

ОДОБРЯВА Информацията е заличена на основание чл.2, ал. 2, т. 5 от ЗЗЛД
 във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

инж.Бойко
 Директор, дирекция „ПЖИС“

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

за

доставка на стартерни оловно киселинни акумулаторни батерии,
 предназначени за дизелов мотрисен влак (ДМВ) серия 10

1. Област на приложение

(1) Настоящата спецификация се отнася за доставка на стартерни оловно киселинни акумулаторни батерии /AB/, 12V/100Ah C₅, Rail Power VRLA тип, с предпазен клапан или еквивалент предназначени за дизелови мотрисни влакове серия 10, на „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД, съставени от четири акумулатора, в общ транспортен сандък, с номинален капацитет C_n = 100 Ah и максимални габаритни размери на сандъка в mm, както следва:

| Размери на сандъка | Дължина /mm/ | Ширина /mm/ | Височина /mm/ |
|------------------------|--------------|-------------|---------------|
| Основа на сандъка | 540 | 125 | 242 |
| Габарит с ръкохватките | 558 | 125 | 242 |

Дизелов мотрисен влак серия 10 се състои от два вагона.

Всеки вагон е оборудван с една обща акумулаторна батерия 24V/200Ah C₅, разположена в общ сандък, състояща се от два паралелно и два последователно свързани отделни акумулатора 12V/100Ah C₅, общо 4 (четири) броя, разположени в кутии с касетен монтаж за изваждане.

(2) Присъединителен размер на полковете/терминалите – M8.

(3) Акумулаторни батерии, трябва да отговарят на предписанията на БДС EN 60896 – 21/22 – „Стационарни оловни батерии, Видове батерии с предпазен клапан. Методи за изпитване. Изисквания”, BS 6290 – Част 4.

(4) Допуска се акумулаторните батерии да отговарят на изискванията на други международни или национални стандарти, ако те съответстват или са по-строги от БДС EN 60896 – 21/22.

2. Условия на експлоатация

(1) Акумулаторните батерии трябва да издържат на удари и вибрации, съгласно изискванията на БДС EN 61373:2010, да бъдат предназначени и успешно влагани за работа в транспортни средства, с хоризонтални и вертикални ускорения до 3g.

(2) Диапазон на температурата на околната среда от – 20 °C до + 55 °C.

(3) Относителна влажност на въздуха при 20 °C до 98%, а при 40 °C до 50%.

3. Електрически характеристики, на които следва да отговарят акумулаторните батерии и начин на тяхната проверка

(1) Капацитет при разряд – т. 6.11, БДС EN 60896 – 21 или еквивалент

Проверява се чрез следните условия на разреждане до следните крайни напрежения за клетка:

| | | |
|--|--------------------------|-----------------------------------|
| C ₁₀ – 10 часово разреждане с постоянен ток | I ₁₀ = 10,3 A | до U _r = 1,80 V/клетка |
| C ₈ – 8 часово разреждане с постоянен ток | I ₈ = 12,6 A | до U _r = 1,75 V/клетка |
| C ₃ – 3 часово разреждане с постоянен ток | I ₃ = 27,8 A | до U _r = 1,70 V/клетка |
| C ₁ – 1 часово разреждане с постоянен ток | I ₁ = 67,7 A | до U _r = 1,60 V/клетка |

- (2) Допуск за висок ток – т.6.2, БДС EN 60896 – 21 или еквивалент.
- (2.1) Проверява се при температура от 20⁰С до 25⁰С и C₃ до 1,70 V/клетка.
- (2.2) Пълен заряд
- (2.3) Разряд 3 x I_{5 min} за 30 sek. или до 1,80 V/клетка и след пауза от 5min. да се замерят. Н трябва да има деформации, стопявания и други вътрешни и външни дефекти.
- (3) Издръжливост при ниска температура – т. 6.19, БДС EN 60896 – 21 или еквивалент
- (3.1) C₃ до 1,70 V/клетка при температура от T = 18⁰С до 27⁰С на 3 моноблока.
- (3.2) Пълен заряд.
- (3.3.) C₁₀ до 1,80 V/клетка при температура от T = 18⁰С до 27⁰С.
- (3.4.) 72 часа престой при T = (-18⁰С ± 2⁰С).
- (3.5.) 24 часа престой при стайна температура.
- (3.6.) 168 часа подзаряд с I = 2x I₁₀ при температура от T = 18⁰С до 27⁰С.
- (3.8.) C₃ до 1,70 V/клетка при температура от T = 18⁰С до 27⁰С.
- Трябва да е изпълнено C ≥ 0,95Cals.

4. Безопасност при обслужване на акумулаторната батерия

При обслужване на заредени с киселина батерии да се съблюдават при всички действия, указанията за работа на ръководството за обслужване, както и DIN VDE 0510 и VDE 0105.

5. Гаранционни задължения

Гаранционен срок – най-малко 36 месеца от датата на монтаж. По време на гаранционния срок, производителят се задължава да заменя безвъзмездно дефектирала по време на експлоатация акумулаторни батерии и елементи за тях.

6. Условия на доставка

АБ трябва да се доставят заредени с електролит, готови за експлоатация.

Всяка партида АБ трябва да се придружава от:

- 6.1 Протокол от изпитванията, с изписани референтни стойности и номерата на батериите, за които важат изпитанията;
- 6.2 Сертификат за качество;
- 6.3 Гаранционно свидетелство, с посочени наименование на батерията, тип, месец и година на производство;
- 6.4. Инструкция за експлоатация на български език.

7. Маркировка

На всяка АБ върху една от страните ѝ или на горната ѝ повърхност трябва да има следната маркировка:

- 7.1. Трайна с технически данни за:
- търговска марка на производителя;
 - номинално напрежение, V;
 - номинален капацитет, Ah;
 - номинален стартерен ток, I;
 - тип на акумулаторната батерия;
 - индивидуален номер;
 - електролит;
 - плътност на електролита.
- 7.2. Друга маркировка за:
- безопасност;

7.2. Друга маркировка за:

- безопасност;
- разделно събиране и рециклиране в съответствие с EN 61 429;
- затворените батерии с предпазен клапан да бъдат маркирани с „VRLA“;
- размери на батериите и означения на полюсните изводи в съответствие с EN 60095-2;
- дата на напълване;
- дата на зареждане.

8. Опаковка

Предлаганите за доставка акумулаторни батерии да бъдат доставени в подходяща, обичайна за този вид стоки опаковка, гарантираща и запазваща целостта и функционалните им качества при транспортиране и съхранение, съобразено с „НАРЕДБА за изискванията за производство и пускане в експлоатация на батерии и акумулатори, и за третиране и транспортиране на отпадъци от батерии и акумулатори“ – публикувана в ДВ бр.61/2000г. Опаковката да бъде включена в цената.