

ОДОБРИЛ:

Заличени лични данни на основание Регламент 2016/679

ДЕСИСЛАВА СТОЯНОВА
ДИРЕКТОР „ЧОВЕШКИ РЕСУРСИ“

МЕТОДИКА

за определяне на комплексната оценка на офертите в обществена поръчка с предмет:
„Доставка на униформени обувки за нуждите на персонал
от “БДЖ - Пътнически превози” ЕООД

I. КРИТЕРИЙ ЗА ОЦЕНКА

Критерият за възлагане при определянето на икономически най-изгодната оферта е „оптимално съотношение качество/цена“.

II. ПОКАЗАТЕЛИ ЗА ОЦЕНКА И ОТНОСИТЕЛНАТА ИМ ТЕЖЕСТ:

ПОКАЗАТЕЛИ	Максимален брой точки
П ₁ – Предложена обща цена за изпълнение в лева без ДДС /ценови показател/	40
П ₂ – Предложен срок за доставка, в календарни дни, но не по-кратък от 20 и не по-дълъг от 40 календарни дни включително /качествен показател/	10
П ₃ – Предложени стойности на основни технически характеристики /качествен показател/	50

III. ОЦЕНЯВАНЕ ПО ПОКАЗАТЕЛИТЕ ЗА ОЦЕНКА

Комплексната оценка (КО) е с максимална стойност 100 точки и се изчислява по следната формула:

$$КО = П_1 + П_2 + П_3, \text{ където:}$$

- КО - е комплексната оценка;
П₁ - е предложената обща цена за изпълнение/ценови показател/
П₂ - е предложения срок за доставка /качествен показател/;
П₃ - са предложените стойности на основни технически характеристики /качествен показател/.

1. Оценяване на офертите по показателя П₁ – предложена обща цена за изпълнение /ценови показател/, с максимален брой точки – 40

Предложението с най-ниска цена получава за П₁ максималния брой точки – 40.

Предложенията с цени, по-високи от най-ниската получават намален брой точки по формулата:

$$П_1 = \frac{\text{минимална предложена цена}}{\text{ценово предложение на оценявания участник}} \times 40 \text{ /брой точки/}$$

2. Оценяване на офертите по показателя Π_2 – предложен срок за доставка, максимален брой точки – 10

Предложението със срок на доставка 20 календарни дни получава за Π_2 максималния брой точки – 10.

Предложенията със срокове, по-дълги от 20 дни, но не повече от 40 календарни дни получават намален брой точки по формулата

$$\Pi_2 = \frac{20 / \text{минимално допустим срок на доставка}}{\text{срокът за доставка на оценявания участник}} \times 10 / \text{брой точки}$$

3. Оценяване на офертите по показателя Π_3

3.1. Артикул „Униформени обувки, зимни мъжки“, отговарящи на Техническа спецификация за униформени обувки, зимни – дамски и мъжки за нуждите на „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД – Приложение № 1

Артикулът се оценява по резултати от Протоколи за изпитание на готовата обувка, горната част (сая) и ходило, съгласно таблицата:

Критерии за оценка	Метод на изпитване	Технически изисквания	Точки
P_1^1 – Якост на свързване сая/ходило на готовата обувка	БДС EN ISO 17708 или еквивалент	$\geq 5,0 \text{ N/mm}$	10 т. – от 5,0 N/mm до 5,5 N/mm 20 т. – от 5,6 N/mm до 6,0 N/mm 30 т. – от 6,1 N/mm до 6,5 N/mm 40 т. – от 6,6 N/mm до 7,0 N/mm 50 т. – над 7,1 N/mm
P_2^1 – Съпротивление (здравина) на раздиране на готова обувка	БДС EN ISO 3377-2 или еквивалент	$\geq 60 \text{ N}$	10 т. – от 60 N до 80 N 20 т. – от 81 N до 100 N 30 т. – от 101 N до 120 N 40 т. – от 121 N до 140 N 50 т. – над 141 N
P_3^1 – Водопроникливост на готовата обувка при динамични условия	БДС EN ISO 20344/5.15.2 или еквивалент	$\geq 30 \text{ min}$	10 т. – от 30 min до 40 min 20 т. – от 41 min до 50 min 30 т. – от 51 min до 60 min 40 т. – от 61 min до 70 min 50 т. – над 71 min
P_4^1 – Съпротивление (здравина) на раздиране на горната част /сая/	БДС EN ISO 3377-2 или еквивалент	$\geq 60 \text{ N}$	10 т. – от 60 N до 80 N 20 т. – от 81 N до 100 N 30 т. – от 101 N до 120 N 40 т. – от 121 N до 140 N 50 т. – над 141 N
P_5^1 – Съпротивление на изтриване на ходилото	БДС EN 12770 или еквивалент	$\leq 180 \text{ mm}^3$	10 т. – от 180 mm ³ до 175 mm ³ 20 т. – от 174 mm ³ до 170 mm ³ 30 т. – от 169 mm ³ до 165 mm ³ 40 т. – от 164 mm ³ до 160 mm ³ 50 т. – под 159 mm ³
P_6^1 – Съпротивление на огъване (нарастване на прореза) на ходилото	БДС EN ISO 20344/8.4 или еквивалент	30 000 цикли $\leq 4,0 \text{ mm}$ нарастване на прореза	10 т. – от 4,0 mm до 3,5 mm 20 т. – от 3,4 mm до 3,0 mm 30 т. – от 2,9 mm до 2,5 mm 40 т. – от 2,4 mm до 2,0 mm 50 т. – под 1,9 mm

Подпоказателят се изчислява по формулата:

$$(\Pi_3)^1 = \frac{(P_1^1 + P_2^1 + P_3^1 + P_4^1 + P_5^1 + P_6^1)}{6}$$

където:

$(\Pi_3)^1$ – качествен подпоказател на основни технически характеристики за артикул „Униформени обувки, зимни мъжки“;

$P_1^1, P_2^1, P_3^1, P_4^1, P_5^1, P_6^1$ – брой точки по критерии за оценка на артикул „Униформени обувки, зимни мъжки“;

3.2. Артикул „Униформени обувки, зимни дамски“, отговарящи на „Техническа спецификация за униформени обувки, зимни – дамски и мъжки за нуждите на „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД – Приложение № 1

Артикулът се оценява по резултати от Протоколи за изпитание на готовата обувка, горната част (сая) и ходило, съгласно таблицата:

Критерии за оценка	Метод на изпитване	Технически изисквания	Точки
P_1^2 - Якост на свързване сая/ходило на готовата обувка	БДС EN ISO 17708 или еквивалент	$\geq 5,0 \text{ N/mm}$	10 т. – от 5,0 N/mm до 5,5 N/mm 20 т. – от 5,6 N/mm до 6,0 N/mm 30 т. – от 6,1 N/mm до 6,5 N/mm 40 т. – от 6,6 N/mm до 7,0 N/mm 50 т. – над 7,1 N/mm
P_2^2 - Съпротивление (здравина) на раздиране на готова обувка	БДС EN ISO 3377-2 или еквивалент	$\geq 60 \text{ N}$	10 т. – от 60 N до 80 N 20 т. – от 81 N до 100 N 30 т. – от 101 N до 120 N 40 т. – от 121 N до 140 N 50 т. – над 141 N
P_3^2 - Водопроникливост на готовата обувка при динамични условия	БДС EN ISO 20344/5.15.2 или еквивалент	$\geq 30 \text{ min}$	10 т. – от 30 min до 40 min 20 т. – от 41 min до 50 min 30 т. – от 51 min до 60 min 40 т. – от 61 min до 70 min 50 т. – над 71 min
P_4^2 - Съпротивление (здравина) на раздиране на горната част /сая/	БДС EN ISO 3377-2 или еквивалент	$\geq 50 \text{ N}$	10 т. – от 50 N до 70 N 20 т. – от 71 N до 90 N 30 т. – от 91 N до 110 N 40 т. – от 111 N до 130 N 50 т. – над 131 N
P_5^2 - Съпротивление на изтриване на ходилото	БДС EN 12770 или еквивалент	$\leq 180 \text{ mm}^3$	10 т. – от 180 mm ³ до 175 mm ³ 20 т. – от 174 mm ³ до 170 mm ³ 30 т. – от 169 mm ³ до 165 mm ³ 40 т. – от 164 mm ³ до 160 mm ³ 50 т. – под 159 mm ³
P_6^2 - Съпротивление на огъване (нарастване на прореза) на ходилото	БДС EN ISO 20344/8.4 или еквивалент	30 000 цикли $\leq 4,0 \text{ mm}$ нарастване на прореза	10 т. – от 4,0 mm до 3,5 mm 20 т. – от 3,4 mm до 3,0 mm 30 т. – от 2,9 mm до 2,5 mm 40 т. – от 2,4 mm до 2,0 mm 50 т. – под 1,9 mm

Подпоказателят се изчислява по формулата:

$$(P_3)^2 = \frac{(P_1^2 + P_2^2 + P_3^2 + P_4^2 + P_5^2 + P_6^2)}{6}$$

където:

$(P_3)^2$ – качествено подпоказател на основни технически характеристики за артикул „Униформени обувки, зимни дамски“;

$P_1^2, P_2^2, P_3^2, P_4^2, P_5^2, P_6^2$ - брой точки по критерии за оценка на артикул „Униформени обувки, зимни дамски“;

3.3. Артикул „Униформени обувки, летни мъжки“, отговарящи на Техническа спецификация за униформени обувки, летни – дамски и мъжки за нуждите на „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД – Приложение № 2

Артикулът се оценява по резултати от Протоколи за изпитание на готовата обувка, горната част (сая) и ходило, съгласно таблицата:

Критерии за оценка	Метод на изпитване	Технически	Точки
--------------------	--------------------	------------	-------

		ИЗИСКВАНИЯ	
P_1^3 - Якост на свързване сая/ходило на готовата обувка	БДС EN ISO 17708 или еквивалент	$\geq 5,0 \text{ N/mm}$	10 т. – от 5,0 N/mm до 5,5 N/mm 20 т. – от 5,6 N/mm до 6,0 N/mm 30 т. – от 6,1 N/mm до 6,5 N/mm 40 т. – от 6,6 N/mm до 7,0 N/mm 50 т. – над 7,1 N/mm
P_2^3 - Съпротивление (здравина) на раздиране на готова обувка	БДС EN ISO 3377-2 или еквивалент	$\geq 50 \text{ N}$	10 т. – от 50 N до 70 N 20 т. – от 71 N до 90 N 30 т. – от 91 N до 110 N 40 т. – от 111 N до 130 N 50 т. – над 131 N
P_3^3 - Съпротивление (здравина) на раздиране на горната част /сая/	БДС EN ISO 3377-2 или еквивалент	$\geq 50 \text{ N}$	10 т. – от 50 N до 70 N 20 т. – от 71 N до 90 N 30 т. – от 91 N до 110 N 40 т. – от 111 N до 130 N 50 т. – над 131 N
P_4^3 - Якост на опън на горната част /сая/	БДС EN ISO 3376 или еквивалент	$\geq 12 \text{ N/mm}^2$	10 т. – от 12 N/mm ² до 14 N/mm ² 20 т. – от 15 N/mm ² до 17 N/mm ² 30 т. – от 18 N/mm ² до 20 N/mm ² 40 т. – от 21 N/mm ² до 23 N/mm ² 50 т. – над 24 N/mm ²
P_5^3 - Съпротивление на изтриване на ходилото	БДС EN 12770 или еквивалент	$\leq 180 \text{ mm}^3$	10 т. – от 180 mm ³ до 175 mm ³ 20 т. – от 174 mm ³ до 170 mm ³ 30 т. – от 169 mm ³ до 165 mm ³ 40 т. – от 164 mm ³ до 160 mm ³ 50 т. – под 159 mm ³
P_6^3 - Съпротивление на огъване (нарастване на прореза) на ходилото	БДС EN ISO 20344/8.4 или еквивалент	30 000 цикли $\leq 4,0 \text{ mm}$ нарастване на прореза	10 т. – от 4,0 mm до 3,5 mm 20 т. – от 3,4 mm до 3,0 mm 30 т. – от 2,9 mm до 2,5 mm 40 т. – от 2,4 mm до 2,0 mm 50 т. – под 1,9 mm

Подпоказателят се изчислява по формулата:

$$(P_3)^3 = \frac{(P_1^3 + P_2^3 + P_3^3 + P_4^3 + P_5^3 + P_6^3)}{6}$$

където:

$(P_3)^3$ – качествен подпоказател на основни технически характеристики за артикул „Униформени обувки, летни мъжки“;

$P_1^3, P_2^3, P_3^3, P_4^3, P_5^3, P_6^3$ – брой точки по критерии за оценка на артикул „Униформени обувки, летни мъжки“;

3.4. Артикул „Униформени обувки, летни дамски“, отговарящи на „Техническа спецификация за униформени обувки, летни – дамски и мъжки за нуждите на „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД – Приложение № 2

Артикулет се оценява по резултати от Протоколи за изпитание на готовата обувка, горната част (сая) и ходило, съгласно таблицата:

Критерии за оценка	Метод на изпитване	Технически изисквания	Точки
P_1^4 - Якост на свързване сая/ходило на готовата обувка	БДС EN ISO 17708 или еквивалент	$\geq 5,0 \text{ N/mm}$	10 т. – от 5,0 N/mm до 5,5 N/mm 20 т. – от 5,6 N/mm до 6,0 N/mm 30 т. – от 6,1 N/mm до 6,5 N/mm 40 т. – от 6,6 N/mm до 7,0 N/mm 50 т. – над 7,1 N/mm
P_2^4 - Съпротивление (здравина) на раздиране на готова обувка	БДС EN ISO 3377-2 или еквивалент	$\geq 50 \text{ N}$	10 т. – от 50 N до 70 N 20 т. – от 71 N до 90 N 30 т. – от 91 N до 110 N 40 т. – от 111 N до 130 N 50 т. – над 131 N

P_3^4 – Съпротивление (здравина) на раздиране на горната част /сая/	БДС EN ISO 3377-2 или еквивалент	≥ 40 N	10 т – от 40 N до 60 N 20 т. – от 61 N до 80 N 30 т. – от 81 N до 100 N 40 т. – от 101 N до 120 N 50 т. – над 121 N
P_4^4 – Якост на опън на горната част /сая/	БДС EN ISO 3376 или еквивалент	≥ 12 N/mm ²	10 т – от 12 N/mm ² до 14 N/mm ² 20 т. – от 15 N/mm ² до 17 N/mm ² 30 т. – от 18 N/mm ² до 20 N/mm ² 40 т. – от 21 N/mm ² до 23 N/mm ² 50 т. – над 24 N/mm ²
P_5^4 – Съпротивление на изтриване на ходилото	БДС EN 12770 или еквивалент	≤ 180 mm ³	10 т – от 180 mm ³ до 175 mm ³ 20 т. – от 174 mm ³ до 170 mm ³ 30 т. – от 169 mm ³ до 165 mm ³ 40 т. – от 164 mm ³ до 160 mm ³ 50 т. – под 159 mm ³
P_6^4 – Съпротивление на огъване (нарастване на прореза) на ходилото	БДС EN ISO 20344/8.4 или еквивалент	30 000 цикли $\leq 4,0$ mm нарастване на прореза	10 т – от 4,0 mm до 3,5 mm 20 т. – от 3,4 mm до 3,0 mm 30 т. – от 2,9 mm до 2,5 mm 40 т. – от 2,4 mm до 2,0 mm 50 т. – под 1,9 mm

Подпоказателят се изчислява по формулата:

$$(\Pi_3)^4 = \frac{(P_1^4 + P_2^4 + P_3^4 + P_4^4 + P_5^4 + P_6^4)}{6}$$

където:

$(\Pi_3)^4$ – качествено подпоказател на основни технически характеристики за артикул „Униформени обувки, летни дамски“;

$P_1^4, P_2^4, P_3^4, P_4^4, P_5^4, P_6^4$ – брой точки по критерии за оценка на артикул „Униформени обувки, зимни дамски“;

Оценката по показателя Π_3 - стойности на основни технически характеристики се изчислява по следната формула:

$$\Pi_3 = \frac{((\Pi_3)^1 + (\Pi_3)^2 + (\Pi_3)^3 + (\Pi_3)^4) / 4 \text{ на оценявания участник}}{\text{най-висок сбор точки от участник } ((\Pi_3)^1 + (\Pi_3)^2 + (\Pi_3)^3 + (\Pi_3)^4) / 4} \times 50 \text{ /брой точки/}$$

IV. УКАЗАНИЯ ОТНОСНО ПРИЛОЖЕНИЕТО НА МЕТОДИКАТА

1. Класирането на офертата се извършва в зависимост от получената комплексна оценка, като на първо място се класира офертата с най – висока комплексна оценка – **КО**.

2. Оценките – дробни числа, които ще се получат при прилагане на съответната формула се закръгляват до втория знак след десетичната запетая.

3. Крайното класиране ще се извърши на база получените оценки в низходящ ред , т.е. оферта получила най-голям брой точки се класира на първо и т.н.

4. Когато комплексните оценки на две или повече оферти са равни, съгласно разпоредбите на чл. 58, ал. 2 от ППЗОП с предимство се класира офертата, в която се съдържат по – изгодни предложения в следния ред. 1) По-ниска предложена цена; 2) По-изгодно предложение по основни технически характеристики и 3) По-кратък срок за доставка

5. Комисията провежда публично жребий за определяне изпълнител между класираните на първо място оферти, ако участниците не могат да бъдат класирани в съответствие с чл. 58, ал. 2 от ППЗОП.

Изготвя: Заличени лични данни на основание Регламент 2016/679

инж. Кирил Бончев

Ръководител отдел „Безопасни условия на труд и екология“