



1. Непосочените гранични отклонения на размери в средна допускова зона по ISO 2768-m.
2. Неозначените фаски  $2 \times 45^\circ$ .
3. Маркировка - означаване пореден номер, година на производство и производител.
4. Сайлентблокът се изпитва под действие на аксиална сила 30 kN при скорост 50 mm/min. Допустима деформация от 1,5 mm до 2 mm, при което да не се появяват разслоявания между гумата и метала.
5. Окончателните диаметри на поз.1- $\varnothing 160 \text{ s7}$  и поз.2- $\varnothing 80 \text{ H8}$  се постигат след вулканизация на гумата.

Поз.	Означение	Наименование	Кол.	Материал	Заб.
3	БДС 10616-88	Гума маслостойчива Твърдост по Шор А 65 ... 75 HS		BHD 8554-5	0,91 kg
2	62E13-6-2, Lo 99921.2 Co	Втулка вътрешна $\varnothing 103/76-120$	1	EN 10025-2-E335+N 11600:0 CSN 41 1600	L0060+R
1	62E13-6-1, Lo 99921.1 Co	Втулка външна $\varnothing 163/134-115$	1	EN 10025-2-S275JR+N 11453:0 CSN 41 1453	L0044+R

Рис.	Полние и дата	Масщаб	Маса	ЧЕРТЕЖ СВОРЕН
21	2016.01.16	1:2	9,11	БДС EN 10204-3.1
Лист		1		ЕН 1302
1				Ел.лок.серия 44 и 45 Подвеска на тягов редуктор п.2 в 68E13-8, Lo 001931
Имя	Опис	Полние	Дата	<b>САЙЛЕНТЪЛОК</b> <b>Ø160/80-119</b>
Възбав.	SKODA	В	01.16	