



**“БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД
ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ**



ул. “Иван Вазов” № 3, София 1030, България
тел.: (+359 2) 932 43 35
факс (+359 2) 967 88 6

bdz_passengers@bdz.bg
www.bdz.bg

ПП_ПЛС 865/14
в сила от 10.04.2014 г.

УТВЪРЖДАВАМ:

Управител на “БДЖ - Пътнически превози” ЕООД

ЗАЛИЧЕНО
на основание Регламент 2015/1619

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ
за доставка на електрографитни лайстни за
токоснематели на ТПС на “БДЖ - ПП” ЕООД

1. Област на приложение

Настоящата техническа спецификация за доставка се отнася за електрографитни лайстни за плъзгачите на токоснемателите на електрическия подвижен състав (ТПС) на “БДЖ - ПП” ЕООД. Основните геометрични размери на електрографитните лайстни са дадени в Приложение 1.

2. Основни технически изисквания

2.1. Условия на работа:

а) токово натоварване при линеен контакт

- неподвижен контакт min 15 A/cm
- при подвижен контакт min 50 A/cm

б) максимална работна скорост 160 km/h

2.2 Основните качества на материала на лайстните трябва да са в следните граници:

а) плътност на материала по DIN 51918 1.6 до 1.8 g/cm³

б) специфично електрическо съпротивление на
материала на лайстната по DIN 51911 45 μΩ.m

в) твърдост на материала - по едно от следните условия:

- по Бринел 10/250 40 до 55
- по Роквел 10/100 по DIN 51917 100 до 115
- по Шор 70 до 80

г) якост на огъване по DIN 51902 25 N/mm²

д) якост на натиск по DIN 51910 80 N/mm²

е) износване на лайстната - по едно от следните условия:

- по метода CNC max 90 mm³ /h
- за хиляда километра пробег max 0.2 mm
- пробег на лайстната на локомотив min 50000 км

- 2.3. Качествата на материала на електрографитните лайстни, методите за изпитване и приемане трябва да отговарят на изискванията и препоръките на цитираните по-горе норми DIN и на:
- IEC 60413-72 – “Процедура на изпитване за определяне на физическите качества на материала на четки за електрически машини”;
 - IEC 60773-83 – “Метод и апаратура за измерване на експлоатационните характеристики на четки”.

Допуска се използването на съгласувани от Дирекция “Локомотиви” при “БДЖ - ПП” ЕООД национални стандарти, ако изискванията в тях са по-строги от посочените по-горе документи на DIN или IEC.

- 2.4. Електрографитните лайстни трябва да бъдат произведени по метода “пресуване през дюза”. Материалът на лайстните трябва да бъде еднороден по структура. Лайстните не трябва да имат шупли, пукнатини, странични включвания и други дефекти, влияещи на работата им в експлоатация.

3. Гаранционен срок

Гаранционният срок трябва да бъде не по-малък от 18 месеца, от датата на получаване на лайстните от “БДЖ- ПП” ЕООД.

4. Изисквания към маркировката

На всяка лайстна в противоположната на работната повърхнина част трябва да бъде отчетливо нанесена маркировка със съдържание:

- знак на фирмата производител;
- тип (материал) на лайстната;
- месец и последните две цифри от годината на производство.

Маркировката трябва да бъде нанесена по начин, гарантиращ нейната трайност за целия период на експлоатиране.

Приложение № 1

