

ОДОБРЯВАМ:

ДЕСИСЛАВА СТОЯНОВА
ДИРЕКТОР
„ЧОВЕШКИ РЕСУРСИ”

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ
за униформени обувки, летни – дамски и мъжки
за нуждите на „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД

Униформените летни обувки са предназначени за окомплектоване на униформеното облекло на служителите от „БДЖ - Пътнически превози” при пролетно – есенни и летни условия, при изпълнение на служебните задължения. Обувките трябва да предпазват стъпалата от влага, подхлъзване при специфичните условия на експлоатация в железопътния транспорт, свързани с неравности по междуколовните пространства.

1. ОСНОВНИ РАЗМЕРИ

Обувките трябва да се изработват в номерации и ширки съгласно статистическите измервания на българските стъпала, за да не предизвиква неудобство при носене.

Мъжката номерация обхваща номерата от № 39 до № 49 (при дължина на стъпалото съответно от 26 cm до 33 cm), а дамската номерация - от № 35 до № 42 (при дължина на стъпалото от 23.5 cm до 28 cm) по щиховата система. Разликата между два съседни номера е един щих = 2/3 cm или 0.667 cm. Половинки размери не се изработват. Вътрешната форма на обувките трябва да отговаря на БДС 14800:1991 или еквивалентен.

Вътрешна форма на обувките	Мъжки (№43)	Дамски (№38)
Дължина на табана /Дт/	280 mm	255 mm
Ширина в тарака /Шт/	36% от Опр	36% от Опр
Обиколка на пръсти /Опр/	255 mm	225 mm
Обиколка на гребен /Ог/ минимум	265 mm	230 mm
Височина на повдигане петъчната част на стъпалото	18±3 mm	22-28 mm

При използване на метрична система номерирането на обувките трябва да се извърши съгласно БДС ISO 9407 или еквивалентен в см. като се отчете, че интервалът между два съседни номера е 0,5 см

2. КОНСТРУКЦИЯ

Униформените летни дамски обувки половинки са тип „деколте”. Конструкцията им е юзо-втерна, кобарак и обкантваща лента. Горната част е изработена от естествена мека хидрофобизирана кожа – говежда напа. Подплатата и стелката са изработени от естествена кожа и с анатомично повдигане в областта на свода. Ходилото е формовано от полиуретан монолитно (тип „танк”) с лепен метод на закрепване. Повдигането в областта на петата е 3 cm. Ходилото трябва да е устойчиво на плъзгане във влажни условия. Обувките трябва да бъдат леки, гъвкави и да са с конструкция във върховата част, която осигурява свободно движение на пръстите.

Саята на униформените летни мъжки обувки половинки е с основни детайли- юз, втерни, филе и език. Обувките се закрепват към стъпалото с помощта на връзки, които преминават през четири броя капси от всяка страна на втерните. Горната част е изработена от естествена мека хидрофобизирана кожа – говежда напа. Подплатата и стелката са изработени от естествена кожа и анатомично повдигане в областта на свода. Ходилото е формовано от термокаучук с лепен метод на закрепване. Обувките трябва да бъдат леки,

гъвкави и да са с конструкция във върховата част, която осигурява свободно движение на пръстите.

3. МАТЕРИАЛИ

Униформените обувки не трябва да имат неблагоприятно въздействие върху здравето и хигиената на ползвателя. Униформените обувки трябва да са изработени от материали като текстил, кожа, каучук или пластмаса, за които е доказано, че са с подходящ химичен състав. При предвидими условия на обичайна употреба, материалите не трябва да отделят или да се разрушават, като освобождават продукти, за които е известно, че са токсични, канцерогенни, мутагенни, алергени, токсични за възпроизводството или вредни по друг начин. Информацията, с която се заявява, че продуктът е безвреден трябва да бъде доказана, чрез представяне на Протокол за изпитване по дадените показатели за материалите съгласно т.8.2. "При подаване на офертата за вложените основни и всички междинни и спомагателни материали да се представят", съгласно Таблица 1 – Изисквания за дамски и мъжки летни униформени обувки.

Лицев материал – хидрофобизирана естествена кожа от едър рогат добитък – говежда напа, цвят черен с дебелина 1.4-1.6 мм за мъжки половинки и 1.2-1.4 мм за дамски половинки.

Подплата /хастар/ – естествена кожа, цвят бежов и междинен подлепващ текстил, памучен тип.

Ходило - формовано. При дамските обувки тип „танк“ ходилото е изработено от полиуретан, а при мъжките обувки – от термокаучук.

Табанът е от кожено-целулозни влакнести материали, притежаващ необходимите хигиенни и експлоатационни свойства, съгласно техническите изисквания с дебелина 1.75 мм ± 0,1 mm с полутапан с дебелина 2 мм ± 0,1 mm и метална пластина.

Фортът е изработен от кожоподобен материал с дебелина 1.8 мм ± 0,1 mm и трябва да осигурява устойчива форма в петачната част. В горната част фортът не трябва да съдържа удебелени ръбове и гънки, образувани при формоването, предизвикващи неудобство при носене.

Бомбето трябва да бъде изработено от термопластичен материал с дебелина 1.0 мм ± 0,1 mm с добра еластичност, за да запазва формата си през целия експлоатационен период. В предната част да бъде добре изтеглено (без гънки).

Стелката е двуслойна, омекотена с анатомично повдигане в областта на свода, с външен слой от естествена кожа, от която е изработена подплатата, цвят бежов.

4. ИЗИСКВАНИЯ

Дамските и мъжки летни униформени обувки трябва да отговарят на изискванията, посочени в таблица 1.

Таблица 1 – Изисквания за дамски и мъжки летни униформени обувки

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандарти/валидирани методи	Стойност и допуск на показателя
ГОТОВА ОБУВКА				
1	Якост на свързване сая/ходило	N/mm	БДС EN ISO 17708 или еквивалентен	≥ 5,0
2	Здравина на шева	N/mm	БДС EN ISO 17697, Метод В или еквивалентен	едноредов шев ≥ 9,0 двуредов шев ≥ 12,0
ГОРНА ЧАСТ /САЯ/				

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандарти/валидирани методи	Стойност и допуск на показателя
3	Здравина на раздиране	N	БДС EN ISO 3377-2 или еквивалентен	Дамски ≥ 40 – средна сила на раздиране Мъжки ≥ 50 – средна сила на раздиране
4	Съпротивление на огъване с помощта на флексометър	цикли	БДС EN ISO 5402-1 (за кожа) или еквивалентен БДС EN ISO 17694 или еквивалентен за саи и подплати	Сухи 60000 Мокри 10000 без видими повреди
5	Устойчивост на цвета на триене при въртливо триене	степен от сивата скала	БДС EN ISO 17700, Метод В или еквивалентен	сухо триене $\geq 3/4$ след 256 цикли мокро триене $\geq 3/4$ след 128 цикли
6	Водопоглъщане	%	БДС EN ISO 20344/6.13 или еквивалентен	≤ 35
7	Водопропускливост	g	БДС EN ISO 20344/6.13 или еквивалентен	$\leq 0,8$
ПОДПЛАТА /ХАСТАР/ ОТ КОЖА				
8	Съпротивление на раздиране	N	БДС EN ISO 3377-2 или еквивалентен	≥ 10
9	pH на воден екстракт	единици pH	БДС EN ISO 4045 или еквивалентен	$\geq 3,2$
10	Съдържание на хром VI		БДС EN ISO 17075-1 или еквивалентен	$< 3,0$
11	Устойчивост на цвета на триене при въртливо триене	степен от сивата скала	БДС EN ISO 17700, Метод В или еквивалентен	50 цикъла на триене с разтвор на пот ≥ 3
ХОДИЛО				
12	Съпротивление на изтриване	mm ³	БДС EN 12770 или еквивалентен	≤ 180
13	Съпротивление на огъване (нарастване на прореза)	mm	БДС EN ISO 20344/8.4 или еквивалентен	След 30000 цикли $\leq 4,0$ - без допълнителни пукнатини

5. МАРКИРОВКА

Всяка обувка, на видимо място от вътрешната страна, трябва да бъде ясно и трайно маркирана. Маркировката следва да съдържа следната информация: размер и номер на модела; знак за идентифициране на производителя; година на производство и най-малко тримесечие;

Всяка обувка да има етикетировка съгласно Наредба за означаване на вида на материалите, използвани в основните части на обувката към ЗЗП/2006 г.

Обувките се поставят в кутии. Кутиите са в подходящи размери в зависимост от образа и размера на обувките, така че да не дават възможност за деформацията им. Между обувките и вътре в тях се поставя хартия, която запазва формата и фасона им, предпазва обувките от нараняване.

На кутията се поставя етикет, който съдържа следната информация: наименование на изделието, фирма – изпълнител, размер и номер на модела.

6. ГАРАНЦИОННИ УСЛОВИЯ

Гаранционният срок на доставените изделия да е не по-малко от 12 месеца от датата на получаване на доставката в складовете на Възложителя с приемо-предавателен протокол. В рамките на гаранционния срок рекламациите се уреждат чрез отстраняване на дефекта или замяна на рекламирания чифт с нов за сметка на Изпълнителя.

Замяна с нов чифт се извършва при наличие на следните неотстраними дефекти:

- напукване на лицевия материал

- спукване на ходилата
- спукване на бомбето

Всички останали дефекти, включително и скрити такива, които се появяват по време на експлоатация, се отстраняват чрез ремонт за сметка на Изпълнителя.

За всички посочени в настоящата Техническа спецификация методи на изпитване се допускат еквивалентни такива. При посочените стандарти да се има предвид текста „или еквивалент“.

Изпълнението на изискванията на тази спецификация се доказва с протоколи от изпитвания (оригинал), издадени от акредитирана лаборатория с дата след дата на публикуване на обявлението за обществената поръчка и декларация за съответствие, че изделието отговаря на посочените в тази спецификация стандарти и изисквания, издадена от участника в процедурата.

7. МОСТРИ

С офертата си участниците представят по един брой мостра, както следва:

- униформени обувки, летни-мъжки - № 42 - 1 чифт;
- униформени обувки, летни - дамски - № 38 - 1 чифт;

Несъответствието на мострите (образците) на участника с изискванията на възложителя за вложени материали, дизайн, конструкция и маркировка, описани в техническата спецификация е основание за отстраняване на участника от по-нататъшно участие в процедурата.

8.1. ПРИ ПОДАВАНЕ НА ОФЕРТАТА ЗА ГОТОВОТО ИЗДЕЛИЕ (ОБРАЗЕЦ) ДА СЕ ПРЕДСТАВЯТ:

- декларация за съответствие съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 или еквивалент, издадена от участника, след датата на обявяване на процедурата, че изделието отговаря на посочените стандарти и изисквания в „Техническа спецификация за униформени обувки, летни – дамски и мъжки за нуждите на „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД;

- протоколи от изпитване на готовите изделия, издадени от акредитирана изпитвателна лаборатория /АИЛ/, с отразени в тях резултати по всички показатели, посочени в „Техническа спецификация за униформени обувки, летни – дамски и мъжки за нуждите на „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД, издадени след датата на обявяване на процедурата. Представените лабораторни изпитвания с техническите изисквания на Възложителя по характеристики да бъдат в обхвата на акредитацията за съответната АИЛ. Това се удостоверява със заверено копие от сертификата за акредитация.

- да се представи за участника сертификат за управление на качеството по БДС EN ISO-9001:2015 или еквивалент. Сертификатите следва да са издадени от независими лица, които са акредитирани по съответната серия европейски стандарти от ИА „БСА“ или от друг национален или международен орган за акредитация, който е страна по Многостранното споразумение за взаимно признаване на Европейската организация за акредитация, за съответната област или да отговарят на изискванията за признаване съгласно чл. 5а, ал. 2 от Закона за националната акредитация на органи за оценяване на съответствието

8.2. ПРИ ПОДАВАНЕ НА ОФЕРТАТА ЗА ВЛОЖЕНИТЕ ОСНОВНИ И ВСИЧКИ МЕЖДИННИ И СПОМАГАТЕЛНИ МАТЕРИАЛИ ДА СЕ ПРЕДСТАВЯТ:

- декларация за съответствие съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 или еквивалент, издадена от участника, след датата на обявяване на процедурата, че материалите отговарят на посочените стандарти и изисквания в „Техническа спецификация за униформени обувки, летни – дамски и мъжки за нуждите на „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД;

- описание на техническите характеристики на материалите, издадено от производителя или вносителя на униформени обувки, летни

- Протоколи от изпитване на основните материали, издадени от акредитирана изпитвателна лаборатория /АИЛ/, с отразени в тях резултати по всички показатели, посочени в “Техническа спецификация за работни обувки цели – дамски и мъжки за нуждите на „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД, издадени след датата на обявяване на процедурата. Представените лабораторни изпитвания с техническите изисквания на Възложителя по характеристики да бъдат в обхвата на акредитация за съответната АИЛ. Това се удостоверява със заверено копие от сертификата за акредитация.

Заличени лични данни на основание Регламент 2016/679.