

ПРОТОКОЛ № 5

Днес, 26.11.2015 г. от 16:00 часа, в сградата на “БДЖ - Пътнически превози” ЕООД, гр. София 1080, ул. “Иван Вазов” № 3, в изпълнение на Заповед № 288/26.05.2015г. на Управителя на „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД, изменена със Заповеди № 506/31.08.2015г. и № 649/30.10.2015г. за назначаване на комисия за провеждане на процедура на договаряне с обявление по Закона за обществените поръчки (ЗОП) с предмет: „Доставка на теглично-отбивачни съоръжения и части за тях за пътнически вагони и локомотиви, собственост на „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД”, открита с Решение № 6/22.04.2015г. на Управителя на „БДЖ-Пътнически превози” ЕООД, с уникален № в регистъра на АОП 01605-2015-0005, се събра на закрито заседание комисия в състав:

Председател: инж. Николай Ангелов – ръководител отдел „Ремонт на пътнически вагони”, дирекция “ПЖПС”, „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД

Членове:

1. Грета Александрова – старши юрисконсулт в отдел „Правен”, „БДЖ - Пътнически превози ” ЕООД

2. инж. Красимир Стоянов – ръководител сектор „Нормативни документи и планиране”, отдел „Ремонт на пътнически вагони”, дирекция “ПЖПС”, „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД

3. инж. Елена Христова – експерт, логистика в отдел „Ремонт ТПС”, дирекция “ПЖПС”, „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД

4. инж. Веса Трифонова – старши експерт в отдел „Обществени поръчки” при „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД, протоколчик.

Резервният член Грета Александрова – старши юрисконсулт в отдел „Правен”, „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД, взе участие в заседанието на комисията на мястото на основният член Пламен Богданов – старши юрисконсулт в отдел „Правен”, „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД, който не взе участие в заседанието на комисията поради платен годишен отпуск, запозна се със съдържанието на Протокол №1/26.05.2015г. , Протокол №2/02.06.2015г., Протокол №3/15.07.2015г., Протокол №4/05.11.2015г., и подписа декларация за липса на обстоятелствата по чл. 35, ал.3 от ЗОП.

Резервният член инж. Красимир Стоянов – ръководител сектор „Нормативни документи и планиране”, отдел „Ремонт на пътнически вагони”, дирекция “ПЖПС”, „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД взе участие в заседанието на комисията на мястото на основният член инж. Стефан Костов – ръководител сектор „Планиране и контрол на ремонта на мотрисните влакове”, отдел „Ремонт ТПС”, дирекция “ПЖПС”, „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД, който не взе участие в заседанието на комисията поради служебна заетост.

В Протокол № 4 от 05.11.2015 г. са описани изчерпателно констатациите на комисията по отношение на представените от кандидата документи в заявлението.

На основание чл. 68, ал. 8 от ЗОП с писмо с изх.№ 03-37-28/17.11.2015г. Протокол № 4 от 05.11.2015 г., отразяващ работата на Комисията съгласно чл.68, ал. 7 от ЗОП, е предаден на кандидата в процедурата лично на 18.11.2015г. Крайният срок за получаване на допълнителните документи е 25.11.2015г., 16:30 часа.

Комисията констатира, че в определения срок са получени допълнително изисканите документи от единствения кандидат “ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99” АД в процедурата.

Комисията продължи работата си с подробно разглеждане на допълнително представените документи от кандидата “ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99” АД за съответствие с критериите за подбор на кандидатите и установи следното:

1. ДОПЪЛНИТЕЛНО ПРЕДСТАВЕНИ ДОКУМЕНТИ ОТ “ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99” АД за Обособени позиции № 1 и 8 с вх. № 28/24.11.2015 г.

Комисията разгледа подробно представените документи с писмо вх.№ 28/24.11.2015 г. за обособени позиции №№1 и 8, като провери за съответствието им с изискванията за подбор, и констатира следното:

- за Обособена позиция № 1 - „Доставка на винтов спряг – 120 броя”

Комисията е изисквала с Протокол № 4/05.11.2015 г. от кандидата да представи допълнително протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” за:

1. За всички елементи.

- Състояние и външен вид;
- Измервания.

2. За окомплектован винтов спряг.

- Изпитване на опън с мин. разрушаващо усилие.

3. За подвески.

- Изпитване на скъсване.

Съгласно т. 1.1 на раздел II от техническата спецификация на Възложителя ТО-ТС— 03.05.02.03-2015/01, кандидатът следва да представи като доказателства за технически възможности (за производство и доставка на изделието) „протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент” съгласно т.3.2 от EN 10204, „издадени от акредитиран орган/лаборатория, регистриран в страна член на ЕС”. Точка 3.2 от EN 10204 определя, че представеният документ трябва да „съдържа резултати от изпитване на основата на неспецифичен контрол” (неспецифичният контрол предвижда оценяване на изделие, определено в същата спецификация, произведено по същия производствен процес, което може да е произведено и доставено по предишна поръчка).

Комисията констатира, че кандидатът е представил протоколи-образци и контролни карти-образци, без нанесени данни от извършени изпитания, измервания и проверки, предвиждащи извършването на същите във “ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99” АД, а не от акредитиран орган.

- за Обособена позиция №8 - „Доставка на прът тегличен L 452 mm с гайка – 110 броя”

Във връзка с Протокол № 4/05.11.2015 г. кандидатът следва да представи допълнително изисканите от Комисията протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” за:

- Изпитване за свойствата на материала;
- Химически състав;
- Макроскопично и макрографско изпитване;
- Изпитване на опън на една проба от елемента в доставно състояние;
- Ударна жилавост с U разрез;
- Твърдост.

Кандидатът е представил протоколи от изпитания, издадени от „КОНТРОЛТЕСТ” ООД (който е орган за контрол от вид „А”, акредитиран от ИА „Българска служба па акредитация” под рег. № 52 ОКА, срок на валидност на акредитацията 06.10.2018 г.), както следва:

- Доклад № С470-0205/13.10.2015 г. от контрол на механичните свойства на метала, който съответства на „Изпитване за свойствата на материала”;

- Доклад № С470-0197/30.09.2015 г. контрол „Химически анализ”, който съответства на изпитания за „Химически състав”;
- Технически протокол № TR 470-0383/13.10.2015 г. от контрол механични свойства на метала, който съответства на изпитания на „Ударна жилавост с U разрез”;
- Технически протокол № TR 470-0382/13.10.2015 г. контрол на твърдост, който съответства на изпитания на „Твърдост”.

Кандидатът е представил Технически протокол № TR 470-0391/13.10.2015г. от металографски контрол, който е извършен на базата на „Микроструктурен анализ”, вместо изискваното „Макроскопично и макрографско изпитване”.

Комисията констатира, че кандидатът не е представил „Изпитване на опън на една проба от елемента в доставно състояние” (изпитване в съответствие с т.2.1 и т.3.2 на EN 10204, отнасящо за предишна доставка).

С оглед гореизложеното и на основание чл. 68, ал. 9 от ЗОП, в срок от 5 /пет/ работни дни, считано от получаване на настоящия протокол, кандидатът следва да представи допълнително следното:

- за Обособена позиция №1 - „Доставка на винтов спръг – 120 броя”

- Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно Раздел III.2.3) ”Технически възможности”, т.1.2. за обособена позиция №1 „Доставка на винтов спръг – 120 броя” от обявлението и съгласно т.1.1 от EN 10204 от Техническата спецификация на Възложителя ТО-ТС-03.05.02.03-2014/01 съгласно т.3.2 от EN 10204, „издадени от акредитиран орган/лаборатория, регистриран в страна член на ЕС”, включително за следните изпитания:

1. За всички елементи.
 - Състояние и външен вид;
 - Измервания.
2. За окомплектован винтов спръг.
 - Изпитване на опън с мин. разрушаващо усилие;
3. За подвески.
 - Изпитване на скъсване.

- за Обособена позиция №8 - „Доставка на прът тегличен L 452 mm с гайка – 110 броя”

- Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно Раздел VI.3) ”Допълнителна информация (когато е приложимо) – Допълнение към раздел III.2.3.”Технически възможности” Изискуеми документи и информация”, т.5.2. за обособена позиция №8 „Доставка на прът тегличен L 452 mm с гайка – 110 броя” от обявлението, включително за следните изпитания:

- Макроскопично и макрографско изпитване.
- Изпитване на опън на една проба от елемента в доставно състояние (изпитване в съответствие с т.2.1 и т.3.2 на EN 10204 на елемент произведен по същия производствен процес, който може да е доставен по предишна поръчка).

Допълнително изисканите документи следва да бъдат представени в запечатан непрозрачен плик от кандидата или от упълномощен от него представител лично или по пощата с препоръчано писмо с обратна разписка.

На плика да бъде отбелязана следната информация:

- Кандидат:, адрес , телефон и факс за кореспонденция;

- Текст: Допълнително представяне на документи в процедура на договаряне с обявление за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на теглично-отбивачни съоръжения и части за тях за пътнически вагони и локомотиви, собственост на „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД” за обособени позиции №№..... /Кандидатът посочва обособената/ните позиция/и, за която/ито участва, като изписва номера на обособената/ните позиция/и, наименованието ѝ/им, както следва:

-Обособена позиция №1 - „Доставка на винтов спръг – 120 броя”;

-Обособена позиция №8 - „ Доставка на прът тегличен L 452 тт с гайка – 110 броя ”/.

- Номера на придружителното писмо, с което е предоставен настоящия протокол.

- На вниманието на Комисията за провеждане на обществената поръчка.

Пликът с допълнителните документи се представя в Деловодството на „БДЖ-Пътнически превози” ЕООД на адрес: гр. София 1080, ул. ”Иван Вазов” № 3, в срок от 5 /пет/ работни дни от получаване на настоящия протокол, всеки делничен ден от 8:00 ч. до 16:30 ч. или се изпраща по пощата с препоръчано писмо с обратна разписка на същия адрес.

На основание чл. 68, ал. 8 от ЗОП, комисията изпраща копие от протокола на кандидата в процедурата.

Настоящият протокол се състои от 4 /четири/ страници и се изготви и подписа в един екземпляр, който ще се съхранява към документацията по процедурата.

Приложение:

1. Декларации по чл.35, ал. 3 от ЗОП – 1 брой.

ПРЕДСЕДАТЕЛ НА КОМИСИЯТА: инж. Николай Ангелов /

ЧЛЕНОВЕ:

1. / Грета Александрова /

2..... инж. Красимир Стоянов /

3... .. / инж. Елена Христова /

4..... / инж. Веса Трифонова /