

ОДОБРЯВАМ:


ДИМИТЪР КОСТАДИНОВ
УПРАВИТЕЛ НА
„БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ“ ЕООД



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗА РАБОТНИ ОБУВКИ ЦЕЛИ – ДАМСКИ И МЪЖКИ ЗА НУЖДИТЕ НА „БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ“ ЕООД

Дамските и мъжки работни обувки цели са предназначени за предпазване краката на персонала от “БДЖ – Пътнически превози” ЕООД при зимни атмосферни условия, при изпълнение на служебните им задължения. Обувките трябва да защитават стъпалата на ползвателите от студ, влага, подхлъзване, леки механични въздействия, прах, моторни и трансформаторни масла и да притежават възможност за намаляване енергията от удар при ходене по неравни повърхности. Изработват се по образци на Възложителя.

1. Конструкция

Конструкцията на обувките е тип “Кубинка”, категория O2, съгласно БДС EN ISO 20347-2012, без обезопасяващо бомбе и защитна вложка на ходилото. Вътрешната форма на обувките трябва да бъде с типоразмерите на българските стъпала, за да не предизвиква неудобство при носене. Съответствието с формата на обувките се установява от най-малко трима ползватели с нормални стъпала (без ортопедични отклонения) и попълване на анкета (протокол от пробно носене). Счита се, че обувката изпълнява ергономичните изисквания, когато всички отговори от таблица 2, са положителни.

Обувката обхваща стъпалото и крака над глезена и част от подбедрицата. Лицевите детайли трябва да са юз, втерни (кончове), кобарак, език, филе и яка. Върховата част трябва да е такава, че да позволява свободно движение на пръстите. Двата конча да се съединяват без да образуват ръбове.

Горната част (саята) трябва да е изработена от естествена хидрофобизирана кожа от едър рогат добитък, цвят - черен, с матово финашно покритие. Саята завършва с яка, с омекотен маншет от естествена кожа. На саята да има поставени по четири броя отворени метални връзководи (на разстояние 25 mm от център до център при мъжкия артикул и на разстояние 23 mm от център до център при дамския артикул) и четири броя капси (на разстояние 25 mm от център до център при мъжкия артикул и на разстояние 23 mm от център до център при дамския артикул) от двете страни с цел регулиране затварянето на обувката с връзки по антропология на стъпалото на ползвателя. Конструкцията на обувките във върховата част трябва да позволява свободно движение на пръстите.

Езикът трябва да е от естествена кожа, тип “мех” с прахозащитни и водозащитни функции с омекотена конструкция за подобряване на удобството. Височината на противоводната защита да е над височината на глезените. Най-високата точка на предната част на езика да е мин. 5 mm над конча. В горната част на езика да има елипсовиден отвор за поставяне на текстилен етикет със фигуративното лого на възложителя. В хоризонталната си част елипсата е с дължина на главната ос с размери от 55 mm и съответно във вертикална ос с размери от 28 mm

Подплатата да е студозащитна, с добри хигиенни свойства и устойчива на претриване.

Стелката да е цяла, двуслойна с анатомична форма по стъпалото, изработена от материали, които абсорбират и отделят потта съгласно изискванията на техническата спецификация.

Ходилото е директно лято върху горната част (саята), грайферно, маслоустойчиво, противохлъзгащо и антистатично, изработено от износоустойчива двукомпонентна полиуретанова смес. Външният слой се изработва от по-плътен полиуретан, който осигурява

износоустойчивост на обувката, а вътрешният слой се изработва от порест полиуретан, което допринася за удобството при ходене и олекотяване на ходилата. Конструкцията на ходилото, в областта на петата трябва да осигурява поглъщане на енергията при удар. Материалът и конструкцията на ходилото трябва да осигуряват защита от плъзгане. Грайферът на обувките не трябва да има непрекъснати линии в напречна посока.

Бомбето трябва да е еластично и да осигурява запазване на формата през целия експлоатационен период.

Конструкцията и материалът за форта трябва да осигуряват стабилност на стъпалото в областта на глезена.

Височина на саята в петачната част от вътрешната страна при готово за експлоатация изделие при мъжките работни обувки цели студозащитни за № 43 да е 190 mm, а при дамските работни обувки цели студозащитни за № 38 да е 180 mm

Минималната височина на повърхността на саята да бъде съгласно изискванията на стандарт БДС EN ISO 20347-2012.

2. Материали

Работните обувки не трябва да имат неблагоприятно въздействие върху здравето и хигиената на ползвателя. Работните обувки трябва да са изработени от материали като текстил, кожа, каучук или пластмаса, за които е доказано, че са с подходящ химичен състав. При придвидими условия на обичайна употреба, материалите не трябва да отделят или да се разрушават, като освобождават продукти, за които е известно, че са токсични, канцерогенни, мутагенни, алергени, токсични за възпроизводството или вредни по друг начин. Информацията, с която се заявява, че продуктът е безвреден трябва да бъде доказана, чрез представяне на документ за изпитване за безвредност.

Съставните части на обувката се изработват от следните материали:

Лицев материал за сая – саята да е изработена изцяло от хидрофобизирана естествена кожа - гладка от едър рогат добитък със запазен лицев слой, цвят черен. Минимална дебелина на кожата трябва да е 1,8 mm.

Якичка – мека естествена кожа, подплатена с дунапрен.

Подплата – текстил студозащитен, каширан с дунапрен, в сив цвят. Подплатата да бъде износоустойчива, трикотажна със състав: 100% полиестер, трислойна, без дефекти и неравномерности. Тя да дава възможност за изпълняване на хигиенните изисквания и добра устойчивост на претриване. В областта на петата да се укрепят с износоустойчив материал.

Стелката да е текстилна, студозащитна, подвижна, анатомична, антибактериална, антистатична, износоустойчива и лесно сваляща се. Материалите от които е изработена стелката, трябва да са такива, че стелката да отговаря на изискванията за водопоглъщане и водоотдаване.

Табан – нетъкан текстил, конструкция „Щробел” с дебелина 2.5 mm.

Бомбе – термопластичен материал с дебелина 1.25 mm, осигуряващ запазване на върховата част на обувката през целия експлоатационен период.

Форт – кожоподобен материал с дебелина 1.8 mm, с подходящи свойства за запазване на устойчива форма в петачната част.

Ходила – директно ляти върху саята от износоустойчива двукомпонентна полиуретанова смес. Външният слой се изработва от по-плътен полиуретан, който осигурява износоустойчивост на обувката, а вътрешният слой се изработва от порест полиуретан, което допринася за удобството при ходене и олекотяване на ходилата.

Конструкцията на грайфера трябва да осигурява устойчивост на плъзгане. Грайферът да е висок минимум 2,5 mm и да е изработен със специален профил, който лесно разпръсква течности и може да се самопочиства, като лесно отделя калта.

3. Изисквания

Обувките трябва да отговарят на изискванията, посочени в Таблица 1

Таблица 1- Изисквания за работни цели обувки

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Методи за изпитване	Стойност и допуск на показателя
1	2	3	4	5
	Готова обувка			
1	Якост на свързване сая/ходило	N/mm	БДС EN ISO 20344/5.2	≥ 4,0 При разкъсване ≥ 3,0
2	Водопроникливост на готова обувка при динамични условия	min	БДС EN ISO 20344/5.15.2	≥ 60
	Горна част /сая/			
3	Съпротивление на раздиране	N	БДС EN ISO 3377-2	≥ 120
4	Якост при опън	N/mm ²	БДС EN ISO 3376	≥ 15,0
5	Паропроникливост(ПП)	mg/cm ² .h	БДС 6783, т.8	≥ 0,8
6	Коефициент на ПП	mg/cm ²	БДС EN ISO 20344 /6.8	≥ 15,0
7	pH на воден екстракт	единици pH	БДС EN ISO 4045	≥ 3,2 При pH <4,0 ΔpH ≤ 0,7
8	Съдържание на хром VI	mg/kg	БДС EN ISO 17075	< 3,0 не се открива
9	Водопоглъщане	%	БДС EN ISO 20344/6.13	≤ 30
10	Водопроникливост	g	БДС EN ISO 20344/6.13	≤ 0,2
	Подплата от текстил			
11	Съпротивление на раздиране	N	БДС EN ISO 4674-1, Метод В	≥ 15
12	Паропроникливост(ПП)	mg/cm ² .h	БДС 6783, т.8	≥ 2,0
13	Коефициент на ПП	mg/cm ²	БДС EN ISO 20344/6.8	≥ 20
	Език			
14	Съпротивление на раздиране	N	БДС EN ISO 3377-2	≥ 36
15	pH на воден екстракт	единици pH	БДС EN ISO 4045	≥ 3,2
16	Съдържание на хром VI	mg/kg	БДС EN ISO 17075	< 3,0
	Стелка			
17	Водопоглъщане	mg/cm ²	БДС EN ISO 20344/7.2	≥ 70
18	Водоотдаване	%	БДС EN ISO 20344/7.2	≥ 80
19	Съдържание на хром VI (за стелка от естествена кожа)	mg/kg	БДС EN ISO 17075	< 3,0
	Ходило:			
20	Грайферна повърхнина	-	БДС EN ISO 20344/8.1	Предна част ≥ 0,45 Пета ≥ 0,25
21	Дебелина (без грайфер)	mm	БДС EN ISO 20344/8.1	≥ 4,0

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Методи за изпитване	Стойност и допуск на показателя
1	2	3	4	5
	d ₁			
22	Височина на грайфера d ₂	mm	БДС EN ISO 20344/8.1	≥ 2,5
23	Съпротивление на изтриване	mm ³	БДС ISO 4649, метод А	≤ 100
24	Съпротивление на огъване (нарастване на прореза)	mm	БДС EN ISO 20344/8.4	30000 цикли ≤ 4,0
25	Устойчивост при въздействие на течности (масла)	% (m/m)	БДС ISO 1817	≤ 2,0

Таблица 2 - Ергономични изисквания

1.	Вътрешната повърхнина на обувките съдържа ли неравни, остри или твърди области, които могат да причинят дразнения или наранят носещия ги?	да	не
2.	Има ли характеристики, които могат да се считат, че са опасни при носене на обувките?	да	не
3.	Могат ли да се извършват без затруднения следните дейности?		
3.1	Ходене с нормална крачка	да	не
3.2	Изкачване на стълби	да	не
3.3	Навеждане напред	да	не
3.4	Клякане и вдигане на малък предмет от пода	да	не
Допълнителни коментари(ако има)			

4. Маркировка

Всяка една обувка, на видимо място от вътрешната страна, трябва да бъде ясно и трайно маркирана чрез пришит текстилен етикет или чрез щампа или фабричен печат със следното:

- размер и номер на модела
- знак за идентифициране на производителя;
- година на производство и най-малко тримесечие;
- означение за осигуряваната защита или категория на защита;
- номерът на стандарта EN ISO 20347:2012

5. Гаранционни условия

Гаранционният срок на доставените изделия да е не по-малко от 12 месеца от датата на получаване на доставката в складовете на Възложителя с приемо-предавателен протокол. В рамките на гаранционния срок рекламациите се уреждат чрез отстраняване на дефекта или замяна на рекламирания чифт с нов за сметка на Изпълнителя.

Замяна с нов чифт се извършва при наличие на следните неотстраними дефекти:


- напукване на лицевия материал

- спукване на ходилата
- спукване на бомбето

Всички останали дефекти, включително и скрити такива, които се появяват по време на експлоатация, се отстраняват чрез ремонт за сметка на Изпълнителя.

За всички посочени в настоящата Техническа спецификация методи на изпитване се допускат еквивалентни такива. При посочените стандарти да се има предвид текста „или еквивалент“.

Изпълнението на изискванията на тази спецификация се доказва с протоколи от изпитвания (оригинал), издадени от акредитирана лаборатория с дата след дата на публикуване на обявлението за обществената поръчка и декларация за съответствие, че изделието отговаря на посочените в тази спецификация стандарти и изисквания, издадена от участника в процедурата.



инж. Оля Георгиева
Ръководител отдел „Безопасни условия на труд“

27.11.2015 г.,
гр. София