

ОДОБРЯВАМ:

ДИМИТЪР КОСТАДИНОВ  
УПРАВИТЕЛ НА  
„БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД



## ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗА УНИФОРМЕНИ ОБУВКИ, ЗИМНИ – ДАМСКИ И МЪЖКИ ЗА НУЖДИТЕ НА „БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД

Униформените зимни обувки са предназначени за окомплектоване на униформеното облекло на служителите от „БДЖ - Пътнически превози” при зимни условия, при изпълнение на служебните задължения. Обувките трябва да предпазват стъпалата от студ, влага и подхлъзване при специфичните условия на експлоатация в железопътния транспорт, свързани с неравности по междуколовозните пространства. Изработват се по образци на Възложителя.

### 1. Конструкция

Униформените зимни дамски обувки са тип "боти" и обхващат стъпалото над глезенната става. Закопчаването е с цип. Саята е изработена от естествена мека хидрофобизирана говежда кожа. Подплатата и стелката са изработени от студозащитен текстил, с добри хигиенни свойства. Ходилото е с грайфер, формовано от термокаучук с лепен метод на закрепване. Ходилото трябва да осигурява добра изолация от студ. В горната задна част дамските боти завършват с омекотена яка. Ботата да бъде изработена от юз и втерни. Токът е с височина 4 cm. Обувките трябва да бъдат леки, гъвкави и да са с конструкция във върховата част, която осигурява свободно движение на пръстите.

Униформените зимни мъжки обувки са тип "боти" и обхващат стъпалото над глезенната става. Закопчаването е с цип. Ботата да бъде изработена от юз, втерни и филе. Саята е изработена от естествена мека хидрофобизирана говежда кожа. Подплатата и стелката са изработени от студозащитен текстил, с добри хигиенни свойства. Ходилото е с грайфер, формовано от термокаучук с лепен метод на закрепване. Ходилото трябва да осигурява добра изолация от студ. Обувките трябва да бъдат леки, гъвкави и да са с конструкция във върховата част, която осигурява свободно движение на пръстите.

### 2. Материали

**Лицев материал** – хидрофобизирана говежда естествена кожа от едър рогат добитък – напа, цвят черен с дебелина 1,4 mm - 1,6 mm.

**Подплата** – студозащитен хастар от нетъкан текстил, вълнен тип със съдържание на вълна 50% с добри топлозащитни и хигиенни свойства.

**Ходило** - формовано, грайферно, устойчиво на плъзгане и олекотено. Ходилото трябва да бъде с такъв грайфер, че не трябва да съдържа непрекъснати линии в напречна посока. Ходилото на дамските и мъжки боти да бъде изработено от термокаучук.

**Табанът** е от кожено-целулозни влакнести материали, притежаващ необходимите хигиенни и експлоатационни свойства, съгласно техническите изисквания. Табана за мъжките боти да е изработен от кожоподобен листов материал с дебелина 2.0 mm с полутабан с дебелина 2.5 mm и метална пластина. При дамските боти табанът да е изработен от кожоподобен листов материал с дебелина 1.75 mm с полутабан с дебелина 2.0 mm и метална пластина.

**Фортът** е изработен от кожоподобен материал и трябва да осигурява устойчива форма в печатната част. Той трябва да е с дебелина 1.6 mm. за дамски и 1.8 mm. за мъжки боти. В горната част фортът не трябва да съдържа удебелени ръбове и гънки, образувани при формоването, предизвикващи неудобство при носене.

Бомбето трябва да бъде изработено от термопластичен материал с добра еластичност, за да запазва формата си през целия експлоатационен период с дебелина 1.0 mm за дамските боти и 1.25 mm за мъжките боти. В предната част да бъде добре изтеглено (без гънки).

Стелката е студозащитна, двуслойна с външен слой от материала на подплатата.

### 3. Изисквания

Дамските и мъжки зимни униформени обувки трябва да отговарят на изискванията, посочени в таблица 1.

Таблица 1 – Изисквания за дамски и мъжки зимни униформени обувки

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандарти/валидирани методи	Стойност и допуск на показателя
1	2	3	4	5
	<b>Готова обувка</b>			
1	Якост на свързване сая/ходило	N/mm	БДС EN ISO 17708	$\geq 5,0$
2	Здравина на шева	N/mm	БДС EN 13572, Метод В	едноредов шев $\geq 8,0$ двуредов шев $\geq 12,0$
3	Водопрopusкливост на готова обувка при динамични условия	min	БДС EN ISO 20344/5.15.2	$\geq 30$
	<b>Горна част /сая/</b>			
4	Здравина на раздиране	N	БДС EN 13571	$\geq 50$ – средна сила на раздиране
5	Съпротивление на огъване с помощта на флексометър	цикли	БДС EN 13512	Сухи 80000 Мокри 20000 без видими повреди
6	Устойчивост на цвета на триене при въртливо триене	степен от сивата скала	БДС EN ISO 17700, Метод В	сухо триене $\geq 3/4$ след 256 цикли мокро триене $\geq 3/4$ след 128 цикли
7	Водопогълщане	%	БДС EN ISO 20344/6.13	$\leq 30$
8	Водопрopusкливост	g	БДС EN ISO 20344/6.13	$\leq 0,2$
	<b>Подплата от текстил</b>			
9	Съпротивление на раздиране	N	БДС EN ISO 4674-1, Метод В	$\geq 10$
10	pH на воден екстракт	единици pH	БДС EN ISO 3071	4,0-7,5
11	(за обaгрена подплата) Устойчивост на цвета на триене	степен от сивата скала	БДС EN ISO 105 X12	триене с разтвор на пот $\geq 3$
	<b>Стелка</b>			
12	Водопогълщане	mg/cm <sup>2</sup>	БДС EN ISO 20344/7.2	$\geq 60$
13	Водоотдаване	%	БДС EN ISO 20344/7.2	$\geq 60$
	<b>Ходило:</b>			

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандарти/валидирани методи	Стойност и допуск на показателя
1	2	3	4	5
14	Съпротивление на изтриване	mm <sup>3</sup>	БДС EN 12770	≤ 200
15	Съпротивление на огъване (нарастване на прореза)	mm	БДС EN ISO 20344/8.4	След 30000 цикли ≤ 4,0 и да няма образуване на допълнит. пукнатини

#### 4. Маркировка

Всяка една обувка, на видимо място от вътрешната страна, трябва да бъде ясно и трайно маркирана чрез щампа или фабричен печат със следното:

- а) размер ;
- б) означаване вида на материала, съгласно законодателството на страната
- в) номер на модела;
- г) знак за идентифициране на производителя;
- д) дата на производство;

#### 5. Гаранционни условия

Гаранционният срок на доставените изделия да е не по-малко от 12 месеца от датата на получаване на доставката в складовете на Възложителя с приемо - предавателен протокол. В рамките на гаранционния срок рекламациите се уреждат чрез отстраняване на дефекта или замяна на рекламирания чифт с нов за сметка на Изпълнителя.

Обувките се заменят с нови при наличие на един от следните неотстраними дефекти:

- напукване на лицевия материал
- спукване на ходилата

Всички останали дефекти са отстраними.

За репаратурата на отстранимите дефекти отговаря производителят.

За всички посочени в настоящата Техническа спецификация методи на изпитване се допускат еквивалентни такива. При посочените стандарти да се има предвид текста „или еквивалент“.

Изпълнението на изискванията на тази спецификация се доказва с протоколи от изпитвания (оригинал), издадени от акредитирана лаборатория с дата след дата на публикуване на обявлението за обществената поръчка и декларация за съответствие, че изделието отговаря на посочените в тази спецификация стандарти и изисквания, издадена от участника в процедурата.

инж. Оля Георгиева  
 Ръководител отдел „Безопасни условия на труд“

27.11.2015 г.,  
 гр. София