

ОДОБРЯВАМ:



ДИМИТЪР КОСТАДИНОВ
УПРАВИТЕЛ НА
„БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗА УНИФОРМЕНИ ОБУВКИ, ЛЕТНИ – ДАМСКИ И МЪЖКИ ЗА НУЖДИТЕ НА „БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД

Униформените летни обувки са предназначени за окомплектоване на униформеното облекло на служителите от „БДЖ - Пътнически превози” при пролетно – есенни и летни условия, при изпълнение на служебните задължения. Обувките трябва да предпазват стъпалата от влага, подхлъзване при специфичните условия на експлоатация в железопътния транспорт, свързани с неравности по междуколовните пространства. Изработват се по образци на Възложителя.

1. Конструкция

Униформените летни дамски обувки половинки са тип „деколте”. Конструкцията им е юзо-втерна, кобарак и обкантваща лента. Горната част е изработена от естествена мека хидрофобизирана кожа – говежда напа. Подплатата и стелката са изработени от естествена кожа и с анатомично повдигане в областта на свода. Ходилото е формовано от полиуретан монолитно (тип „танк”) с лепен метод на закрепване. Повдигането в областта на петата е 4-4.5 cm. Ходилото трябва да е устойчиво на плъзгане във влажни условия. Обувките трябва да бъдат леки, гъвкави и да са с конструкция във върховата част, която осигурява свободно движение на пръстите.

Саята на униформените летни мъжки обувки половинки е с основни детайли- юз, втерни, филе и език. Обувките се закрепват към стъпалото с помощта на връзки, които преминават през четири броя капси от всяка страна на втерните. Горната част е изработена от естествена мека хидрофобизирана кожа – говежда напа. Подплатата и стелката са изработени от естествена кожа и анатомично повдигане в областта на свода. Ходилото е формовано от термокаучук с лепен метод на закрепване. Обувките трябва да бъдат леки, гъвкави и да са с конструкция във върховата част, която осигурява свободно движение на пръстите.

2. Материали

Лицев материал – хидрофобизирана естествена кожа от едър рогат добитък – говежда напа, цвят черен с дебелина 1.4-1.6 mm за мъжки половинки и 1.2-1.4 mm за дамски половинки.

Подплата – естествена кожа, цвят бежов и междинен подлепващ текстил, памучен тип.

Ходило - формовано. При дамските обувки тип „танк” ходилото е изработено от полиуретан, а при мъжките обувки – от термокаучук.

Табанът е от кожено-целулозни влакнести материали, притежаващ необходимите хигиенни и експлоатационни свойства, съгласно техническите изисквания с дебелина 1.75 mm с полутапан с дебелина 2 mm и метална пластина.

Фортът е изработен от кожоподобен материал с дебелина 1.8 mm и трябва да осигурява устойчива форма в петачната част. В горната част фортът не трябва да съдържа удебелени ръбове и гънки, образувани при формоването, предизвикващи неудобство при носене.

Бомбето трябва да бъде изработено от термопластичен материал с дебелина 1.0 мм с добра еластичност, за да запазва формата си през целия експлоатационен период. В предната част да бъде добре изтеглено (без гънки).

Стелката е двуслойна, омекотена с анатомично повдигане в областта на свода, с външен слой от естествена кожа, от която е изработена подплатата, цвят бежов.

3. Изисквания

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандарти/валидирани методи	Стойност и допуск на показателя
1	2	3	4	5
	Готова обувка			
1	Якост на свързване сая/ходило	N/mm	БДС EN ISO 17708	$\geq 5,0$
2	Здравина на шева	N/mm	БДС EN 13572, Метод В	едноредов шев $\geq 8,0$ двуредов шев $\geq 12,0$
	Горна част /сая/			
3	Здравина на раздиране	N	БДС EN 13571	дамски ≥ 40 – средна сила на раздиране мъжки ≥ 50 – средна сила на раздиране
4	Съпротивление на огъване с помощта на флексометър	цикли	БДС EN 13512	сухи 60000 мокри 10000 без видими повреди
5	Устойчивост на цвета на триене при въртливо триене	степен от сивата скала	БДС EN ISO 17700, Метод В	сухо триене $\geq 3/4$ след 256 цикли мокро триене $\geq 3/4$ след 128 цикли
6	Водопогълщане	%	БДС EN ISO 20344/6.13	≤ 35
7	Водопропускливост	g	БДС EN ISO 20344/6.13	$\leq 0,8$
	Подплата от кожа			
8	Съпротивление на раздиране	N	БДС EN 13571	≥ 10
9	pH на воден екстракт	единици pH	БДС EN ISO 4045	$\geq 3,2$
10	Съдържание на хром VI		БДС EN ISO 17075	$< 3,0$
11	Устойчивост на цвета на триене при въртливо триене	степен от сивата скала	БДС EN ISO 17700, Метод В	50 цикъла на триене с разтвор на пот ≥ 3
	Ходило:			
12	Съпротивление на изтриване	mm ³	БДС EN 12770	≤ 200

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандарти/валидирани методи	Стойност и допуск на показателя
1	2	3	4	5
13	Съпротивление на огъване (нарастване на прореза)	mm	БДС EN ISO 20344/8.4	След 30000 цикли $\leq 6,0$ - без допълнителни пукнатини

4. Маркировка

Всяка една обувка, на видимо място от вътрешната страна, трябва да бъде ясно и трайно маркирана чрез щампа или фабричен печат със следното:

- а) размер ;
- б) означаване вида на материала, съгласно законодателството на страната
- в) номер на модела;
- г) знак за идентифициране на производителя;
- д) дата на производство;

5. Гаранционни условия

Гаранционният срок на доставените изделия да е не по-малко от 12 месеца от датата на получаване на доставката в складовете на Възложителя с приемо - предавателен протокол. В рамките на гаранционния срок рекламациите се уреждат чрез отстраняване на дефекта или замяна на рекламирания чифт с нов за сметка на Изпълнителя.

Обувките се заменят с нови при наличие на един от следните неотстраними дефекти:

- напукване на лицевия материал
- спукване на ходилата

Всички останали дефекти са отстраними.

За репаратурата на отстранимите дефекти отговаря производителят.

За всички посочени в настоящата Техническа спецификация методи на изпитване се допускат еквивалентни такива. При посочените стандарти да се има предвид текста „или еквивалент“.

Изпълнението на изискванията на тази спецификация се доказва с протоколи от изпитвания (оригинал), издадени от акредитирана лаборатория с дата след дата на публикуване на обявлението за обществената поръчка и декларация за съответствие, че изделието отговаря на посочените в тази спецификация стандарти и изисквания, издадена от участника в процедурата.

инж. Оля Георгиева
 Ръководител отдел „Безопасни условия на труд“

27.11.2015 г.,
 гр. София