



Приемам:

Димитър Костадинов (подпис)
Управител на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД

на 15.01...... 2016 г.

ПРОТОКОЛ № 6

По чл. 88, ал. 4 от Закона за обществените поръчки (ЗОП)
за резултатите от подбора на кандидатите в процедура на договаряне с обявление по ЗОП с
предмет: „Доставка на теглично-отбивачни съоръжения и части за тях за пътнически
вагони и локомотиви, собственост на „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД”

Днес, 08.01.2016 г. от 14:00 часа, в сградата на “БДЖ - Пътнически превози” ЕООД, гр. София 1080, ул. “Иван Вазов” № 3, в изпълнение на Заповед № 288/26.05.2015г. на Управителя на „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД, изменена със Заповеди № 506/31.08.2015г., № 649/30.10.2015г. и №794/30.12.2015г. за назначаване на комисия за провеждане на процедура на договаряне с обявление по Закона за обществените поръчки (ЗОП) с предмет: „Доставка на теглично-отбивачни съоръжения и части за тях за пътнически вагони и локомотиви, собственост на „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД”, открита с Решение № 6/22.04.2015г. на Управителя на „БДЖ-Пътнически превози” ЕООД, с уникален № в регистъра на АОП 01605-2015-0005, се събра на закрито заседание комисия в състав:

Председател: инж. Николай Ангелов – ръководител отдел „Ремонт на пътнически вагони”, дирекция “ПЖПС”, „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД

Членове:

1. Пламен Богданов – старши юриконсулт в отдел „Правен”, „БДЖ - Пътнически превози ” ЕООД
2. инж. Красимир Стоянов – ръководител сектор „Нормативни документи и планиране”, отдел „Ремонт на пътнически вагони”, дирекция “ПЖПС”, „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД
3. инж. Елена Христова – експерт, логистика в отдел „Ремонт ТПС”, дирекция “ПЖПС”, „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД
4. инж. Веса Трифонова – старши експерт в отдел „Обществени поръчки” при „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД, протоколчик.

Резервният член инж. Красимир Стоянов – ръководител сектор „Нормативни документи и планиране”, отдел „Ремонт на пътнически вагони”, дирекция “ПЖПС”, „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД взе участие в заседанието на комисията на мястото на основният член инж. Стефан Костов – ръководител сектор „Планиране и контрол на ремонта на мотрисните влакове”, отдел „Ремонт ТПС”, дирекция “ПЖПС”, „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД, който не взе участие в заседанието на комисията поради служебна заетост.

В Протокол № 5 от 26.11.2015 г. са описани изчерпателно констатациите на комисията по отношение на представените от кандидата документи в заявлението.

На основание чл. 68, ал. 8 от ЗОП с писмо с изх.№ 03-37-28/22.12.2015г. Протокол № 5 от 26.11.2015г., отразяващ работата на Комисията съгласно чл.68, ал. 7 от ЗОП, е предаден на кандидата в процедурата чрез електронната поща на адрес: vrz@vga99.bg на 22.12.2015г., видно от полученото потвърждение чрез електронната поща. Крайният срок за получаване на допълнителните документи е 04.01.2016г., 16:30 часа.

Комисията констатира, че в определения срок са получени допълнително изисканите документи от единствения кандидат "ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99" АД в процедурата.

Комисията продължи работата си с подробно разглеждане на допълнително представените документи от кандидата "ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99" АД за съответствие с критериите за подбор на кандидатите и установи следното:

ДОПЪЛНИТЕЛНО ПРЕДСТАВЕНИ ДОКУМЕНТИ ОТ "ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99" АД за Обособени позиции № 1 и 8 с вх. № 28/15/04.01.2016 г.

Комисията разгледа подробно представените документи с писмо вх.№ 28/15/04.01.2016 г. за обособени позиции №№1 и 8, като провери за съответствието им с изискванията за допустимост/подбор, и констатира следното:

- за Обособена позиция № 1 - „Доставка на винтов спряг – 120 броя”

Комисията е изискала с Протокол № 5/26.11.2015 г. от кандидата да представи:

- Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно Раздел III.2.3) "Технически възможности", т.1.2. за обособена позиция №1 „Доставка на винтов спряг – 120 броя” от Обявлението и съгласно т.1.1 от EN 10204 от Техническата спецификация на Възложителя ТО-ТС-03.05.02.03-2014/01 съгласно т.3.2 от EN 10204, „издадени от акредитиран орган/лаборатория, регистриран в страна член на ЕС”, включително за следните изпитания:

1. За всички елементи.

- Състояние и външен вид;
- Измервания.

2. За окомплектован винтов спряг.

- Изпитване на опън с мин. разрушаващо усилие;

3. За подвески.

- Изпитване на скъсване.

Комисията констатира, че кандидатът е представил допълнително с писмо с изх.№ 2536/04.01.2016г. следните документи за обособена позиция №1:

1. Протоколи-образци и контролни карти-образци с нанесени данни от извършени визуален контрол и измервания и проверки за елементите на винтовия спряг, извършвани от "ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99" АД, а не от акредитиран орган/лаборатория.

2. Протокол № 005/06.11.2015г. за изпитване на винтов спряг с минимално разрушаващо усилие от 850 kN от "ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99" АД, а не от акредитиран орган/лаборатория.

3. Протокол № 006/29.10.2015г. за изпитване на скъсване на подвески с разрушаващо натоварване от 455 kN от "ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99" АД, а не от акредитиран орган/лаборатория.

Съгласно т. 1.1 на раздел II от техническата спецификация на Възложителя ТО-ТС— 03.05.02.03-2014/01, кандидатът следва да представи като доказателства за технически възможности (за производство и доставка на винтов спряг) „протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент” съгласно т.3.2 от EN 10204, „издадени от акредитиран орган/лаборатория, регистриран в страна член на ЕС”. Точка 3.2 от EN 10204 определя, че представеният документ трябва да „съдържа резултати от изпитване на основата на неспецифичен контрол” (неспецифичният контрол предвижда оценяване на изделие, определено в същата спецификация, произведено по същия производствен процес, което може да е произведено и доставено по предишна поръчка).

Предвид горното, предлаганият от кандидата **винтов спряг** не отговаря на техническите изисквания на Възложителя, посочени в Техническата спецификация за доставка на винтов спряг за ПЖПС ТО-ТС-03.05.02.03-2014/01, / Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или

еквивалент, съгласно Раздел III.2.3) "Технически възможности", т.1.2. за обособена позиция №1 „Доставка на винтов спряг – 120 броя” от Обявлението/.

По изложените съображения комисията счита, че на основание чл. 69, ал. 1, т.1 и т. 3 във вр. с чл. 54, ал. 1 от ЗОП, следва да предложи кандидата “ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99” АД за отстраняване от процедурата за обособена позиция №1 - „Доставка на винтов спряг – 120 броя”.

Комисията констатира, че кандидатът е представил с писмо с изх.№ 2536/04.01.2016г. следните документи :

- за Обособена позиция №8 - „Доставка на прът тегличен L 452 mm с гайка – 110 броя”

Във връзка с Протокол № 5/26.11.2015 г. кандидатът следва да представи за:

- Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно Раздел VI.3) ”Допълнителна информация (когато е приложимо) – Допълнение към раздел III.2.3.”Технически възможности” Изискуеми документи и информация”, т.5.2. за обособена позиция №8 „Доставка на прът тегличен L 452 mm с гайка – 110 броя” от Обявлението, включително за следните изпитания:

- Макроскопично и макрографско изпитване.
- Изпитване на опън на една проба от елемента в доставно състояние (изпитване в съответствие с т.2.1 и т.3.2 на EN 10204 на елемент произведен по същия производствен процес, който може да е доставен по предишна поръчка).

Комисията констатира, че кандидатът е представил допълнително следните документи:

1. Технически протокол № TR 470-0473/17.12.2015г. от „Контролтест” ООД - орган за контрол от вид „А” от металографски контрол за прът тегличен L452 mm.

2. Протокол № 413/28.10.2015г. за изпитване на винтов спряг с натоварване от 425 kN от “ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99” АД, а не за прът тегличен L 452 mm с гайка, от акредитиран орган/лаборатория, съгласно изискванията на Възложителя.

Съгласно т. 1.1 на раздел II от техническата спецификация на Възложителя ТО-ТС— 03.05.02.04-2014/01, кандидатът следва да представи като доказателства за технически възможности (за производство и доставка на прът тегличен L 452 mm с гайка) „протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент” съгласно т.3.2 от EN 10204, „издадени от акредитиран орган/лаборатория, регистриран в страна член на ЕС”.

Предвид горното, предлаганият от кандидата прът тегличен L 452 mm с гайка коронна не отговаря на техническите изисквания на Възложителя, посочени в Техническата спецификация за доставка на прът тегличен и гайка коронна за ПЖПС ТО-ТС-03.05.02.04-2014/01, / Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно Раздел VI.3) ”Допълнителна информация (когато е приложимо) – Допълнение към раздел III.2.3.”Технически възможности” Изискуеми документи и информация”, т.5.2. за обособена позиция №8 „Доставка на прът тегличен L 452 mm с гайка – 110 броя” от Обявлението/.

По изложените съображения комисията счита, че на основание чл. 69, ал. 1, т.1 и т. 3 във вр. с чл. 54, ал. 1 от ЗОП, следва да предложи кандидата “ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99” АД за отстраняване от процедурата за обособена позиция №8 - „Доставка на прът тегличен L 452 mm с гайка – 110 броя”.

НА ОСНОВАНИЕ НА ИЗВЪРШЕНОТО ДОТУК

Комисията състави настоящия протокол, с който на основание чл.88, ал.4 от Закона за обществените поръчки /ЗОП/, вследствие извършените действия по предварителния подбор, отразени по-горе в протокола, както и в Протоколи №1/26.05.2015г., №2/02.06.2015г., №3/15.07.2015г., №4/05.11.2015г. и №5/26.11.2015г., Комисията представя списък на кандидатите, които не отговарят на обявените от Възложителя изисквания и списък на кандидатите, които отговарят на изискванията на чл.88, ал.4 от ЗОП, и които притежават необходимите възможности за изпълнение на поръчката:

I. Списък на кандидатите, които не отговарят на обявените от Възложителя изисквания :

1. “ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99” АД с адрес: п.к. 4490 гр. Септември, област Пазарджик, ул. “Любен Каравелов” № 2В, за Обособени позиции № 1, 3, 4, 5 и 8 - със заявление с вх. № 28/25.05.2015г., 13:38 часа, както следва:

1.1. Обособена позиция №1 - „Доставка на винтов спряг – 120 броя”

Мотиви: Предлаганият от кандидата винтов спряг не отговаря на техническите изисквания на Възложителя, посочени в Техническата спецификация за доставка на винтов спряг за ПЖПС ТО-ТС-03.05.02.03-2014/01, / Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно Раздел III.2.3) ”Технически възможности”, т.1.2. за обособена позиция №1 „Доставка на винтов спряг – 120 броя” от Обявлението/. Съгласно т. 1.1 на раздел II от техническата спецификация на Възложителя ТО-ТС-03.05.02.03-2014/01, кандидатът следва да представи като доказателства за технически възможности (за производство и доставка на винтов спряг) „протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент” съгласно т.3.2 от EN 10204, „издадени от акредитиран орган/лаборатория, регистриран в страна член на ЕС”. Точка 3.2 от EN 10204 определя, че представеният документ трябва да „съдържа резултати от изпитване на основата на неспецифичен контрол” (неспецифичният контрол предвижда оценяване на изделие, определено в същата спецификация, произведено по същия производствен процес, което може да е произведено и доставено по предишна поръчка).

Кандидатът е представил за част от изпитанията на елементите на винтовия спряг протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, издадени от акредитиран орган/лаборатория - „Контролтест” ООД - орган за контрол от вид „А”, а именно:

1. За винтове, хамути, подвески и съединителен болт.

- Химичен анализ;
- Макрографско изпитване;
- Изпитване на опън на проби от елементите в доставно състояние (без подвеските);
- Ударна жилавост с V разрез (изпитване на 2 проби, взети от елементите);
- Бринел (якостно изпитване).

2. За гайки.

- Химичен анализ;
- Макрографско изпитване;
- Изпитване на опън на проби от елементите в доставно състояние (без подвеските);
- Ударна жилавост с V разрез (изпитване на 2 проби, взети от елементите);
- Бринел – твърдост на повърхността;
- Бринел – твърдост на основата.

Кандидатът е представил допълнително за част от изпитанията на елементите на винтовия спряг:

а). **За всички елементи.**

- Състояние и външен вид;
- Измервания.

б) **За окомплектован винтов спряг.**

- Изпитване на опън с мин. разрушаващо усилие;

в) **За подвески.**

- Изпитване на скъсване.

„Протоколи-образци” и „Контролни карти-образци” с нанесени данни от извършени визуален контрол и измервания и проверки за елементите на винтовия спряг, извършени от „ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99” АД, а не от акредитиран орган/лаборатория.

Въз основа на горното кандидатът не е доказал техническите си възможности за изпълнение на обособена позиция №1 - „Доставка на винтов спряг – 120 броя”, тъй като не е изпълнил в цялост и не отговаря на изискването на Възложителя за допустимост/подбор, заложено в т.1.2. за обособена позиция №1 - „Доставка на винтов спряг – 120 броя” съгласно Раздел III.2.3) ”Технически възможности” от Обявлението и т. 1.8.1.2. от раздел III. „Съдържание на заявлението за участие” от „Условията за участие в процедура на договаряне с обявление по ЗОП и указания към кандидатите за подготовка на заявлението и офертата” от документацията за участие.

Предвид гореизложеното, кандидатът **“ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99” АД** се предлага за отстраняване от по-нататъшно участие в процедурата за обособена позиция №1 - „Доставка на винтов спряг – 120 броя”, на основание чл. 69, ал. 1, т.1 и т. 3 във вр. с чл. 54, ал. 1 от ЗОП, тъй като кандидатът не отговаря на изискванията на Възложителя за допустимост/подбор.

1.2. Обособена позиция №3 - „Доставка на металогумен пакет за буфер Ø134,5 – 668 броя”

Мотиви: Кандидатът не е представил следните изискуеми документи с протокол №2/02.06.2015г.:

- Заверено копие на оторизационно писмо, дистрибуторски договор или друг документ от производителя „Проект – ВС” ЕООД, удостоверяващи права за представителство и търговия на територията на цялата страна на кандидата, съгласно раздел III.2) ”Условия за участие”, т.2, буква”в” от Обявлението.

- Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно т.1.1. от раздел II “Изисквания за компетентността на производителя и/или доставчика” на Техническа спецификация за доставка на еластични системи за буфер с ход 110 мм за ПЖПС ТО-ТС-03.05.01.03.01-2014/01 на Възложителя и съгласно Раздел III.2.3) ”Технически възможности”, т.3.2. за обособена позиция №3 - „Доставка на металогумен пакет за буфер Ø134,5 – 668 броя” от Обявлението.

- Документ от производителя за внедрена система за управление на качеството в съответствие с фамилия стандарти ISO 9000 или еквивалент, съгласно т.1.2. от раздел II “Изисквания за компетентността на производителя и/или доставчика” на Техническа спецификация за доставка на еластични системи за буфер с ход 110 мм за ПЖПС ТО-ТС-03.05.01.03.01-2014/01 на Възложителя и съгласно Раздел III.2.3) ”Технически възможности”, т.3.1. за обособена позиция №3 - „Доставка на металогумен пакет за буфер Ø134,5 – 668 броя” от Обявлението.

Предлаганият от кандидата **металогумен пакет за буфер Ø134,5** не отговаря на техническите изисквания на Възложителя, посочени в Техническата спецификация за доставка на еластични системи за буфер с ход 110 мм за ПЖПС ТО-ТС-03.05.01.03.01-2014/01, / Протоколи

от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно Раздел III.2.3) ”Технически възможности”, т.3.1. и 3.2. за обособена позиция №3 - „Доставка на металогумен пакет за буфер Ø134,5 – 668 броя” от Обявлението/.

Въз основа на горното кандидатът не е доказал техническите си възможности за изпълнение на обособена позиция №3 - „Доставка на металогумен пакет за буфер Ø134,5 – 668 броя”, тъй като не отговаря на изискването на Възложителя за допустимост/подбор, заложено в т. 2, буква в) от раздел III.2.1) „Изисквания към кандидатите или участниците, включително за вписването им в професионални или търговски регистри:” от Обявлението, т.3.1. и 3.2. за обособена позиция №3 - „Доставка на металогумен пакет за буфер Ø134,5 – 668 броя” съгласно Раздел III.2.3) ”Технически възможности” от Обявлението и т. 1.2. буква”в” и т. 1.8.3.1 и т.1.8.3.2. от раздел III. „Съдържание на заявлението за участие” от „Условията за участие в процедура на договаряне с обявление по ЗОП и указания към кандидатите за подготовка на заявлението и офертата” от документацията за участие.

Предвид гореизложеното, кандидатът “ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99” АД се предлага за отстраняване от по-нататъшно участие в процедурата за обособена позиция №3 - „Доставка на металогумен пакет за буфер Ø134,5 – 668 броя”, на основание чл. 69, ал. 1, т.1 и т. 3 във вр. с чл. 54, ал. 1 от ЗОП, тъй като кандидатът не отговаря на изискванията на Възложителя за допустимост/подбор.

1.3. Обособена позиция №4 - „Доставка на металогумен пакет за буфер Ø165 – 228 броя”

Мотиви: Кандидатът не е представил следните изискуеми документи с протокол №2/02.06.2015г.:

- Заверено копие на оторизационно писмо, дистрибуторски договор или друг документ от производителя „Проект – ВС” ЕООД, удостоверяващи права за представителство и търговия на територията на цялата страна на кандидата, съгласно раздел III.2) ”Условия за участие”, т.2, буква”в” от Обявлението.

- Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно т.1.1. от раздел II “Изисквания за компетентността на производителя и/или доставчика” на Техническа спецификация за доставка на еластични системи за буфер с ход 110 мм за ПЖПС ТО-ТС-03.05.01.03.01-2014/01 на Възложителя, съгласно Раздел III.2.3) ”Технически възможности”, т.3.2. за обособена позиция №4 - „Доставка на металогумен пакет за буфер Ø165 – 228 броя” от Обявлението.

- Документ от производителя за внедрена система за управление на качеството в съответствие с фамилия стандарти ISO 9000 или еквивалент, съгласно т.1.2. от раздел II “Изисквания за компетентността на производителя и/или доставчика” на Техническа спецификация за доставка на еластични системи за буфер с ход 110 мм за ПЖПС ТО-ТС-03.05.01.03.01-2014/01 на Възложителя и съгласно Раздел III.2.3) ”Технически възможности”, т.3.1. за обособена позиция №4 - „Доставка на металогумен пакет за буфер Ø165 – 228 броя” от Обявлението.

Предлаганият от кандидата металогумен пакет за буфер Ø165 не отговаря на техническите изисквания на Възложителя, посочени в Техническата спецификация за доставка на еластични системи за буфер с ход 110 мм за ПЖПС ТО-ТС-03.05.01.03.01-2014/01, / Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно Раздел III.2.3) ”Технически възможности”, т.3.1. и т.3.2. за обособена позиция №4 - „Доставка на металогумен пакет за буфер Ø165 – 228 броя” от Обявлението/.

Въз основа на горното кандидатът не е доказал техническите си възможности за изпълнение на обособена позиция №4 - „Доставка на металогумен пакет за буфер Ø165 – 228

броя”, тъй като не отговаря на изискването на Възложителя за допустимост/подбор, заложено в т. 2, буква в) от раздел III.2.1) „Изисквания към кандидатите или участниците, включително за вписването им в професионални или търговски регистри:” от Обявлението, т. 3.1. и 3.2. за обособена позиция №4 - „Доставка на металогумен пакет за буфер Ø165 – 228 броя” съгласно Раздел III.2.3) ”Технически възможности” от Обявлението и т. 1.2. буква”в” и т. 1.8.3.1 и т.1.8.3.2. от раздел III. „Съдържание на заявлението за участие” от „Условията за участие в процедура на договаряне с обявление по ЗОП и указания към кандидатите за подготовка на заявлението и офертата” от документацията за участие.

Предвид гореизложеното, кандидатът “ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99” АД се предлага за отстраняване от по-нататъшно участие в процедурата за обособена позиция №4 - „Доставка на металогумен пакет за буфер Ø165 – 228 броя”, на основание чл. 69, ал. 1, т.1 и т. 3 във вр. с чл. 54, ал. 1 от ЗОП, тъй като кандидатът не отговаря на изискванията на Възложителя за допустимост/подбор.

1.4. Обособена позиция №5 - „Доставка на пакет металогумен теглично съоръжение – 160 броя”;

Мотиви: Кандидатът не е представил следните изискуеми документи с протокол №2/02.06.2015г.:

- Заверено копие на оторизационно писмо, дистрибуторски договор или друг документ от производителя „Проект – ВС” ЕООД, удостоверяващи права за представителство и търговия на територията на цялата страна на кандидата, съгласно раздел III.2) ”Условия за участие”, т.2, буква ”в” от Обявлението.

- Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно т.1.1. от раздел II “Изисквания за компетентността на производителя и/или доставчика” на Техническа спецификация за доставка на еластични системи за тегличен апарат за ПЖПС ТО-ТС-03.05.02.01.01-2014/01 на Възложителя, съгласно Раздел III.2.3) ”Технически възможности”, т.4.2. за обособена позиция №5 - „Доставка на пакет металогумен теглично съоръжение – 160 броя” от Обявлението.

- Документ от проиводителя за внедрена система за управление на качеството в съответствие с фамилия стандарти ISO 9000 или еквивалент, съгласно т.1.2. от раздел II “Изисквания за компетентността на производителя и/или доставчика” на Техническа спецификация за доставка на еластични системи за тегличен апарат за ПЖПС ТО-ТС-03.05.02.01.01-2014/01 на Възложителя и съгласно Раздел III.2.3) ”Технически възможности”, т.4.1. за обособена позиция №5 - „Доставка на пакет металогумен теглично съоръжение – 160 броя” от Обявлението.

Предлаганият от кандидата пакет металогумен теглично съоръжение не отговаря на техническите изисквания на Възложителя, посочени в Техническата спецификация за доставка на еластични системи за тегличен апарат за ПЖПС ТО-ТС-03.05.02.01.01-2014/01, / Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно Раздел III.2.3) ”Технически възможности”, т.4.2. за обособена позиция №5 - „Доставка на пакет металогумен теглично съоръжение – 160 броя” от Обявлението/.

Въз основа на горното кандидатът не е доказал техническите си възможности за изпълнение на обособена позиция №5 - „Доставка на пакет металогумен теглично съоръжение – 160 броя”, тъй като не отговаря на изискването на Възложителя за допустимост/подбор, заложено в т. 2, буква в) от раздел III.2.1) „Изисквания към кандидатите или участниците, включително за вписването им в професионални или търговски регистри:” от Обявлението, т. 4.1. и 4.2. за обособена позиция №5 - „Доставка на пакет металогумен теглично съоръжение – 160 броя” съгласно Раздел III.2.3) ”Технически възможности” от Обявлението и т. 1.2. буква”в” и

т. 1.8.4.1 и т.1.8.4.2. от раздел III. „Съдържание на заявлението за участие” от „Условията за участие в процедура на договаряне с обявление по ЗОП и указания към кандидатите за подготовка на заявлението и офертата” от документацията за участие.

Предвид гореизложеното, кандидатът “ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99” АД се предлага за отстраняване от по-нататъшно участие в процедурата за обособена позиция №5 - „Доставка на пакет металогумен теглично съоръжение – 160 броя”, на основание чл. 69, ал. 1, т.1 и т. 3 във вр. с чл. 54, ал. 1 от ЗОП, тъй като кандидатът не отговаря на изискванията на Възложителя за допустимост/подбор.

1.5. Обособена позиция №8 - „Доставка на прът тегличен L 452 mm с гайка – 110 броя”

Мотиви: Кандидатът е представил за част от изпитанията на елементите на прът тегличен L 452 mm с гайка протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, издадени от акредитиран орган/лаборатория - „Контролтест” ООД - орган за контрол от вид „А”, а именно:

- Изпитване за свойствата на материала;
- Химически състав;
- Макроскопично и макрографско изпитване;
- Ударна жилавост с U разрез;
- Твърдост.

Кандидатът не е представил следния изискуем документ /с Протокол №5/26.11.2015г./:

- Изпитване на опън на една проба от елемента прът тегличен L 452 mm с гайка в доставно състояние (изпитване в съответствие с т.2.1 и т.3.2 на EN 10204 на елемент произведен по същия производствен процес, който може да е доставен по предишна поръчка).

Предлаганият от кандидата прът тегличен L 452 mm с гайка не отговаря на техническите изисквания на Възложителя, посочени в т.1.1. от раздел II “Изисквания за компетентността на производителя и/или доставчика” на Техническата спецификация за доставка на прът тегличен и гайка коронна за ПЖПС ТО-ТС-03.05.02.04-2014/01, / Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно VI.3) ”Допълнителна информация (когато е приложимо)” – Допълнение към раздел III.2.3.”Технически възможности” Изискуеми документи и информация”, т.5.2. за обособена позиция №8 - „Доставка на прът тегличен L 452 mm с гайка – 110 броя ” от Обявлението/.

Въз основа на горното кандидатът не е доказал техническите си възможности за изпълнение на обособена позиция №8 - „Доставка на прът тегличен L 452 mm с гайка – 110 броя”, тъй като не е изпълнил в цялост и не отговаря на изискването на Възложителя за допустимост/подбор, заложено в т. 5.2. за обособена позиция №8 - „Доставка на прът тегличен L 452 mm с гайка – 110 броя” съгласно Раздел VI.3) ”Допълнителна информация (когато е приложимо)” – Допълнение към раздел III.2.3.”Технически възможности” Изискуеми документи и информация” от Обявлението и т. 1.2. буква”в” и т. 1.8.5.2. от раздел III. „Съдържание на заявлението за участие” от „Условията за участие в процедура на договаряне с обявление по ЗОП и указания към кандидатите за подготовка на заявлението и офертата” от документацията за участие.

Предвид гореизложеното, кандидатът “ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99” АД се предлага за отстраняване от по-нататъшно участие в процедурата за обособена позиция №8 - „Доставка на прът тегличен L 452 mm с гайка – 110 броя”, на основание чл. 69, ал. 1, т.1 и

т. 3 във вр. с чл. 54, ал. 1 от ЗОП, тъй като кандидатът не отговаря на изискванията на Възложителя за допустимост/подбор.

II. Списък на кандидатите, които отговарят на обявените от Възложителя изисквания:

1. “ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99” АД с адрес: п.к. 4490 гр. Септември, област Пазарджик, ул. “Любен Каравелов” № 2В, за Обособени позиции № 2 и 6 - със заявление с вх. № 28/25.05.2015г., 13:38 часа, а именно:

-Обособена позиция №2 - „Доставка на кука теглична – 160 броя”;

-Обособена позиция №6 - „Доставка на прът тегличен L 360 mm с гайка – 90 броя”.

Посоченият кандидат е представил заявление за обособена позиция №2 - „Доставка на кука теглична – 160 броя” и за обособена позиция №6 - „Доставка на прът тегличен L 360 mm с гайка – 90 броя”, което отговаря на изискванията на ЗОП, документацията за участие и на изискванията на Възложителя за подбор.

Предвид гореизложеното, Комисията предлага на Възложителя, кандидата “ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99” АД да бъде поканен за участие в договарянето за:

- Обособена позиция №2 - „Доставка на кука теглична – 160 броя” и

- Обособена позиция №6 - „Доставка на прът тегличен L 360 mm с гайка – 90 броя”.

Неразделна част от настоящия протокол са Протокол №1/26.05.2015г., Протокол №2/02.06.2015г., Протокол №3/15.07.2015г., Протокол №4/05.11.2015г. и Протокол №5/26.11.2015г., отразяващи действията на Комисията по чл.88, ал.2 от ЗОП.

Настоящият протокол се подписва от всички членове на Комисията и се предава на Управителя на „БДЖ-Пътнически превози” ЕООД на 15.01.2016г. за приемане и вземане на решение по чл.88, ал.11 от ЗОП.

Настоящият протокол се състои от 9 /девет/ страници и се състави и подписа от членовете на комисията в един екземпляр, който ще се съхранява към документацията по процедурата.

Приложение:

1.Протокол №1/26.05.2015г.

2.Протокол №2/02.06.2015г.

3.Протокол №3/15.07.2015г.

4.Протокол №4/05.11.2015г.

5. Протокол №5/26.11.2015 г.

ПРЕДСЕДАТЕЛ НА КОМИСИЯТА:  / инж. Николай Ангелов /

ЧЛЕНОВЕ:

1..... / Пламен Богданов /

2..... / инж. Красимир Стоянов /

3..... / инж. Елена Христова /

4. / инж. Веса Трифонова /

ПРОТОКОЛ № 1

Днес, 26.05.2015 г., 10:00 часа, в сградата на „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД, гр. София 1080, ул. „Иван Вазов” № 3, в изпълнение на Заповед № 288/26.05.2015г. на Управителя на „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД за назначаване на комисия за провеждане на процедура на договаряне с обявление по Закона за обществените поръчки (ЗОП) с предмет: „Доставка на теглично-отбивачни съоръжения и части за тях за пътнически вагони и локомотиви, собственост на „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД”, открита с Решение № 6/22.04.2015г. на Управителите на „БДЖ-Пътнически превози” ЕООД, с уникален № в регистъра на АОП 01605-2015-0005, се събра на заседание комисия в състав:

Председател: инж. Николай Ангелов – ръководител отдел „Ремонт на пътнически вагони”, дирекция “ПЖПС”, „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД

Членове:

1. Пламен Богданов – старши юриконсулт в отдел „Правен”, „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД
2. инж. Стефан Костов – ръководител сектор „Планиране и контрол на ремонта на мотрисните влакове”
3. инж. Елена Христова – експерт, логистика в отдел „Ремонт ТПС”, дирекция “ПЖПС”, „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД
4. инж. Веса Трифонова – старши експерт в отдел „Обществени поръчки” при „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД, протоколчик

Председателят и членовете на комисията се явиха в определения ден и час за провеждане на заседанието на комисията.

Председателят на комисията оповести списъка с получените заявления. Комисията констатира, че до крайния срок за подаване на заявления /25.05.2015г., 16:30 часа/, е подадено само едно заявление от един кандидат, а именно:

1. “ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99” АД с адрес: п.к. 4490 гр. Септември, област Пазарджик, ул. “Любен Каравелов” № 2В, участва за Обособени позиции № 1, 2, 3, 4, 5, 6 и 8; с вх. № 28/25.05.2015г., 13:38 часа.

Председателят и членовете на комисията подписаха декларации по чл. 35, ал. 3 от ЗОП за липса на обстоятелствата по чл. 35, ал.1 от ЗОП и за спазване на изискванията по чл. 35, ал. 2 от ЗОП, които са приложени към настоящия протокол.

За участие в откритото заседанието на Комисията за извършване на действията по чл. 88, ал.2 от ЗОП присъства упълномощен представител на кандидата в процедурата от “ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99” АД – инж. Боян Трайков Йорданов, редовно упълномощен с нотариално заверено пълномощно с рег.№2359/28.04.2015г. на Наташа Хантова, нотариус в район РС Пазарджик с рег.№154 на Нотариалната камара, който попълни и се подписа в Списъка на присъстващите лица по чл.88, ал.2, във връзка с чл.68, ал.3 от ЗОП, който е неразделна част към настоящия протокол.

Председателят на комисията показа, че заявлението е представено в непрозрачен запечатан плик, който е с ненарушена цялост, след което пристъпи към отваряне му.

ЗАЯВЛЕНИЕ НА "ВАГОНРЕМОНТЕН ЗАВОД-99" АД с адрес: п.к. 4490 гр. Септември, област Пазарджик, ул. "Любен Каравелов" № 2В, участва за Обособени позиции № 1, 2, 3, 4, 5, 6 и 8; с вх. № 28/25.05.2015г., 13:38 часа

При отварянето на плика със заявлението, комисията установи, че кандидатът е представил плик с изискуемите документи за подбор. Комисията оповести документите и информацията, които той съдържа, и провери съответствието на наличните в плика документи с приложения от участника списък на документите. Комисията констатира, че представените документи в плика отговарят на приложения списък.

След извършване на действията на комисията по чл. 88, ал.2 от ЗОП приключи публичната част от заседанието на комисията.

С оглед на гореизложеното Комисията реши,

1. Да продължи работата на следващо заседание, което да се проведе на 02.06.2015г. от 15:00 часа с подробно разглеждане на документите, представени в заявлението за съответствие с критериите за подбор.

Настоящият протокол се състои от 2 /две/ страници и се изготви и подписа в един екземпляр, който ще се съхранява към документацията по процедурата.

Приложение:

1. Списък на постъпилите оферти за участие в процедурата;
2. Списък на присъстващите представители на участниците в процедурата;
3. Нотариално заверено пълномощно с рег.№2359/28.04.2015г. на Наташа Хантова, нотариус в район РС Пазарджик с рег.№154 на Нотариалната камера на упълномощения представител на кандидата "ВАГОНРЕМОНТЕН ЗАВОД-99" АД – инж. Боян Трайков Йорданов
3. Декларации по чл.35, ал. 3 от ЗОП – 5 броя.

ПРЕДСЕДАТЕЛ НА КОМИСИЯТА: / инж. Николай Ангелов /

ЧЛЕНОВЕ:

- 1..... / Пламен Богданов /
- 2..... / инж. Стефан Костов /
- 3..... / инж. Елена Христова /
- 4..... / инж. Веса Трифонова /

ПРОТОКОЛ № 2

Днес, 02.06.2015 г. от 15:00 часа, в сградата на „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД, гр. София 1080, ул. „Иван Вазов” № 3, в изпълнение на Заповед № 288/26.05.2015г. на Управителя на „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД за назначаване на комисия за провеждане на процедура на договаряне с обявление по Закона за обществените поръчки (ЗОП) с предмет: „Доставка на теглично-отбивачни съоръжения и части за тях за пътнически вагони и локомотиви, собственост на „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД”, открита с Решение № 6/22.04.2015г. на Управителите на „БДЖ-Пътнически превози” ЕООД, с уникален № в регистъра на АОП 01605-2015-0005, се събра на закрито заседание комисия в състав:

Председател: инж. Николай Ангелов – ръководител отдел „Ремонт на пътнически вагони”, дирекция “ПЖПС”, „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД

Членове:

1. Пламен Богданов – старши юрисконсулт в отдел „Правен”, „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД
2. инж. Стефан Костов – ръководител сектор „Планиране и контрол на ремонта на моторните влакове”
3. инж. Елена Христова – експерт, логистика в отдел „Ремонт ТПС”, дирекция “ПЖПС”, „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД
4. инж. Веса Трифонова – старши експерт в отдел „Обществени поръчки” при „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД, протоколчик

Комисията продължи работата си с подробно разглеждане на документите, представени в заявлението на кандидата “ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99” АД за съответствие с критериите за подбор на кандидатите.

ЗАЯВЛЕНИЕ НА “ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99” АД с адрес: п.к. 4490 гр. Септември, област Пазарджик, ул. “Любен Каравелов” № 2В, участва за Обособени позиции № 1, 2, 3, 4, 5, 6 и 8; с вх. № 28/25.05.2015г., 13:38 часа

Комисията разгледа представените документи в заявлението на кандидата - “ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99” АД, за съответствието им с критериите за подбор, поставени от Възложителя.

Представянето на кандидата е изготвено в съответствие с приложения образец към документацията за участие за възлагане на обществената поръчка, подписано от упълномощен представител, представляващ дружеството и подпечатано с печат на дружеството.

Кандидатът в представянето си е посочил, че за подготовка и представяне на първоначална оферта, съгласно изискванията на документацията за участие, са му необходими минимум 7 /седем/ календарни дни след получаване на покана за участие.

При подробното разглеждане на документите за всяка обособена позиция, за която кандидатът участва, комисията констатира следното:

- Обособена позиция № 1 - „Доставка на винтов спряг – 120 броя”

Кандидатът е представил образец на Протокол за изпитание на опън на винтов спряг за доказване на съответствието на предлаганите изделия **винтови спрягове за ПЖПС** с изискванията на Техническа спецификация за доставка на **винтов спряг** за ПЖПС ТО-ТС-03.05.02.03-2014/01, приложение към документацията за участие, който Комисията не може да

приеме като достатъчно доказателство за възможностите на кандидата за произвеждане на изделието **винтов спряг за ПЖПС**.

Комисията констатира, че не са представени всички изискващи се протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” посочени в раздел II., т. 1.1.” – „изпитания съгласно таблица Е.2 от Приложение Е на EN 15566” на Техническата спецификация за доставка на **винтов спряг за ПЖПС ТО-ТС-03.05.02.03-2014/01**. Тези протоколи са от изпитания, а не образци, Възложителят е изискал с цел кандидатът да даде протоколи от изпитания **на вече произвеждани винтови спягове** като доказателство за компетентността като производител или доставчик.

С оглед гореизложеното и на основание чл. 68, ал. 9 от ЗОП, в срок от 5 /пет/ работни дни, считано от получаване на настоящия протокол, кандидатът следва да представи допълнително следното:

- Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно Раздел III.2.3) ”Технически възможности”, т.1.2. за обособена позиция №1 „Доставка на винтов спряг – 120 броя” от обявлението.

- Разяснение относно технологията на производство и използваното технологично оборудване за постигане на заявените от участника параметри на предлаганите изделия – **винтов спряг за ПЖПС**, съобразно изискванията на Възложителя, посочени в Техническата спецификация за доставка на **винтов спряг за ПЖПС ТО-ТС-03.05.02.03-2014/01**.

- В случай, че кандидатът не е производител на предлаганите изделия, следва да представи заверено копие на оторизационно писмо, дистрибуторски договор или друг документ от производителя, удостоверяващи права за представителство и търговия на територията на цялата страна на кандидата, съгласно раздел III.2) ”Условия за участие”, т.2, б.”в” от обявлението.

-Обособена позиция № 2 - „Доставка на кука теглична – 160 броя”

Кандидатът е представил **образец на Протокол** за изпитание на опън и ултразвукова дефектоскопия на теглични куки за ПЖПС за доказване на съответствието на предлаганите изделия **теглични куки за ПЖПС** с изискванията на Техническа спецификация за доставка на **теглични куки за ПЖПС ТО-ТС-03.05.02.02-2014/01**, приложение към документацията за участие, който Комисията не може да приеме като достатъчно доказателство за възможностите на кандидата за произвеждане на изделието **теглични куки за ПЖПС**.

Комисията констатира, че не са представени всички изискващи се протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” посочени в раздел II., т. 1.1.” – „изпитания съгласно таблица Е.2 от Приложение Е на EN 15566” на Техническата спецификация за доставка на **теглични куки за ПЖПС ТО-ТС-03.05.02.02-2014/01**. Тези протоколи са от изпитания, а не образци, Възложителят е изискал с цел кандидатът да даде протоколи от изпитания **на вече произвеждани теглични куки** като доказателство за компетентността като производител или доставчик.

Комисията констатира, че посочената от производителя стомана 43Cr4+QT отсъства от представените в EN 10083-3:2006.

С оглед гореизложеното и на основание чл. 68, ал. 9 и ал.11, т.2, б.”а” от ЗОП, в срок от 5 /пет/ работни дни, считано от получаване на настоящия протокол, кандидатът следва да представи допълнително следното:

- Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно Раздел III.2.3) ”Технически възможности”, т. 2.2. за обособена позиция № 2 „Доставка на кука теглична – 160 броя” от обявлението.

- В случай, че кандидатът не е производител на предлаганите изделия, следва да представи заверено копие на оторизационно писмо, дистрибуторски договор или друг документ от производителя, удостоверяващи права за представителство и търговия на територията на цялата страна на кандидата, съгласно раздел III.2) ”Условия за участие”, т.2, б.”в” от обявлението.

- Разяснение относено технологията на производство и използването технологично оборудване за постигане на заявените от участника параметри на предлаганите изделия – теглични куки за ПЖПС чрез коване или щамповане, съобразно изискванията на Възложителя, посочени в Техническа спецификация за доставка на теглични куки за ПЖПС ТО-ТС-03.05.02.02-2014/01.

- Разяснение за механичните качества на посочения материал за изработване на теглични куки за ПЖПС (43Cr4+QT) за преценка на съответствието с техническите изисквания на възложителя - Техническа спецификация за доставка на теглични куки за ПЖПС ТО-ТС-03.05.02.02-2014/01.

-Обособена позиция № 3 - „Доставка на металогумен пакет за буфер Ø134,5 – 668 броя”

1. Кандидатът е представил протоколи от изпитания от НИИТ на еластични системи за ПЖПС съгласно UIC 528 (вместо EN 15551). Не е налично цитираното в „Сертификат за металогумени пакети” свидетелство за съответствие от НИИТ.

2. В Протоколите на НИИТ от изпитания на еластични системи има несъответствие между цитираните фишове в т.1 и т.4. Цитираният в т.1 фиш на UIC 526-1 се отнася за товарни вагони, а цитирания в т.4 – за пътнически вагони.

3. Протоколите от изпитания от НИИТ на еластични системи, не съдържат данни за изпитания и резултати от тях, съгласно Приложение С и Приложение D от EN 15551.

4. Кандидатът декларира, че няма да ползва подизпълнители, а представеният протокол от изпитания от НИИТ за еластични системи за буфер с ход 105 мм за ПЖПС съгласно UIC 528 е за изделия (еластични системи за буфер с ход 105 мм), произведени от фирма „Проект – ВС” ЕООД.

5. Фирмата производител („Проект – ВС” ЕООД) не е сертифицирана по ISO 9000. Същата представя описателна Система за контрол на качеството на металогумените пакети за теглично-отбивачни съоръжения, която комисията не може да приема като еквивалент на фамилията стандарти ISO 9000.

6. „Сертификат за металогумени пакети VS 425x165 и VS 120x135 за буфер категория А” е издаден на основание СВИДЕТЕЛСТВО № 47/09.01.2013 г. на НИИТ за съответствие с изискванията на фиш 526-1 и фиш 827-1 на UIC. Фиш 526-1 се отнася за буфери с ход 105 мм на товарни вагони. Сертификата е в сила за 20 броя металогумени пакети от двата вида (VS 425x165 и VS 120x135), а не за цялостното производство.

7. Чертежа на фирмата - производител „Проект – ВС” ЕООД 120X135 е за пакет-металогумен за буфер 105А (за товарни вагони), който не е предмет на процедурата.

8. СВИДЕТЕЛСТВО № 47/09.01.2013 г. на НИИТ за съответствие, е с изтекъл срок на валидност (две години).

От представените документи се вижда, че кандидатът не е производител на предлаганите изделия (еластични системи за буфер с ход 105 мм) и следва да представи заверено копие на оторизационно писмо, дистрибуторски договор или друг документ от производителя „Проект – ВС” ЕООД, удостоверяващи права за представителство и търговия на територията на цялата страна на кандидата, съгласно раздел III.2)“Условия за участие”, т.2, б. ”в” от обявлението.

С оглед гореизложеното и на основание чл. 68, ал. 9 от ЗОП, в срок от 5 /пет/ работни дни, считано от получаване на настоящия протокол, кандидатът следва да представи допълнително следното:

- Заверено копие на оторизационно писмо, дистрибуторски договор или друг документ от производителя „Проект – ВС” ЕООД, удостоверяващ права за представителство и търговия на територията на цялата страна на кандидата, съгласно раздел III.2)“Условия за участие”, т.2, б. ”в” от обявлението.

- Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно Раздел III.2.3) ”Технически възможности”, т.3.2. за обособена позиция №3 „Доставка на металогумен пакет за буфер Ø134,5 – 668 броя” от обявлението.

- Документ от производителя за внедрена система за управление на качеството в съответствие с фамилия стандарти ISO 9000 или еквивалент.

-Обособена позиция №4 -,Доставка на металогумен пакет за буфер Ø165 – 228 броя ”

1. Кандидатът е представил протоколи от изпитания от НИИТ на еластични системи за ПЖПС съгласно фиш UIC 528 (вместо EN 15551). Не е налично цитираното в „Сертификат за метало-гумени пакети” свидетелство за съответствие от НИИТ.

2. В Протоколите на НИИТ от изпитания на еластични системи има несъответствие между цитираните фишове в т.1 и т.4. Цитираният в т.1 фиш на UIC 526-1 се отнася за товарни вагони, а цитирания в т.4 – за пътнически вагони.

3. Протоколите от изпитания от НИИТ на еластични системи, не съдържат данни за изпитания и резултати от тях, съгласно Приложение С и Приложение D от EN 15551.

4. Кандидатът декларира, че няма да ползва подизпълнители, а представеният протокол от изпитания от НИИТ за еластични системи за буфер с ход 105 мм за ПЖПС съгласно фиш UIC 528 е за изделия (еластични системи за буфер с ход 105 мм), произведени от фирма „Проект – ВС” ЕООД.

5. Фирмата производител („Проект – ВС” ЕООД) не е сертифицирана по ISO 9000. Същата представя описателна Система за контрол на качеството на металогумените пакети за теглично-отбивачни съоръжения, която комисията не може да приема като еквивалент на фамилията стандарти ISO 9000.

6. „Сертификат за металогумени пакети VS 425x165 и VS 120x135 за буфер категория А” е издадено на основание СВИДЕТЕЛСТВО № 47/09.01.2013 г. на НИИТ за съответствие с изискванията на фиш 526-1 и фиш 827-1 на UIC. Фиш 526-1 се отнася за буфери с ход 105 мм на товарни вагони. Сертификата е в сила за 20 броя металогумени пакети от двата вида (VS 425x165 и VS 120x135), а не за цялостното производство.

7. Чертежа на фирмата - производител „Проект – ВС” ЕООД 425X165 е за пакет-металогумен за буфер 105A (за товарни вагони), който не е предмет на процедурата. Размера 437^{±8} не съответства на изискванията на Техническата спецификация ТО-ТС-03.05.01.03.01-2014/01 на Възложителя.

8. СВИДЕТЕЛСТВО № 47/09.01.2013 г. на НИИТ за съответствие, е с изтекъл срок на валидност (две години).

От представените документи се вижда, че кандидатът не е производител на предлаганите изделия (еластични системи за буфер с ход 105 мм) и следва да представи заверено копие на оторизационно писмо, дистрибуторски договор или друг документ от производителя „Проект – ВС” ЕООД, удостоверяващи права за представителство и търговия на територията на цялата страна на кандидата, съгласно раздел III.2) ”Условия за участие”, т.2, б. ”в” от обявлението.

С оглед гореизложеното и на основание чл. 68, ал. 9 от ЗОП, в срок от 5 /пет/ работни дни, считано от получаване на настоящия протокол, кандидатът следва да представи допълнително следното:

- Заверено копие на оторизационно писмо, дистрибуторски договор или друг документ от производителя „Проект – ВС” ЕООД, удостоверяващи права за представителство и търговия на територията на цялата страна на кандидата, съгласно раздел III.2) ”Условия за участие”, т.2, б. ”в” от обявлението.

- Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно Раздел III.2.3) ”Технически възможности”, т.3.2. за обособена позиция №4 „Доставка на металогумен пакет за буфер Ø165 – 228 броя” от обявлението.

- Документ от производителя за внедрена система за управление на качеството в съответствие с фамилия стандарти ISO 9000 или еквивалент.

-Обособена позиция №5 - „Доставка на пакет металогумен теглично съоръжение – 160 броя”

1. Кандидатът е представил образец на Протокол за изпитание съгласно „Инструкция за преглед, ремонт и изпитване на обикновени теглични съоръжения с винтов спряг на вагони” за доказване на съответствието на предлаганите изделия „Пакет металогумен за теглично съоръжение за ПЖПС” с изискванията на “Техническа спецификация за доставка на „Пакет металогумен за теглично съоръжение за ПЖПС” ТО-ТС-03.05.02.01.01-2014/01”, приложение към документацията за участие, който Комисията не може да приеме като достатъчно доказателство за възможностите на кандидата за произвеждане на изделието “Пакет металогумен за теглично съоръжение за ПЖПС”.

2. Кандидатът не е представил протоколи от изпитания на еластични системи за тегличен апарат за ПЖПС.

3. Чертежа на «Пакет металогумен за теглично съоръжение» е съгласно фиш 520 и 827-1 на UIC и TSI вместо EN 15551.

4. Фирмата - производител („Проект – ВС” ЕООД) не е сертифицирана по ISO 9000. Същата представя описателна Система за контрол на качеството на металогумените пакети за тегличен апарат, която комисията не може да приема като еквивалент на фамилията стандарти ISO 9000.

От представените документи се вижда, че кандидатът не е производител на предлаганите изделия (пакет металогумен за теглично съоръжение за ПЖПС) и следва да представи заверено копие на оторизационно писмо, дистрибуторски договор или друг документ от производителя „Проект – ВС” ЕООД, удостоверяващи права за представителство и търговия на територията на цялата страна на кандидата, съгласно раздел III.2) ”Условия за участие”, т.2, б.”в” от обявлението.

С оглед гореизложеното и на основание чл. 68, ал. 9 от ЗОП, в срок от 5 /пет/ работни дни, считано от получаване на настоящия протокол, кандидатът следва да представи допълнително следното:

- Заверено копие на оторизационно писмо, дистрибуторски договор или друг документ от производителя „Проект – ВС” ЕООД, удостоверяващи права за представителство и търговия на територията на цялата страна на кандидата, съгласно раздел III.2) ”Условия за участие”, т.2, б.”в” от обявлението.

- Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно Раздел III.2.3) ”Технически възможности”, т.4.2. за обособена позиция №5 „Доставка на пакет металогумен теглично съоръжение – 160 броя” от обявлението.

- Документ от производителя за внедрена система за управление на качеството в съответствие с фамилия стандарти ISO 9000 или еквивалент.

-Обособена позиция №6 - „Доставка на прът тегличен L 360 mm с гайка – 90 броя”

Кандидатът не е представил Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно Раздел VI.3) ”Допълнителна информация (когато е приложимо)”, т.5.2. за обособена позиция №6 „Доставка на прът тегличен L 360 mm с гайка – 90 броя” от обявлението.

С оглед гореизложеното и на основание чл. 68, ал. 9 и ал.11, т.2, б.”а” от ЗОП, в срок от 5 /пет/ работни дни, считано от получаване на настоящия протокол, кандидатът следва да представи допълнително следното:

- Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно Раздел VI.3) ”Допълнителна информация (когато е приложимо)”, т.5.2. за обособена позиция №6 „Доставка на прът тегличен L 360 mm с гайка – 90 броя” от обявлението.

- В случай, че кандидатът не е производител на предлаганите изделия, следва да представи заверено копие на оторизационно писмо, дистрибуторски договор или друг документ от производителя, удостоверяващи права за представителство и търговия на територията на цялата страна на кандидата, съгласно раздел III.2) "Условия за участие", т.2, б."в" от обявлението.

- Разяснение относно технологията на производство и използваното технологично оборудване за постигане на заявените от участника параметри на предлаганите изделия – **прът тегличен и гайка коронна за ПЖПС** чрез коване или шамповане, съобразно изискванията на Възложителя, посочени в ТО-ТС-03.05.02.04-2014/01.

-Обособена позиция №8 - „Доставка на прът тегличен L 452 mm с гайка – 110 броя”

Кандидатът е представил **образец на Протокол** за изпитание на опън и ултразвукова дефектоскопия на прът тегличен за доказване на съответствието на предлаганите изделия **прътове теглични за ПЖПС** с изискванията на Техническа спецификация за доставка на **прът тегличен и гайка коронна за ПЖПС** ТО-ТС-03.05.02.04-2014/01, приложение към документацията за участие, който Комисията не може да приеме като достатъчно доказателство за възможностите на кандидата за произвеждане на изделието **прът тегличен за ПЖПС**.

Комисията констатира, че не са представени всички изискващи се протоколи от проведени изпитания „вид 2.2”, посочени в раздел II, т.1.1.” – „изпитания съгласно таблица Е.2 от Приложение Е на EN 15566” на Техническа спецификация за доставка на прът тегличен и гайка коронна за ПЖПС ТО-ТС-03.05.02.04-2014/01. Тези протоколи са от изпитания, а не образци, Възложителят е изискал с цел кандидатът да даде протоколи от изпитания на вече произвеждани прътове теглични като доказателство за компетентността като производител или доставчик.

Комисията констатира, че посочената от производителя стомана 41Cr4+QT от EN 10083-3:2006, не съответства (не е с равностойни механични качества) по показатели А и Z на стомана С45.

С оглед гореизложеното и на основание чл. 68, ал. 9 и ал.11, т.2, б."а" от ЗОП, в срок от 5 /пет/ работни дни, считано от получаване на настоящия протокол, кандидатът следва да представи допълнително следното:

- Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно Раздел VI.3) ”Допълнителна информация (когато е приложимо)”, т.5.2. за обособена позиция №8 „Доставка на прът тегличен L 452 mm с гайка – 110 броя” от обявлението.

- В случай, че кандидатът не е производител на предлаганите изделия, следва да представи заверено копие на оторизационно писмо, дистрибуторски договор или друг документ от производителя, удостоверяващи права за представителство и търговия на територията на цялата страна на кандидата, съгласно раздел III.2) "Условия за участие", т.2, б."в" от обявлението.

- Разяснение относно технологията на производство и използваното технологично оборудване за постигане на заявените от участника параметри на предлаганите изделия – **прът тегличен и гайка коронна за ПЖПС** чрез коване или шамповане, съобразно изискванията на Възложителя, посочени в ТО-ТС-03.05.02.04-2014/01.

- Разяснение за механичните качества на посочения материал за изработване на прът тегличен и гайка коронна за ПЖПС (41Cr4+QT от EN 10083-3:2006) за преценка на съответствието с техническите изисквания на възложителя - Техническа спецификация за доставка на **прът тегличен и гайка коронна за ПЖПС** ТО-ТС-03.05.02.04-2014/01.

Допълнително изискваните документи следва да бъдат представени в запечатан непрозрачен плик от участника или от упълномощен от него представител лично или по пощата с препоръчано писмо с обратна разписка.

На плика да бъде отбелязана следната информация:

- Участник:, адрес, телефон и факс за кореспонденция;
- Текст: Допълнително представяне на документи в процедура на договаряне с обявление за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на теглично-отбивачни съоръжения и части за тях за пътнически вагони и локомотиви, собственост на „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД” за обособени позици №№..... /Кандидатът посочва обособената/ните позиция/и, за която/ито участва, като изписва номера на обособената/ните позиция/и, наименованието ѝ/им, както следва:

- Обособена позиция №1 - „Доставка на винтов спряг – 120 броя”;
- Обособена позиция №2 - „Доставка на кука теглична – 160 броя”;
- Обособена позиция №3 - „Доставка на металогумен пакет за буфер Ø134,5 – 668 броя”;
- Обособена позиция №4 - „Доставка на металогумен пакет за буфер Ø165 – 228 броя”;
- Обособена позиция №5 - „Доставка на пакет металогумен теглично съоръжение – 160 броя”;
- Обособена позиция №6 - „Доставка на прът тегличен L 360 mm с гайка – 90 броя”;
- Обособена позиция №8 - „Доставка на прът тегличен L 452 mm с гайка – 110 броя”/.

- Номера на придружителното писмо, с което е предоставен настоящия протокол.

Пликът с допълнителните документи се представя в Деловодството на „БДЖ-Пътнически превози” ЕООД на адрес: гр. София, 1080, ул. „Иван Вазов” № 3, в срок от 5 /пет/ работни дни от получаване на настоящия протокол, всеки делничен ден от 8:00 ч. до 16:30 ч. или се изпраща по пощата с препоръчано писмо с обратна разписка на същия адрес.

На основание чл. 68, ал. 8 от ЗОП, комисията изпраща копие от протокола на кандидата в процедурата.

Настоящият протокол се състои от 7 /седем/ страници и се изготви и подписа в един екземпляр, който ще се съхранява към документацията по процедурата.

ПРЕДСЕДАТЕЛ НА КОМИСИЯТА: инж. Николай Ангелов /

ЧЛЕНОВЕ:

- 1..... / Пламен Богданов /
- 2..... / инж. Стефан Костов /
- 3.. / инж. Елена Христова /
- 4..... / инж. Веса Трифонова /

ПРОТОКОЛ № 3

Днес, 15.07.2015 г. от 15:00 часа, в сградата на “БДЖ - Пътнически превози” ЕООД, гр. София 1080, ул. “Иван Вазов” № 3, в изпълнение на Заповед № 288/26.05.2015г. на Управителя на „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД за назначаване на комисия за провеждане на процедура на договаряне с обявление по Закона за обществените поръчки (ЗОП) с предмет: „Доставка на теглично-отбивачни съоръжения и части за тях за пътнически вагони и локомотиви, собственост на „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД”, открита с Решение № 6/22.04.2015г. на Управителя на „БДЖ-Пътнически превози” ЕООД, с уникален № в регистъра на АОП 01605-2015-0005, се събра на закрито заседание комисия в състав:

Председател: инж. Николай Ангелов – ръководител отдел „Ремонт на пътнически вагони”, дирекция “ПЖПС”, „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД

Членове:

1. Пламен Богданов – старши юриконсулт в отдел „Правен”, „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД
2. инж. Красимир Стоянов – ръководител сектор „Нормативни документи и планиране”, отдел „Ремонт на пътнически вагони”, дирекция “ПЖПС”, „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД
3. инж. Елена Христова – експерт, логистика в отдел „Ремонт ТПС”, дирекция “ПЖПС”, „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД
4. инж. Веса Трифонова – старши експерт в отдел „Обществени поръчки” при „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД, протоколчик.

Резервният член инж. Красимир Стоянов – ръководител сектор „Нормативни документи и планиране”, отдел „Ремонт на пътнически вагони”, дирекция “ПЖПС”, „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД взе участие в заседанието на комисията на мястото на основният член инж. Стефан Костов – ръководител сектор „Планиране и контрол на ремонта на мотрисните влакове”, отдел „Ремонт ТПС”, дирекция “ПЖПС”, „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД, който не взе участие в заседанието на комисията поради служебна заетост.

В Протокол № 2 от 02.06.2015 г. са описани изчерпателно констатациите на комисията по отношение на представените от кандидата документи в заявлението.

На основание чл. 68, ал. 8 от ЗОП Протокол № 2 от 02.06.2015 г., отразяващ работата на Комисията съгласно чл.68, ал. 7 от ЗОП, е изпратен на кандидата в процедурата по пощата с обратна разписка на 29.06.2015 г. Писмото е получено от адресата “ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99” АД на 30.06.2014 г. видно от полученото известие за доставяне.

На основание на чл. 68, ал. 9 от ЗОП, в срок 5 работни дни от получаване на Протокол № 2 от 02.06.2015 г., т.е. в срок до 07.07.2015 г. кандидатът “ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99” АД следва да представи описаните в протокола документи и изисканите от тях на основание чл. 68, ал.9 за обособени позиции №№ 1, 3, 4 и 5 и чл.68, ал.9 и ал. 11, т. 2, б.”а” за обособени позиции №№ 2, 6 и 8 от ЗОП документи и разяснения в деловодството на “БДЖ-Пътнически превози” ЕООД.

Комисията констатира, че в определения срок са получени допълнително изисканите документи и разяснения към от единствения кандидат “ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99” АД в процедурата, а именно:

- “ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99” АД – уведомен с писмо изх. № 03-37-28/29.06.2015 г. и краен срок за получаване на допълнителни документи – 07.07.2015 г., 16:30 часа; подадени са допълнителни документи с вх. № 28/07.07.2015 г., 16:28 часа.

Комисията продължи работата си с подробно разглеждане на допълнително представените документи и разяснения от кандидата "ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99" АД за съответствие с критериите за подбор на кандидатите и установи следното:

1.ДОПЪЛНИТЕЛНО ПРЕДСТАВЕНИ ДОКУМЕНТИ ОТ "ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99" АД за Обособени позиции № 1, 2, 3, 4, 5, 6 и 8 с вх. № 28/07.07.2015 г., 16:28 часа.

Кандидатът е представил следните документи по обособени позиции:

- за Обособена позиция № 1 - „Доставка на винтов спряг – 120 броя”

Представен е протокол от „вид 2.2” само на половината от едно от изпитанията от таблица Е.2 от EN 15666 – изпитване на опън с половината от мин. разрешаващо усилие.

Необходимо е да се представят протоколи от „вид 2.2” за следните изпитания:

1. За всички елементи.

- Състояние и външен вид;
- Измервания.

2. За винтове, хамути, подвески и съединителен болт.

- Химичен анализ;
- Макрографско изпитване;
- Изпитване на опън на проби от елементите в доставно състояние (без подвеските);
- Ударна жилавост с V разрез (изпитване на 2 проби, взети от елементите);
- Бринел (якостно изпитване).

3. За гайки.

- Химичен анализ;
- Макрографско изпитване;
- Изпитване на опън на проби от елементите в доставно състояние (без подвеските);
- Ударна жилавост с V разрез (изпитване на 2 проби, взети от елементите);
- Бринел – твърдост на повърхността;
- Бринел – твърдост на основата.

4. За окомплектован винтов спряг.

- Изпитване на опън с мин. разрешаващо усилие;

5. За подвески.

- Изпитване на скъсване

С оглед гореизложеното и на основание чл. 68, ал. 9 от ЗОП, в срок от 5 /пет/ работни дни, считано от получаване на настоящия протокол, кандидатът следва да представи допълнително следното:

- Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно Раздел III.2.3) ”Технически възможности”, т.1.2. за обособена позиция №1 „Доставка на винтов спряг – 120 броя” от обявлението, които да съдържат включително изпитанията посочени по-горе в констатациите по т.1, т.2, т.3, т.4 и т.5 за обособена позиция №1, както следва:

1. За всички елементи.

- Състояние и външен вид;
- Измервания.

2. За винтове, хамути, подвески и съединителен болт.

- Химичен анализ;
- Макрографско изпитване;
- Изпитване на опън на проби от елементите в доставно състояние (без подвеските);
- Ударна жилавост с V разрез (изпитване на 2 проби, взети от елементите);
- Бринел (якостно изпитване).

3. За гайки.

- Химичен анализ;
- Макрографско изпитване;
- Изпитване на опън на проби от елементите в доставно състояние (без подвеските);
- Ударна жилавост с V разрез (изпитване на 2 проби, взети от елементите);
- Бринел – твърдост на повърхността;
- Бринел – твърдост на основата.

4. За окомплектован винтов спряг.

- Изпитване на опън с мин. разрешаващо усилие;

5. За подвески.

- Изпитване на скъсване.

- за Обособена позиция № 2 - „Доставка на кука теглична – 160 броя”

Представен е протокол от „вид 2.2” само на проверка на външен вид и размери съгласно таблица D.1 от EN 15666.

Необходимо е да се представят протоколи от „вид 2.2” за следните изпитания:

- Изпитване за свойствата на материала;
- Химически състав;
- Макроскопично и макрографско изпитване;
- Изпитване на опън на една проба от елемента в доставно състояние;
- Ударна жилавост с U разрез;
- Твърдост;
- Изпитване на опън.

Да се уточни материала т.к. S355J2 посочен в протокола, а в чертежа в заявлението е 43Cr4+QT, за който комисията е установила, че не присъства в EN 10083-3:2006 и C55+QT.

С оглед гореизложеното и на основание чл. 68, ал. 9 и ал.11, т.2, б.”а” от ЗОП, в срок от 5 /пет/ работни дни, считано от получаване на настоящия протокол, кандидатът следва да представи допълнително следното:

- Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно Раздел III.2.3) ”Технически възможности”, т. 2.2. за обособена позиция № 2 „Доставка на кука теглична – 160 броя” от обявлението, които да съдържат включително следните допълнителни изпитания:

- Изпитване за свойствата на материала;
- Химически състав;
- Макроскопично и макрографско изпитване;
- Изпитване на опън на една проба от елемента в доставно състояние;
- Ударна жилавост с U разрез;
- Твърдост;
- Изпитване на опън.

- Разяснение за механичните качества на посочения материал за изработване на теглични куки за ПЖПС (S355J2) за преценка на съответствието с техническите изисквания на възложителя - Техническа спецификация за доставка на теглични куки за ПЖПС ТО-ТС-03.05.02.02-2014/01.

- за Обособена позиция № 3 - „Доставка на металогумен пакет за буфер Ø134,5 – 668 броя”

Не са представени допълнително изискваните документи с Протокол №2/02.06.2015 г.:

- Заверено копие на оторизационно писмо, дистрибуторски договор или друг документ от производителя „Проект – ВС” ЕООД, удостоверяващи права за представителство и търговия на територията на цялата страна на кандидата, съгласно раздел III.2) ”Условия за участие”, т.2, б.”в” от обявлението.

- Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно т.1.1. от раздел II “Изисквания за компетентността на производителя и/или доставчика” на Техническа спецификация за доставка на еластични системи за буфер с ход 110 мм за ПЖПС ТО-ТС-03.05.01.03.01-2014/01 на Възложителя и съгласно Раздел III.2.3) ”Технически възможности”, т.3.2. за обособена позиция №3 „Доставка на металогумен пакет за буфер Ø134,5 – 668 броя” от обявлението.

- Документ от производителя за внедрена система за управление на качеството в съответствие с фамилия стандарти ISO 9000 или еквивалент.

Предвид горното, предлаганият от кандидата металогумен пакет за буфер Ø134,5 не отговаря на техническите изисквания на Възложителя, посочени в Техническата спецификация за доставка на еластични системи за буфер с ход 110 мм за ПЖПС ТО-ТС-03.05.01.03.01-2014/01, / Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно Раздел III.2.3) ”Технически възможности”, т.3.2. за обособена позиция №3 „Доставка на металогумен пакет за буфер Ø134,5 – 668 броя” от обявлението/.

По изложените съображения комисията счита, че на основание чл. 69, ал. 1, т.1 и т. 3 във вр. с чл. 54, ал. 1 от ЗОП, следва да предложи кандидата “ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99” АД за отстраняване от процедурата за обособена позиция №3 - „Доставка на металогумен пакет за буфер Ø134,5 – 668 броя”.

-за Обособена позиция №4 -„Доставка на металогумен пакет за буфер Ø165 – 228 броя”

Не са представени допълнително изискваните документи с Протокол №2/02.06.2015 г.:

- Заверено копие на оторизационно писмо, дистрибуторски договор или друг документ от производителя „Проект – ВС” ЕООД, удостоверяващи права за представителство и търговия на територията на цялата страна на кандидата, съгласно раздел III.2) ”Условия за участие”, т.2, б.”в” от обявлението.

- Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно т.1.1. от раздел II “Изисквания за компетентността на производителя и/или доставчика” на Техническа спецификация за доставка на еластични системи за буфер с ход 110 мм за ПЖПС ТО-ТС-03.05.01.03.01-2014/01 на Възложителя, съгласно Раздел III.2.3) ”Технически възможности”, т.3.2. за обособена позиция №4 „Доставка на металогумен пакет за буфер Ø165 – 228 броя” от обявлението.

- Документ от производителя за внедрена система за управление на качеството в съответствие с фамилия стандарти ISO 9000 или еквивалент.

Предвид горното, предлаганият от кандидата металогумен пакет за буфер Ø165 не отговаря на техническите изисквания на Възложителя, посочени в Техническата спецификация за доставка на еластични системи за буфер с ход 110 мм за ПЖПС ТО-ТС-03.05.01.03.01-2014/01, / Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно Раздел III.2.3) ”Технически възможности”, т.3.2. за обособена позиция №4 „Доставка на металогумен пакет за буфер Ø165 – 228 броя” от обявлението /.

По изложените съображения комисията счита, че на основание чл. 69, ал. 1, т.1 и т. 3 във вр. с чл. 54, ал. 1 от ЗОП, следва да предложи кандидата „ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99” АД за отстраняване от процедурата за обособена позиция №4 - „Доставка на металогумен пакет за буфер Ø165 – 228 броя”.

-за Обособена позиция №5 - „Доставка на пакет металогумен теглично съоръжение – 160 броя”

Не са представени допълнително изискваните документи с Протокол №2/02.06.2015 г.:

- Заверено копие на оторизационно писмо, дистрибуторски договор или друг документ от производителя „Проект – ВС” ЕООД, удостоверяващи права за представителство и търговия на територията на цялата страна на кандидата, съгласно раздел III.2) ”Условия за участие”, т.2, б.”в” от обявлението.

- Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно т.1.1. от раздел II “Изисквания за компетентността на производителя и/или доставчика” на Техническа спецификация за доставка на еластични системи за тегличен апарат за ПЖПС ТО-ТС-03.05.02.01.01-2014/01 на Възложителя, съгласно Раздел III.2.3) ”Технически възможности”, т.4.2. за обособена позиция №5 „Доставка на пакет металогумен теглично съоръжение – 160 броя” от обявлението.

- Документ от проиводителя за внедрена система за управление на качеството в съответствие с фамилия стандарти ISO 9000 или еквивалент.

Предвид горното, предлаганият от кандидата пакет металогумен теглично съоръжение не отговаря на техническите изисквания на Възложителя, посочени в Техническата спецификация за доставка на еластични системи за тегличен апарат за ПЖПС ТО-ТС-03.05.02.01.01-2014/01, / Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно Раздел III.2.3) ”Технически възможности”, т.4.2. за обособена позиция №5 „Доставка на пакет металогумен теглично съоръжение – 160 броя” от обявлението/.

По изложените съображения комисията счита, че на основание чл. 69, ал. 1, т.1 и т. 3 във вр. с чл. 54, ал. 1 от ЗОП, следва да предложи кандидата „ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99” АД за отстраняване от процедурата за обособена позиция №5 - „Доставка на пакет металогумен теглично съоръжение – 160 броя”.

- за Обособена позиция №6 - „Доставка на прът тегличен L 360 mm с гайка – 90 броя”

Представени са протоколи от „вид 2.2”, но за материал 42CrMo4, а в чертежа е 41Cr4+Qt.

Необходимо е да се представят протоколи от „вид 2.2” за следните изпитания:

- Макроскопично и макрографско изпитване.

С оглед гореизложеното и на основание чл. 68, ал. 9 и ал.11, т.2, б.”а” от ЗОП, в срок от 5 /пет/ работни дни, считано от получаване на настоящия протокол, кандидатът следва да представи допълнително следното:

- Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно Раздел VI.3) ”Допълнителна информация (когато е приложимо) – Допълнение към раздел III.2.3.”Технически възможности” Изискуеми документи и информация”, т.5.2. за обособена позиция №6 „Доставка на прът тегличен L 360 mm с гайка – 90 броя” от обявлението включително за следните изпитания: Макроскопично и макрографско изпитване.

- Разяснение относно представените протоколи от „вид 2.2” за материал 42CrMo4, а в чертежа към заявлението е посочен материал 41Cr4+Qt.

- за Обособена позиция №8 - „Доставка на прът тегличен L 452 mm с гайка – 110 броя”

Представен е протокол от „вид 2.2” само за едно от изпитанията от таблица Е.2 от EN 15666

– изпитване на опън с половината от мин. разрешаващо усилие.

Необходимо е да се представят протоколи от „вид 2.2” за следните изпитания:

- Изпитване за свойствата на материала;
- Химически състав;
- Макроскопично и макрографско изпитване;
- Изпитване на опън на една проба от елемента в доставно състояние;
- Ударна жилавост с U разрез;
- Твърдост;

С оглед гореизложеното и на основание чл. 68, ал. 9 от ЗОП, в срок от 5 /пет/ работни дни, считано от получаване на настоящия протокол, кандидатът следва да представи допълнително следното:

- Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно Раздел VI.3) ”Допълнителна информация (когато е приложимо) – Допълнение към раздел III.2.3.”Технически възможности” Изискуеми документи и информация”, т.5.2. за обособена позиция №8 „Доставка на прът тегличен L 452 mm с гайка – 110 броя” от обявлението включително за следните изпитания:

- Изпитване за свойствата на материала;
- Химически състав;
- Макроскопично и макрографско изпитване;
- Изпитване на опън на една проба от елемента в доставно състояние;
- Ударна жилавост с U разрез;
- Твърдост;

Допълнително изисканите документи следва да бъдат представени в запечатан непрозрачен плик от участника или от упълномощен от него представител лично или по пощата с препоръчано писмо с обратна разписка.

На плика да бъде отбелязана следната информация:

- Участник:, адрес , телефон и факс за кореспонденция;
- Текст: Допълнително представяне на документи в процедура на договаряне с обявление за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на теглично-отбивачни съоръжения и части за тях за пътнически вагони и локомотиви, собственост на „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД” за обособени позиции №№..... /Кандидатът посочва обособената/ните позиция/и, за която/ито участва, като изписва номера на обособената/ните позиция/и, наименованието ѝ/им, както следва:

- Обособена позиция №1 - „Доставка на винтов спряг – 120 броя”;
- Обособена позиция №2 - „Доставка на кука теглична – 160 броя”;
- Обособена позиция №6 - „Доставка на прът тегличен L 360 mm с гайка – 90 броя”;
- Обособена позиция №8 - „ Доставка на прът тегличен L 452 mm с гайка – 110 броя ”/.

- Номера на придружителното писмо, с което е предоставен настоящия протокол.

Пликът с допълнителните документи се представя в Деловодството на „БДЖ-Пътнически превози” ЕООД на адрес: гр. София 1080, ул. ”Иван Вазов” № 3, в срок от 5 /пет/ работни дни

от получаване на настоящия протокол, всеки делничен ден от 8:00 ч. до 16:30 ч. или се изпраща по пощата с препоръчано писмо с обратна разписка на същия адрес.

На основание чл. 68, ал. 8 от ЗОП, комисията изпраща копие от протокола на кандидата в процедурата.

Настоящият протокол се състои от 7 /седем/ страници и се изготви и подписа в един екземпляр, който ще се съхранява към документацията по процедурата.

Приложение:

1. Декларация по чл.35, ал. 3 от ЗОП – 1 брой.

ПРЕДСЕДАТЕЛ НА КОМИСИЯТА: инж. Николай Ангелов /

ЧЛЕНОВЕ:

1..... / Пламен Богданов /

2..... / инж. Красимир Стоянов /

3..... инж. Елена Христова /

4..... / инж. Веса Трифонова /

ПРОТОКОЛ № 4

Днес, 05.11.2015 г. от 13:30 часа, в сградата на „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД, гр. София 1080, ул. „Иван Вазов” № 3, в изпълнение на Заповед № 288/26.05.2015г. на Управителя на „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД, изменена със Заповеди № 506/31.08.2015г. и № 649/30.10.2015г. за назначаване на комисия за провеждане на процедура на договаряне с обявление по Закона за обществените поръчки (ЗОП) с предмет: „Доставка на теглично-отбивачни съоръжения и части за тях за пътнически вагони и локомотиви, собственост на „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД”, открита с Решение № 6/22.04.2015г. на Управителя на „БДЖ-Пътнически превози” ЕООД, с уникален № в регистъра на АОП 01605-2015-0005, се събра на закрито заседание комисия в състав:

Председател: инж. Николай Ангелов – ръководител отдел „Ремонт на пътнически вагони”, дирекция “ГЖПС”, „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД

Членове:

1. Пламен Богданов – старши юриконсулт в отдел „Правен”, „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД
2. инж. Красимир Стоянов – ръководител сектор „Нормативни документи и планиране”, отдел „Ремонт на пътнически вагони”, дирекция “ГЖПС”, „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД
3. инж. Елена Христова – експерт, логистика в отдел „Ремонт ТПС”, дирекция “ГЖПС”, „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД
4. инж. Веса Трифонова – старши експерт в отдел „Обществени поръчки” при „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД, протоколчик.

Резервният член инж. Красимир Стоянов – ръководител сектор „Нормативни документи и планиране”, отдел „Ремонт на пътнически вагони”, дирекция “ГЖПС”, „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД взе участие в заседанието на комисията на мястото на основният член инж. Стефан Костов – ръководител сектор „Планиране и контрол на ремонта на мотрисните влакове”, отдел „Ремонт ТПС”, дирекция “ГЖПС”, „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД, който не взе участие в заседанието на комисията поради платен годишен отпуск.

В Протокол № 3 от 15.07.2015 г. са описани изчерпателно констатациите на комисията по отношение на представените от кандидата документи в заявлението.

На основание чл. 68, ал. 8 от ЗОП Протокол № 3 от 15.07.2015 г., отразяващ работата на Комисията съгласно чл.68, ал. 7 от ЗОП, е предаден на кандидата в процедурата лично на 20.08.2015г.

С писмо вх.№ 03-37-28/27.08.2015г. кандидатът “ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99” АД е изискал удължаване на срока за представяне на описаните в протокола документи предвид обстоятелството, че не разполага със собствена оторизирана лаборатория, като искането е удовлетворено и крайния срок за получаване на допълнителните документи е 28.09.2015г., 16:30 часа.

С писмо вх.№ 35-00-800/01.10.2015г. кандидатът “ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99” АД отново е изискал удължаване на срока за представяне на описаните в протокола документи поради технически затруднения с оторизирана лаборатория, като искането е удовлетворено. Крайният срок за получаване на допълнителните документи е 02.11.2015г., 16:30 часа.

Комисията констатира, че в определения срок са получени допълнително изисканите документи и разяснения от единствения кандидат “ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99” АД в процедурата.

Комисията продължи работата си с подробно разглеждане на допълнително представените документи и разяснения от кандидата "ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99" АД за съответствие с критериите за подбор на кандидатите и установи следното:

1.ДОПЪЛНИТЕЛНО ПРЕДСТАВЕНИ ДОКУМЕНТИ ОТ "ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99" АД за Обособени позиции № 1, 2, 6 и 8 с вх. № 35-00-800/27.10.2015 г.

Кандидатът е представил следните документи по обособени позиции:

- за Обособена позиция № 1 - „Доставка на винтов спряг – 120 броя”

Кандидатът е представил допълнително следното:

- Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно Раздел III.2.3) "Технически възможности", т.1.2. за обособена позиция №1 „Доставка на винтов спряг – 120 броя” от обявлението, които съдържат резултати от изпитанията, посочени в констатациите на Протокол №3/15.05.2015г. по т.1, т.2, т.3, т.4 и т.5 за обособена позиция №1, както следва:

1. За винтове, хамути, подвески и съединителен болт.

- Химичен анализ;
- Макрографско изпитване;
- Изпитване на опън на проби от елементите в доставно състояние (без подвеските);
- Ударна жилавост с V разрез (изпитване на 2 проби, взети от елементите);
- Бринел (якостно изпитване).

2. За гайки.

- Химичен анализ;
- Макрографско изпитване;
- Изпитване на опън на проби от елементите в доставно състояние (без подвеските);
- Ударна жилавост с V разрез (изпитване на 2 проби, взети от елементите);
- Бринел – твърдост на повърхността;
- Бринел – твърдост на основата.

Кандидатът не е представил изисканите допълнителни документи с Протокол №3/15.05.2015г. за обособена позиция №1, именно:

1. За всички елементи.

- Състояние и външен вид;
- Измервания.

2. За окомплектован винтов спряг.

- Изпитване на опън с мин. разрушаващо усилие;

3. За подвески.

- Изпитване на скъсване.

- за Обособена позиция № 2 - „Доставка на кука теглична – 160 броя”

Кандидатът е представил допълнително изисканите документи с Протокол №3/15.05.2015г. за обособена позиция №2 в определения срок.

Комисията констатира, че кандидатът отговаря на изискванията на Възложителя за подбор и допуска до по-нататъшно участие в процедурата кандидата "ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99" АД за обособена позиция №2.

- за Обособена позиция №6 - „Доставка на прът тегличен L 360 mm с гайка – 90 броя”

Кандидатът е представил допълнително изисканите документи с Протокол №3/15.05.2015г. за обособена позиция №2 в определения срок.

Комисията констатира, че кандидатът отговаря на изискванията на Възложителя за подбор и допуска до по-нататъшно участие в процедурата кандидата "ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99" АД за обособена позиция №6.

- за Обособена позиция №8 - „Доставка на прът тегличен L 452 mm с гайка – 110 броя”

Кандидатът е представил допълнително изискваните документи с Протокол №3/15.05.2015г. за тегличен прът L 460 mm с гайка, който не е предмет на поръчката.

С оглед гореизложеното и на основание чл. 68, ал. 9 от ЗОП, в срок от 5 /пет/ работни дни, считано от получаване на настоящия протокол, кандидатът следва да представи допълнително следното:

- за Обособена позиция № 1 - „Доставка на винтов спряг – 120 броя”

1. За всички елементи.

- Състояние и външен вид;
- Измервания.

2. За окомплектован винтов спряг.

- Изпитване на опън с мин. разрушаващо усилие;

3. За подвески.

- Изпитване на скъсване.

- за Обособена позиция №8 - „Доставка на прът тегличен L 452 mm с гайка – 110 броя”

- Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно Раздел VI.3) ”Допълнителна информация (когато е приложимо) – Допълнение към раздел III.2.3.”Технически възможности” Изискуеми документи и информация”, т.5.2. за обособена позиция №8 „Доставка на прът тегличен L 452 mm с гайка – 110 броя” от обявлението включително за следните изпитания:

- Изпитване за свойствата на материала;
- Химически състав;
- Макроскопично и макрографско изпитване;
- Изпитване на опън на една проба от елемента в доставно състояние;
- Ударна жилавост с U разрез;
- Твърдост;

Допълнително изискваните документи следва да бъдат представени в запечатан непрозрачен плик от участника или от упълномощен от него представител лично или по пощата с препоръчано писмо с обратна разписка.

На плика да бъде отбелязана следната информация:

- Участник:, адрес , телефон и факс за кореспонденция;
- Текст: Допълнително представяне на документи в процедура на договаряне с обявление за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на теглично-отбивачни съоръжения и части за тях за пътнически вагони и локомотиви, собственост на „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД” за обособени позици №№..... /Кандидатът посочва обособената/ните позиция/и, за която/ито участва, като изписва номера на обособената/ните позиция/и, наименованието ѝ/им, както следва:

-Обособена позиция №1 - „Доставка на винтов спряг – 120 броя”;

-Обособена позиция №8 - „ Доставка на прът тегличен L 452 mm с гайка – 110 броя ”/.

- Номера на придружителното писмо, с което е предоставен настоящия протокол.
- На вниманието на Комисията за провеждане на обществената поръчка.

Пликът с допълнителните документи се представя в Деловодството на „БДЖ-Пътнически превози” ЕООД на адрес: гр. София 1080, ул. ”Иван Вазов” № 3, в срок от 5 /пет/ работни дни от получаване на настоящия протокол, всеки делничен ден от 8:00 ч. до 16:30 ч. или се изпраща по пощата с препоръчано писмо с обратна разписка на същия адрес.

На основание чл. 68, ал. 8 от ЗОП, комисията изпраща копие от протокола на кандидата в процедурата.

Настоящият протокол се състои от 4 /четири/ страници и се изготви и подписа в един екземпляр, който ще се съхранява към документацията по процедурата.

ПРЕДСЕДАТЕЛ НА КОМИСИЯТА: / инж. Николай Ангелов /

ЧЛЕНОВЕ:

1..... / Пламен Богданов /

2..... / инж. Красимир Стоянов /

3... / инж. Елена Христова /

4..... / инж. Веса Трифонова /

ПРОТОКОЛ № 5

Днес, 26.11.2015 г. от 16:00 часа, в сградата на “БДЖ - Пътнически превози” ЕООД, гр. София 1080, ул. “Иван Вазов” № 3, в изпълнение на Заповед № 288/26.05.2015г. на Управителя на „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД, изменена със Заповеди № 506/31.08.2015г. и № 649/30.10.2015г. за назначаване на комисия за провеждане на процедура на договаряне с обявление по Закона за обществените поръчки (ЗОП) с предмет: „Доставка на теглично-отбивачни съоръжения и части за тях за пътнически вагони и локомотиви, собственост на „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД”, открита с Решение № 6/22.04.2015г. на Управителя на „БДЖ-Пътнически превози” ЕООД, с уникален № в регистъра на АОП 01605-2015-0005, се събра на закрито заседание комисия в състав:

Председател: инж. Николай Ангелов – ръководител отдел „Ремонт на пътнически вагони”, дирекция “ПЖПС”, „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД

Членове:

1. Грета Александрова – старши юриконсулт в отдел „Правен”, „БДЖ - Пътнически превози ” ЕООД

2. инж. Красимир Стоянов – ръководител сектор „Нормативни документи и планиране”, отдел „Ремонт на пътнически вагони”, дирекция “ПЖПС”, „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД

3. инж. Елена Христова – експерт, логистика в отдел „Ремонт ТПС”, дирекция “ПЖПС”, „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД

4. инж. Веса Трифонова – старши експерт в отдел „Обществени поръчки” при „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД, протоколчик.

Резервният член Грета Александрова – старши юриконсулт в отдел „Правен”, „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД, взе участие в заседанието на комисията на мястото на основният член Пламен Богданов – старши юриконсулт в отдел „Правен”, „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД, който не взе участие в заседанието на комисията поради платен годишен отпуск, запозна се със съдържанието на Протокол №1/26.05.2015г., Протокол №2/02.06.2015г., Протокол №3/15.07.2015г., Протокол №4/05.11.2015г., и подписа декларация за липса на обстоятелствата по чл. 35, ал.3 от ЗОП.

Резервният член инж. Красимир Стоянов – ръководител сектор „Нормативни документи и планиране”, отдел „Ремонт на пътнически вагони”, дирекция “ПЖПС”, „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД взе участие в заседанието на комисията на мястото на основният член инж. Стефан Костов – ръководител сектор „Планиране и контрол на ремонта на мотрисните влакове”, отдел „Ремонт ТПС”, дирекция “ПЖПС”, „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД, който не взе участие в заседанието на комисията поради служебна заетост.

В Протокол № 4 от 05.11.2015 г. са описани изчерпателно констатациите на комисията по отношение на представените от кандидата документи в заявлението.

На основание чл. 68, ал. 8 от ЗОП с писмо с изх.№ 03-37-28/17.11.2015г. Протокол № 4 от 05.11.2015 г., отразяващ работата на Комисията съгласно чл.68, ал. 7 от ЗОП, е предаден на кандидата в процедурата лично на 18.11.2015г. Крайният срок за получаване на допълнителните документи е 25.11.2015г., 16:30 часа.

Комисията констатира, че в определения срок са получени допълнително изисканите документи от единствения кандидат “ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99” АД в процедурата.

Комисията продължи работата си с подробно разглеждане на допълнително представените документи от кандидата “ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99” АД за съответствие с критериите за подбор на кандидатите и установи следното:

1. ДОПЪЛНИТЕЛНО ПРЕДСТАВЕНИ ДОКУМЕНТИ ОТ "ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99" АД за Обособени позиции № 1 и 8 с вх. № 28/24.11.2015 г.

Комисията разгледа подробно представените документи с писмо вх.№ 28/24.11.2015 г. за обособени позиции №№1 и 8, като провери за съответствието им с изискванията за подбор, и констатира следното:

- за Обособена позиция № 1 - „Доставка на винтов спряг – 120 броя”

Комисията е изисквала с Протокол № 4/05.11.2015 г. от кандидата да представи допълнително протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” за:

1. За всички елементи.

- Състояние и външен вид;
- Измервания.

2. За окомплектован винтов спряг.

- Изпитване на опън с мин. разрушаващо усилие.

3. За подвески.

- Изпитване на скъсване.

Съгласно т. 1.1 на раздел II от техническата спецификация на Възложителя ТО-ТС— 03.05.02.03-2015/01, кандидатът следва да представи като доказателства за технически възможности (за производство и доставка на изделието) „протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент” съгласно т.3.2 от EN 10204, „издадени от акредитиран орган/лаборатория, регистриран в страна член на ЕС”. Точка 3.2 от EN 10204 определя, че представеният документ трябва да „съдържа резултати от изпитване на основата на неспецифичен контрол” (неспецифичният контрол предвижда оценяване на изделие, определено в същата спецификация, произведено по същия производствен процес, което може да е произведено и доставено по предишна поръчка).

Комисията констатира, че кандидатът е представил протоколи-образци и контролни карти-образци, без нанесени данни от извършени изпитания, измервания и проверки, предвиждащи извършването на същите във “ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99” АД, а не от акредитиран орган.

- за Обособена позиция №8 - „Доставка на прът тегличен L 452 mm с гайка – 110 броя”

Във връзка с Протокол № 4/05.11.2015 г. кандидатът следва да представи допълнително изисканите от Комисията протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” за:

- Изпитване за свойствата на материала;
- Химически състав;
- Макроскопично и макрографско изпитване;
- Изпитване на опън на една проба от елемента в доставно състояние;
- Ударна жилавост с U разрез;
- Твърдост.

Кандидатът е представил протоколи от изпитания, издадени от „КОНТРОЛТЕСТ” ООД (който е орган за контрол от вид „А”, акредитиран от ИА „Българска служба па акредитация” под рег. № 52 ОКА, срок на валидност на акредитацията 06.10.2018 г.), както следва:

- Доклад № С470-0205/13.10.2015 г. от контрол на механичните свойства на метала, който съответства на „Изпитване за свойствата на материала”;

- Доклад № С470-0197/30.09.2015 г. контрол „Химически анализ”, който съответства на изпитания за „Химически състав”;

- Технически протокол № TR 470-0383/13.10.2015 г. от контрол механични свойства на метала, който съответства на изпитания на „Ударна жилавост с U разрез”;

- Технически протокол № TR 470-0382/13.10.2015 г. контрол на твърдост, който съответства на изпитания на „Твърдост”.

Кандидатът е представил Технически протокол № TR 470-0391/13.10.2015г. от металографски контрол, който е извършен на базата на „Микроструктурен анализ”, вместо изискваното „Макроскопично и макрографско изпитване”.

Комисията констатира, че кандидатът не е представил „Изпитване на опън на една проба от елемента в доставно състояние” (изпитване в съответствие с т.2.1 и т.3.2 на EN 10204, отнасящо за предишна доставка).

С оглед гореизложеното и на основание чл. 68, ал. 9 от ЗОП, в срок от 5 /пет/ работни дни, считано от получаване на настоящия протокол, кандидатът следва да представи допълнително следното:

- за Обособена позиция №1 - „Доставка на винтов спряг – 120 броя”

- Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно Раздел III.2.3) „Технически възможности”, т.1.2. за обособена позиция №1 „Доставка на винтов спряг – 120 броя” от обявлението и съгласно т.1.1 от EN 10204 от Техническата спецификация на Възложителя ТО-ТС-03.05.02.03-2014/01 съгласно т.3.2 от EN 10204, „издадени от акредитиран орган/лаборатория, регистриран в страна член на ЕС”, включително за следните изпитания:

1. За всички елементи.

- Състояние и външен вид;

- Измервания.

2. За окомплектован винтов спряг.

- Изпитване на опън с мин. разрушаващо усилие;

3. За подвески.

- Изпитване на скъсване.

- за Обособена позиция №8 - „Доставка на прът тегличен L 452 mm с гайка – 110 броя”

- Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно Раздел VI.3) „Допълнителна информация (когато е приложимо) – Допълнение към раздел III.2.3. „Технически възможности” Изискуеми документи и информация”, т.5.2. за обособена позиция №8 „Доставка на прът тегличен L 452 mm с гайка – 110 броя” от обявлението, включително за следните изпитания:

- Макроскопично и макрографско изпитване.

- Изпитване на опън на една проба от елемента в доставно състояние (изпитване в съответствие с т.2.1 и т.3.2 на EN 10204 на елемент произведен по същия производствен процес, който може да е доставен по предишна поръчка).

Допълнително изискваните документи следва да бъдат представени в запечатан непрозрачен плик от кандидата или от упълномощен от него представител лично или по пощата с препоръчано писмо с обратна разписка.

На плика да бъде отбелязана следната информация:

- Кандидат:, адрес , телефон и факс за кореспонденция;

- Текст: Допълнително представяне на документи в процедура на договаряне с обявление за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на теглично-отбивачни съоръжения и части за тях за пътнически вагони и локомотиви, собственост на „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД” за обособени позиции №№..... /Кандидатът посочва обособената/ните позиция/и, за която/ито участва, като изписва номера на обособената/ните позиция/и, наименованието ѝ/им, както следва:

- Обособена позиция №1 - „Доставка на винтов спряг – 120 броя”;
- Обособена позиция №8 - „ Доставка на прът тегличен L 452 мм с гайка – 110 броя ”/.

- Номера на придружителното писмо, с което е предоставен настоящия протокол.
- На вниманието на Комисията за провеждане на обществената поръчка.

Пликът с допълнителните документи се представя в Деловодството на „БДЖ-Пътнически превози” ЕООД на адрес: гр. София 1080, ул. "Иван Вазов" № 3, в срок от 5 /пет/ работни дни от получаване на настоящия протокол, всеки делничен ден от 8:00 ч. до 16:30 ч. или се изпраща по пощата с препоръчано писмо с обратна разписка на същия адрес.

На основание чл. 68, ал. 8 от ЗОП, комисията изпраща копие от протокола на кандидата в процедурата.

Настоящият протокол се състои от 4 /четири/ страници и се изготви и подписа в един екземпляр, който ще се съхранява към документацията по процедурата.

Приложение:

1. Декларации по чл.35, ал. 3 от ЗОП – 1 брой.

ПРЕДСЕДАТЕЛ НА КОМИСИЯТА: / инж. Николай Ангелов /

ЧЛЕНОВЕ:

1. / Грета Александрова /
2. / инж. Красимир Стоянов /
3. / инж. Елена Христова /
4. / инж. Веса Трифонова /