

ДОГОВОР

№ 01-04--.65/2017 г.

Днес, 10.08 2017 г. в гр. София, между представители на страните:

„БДЖ - Товарни превози“ ЕООД, със седалище и адрес на управление: гр. София: ул. „Иван Вазов“ № 3, вписано в Търговския регистър при Агенцията по вписванията с ЕИК № 175403856, ИН по ЗДДС № BG 175403856, представлявано от инж. Любомир Симеонов Илиев - Управител, наричано по-долу за краткост **“ВЪЗЛОЖИТЕЛ”**

„КА-ИНЖЕНЕРИНГ” ЕООД, със седалище и адрес на управление: гр. Пловдив, общ. Пловдив, ул. „Пере Тошев“ № 77, вх.В, ап.10, вписано в Търговския регистър при Агенцията по вписванията с ЕИК № 115831707, ИН по ЗДДС № BG115831707, представлявано от Мариян Маринов Калестров, наричано по-нататък за краткост **“ИЗПЪЛНИТЕЛ”**,

на основание чл. 112 и чл. 183 от Закона за обществените поръчки (ЗОП) и влезли в сила. Решение № 2/06.02.2017г. на Управителя на „БДЖ–Товарни превози” ЕООД за откриване на публично състезание по ЗОП за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на резервни части за талига БТ-6 за ремонт на планираните вагони през 2017 г.”, за обособена позиция № 5: „Доставка на 2300 броя втулки за притискачи за талига БТ-6 за обезпечаване необходимостта на вагоноремонтните цехове към "БДЖ-Товарни превози" ЕООД”, с уникален номер на поръчката в Регистъра на обществените поръчки 01558-2017-0002 и Решение № 9/21.07.2017 г. на Управителя на „БДЖ–Товарни превози” ЕООД за определяне на изпълнител на обществена поръчка, се сключи настоящият договор за следното:

I. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

Чл.1. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да достави, а **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** да приеме и заплати при условията на настоящия договор посочените по вид и количество 2300 броя втулки за притискачи за талига БТ-6, подробно описани в Техническата спецификация за производство и доставка на притискач и втулка за притискач на талиги БТ-6 (У25Сs) на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** (Приложение № 1 към договора), Техническото предложение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за обособена позиция № 5 (Приложение № 2 към договора), чертежа на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** (Приложение № 4 към договора) и Ценовата оферта на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, неразделна част от настоящия договор.

II. ЦЕНИ И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Чл.2.(1) Цените, посочени в Ценовата оферта на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** (Приложение № 3 към договора) са, както следва:

1. Цената за доставка на 1 брой втулка 55/ 67х39 (БТ6 – 101 243 41) за притискач е 6,25 лв. без ДДС;
2. Общата стойност за доставка на 2300 броя втулки 55/ 67х39 (БТ6 – 101 243 41) за притиски е 14 375,00 лв. без ДДС.

Цените се разбират DDP, съгласно изискванията на INCOTERMS 2011 (включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито) до склад на Възложителя: Вагоноремонтен цех Подуяне, гр. София, ул. "Майчина слава" № 2 и не подлежат на промяна по време на изпълнение на договора.

(2) Общата стойност на договора е 14 375,00 (четирнадесет хиляди триста седемдесет и пет лева и нула стотинки) лева без ДДС.

Чл.3.(1) Плащането се извършва в лева, посредством банков превод, по сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ в банка:

ИНФОРМАЦИЯТА Е ЗАЛИЧЕНА НА ОСН. ЧЛ72 ОТ ДОПК, ВЪВ ВРЪЗКА С ЧЛ.42, АЛ.5 ОТ ЗОП (есет)
КАЛЕНДАРНИ ДНИ СЛЕД ДОСТАВКАТА И ПРЕСТАВЯНЕ НА СЛЕДНИТЕ ДОКУМЕНТИ.

1. оригинална фактура, издадена на името на „БДЖ – Товарни превози“ ЕООД, с адрес: гр. София 1080, ул. „Иван Вазов“ № 3 с МОЛ – инж. Любомир Илиев – Управител, съдържаща № на договора за доставка и предмет на договора;

2. приемо - предавателен протокол за извършена доставка на съответната партида втулки за притискачи за талига БТ-6, подписан от оправомощени представители на двете страни;

3. копия на документи от контрол, основани на специфичен контрол, съгласно т.4 от БДС EN 10204 – от „вид 3.1” или „вид 3.2”;

4. копие на сертификат за качество на използвания материал – съгласно EN 10204 – 3.1.

(2) На плащане подлежат само приетите от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** по количество и вид резервни части.

(3) Адресът, на който трябва да се предоставят документите за извършване на плащането: гр. София 1080, ул. „Иван Вазов” № 3, „БДЖ – Товарни превози” ЕООД, дирекция „Ремонт на локомотиви и товарни вагони”, отдел „Ремонт на локомотиви”.

III. СРОК, МЯСТО И НАЧИН НА ИЗВЪРШВАНЕ НА ДОСТАВКАТА. ПРИЕМАНЕ И ПРЕДАВАНЕ.

Чл.4.(1) Настоящият договор се сключва за срок от 7 (седем) месеца, считано от датата на подписването му от страните.

Чл.5.(1) Доставка на втулки за притискачи за талига БТ-6 се извършва на три партии, както следва:

1. I-ва партида (700 броя втулки за притискачи за талига БТ-6) - до 30 (тридесет) дни от сключване на договора;

2. II-ра партида (800 броя втулки за притискачи за талига БТ-6) - до 90 (деветдесет) дни от сключване на договора;

3. III-та партида (800 броя втулки за притискачи за талига БТ-6) - до 180 (сто и осемдесет) дни от сключване на договора.

(2) **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** уведомява писмено **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, на посочения адрес за кореспонденция, 5 (пет) дни преди пристигане на стоката в склада на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** (в рамките на срока на доставка), като уведомлението съдържа: очаквана дата на доставка, наименование и количество на стоката, и номер на договора.

(3) Транспортирането на втулки за притискачи за талига БТ-6 се извършва за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с организиран от него транспорт до склад на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** във Вагоноремонтен цех Подуяне, на адрес: гр. София, ул. „Майчина слава” №2;

(4) На предаване и приемане подлежат само втулки за притискачи за талига БТ-6, които съответстват по вид, количество и качество на тези, посочени в Техническата спецификация за производство и доставка на притискач и втулка за притискач на талиги БТ-6 (Y25Cs) на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** (Приложение № 1 към договора), Техническото предложение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за обособена позиция № 5 (Приложение № 2 към договора) и чертежа на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** (Приложение № 4 към договора), и при условие, че всяка партида е придружена със следните документи:

1. документи от контрол, основани на специфичен контрол, съгласно т.4 от БДС EN 10204 – от „вид 3.1” или „вид 3.2”. На контролни изпитания подлежат 1% от изделията в партидата, но не по-малко от 5 (пет) броя произволно избрани пробни образци от всяка доставена партида втулки;

2. сертификат за качество на използвания материал – съгласно EN 10204 – 3.1.

(5) При получаване на втулките за притискачи за талига БТ-6 приемащият представител на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** е длъжен да ги прегледа и да установи дали съответстват по вид и количество на определените по този договор, като му се осигури 1 работен ден за външен оглед на стоката.

(6) В случай, че предаваните втулки за притискачи за талига БТ-6 съответстват на заявените, приемащият представител на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, след като ги преброи и установи съответствието, съвместно с представител на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** съставя приемо - предавателния протокол, в който се описват предадените и приетите стоки по вид и количество.

(7) За дата на доставка на втулки за притискачи за талига БТ-6 се счита датата на приемо-предавателния протокол по ал.6, подписан от оправомощени представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

IV. ОПАКОВКА И МАРКИРОВКА

Чл.6.(1) Втулките за притискачи за талига БТ-6 се доставят опаковани в опаковка на

производителя, съответстваща на този вид изделия, предпазваща ги от повреди при транспортирането им. Всяка опаковка да е обозначена с етикет със знака на производителя и да съдържа описание на доставените втулки (наименование, количества), съответстващо на Техническата спецификация за производство и доставка на притискач и втулка за притискач на талиги БТ-6 (Y25Cs).

(2) Маркировката на втулките за притискачи за талига БТ-6 е: трайно маркиран знак на производителя, съдържащ номер на партида и година на производство.

(3) Маркировката да не нарушава техническите характеристики на втулките.

V. КАЧЕСТВО И ГАРАНЦИИ

Чл.7.(1). Втулките за притискачи за талига БТ-6, предмет на договора, доставяни от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, следва да отговарят на изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** посочени в Техническата спецификация за производство и доставка на притискач и втулка за притискач на талиги БТ-6 (Y25Cs) на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** (Приложение № 1 към договора), Техническото предложение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за обособена позиция № 5 (Приложение № 2 към договора) и чертежа на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** (Приложение № 4 към договора).

(2) Гаранционният срок на втулките за притискачи за талига БТ-6 е 60 месеца от датата на доставка на съответната партида.

VI. РЕКЛАМАЦИИ

Чл.8. (1) Рекламации във връзка с вида и количеството на доставените резервни части и придружаващите ги документи се предявяват в момента на получаването им и се удостоверяват с протокол, подписан между оправомощени представители на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

(2) Рекламации за качество (скрити недостатъци или отклонения) на втулки за притискачи за талига БТ-6 се правят до 1 (един) месец след изтичане на гаранционния срок, съгласно чл.7, ал.2, раздел V от настоящия договор при условие, че са констатирани в рамките на гаранционния срок. Рекламациите се удостоверяват с двустранно подписан протокол между представители на страните за чието разглеждане и съставяне **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да се яви или да изпрати свой представител, в десетдневен срок от получаване на известието за рекламация. В случай на неявяване или не постигане на споразумение, рекламацията се удостоверява от независима организация за контрол.

(3) Рекламираните за качество втулки за притискачи за талига БТ-6 се подменят от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, с качествени такива в едномесечен срок от предявяване на рекламацията, за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. При неизпълнение на това задължение от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, некачествените втулки за притискачи за талига БТ-6 се считат за недоставени и той дължи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** възстановяване на стойността им и санкциите в чл.10, раздел VIII от настоящия договор.

(4) Разходите по основателните рекламации, направени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

(5) За подменените в условията на гаранцията втулки за притискачи за талига БТ-6, тече нов гаранционен срок равен на договорения в чл.7, ал.2, раздел V от настоящия договор.

VII. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

Чл.9.(1) Гаранция за изпълнение на договора в размер на 718,75 лв., която представлява 5 (пет) % от общата стойност на договора без ДДС. Гаранцията е представена под формата на банкова гаранция (оригинал) по образец (Приложение № 14 към документацията) и е със срок на валидност 30 (тридесет) дни след приключване изпълнението на договора. Банковата гаранция за изпълнение на договора е безусловна и неотменяема, и платима при първо писмено поискване, в което възложителят заяви, че изпълнителят не е изпълнил задължение по договора за възлагане на обществената поръчка;

(2) Разходите по обслужването на Гаранцията за изпълнение на договора се поемат от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

(3) **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да усвои такава част от гаранцията, която покрива отговорността на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по договора, включително размера на начислените неустойки и обезщетения.

(4) При прекратяване (разваляне) на договора от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, поради виновно неизпълнение на задължения на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по договора, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** усвоява сумата от гаранцията за изпълнение изцяло, като обезщетение за прекратяване на договора.

(5). Цялата или част от гаранцията за изпълнение се усвоява чрез декларация до съответната банка, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е в неизпълнение на договора, без да е необходимо посочване на конкретни обстоятелства или представяне на доказателства.

(6) В случай, че Банката, издала гаранцията за изпълнение на договора, се обяви в несъстоятелност, изпадне в неплатежоспособност/ свръхзадължнялост, отнеме ѝ се лиценз или откаже да заплати предявената от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** сума в 3 (три) дневен срок, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да поиска, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да предостави, в срок до 5 /пет/ работни дни от направеното искане, съответна заместваща гаранция от друга банкова институция.

(7) **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** освобождава гаранцията за изпълнение в срок до 30 (тридесет) дни след приключване на изпълнението на договора в пълен размер, ако липсват основания за задържането от страна на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** на каквато и да е сума по нея.

1.Освобождаването на банковата гаранция за изпълнение се извършва чрез връщане на нейния оригинал на представител на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** или упълномощено от него лице.

2.Гаранцията или съответната част от нея не се освобождава от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, ако в процеса на изпълнение на договора е възникнал спор между страните относно неизпълнение на задълженията на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и въпросът е отнесен за решаване пред съд. При решаване на спора в полза на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** той може да пристъпи към усвояване на гаранцията.

VIII. САНКЦИИ

Чл.10. При неизпълнение на което и да е от договорните задължения, включително закъснение на доставките, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойка в размер на 0,2% на ден, но не повече от 20 % от стойността на неизпълнението или произлезлите от това щети, вреди и пропуснати ползи, ако са по – големи.

Чл.11. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да приспада начислената по предходната клауза неустойка от цената на договора, от гаранцията за изпълнение на договора или от която и да е друга сума, дължима на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по този договор.

IX. СЪОБЩЕНИЯ

Чл.12.(1) Всички съобщения между страните, свързани с изпълнението на този договор са валидни, ако са направени в писмена форма и са подписани от оправомощени представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

(2) За дата на съобщението се смята:

- датата на предаването - при предаване на ръка на съобщението срещу подпис от страна на упълномощено лице;

- датата на пощенското клеймо на обратната разписка - при изпращане по пощата;

- датата на приемането - при изпращане по факс;

- датата на изпращането – при изпращане на съобщението по електронната поща.

(3) Валидни адреси за приемане на съобщения, свързани с изпълнението на този договор и предаване на документи са:

ЗА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ:

„БДЖ - Товарни превози” ЕООД
гр. София 1080
ул. „Иван Вазов” № 3
дирекция „Ремонт на локомотиви и
товарни вагони

ЗА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ:

„КА-ИНЖЕНЕРИНГ” ЕООД
гр. Пловдив
бул. „Цар Борис III Обединител“ № 1

(4) Страните по договора определят следните оправомощени лица за осъществяване на връзка по оперативното изпълнение на договора:

- от страна на „БДЖ - Товарни превози” ЕООД: 1

ИНФОРМАЦИЯТА Е ЗАЛИЧЕНА НА ОСН. ЧЛ2 ОТ ЗЗЛД, ВЪВ ВРЪЗКА С ЧЛ.42,АЛ.5 ОТ ЗОП

- от страна на „КА-ИНЖЕНЕРИНГ“ ЕООД: Мариян Калестров, т
ИНФОРМАЦИЯТА Е ЗАЛИЧЕНА НА ОСН. ЧЛ2 ОТ ЗЗЛД, ВЪВ ВРЪЗКА С ЧЛ.42, АЛ.5 ОТ ЗОП

Чл.13. При промяна на адреса, съответната страна е длъжна да уведоми другата страна, в тридневен срок от промяната. В случай, че съответната страна не изпълни това свое задължение, всички съобщения изпратени на последния валиден по договора адрес се считат за надлежно получени.

Х. ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ДОГОВОРА

Чл.14. Настоящият договор се прекратява:

1. с изтичане на срока;
2. по взаимно съгласие на страните, изразено писмено;
3. по реда на чл.118, ал 1 от ЗОП;
4. от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** с двуседмично писмено предизвестие.

Чл.15. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ може да прекрати договора без предизвестие, когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ**:

1. забави изпълнението на някое от задълженията си по договора с повече от 30 /тридесет/ календарни дни;
2. не отстрани констатираните от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** недостатъци, в определен от него разумен срок;
3. не изпълни точно някое от задълженията си по договора;
4. използва подизпълнител, без да е декларирал това в офертата си, или използва подизпълнител, който е различен от този, посочен в офертата му;
5. бъде обявен в несъстоятелност или когато е в производство по несъстоятелност или ликвидация.

ХІ. ДОПЪЛНИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

Чл.16.(1) В случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е обявил в офертата си ползване на подизпълнител/ли, то той следва да сключи договор/ договори за подизпълнение с посочените в офертата му подизпълнители в срок от 5 (пет) дни от сключване на настоящия договор.

(2) В срок до 3 дни от сключването на договор за подизпълнение, изпълнителят изпраща копие на договора на възложителя.

(3) Когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е сключил договор/ договори за подизпълнение, работата на подизпълнителите се приема от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в присъствието на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и подизпълнителя.

(4) Когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е сключил договор/ договори за подизпълнение, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** извършва окончателно плащане към него, след като бъдат представени доказателства, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е заплатил на подизпълнителя/ подизпълнителите за изпълнените от тях работи, които са приети по реда на чл.16, ал.3 от този договор.

ХІІ. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

Чл.17. Страните по настоящия договор могат да го изменят единствено при настъпване на някое от условията на чл. 116, ал. 1 от ЗОП.

Чл.18. Страните по настоящия договор ще решават споровете, възникнали относно неговото изпълнение, по взаимно споразумение, а когато това се окаже невъзможно – по съдебен ред.

Чл.19. За всички неуредени в настоящия договор въпроси се прилага действащото законодателство на Република България.

Чл.20. Настоящият договор се състои от 6 (шест) страници и се състави, подписа и подпечата в два еднообразни екземпляра, по един за всяка от страните.

При подписването на настоящия договор се представиха следните документи от страна на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ:

- 1) банкова гаранция за изпълнение на договора;
- 2) свидетелство/а за съдимост на г-н Мариян Калестров - за удостоверяване липсата на обстоятелството за отстраняване по чл. 54, ал. 1, т. 1 от ЗОП;
- 3) удостоверение от органите по приходите и удостоверение от общината по седалището

на възложителя и на участника - за удостоверяване липсата на обстоятелството за отстраняване по чл. 54, ал. 1, т. 3 от ЗОП;

4) удостоверение от органите на Изпълнителна агенция „Главна инспекция по труда“ – за удостоверяване липсата на обстоятелството по чл. 54, ал. 1, т. 6 от ЗОП;

5) удостоверение, издадено от Агенцията по вписванията - за удостоверяване липсата на обстоятелството по чл. 55, ал. 1, т. 1 от ЗОП.

6) работен чертеж на втулка за притискач за талига БТ-6 в 3 екземпляра, заверени от производителя за текущата година с оригинален подпис и печат, за съгласуване от възложителя. Един от съгласуваните екземпляри на работните чертежи се прилага като неразделна част от договора за доставка.

Приложения:

1. Техническа спецификация за производство и доставка на притискач и втулка за притискач на талиги БТ-6 (Y25Cs) – Приложение № 1;

2. Копие на Техническото предложение за обособена позиция № 5 на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ – Приложение № 2;

3. Копие на Ценово предложение за обособена позиция № 5 на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ – Приложение № 3;

4. Работен чертеж на втулка за притискач за талига БТ-6, заверен от производителя за текущата година и съгласуван от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

инж. Любомир Сиднев
Управител на
„БДЖ – Товарни превози“ ЕООД

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

инж. Мариян Мадестров
Управител на
„КА-ИНЖЕНЕРИНГ“ ЕООД

ИНФОРМАЦИЯТА Е ЗАЛИЧЕНА НА ОСН. ЧЛ.2 ОТ ЗЗЛД, ВЪВ ВРЪЗКА С ЧЛ.42, АЛ.5 ОТ ЗОП



**“БДЖ – ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ” ЕООД
ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ**

ул. "Ив. Вазов" №3, гр. София 1080
тел. +359 2 932 43 05
факс. +359 2 987 79 83

www.bdz.bg
bdzcargo@bdz.bg

ОДОБРЯВАМ:

ИНЖ. БОЙКО СТОИЛОВ
ДИРЕКТОР ДИРЕКЦИЯ „РЕМОНТ НА ЛОКОМОТИВИ И ВАГОНИ”

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ
за производство и доставка на притискач и втулка за притискач на талиги БТ-6 (У25Сs)

1. Технически изисквания

1. Конструкция и основни размери: съгласно чертежи на UIC или съответстващи чертежи на бившия ЖПЗ София:
 - UIC 3-00-02-10 или БТ6 -112 559 01 – „Притискач” - сборен чертеж
 - UIC 3-00-02-11 или БТ6 -112 551 01 – „Притискач”
 - UIC 3-00-02-15 или БТ6 -101 841 02 – „Планка водилна”
 - БТ6 -101 243 41 – „Втулка 55/67х39

2. Материали за изработване:

- 2.1. Притискач – стомана съгласно БДС EN 10084 - 18CrMo4 или друга стомана с якост на опън не по-малка от 600 МПа и относително удължение не по-малко от 18 %;
- 2.2. Планка водилна – стомана X120Mn12 или други стомани с равностойни или по-добри показатели, съгласно изискванията на UIC 893;
- 2.3. Електроди - E18 8 Mn R42 БДС EN 3581;
- 2.4. Втулка 55/67х39 – стомани 40X БДС 6354, 41Cr4 БДС EN 10083-3, 37Cr4 БДС EN 10083-3 или други стомани с равностойни показатели.

3. Технологични изисквания

- 3.1. Работните триещи повърхнини на притискача (полусферичната и цилиндричната ø55) се подлагат на повърхностна термообработка с дълбочина от 1 мм до 1,5 мм с твърдост на термообработения слой HRC 55 ÷ 62. Не се допуска обемна термообработка.
- 3.2. Вътрешната повърхност на втулката се закалява повърхностно на дълбочина от 1 мм до 1,5 мм с твърдост на закаления слой HRC 55 ÷ 62.
- 3.3. Покритие: подходящо антикорозионно покритие, предвид последващото транспортиране, съхранение и монтаж на притискачите, като за всички работни повърхности се предвиди маслен филм, съгласно UIC 893.
4. **Маркировка** - трайно маркиран знак на производителя, съдържащ номер на партида и година на производство.

II. Изисквания за компетентността на производителя и/или доставчика

За участие в процедурата за доставка се допускат производители или техни представители (доставчици) с гарантирана компетентност за производство (доставка) на предлаганите изделия, обекти на процедурата, в съответствие с настоящата техническа спецификация.

Компетентността на производителя и/или доставчика се оценява на база следните представени документи:

1. Техническа документация: Работни чертежи на изделията, заверени за производство за текущата година;
2. Документи, с които производителят доказва, че е взел всички необходими мерки за това, производственият процес и неговият контрол да осигуряват съответствието на

предлаганото/ите изделие/я с изискванията на настоящата техническа спецификация (ТС).
Такива документи са:

- сертификат IRIS

или

- документ за внедрена система за управление на качеството в съответствие с фамилия стандарти ISO 9000.

или

3. Декларация за съответствие на предлаганите изделия с изискванията на настоящата ТС, издадена от производителя, съгласно приложения образец.

III. Изисквания при сключване на договор за доставка:

Представяне на работни чертежи на изделията в 3 екземпляра, заверени за производство за текущата година, за съгласуване от Възложителя. Един от съгласуваните чертежи се прилага като неразделна част към договора за доставка.

IV. Доставка на изделията

1. Изделията се доставят на партии. Всяка партия се състои от изделия, произведени от материали с еднакви характеристики.

2. При доставката на всяка партия, доставчикът представя:

2.1. Документи от контрол, основани на специфичен контрол, съгласно т.4 от БДС EN 10204 - от „вид 3.1” или „вид 3.2”.

Документите да съдържат резултати от изпитания на 1% от изделията в партидата (партия по смисъл на т. IV.1.), но не по-малко от 5(пет) броя произволно избрани образци от доставената партия общи.

2.2. Сертификат за качество на използвания материал – съгласно EN 10204 - 3.1

3. Опаковка

Изделията се доставят опаковани в опаковка на производителя, съответстваща на този вид изделия, предпазваща ги от повреди при транспортирането им. Всяка опаковка да е обозначена с етикет със знака на производителя и да съдържа описание на доставените изделия (наименование, количества), съответстващо на документацията (спецификацията) към договора за доставка.

4. Място на доставка и количества:

гр. София, ул. „Майчина слава” №2 – Вагоноремонтен цех Подуяне

наименование (черт. Номер)	количество (брой)			
	общо	партии		
		I	II	III
притискач (БТ6-1.12.559 01)	2500	800	850	850
втулка 55/67х39 (БТ6-10124341)	2300	700	800	800

5. Срок на доставка

Доставката да се извърши на три партии, като срокът на доставка е както следва:

I партия - до 30 (тридесет) дни от сключване на договора;

II партия – до 90 (деветдесет) дни от сключване на договора;

III партия – до 180 (сто и осемдесет) дни от сключване на договора;

V. Гаранционен срок

Производителят дава гаранция 24 месеца от датата на доставка на изделието

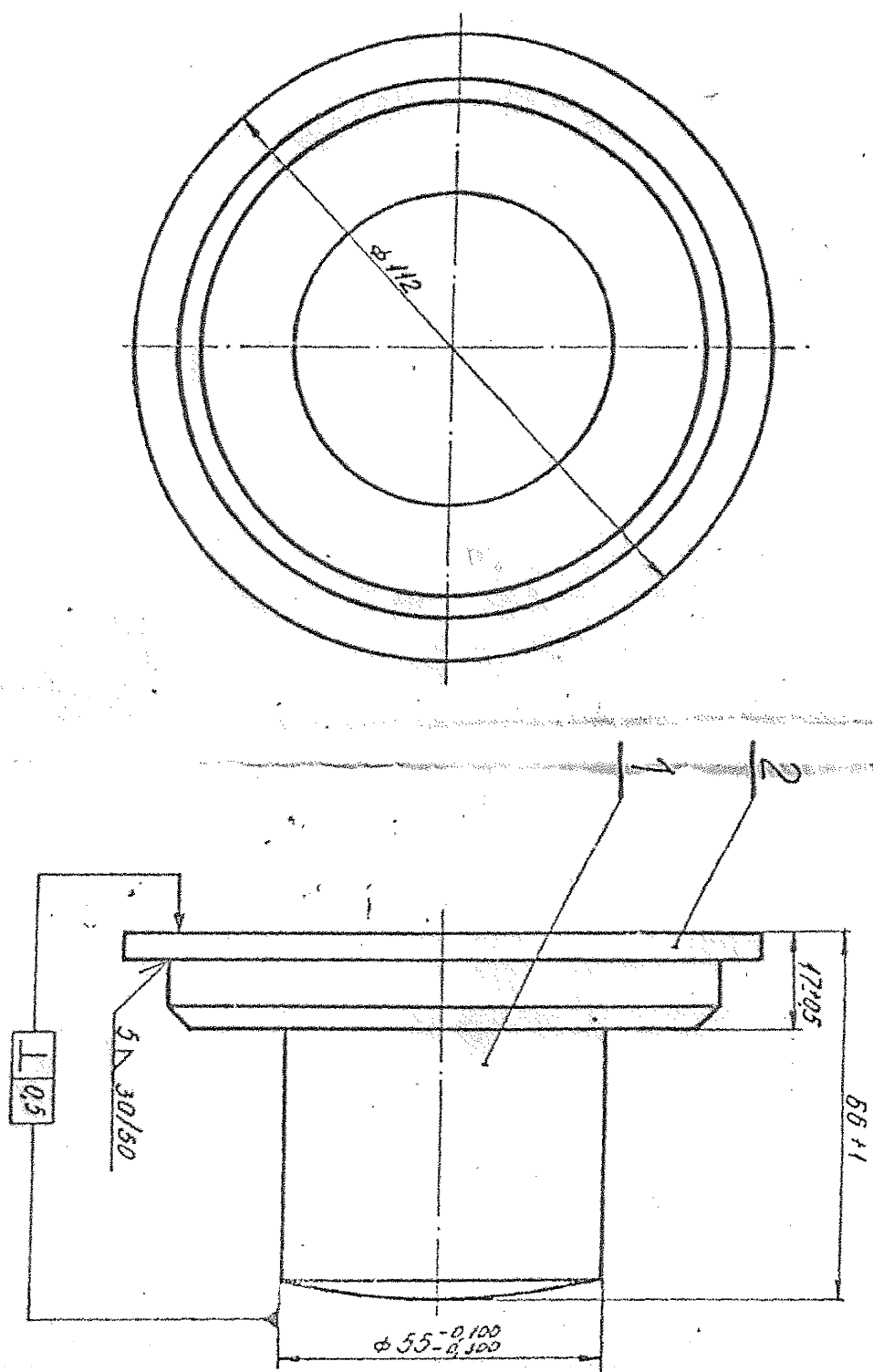
Приложения: Съгласно текста

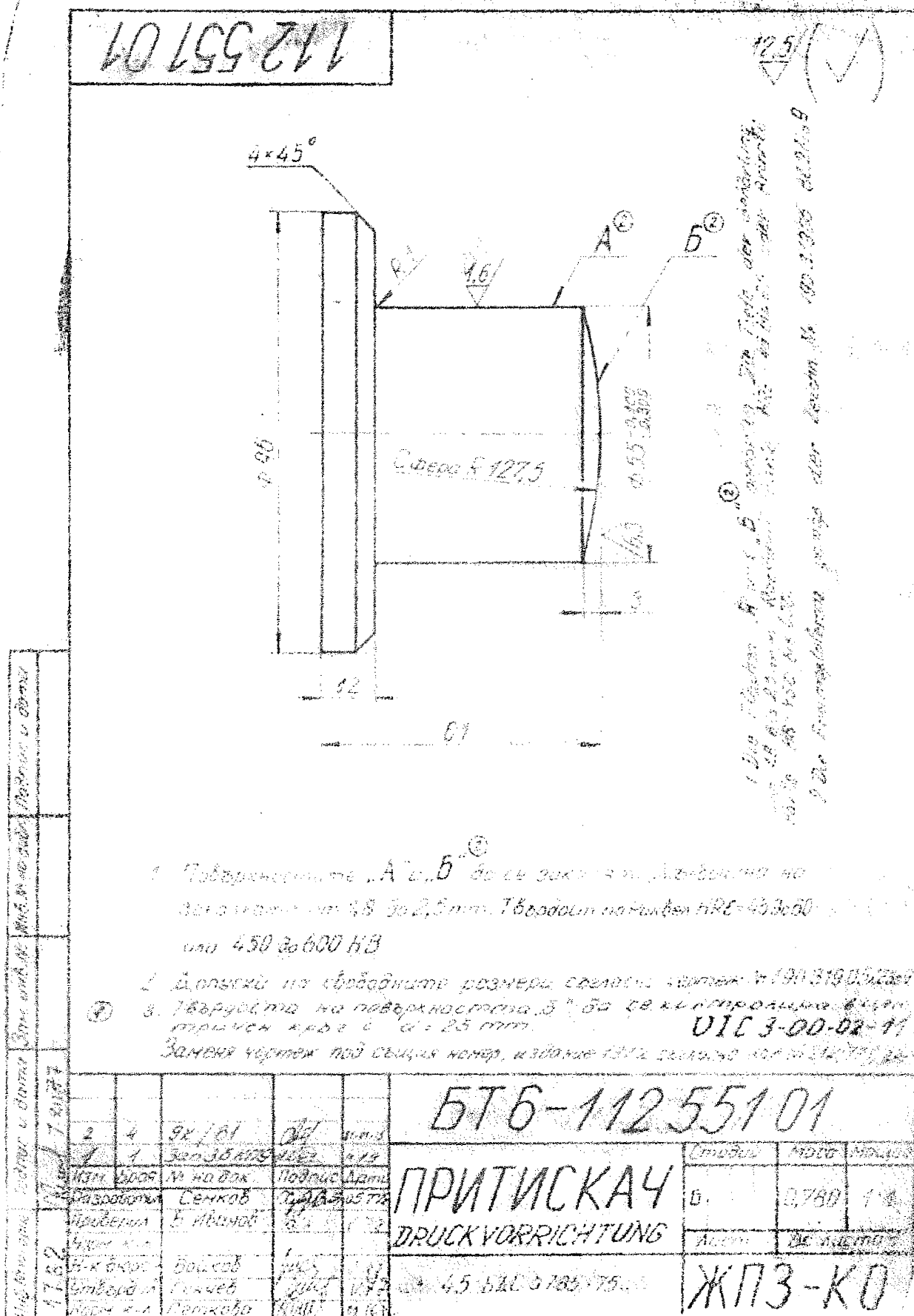
Изготвил:

.....инж. Райна Накева

Р-л отдел „Ремонт на товарни вагони”

7.7.





R. 402



Es ist zulässig das Werkstück aus breiter Leiste warmgewalzter Stahl nach DIN 1016 zu fertigen, aber ihre Breite darf nicht größer als 600 mm sein.

БТБ-1.01.841.02

Емкость	Масса
5	2355
Автом	Рис. 11

ЖЛЗ-01

ДО
„БДЖ-ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ“ ЕООД
УЛ. „ИВАН ВАЗОВ“ № 3
1080 ГР. СОФИЯ

**ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ
ЗА ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 5: „ДОСТАВКА НА 2300 БРОЯ ВТУЛКИ ЗА
ПРИТИСКАЧИ ЗА ТАЛИГА БТ-6 ЗА ОБЕЗПЕЧАВАНЕ НЕОБХОДИМОСТТА НА
ВАГОНОРЕМОНТНИТЕ ЦЕХОВЕ КЪМ "БДЖ-ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ" ЕООД"**

от **КА ИНЖЕНЕРИНГ ЕООД,**
/изписва се името на участника/
BG115831707
/БУЛСТАТ, ЕИК/
4004 гр.Пловдив, ул.Пере тошев №77 вх.В ап.10
/адрес по регистрация/

УВАЖАЕМИ ГОСПОДИН УПРАВИТЕЛ,

Представяме Ви нашето техническо предложение за участие в обявеното от Вас публично състезание по ЗОП с предмет: „Доставка на резервни части за талига БТ-6 за ремонт на планираните вагони през 2017 г.“, за горепосочената обособена позиция.

Декларираме, че сме се запознали с документацията за участие и условията за участие в обявеното от Вас публично състезание и изискванията на Закона за обществените поръчки и Правилника за прилагането му. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения,

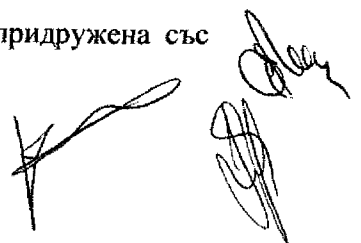
ПРЕДЛАГАМЕ:

1. Ще доставим 2300 броя втулки 55/ 67x39 за притискачи за талига БТ-6, съгласно Техническа спецификация за производство и доставка на притискач и втулка за притискач на талиги БТ-6 (Y25Cs) /Приложение № 3 към документацията за участие в процедурата/, в склада на възложителя във Вагоноремонтен цех Подуяне, на адрес: гр. София, ул. „Майчина слава“ №2, на три партии със срок на доставка, както следва:

- I-ва партида (700 броя втулки за притискачи за талига БТ-6) - до 30 (не по-дълъг от 30 (тридесет)) дни от сключване на договора;
- II-ра партида (800 броя втулки за притискачи за талига БТ-6) - до 90 (деветдесет) дни от сключване на договора;
- III-та партида (800 броя втулки за притискачи за талига БТ-6) - до 180 (сто и осемдесет) дни от сключване на договора.

2. Транспортирането на втулки за притискачи за талига БТ-6 ще се извърши за наша сметка с организиран от нас транспорт до горепосочения склад на възложителя. Същите ще бъдат опаковани в опаковка на производителя, съответстваща на този вид изделия, предпазваща ги от повреди при транспортирането им. Всяка опаковка ще бъде обозначена с етикет със знака на производителя и ще съдържа описание на доставените втулки (наименование, количества), съответстващо на Техническа спецификация за производство и доставка на притискач и втулка за притискач на талиги БТ-6 (Y25Cs) /Приложение № 3 към документацията за участие в процедурата/.

3. Всяка партида втулки за притискачи за талига БТ-6 ще се достави придружена със следните документи:



- документи от контрол, основани на специфичен контрол, съгласно т.4 от БДС EN 10204 – от „вид 3.1” или „вид 3.2”. На контролни изпитания подлежат 1% от изделията в партидата, но не по-малко от 5 (пет) броя произволно избрани пробни образци от всяка доставена партида втулки;
- сертификат за качество на използвания материал – съгласно EN 10204 – 3.1.

4. При доставка на всяка партида, след установяване на съответствието ѝ по вид и количество съвместно с наш представител, се съставя приемо – предавателния протокол, в който се описват предадените и приетите стоки по вид и количество и се подписва от оправомощени представители на двете страни.

5. Гаранционният срок на втулките за притискачи за талига БТ-6 е 60..... (не по-кратък от 24) месеца от датата на доставка на съответната партида.

6. Декларираме, че сме запознати с всички условия, вписани в проекта на договора (Приложение № 5.5 към документацията за участие) и ги приемам.

7. Декларираме, че срокът на валидност на нашето предложение е 5 месеца, считано от крайния срок за получаване на оферти, посочен в Обявлението за поръчка – комунални услуги.

8. Ще изпълним поръчката в съответствие с настоящото ни предложение и ценовата оферта за горепосочената обособена позиция.

9. В случай, че нашето предложение бъде прието и бъдем определени за изпълнител, в рамките на нормативно установения срок по чл. 112, ал.6 от ЗОП преди сключване на договора ще представим документите, посочени в приложените към документацията за участие в процедурата „Указания към участниците за подготовка на офертата”.

дата 23.02.2017
гр. Пловдив

подпис

печат

(име и фамилия) инж.Марин Калестров
(качество на представляващия
участника) Управител



ДО
„БДЖ-ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ“ ЕООД
УЛ. „ИВАН ВАЗОВ“ № 3
1080 ГР. СОФИЯ

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ
ЗА ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 5: „ДОСТАВКА НА 2300 БРОЯ ВТУЛКИ ЗА
ПРИТИСКАЧИ ЗА ТАЛИГА БТ-6 ЗА ОБЕЗПЕЧАВАНЕ НЕОБХОДИМОСТТА НА
ВАГОНРЕМОНТНИТЕ ЦЕХОВЕ КЪМ "БДЖ-ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ" ЕООД"

ОТ **КА ИНЖЕНЕРИНГ ЕООД,**
/изписва се името на участника/
BG115831707
/БУЛСТАТ, ЕИК/
4004 гр.Пловдив, ул.Пере тошев №77 вх.В ап.10
/адрес по регистрация/

УВАЖАЕМИ ГОСПОДИН УПРАВИТЕЛ,

Във връзка с участието си в публично състезание по ЗОП с предмет: „Доставка на резервни части за талига БТ-6 за ремонт на планираните вагони през 2017 г.“, за горепосочената обособена позиция, предлагаме да изпълним поръчката съгласно посочените от възложителя условия за участие в процедурата за възлагане на обществена поръчка и направеното от нас Техническо предложение при следните финансови условия:

1. Цената за доставка на 1 брой втулка 55/ 67х39 (БТ6 – 101 243 41) за притискач е **6,25 лв. без ДДС;**

2. Общата стойност за доставка на 2300 броя втулки 55/ 67х39 (БТ6 – 101 243 41) за притискачи, представляваща общата стойност на обособена позиция № 5 е **14 375 лв. без ДДС.**

Цените се разбират DDP, съгласно изискванията на INCOTERMS 2011 /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ до склад на Възложителя: Вагоноремонтен цех Подуяне, гр. София, ул. "Майчина слава" № 2 и не подлежат на промяна по време на изпълнение на договора.

3. Условия и начин на плащане - плащането се извършва в лева, посредством банков превод по сметка на Изпълнителя в банка:

, титуляр: **КА ИНЖЕНЕРИНГ ЕООД**, до 30 календарни дни след доставката на резервните части и представянето на документите, посочени в чл.3, ал.1, раздел II от проекта на договора (Приложение № 5.4 към документацията за участие).

4. Декларирам, че настоящото предложение е със срок на валидност 5 месеца, считано от крайния срок за получаване на оферти, посочен в Обявлението за поръчка – комунални услуги.

Балковата сметка е заличена на основание чл. 82 от ДОПК, във връзка с чл. 42, ал.5 от ЗОП

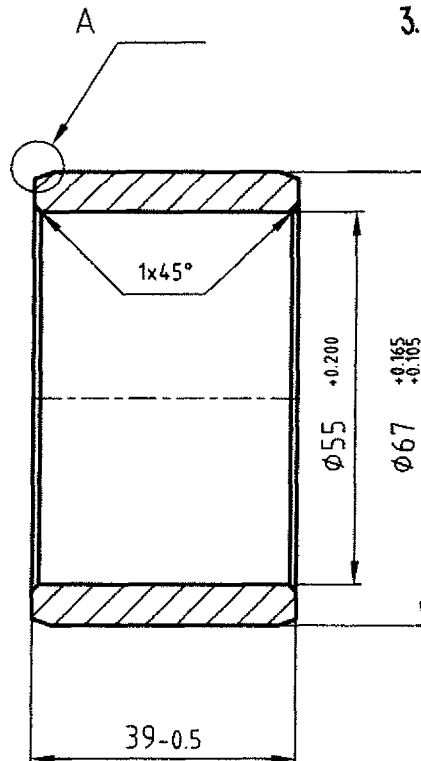
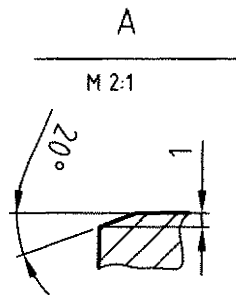
дата 23.02.2017
гр. Пловдив

подпис
печат
(име и фамилия) инж. Мариян Калестров
(качество на представляващия
участника) Управител



Заверен за редовно
производство:

3. 08. 2017



1. Вътрешната повърхност на втулката да се закали повърхностно на дълбочина 1,8 до 2,5 mm ($1 \pm 1,5$ mm) с твърдост на закаления слой HRC 55..62;
2. Непосочените гранични отклонения на размерите h14, H14, $\pm 1/2$ IT14;
3. Допуска се използването на друг материал с равностойни показатели;
4. Чертежа съответства на БТ6-101.243.41.

“БДЖ - Товарни превози“ ЕООД

СЪГЛАСУВАНО за 20.08.2017 г.

Директор “РЛТВ” :

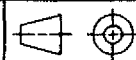
София, 08. 08. 2017 г.

12.5 / ✓ / ✓

ISO 2768-m

Масщаб
1:1

Маса



40X БДС 6354

Отг. отдел

Техническа справка

Вид на документа
Чертеж

Статус на документа
въведен



Разработил
Касабов

Одобрил
Калестров

Наименование

Втука 55/67X39

Y25- 1 01 243 41

Изм. Дата на изд. Език Лист
bg 1/1

Handwritten signature