

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

за планов ремонт на 6 бр. пътнически вагони за междурелсие 760 мм

При изпълнение на ремонта трябва да се спазват изискванията, регламентирани в следните документи:

1. „Правилник за капитален ремонт на пътнически вагони на БДЖ” от 03. 2001 г.
2. „Инструкция за среден ремонт на пътнически вагони за междурелсие 760 мм”.
3. „Инструкция за преглед, ремонт и изпитване на теглично отбивачни съоразения за вагони с междурелсие 760 мм”.
4. Инструкции за преглед, ремонт и изпитване на отделните възли и агрегати на пътническите вагони.
5. Инструкция за вагонни колооси на „БДЖ” ЕАД;
6. Инструкция за вагонни лагери - 1989 г. на „БДЖ” ЕАД.

При ремонта на вагоните да се извърши допълнително следното:

1. Ремонт на вагоните да се извърши съгласно чертеж МТВ 76.00.00.00;
2. Монтаж на санитарен възел, модулен тип, по одобрената документация;
Изместване на главното ел. табло на стената на новия санитарен възел по документация на Изпълнителя, утвърдена от Възложителя.
3. Подмяна на прозоречните рамки с нови по одобрена чертожна документация от 25.08.2015 г. Използваните стъкла и стъклопакети задължително да са от закалено стъкло;
4. Подмяна на съществуващите седалки с нови, след съгласуване с дирекция „Маркетинг и продажби” и отдел „Пътнически вагони” към „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД. Конструкцията на седалката да позволява:
 - лесно монтиране на подглавници тип „пеперуда”.
 - лесен монтаж и демонтаж на седалките към пода на вагона;
5. За тапициране на седалките да се използва материя, съответстваща на изискванията на UIC, фиш №564-2 и след одобряване на мостра и разцветка от Възложителя. Представените за одобрение мостри да са придружени от протокол за изпитания от оторизирана лаборатория;
6. Буксов възел – съгласно одобрена документация от 06.06.2014 г – чертеж Т76 – 1.00.00. ПР;
7. Задължителен монтаж от Изпълнителя на нови бандажни колооси– същите да съответстват на БДС EN 13260:2009+A1:2010 и действащите технически спецификации и изисквания на „БДЖ – ПП” ЕООД;
 - Монтиране на нови лагери и лабиринтни втулки съгласно черт.№Т76-1.00.00 ПР, като същите да съответстват на БДС EN 12080:2007+A1:2010 и на действащите технически спецификации и изисквания на „БДЖ – ПП” ЕООД.
8. Външното боядисване да се извърши по технология на Изпълнителя, предварително съгласувана и одобрена от Възложителя. Външен цетови план съгласно одобрена схема от 20.10.2015 г;
9. Надписи и знаци по вагоните съгласно одобрена схема от 23.11.2015 г.;
10. Материала, който ще се използва за вътрешна обшивка на вагона, да съответства на изискванията на фиш UIC 564-2. Същият се съгласува с дирекция „Маркетинг и продажби” и отдел „Пътнически вагони” към „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД. Елементите, които се използват за вътрешно декоративно покритие да са с разцветки и качества, съгласувани с дирекция „Маркетинг и продажби” и отдел „Пътнически вагони” към „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД;

11. В салона на вагона да се монтират захранващи контакти за синусоидално напрежение AC 220V 50Hz по утвърдена от отдел „Пътнически вагони” документация, за включване на консуматори с малка мощност - зарядни устройства за мобилни телефони, лаптопи и др. (минимум 2 броя);

12. Монтаж на ново главно електрическо табло – в съответствие с фиш UIC 550 по документация изготвена от Изпълнителя и одобрена от отдел „Пътнически вагони”;

13. Монтаж на нови акумулаторни батерии – алкални с напрежение 24V DC и капацитет 275 Ah.

14. Монтаж на инвертор 24V DC / 220V AC (синусоидално) и мощност 1700W за захранване на контакти в салона.

15. Осветление на вагона – изпълнено с осветителни тела светодиоден тип и режими на работа - аварийен, икономичен (1/2) и пълно осветление.

16. Подмяна на всички гумени и уплътнителни елементи от парните кранове и от гъвкавите междувагонни връзки на вагона с нови и възстановяване на размерите им в съответствие с конструктивната документация.

17. Подмяна на изолацията на паропровода с материал, съответстващ на изискванията на фиш UIC 564-2, минимум клас „В”.

18. Ремонт на вентилационната система на вагона.

19. Демонтаж, пълно разглобяване и ремонт на страничните врати на вагона с възстановяване на механизма за повдигане на клапата.

20. При ремонта на частите от елементите от спирачната система на талигата и вагона да се заменят с нови: гъвкавите междувагонни връзки (в това число и парните ръкави между вагоните), всички гумени и металогумени елементи, болтове и втулки от шарнирните връзки, въжета на паркинг-спирачка, уплътнителни пръстени на свързващите глави (муфи), маншети и въздушните резервоари;

21. При необходимост от влагане на нови материали, същите трябва да отговарят по отношение на своите параметрите с изискванията, заложи в конструктивната документация и технически спецификации или на съгласувана с отдел „Пътнически вагони” към „БДЖ – Пътнически превози” документация. Твърдите нетермопластични материали, текстилните изделия, гумените уплътнения за врати и прозорци, пенливите материали, електрическите кабели, гумените свързващи проходи, твърдите термопластични материали, подовите настилки и седалките да са съгласно изискванията на фиш UIC 564-2, минимум клас „В”. Това се отнася само за нововлаганите материали;

22. Всички промени, възникнали в процеса на работа, свързани с промяна на влаганите изделия, елементи и материали се предлагат (разработват) от Изпълнителя, извършващ модернизацията на вагоните и се съгласуват с отдел „Пътнически вагони” към „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД. Заместените части (теглително, буферно и спирачно оборудване) да се снабдят с БДЖ маркировка. Маркирането да се направи в съответствие с инструкциите на RIC;

23. Вагона трябва да бъде оборудван с един брой прахов ABC пожарогасител, монтиран зад термично закалено стъкло;

24. Да се поставят стикери и указателни табели, указващи местата за евакуация;

25. Да се поставят стикери, указващи правата на пътниците;

26. Да са монтирани „аварийни чукчета” в салона на вагона;

27. Изисквания към производителите/доставчиците на влаганите изделия, елементи и материали - производителят трябва да бъде сертифициран по изискванията на системата за управление на качеството съгласно стандартите от серията ISO 9000 или сертифициран по IRIS за производството на съответното изделие (само за произвежданите от него изделия) от съответния упълномощен орган. Доставка на всяко влагано изделие или материал да се придружава от сертификат за качество и декларация за съответствие;

28. Изисквания към кандидата за извършване на ремонта - Да бъде сертифициран при спазване на критериите, определени съответно в приложение № 5б (изисквания и критерии за оценка), съгласно чл. 62б, ал 9 от Наредба № 59 за функция № 4 (функция по извършване на поддържането) - да предостави заверено копие на валиден сертификат;

29. Гаранции:

- Колооси – 5 (пет) години от датата на пускане в експлоатация на вагона;
- Спирачна система – 12 (дванадесет) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;
- Нисковолтова инсталация – 12 (дванадесет) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;
- Тоалетна (за цялата система) – 12 (дванадесет) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;
- Оборудване на вагона – 12 (дванадесет) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;
- Буксови ролкови лагери – пробег 600 000 км или 3 години, считано от датата на пускане в експлоатация на вагона. Изчислителната основна номинална дълговечност трябва да бъде 3 000 000 км пробег за не по-малко от 90% от всички монтирани лагери.
- Боя – 5(пет) години без пребоядисване при третиране с 5% воден разтвор на оксалова киселина и вещество за премахване на графити.

30. За първия ремонтиран вагон Изпълнителя предоставя на Възложителя „Технически паспорт на вагона”, съдържащ:

- Документация съгласно договора за ремонт;
- Конструктивни чертежи (на възли и детайли) на нововградените елементи;
- Електрически схеми на нисковолтовата инсталация на вагона и на главното електрическо табло;
- Техническа документация за отделните електрически блокове и възли, вкл. монтажна схема и схема на връзките за новите елементи;
- Инструкции за експлоатация и ремонт на оборудването на вагона – тоалетен възел, информационна система и т.н.;
- Инструкции за експлоатация и ремонт на захранващата и осветителната системи;
- Техническа документация за главното електрическо табло, вкл. монтажна схема и схема на връзките в таблото;
- Размерни схеми за балансиране на вагона и теглово балансиране след ремонт;
- Протоколи от изпитанията на отделните части и агрегати;
- Протокол от спирачна проба на вагона;
- Протокол от пътна проба на вагона;
- Сертификат за качество за използваните материали;
- Декларация за съответствие за използваните материали;
- Сведение VI-13 и известие обр. ВП-10а;

Пълен комплект от документацията за вагона се предоставя на „БДЖ – ПП” ЕООД с предавателно-приемателен протокол.

31. За всеки следващ ремонт се предоставя „Технически паспорт на вагона”, съдържащ:

- Документация съгласно договора за ремонт;

ремонт;

- Размерни схеми за балансиране на вагона и теглово балансиране след
- Протоколи от изпитанията на отделните части и агрегати;
- Протокол от спираща проба на вагона;
- Протокол от пътна проба на вагона;
- Сертификат за качество за използваните материали;
- Декларация за съответствие за използваните материали;
- Сведение VI-13 и известие обр. ВП-10а.