



**„БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД**  
**ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ**

ул. „Иван Вазов“ № 3, София 1080, България  
 тел.: (+359 2) 987 88 69  
[bdz\\_passengers@bdz.bg](mailto:bdz_passengers@bdz.bg)  
[www.bdz.bg](http://www.bdz.bg)



**ОДОБРЯВАМ:**

**ПЛАМЕН ПЕШАРОВ**  
**УПРАВИТЕЛ НА „БДЖ - ПП“ ЕООД**

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ  
 ЗА  
 РЕМОНТ НА ПЪТНИЧЕСКИ ВАГОН ЗА МЕЖДУРЕЛСИЕ 760 ММ**

При изпълнение на ремонта трябва да се спазват изискванията, регламентирани в следните документи:

1. „Правилник за капитален ремонт на пътнически вагони на БДЖ“ от 03. 2001 г.
2. „Инструкция за среден ремонт на пътнически вагони за междуелсие 760 мм“.
3. „Инструкция за преглед, ремонт и изпитване на теглично отбиачни съоражения за вагони с междуелсие 760 мм“.
4. Инструкции за преглед, ремонт и изпитване на отделните възли и агрегати на пътническите вагони.
5. Инструкция за вагонни колооси на „БДЖ“ ЕАД;
6. Инструкция за вагонни лагери - 1989 г. на „БДЖ“ ЕАД.

**I. Необходимо е да се вземат предвид следните измненения и допълнения към тях:**

При ремонта на вагоните да се извърши допълнително следното:

1. Ремонта на вагоните да се извърши съгласно одобрена от „БДЖ – ПП“ ЕООД техническа документация от 26.06.2007 г.;
  2. Монтаж на санитарен възел, модулен тип, по одобрена от „БДЖ – ПП“ ЕООД документация;
- Изместване на главното ел. табло на стената на новия санитарен възел по документация на Изпълнителя, утвърдена от Възложителя.
3. Подмяна на прозоречните рамки с нови по одобрена от „БДЖ – ПП“ ЕООД чертожна документация от 25.08.2015 г. Използваните стъкла и стъклопакети задължително да са закалено стъкло;
  4. Подмяна на съществуващите седалки с нови, след съгласуване с дирекция „Маркетинг и продажби“ и отдел „Пътнически вагони“ към „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД. Конструкцията на седалката да позволява:

– лесно монтиране на подглавници тип „пеперуда“.

– лесен монтаж и демонтаж на седалките към пода на вагона;

5. За тапициране на седалките да се използва материя, съответстваща на изискванията на UIC, фиш № 564-2 и след одобряване на мостра и разцветка от Възложителя. Представените за одобрение мостри да са придръжени от протокол за изпитания от оторизирана лаборатория;

6. Буксов възел – съгласно одобрена от „БДЖ – ПП“ ЕООД документация от 06.06.2014 г – чертеж T76 – 1.00.00. ПР;

7. Задължителен монтаж от Изпълнителя на нови бандажни колооси – същите да съответстват на БДС EN 13260:2009+A1:2010 и действащите технически спецификации и изисквания на „БДЖ – ПП” ЕООД;

• Монтиране на нови лагери и лабиринтни втулки съгласно черт. № Т76-1.00.00 ПР, като същите да съответстват на БДС EN 12080:2007+A1:2010 и на действащите технически спецификации и изисквания на „БДЖ – ПП” ЕООД.

8. Външното боядисване да се извърши по технология на Изпълнителя, предварително съгласувана и одобрена от Възложителя. Външен цветови план съгласно одобрена от „БДЖ – ПП” ЕООД схема от 20.10.2015 г.;

9. Надписи и знаци по вагоните съгласно одобрена от „БДЖ – ПП” ЕООД схема от 23.11.2015 г.;

10. Материала, който ще се използва за вътрешна обшивка на вагона, да съответства на изискванията на фиш UIC 564-2. Същият се съгласува с дирекция „Маркетинг и продажби“ и отдел „Пътнически вагони“ към „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД. Елементите, които се използват за вътрешно декоративно покритие да са с разцветки и качества, съгласувани с дирекция „Маркетинг и продажби“ и отдел „Пътнически вагони“ към „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД;

11. В салона на вагона да се монтират захранващи контакти за синусоидално напрежение AC 220V 50Hz по утвърдена от отдел „Пътнически вагони“ документация, за включване на консуматори с малка мощност - зарядни устройства за мобилни телефони, лаптопи и др. (минимум 2 броя контакти);

12. Монтаж на ново главно електрическо табло – в съответствие с фиш UIC 550 по документация, изготвена от Изпълнителя и одобрена от отдел „Пътнически вагони“;

13. Монтаж на нови акумулаторни батерии – алкални с напрежение 24V DC и капацитет 275 Ah.

14. Монтаж на инвертор 24V DC / 220V AC (синусоидално) и мощност 1700W за захранване на контакти в салона.

15. Осветление на вагона – изпълнено с осветителни тела светодиоден тип и режими на работа - авариен, икономичен (1/2) и пълно осветление.

16. Подмяна на всички гумени и уплътнителни елементи от парните кранове и от гъвкавите междувагонни връзки на вагона с нови. Допуска се възстановяване на тялото и елементите на крана до размери в съответствие с конструктивната документация.

17. Подмяна на изолацията на паропровода с материал, съответстващ на изискванията на фиш UIC 564-2, минимум клас „В“.

18. Ремонт на вентилационната система на вагона.

19. Демонтаж, пълно разглобяване и при необходимост ремонт на страничните врати на вагона с възстановяване на механизма за повдигане на клапата.

20. При ремонта на частите от спирачната система на талигата и вагона да се заменят с нови: гъвкавите междувагонни връзки (в това число и парните ръкави между вагоните), всички гумени и металогумени елементи, болтове и втулки от шарнирните връзки, въжета на паркинг-спирачка, уплътнителни пръстени на свързващите глави (муфи), маншети и въздушните резервоари;

21. При необходимост от влагане на нови материали, същите трябва да отговарят по отношение на своите параметри на изискванията, заложени в конструктивната документация и технически спецификации или на съгласувана с отдел „Пътнически вагони“ към „БДЖ – Пътнически превози“ документация. Твърдите нетермоеластични материали, текстилните изделия, гumenите уплътнения за врати и прозорци, пенливите материали, електрическите кабели, гumenите свързващи проходи, твърдите термоеластични материали, подовите настилки и седалките да отговарят на изискванията на фиш UIC 564-2, минимум клас „В“. Това се отнася само за нововлаганите материали;

22. Всички промени, възникнали в процеса на работа, свързани с промяна на влаганите изделия, елементи и материали се предлагат (разработват) от Изпълнителя, извършващ ремонта на вагоните и се съгласуват с отдел „Пътнически вагони“ към „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД. Заместените части (теглително, буферно и спирачно оборудване) да се снабдят с БДЖ маркировка. Маркирането да се направи в съответствие инструкциите на RIC.

23. Вагона трябва да бъде оборудван с един брой прахов ABC пожарогасител,

- монтиран зад термично закалено стъкло;
24. Да се поставят стикери и указателни табели, указващи местата за евакуация;
  25. Да се поставят стикери, указващи правата на пътниците;
  26. Да са монтирани „аварийни чукчета“ в салона на вагона;
  27. Изисквания към производителите/доставчиците на влаганите изделия, елементи и материали - производителят трябва да бъде сертифициран по изискванията на системата за управление на качеството съгласно стандартите от серията ISO 9000 или сертифициран по IRIS за производството на съответното изделие (само за произвежданите от него изделия) от съответния упълномощен орган. Доставката на всяко влагано изделие или материал да се придружава от сертификат за качество и декларация за съответствие;
28. Изисквания към кандидата за извършване на ремонта - Да бъде сертифициран при спазване на критериите, определени съответно в приложение № 5б (изисквания и критерии за оценка), съгласно чл. 62б, ал 9 от Наредба № 59 за функция № 4 (функция по извършване на поддържането) - да предостави заверено копие на валиден сертификат;
29. Гаранции:
- Съгласно „Правилник за капитален ремонт на пътнически вагони на БДЖ“ и „Правилник за среден ремонт на пътнически вагони“ със следните допълнения и изменения:
- Кколооси – 5 (пет) години от датата на пускане в експлоатация на вагона;
  - за нови елементи, монтирани при преокомплектоване на колоосите – гаранция съгласно действащите технически спецификации на „БДЖ – ПП“ ЕООД и „Холдинг БДЖ“ ЕАД.
  - Спирачна система – съгласно „Правилник за капитален ремонт на пътнически вагони на БДЖ“;
  - Нисковолтова инсталация – 12 (дванадесет) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;
  - Тоалетна (за цялата система) – 12 (дванадесет) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;
  - Оборудване на вагона – 12 (дванадесет) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;
  - Буксови ролкови лагери – пробег 600 000 км или 3 години, считано от датата на пускане в експлоатация на вагона. Изчислителната основна номинална дълговечност трябва да бъде 3 000 000 км пробег за не по-малко от 90% от всички монтирани лагери.
  - Боя – 5(пет) години без преобоядисване при третиране с 5% воден разтвор на оксалова киселина и препарат за премахване на графити;
  - за всички монтирани нови възли, детайли и части – 24 (двадесет и четири) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона.

## **II. Изисквания за предаване на вагоните от ремонтг.**

След приключване на цялостния ремонт на вагона и след балансирането му, да се извърши пътна проба организирана от Възложителя и заплатена от Изпълнителя, на разстояние минимум 50 км. в една посока.

За всеки ремонтиран вагон Изпълнителя предоставя на Възложителя:

1. „Технически паспорт на вагона“, съдържащ:
  - Конструктивни чертежи на нововградените елементи, възли и детайли;
  - Електрически схеми на нисковолтовата инсталация на вагона и на главното електрическо табло;
  - Техническа документация за отделните електрически блокове и възли, вкл. монтажна схема и схема на връзките за новите елементи;
  - Инструкции за експлоатация и ремонт на захранващата, осветителната, отоплителната и озвучителна системи;
  - Техническа документация за главното електрическо табло, вкл. монтажна схема и схема на връзките в таблото;
  - Размерни схеми за балансиране на вагона и теглово балансиране след ремонт;
  - Протокол за електрическите изпитания на системите на вагона;
  - Протоколи от изпитанията на отделните части и агрегати;
  - Протокол за приемателно изпитание на автоматичната спирачка;

- Протокол от пътна проба на вагона;
- Сертификат за качество за използваните материали;
- Декларация за съответствие за използваните материали;
- Сведение VI-13 и известие обр. ВП-10а;
- 2. Документация съгласно договора за ремонт;

### **III. Общи изисквания към влаганите изделия, елементи и материали и доставчиците им.**

#### **1. Изисквания към влаганите изделия, елементи и материали.**

Всички влагани изделия, елементи и материали трябва да отговарят на конструктивната документация и технически спецификации, одобрени от отдел „Пътнически вагони“ към „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД. Всички промени в конструкцията в процеса на работа, свързани с подмяна на влаганите изделия, елементи и материали, се предлагат/разработват от завода, извършващ ремонта на вагоните, и се одобряват от отдел „Пътнически вагони“ към „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД.

Заменените части /теглително, буферно и спирачно оборудване/ да се снабдят с „БДЖ – ПП“ маркировка. Маркирането да се направи в съответствие със спецификациите на БДЖ, фишовете на UIC и инструкциите на RIC.

#### **2. Изисквания към производителите/доставчиците на влаганите изделия, елементи и материали.**

2.1. Изисквания към производителите/доставчиците на влаганите изделия, елементи и материали.

Производителят трябва да бъде сертифициран по изискванията на системата за управление на качеството съгласно стандартите от серията ISO 9000 или сертифициран по IRIS за производството на съответното изделие (само за произвежданите от него изделия) или еквивалент от съответния упълномощен орган. Доставката на всяко влагано изделие или материал да се придръжава от сертификат за качество и декларация за съответствие;

2.2. Изисквания към кандидата за извършване на ремонта – Да бъде сертифициран при спазване на критериите, определени съответно в приложение № 56 (изисквания и критерии за оценка), съгласно чл. 62б, ал 9 от Наредба № 59 за функция № 4 (функция по извършване на поддържането), съгласно чл. 62б, ал 7 от същата Наредба - да предостави заверено копие на валиден сертификат;

След избор на изпълнител, пълният комплект от документацията на горепосочените технически изисквания се предоставя от изпълнителя за предварителна заверка в отдел „Пътнически вагони“ към „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД.

При приемане на вагоните от ремонт се изпраща покана до отдел „Пътнически вагони“ към „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД и съответното вагонно депо (ВД), стопанисващо вагона, които предприемат действия по приемане на вагоните от ремонт.

Представителите на „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД си запазват правото за проверка на технологичното оборудване и квалификацията на персонала, зает с ремонт на вагоните.

Съгласувано с:

..... инж. Бойко Стоилов  
Директор дирекция „ПЖПС“

..... инж. Николай Ангелов  
Ръководител отдел „Пътнически вагони“

Изготвили:

..... инж. Красимир Стоянов  
Ръководител сектор в отдел „ПВ“