

## ПРОТОКОЛ № 2

Днес, 02.06.2015 г. от 15:00 часа, в сградата на „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД, гр. София 1080, ул. „Иван Вазов” № 3, в изпълнение на Заповед № 288/26.05.2015г. на Управителя на „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД за назначаване на комисия за провеждане на процедура на договаряне с обявление по Закона за обществените поръчки (ЗОП) с предмет: „**Доставка на теглично-отбивачни съоръжения и части за тях за пътнически вагони и локомотиви, собственост на „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД**”, открита с Решение № 6/22.04.2015г. на Управителите на „БДЖ-Пътнически превози” ЕООД, с уникален № в регистъра на АОП 01605-2015-0005, се събра на закрито заседание комисия в състав:

**Председател:** инж. Николай Ангелов – ръководител отдел „Ремонт на пътнически вагони”, дирекция „ПЖПС”, „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД

### **Членове:**

1. Пламен Богданов – старши юриконсулт в отдел „Правен”, „БДЖ - Пътнически превози ” ЕООД
2. инж. Стефан Костов – ръководител сектор „Планиране и контрол на ремонта на мотрисните влакове”
3. инж. Елена Христова – експерт, логистика в отдел „Ремонт ТПС”, дирекция „ПЖПС”, „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД
4. инж. Веса Трифонова – старши експерт в отдел „Обществени поръчки” при „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД, протоколчик

Комисията продължи работата си с подробно разглеждане на документите, представени в заявлението на кандидата „ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99” АД за съответствие с критериите за подбор на кандидатите.

### **ЗАЯВЛЕНИЕ НА „ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99” АД с адрес: п.к. 4490 гр. Септември, област Пазарджик, ул. „Любен Каравелов” № 2В, участва за Обособени позиции № 1, 2, 3, 4, 5, 6 и 8; с вх. № 28/25.05.2015г., 13:38 часа**

Комисията разгледа представените документи в заявлението на кандидата - „ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99” АД, за съответствието им с критериите за подбор, поставени от Възложителя.

Представянето на кандидата е изготвено в съответствие с приложения образец към документацията за участие за възлагане на обществената поръчка, подписано от упълномощен представител, представляващ дружеството и подпечатано с печат на дружеството.

Кандидатът в представянето си е посочил, че за подготовка и представяне на първоначална оферта, съгласно изискванията на документацията за участие, са му необходими минимум 7 /седем/ календарни дни след получаване на покана за участие.

При подробното разглеждане на документите за всяка обособена позиция, за която кандидатът участва, комисията констатира следното:

### **- Обособена позиция № 1 - „Доставка на винтов спряг – 120 броя”**

Кандидатът е представил **образец на Протокол** за изпитание на опън на винтов спряг за доказване на съответствието на предлаганите изделия **винтови спрягове за ПЖПС** с изискванията на Техническа спецификация за доставка на **винтов спряг** за ПЖПС ТО-ТС-03.05.02.03-2014/01, приложение към документацията за участие, който Комисията не може да

приеме като достатъчно доказателство за възможностите на кандидата за произвеждане на изделието **винтов спряг за ПЖПС**.

Комисията констатира, че не са представени всички изискващи се протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” посочени в раздел II., т. 1.1.” – „изпитания съгласно таблица Е.2 от Приложение Е на EN 15566” на Техническата спецификация за доставка на **винтов спряг за ПЖПС ТО-ТС-03.05.02.03-2014/01**. Тези протоколи са от изпитания, а не образци, Възложителят е изискал с цел кандидатът да даде протоколи от изпитания **на вече произвеждани** винтови спрягове като доказателство за компетентността като производител или доставчик.

**С оглед гореизложеното и на основание чл. 68, ал. 9 от ЗОП, в срок от 5 /пет/ работни дни, считано от получаване на настоящия протокол, кандидатът следва да представи допълнително следното:**

- Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно Раздел III.2.3) ”Технически възможности”, т.1.2. за обособена позиция №1 „Доставка на винтов спряг – 120 броя” от обявлението.

- Разяснение относно технологията на производство и използваното технологично оборудване за постигане на заявените от участника параметри на предлаганите изделия – **винтов спряг за ПЖПС**, съобразно изискванията на Възложителя, посочени в Техническата спецификация за доставка на **винтов спряг за ПЖПС ТО-ТС-03.05.02.03-2014/01**.

- В случай, че кандидатът не е производител на предлаганите изделия, следва да представи заверено копие на оторизационно писмо, дистрибуторски договор или друг документ от производителя, удостоверяващи права за представителство и търговия на територията на цялата страна на кандидата, съгласно раздел III.2) ”Условия за участие”, т.2, б.”в” от обявлението.

#### **-Обособена позиция № 2 - „Доставка на кука теглична – 160 броя”**

Кандидатът е представил **образец на Протокол** за изпитание на опън и ултразвукова дефектоскопия на теглични куки за ПЖПС за доказване на съответствието на предлаганите изделия **теглични куки за ПЖПС** с изискванията на Техническа спецификация за доставка на **теглични куки за ПЖПС ТО-ТС-03.05.02.02-2014/01**, приложение към документацията за участие, който Комисията не може да приеме като достатъчно доказателство за възможностите на кандидата за произвеждане на изделието **теглични куки за ПЖПС**.

Комисията констатира, че не са представени всички изискващи се протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” посочени в раздел II., т. 1.1.” – „изпитания съгласно таблица Е.2 от Приложение Е на EN 15566” на Техническата спецификация за доставка на **теглични куки за ПЖПС ТО-ТС-03.05.02.02-2014/01**. Тези протоколи са от изпитания, а не образци, Възложителят е изискал с цел кандидатът да даде протоколи от изпитания **на вече произвеждани теглични куки** като доказателство за компетентността като производител или доставчик.

Комисията констатира, че посочената от производителя стомана 43Cr4+QT отсъства от представените в EN 10083-3:2006.

**С оглед гореизложеното и на основание чл. 68, ал. 9 и ал.11, т.2, б.”а” от ЗОП, в срок от 5 /пет/ работни дни, считано от получаване на настоящия протокол, кандидатът следва да представи допълнително следното:**

- Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно Раздел III.2.3) ”Технически възможности”, т. 2.2. за обособена позиция № 2 „Доставка на кука теглична – 160 броя” от обявлението.

- В случай, че кандидатът не е производител на предлаганите изделия, следва да представи заверено копие на оторизационно писмо, дистрибуторски договор или друг документ от производителя, удостоверяващи права за представителство и търговия на територията на цялата страна на кандидата, съгласно раздел III.2) ”Условия за участие”, т.2, б.”в” от обявлението.

- Разяснение относено технологията на производство и използваното технологично оборудване за постигане на заявените от участника параметри на предлаганите изделия – теглични куки за ПЖПС чрез коване или шамповане, съобразно изискванията на Възложителя, посочени в Техническа спецификация за доставка на теглични куки за ПЖПС ТО-ТС-03.05.02.02-2014/01.

- Разяснение за механичните качества на посочения материал за изработване на теглични куки за ПЖПС (43Cr4+QT ) за преценка на съответствието с техническите изисквания на възложителя - Техническа спецификация за доставка на теглични куки за ПЖПС ТО-ТС-03.05.02.02-2014/01.

**-Обособена позиция № 3 - „Доставка на металогумен пакет за буфер Ø134,5 – 668 броя”**

1. Кандидатът е представил протоколи от изпитания от НИИТ на еластични системи за ПЖПС съгласно UIC 528 (вместо EN 15551). Не е налично цитираното в „Сертификат за металогумени пакети” свидетелство за съответствие от НИИТ.

2. В Протоколите на НИИТ от изпитания на еластични системи има несъответствие между цитираните фишове в т.1 и т.4. Цитираният в т.1 фиш на UIC 526-1 се отнася за товарни вагони, а цитирания в т.4 – за пътнически вагони.

3. Протоколите от изпитания от НИИТ на еластични системи, не съдържат данни за изпитания и резултати от тях, съгласно Приложение С и Приложение D от EN 15551.

4. Кандидатът декларира, че няма да ползва подизпълнители, а представеният протокол от изпитания от НИИТ за еластични системи за буфер с ход 105 мм за ПЖПС съгласно UIC 528 е за изделия (еластични системи за буфер с ход 105 мм), произведени от фирма „Проект – ВС” ЕООД.

5. Фирмата производител („Проект – ВС” ЕООД) не е сертифицирана по ISO 9000. Същата представя описателна Система за контрол на качеството на металогумените пакети за теглично-отбивачни съоръжения, която комисията не може да приема като еквивалент на фамилията стандарти ISO 9000.

6. „Сертификат за металогумени пакети VS 425x165 и VS 120x135 за буфер категория А” е издаден на основание СВИДЕТЕЛСТВО № 47/09.01.2013 г. на НИИТ за съответствие с изискванията на фиш 526-1 и фиш 827-1 на UIC. Фиш 526-1 се отнася за буфери с ход 105 мм на товарни вагони. Сертификата е в сила за 20 броя металогумени пакети от двата вида (VS 425x165 и VS 120x135), а не за цялостното производство.

7. Чертежа на фирмата - производител „Проект – ВС” ЕООД 120X135 е за пакет-металогумен за буфер 105А (за товарни вагони), който не е предмет на процедурата.

8. СВИДЕТЕЛСТВО № 47/09.01.2013 г. на НИИТ за съответствие, е с изтекъл срок на валидност (две години).

От представените документи се вижда, че кандидатът не е производител на предлаганите изделия (еластични системи за буфер с ход 105 мм) и следва да представи заверено копие на оторизационно писмо, дистрибуторски договор или друг документ от производителя „Проект – ВС” ЕООД, удостоверяващи права за представителство и търговия на територията на цялата страна на кандидата, съгласно раздел III.2)“Условия за участие”, т.2, б.”в” от обявлението.

**С оглед гореизложеното и на основание чл. 68, ал. 9 от ЗОП, в срок от 5 /пет/ работни дни, считано от получаване на настоящия протокол, кандидатът следва да представи допълнително следното:**

- Заверено копие на оторизационно писмо, дистрибуторски договор или друг документ от производителя „Проект – ВС” ЕООД, удостоверяващ права за представителство и търговия на територията на цялата страна на кандидата, съгласно раздел III.2)“Условия за участие”, т.2, б.”в” от обявлението.

- Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно Раздел III.2.3) ”Технически възможности”, т.3.2. за обособена позиция №3 „Доставка на металогумен пакет за буфер Ø134,5 – 668 броя” от обявлението.

- Документ от производителя за внедрена система за управление на качеството в съответствие с фамилия стандарти ISO 9000 или еквивалент.

**-Обособена позиция №4 -„Доставка на металогумен пакет за буфер Ø165 – 228 броя ”**

1. Кандидатът е представил протоколи от изпитания от НИИТ на еластични системи за ПЖПС съгласно фиш UIC 528 (вместо EN 15551). Не е налично цитираното в „Сертификат за металогумени пакети” свидетелство за съответствие от НИИТ.

2. В Протоколите на НИИТ от изпитания на еластични системи има несъответствие между цитираните фишове в т.1 и т.4. Цитираният в т.1 фиш на UIC 526-1 се отнася за товарни вагони, а цитирания в т.4 – за пътнически вагони.

3. Протоколите от изпитания от НИИТ на еластични системи, не съдържат данни за изпитания и резултати от тях, съгласно Приложение С и Приложение D от EN 15551.

4. Кандидатът декларира, че няма да ползва подизпълнители, а представеният протокол от изпитания от НИИТ за **еластични системи за буфер с ход 105 мм за ПЖПС съгласно фиш UIC 528 е за изделия (еластични системи за буфер с ход 105 мм), произведени от фирма „Проект – ВС” ЕООД.**

5. Фирмата производител („Проект – ВС” ЕООД) не е сертифицирана по ISO 9000. Същата представя описателна Система за контрол на качеството на металогумените пакети за теглично-отбивачни съоръжения, която комисията не може да приема като еквивалент на фамилията стандарти ISO 9000.

6. „Сертификат за металогумени пакети VS 425x165 и VS 120x135 за буфер категория А” е издадено на основание СВИДЕТЕЛСТВО № 47/09.01.2013 г. на НИИТ за съответствие с изискванията на фиш 526-1 и фиш 827-1 на UIC. Фиш 526-1 се отнася за буфери с ход 105 мм на товарни вагони. Сертификата е в сила за 20 броя металогумени пакети от двата вида (VS 425x165 и VS 120x135), а не за цялостното производство.

7. Чертежа на фирмата - производител „Проект – ВС” ЕООД 425X165 е за пакет-металогумен за буфер 105А (за товарни вагони), който не е предмет на процедурата. Размера 437<sup>±8</sup> не съответства на изискванията на Техническата спецификация ТО-ТС-03.05.01.03.01-2014/01 на Възложителя.

8. СВИДЕТЕЛСТВО № 47/09.01.2013 г. на НИИТ за съответствие, е с изтекъл срок на валидност (две години).

От представените документи се вижда, че кандидатът не е производител на предлаганите изделия (еластични системи за буфер с ход 105 мм) и следва да представи заверено копие на оторизационно писмо, дистрибуторски договор или друг документ от производителя „Проект – ВС” ЕООД, удостоверяващи права за представителство и търговия на територията на цялата страна на кандидата, съгласно раздел III.2) ”Условия за участие”, т.2, б.”в” от обявлението.

**С оглед гореизложеното и на основание чл. 68, ал. 9 от ЗОП, в срок от 5 /пет/ работни дни, считано от получаване на настоящия протокол, кандидатът следва да представи допълнително следното:**

- Заверено копие на оторизационно писмо, дистрибуторски договор или друг документ от производителя „Проект – ВС” ЕООД, удостоверяващи права за представителство и търговия на територията на цялата страна на кандидата, съгласно раздел III.2) ”Условия за участие”, т.2, б.”в” от обявлението.

- Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно Раздел III.2.3) ”Технически възможности”, т.3.2. за обособена позиция №4 „Доставка на металогумен пакет за буфер Ø165 – 228 броя” от обявлението.

- Документ от производителя за внедрена система за управление на качеството в съответствие с фамилия стандарти ISO 9000 или еквивалент.

**-Обособена позиция №5 - „Доставка на пакет металогумен теглично съоръжение – 160 броя”**

1. Кандидатът е представил образец на Протокол за изпитание съгласно „Инструкция за преглед, ремонт и изпитване на обикновени теглични съоръжения с винтов спряг на вагони” за доказване на съответствието на предлаганите изделия „Пакет металогумен за теглично съоръжение за ПЖПС” с изискванията на “Техническа спецификация за доставка на „Пакет металогумен за теглично съоръжение за ПЖПС” ТО-ТС-03.05.02.01.01-2014/01”, приложение към документацията за участие, който Комисията не може да приеме като достатъчно доказателство за възможностите на кандидата за произвеждане на изделието “Пакет металогумен за теглично съоръжение за ПЖПС”.

2. Кандидатът не е представил протоколи от изпитания на еластични системи за тегличен апарат за ПЖПС.

3. Чертежа на «Пакет металогумен за теглично съоръжение» е съгласно фиш 520 и 827-1 на UIC и TSI вместо EN 15551.

4. Фирмата - производител („Проект – ВС” ЕООД) не е сертифицирана по ISO 9000. Същата представя описателна Система за контрол на качеството на металогумените пакети за тегличен апарат, която комисията не може да приема като еквивалент на фамилията стандарти ISO 9000.

От представените документи се вижда, че кандидатът не е производител на предлаганите изделия (пакет металогумен за теглично съоръжение за ПЖПС) и следва да представи заверено копие на оторизационно писмо, дистрибуторски договор или друг документ от производителя „Проект – ВС” ЕООД, удостоверяващи права за представителство и търговия на територията на цялата страна на кандидата, съгласно раздел III.2) ”Условия за участие”, т.2, б.”в” от обявлението.

**С оглед гореизложеното и на основание чл. 68, ал. 9 от ЗОП, в срок от 5 /пет/ работни дни, считано от получаване на настоящия протокол, кандидатът следва да представи допълнително следното:**

- Заверено копие на оторизационно писмо, дистрибуторски договор или друг документ от производителя „Проект – ВС” ЕООД, удостоверяващи права за представителство и търговия на територията на цялата страна на кандидата, съгласно раздел III.2) ”Условия за участие”, т.2, б.”в” от обявлението.

- Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно Раздел III.2.3) ”Технически възможности”, т.4.2. за обособена позиция №5 „Доставка на пакет металогумен теглично съоръжение – 160 броя” от обявлението.

- Документ от производителя за внедрена система за управление на качеството в съответствие с фамилия стандарти ISO 9000 или еквивалент.

**-Обособена позиция №6 - „Доставка на прът тегличен L 360 mm с гайка – 90 броя”**

Кандидатът не е представил Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно Раздел VI.3) ”Допълнителна информация (когато е приложимо)”, т.5.2. за обособена позиция №6 „Доставка на прът тегличен L 360 mm с гайка – 90 броя” от обявлението.

**С оглед гореизложеното и на основание чл. 68, ал. 9 и ал.11, т.2, б.”а” от ЗОП, в срок от 5 /пет/ работни дни, считано от получаване на настоящия протокол, кандидатът следва да представи допълнително следното:**

- Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно Раздел VI.3) ”Допълнителна информация (когато е приложимо)”, т.5.2. за обособена позиция №6 „Доставка на прът тегличен L 360 mm с гайка – 90 броя” от обявлението.

- В случай, че кандидатът не е производител на предлаганите изделия, следва да представи заверено копие на оторизационно писмо, дистрибуторски договор или друг документ от производителя, удостоверяващи права за представителство и търговия на територията на цялата страна на кандидата, съгласно раздел III.2) "Условия за участие", т.2, б."в" от обявлението.

- Разяснение относно технологията на производство и използваното технологично оборудване за постигане на заявените от участника параметри на предлаганите изделия – **прът тегличен и гайка коронна за ПЖПС** чрез коване или шамповане, съобразно изискванията на Възложителя, посочени в ТО-ТС-03.05.02.04-2014/01.

**-Обособена позиция №8 - „Доставка на прът тегличен L 452 mm с гайка – 110 броя”**

Кандидатът е представил **образец на Протокол** за изпитание на опън и ултразвукова дефектоскопия на **прът тегличен** за доказване на съответствието на предлаганите изделия **прътове теглични за ПЖПС** с изискванията на Техническа спецификация за доставка на **прът тегличен и гайка коронна за ПЖПС** ТО-ТС-03.05.02.04-2014/01, приложение към документацията за участие, който Комисията не може да приеме като достатъчно доказателство за възможностите на кандидата за произвеждане на изделието **прът тегличен за ПЖПС**.

Комисията констатира, че не са представени всички изискващи се протоколи от проведени изпитания „вид 2.2”, посочени в раздел II, т.1.1.” – „изпитания съгласно таблица Е.2 от Приложение Е на EN 15566” на Техническа спецификация за доставка на прът тегличен и гайка коронна за ПЖПС ТО-ТС-03.05.02.04-2014/01. Тези протоколи са от изпитания, а не образци. Възложителят е изискал с цел кандидатът да даде протоколи от изпитания **на вече произведени** прътове теглични като доказателство за компетентността като производител или доставчик.

Комисията констатира, че посочената от производителя стомана 41Cr4+QT от EN 10083-3:2006, не съответства (не е с равностойни механични качества) по показатели А и Z на стомана С45.

**С оглед гореизложеното и на основание чл. 68, ал. 9 и ал.11, т.2, б."а" от ЗОП, в срок от 5 /пет/ работни дни, считано от получаване на настоящия протокол, кандидатът следва да представи допълнително следното:**

- Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно Раздел VI.3) ”Допълнителна информация (когато е приложимо)”, т.5.2. за обособена позиция №8 „Доставка на прът тегличен L 452 mm с гайка – 110 броя” от обявлението.

- В случай, че кандидатът не е производител на предлаганите изделия, следва да представи заверено копие на оторизационно писмо, дистрибуторски договор или друг документ от производителя, удостоверяващи права за представителство и търговия на територията на цялата страна на кандидата, съгласно раздел III.2) "Условия за участие", т.2, б."в" от обявлението.

- Разяснение относно технологията на производство и използваното технологично оборудване за постигане на заявените от участника параметри на предлаганите изделия – **прът тегличен и гайка коронна за ПЖПС** чрез коване или шамповане, съобразно изискванията на Възложителя, посочени в ТО-ТС-03.05.02.04-2014/01.

- Разяснение за механичните качества на посочения материал за изработване на прът тегличен и гайка коронна за ПЖПС (41Cr4+QT от EN 10083-3:2006) за преценка на съответствието с техническите изисквания на възложителя - Техническа спецификация за доставка на **прът тегличен и гайка коронна** за ПЖПС ТО-ТС-03.05.02.04-2014/01.

Допълнително изискваните документи следва да бъдат представени в запечатан непрозрачен плик от участника или от упълномощен от него представител лично или по пощата с препоръчано писмо с обратна разписка.

**На плика да бъде отбелязана следната информация:**

- Участник: ....., адрес , телефон и факс за кореспонденция;  
- Текст: Допълнително представяне на документи в процедура на договаряне с обявление за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на теглично-отбивачни съоръжения и части за тях за пътнически вагони и локомотиви, собственост на „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД” за обособени позиции №№..... /Кандидатът посочва обособената/ните позиция/и, за която/ито участва, като изписва номера на обособената/ните позиция/и, наименованието ѝ/им, както следва:

- Обособена позиция №1 - „Доставка на винтов спряг – 120 броя”;
- Обособена позиция №2 - „Доставка на кука теглична – 160 броя”;
- Обособена позиция №3 - „Доставка на металогумен пакет за буфер Ø134,5 – 668 броя”;
- Обособена позиция №4 - „Доставка на металогумен пакет за буфер Ø165 – 228 броя”;
- Обособена позиция №5 - „Доставка на пакет металогумен теглично съоръжение – 160 броя”;
- Обособена позиция №6 - „Доставка на прът тегличен L 360 mm с гайка – 90 броя”;
- Обособена позиция №8 - „Доставка на прът тегличен L 452 mm с гайка – 110 броя”/.

- Номера на придружителното писмо, с което е предоставен настоящия протокол.

Пликът с допълнителните документи се представя в Деловодството на „БДЖ-Пътнически превози” ЕООД на адрес: гр. София, 1080, ул. „Иван Вазов” № 3, в срок от 5 /пет/ работни дни от получаване на настоящия протокол, всеки делничен ден от 8:00 ч. до 16:30 ч. или се изпраща по пощата с препоръчано писмо с обратна разписка на същия адрес.

На основание чл. 68, ал. 8 от ЗОП, комисията изпраща копие от протокола на кандидата в процедурата.

Настоящият протокол се състои от 7 /седем/ страници и се изготви и подписа в един екземпляр, който ще се съхранява към документацията по процедурата.

**ПРЕДСЕДАТЕЛ НА КОМИСИЯТА:** ..... инж. Николай Ангелов /

**ЧЛЕНОВЕ:**

- 1..... / Пламен Богданов /
- 2..... / инж. Стефан Костов /
- 3..... / инж. Елена Христова /
- 4..... / инж. Веса Трифонова /