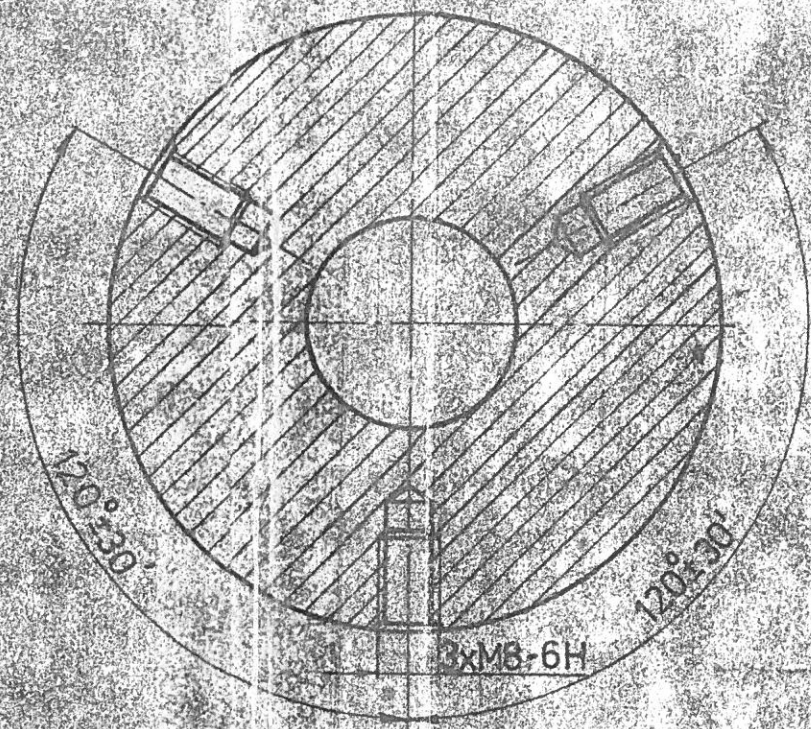
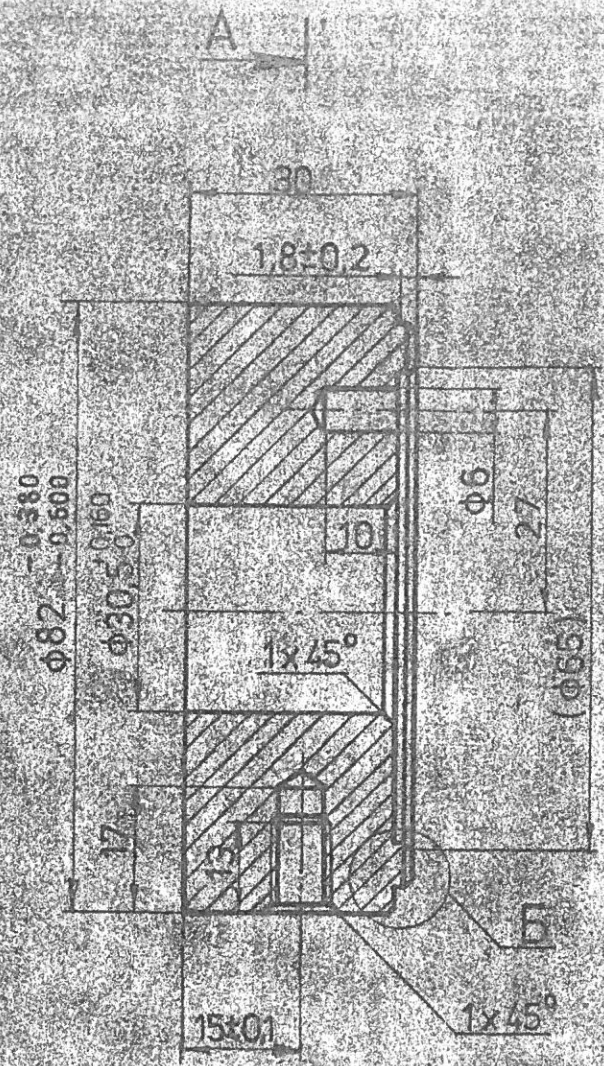


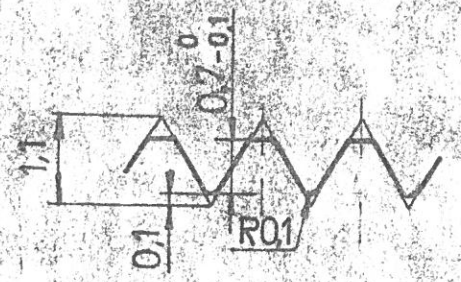
125 413 27

Исполн.	Лит.	Марш.	Лит.	Дата
Контрол	С	Добра	05	
Сработчен				

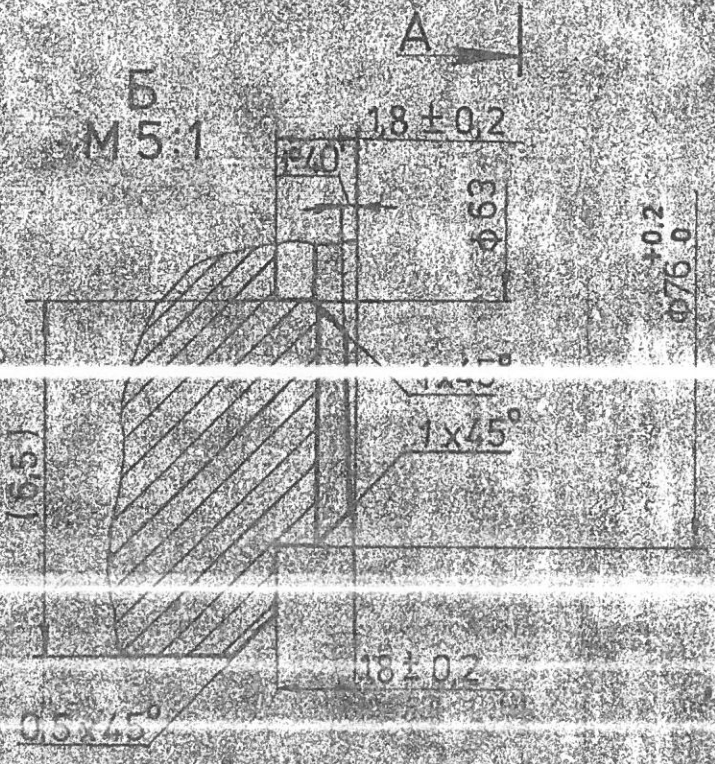
№ на чертежа	Имя на автора	Лит.	Дата
№ на оригинала	Имя	Лит.	Дата



Профил на зъбите по  $\phi 76$   
M 10:1



M 5:1



1. Брой на зъбите 120.
2. Непосочените гранични отклонения на размерите са:  $\pm \frac{1}{2}$  БДС 14999-80.
3. Да се закали повърхностно на дълбочина  $1 \pm 0,2$  mm с твърдост на закаления слой HRC  $54 \pm 3$ .
4. Да се фосфатира по БДС 8680-86 и намасли със смазочно масло AN 22 БДС 5291-86.

125 413 27

				125 413 27			
Изм.бр.	№ на док.	Под.	Дата	ВТУЛКА СЪЕДИНИТЕЛНА	Стадий	Маса	Маш
Разраб.	Цветкова	МШ	90.04		①	1,066	1:1
Провер.	Мишева	МШ	90.01		φ А		
Контр.	Георгиев	МШ	90.05		Лист	Вс. листа 1	
И.контр.	Петкова	МШ	90.05	45 БДС 5785-83	ЖПЗ-БТР		
Утвърд.	Войков	МШ	90.04				

Копираж

Формат