



„БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ“ ЕООД

ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

ул. „Иван Вазов“ № 3, София 1080, България
 тел.: (+359 2) 987 88 69
bdz_passengers@bdz.bg
www.bdz.bg



ОДОБРЯВАМ:

ПЛАМЕН ПЕШАРОВ
 УПРАВИТЕЛ НА „БДЖ - ПП“ ЕООД

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗА РЕМОНТ НА ПЪТНИЧЕСКИ ВАГОН ОТ СЕРИИ 1563 И 2563

Изпълнението на поръчката трябва да бъде съобразено със спазване на следните задължителни изисквания:

- „Правилник за капитален ремонт на пътнически вагони на БДЖ“ – от 2005 г., „Правилник за среден ремонт на пътнически вагони“, „Инструкция за извършване проверка, профилактика, настройка, ремонт и изпитания на елементи, възли, блокове и системи от електрооборудването на пътнически вагони при ел.ревизии, среден и капитален ремонт на пътнически вагони – 11.2011 г.“ и изискванията на Инструкциите за ремонт и освидетелстване на частите и възлите на пътническите вагони.
- „Технически условия“ на „Холдинг БДЖ“ ЕАД и „БДЖ - Пътнически превози“ ЕООД – за отделните части, възли и агрегати.
- Заповед № 327/21.05.2008 г. т. 2.1. – всички части, които се доставят с цел подмяна трябва да отговарят на изискванията, залегнали в действащите нормативни актове в железнодорожния транспорт – БДС EN, фишове на UIC, технически спецификации за оперативна съвместимост /TCOS/ и др.

I. Необходимо е да се вземат предвид следните изменени и допълнения към тях:

1. Колооси.

Монтиране на колооси с нови колела и нови спирачни дискове /осигурени от Изпълнителя/ при спазване на следните условия:

- „Технически условия“ за производство и доставка на колела – отговарящи на „Общи технически условия за производство и доставка на колела ОТУ 2 11/IV от 2011 г.;
 - Колелата задължително да имат допуск до експлоатация, издаден от „БДЖ - ПП“ ЕООД, сертификат за качество и гаранции;
 - „Технически условия“ за производство и доставка на спирачни дискове – отговарящи на „Общи технически условия за доставка на спирачни дискове на „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД.
 - Новите спирачни дискове задължително трябва да имат сертификат за качество;
- В случай, че при преокомплектоване на колоос, оста се окаже негодна, „БДЖ - ПП“ ЕООД ще изпрати друга собствена ос / колоос/ за замяна.

2. Буксов възел.

Монтиране на нови лагери и лабиринтни втулки при капитален ремонт. Допускат се само буксови лагери, които са класифицирани и производителят им е сертифициран. Новите лагери трябва да отговарят на действащите технически спецификации и изисквания на „БДЖ – ПП“ ЕООД и БДС EN 12080:2007+A1:2010. При демонтиране лагерите се идентифицират с марка с номера на вагона, от който са демонтирани колоосите. При маркирането на лагерите задължително присъства ИКРП на „БДЖ – ПП“ ЕООД, който подписва протокол за демонтирани буксови лагери за всеки един вагон поотделно. Демонтирани части се връщат на Възложителя.

3. Буфери.

При капитален ремонт се монтират нови буфери с нов еластичен елемент – да отговарят на БДС EN 15551:2017 /фиш UIC 527-1/. Осигуряването на буферите се извършва с коронна гайка и шплент.

При среден ремонт се монтират нови металогумени пакети.

Демонтирани части се връщат на Възложителя.

4. Теглични съоръжения.

Ремонтират се съгласно изискванията на Правилниците за капитален и среден ремонт и действащата инструкция. При капитален ремонт се заменят с нови, отговарящи на БДС EN 15566:2016. Демонтирани се връщат на Възложителя.

5. Страницни врати.

Задължителен демонтаж и ремонт в специализирано отделение. Задължително се възстановяват секретните ключалки за заключване на вратите и ключалките с квадратен ключ. Профилактика и обслужване на системите за автоматичното затваряне и блокировката на страницните врати на вагоните, съгласно Инструкциите на завода производител на вратите-IFE. Проверка и при необходимост възстановяване на дистанционното и автоматичното (при скорост над 5 км/ч) затваряне на страницните врати, блокирането им при скорост над 45 км/ч и деблокирането им посредством аварийния лост.

Задължителна подмяна на филтриращите елементи от пневмоподготвящите групи и входния филтър на въздушната инсталацията за високо налягане.

Проверка и изпитване на пневматичните цилиндри от задвижването на вратите в съответствие с Инструкцията на фирмата производител на вратите- IFE. При установяване на нефункционалност или липса – монтаж на нови от Изпълнителя.

Проверка на механизмите за задвижването на подвижното стъпало. При установяване на нефункционалност или липса – монтаж на нови от Изпълнителя.

Задължително регулиране на силите при отваряне и затваряне на вратите. Задължително възстановяване и проверка на системата против притискане.

6. Челни и салонни врати.

Проверка и задължителна регулировка на силите при отваряне и затваряне на вратите.

Задължително възстановяване на заключването с каре на челните врати.

Проверка и изпитване на пневматичните цилиндри от задвижването на вратите в съответствие с Инструкцията на фирмата производител. При установяване на нефункционалност или липса – монтаж на нови от Изпълнителя.

Функционална проверка на работата на страницните, челните и салонните врати – извършва се по методика определена със „Съкратена инструкция за работа на рециклирани вагони от серии 1563 и 2563“.

7. Междувагонни мехове.

При капитален ремонт се монтират нови междувагонни мехове, съответстващи на фиш UIC 561.

8. Мебелировка и вътешно обзавеждане.

Претапициране на седалките с плат, съгласуван и одобрен от отдел „Пътнически вагони“ към „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД. Седалките да бъдат оборудвани с подглавници тип „пеперуда“.

Задължително оборудване на вагона с пердета при капитален и среден ремонт.

При капитален ремонт да се подменят вложката на седалките и облегалките (гръбчета).

При капитален ремонт да се монтира нов подлакатник.

При среден ремонт повредените подлакътници се възстановяват с нови.

Елементите за вътрешното декоративно покритие, които се използват да са с разцветки и качества, съгласувани и одобрени от отдел „Пътнически вагони“ към „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД.

Челните стени на салона при капитален ремонт се подменят с нови, като не се допуска покриването на старите стени с декоративно покритие.

При капитален ремонт задължително се извършва цялостна подмяна на подовото покритие с ново – противопълзгащо, предназначено за транспортни средства, отговарящо на изискванията на фиш UIC 564-2 минимум клас „В“.

При среден и капитален ремонт задължително да се извърши възстановяване на елементите на прозорците, като:

- се извърши цялостна подмяна на всички стъклопакети, съответстващи на фиш UIC 564-1,
- всички гумени уплътнения, заключалки и прозоречни механизми се подменят с нови.

На всички подадени за капитален ремонт вагони, да се извърши подмяна на челната стена на платформата на санитарния възел.

Демонтираните части се връщат на Възложителя.

Укрепване на стъклоластовите странични и надбагажни модули.

Монтаж на стикери с пиктограми съгласно изискванията на RIC, както и поставяне на:

- стикери на платформите на вагоните за правата на пътниците Регламент (ЕО)1371/2007;
 - стикер за „Сигнали за нередности в транспорта“.
 - Да се поставят стикери и указателни табели, указващи местата за евакуация;
- Да са монтирани „аварийни чукчета“ в салона на вагона с размери съгласно т. 5.1 от фиш на UIC 564-1, разположени в съответствие с т. 5.2 от фиш на UIC 564-1;

9. Тоалетни и водни инсталации.

На всички ремонтирани вагони:

Да се извърши вътрешно почистване и измиване на водните резервоари.

Проверка/възстановяване на бутони с реле време и електромагнитен клапан за дозиране водата на мивката и за измиване на тоалетната чиния.

Ревизия/ремонт на нивомерите на водните резервоари. Подмяна на дефектирали нагреватели (500 – 800 W/220V) на водните резервоари.

Проверка на системата за самоизточване на водата от водните резервоари и водната инсталация, при достигната температура на водата в резервоарите по-ниска от 5°C и осигуряване на възможност за ръчно източване на водата при необходимост. Допуска се реализиране на електрическа система за самоизточване на водните резервоари с възможност за настройване на желаната температура на действие и режими на работа – „ръчен“ и „автоматичен“. Схемата се утвърждава от отдел „Пътнически вагони“ на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД, след проверка и съгласуване.

Монтаж на нови отходни тръби на тоалетните и нови тръби за подовите сифони.

Влагане на подходяща изолация за водните резервоари и тръбопроводите, осигуряваща защита от замръзване на остатъчната вода, след източване при температура на околната среда около -5°C .

Монтаж на таванен засмукващ вентилатор в двете тоалетни с разпределение за работа при наличие на захранващо напрежение 1500V AC, включване при ползване на тоалетната, с вграден таймер, дебит от $80\div280\text{m}^3/\text{h}$, с обратна клапа, клас на защита IP45 и ниво на шум до 33dBa.

Проверка и възстановяване на индикация „WC ЗАЕТО“.

10. Външно боядисване коша на вагона.

Извърши се с двукомпонентни полиуретанови бои, отговарящи на фиш UIC 842-5, по технология изготвена от Възложителя и одобрена от Изпълнителя и съгласно утвърден от „БДЖ – ППГ“ ЕООД цветови план. Покритието да осигурява: устойчивост на UV лъчи, механична устойчивост и устойчивост на миещи средства.

Шаблонирането се извърши с боя, ситопечат или самозалепващо фолио. Нанесените шаблони трябва да са устойчиви на изтриване и миещи разтвори.

11. Топловъздушен агрегат /ТВА/, въздуховоди и охладителна уредба.

При среден и капитален ремонт задължително се извършват:

- почистване на въздуховодите, при корозия, деформация и неплътност – ремонт и възстановяване на същите;

- ревизия и ремонт на механичните части и корпуса на топловъздушния агрегат. При установяване на корозия, деформации или пробиви, да се ремонтира посредством изрязване, изправяне и заваряване, като след това се възстанови изолацията му.

- Подмяна на уплътненията на капациите с нови.
- Подмяна на отворите/клапите за изтичане на конденз от ТВА.
- Пълна ревизия на мотор-вентилаторната група с подмяна на лагерите на електродвигателя и балансиране на турбината.

- На всички ремонтирани вагони да се извърши цялостно почистване на въздуховодите. Задължителен демонтаж на декоративните решетки на въздуховодите в салона на вагона и почистване на изходният канал.

- Проверка и профилактика на охладителната уредба, съгласно Инструкциите на „Фриго систем” – при необходимост подмяна на дефектиран елемент или блок. Подмяна на изолацията на тръбопроводите за хладилния агент /фреон/. Проверка и профилактика на енергозахрънващата система на охладителната уредба: Трансформатор 1500 V50Hz/2x220V50Hz/8kV/A, преобразувател 2x220V AC/600V DC/3x380V 2Hz±50Hz. Проверка на плавното включване на компресора.

- Подмяна на меките връзки между агрегата и изпарителите;
- Подмяна на пресостата за ниско налягане. Демонтираните се връщат на Възложителя.
- Проверка, профилактика и почистване на компресора.
- Проверка реле-време DTR-2E. При влошени параметри – подмяна.
- Почистване/при необходимост подмяна/ на въздуховода осигуряващ охлаждането на инвертор G2 /трифазен преобразувател/.

- Проверка за пропуск на хладилен агент /фреон/ от климатичната инсталация, удостоверена с протокол. При необходимост – дозареждане.

- Основно почистване и измиване на кондензатора и изпарителя от охладителната система с подходящи препарати.

- Задължителна подмяна на манометрите /високо и ниско налягане/ от климатичната инсталация; Демонтираните се връщат на Възложителя.

- Подмяна на филтьр-дехидрататор;
- Монтиране на нов въздушен филтьр;
- Допълнително монтиране на два таванни вентилатора в големия салон на вагона /за вагони на които при предходни ремонти не е изпълнено/ с параметри:

- Максимален дебит на въздуха 1300 m³/h.
- Захранващо напрежение 220V

- Почистване и проверка на нагревателните секции; подмяна на дефектирали нагреватели;

- Почистване и проверка на изолатори, подмяна на дефектен изолатор;
- Проверка и профилактика на защитата от прегряване на ТВА. Монтаж на нов стопяем предпазител /стопилка/ за + 175°C.

- Проверка изолационното съпротивление на отопителните касети с мегаомметър;

- подмяна на изолацията на присъединителните връзки на ТВА с въздуховодите в салона на вагона.

12. Електрооборудване на вагона.

При среден и капитален ремонт задължително се извършват:

- Електроинсталация – съгласно заповед № 298/13.06.2011 г.;
- Високоволтова уредба – еднополюсен контакт, разклонителна кутия, главен ел.провод, междувагонни кабели, глуха доза – почистване, профилактика, проверка изолационно съпротивление. При несъответствие – подмяна на дефектен елемент;
- Междувагонната връзка и магистралния провод да са изпълнени/изградени с 18 – жилни информационни кабели съгласно фиш UIC 558. Демонтираните кабели се връщат на Възложителя;

- Монтаж на 2 броя захранващи контакти за напрежение AC 220V 50Hz при всяко място в салона, захранвани от инвертор със синусоидално напрежение, за включване на консуматори с малка мощност /зарядни устройства за мобилни телефони, лаптопи и др;

- Монтаж в Главното електрическо табло /ГЕТ/ на инвертор DC24V (работещ в интервала 18÷29V)/AC220V (синусоидално) с мощност от 1500 до 2000W със защита от късо съединение на изхода, защита от обратно свързване на изхода, защита от пренапрежение на входа. Автоматично включване при наличие на напрежение 1500V и монтаж на реле-време за продължаване работата при отпадане на напрежението 1500V от 0 до 30минути. От бутон разположен на лицевия панел на ГЕТ да има възможност за принудително включване на инвертора. Самоизключване на инвертора при понижаване на входното напрежение под 18V.

- Ревизия и ремонт на осветителната уредба – проверка на режими „F“ и „1/2“ и „Авариен режим“. Луминисцентните осветителни тела – 36 W и 18 W се подменят със светодиодни. Демонтирани единични инвертори се връщат на Възложителя. Светодиодните осветителни тела се съгласуват с „БДЖ - ПП“ ЕООД;

- Главно електрическо табло – при среден и капитален ремонт – проверка на елементите, при необходимост подмяна на дефектиран елемент или блок, функционална проверка на ел. системите. Задължително се подменя дънната платка с основите за включване на платките за управление на отоплението. Възстановяване заключването на вратите на главното ел. табло. Долната врата на таблото да се заключва със секретен универсален ключ. Възстановяване целостта на кабелните снопове и номерацията на електрическите кабели и клемореди.

- При капитален ремонт – подмяна на всички релета, автоматични предпазители, бутони от лицевия панел и контактори с нови. Демонтирани се връщат на Възложителя;

- Терморегулиране – проверка на термодатчиците и терморегулаторите; допуска се замяна на елементите от терморегулирането със съвременни такива, подходящи за влагане в ПЖПС. - Проверка на датчици за дебит на въздуха / ветрово реле/ - при необходимост – подмяна;

- Високоволтов шкаф /ВВШ/ - почистване, профилактика и проверка на високоволтови предпазители, реле контрол високо напрежение, разединител на високото напрежение на ВВШ и блокировка на капака. Възстановяване целостта на кабелните снопове и номерацията на електрическите кабели и клемореди Задължително се подменя уплътнението на капака на ВВШ. При среден и капитален ремонт се монтират нови високоволтови контактори, като демонтирани се връщат на Възложителя.

- Информационно – озвучителна уредба – проверка/възстановяване на действието и. Комплектоване на уредбата със слушалка, снабдена с комутатор. Подмяна на повредени или липсващи високоговорители.

- Централен източник на захранване /БГУ/ - профилактика и проверка на трансформатори Tr1 и Tr2, дросел, тиристори, кондензаторна батерия, стабилизатор на оборотите на мотор-вентилатора и обвръзката им. Проверка параметрите на кондензаторите от кондензаторната батерия и при отклонения от номиналните, задължително се подменят с нови. Възстановяване целостта на кабелните снопове и номерацията на електрическите кабели и клемореди;

- Акумулаторни батерии /АБ/ - при среден ремонт се извършва почистване, промиване, профилактика и проверка на батериите – съгласно инструкцията на фирмата производител; Корекция на плътността на електролита преди изравнителен заряд.

Задължително се извършва изравнителен заряд и капацитивен тест, съгласно изискванията на заводите производители; допустим минимален капацитет на АБ 50 % от номиналния.

- При капитален ремонт задължителна подмяна на акумулаторните батерии с нови – никел-кадмиеви 24V 275 Ah ± 10 Ah.

- Извършване функционална проверка на енергозахранваща, осветителна, озвучителна и отопителна уредби.

13. Талиги

Допълнителни операции при съответния вид ремонт:

- не се разрешава наплавяване на елементи от окачването;

- при капитален ремонт задължително се заменят с нови всички гумени и металогумени елементи;

- при капитален ремонт задължително се заменят с нови всички дъмпери;

- при среден ремонт задължително се извършва изпитване и се представят диаграми за характеристиките на всички вложени при ремонта демпфери и се подменят/понълват табелките им;
- монтаж на нови цилиндрични винтови пружини от буксовото окачване;
- всички цилиндрични винтови пружини от централното окачване задължително се проверяват съгласно §21 от „Правилник за капитален ремонт на пътнически вагони на БДЖ“ за определяне на годността им, като се представят протоколи от изпитването им. На годните пружини се поставят ламаринени табелки с параметрите им, а негодните се заменят с нови. Отпадналите пружини се предават на „БДЖ - ПП“ ЕООД;
- При среден и капитален ремонт задължително извършване на дефектоскопия на подвесните болтове и гайки на люлките в централното окачване.
- При капитален ремонт задължително се подменя с нов централния лагер на талигите;
- При капитален ремонт задължително се подменят с нови гайките и подвесните болтове.
- Подмяна на еластичните елементи върху шпинтоните в буксовата степен на окачването;
- Подмяна на металогумените отбивачки в централната степен на талигата при двата вида ремонт;

Демонтирани части се връщат на Възложителя.

14. Спирачна система.

При ремонта на вагоните /капитален и среден/ да се заменят с нови, както следва:

- гумени предпазни кожуси на СЦР;
- металогумените втулки (сайлентблокове) за окачване на комплекта спирачен цилиндър-регулатор (СЦР) и лостова спирачна система (ЛСС) към рамата на талигата;
- болтовете и втулките от шарнирните връзки на СЦР и ЛСС;
- въжетата на ръчната спирачка със скъсанни нишки и напукани или оголени брони. Да се провери комплектността и състоянието на фитингите и масленките и да се запълни със смазка пространството между въжетата и броните;
- гumenите маркучи на гъвкавите връзки от коша към СЦР в талигите;
- уплътнителните пръстени на свързващите глави /муфи/ и накрайници;
- маншетите на буталата на СЦР.
- задължително се ревизират и изпитват СЦР.
- гумените съединителни ръкави на въздухопроводите /главен и спомагателен/;
- гумените маркучи на гъвкавите връзки на апаратите против повличане /АПП/;
- металогумените съединители и гумените капачки на АПП.
- въздушните резервоари.
- противоповличаща система – проверка съгласно Инструкциите на „Манесман Рексрот“ и попълнен „Протокол за стационарно приемателно изпитване на микропроцесорни антиблокиращи (противоповличащи) системи типове MRP-WGMC 19 и MRP-GMC 29“.

- Задължителна проверка/ремонт на системата за захранване с въздух от спомагателния въздухопровод (9 баг) за захранване управлението на вратите и други консуматори, почистване на възвратни клапани, филтри и елементи на пневмоподготвящите групи.

При среден и капитален ремонт при ремонта на спирачните комплекти задължително се изпълняват: Предписание на „БДЖ“ ЕАД от 04.04.2002 г. и Разпореждане на „БДЖ“ ЕАД №28-00-VI-166/22.04.2002 г.

Подменените части се връщат на Възложителя.

15. Противопожарни изисквания.

Всеки пътнически вагон трябва да бъде оборудван с един брой прахов ABC пожарогасител;

Вентилационната система, твърдите нетермопластични материали, текстилните изделия, гумени уплътнения за врати и прозорци, пенливите материали, вътрешните обшивки, модулните панели, електрическите кабели, гумените свързващи проходи, твърдите термопластични материали, подовите настилки, седалките и платовете за тапицирането им да отговарят на изискванията на фиш на UIC 564-2 минимум клас „В“ – отнася се само за нововлагани материали при подмяна.

16. Гаранции.

Съгласно „Правилник за капитален ремонт на пътнически вагони на БДЖ“ и „Правилник за среден ремонт на пътнически вагони“ със следните допълнения и изменения:

- за сглобката на преокомплектовани колооси - 24 месеца;

- за нови елементи, монтирани при преокомплектоване на колоосите – гаранция съгласно действащите технически спецификации на „БДЖ – ПП“ ЕООД и „Холдинг БДЖ“ ЕАД.
- за ролковите лагери – пробег 600 000 км или 3 години, считано от датата на монтаж. Изчислителната основна номинална дълговечност трябва да бъде 3 000 000 км пробег за не по-малко от 90% от всички монтирани лагери;
- Спирачна система – съгласно „Правилник за капитален ремонт на пътнически вагони на БДЖ“;
- Високовoltова инсталация – при среден ремонт 12 (дванадесет) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;
- Нисковолтова инсталация – при среден ремонт 12 (дванадесет) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;
- Тоалетна (за цялата система) – при среден ремонт 12 (дванадесет) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;
- Оборудване на вагона – при среден ремонт 12 (дванадесет) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;
- боя – 5 години без пребоядисване при третиране с 5% воден разтвор на оксалова киселина и препарат за премахване на графити;
- за всички монтирани нови възли, детайли и части – 24 (двадесет и четири) месеца от датата на пускане в експлоатация на вагона;

II. Изисквания за предаване на вагоните от ремонтг.

След приключване на цялостния ремонт на вагона и след балансирането му, да се извърши пътна проба организирана от Възложителя и заплатена от Изпълнителя, на разстояние минимум 50 км. в една посока.

За всеки ремонтиран вагон Изпълнителя предоставя на Възложителя:

1. „Технически паспорт на вагона“, съдържащ:
 - Конструктивни чертежи на нововградените елементи, възли и детайли;
 - Електрически схеми на нисковолтовата инсталация на вагона и на главното електрическо табло;
 - Техническа документация за отделните електрически блокове и възли, вкл. монтажна схема и схема на връзките за новите елементи;
 - Инструкции за експлоатация и ремонт на захранващата, осветителната, отоплителната и озвучителна системи;
 - Техническа документация за главното електрическо табло, вкл. монтажна схема и схема на връзките в таблото;
 - Размерни схеми за балансиране на вагона и теглово балансиране след ремонт;
 - „Протокол за стационарно приемателно изпитване на микропроцесорни антиблокирящи (противоповличащи) системи типове MRP-WGMC 19 и MRP-GMC 29“.
 - Сертификат за качество на стопяем предпазител /стопилка/ за +175°C;
 - Протокол от проверка за пропуск на хладилен агент /фреон/ от климатичната инсталация.
 - Протокол от капацитивен тест на акумулаторната батерия.
 - Протокол за електрическите изпитвания на системите на вагона.
 - Протоколи от изпитванията на отделните части и агрегати;
 - Протокол за приемателно изпитване на автоматичната спирачка;
 - Протокол от пътна проба на вагона;
 - Сертификат за качество за използваните материали;
 - Декларация за съответствие за използваните материали;
 - Сведение VI-13 и известие обр. ВП-10а;
 - 2. Документация съгласно договора за ремонт;

III. Общи изисквания към влаганите изделия, елементи и материали и доставчиците им.

1. Изисквания към влаганите изделия, елементи и материали.

Всички влагани изделия, елементи и материали трябва да отговарят на конструктивната документация и технически спецификации, одобрени от отдел „Пътнически вагони“ към „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД. Всички промени в конструкцията в процеса на работа, свързани с подмяна на влаганите изделия, елементи и материали, се предлагат/разработват от завода, извършващ ремонта на вагоните, и се одобряват от отдел „Пътнически вагони“ към „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД.

Заменените части /теглително, буферно и спирачно оборудване/ да се снабдят с „БДЖ - ПП“ маркировка. Маркирането да се направи в съответствие със спецификациите на БДЖ, фишовете на UIC и инструкциите на RIC.

2. Изисквания към производителите/доставчиците на влаганите изделия, елементи и материали.

2.1. Изисквания към производителите/доставчиците на влаганите изделия, елементи и материали.

Производителят трябва да бъде сертифициран по изискванията на системата за управление на качеството съгласно стандартите от серията ISO 9000 или сертифициран по IRIS за производството на съответното изделие (само за произвежданите от него изделия) или еквивалент от съответния упълномощен орган. Доставката на всяко влагано изделие или материал да се придружава от сертификат за качество и декларация за съответствие;

2.2. Изисквания към кандидата за извършване на ремонта – Да бъде сертифициран при спазване на критериите, определени съответно в приложение № 56 (изисквания и критерии за оценка), съгласно чл. 62б, ал 9 от Наредба № 59 за функция № 4 (функция по извършване на поддържането), съгласно чл. 62б, ал 7 от същата Наредба - да предостави заверено копие на валиден сертификат;

След избор на изпълнител, пълният комплект от документацията по техническата спецификация се предоставя от изпълнителя за предварителна заверка в отдел „Пътнически вагони“ към „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД.

При приемане на вагоните от ремонт се изпраща покана до отдел „Пътнически вагони“ към „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД и съответното вагонно депо (ВД), стопанисващо вагона, които предприемат действия по приемане на вагоните от ремонт.

Представителите на „БДЖ- Пътнически превози“ ЕООД имат право за проверка на технологичното оборудване и квалификацията на персонала, зает с ремонт на вагоните.

Съгласувано с:

..... инж. Бойко Стоилов
Директор дирекция „ПЖПС“

..... инж. Николай Ангелов
Ръководител отдел „Пътнически вагони“

Изготвили:

..... инж. Красимир Стоянов
Ръководител сектор в отдел „ПВ“