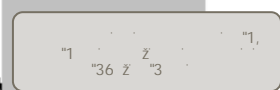


**„БДЖ – ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ“ ЕООД  
ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ**

ул. „Павел Бачев“ № 3,  
гр. София 1000  
телефон: +359 2 987 76 83

www.bdcargo.bdg.bg  
e-mail: bdc.cargo@bdcargo.bg

**ОДОБРЯВАМ:**



*Примено № 1.1*

**ИНЖ. АНГЕЛ КАЛИНОВ  
ДИРЕКТОР ДИРЕКЦИЯ „РЕМОНТ НА ЛОКОМОТИВИ И ТОВАРНИ ВАГОНИ“**

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ**

**за производство и доставка на твърди странични плъзгалки за талига БТ-6**

**1. Технически изисквания**

**1. Конструкция.**

Твърдите плъзгалки за талига БТ-6 се изработват чрез отливане или щамповане, като основните размери трябва да отговарят на UIC/ERRI 3-00-04-75/200 M1255 0018 или на съответните чертежи:

- за лети плъзгалки – чертеж № БТ6-116 022 06;
- за щамповани плъзгалки – чертеж № БТ6-116 022 11.

**2. Материал за изработване.**

2.1. Лети плъзгалки – стомана марка GE 240 БДС EN 10293:2005 (материал 1.0446) или еквивалентно.

2.2. Щамповани плъзгалки – стомана марка С22 БДС EN 10083-2 (материал 1.0402) или еквивалентно.

**3. Специфични технически изисквания.**

**3.1. Лети плъзгалки.**

Граничните отклонения на размерите масата (теглата) и прибавките за механична обработка на детайла да отговарят на БДС 2298:1972, III клас на точност.

**3.2. Щамповани плъзгалки.**

Допуските, прибавките и ковшките надбавки на детайла да отговарят на БДС 4784:1980, II клас на точност.

**3.3. Покритие.**

Грунд алкиден или друг вид грунд за метал.

**4. Маркировка – нанесена с трайни знаци и да съдържа:**

- знак на производителя;
- партиден номер или сериен номер;
- месец и година на производство (последните две цифри).

**II. Доставка на изделията**

**1. Партиди и количества**

Твърдите странични плъзгалки се доставят на 3 партиди, както следва:

Наименование	Количество (брой)			
	общо	партиди		
		I	II	III
Твърда странична плъзгалка	1500	500	500	500

Всяка партида се състои от плъзгалки, произведени от материал, подложен на едни и същи режими на технологична обработка.

2. При доставката на всяка партида, доставчикът представя:

2.1. Документи от контрол, основани на специфичен контрол от „вид 3.1“, съгласно т. 4. от БДС EN 10204:2005. Документът да съдържа резултати от изпитания на 5(пет) броя произволно избрани образци от доставената партида плъзгалки.

2.2. Протоколи (оригинал) от извършена проверка:

- визуален контрол за наличие на повърхностни дефекти на 100% от изделията от всяка партида;
- на геометричните размери на 5 (пет) броя произволно избрани образци от доставената партида.

2.3. Сертификат за качество на изходния материал.

3. Опаковка.

Твърдите плъзгалки се доставят опаковани в опаковка на производителя, съответстваща на този вид изделия, предпазваща ги от повреди при транспортирането им. Всяка опаковка да е обозначена с етикет със знака на производителя и да съдържа описание на доставяните твърди плъзгалки (размери, количества), съответстващо на документацията (спецификацията) към договора за доставка.

4. Място на доставка:

гр. София, ул. „Майчина слава“ № 2 – Вагоноремонтен цех Подуяне

5. Срок на доставка

Доставката да се извърши на три партиди, като сроковете на доставка на партидите са както следва:

I партида:

Минимален срок на доставка на I партида: 1 (един) календарен дни от сключване на договора;

Максимално допустим срок на доставка на I партида: 60 (шестдесет) календарни дни от сключване на договора;

II партида:

Минимален срок на доставка на II партида: 90 (деветдесет) календарни дни от сключване на договора.

Максимално допустим срок на доставка на II партида: 120 (сто и двадесет) календарни дни от сключване на договора.

III партида:

Минимален срок на доставка на III партида: 150 (сто и петдесет) календарни дни от сключване на договора.

Максимално допустим срок на доставка на III партида: 210 (двеста и десет) календарни дни от сключване на договора.

III. Гаранционен срок:

Минимален гаранционен срок – 24 месеца от датата на доставка

Максимално допустим гаранционен срок – 72 месеца от датата на доставка

Съгласувал:

.....

.....инж. Светослав Иванов

Ръководител отдел „Ремонт на локомотиви и вагони“

Изготвил:

.....

.....инж. Райна Накева

Главен експерт, отдел „Ремонт на товарни вагони“