

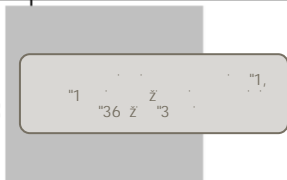


**„БДЖ – ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ” ЕООД
ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ**

ул. „Майчина слава” № 2,
гр. София 1086,
факс: +359 2 967 79 82

www.bdcargo.bg
e-mail: bdcargo@bdcargo.bg

ОДОБРЯВАМ:



Приложение № 4.

**ИНЖ. АНГЕЛ КАЛИНОВ
ДИРЕКТОР ДИРЕКЦИЯ „РЕМОНТ НА ЛОКОМОТИВИ И ТОВАРНИ ВАГОНИ”**

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ
за производство и доставка на ограничител (Т-образна планка) за талига БТ6**

I. Технически изисквания

1. Габаритни и присъединителни размери: съгласно чертеж на UIC 3-00-04-03 или съответстващ чертеж на бившия ЖПЗ-София - 112 774 01– “Ограничител”.
2. Материал за изработване: стомана EN 10025-2 S235JR, EN 10204 - 3.1 или еквивалентно.
3. Неозначените гранични отклонения на размерите, получени чрез шамповане и прибавките при изковката да отговарят на БДС 4784-80, минимум II клас на точност.
4. Повърхностите трябва да са гладки, без вдлъбнатина, мустаци и подрязвания. Не се допускат изкривявания и усуквания.
5. Покритие: грунд алкиден или друг вид грунд за метал с дебелина мин. 60µm.
6. Маркировка:
Маркировката се изпълнява, както следва:
 - Знак на производителя;
 - Други данни, идентифициращи продукта (месец и година на производство; номер на партидата или др.)

II. Доставка на изделията

1. Партиди и количества

Изделията се доставят на две партиди, както следва:

наименование	количество (брой)		
	общо	партиди	
		I	II
ограничител (Т-образна планка) за талига БТ6	1000	500	500

Всяка партида се състои от ограничители, произведени от материал от една плавка и подложени на един и същи режим на термообработка.

2. При доставката на всяка партида, доставчикът представя:

2.1. Документи от контрол, основани на специфичен контрол, съгласно т.4 от БДС EN 10204 - от „вид 3.1” или „вид 3.2”.

Документите да съдържат резултати от изпитания на 1% от изделията в партидата, но не по-малко от 5(пет) броя произволно избрани образци от доставената партида ограничители.

2.2. Сертификат за качество на използвания материал – съгласно EN 10204 - 3.1

3. Място на доставка:

гр. София, ул. „Майчина слава” №2 – Вагоноремонтен цех I/доуяне

4. Опаковка

Ограничителите се доставят опаковани в опаковка на производителя, съответстваща на този вид изделия, предпазваща ги от корозия и от повреди при транспортирането им. Всяка опаковка да е обозначена с етикет със знака на производителя и да съдържа описание на доставяните изделия (вид, количество), съответстващо на документацията (спецификацията) към договора за доставка.

5. Срок на доставка

Доставката да се извърши на две партии, като сроковете на доставка на партидите са както следва:

I партида:

Минимален срок на доставка на I партида: 1 (един) календарен дни от сключване на договора;

Максимално допустим срок на доставка на I партида: 90 (деветдесет) календарни дни от сключване на договора;

II партида:

Минимален срок на доставка на II партида: 120 (сто и двадесет) календарни дни от сключване на договора.

Максимално допустим срок на доставка на II партида: 180 (сто и осемдесет) календарни дни от сключване на договора.

III. Гаранционен срок:

Минимален гаранционен срок – 24 месеца от датата на доставка

Максимално допустим гаранционен срок – 72 месеца от датата на доставка

Съгласуван:

1
"36 Z" "3

.....инж. Светослав Иванов

Ръководител отдел „Ремонт на локомотиви и вагони”

Изготвил:

1
"36 Z" "3

.....жк. Райна Накева

Главен експерт, отдел „Ремонт на товарни вагони”