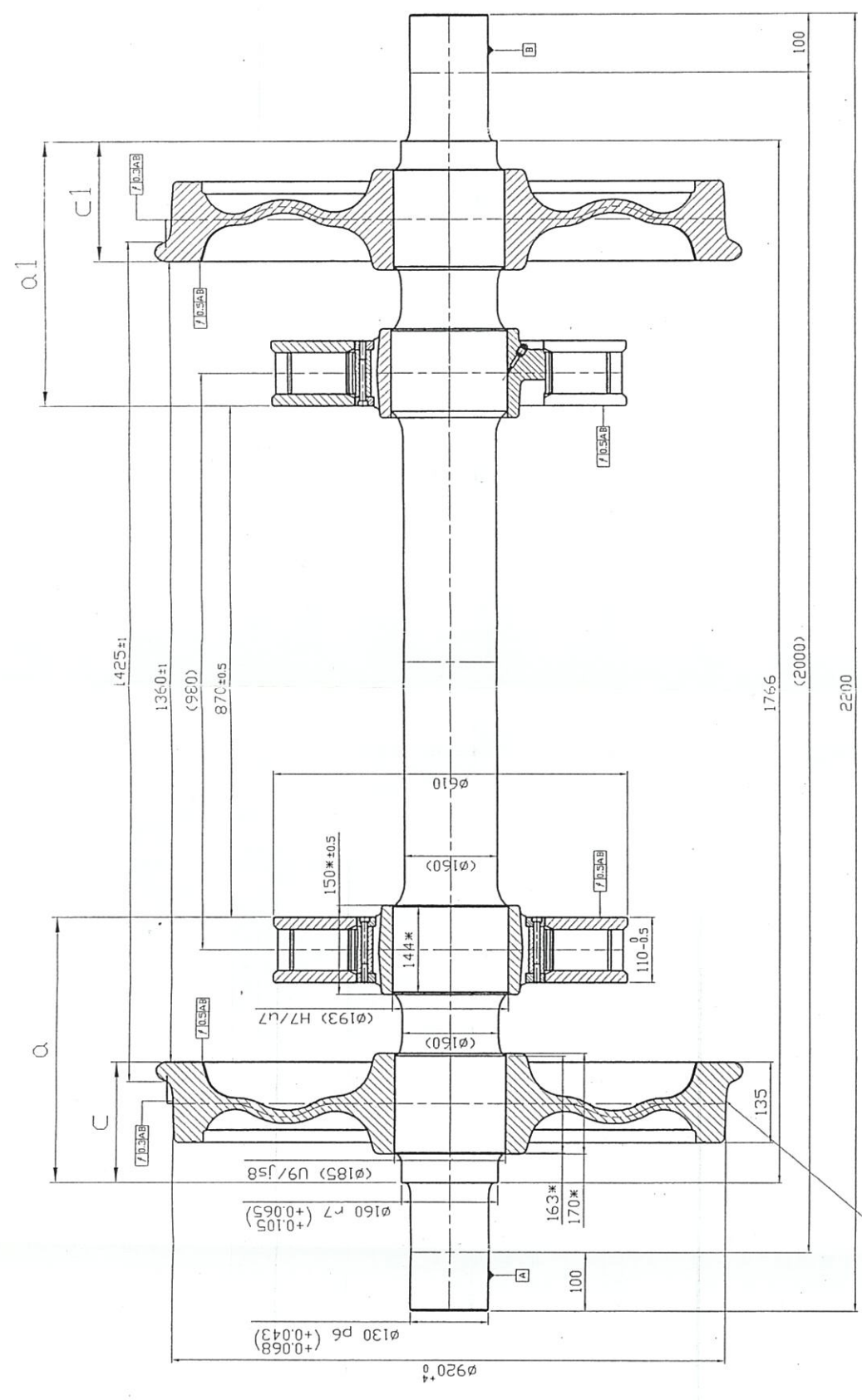


"ХОЛДИНГ БДЖ" ЕАД
 Дирекция "Техническо осигуряване"
ОДОБРЯВАМ
 Име, фамилия: *М. С. С. С.*
 Подпис: *[Signature]* Дата: *02.10.2014* г.



ЕВРОСОБИТИМА
[Signature]

Profil EN 13715 -
 S 1002/h28/e32.5/6.7%

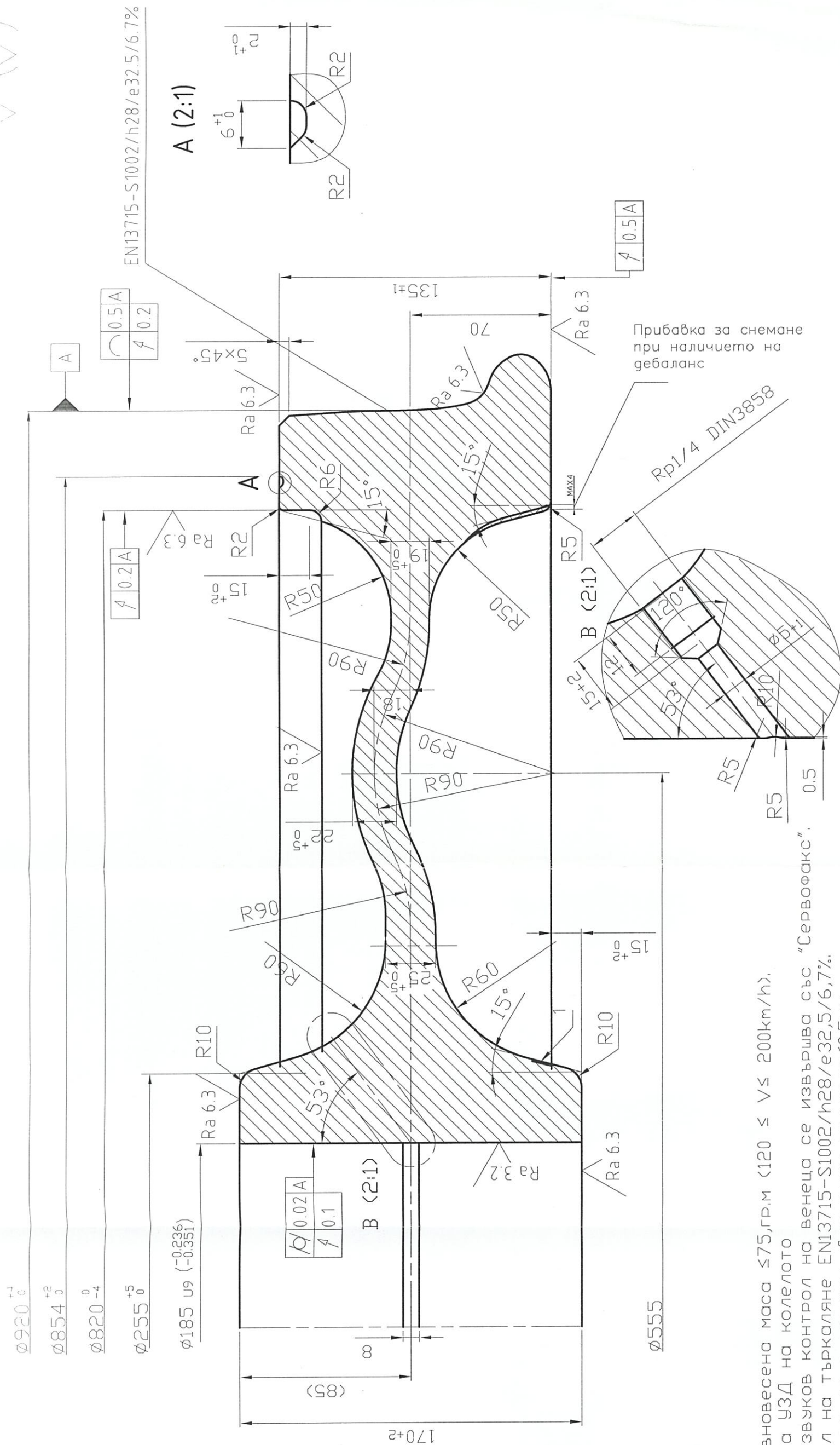
1. Допустими отклонения - по кръга на търкаляне max. 0,3 mm
2. Технически условия за производството и приемане съгласно EN 13260
3. Допустими разлики: $c - c1 \leq 1$ mm
 $a - a1 \leq 1$ mm
4. Електрическо съпротивление: $< 0,01 \Omega$
5. Статичния дебаланс на двете колела трябва да е разположен в една напречно равнина от една страна спрямо оста.
 Максимално допустим динамичен дебаланс (E2) ≤ 75 gm
6. Диапазон на усилието на запресоване и на студено:
 на колелото: 0,629 MN - 1,073 MN
 на спирателния диск: 0,195 MN - 0,44 MN
 използвана смазка: Molykote N Plus.
 Условия на запресоване съгласно EN13260.

Scale		1:10		Position		Quantity	
"ВРЗ-99" АД		Септември		Surface		Quantity	
Drawn		02.10		Name		Dachev	
Checked				Date			
Standard				Name			
State		Changes		Date		Name	
2		TU		05.14		Dachev	
1		Broke disks		10.11		Dachev	
Page		KCK 130.02.139.00-1		Page		PS	

**WHEELSET WITH
 BRAKE DISKS**

KCK 130.02.139.00-1

R=125 (M)



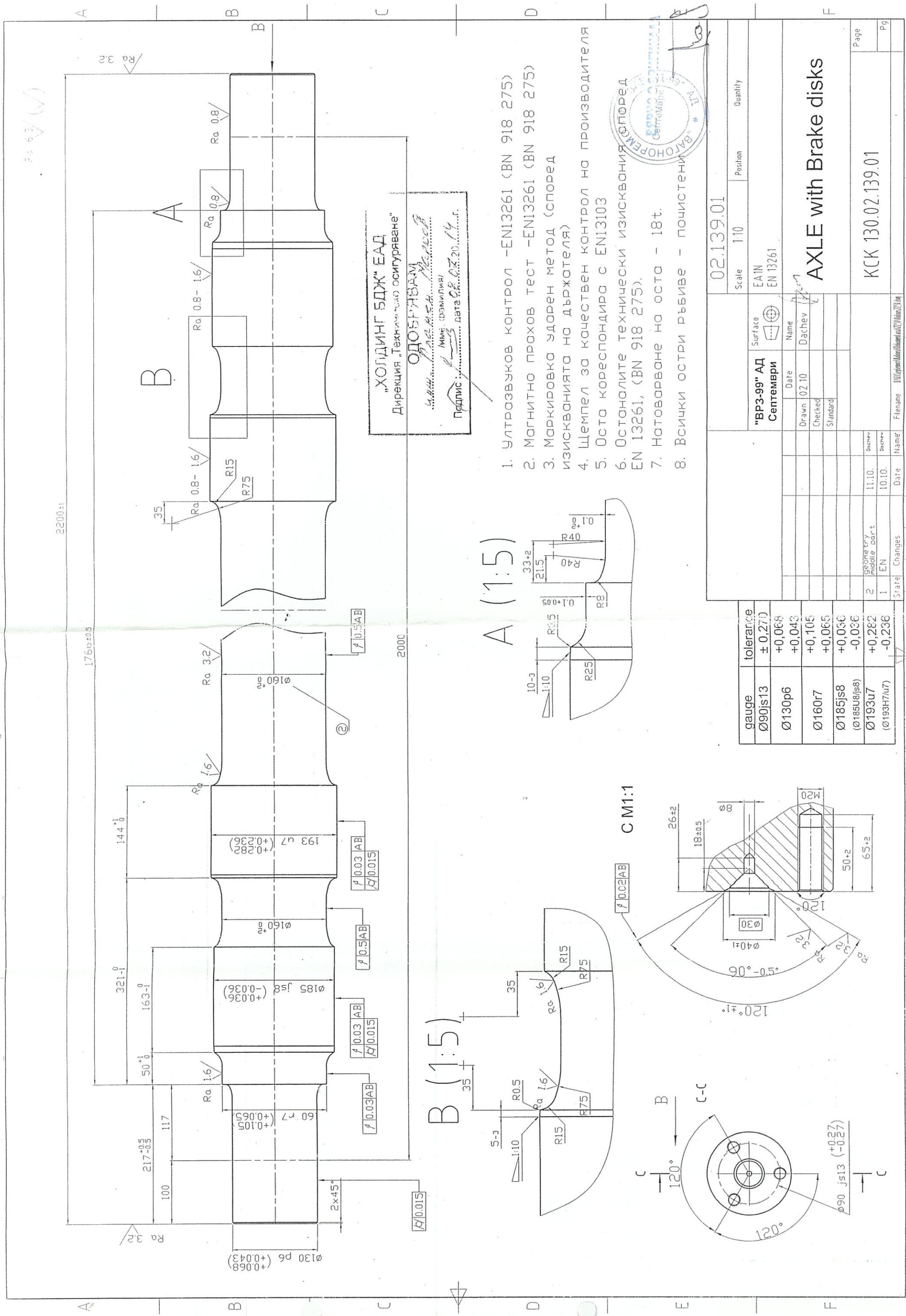
1. Неуравновесена маса ≤75,грам (120 ≤ V ≤ 200km/h).
2. Обемна УЗД на колелото
3. Ултразвуков контрол на венета се извършва със "Сервофакс".
4. Профил на търкаляне EN13715-S1002/h28/e32.5/6.7%. Контролира се с шаблон. Допустим просвет ≤0.5мм.
5. Колелото отговаря на TSI, EN 13262:2009 и OTU 4 , одобрени от "БДЖ- ПП/ТП Е00Д".
6. Маркировка: - VPI04-2.4
 * При доставка за "БДЖ- ПП/ТП Е00Д" - на Поз1 - производител, № на плавка, № на колело, материал, дата на запесоване, извършил запесоването. Височина на шрифта 10 - 12 мм.
7. Диаметър на отвора на главината се калиброва според диаметъра на подглавинната част на оста на колооса. Стегнатост в граници - (0,19 - 0,28мм).
 * При доставка за "БДЖ- ПП/ТП Е00Д" - Dmin соред OTU 4 , на "БДЖ- ПП/ТП Е00Д". Тези диаметри на една и съща колоос

H14; h14; ±IT14/2

ФАЙЛ	1_610_00_00.dwg	МАЩАБ	1:2	Маса	kg	307	ER7 - EN 13262	02.139.03
2	ТУ	11.2015						
1	ТУ	01.2011						
ИЗМ	ОПИС	Дата	Променен					
РАЗРАБ.	Героб	18.03.2008.						
ПРОВ.	Дачев	03.08						
			ЛИСТ	КОЛЕЛО МОНОБЛОК				

"ВРЗ-99" АД
 гр. Септември

КМБ 610.00.01



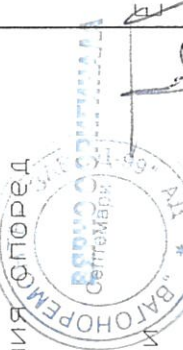
A (1:5)

B (1:5)

C M1:1

1. УЛТРАЗВУКОВ КОНТРОЛ - EN13261 (BN 918 275)
2. МАГНИТНО ПРОХОВ ТЕСТ - EN13261 (BN 918 275)
3. МАРКИРОВКА УДОРЕН МЕТОД (СПОРЕД ИЗИСКВОНИЯТА НА ДЪРЖТЕЛЯ)
4. ЩЕМПЕЛ ЗА КАЧЕСТВЕН КОНТРОЛ НА ПРОИЗВОДИТЕЛЯ
5. ОСТА КОРЕСПОНДИРА С EN13103
6. ОСТАНОЛИТЕ ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВОНИЯ С ПОРЕД EN 13261, (BN 918 275).
7. НАТОВАРВАНЕ НА ОСТА - 18t.
8. ВСИЧКИ ОСТРИ РЪБИВЕ - ПОЧИСТЕНИ

"ХОЛДИНГ БДЖ" ЕАД
 Дирекция "Техническо Осигуряване"
 ОДОБРЯВАМ
 ИМЕ: КРАМИЛИЯ
 Дата: 08.03.2014 г.
 Подпис: [Signature]



gauge	tolerance
Ø90js13	± 0,270
Ø130p6	+0,068 +0,043
Ø160r7	+0,105 +0,065
Ø185js8 (Ø185js8/js8)	+0,036 -0,036
Ø193u7 (Ø193H7/u7)	+0,282 -0,236

"BP3-99" АД		Surface	Scale	Position	Quantity																					
Септември		EA1N EN 13261	1:10																							
Date	Name	Checked																								
02.10	Dachev	Standard																								
<table border="1"> <thead> <tr> <th>State</th> <th>Changes</th> <th>Date</th> <th>Name</th> <th>Drawn</th> <th>Checked</th> <th>Standard</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2</td> <td>geometry middle part</td> <td>11.10.</td> <td>Banchev</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>EN</td> <td>10.10.</td> <td>Banchev</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>						State	Changes	Date	Name	Drawn	Checked	Standard	2	geometry middle part	11.10.	Banchev				1	EN	10.10.	Banchev			
State	Changes	Date	Name	Drawn	Checked	Standard																				
2	geometry middle part	11.10.	Banchev																							
1	EN	10.10.	Banchev																							
Filename: J:\Сертификация\02\10\02\10.m Page: 8 Pg: 7																										

AXLE with Brake disks

KCK 130.02.139.01