

ДОГОВОР
№ 01-04-~~633~~.../2017г.

Днес, 09.08 2017 г. в гр. София, между представители на страните:

„БДЖ - Товарни превози” ЕООД, със седалище и адрес на управление: гр. София: ул. „Иван Вазов” № 3, вписано в Търговския регистър при Агенцията по вписванията с ЕИК № 175403856, ИН по ЗДДС № BG 175403856, представлявано от инж. Любомир Симеонов Илиев - Управител, наричано по-долу за краткост **“ВЪЗЛОЖИТЕЛ”**

и

„Симекс – Транс” ЕООД, със седалище и адрес на управление: гр. Пловдив - 4000, ул. „Иван Андонов” № 17, вписано в Търговския регистър при Агенцията по вписванията с ЕИК № 825328824, ИН по ЗДДС № BG 825328824, представлявано от Денка Тодорова Краевска и Тодор К **ИНФОРМАЦИЯТА Е ЗАЛИЧЕНА НА ОСН. ЧЛ2 ОТ ЗЗЛД, ВЪВ ВРЪЗКА С ЧЛ.42, АЛ.5 ОТ ЗОП**
– с нотариално завер

в

авено като нотариално

з

е, наричано по-долу за

краткост **„ИЗПЪЛНИТЕЛ”**

на основание чл. 112 и чл. 183 от Закона за обществените поръчки (ЗОП) и влезли в сила - Решение № 2/06.02.2017г. на Управителя на „БДЖ–Товарни превози” ЕООД за откриване на публично състезание по ЗОП за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на резервни части за талига БТ-6 за ремонт на планираните вагони през 2017 г.”, за обособена позиция № 2: „Доставка на 70 броя вложки за централен лагер вид II, за обезпечаване необходимостта на вагоноремонтните цехове към "БДЖ-Товарни превози" ЕООД”, с уникален номер на поръчката в Регистъра на обществените поръчки 01558-2017-0002 и Решение № 9/21.07.2017 г. на Управителя на „БДЖ–Товарни превози” ЕООД за определяне на изпълнител на обществена поръчка, се сключи настоящият договор за следното:

I. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

Чл.1. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да достави, а **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** да приеме и заплати при условията на настоящия договор посочените по вид и количество 70 броя вложки вид II за централен лагер за талига БТ-6, подробно описани в Техническата спецификация за производство и доставка на вложки за централен лагер на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** (Приложение № 1 към договора), Техническото предложение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за обособена позиция № 2 (Приложение № 2 към договора), чертежа на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** (Приложение № 4 към договора) и Ценовата оферта на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, неразделна част от настоящия договор.

II. ЦЕНИ И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

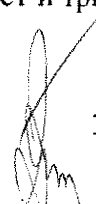
Чл.2.(1) Цените, посочени в Ценовата оферта на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** (Приложение № 3 към договора) са, както следва:

1. Цената за доставка на 1 брой вложка вид II (3 Fwg 704.04.077.042) за централен лагер е 59,19 лв. без ДДС;

2. Общата стойност за доставка на 70 броя вложки вид II (3 Fwg 704.04.077.042) за централен лагер е 4 143,30 лв. без ДДС.

Цените се разбират DDP, съгласно изискванията на INCOTERMS 2011 (включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито) до склад на Възложителя: Вагоноремонтен цех Подуяне, гр. София, ул. "Майчина слава" № 2 и не подлежат на промяна по време на изпълнение на договора.

(2) Общата стойност на договора е 4 143,30 лева (четири хиляди сто четиридесет и три лева и тридесет стотинки) без ДДС.



Чл.3.(1) Плащането се извършва в лева, посредством банков превод, по сметка на Изпълнителя в банка: ,

4 ИНФОРМАЦИЯТА Е ЗАЛИЧЕНА НА ОСН. ЧЛ72 ОТ ДОПК, ВЪВ ВРЪЗКА С ЧЛ.42, АЛ.5 ОТ ЗОП и дни след доставката и представяне на следните документи.

1. оригинална фактура, издадена на името на „БДЖ – Товарни превози“ ЕООД, с адрес: гр. София 1080, ул. „Иван Вазов“ № 3 с МОЛ – инж. Любомир Илиев – Управител, съдържаща № на договора за доставка и предмет на договора;

2. приемо - предавателен протокол за извършена доставка на съответната партида вложки вид II за централен лагер за талига БТ-6, подписан от оправомощени представители на двете страни;

3. копия на документи от контрол, основани на специфичен контрол от „вид 3.1“, съгласно т.4 от БДС EN 10204 и документ с посочен материал (PAS-60X), от който са изработени вложките.

(2) На плащане подлежат само приетите от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ по количество и вид резервни части.

(3) Адресът, на който трябва да се предоставят документите за извършване на плащането: гр. София 1080, ул. „Иван Вазов“ № 3, „БДЖ – Товарни превози“ ЕООД, отдел „Ремонт на локомотиви и товарни вагони“.

III. СРОК, МЯСТО И НАЧИН НА ИЗВЪРШВАНЕ НА ДОСТАВКАТА. ПРИЕМАНЕ И ПРЕДАВАНЕ.

Чл.4.(1) Настоящият договор се сключва за срок от 7 (седем) месеца, считано от датата на подписването му от страните.

Чл.5.(1) Доставката на вложки вид II за централен лагер за талига БТ-6 се извършва на три партиди, както следва:

1. I-ва партида (25 броя вложки вид II за централен лагер) - 30 (тридесет) дни от сключване на договора;

2. II-ра партида (25 броя вложки вид II за централен лагер) - до 90 (деветдесет) дни от сключване на договора;

3. III-та партида (20 броя вложки вид II за централен лагер) - до 180 (сто и осемдесет) дни от сключване на договора.

(2) **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** уведомява писмено **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, на посочения адрес за кореспонденция, 5 (пет) дни преди пристигане на стоката в склада на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** (в рамките на срока на доставка), като уведомлението съдържа: очаквана дата на доставка, наименование и количество на стоката, и номер на договора.

(3) Транспортирането на вложки вид II за централен лагер за талига БТ-6 се извършва за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с организиран от него транспорт до склад на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** във Вагоноремонтен цех Подуяне, на адрес: гр. София, ул. „Майчина слава“ №2;

(4) На предаване и приемане подлежат само вложки вид II за централен лагер за талига БТ-6, които съответстват по вид, количество и качество на тези, посочени в Техническата спецификация за производство и доставка на вложки за централен лагер на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** (Приложение № 1 към договора), Техническото предложение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за обособена позиция № 2 (Приложение № 2 към договора) и чертежа на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** (Приложение № 4 към договора), и при условие, че всяка партида е придружена с документи от контрол, основани на специфичен контрол от „вид 3.1“, съгласно т.4 от БДС EN 10204. На контролни изпитания подлежат 1% от изделията в партидата, но не по-малко от 2 (два) броя произволно избрани пробни образци от доставената партида вложки и документ с посочен материал (PAS-60X), от който са изработени вложките.

(5) При получаване на вложките вид II за централен лагер за талига БТ-6 приемащият представител на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** е длъжен да ги прегледа и да установи дали съответстват

по вид и количество на определените по този договор, като му се осигури 1 работен ден за външен оглед на стоката.

(6) В случай, че предаваните вложки вид II за централен лагер за талига БТ-6 съответстват на заявените, приемащият представител на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, след като ги преброи и установи съответствието, съвместно с представител на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** съставя приемо – предавателния протокол, в който се описват предадените и приетите стоки по вид и количество.

(7) За дата на доставка на вложки вид II за централен лагер за талига БТ-6 се счита датата на приемо-предавателния протокол по ал.6, подписан от оправомощени представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

IV. ОПАКОВКА И МАРКИРОВКА

Чл.6.(1) Вложките вид II за централен лагер за талига БТ-6 се доставят опаковани в опаковка на производителя, съответстваща на този вид изделия, предпазваща ги от повреди при транспортирането им. Всяка опаковка да е обозначена с етикет със знака на производителя и да съдържа описание на доставените вложки (означение, наименование, количества), съответстващо на Техническата спецификация за производство и доставка на вложки за централен лагер (Приложение №1 към договора).

(2) Маркировката на вложките вид II за централен лагер за талига БТ-6 задължително да съдържа:

1. знак на производителя;
2. година на производство.

(3) Маркировката да не нарушава техническите характеристики на вложките.

V. КАЧЕСТВО И ГАРАНЦИИ

Чл.7.(1). Вложките вид II за централен лагер за талига БТ-6, предмет на договора, доставяни от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, следва да отговарят на изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** посочени в Техническата спецификация за производство и доставка на вложки за централен лагер на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** (Приложение № 1 към договора), Техническото предложение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за обособена позиция № 2 (Приложение № 2 към договора) и чертежа на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** (Приложение № 4 към договора).

(2) Гаранционният срок на вложките вид II за централен лагер за талига БТ-6 е 24 месеца от датата на доставка на съответната партида.

VI. РЕКЛАМАЦИИ

Чл.8. (1) Рекламации във връзка с вида и количеството на доставените резервни части и придружаващите ги документи се предявяват в момента на получаването им и се удостоверяват с протокол, подписан между оправомощени представители на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

(2) Рекламации за качество (скрити недостатъци или отклонения) на вложки вид II за централен лагер за талига БТ-6 се правят до 1 (един) месец след изтичане на гаранционния срок, съгласно чл.7, ал.2, раздел V от настоящия договор при условие, че са констатирани в рамките на гаранционния срок. Рекларамациите се удостоверяват с двустранно подписан протокол между представители на страните за чието разглеждане и съставяне **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да се яви или да изпрати свой представител, в десетдневен срок от получаване на известието за рекламация. В случай на неявяване или не постигане на споразумение, рекламацията се удостоверява от независима организация за контрол.

(3) Рекламирачите за качество вложки вид II за централен лагер за талига БТ-6 се подменят от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, с качествени такива в едномесечен срок от предявяване на рекламацията, за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. При неизпълнение на това задължение от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, некачествените вложки вид II за централен лагер за талига БТ-6 се считат за недоставени и той дължи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** възстановяване на стойността им и санкциите в чл.10, раздел VIII от настоящия договор.

(4) Разходите по основателните рекламации, направени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

(5) За подменените в условията на гаранцията вложки вид II за централен лагер за талига БТ-6, тече нов гаранционен срок равен на договорения в чл.7, ал.2, раздел V от настоящия договор.

VII. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

Чл.9.(1) Гаранция за изпълнение на договора в размер на 232,50 лв. която представлява (пет) % от общата стойност на договора без ДДС. Гаранцията е представена под формата на парична сума (по банкова сметка на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, посочена във уведомителното писмо с решението за определяне на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**);

(2) **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да възстанови на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** сумата на гаранцията, намалена със сумите, усвоени по реда на чл.9, ал.4 (ако има такива), до един месец след изтичане срока на договора. Гаранцията се освобождава чрез превеждане на сумата по банковата сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, посочена в чл.3, ал.1, раздел II от договора;

(3) **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да усвои такава част от гаранцията, която покрива отговорността на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по договора, включително размера на начислените неустойки и обезщетения;

(4) При прекратяване (разваляне) на договора от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, поради виновно неизпълнение на задължения на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по договора, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** усвоява сумата от гаранцията за изпълнение изцяло, като обезщетение за прекратяване на договора.

(5) Гаранцията или съответната част от нея не се освобождава от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, ако в процеса на изпълнение на договора е възникнал спор между страните относно неизпълнение на задълженията на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и въпросът е отнесен за решаване пред съд. При решаване на спора в полза на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** той може да пристъпи към усвояване на гаранцията.

VIII. САНКЦИИ

Чл.10. При неизпълнение на което и да е от договорните задължения, включително закъснение на доставките, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойка в размер на 0,2% на ден, но не повече от 20 % от стойността на неизпълнението или произлезлите от това щети, вреди и пропуснати ползи, ако са по – големи.

Чл.11. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да приспада начислената по предходната клауза неустойка от цената на договора, от гаранцията за изпълнение на договора или от която и да е друга сума, дължима на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по този договор.

IX. СЪОБЩЕНИЯ

Чл.12.(1) Всички съобщения между страните, свързани с изпълнението на този договор са валидни, ако са направени в писмена форма и са подписани от оправомощени представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

(2) За дата на съобщението се смята:

- датата на предаването - при предаване на ръка на съобщението срещу подпис от страна на упълномощено лице;
- датата на пощенското клеймо на обратната разписка - при изпращане по пощата;
- датата на приемането - при изпращане по факс;
- датата на изпращането – при изпращане на съобщението по електронната поща.


(3) Валидни адреси за приемане на съобщения, свързани с изпълнението на този договор и предаване на документи са:

ЗА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ:
„БДЖ - Товарни превози” ЕООД
гр. София 1080
ул. „Иван Вазов” № 3


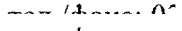
ЗА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ:
„Симекс-Транс” ЕООД
гр. Пловдив
бул. Освобождение № 3,



(4) Страните по договора определят следните оправомощени лица за осъществяване на връзка по оперативното изпълнение на договора:

- от страна на „БДЖ - Товарни превози“ ЕООД:  на длъжност:

ИНФОРМАЦИЯТА Е ЗАЛИЧЕНА НА ОСН. ЧЛ2 ОТ ЗЗЛД, ВЪВ ВРЪЗКА С ЧЛ.42, АЛ.5 ОТ ЗОП ¹⁷⁸⁷ 

- от страна на „Симекс-Транс“ ЕООД:  длъжност: директор,
 @mail

Чл.13. При промяна на адреса, съответната страна е длъжна да уведоми другата страна, в тридневен срок от промяната. В случай, че съответната страна не изпълни това свое задължение, всички съобщения изпратени на последния валиден по договора адрес се считат за надлежно получени.

X. ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ДОГОВОРА

Чл.14. Настоящият договор се прекратява:

1. с изтичане на срока;
2. по взаимно съгласие на страните, изразено писмено;
3. по реда на чл.118, ал 1 от ЗОП;
4. от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** с двуседмично писмено предизвестие.

Чл.15. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ може да прекрати договора без предизвестие, когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ**:

1. забави изпълнението на някое от задълженията си по договора с повече от 30 /тридесет/ календарни дни;
2. не отстрани констатирани от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** недостатъци, в определен от него разумен срок;
3. не изпълни точно някое от задълженията си по договора;
4. използва подизпълнител, без да е декларирал това в офертата си, или използва подизпълнител, който е различен от този, посочен в офертата му;
5. бъде обявен в несъстоятелност или когато е в производство по несъстоятелност или ликвидация.

XI. ДОПЪЛНИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

Чл.16.(1) В случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е обявил в офертата си ползване на подизпълнител/ли, то той следва да сключи договор/ договори за подизпълнение с посочените в офертата му подизпълнители в срок от 5 (пет) дни от сключване на настоящия договор.

(2) В срок до 3 дни от сключването на договор за подизпълнение, изпълнителят изпраща копие на договора на възложителя.

(3) Когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е сключил договор/ договори за подизпълнение, работата на подизпълнителите се приема от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в присъствието на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и подизпълнителя.

(4) Когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е сключил договор/ договори за подизпълнение, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** извършва окончателно плащане към него, след като бъдат представени доказателства, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е заплатил на подизпълнителя/ подизпълнителите за изпълнените от тях работи, които са приети по реда на чл.16, ал.3 от този договор.

XII. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

Чл.17. Страните по настоящия договор могат да го изменят единствено при настъпване на някое от условията на чл. 116, ал. 1 от ЗОП.

Чл.18. Страните по настоящия договор ще решават споровете, възникнали относно неговото изпълнение, по взаимно споразумение, а когато това се окаже невъзможно – по съдебен ред.

Чл.19. За всички неуредени в настоящия договор въпроси се прилага действащото законодателство на Република България.

Чл.20. Настоящият договор се състои от 6 (шест) страници и се състави, подписа и подпечата в два еднообразни екземпляра, по един за всяка от страните.

При подписването на настоящия договор се представиха следните документи от страна на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ:

- 1) гаранция за изпълнение на договора под формата на парична гаранция;
- 2) свидетелства за съдимост на Денка Краевска и Тодор Краевски - за удостоверяване липсата на обстоятелството за отстраняване по чл. 54, ал. 1, т. 1 от ЗОП;
- 3) удостоверение от органите по приходите и удостоверение от общината по седалището на възложителя и на участника - за удостоверяване липсата на обстоятелството за отстраняване по чл. 54, ал. 1, т. 3 от ЗОП;
- 4) удостоверение от органите на Изпълнителна агенция „Главна инспекция по труда“ – за удостоверяване липсата на обстоятелството по чл. 54, ал. 1, т. 6 от ЗОП;
- 5) удостоверение, издадено от Агенцията по вписванията - за удостоверяване липсата на обстоятелството по чл. 55, ал. 1, т. 1 от ЗОП.
- 6) работен чертеж на вложка вид I за централен лагер за талига БТ-6 в 3 екземпляра, заверени от производителя за текущата година с оригинален подпис и печат, за съгласуване от възложителя. Един от съгласуваните екземпляри на работните чертежи се прилага като неразделна част от договора за доставка.

Приложения:

1. Техническа спецификация за производство и доставка на вложки за централен лагер – Приложение № 1;
2. Копие на Техническото предложение за обособена позиция № 2 на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ – Приложение № 2;
3. Копие на Ценово предложение за обособена позиция № 2 на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ – Приложение № 3;
4. Работен чертеж на вложка вид II за централен лагер за талига БТ-6, заверен от производителя за текущата година и съгласуван от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

инж. Любомир Симеонов Идиев
Управител на "БДЖ-Товарни превози" ЕООД

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

инж. Митко Пейчев
Директор на „Симеонов“ ЕООД,
като пълномощник

ИНФОРМАЦИЯТА Е ЗАЛИЧЕНА НА ОСН. ЧЛ2 ОТ ЗЗЛД, ВЪВ ВРЪЗКА С ЧЛ.42, АЛ.5 ОТ ЗОП

ПЪЛНОМОЩНО

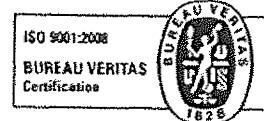
Париус № 171 *
Париус № 171 *
Париус № 171 *

ИНФОРМАЦИЯТА Е ЗАЛИЧЕНА НА ОСН. ЧЛ2 ОТ ЗЗЛД, ВЪВ ВРЪЗКА С ЧЛ.42, АЛ.5 ОТ ЗОП

ИНФОРМАЦИЯТА Е ЗАЛИЧЕНА НА ОСН. ЧЛ2 ОТ ЗЗЛД, ВЪВ ВРЪЗКА С ЧЛ.42,АЛ.5 ОТ ЗОП

иерен

дус № 12
адела
Кац
Район на действие
Р.С. ПЛОВДИВ
рублика България *



**“БДЖ – ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ” ЕООД
ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ**

ул. "Из Вазов" №3, гр. София 1000
тел. +359 2 932 45 05
факс. +359 2 987 79 83

www.bdz.bg
bdzcargo@bdz.bg

ОДОБРЯВАМ:

**ИНЖ. БОЙКО СТОЙЛОВ
ДИРЕКТОР ДИРЕКЦИЯ „РЕМОНТ НА ЛОКОМОТИВИ И ВАГОНИ”**

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ
за производство и доставка на вложки за централен лагер**

I. Технически изисквания

1. Конструкция и основни размери

- вложки вид I – съгласно приложен чертеж, съответстващ на UIC 3.00.04.108 (ORE/ERRI 200 M 1254012);
- вложки вид II – съгласно приложен чертеж 3 Fwg 704.04.077.042

2. Материали за изработване

2.1. Вложките се изработват от безазбестов изкуствен материал, съответстващ на изискванията на ORE/ERRI B12.17, 8-мо издание от 1997 г., технически документ № 12040005. Материалът за изработване на вложките трябва да е еквивалентен на допуснатите материали, посочени в таблицата към т.8 на горепосочения технически документ, както следва: RAILKO NF 21, VALEO F 201, FAIGLE PAS 60X или POLIPENCO GS 60.

2.2. В случай на предлагане на вложки, изработени от материали, които не са еквивалентни на горепосочените (не фигурират в гореситираната таблица), е необходимо представяне на документ за съответствие на материала с изискванията на ORE/ERRI B12.17, 8-мо издание от 1997 г., технически документ № 12040005, издаден от акредитиран орган, регистриран в страна член на ЕС, на базата на проведени стационарни изпитания и експлоатационни наблюдения в съответствие с горепосочения технически документ (№ 12040005), за пробег не по-малък от 100 000 км.

2.3. Материалите за изработване на вложките не трябва да съдържат азбест или други вредни за здравето съставки.

2.4. Работна температура: от - 40 °С до +70 °С.

Допуска се долната граница да бъде - 30 °С

3. Маркировка:

- знак на производителя;
- година на производство.

II. Изисквания за компетентността на производителя и/или доставчика

За участие в процедурата за доставка се допускат производители или техни представители (доставчици) с гарантирана компетентност за производство (доставка) на предлаганите изделия, обекти на процедурата, в съответствие с настоящата техническа спецификация.

Компетентността на производителя и/или доставчика се оценява на база следните представени документи:

1. Техническа документация – работни чертежи на вложките, заверени за производство за текущата година.

2. Документи, с които производителят доказва, че е взел всички необходими мерки за това, производственият процес и неговият контрол да осигуряват съответствието на предлаганите изделия с изискванията на тази Техническа спецификация (ТС).
Такива документи са:
 - 2.1. За вложки изработени от материали съгласно т. 1.2.1. на настоящата ТС:
 - (а) Доставчикът представя документ, че е упълномощен от завода-производител да предлага тези вложки за централен лагер;
 - (б) Декларация или документ за произход.
 - 2.2. За вложки изработени от материали съгласно т. 1.2.2. на настоящата ТС:
 - (а) Документ за съответствие на материала с изискванията на ORE/ERRI B12.17, 8-мо издание от 1997 г., технически документ № 12040005, издаден от акредитиран орган регистриран в страна член на ЕС на базата на стационарни изпитания и експлоатационни наблюдения в съответствие с горепосочения технически документ, за пробег не по-малък от 100 000 км;
 - (б) Доставчикът представя документ, че е упълномощен от завода-производител да предлага тези вложки за централен лагер;
 - (в) Декларация или документ за произход.
3. Декларация за съответствие на предлаганите вложки с изискванията на настоящата ТС, издадени от производителя, съгласно приложения образец.
4. Документ за внедрена система за управление на качеството в съответствие с фамилия стандарти ISO 9000 или сертификат IRIS.
5. Физико-химическите характеристики на предлаганите вложки, съгласно протоколи от изпитания.

III. Изисквания при сключване на договор за доставка

Представяне на работни чертежи на изделията в 3 екземпляра, заверени от производителя за текущата година, за съгласуване от Възложителя. Един от съгласуваните екземпляри се прилага като неразделна част към договора за доставка.

IV. Доставка на изделията

1. Вложките се приемат на партии. Всяка партия се състои от вложки, произведени от материал, подложен на едни и същи режими на технологична обработка.
2. При доставката на всяка партия, доставчикът представя:
 - 2.1. Документи от контрол, основани на специфичен контрол от „вид 3.1“, съгласно т. 4 от БДС EN 10204. На контролни изпитания подлежат 1% от изделията в партидата, но не по-малко от 2 (два) броя произволно избрани пробни образци от доставената партия вложки.
 - 2.2. Сертификат за качество на използвания материал
3. Опаковка

Вложките се доставят опаковани в опаковка на производителя, съответстваща на този вид изделия, предпазваща ги от повреди при транспортирането им. Всяка опаковка да е обозначена с етикет със знака на производителя и да съдържа описание на доставяните вложки (означение, наименование, количества), съответстващо на документацията (спецификацията) към договора за доставка.

4. Място на доставка и количества:
гр. София, ул. „Майчина слава“ №2 – Вагоноремонтен цех Подуяне

наименование	количество (брой)			
	общо	партии		
		I	II	III
Вложка вид I, UIC 3.00.04.108	440	100	200	140
Вложка вид II, 3 Fwg 704.04.077.042	70	25	25	20

5. Срок на доставка

Доставката да се извърши на три партии, като срокът на доставка е както следва:

I партида - до 30 (тридесет) дни от сключване на договора;

II партида – до 90 (деветдесет) дни от сключване на договора;

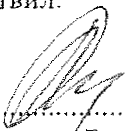
III партида – до 180 (сто и осемдесет) дни от сключване на договора;

V. Гаранционен срок

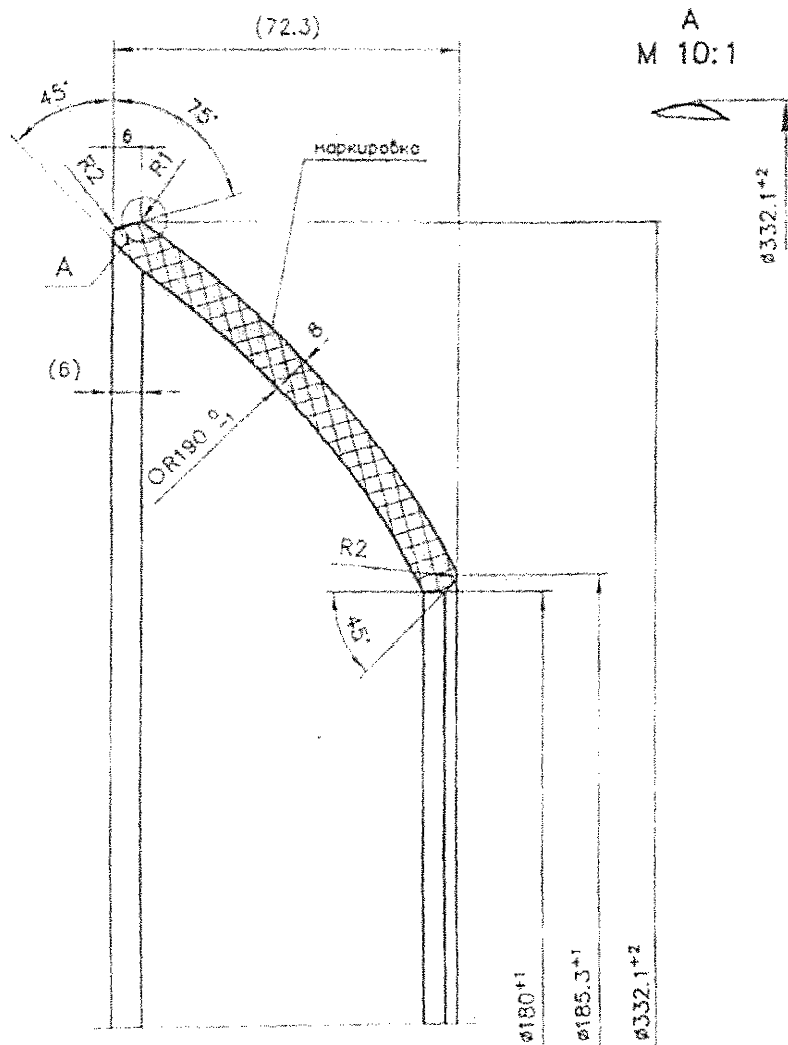
Производителят дава гаранция 24 месеца от датата на доставка на изделията.

Приложения: *Съгласно текста*

Изготвил:



.....инж. Райна Накева
Р-л отдел „Ремонт на товарни вагони”



1. Настоящий чертёж соответствует по номинальным геометрическим размерам на чертежи МТБ УИС 3.00.04.108 и ВТ6-1 18 011 56.
2. Чертёж имеет информационный характер и не базируется на производстве.

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Аз(Ние)
(наименование на доставчика)

с адрес:

в качеството си на упълномощен представител на производителя:

.....
(наименование на производителя)

декларирам на собствена отговорност, че предлаганото от мен изделие:

.....

.....,
(наименование на изделието, предназначение, чертежен номер, каталожен номер и др. данни –
необходими за пълна идентификация на изделието)

**за което се отнася тази декларация, е в съответствие с техническата спецификация на
„БДЖ – Товарни превози” ЕООД.**

**Основа за декларацията са следните документи и чертежи, които съм предоставил
съгласно т. II от техническата спецификация на „БДЖ – Товарни превози” ЕООД, както
следва:**

-
-
-
-
-

.....
(място и дата на издаване)

.....
(фамилия и подпис или равнозначен знак
на упълномощеното лице)



ДО
„БДЖ-ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ“ ЕООД
УЛ. „ИВАН ВАЗОВ“ № 3
1080 ГР. СОФИЯ

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ
ЗА ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 2: „ДОСТАВКА НА 70 БРОЯ ВЛОЖКИ ЗА
ЦЕНТРАЛЕН ЛАГЕР - ВИД II, ЗА ОБЕЗПЕЧАВАНЕ НЕОБХОДИМОСТТА НА
ВАГОНОРЕМОНТНИТЕ ЦЕХОВЕ КЪМ "БДЖ-ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ" ЕООД"

от „СИМЕКС-ТРАНС“ ЕООД,

/изписва се името на участника/

825328824

/БУЛСТАТ, ЕИК/

гр. Пловдив, ул. „Иван Андонов“ №17

/адрес по регистрация/

УВАЖАЕМИ ГОСПОДИН УПРАВИТЕЛ,

Представяме Ви нашето техническо предложение за участие в обявеното от Вас публично състезание по ЗОП с предмет: „Доставка на резервни части за талига БТ-6 за ремонт на планираните вагони през 2017 г.“, за горепосочената обособена позиция.

Декларираме, че сме се запознали с документацията за участие и условията за участие в обявеното от Вас публично състезание и изискванията на Закона за обществените поръчки и Правилника за прилагането му. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения,

ПРЕДЛАГАМЕ:

1. Ще доставим 70 броя вложки вид II за централен лагер за талига БТ-6 (042.00209 вложка за централен лагер, материал PAS-60X, черт. № 3FWG 704.04.077.042 1), съгласно Техническата спецификация за производство и доставка на вложки за централен лагер /Приложение №1 към документацията за участие в процедурата/, в склада на възложителя във Вагоноремонтен цех Подуяне, на адрес: гр. София, ул. „Майчина слава“ №2, на три партиди със срок на доставка, както следва:

- I-ва партида (25 броя вложки вид II за централен лагер) - 30 (тридесет) дни от сключване на договора;
- II-ра партида (25 броя вложки вид II за централен лагер) - до 90 (деветдесет) дни от сключване на договора;
- III-та партида (20 броя вложки вид II за централен лагер) - до 180 (сто и осемдесет) дни от сключване на договора.

2. Транспортирането на вложки вид II за централен лагер за талига БТ-6 ще се извърши за наша сметка с организиран от нас транспорт до горепосочения склад на възложителя. Същите ще бъдат опаковани в опаковка на производителя, съответстваща на този вид изделия, предпазваща ги от повреди при транспортирането им. Всяка

опаковка ще бъде обозначена с етикет със знака на производителя и ще съдържа описание на доставените вложки (означение, наименование, количества), съответстващо на Техническата спецификация за производство и доставка на вложки за централен лагер /Приложение №1 към документацията за участие в процедурата/.

3. Всяка партида вложки вид II за централен лагер за талига БТ-6 ще се достави придружена със следните документи:

- документи от контрол, основани на специфичен контрол от „вид 3.1“, съгласно т.4 от БДС EN 10204. На контролни изпитания подлежат 1% от изделията в партидата, но не по-малко от 2 (два) броя произволно избрани пробни образци от доставената партида вложки;

Сертификат за качество на използвания материал при доставка на вложки производителят не предоставя, позовавайки се на know-how (вж. приложено към офертата ни писмо от ФАЙГЛЕ от 23.02.2017г.).

4. При доставка на всяка партида, след установяване на съответствието ѝ по вид и количество съвместно с наш представител, се съставя приемо – предавателния протокол, в който се описват предадените и приетите стоки по вид и количество и се подписва от оправомощени представители на двете страни.

5. Гаранционният срок на вложките вид II за централен лагер за талига БТ-6 е 24 (двадесет и четири) месеца от датата на доставка на съответната партида.

6. Декларираме, че сме запознати с всички условия, вписани в проекта на договора (Приложение № 5.2 към документацията за участие) и ги приемам.

7. Декларираме, че срокът на валидност на нашето предложение е 5 месеца, считано от крайния срок за получаване на оферти, посочен в Обявлението за поръчка – комунални услуги.

8. Ще изпълним поръчката в съответствие с настоящото ни предложение и ценовата оферта за горепосочената обособена позиция.

9. В случай, че нашето предложение бъде прието и бъдем определени за изпълнител, в рамките на нормативно установения срок по чл. 112, ал.6 от ЗОП преди сключване на договора ще представим документите, посочени в приложените към документацията за участие в процедурата „Указания към участниците за подготовка на офертата”.

Дата: 24.02.2017г.
гр. Пловдив

подпис
печат

(инж. М. Керанов - Директор)



ДО
 „БДЖ-ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ“ ЕООД
 УЛ. „ИВАН ВАЗОВ“ № 3
 1080 ГР. СОФИЯ

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ
ЗА ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 2: „ДОСТАВКА НА 70 БРОЯ ВЛОЖКИ ЗА
ЦЕНТРАЛЕН ЛАГЕР - ВИД II, ЗА ОБЕЗПЕЧАВАНЕ НЕОБХОДИМОСТТА НА
ВАГОНОРЕМОНТНИТЕ ЦЕХОВЕ КЪМ "БДЖ-ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ" ЕООД"

от „СИМЕКС-ТРАНС“ ЕООД,
/изписва се името на участника/
 825328824
/БУЛСТАТ, ЕИК/
 гр. Пловдив, ул. „Иван Андонов“ №17
/адрес по регистрация/

УВАЖАЕМИ ГОСПОДИН УПРАВИТЕЛ,

Във връзка с участието си в публично състезание по ЗОП с предмет: „Доставка на резервни части за талига БТ-6 за ремонт на планираните вагони през 2017 г.“, за горепосочената обособена позиция, предлагаме да изпълним поръчката съгласно посочените от възложителя условия за участие в процедурата за възлагане на обществена поръчка и направеното от нас Техническо предложение при следните финансови условия:

1. Цената за доставка на 1 брой вложка вид II (3 Fwg 704.04.077.042) за централен лагер/ предложение на участника – **042.00209** вложка за централен лагер, материал **PAS-60X**, черт. № **3FWG 704.04.077.042** 1 е 59,19 (петдесет и девет лева и деветнадесет стотинки) без ДДС;

2. Общата стойност за доставка на 70 броя вложки вид II (3 Fwg 704.04.077.042) за централен лагер, представляваща общата стойност на обособена позиция № 2 е 4 143,30 (четири хиляди, сто четиридесет и три лева и тридесет стотинки) без ДДС.

Цените се разбират DDP, съгласно изискванията на INCOTERMS 2011 /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ до склад на Възложителя: Вагоноремонтен цех Подуяне, гр. София, ул. "Майчина слава" № 2 и не подлежат на промяна по време на изпълнение на договора.

3. Условия и начин на плащане - плащането се извършва в лева, посредством банков превод по сметка на Изпълнителя в банка: „УниКредит Булбанк“, клон Пловдив, BIC: UNCRBGSF, IBAN: BG 15 UNCR 7630 10 43999815, титуляр: „СИМЕКС-ТРАНС“ ЕООД, до 30 календарни дни след доставката на резервните части и представянето на документите, посочени в чл.3, ал.1, раздел II от проекта на договора (Приложение № 5.2 към документацията за участие).

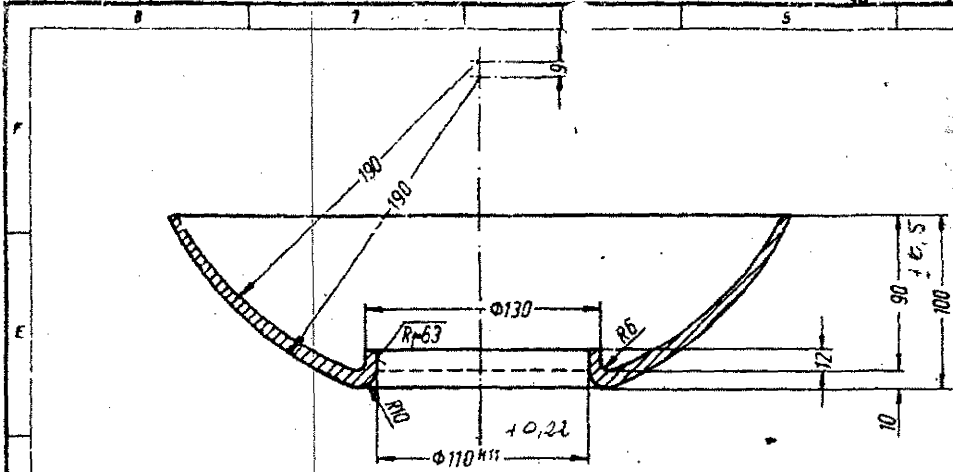
4. Декларирам, че настоящото предложение е със срок на валидност 5 месеца, считано от крайния срок за получаване на оферти, посочен в Обявлението за поръчка – комунални услуги.

Дата: 24.02.2017г.
 гр. Пловдив

подпис
 печат

(инж. М. Керанов – Директор)





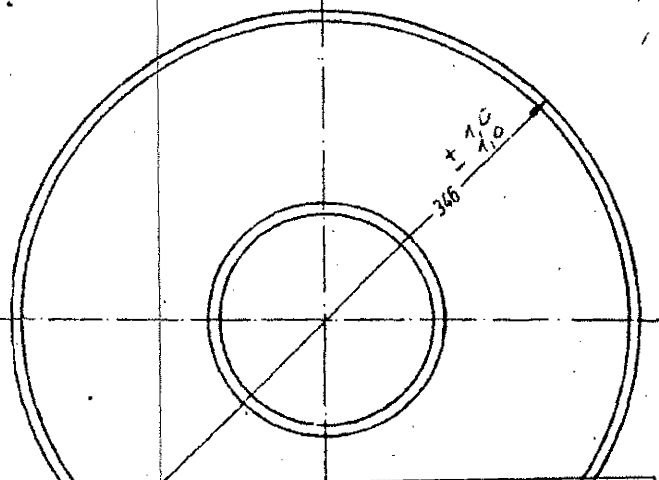
taigle
 7111 Ford - Landstrasse 31
 43 05574 / 6811-0 - F +43 (0)5574 / 6811-1809
 info@taigle.com - www.taigle.com

70

FERTIGUNGSFREIGABE
 AWEI: DGE
 PA:
 Datum:

Spritzwerkzeug muß mit Schirmguß versehen sein!

Polamid 6 Kond. + Molybdänsulfid
 PAS-60 X



FERTIGUNGSZEICHNUNG
 Datum:
 PA:

Art. Nr.: 042.00209 Tab. 01. DM.

VT:AV DGE

Verfertigung und Verwendung nur für Zwecke der DB frei

“БДЖ - Товарни превози“ ЕООД
 СЪГЛАСУВАНО за 20...17...г.
 Директор "РЛТВ"
 София, 03.08.....20...17...г.

<input checked="" type="checkbox"/> Gleiteinlage		11	-	0,9	04.077.02.02
c	b	a	Benennung		
S/Nr.	Nr.	Nr.	Normblatt oder Firmen-Zeich.-Nr.	Werkstoff	LM. Nr.
Assn.	Änderung	Tag	Name	Halbzug, Model-Nr., Gesenk-Nr.	Erz. Nr.
				DB-Zeichng.-Nr.	oder Stoff-Nr.
Verwendbar für		Tag	Name	DEUTSCHE BUNDESBahn	
Für UIC-Dreh-		Gas.	26.272	BZA MÜNCHEN (VWST.), DIN 18.1	
pflanne ohne		Opgr.	3 872	König v. Haderik	
Schmiernuten		Name	18.8.1984		
Saos-2 ⁷⁰⁴		Modul	1:25	3 Fwg	
		Maßstab	3:00	704.04.077.042	
		Druck	1975	172	
		Druck	1975	172	

Handwritten signature