ДОГОВОР

№ 01-04-108/27.11.2018г.

Днес, 27.11.2018 г. в гр.София, между:

„БДЖ - ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ" ЕООД, със седалище и адрес на управление: гр. София - 1080, Столична община, район "Средец", ул. „Иван Вазов" № 3, вписано в Търговския регистър при Агенцията по вписванията с ЕИК: 175403856, представлявано от управителя инж. Любомир Симеонов Илиев, наричано по-долу за краткост **„ВЪЗЛОЖИТЕЛ"**

и

„КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ" ЕООД, със седалище и адрес на управление: гр. София - 1220, Столична община, район Надежда, ул. „Илинско шосе" № 8, вписано в Търговския регистър при Агенция по вписванията с ЕИК : 040201751, представлявано от Лилия Дончева Горанова, наричано по-нататък за краткост **„ИЗПЪЛНИТЕЛ"**, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ и ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ наричани заедно „**Страните**", а всеки от тях поотделно „**Страна**"

на основание чл. 194, ал. 1 от Закона за обществени поръчки, /ЗОП/, след проведена обществена поръчка при условията и по реда на Глава двадесет и шеста от ЗОП, чрез събиране на оферти с обява и въз основа на утвърден, от Управителя на „БДЖ–Товарни превози" ЕООД, Протокол от 02.11.2018г. от работата на комисията, назначена със заповед № 01-01-307/19.09.2018г. на Управителя на „БДЖ–Товарни превози" ЕООД, за разглеждане, оценка и класиране на офертите, се сключи настоящият договор за изпълнение на обществената поръчка, при следните условия:

I. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

Чл.1.(1) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ възлага, а ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да изпълни обществена поръчка с предмет: „**Доставка на електроди и плътни телове за заваряване в защитена газова среда за обезпечаване необходимостта на вагоноремонтните цехове и локомотивните депа за едногодишен период" делима на 7 обособени позиции**, конкретизирани по вид, предназначение, технически данни, количество и качество в съответствие с изискванията на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, посочени в Техническа спецификация - Приложение № 1, Техническото предложение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ - Приложение № 2 и Ценовото предложение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ - Приложение № 3, към настоящия договор за **Обособена позиция № 3:** „Доставка на електроди за неръждаеми и високолегирани стомани";

II. ЦЕНИ И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Чл.2.(1) Цената за изпълнение на предмета на договора е съгласно ценовото предложение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ – Приложение № 3 за **Обособена позиция № 3** „Доставка на електроди за неръждаеми и високолегирани стомани":

- цената за един килограм електроди за неръждаеми и високолегирани стомани, с размери Ø 3,20 х 350 е 12,46 /дванадесет лева и 46 ст./ лева без ДДС, а общата стойност за 460 кг е 5 731,60/ пет хиляди седемстотин тридесет и един лева и 60ст./ лева без ДДС;

Обща стойност за обособена позиция № 3 „Доставка на електроди за неръждаеми и високолегирани стомани" е **5 731,60 /пет хиляди седемстотин тридесет и един лева и 60ст./ лева без ДДС.**

(2) Цената е DDP съгласно INCOTERMS 2011 и включва опаковка, маркировка, транспорт, застраховки и мито, като същата не подлежи на промяна по време на изпълнение на договора.

Чл.3.(1) Плащането се извършва по банков път в лева в срок до 30 /тридесет/ дни след доставката на електроди и телове за заваряване и предоставяне на необходимите документи за извършване на плащане:

- оригинална фактура, издадена на името на „БДЖ – Товарни превози" ЕООД, с адрес: гр. София - 1080, ул. „Иван Вазов" № 3 с МОЛ – инж. Любомир Илиев – Управител, съдържаща № на договора за доставка и предмет на договора;
- приемо-предавателен протокол за извършена доставка, подписан от оправомощени представители на двете страни;
- документи по чл.5, ал.3 от този договор.

(2) На плащане подлежат само приетите от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ количества електроди и телове за заваряване.

(3) Плащането ще се извърши от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ по банков път по сметката на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ в банка УниКредит Булбанк АД, IBAN: Е ЗАПИЧ. НА ОСН. ЧЛ. 72 ЗОПК ;, BIC: ?.

(4) Адресът, на който трябва да се предоставят документите за извършване на плащането: гр. София - 1080, ул. „Иван Вазов" № 3, „БДЖ – Товарни превози" ЕООД, отдел „Ремонт на товарни вагони".

II. СРОКОВЕ

Чл.4.(1) Настоящият договор се сключва за срок от 2 /два/ месеца, считано от датата на подписването му от страните.

(2) Доставката на електроди се извършва на една партида в срок до 20 /двадесет/ календарни дни, след сключване на договора.

III. МЯСТО И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА

Чл. 5. (1) Доставката на електроди се извършва на една партида по количества и места, съгласно Техническата спецификация на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ - Приложение № 1 и Приложение 1.1. към този договор, както следва:

за вагони:

- ЦРЕТСВ Подуяне – гр. София, ул. „Майчина слава" № 2 - 180 кг.;
- ВР Цех Пловдив – гр. Пловдив, ул. „Найчо Цанов" № 42А - 180 кг.;
- ВР Цех Горна Оряховица разпределителна – гр. Горна Оряховица – 100 кг.

(2) Предаването и приемането на електродите, които трябва да бъдат доставени се извършва в посочените места на доставка, съгласно чл. 5, ал. 1. Доставката се удостоверява с подписани от оправомощени представители на двете страни приемо-предавателни протоколи, в които се описва вида на доставените електроди, наименование дадено от производител, предназначение, количество и придружаващите ги документи по ал. 3.

(3) На предаване и приемане подлежат само електродите, които са в съответствие по вид и количество на договореното и са придружени с посочените документи от контрол, основани на специфичен контрол, съгласно т.4 от БДС EN 10204 – от „вид 3.1", съдържащ изпитни резултати: химичен състав, механични свойства.

(4) За дата на доставка се счита датата на подписване на приемо-предавателния протокол от оправомощените представители на двете страни.

(5) При констатиране на частично или цялостно несъответствие на доставените електроди, Възложителят има право да откаже да подпише документа, удостоверяващ доставката, както и да откаже изцяло или частично да приеме доставката. В тези случаи, страните подписват **констативен протокол**, в който се описват констатираните недостатъци, липси и/или несъответствия и се посочва срокът, в който същите ще бъдат отстранени по реда, посочен в настоящия договор. След отстраняване на несъответствията, страните подписват двустранен документ, удостоверяващ приемането на стоката.

IV. КАЧЕСТВО, ГАРАНЦИОНЕН СРОК И РЕКЛАМАЦИИ

Чл. 6. (1) Доставените електроди трябва да съответстват по предназначение, технически параметри и качество на изискванията на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, посочени в „Техническа спецификация за доставка на електроди и телове за заваряване за ремонт на товарни вагони и локомотиви – Приложение № 1 към настоящия договор.

(2) Гаранционният срок на доставените електроди е 18/осемнадесет/ месеца от датата на доставка, съгласно Техническото предложение на Изпълнителя – Приложение № 2, неразделна част от договора.

Чл. 7. (1) Възложителят има право на рекламации пред Изпълнителя за:

1. несъответствието на доставените електроди с Техническата спецификация на Възложителя (Приложение №1 към настоящия договор) и с Техническото предложение (Приложение № 2 към настоящия договор);
2. нарушена цялост на опаковката на доставяните продукти;

(2) рекламации във връзка с вида и количеството на електродите се правят в момента на получаването им и се удостоверяват с констативния протокол по чл.5,ал.5, подписан от оправомощени представители на страните.

(3) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ подменя за своя сметка всички електроди, които са предмет на рекламация по предходната алинея в срок от 5 /пет/ календарни дни от подписване на констативния протокол.

(4) В гаранционния срок ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да предявява рекламации, свързани с качеството, което да отговаря на стандартите, по които е произведено съответното изделие.

(5) В случай на рекламация се спазва следната процедура:

1.ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ уведомява писмено ИЗПЪЛНИТЕЛЯ за възникнали през гаранционния срок дефекти незабавно след тяхното установяване, а ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен, в срок от 3 /три/ работни дни, считано от датата, на която е бил уведомен, да изпрати свой представител за подписване на двустранен констативен протокол. При неявяване на представител на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ в срока за констатиране на дефекта, се съставя Акт на независима организация за контрол. Всички разходи са за сметка на неизправната страна.

2. Електродите предмет на рекламация се подменят от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ в петдневен срок от подписване на протокола по преходната точка или от получаване на изготвения от оторизиран орган констативен протокол. При неизпълнение на това задължение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, некачествените електроди се считат за недоставени и той дължи на

ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ възстановяване на стойността им, ведно със санкциите по чл. 14 от този договор.

3. Доставката на ново количество от изделието, което е предмет на рекламация, се приема с двустранно подписан приемо-предавателен протокол.

4.За доставените нови електроди в резултат на рекламацията ще важи нов гаранционен срок, който започва да тече от датата, на която е подписан приемо-предавателния протокол по предходната точка.

V. ОПАКОВКА И МАРКИРОВКА

Чл.8.(1) Електродите се доставят в опаковка на производителя, съответстваща на този вид електроди, предпазваща ги от повреди при транспортирането им. Опаковката трябва да осигурява запазване на целостта им и да изключва евентуални повреди или инциденти по време на транспортирането им.

(2) Всяка опаковка следва да е обозначена със знака на производителя и да съдържа описание на доставените електроди, съответстващо на документацията (спецификацията) към настоящия договор.

VI. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ДОГОВОРА

Чл.9.(1). Гаранцията за изпълнение предмета на настоящата обществената поръчка е парична сума в размер на 286,55 /двеста осемдесет и шест лева и 55 ст./, която представлява 5 % от общата стойност на договора, с която ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ обезпечава изпълнението на задълженията си по този договор за период до един месец след изтичане срока на договора.

(2) Гаранцията се представя в една от следните форми:

1. банкова гаранция (в оригинал) със срок на валидност един месец след изтичане на срока на договора. При представяне на банкова гаранция за изпълнение на договора, тя трябва да бъде безусловна, неотменяема и платима при първо писмено поискване, в което ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ заяви, че ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ не е изпълнил задължението си по договора за възлагане на обществената поръчка;

2.парична сума, внесена по банковата сметка на „БДЖ–Товарни превози" ЕООД в: УниКредит Булбанк АД, гр. София, IBAN: ЗАЛИЧ. НА ОСН. ЧЛ.72 ОТ ДОПК [illegible]3F;

3.застраховка, която обезпечава изпълнението чрез покритие на отговорността на изпълнителя, със срок на валидност един месец след изтичане на срока на договора. Не се допуска отложено или разсрочено плащане на застрахователната сума по застрахователния договор.

(3) Разходите по обслужване на гаранцията за изпълнение на договора се поемат от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

(4) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да усвои такава част от гаранцията, която покрива отговорността на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ по договора, включително размера на начислените неустойки и обезщетения.

(5) При разваляне на договора от страна на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, поради виновно неизпълнение на задължения на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ по договора, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ усвоява сумата от гаранцията за изпълнение изцяло, като обезщетение за разваляне на договора.

(6) Когато гаранцията за изпълнение е учредена под формата на банкова гаранция или застраховка цялата или част от нея се усвоява чрез декларация до съответната банка или застраховател, че ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е в неизпълнение на договора, без да е необходимо посочване на конкретни обстоятелства или представяне на доказателства.

(7) В случай, че Банката, издала гаранцията за изпълнение на договора, се обяви в несъстоятелност или изпадане в неплатежоспособност/свръхзадлъжнялост, или й се отнеме лиценза, или откаже да заплати предявената от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ сума в тридневен срок,

ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да поиска, а ИЗПЪЛНИТЕЛЯ се задължава да предостави, в срок от 5 работни дни от направеното искане, съответната заместваща гаранция от друга банкова институция.

Чл.10.(1) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ освобождава гаранцията за изпълнение в срок до един месец след прекратяването на договора, приключване на изпълнението на договора и окончателно приемане на доставката в пълен размер, ако липсват основания за задържането от страна на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ на каквато и да е сума по нея.

(2) Освобождаването на гаранцията за изпълнение се извършва, както следва:

1. когато е във формата на парична сума – чрез превеждане на сумата по банковата сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, посочена в чл. 3, ал. 3 от този договор;
2. когато е във формата на банкова гаранция – чрез връщане на нейния оригинал на представител на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ или упълномощено от него лице;
3. когато е във формата на застраховка – чрез връщане на оригинала на застрахователната полица на представител на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ или упълномощено от него лице.

VII. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

Чл. 11. (1) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да изисква от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ да изпълни качествено и в срок предмета на договора.

(2) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има задължение да заплати на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ само приетата доставка на електроди и телове за заваряване.

(3) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да изисква от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ да сключи и да му представи договори за подизпълнение с посочените в офертата му подизпълнители.

VIII. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

Чл. 12. (1) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ има право да получи уговореното възнаграждение при условията и в срока, посочени в настоящия договор.

(2) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да достави електродите в съответствие с „Техническата спецификация за доставка на електроди и телове за заваряване за ремонт на товарни вагони и локомотиви" и съгласно Техническото си предложение – представляващи съответно Приложение 1 и 2, неразделни части от този договор.

(3) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да извърши доставката качествено и с необходимата грижа, при условията на този договор.

IX. САНКЦИИ

Чл.13. При неизпълнение на което и да е от договорните задължения, включително закъснение на доставките, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ дължи неустойка в размер на 0,2% на ден, но не повече от 10% от стойността на неизпълнението или произлезлите от това щети, вреди и пропуснати ползи, ако са по – големи.

Чл.14. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да приспада начислената по предходната клауза неустойка от цената на договора, от гаранцията за изпълнение на договора или от всяко плащане, дължимо на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ по този договор.

X. ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ

Чл.15 (1) В случай, че ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е обявил в офертата си ползване на подизпълнител/ли, то следва да сключи договор/договори за подизпълнение с посочените в офертата му подизпълнител/и в срок от 5 /пет/ дни от сключване на настоящия договор и да

предостави оригинален екземпляр на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ в 3 /три/ дневен срок от сключване на договора с подизпълнителя/ите.

(2) Процентното участие на подизпълнителите в цената за изпълнение на договора не може да бъде различно от посоченото в офертата на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

(3) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ може да извършва замяна на посочените подизпълнители за изпълнение на договора, както и да включва нови подизпълнители в предвидените по ЗОП случаи и при предвидените в ЗОП условия.

(4) Независимо от използването на подизпълнители, отговорността за изпълнение на настоящия договор остава за ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

(5) Сключването на договор с подизпълнител, който не е обявен в офертата на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, не е включен по време на изпълнение на договора по предвидения в ЗОП ред или изпълнението на дейностите по договора се извършва от лице, което не е подизпълнител, се счита за неизпълнение на договора и е основание за едностранно прекратяване на договора от страна на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ и за усвояване на пълния размер на гаранцията за изпълнение.

Чл. 16 Разплащане с подизпълнители

(1) Когато частта от поръчката, която се изпълнява от подизпълнител, може да бъде предадена като отделен обект на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ или на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ заплаща възнаграждение за тази част директно на подизпълнителя.

(2) Разплащанията по ал.1 се осъществяват въз основа на искане, отправено от подизпълнителя до ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ чрез ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, който е длъжен да го предостави на Възложителя в 15-дневен срок от получаването му.

(3) Към искането по ал.2 ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ предоставя становище, от което да е видно дали оспорва плащанията или част от тях като недължими.

(4) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да откаже плащане по ал.1, когато искането за плащане е оспорено, до момента на отстраняване на причината за отказа.

XI.СЪОБЩЕНИЯ

Чл.17. Всички съобщения между страните, свързани с изпълнението на настоящия договор са валидни, ако са направени в писмена форма и са подписани от оправомощени представители на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ и ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

Чл.18. За дата на съобщението се смята:

- датата на предаването – при предаване на ръка на съобщението;
- датата, посочена на обратната разписка – при изпращане по пощата;
- датата на приемането – при изпращане по факс.

Чл.19. За валидни адреси за приемане на съобщения, свързани с изпълнението на настоящият договор и предаване на документи се смятат:

ЗА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ:
гр. София – 1080
ул. „Иван Вазов" № 3
„БДЖ - Товарни превози" ЕООД
Отдел „Ремонт на товарни вагони"

ЗА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ:
гр. София – 1220
ул. „Илиенско шосе" №8
тел.: 02 926 6060
info@kammarton.com

Чл.20. При промяна на адреса съответната страна е длъжна да уведоми другата в тридневен срок от промяната. В случай, че някоя от страните не е изпълнила това свое задължение, всички съобщения, изпратени по последния й валиден по договора адрес, се считат за надлежно връчени.

XII. ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ДОГОВОРА

Чл.21. (1) Настоящият договор се прекратява:

- с изпълнение на неговия предмет;
- по взаимно съгласие на страните, изразено в писмен вид;
- при изтичане на срока;
- по реда на чл. 118 от ЗОП.

(2) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ може да прекрати договора без предизвестие, когато ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ:

- забави изпълнението на някое от задълженията с повече от 5 (пет) работни дни;
- не изпълни някое от задълженията си по договора;
- използва подизпълнител, без да е декларирал това в офертата си или използва подизпълнител, който не е посочил в офертата си;
- бъде обявен в несъстоятелност или когато е в производство по несъстоятелност, или ликвидация.

(3) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ може да прекрати договора с двуседмично предизвестие, без дължими неустойки и обезщетения и без необходимост от допълнителна обосновка.

XIII. ДОПЪЛНИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

Чл.22.(1) В случай, че ИЗПЪЛНИТЕЛЯ е обявил в офертата си ползване на подизпълнител/ли, то следва да сключи договор/договори за подизпълнение с посочените в офертата му подизпълнители в срок от 5 /пет/ дни от сключване на настоящия договор и да предостави оригинален екземпляр на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ в 3 /три/ дневен срок.

(2) Когато ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е сключил договор/договори за подизпълнение, работата на подизпълнителите се приема от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ в присъствието на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ и подизпълнителя.

(3) Когато ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е сключил договор/договори за подизпълнение, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ извършва окончателно плащане към него, след като бъдат представени доказателства, че ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е заплатил на подизпълнителя/подизпълнителите за изпълнените от тях работи, които са приети по реда на предходната алинея.

XIV. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА

Чл. 23 (1) Страните се освобождават от отговорност за неизпълнение на задълженията си, когато невъзможността за изпълнение се дължи на непреодолима сила. Никоя от страните не може да се позовава на непреодолима сила, ако е била в забава и не е информирала другата страна за възникването на непреодолима сила.

(2) Страната, засегната от непреодолима сила, е длъжна да предприеме всички разумни усилия и мерки, за да намали до минимум понесените вреди и загуби, както и да уведоми писмено другата страна незабавно при настъпване на непреодолимата сила.

(3) Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задължението се спира.

(4) Не може да се позовава на непреодолима сила онази Страна, чиято небрежност или умишлени действия или бездействия са довели до невъзможност за изпълнение на Договора.

XV. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

Чл.24. Страните по настоящия договор ще решават споровете, възникнали относно неговото изпълнение, по взаимно споразумение, а когато това се окаже невъзможно – по съдебен ред.

Чл.25. Изменение на сключен договор за обществена поръчка се допуска по изключение, при условията на чл. 116 от ЗОП.

Чл.26. За всички неуредени в настоящия договор въпроси се прилага действащото законодателство на Република България.

Чл.27. Настоящият договор се състои от 8 /осем / страници и се състави, подписа и подпечата в два еднообразни екземпляра, по един за всяка от страните.

При съставянето на настоящия договор се представиха следните документи:
1) парична гаранция;
2) документи по чл. 58, ал. 1, т. 1 - 2 от ЗОП.

Приложения:
1. Техническа спецификация за доставка на електроди и телове за заваряване за ремонт на товарни вагони и локомотиви - Приложение № 1;
2. Копие на Техническо предложение на участника, определен за изпълнител – Приложение № 2;
3. Копие на ценово предложение на участника, определен за изпълнител – Приложение № 3;

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

Любомир [illegible]ов Илиев
Управител
„БДЖ [illegible]оварни превози" ЕООД

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

Лилия Дончева Горанова
Управител на
„Каммартон България" ЕООД

Съгласували:
.....
Гл. [illegible] на „БДЖ – Товарни превози" ЕООД

.....
Директор "Финанси и администрация"

.....
и.д. Директор дирекция „Ремонт на локомотиви и товарни вагони"

.....
Ръководител отдел „Ремонт на товарни вагони"

..... за
И.д. Ръководител отдел „ОПП"
изготвил
.....
Гл.. експерт в отдел „ОПП"

за мч. на осн. чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

"БДЖ – ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ" ЕООД
ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

ул. "Ив.Вазов" №3, гр.София 1080
тел. +359 2 932 45 05
факс: +359 2 987 79 83

www.bdz.bg
bdzcargo@bdz.bg

ISO 9001:2000 BUREAU VERITAS Certification

Приложение 1

ОДОБРЯВАМ.....

инж. Ангел Калинов
И.д. Директор дирекция „Ремонт на локомотиви и товарни вагони"

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ
за доставка на електроди и телове за заваряване
за ремонт на товарни вагони и локомотиви

I. Технически характеристики

Електродите и теловете за заваряване, обекти на процедурата, трябва да съответстват на изискванията на посочените в Приложение 1.1 стандарти.

II. Изисквания за компетентността на производителя и/или доставчика

За доказване на техническите възможности участникът представя:

1. Спецификация на предлаганите електроди и телове за заваряване, изготвена от участника, с посочени стандарти, геометрични размери, количества и вместимост на опаковката. Количествата следва да са съобразени с вместимостта на опаковките предлагани от съответния производител без да се нарушава тяхната цялост.

2. Списък на основните договори за доставки, които са идентични или сходни с предмета на обществената поръчка, изпълнени през последните три години, считано от датата на подаване на офертата, с посочване на стойностите, датите и получателите - представя се в оригинал. Под „сходни с предмета на обществената поръчка" да се разбира - доставка на заваръчни консумативи.

3. Копие на валиден сертификат по ISO 9001, или еквивалентен/и с обхват идентичен или сходен с предмета на обществената поръчка, издаден на името на участника – заверено с оригинален подпис и печат.

Когато участникът не е производител трябва да представи оригинален документ или нотариално заверено копие от производителя, доказващ правото на участника да предлага и извършва доставка на продукцията му (оторизационно писмо, пълномощно, дистрибуторски договор и др.).

4. Протоколи от изпитване вид „2.2", съгласно т.3.2 от БДС EN 10204.

5. Декларация за съответствие, издадена от участника, която удостоверява, че предлаганите изделия са в съответствие с Техническата спецификация на Възложителя, по приложен образец.

12.1.18г.

III. Изисквания при доставка на изделията

1. Партиди и място на доставка

Доставката на електроди следва да се извърши на една партида в складове на Възложителя, съгласно Приложение 1.1.

Складове на възложителя:

за вагони:

ЦРЕТСВ Подуяне – гр. София, ул. „Майчина слава" № 2;

ВР Цех Пловдив – гр. Пловдив, ул. „Найчо Цанов" № 42А;

ВР Цех Горна Оряховица разпределителна – гр. Горна Оряховица.

за локомотиви:

Локомотивно депо Русе – гр. Русе, ул. „Тутракан" № 2.

2. Срок на доставка:

Срокът на доставка е до 20 (двадесет) дни от сключване на договора.

3. При доставката доставчикът представя:

3.1. Документи от контрол, основани на специфичен контрол, съгласно т.4 от БДС EN 10204 – от „вид 3.1", съдържащ изпитни резултати: химичен състав, механични свойства.

4. Опаковка

Електродите и плътните телове за заваряване в защитена газова среда се доставят в опаковка на производителя, съответстваща на този вид изделия, гарантираща правилното им съхранение и предпазваща ги от евентуални повреди при транспортирането.

IV. Гаранционен срок – не по-малък от 18 (осемнадесет) месеца от датата на доставка.

Приложение: *Съгласно текста*

Съгласувано с:

инж. Бет... зков

Р-л отдел „Ремонт на локомотиви"

.....ин...

Р-л отдел „Ремонт на товарни вагони"

Изготвил:

.....инж. ...

Ст. *експерт „Ремонт на товарни вагони*

Приложение 1.1.

обособена позиция	Стандартно обозначение	Мярка	Размери мм	количество електроди в една опаковка (кг)	общо количество за "БДЖ - ТП" ЕООД "ориентировъчно"	локомотиви		вагони			
						общо количество "ориентировъчно"	локомотивно депо Русе	общо количество "ориентировъчно"	ЦРЕТСВ Подуяне	ВР Цех Пловдив	ВР Цех Горна Оряховица
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	**Електроди с рутилова обмазка за заваряване на нисковъглеродни и нисколегирани стомани**										
	БДС EN ISO 2560-A-E 38 0 RR 12	кг	Ø 2,50 x 350		**730**	400	400	330	100	100	130
	БДС EN ISO 2560-A-E 38 0 RR 12	кг	Ø 3,20 x 350		**1 500**	400	400	1100	100	400	600
	БДС EN ISO 2560-A-E 38 0 RR 12	кг	Ø 4,00 x 450		**2 100**			2100	800	800	500
2	**Електроди с базична обмазка за заваряване на въглеродни и нисколегирани стомани**										
	БДС EN ISO 2560-A-E 42 5 B 42 H5	кг	Ø 2,50 x 350		**140**			140	50	30	60
	БДС EN ISO 2560-A-E 42 5 B 42 H5	кг	Ø 3,20 x 350		**1 380**			1380	300	480	600
	БДС EN ISO 2560-A-E 42 5 B 42 H5	кг	Ø 4,00 x 450		**1 050**			1050	300	400	350
3	**Електроди за неръждаеми и високолегирани стомани**										
	БДС EN ISO 3581 E 18 8 Mn R 32	кг	Ø 3,20 x 350		**460**			460	180	180	100
4	**Електроди за наваряване на детайли изложени на силно износване**										
	БДС EN 14700: E Fe 8	кг	Ø 3,20 x 450		**65**			65	20	30	15
5	**Електроди за рязане**										
	ОК 21.03. или еквивалентно	кг	Ø 3,20 x 350		**60**			60	20	20	20
	ОК 21.03. или еквивалентно	кг	Ø 4,00 x 350		**75**			75	25	25	25

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
6	**Плътни телове за заваряване в защитена газова среда**										
	БДС EN ISO 14341: G3Si1, ролка ø300 x ø180 x 98	кг	Ø 0,8		**60**			60	20	20	20
7	Тел наваръчна Metcoloy 2 (CE) 1/8"	кг			**100**	100	100				

Съгласувано с:

.....

Ръководител отдел "Ремонт на товарни вагони"

.....

Ръководител отдел "Ремонт на локомотиви"

заличг. на осн. чл. 2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

Изготвил:

.....

Ст. експерт, ремонт на товарни вагони

Приложение - 2

ДО

„БДЖ –ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ" ЕООД

УЛ. „ИВАН ВАЗОВ" № 3

ГР. СОФИЯ-1080

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за участие в обществена поръчка, чрез събиране на оферти с обява по реда на Глава двадесет и шеста от Закона за обществени поръчки (ЗОП), с предмет: **„Доставка на електроди и плътни телове за заваряване в защитена газова среда за обезпечаване необходимостта на вагоноремонтните цехове и локомотивните депа за едногодишен период", делима на 7 обособени позиции** от:

КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ ЕООД

(наименование на участника)

с ЕИК 040201751 , със седалище и адрес на управление: гр. София 1220, ул. Илиенско шосе № 8

тел.: 02 926 60 60 ,факс: 02 936 00 32 ,e-mail: info@kammarton.com

представляван от: Лилия Дончева Горанова

(трите имена и длъжността на представляващия)

УВАЖАЕМИ ГОСПОДИН УПРАВИТЕЛ,

С настоящото заявяваме, че предлагаме да изпълним обявената от Вас обществена поръчка с предмет: **„Доставка на електроди и плътни телове за заваряване в защитена газова среда за обезпечаване необходимостта на вагоноремонтните цехове и локомотивните депа за едногодишен период", делима на 7 обособени позиции, за обособена позиция № 1 , за обособена позиция № 2 , за обособена позиция № 3 , за обособена позиция № 4 , за обособена позиция № 5 , за обособена позиция № 6 ,** съгласно условията предвидени в договора – Приложение №2, приложен към обявата за участие в настоящата обществена поръчка и съгласно Техническата спецификация – Приложение №1 и нормативните актове на РБ .

Забележка: Участникът изписва номер/а и наименование/я на обособената/ите позиция/и, за която/които участва.

1. Декларирам, че ще изпълним предмета на поръчката в пълно съответствие с изискванията и условията на възложителя, посочени в документацията за участие, в т.ч. техническата спецификация, както следва:

Техническа характеристика и описание на предлаганите изделия за доставка

Стандартно обозначение	Размери мм	Мярка	общо количество за "БДЖ - ТП" ЕООД "ориентировъчно"	количество електроди в една опаковка (кг)	Предлаган артикул, наименование и характеристики
1	2	3	4	5	6
Обособена позиция № 1 "Доставка на електроди с рутилова обмазка за заваряване на нисковъглеродни и нисколегирани стомани"					
БДС EN ISO 2560-A-E 38 0 RR 12	Ø 2,50 x 350	кг	**730**	5	Електроди Geka ELIT БДС EN ISO 2560-A E 42 0 RR 12
БДС EN ISO 2560-A E 38 0 RR 12	Ø 3,20 x 350	кг	**1 500**	5	Електроди Geka ELIT БДС EN ISO 2560-A E 42 0 RR 12
БДС EN ISO 2560-A-E 38 0 RR 12	Ø 4,00 x 450	кг	**2 100**	5	Електроди Geka ELIT БДС EN ISO 2560-A E 42 0 RR 12
Обособена позиция № 2 "Доставка на Електроди с базична обмазка за заваряване на въглеродни и нисколегирани стомани"					
БДС EN ISO 2560-A E 42 5 B 42 H5	Ø 2,50 x 350	кг	**140**	4.5	Електроди Geka Laser B50 БДС EN ISO 2560-A-E 42 5 B 42 H5
БДС EN ISO 2560-A-E 42 5 B 42 H5	Ø 3,20 x 350	кг	**1 380**	5	Електроди Geka Laser B50 БДС EN ISO 2560-A-E 42 5 B 42 H5
БДС EN ISO 2560-A-E 42 5 B 42 H5	Ø 4,00 x 450	кг	**1 050**	6	Електроди Geka Laser B50 БДС EN ISO 2560-A-E 42 5 B 42 H5
Обособена позиция № 3 "Доставка на електроди за неръждаеми и високолегирани стомани					
БДС EN ISO 3581 E 18 8 Mn R 32	Ø 3,20 x 350	кг	**460**	5	Електроди Geka ELOX R307 БДС EN ISO 3581 E 18 8 Mn R 32
Обособена позиция № 4 "Доставка на електроди за наваряване на детайли изложени на силно износване"					
БДС EN 14700: E Fe 8	Ø 3,20 x 450	кг	**65**	5	Електроди Geka ELHARD 600S БДС EN 14700: E Fe 8
Обособена позиция № 5 "Доставка на електроди за рязане"					
ОК 21.03. или еквивалентно	Ø 3,20 x 350	кг	**60**	3.5	ОК 21.03
ОК 21.03. или еквивалентно	Ø 4,00 x 350	кг	**75**	3.3	ОК 21.03
Обособена позиция № 6 "Доставка на плътни телове за заваряване в защитена газова среда"					
БДС EN ISO 14341: G3Si1, ролка ø300 x ø180 x 98	Ø 0,8	кг	**60**	15	Тел Geka G3Si1 БДС EN ISO 14341: G3Si

Забележка: *Участникът попълва таблицата само за обособените позиции, за които участва, с посочване на всички технически параметри и количества, съгласно изискванията на възложителя от техническата спецификация.*

2. Предлагаме да изпълним доставка на електроди и телове за заваряване в следните срокове и места на доставка:

2.1. Срок на доставка:

- в срок от **20/двадесет/ календарни дни**, (изписва се срока за изпълнение на поръчката, но не повече от **20 (двадесет)** календарни дни), след сключване на договора;

2.2. Място на доставка:

- за вагони:
  - ЦРЕТСВ Подуяне – гр. София, ул. „Майчина слава" № 2;
  - ВР Цех Пловдив – гр. Пловдив, ул. „Найчо Цанов" № 42А;
  - ВР Цех Горна Оряховица разпределителна – гр. Горна Оряховица.
- за локомотиви:
  - Локомотивно депо Русе – гр. Русе, ул. „Тутракан" № 2.

3. Гаранционният срок на доставените електроди и телове за заваряване **е 18 месеца**, (изписва се гаранционният срок , но не по-кратък от 18 /осемнадесет / месеца, от датата на доставка.

от датата на доставка.

4. Декларирам, че:

- при доставка за всеки вид електроди и телове за заваряване, ще бъдат предоставени документи от контрол, основани на специфичен контрол, съгласно т.4 от БДС EN 10204 – от „вид 3.1", съдържащ изпитни резултати: химичен състав, механични свойства.
- доставените електроди и телове за заваряване ще бъдат опаковани в стандартни опаковки, обичайни за този вид изделия и позволяващи запазване на целостта и изключване на повреди при транспортиране;
- доставените електроди и телове за заваряване притежават протоколи от изпитване „вид 2.2", съгласно т.3.2 от БДС EN 10204 или еквивалентен/и на предлаганите продукти

5. Срокът на валидност на нашата оферта е **90 (деветдесет)** дни след датата, определена за краен срок за получаване на офертите за участие.

В случай, че бъдем определени за изпълнител на поръчката, при сключване на договора ще представим:

1. Актуални документи, удостоверяващи липсата на основанията за отстраняване от обществена поръчка, както и съответствието с поставените критерии за подбор;
2. Гаранция за изпълнение предмета на обществената поръчка в размер на 5% от общата стойност на договора без ДДС. Гаранцията ще представим в една от следните форми: безусловна и неотменяема банкова гаранция в оригинал със срок на валидност един месец след изпълнение на договора или парична сума, внесена по банковата сметка на „БДЖ–Товарни превози" ЕООД в: УниКредит Булбанк АД, гр. София, IBA[illegible] гр. 72 от ДОПК [illegible], или застраховка, която обезпечава изпълнението чрез покритие на отговорността на изпълнителя, със срок на валидност един месец след изпълнение на договора.

Неразделна част от настоящото техническо предложение са:

- Декларация за съответствие – в оригинал.
- В случай,че участникът не е производител трябва да представи оригинален документ или нотариално заверено копие от производителя, доказващ правото на участника да предлага и

извършва доставка на продукцията му (оторизационно писмо, пълномощно, дистрибуторски договор и др.).

- Протоколи от изпитване „вид 2.2", съгласно т.3.2 от БДС EN 10204 или еквивалентен/и на предлаганите продукти – заверено копие от участника.

Ще изпълним поръчката в съответствие с настоящото предложение и „Ценово предложение".

Дата. 18.09.2018 г.

Подпис:

(печат)

Лилия Горанова

<u>Забележка:</u> Когато оферта се подава от юридическо лице същата следва да е подписана от законния представител на участника по търговска регистрация или изрично упълномощено с нотариално заверено пълномощно лице, както и оформена с печат на участника.

Приложение - 3

ДО

„БДЖ–ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ" ЕООД

УЛ. „ИВАН ВАЗОВ" № 3

ГР. СОФИЯ - 1080

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за участие в обществена поръчка, чрез събиране на оферти с обява по реда на Глава двадесет и шеста от Закона за обществени поръчки (ЗОП), с предмет: **„Доставка на електроди и плътни телове за заваряване в защитена газова среда за обезпечаване необходимостта на вагоноремонтните цехове и локомотивните депа за едногодишен период", делима на 7 обособени позиции**

от КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ ЕООД *(наименование на участника)*, с ЕИК 040201751 , регистрация по ДДС: BG 040201751, със седалище и адрес на управление: гр. София 1220, ул. Илиенско шосе № 8 , адрес за кореспонденция: гр. София 1220, ул. Илиенско шсое № 8 , представлявано от Лилия Дончева Горанова *(трите имена)* в качеството на Управител *(длъжност или друго качество)*

УВАЖАЕМИ ГОСПОДИН УПРАВИТЕЛ,

Във връзка участието ни в обществената поръчка, чрез събиране на оферти с обява по реда на Глава двадесет и шеста от Закона за обществени поръчки (ЗОП), с предмет: **„Доставка на електроди и плътни телове за заваряване в защитена газова среда за обезпечаване необходимостта на вагоноремонтните цехове и локомотивните депа за едногодишен период", делима на 7 обособени позиции**, за обособена позиция № …….. заявявам, че ако бъдем избрани за изпълнител, ще извършим доставката по цени, както следва:

Забележка: Участникът изписва номер/а и наименование/я на обособената/ите позиция/и, за която/които участва.

➢ **Обособена позиция № 1** „Доставка на електроди с рутилова обмазка за заваряване на нисковъглеродни и нисколегирани стомани":

- цената за един килограм електроди с рутилова обмазка за заваряване на нисковъглеродни и нисколегирани стомани, с размери Ø 2,50 х 350 е 2,39 /два лева и тридесет и девет стотинки/ лева без ДДС, а общата стойност за 730 кг е 1744,70 /хиляда седемстотин и четиридесет и четири лева и седемдесет стотинки / лева без ДДС;

- цената за един килограм електроди с рутилова обмазка за заваряване на нисковъглеродни и нисколегирани стомани, с размери Ø 3,20 х 350 е 2,19 / два лева и деветнадесет стотинки / лева без ДДС, а общата стойност за 1 500 кг е 3285,00/ три хиляди двеста и осемдесет и пет лева/ лева без ДДС;

- цената за един килограм електроди с рутилова обмазка за заваряване на нисковъглеродни и нисколегирани стомани, с размери Ø 4,00 х 450 е 2,17 /два лева и седемнадесет стотинки / лева без ДДС, а общата стойност за 2 100 кг е 4557,00/ четири хиляди петстотин и петдесет и седем лева/ лева без ДДС;

Обща стойност за обособена позиция № 1 „Доставка на електроди с рутилова обмазка за заваряване на нисковъглеродни и нисколегирани стомани" е **9586,70/ девет хиляди петстотин осемдесет и шест лева и седемдесет стотинки/ лева без ДДС;**

➢ **Обособена позиция № 2** „Доставка на електроди с базична обмазка за заваряване на въглеродни и нисколегирани стомани":

- цената за един килограм електроди с базична обмазка за заваряване на въглеродни и нисколегирани стомани, с размери Ø 2,50 х 350 е 2,43 /два лева и четиридесет и три стотинки/ лева без ДДС, а общата стойност за 140 кг е 340,20 / триста и четиридесет лева и двадесет стотинки./ лева без ДДС;

- цената за един килограм електроди с базична обмазка за заваряване на въглеродни и нисколегирани стомани, с размери Ø 3,20 х 350 е 2,22 / два лева и двадесет и две стотинки / лева без ДДС, а общата стойност за 1 380 кг е 3063,60/ три хиляди и шестдесет и три лева и шестдесет стотинки / лева без ДДС;

- цената за един килограм електроди с базична обмазка за заваряване на въглеродни и нисколегирани стомани, с размери Ø 4,00 х 450 е 2,17 / два лева и седемнадесет стотинки / лева без ДДС, а общата стойност за 1 050 кг е 2278,50/ две хиляди двеста седемдесет и осем лева и петдесет стотинки/ лева без ДДС;

Обща стойност за обособена позиция № 2 „Доставка на електроди с базична обмазка за заваряване на въглеродни и нисколегирани стомани" е **5682,30/ пет хиляди шестстотин осемдесет и два лева и тридесет стотинки / лева без ДДС;**

➢ **Обособена позиция № 3** „Доставка на електроди за неръждаеми и високолегирани стомани":

- цената за един килограм електроди за неръждаеми и високолегирани стомани, с размери Ø 3,20 х 350 е 12,46 /дванадесет лева и четиридесет и шест стотинки/ лева без ДДС, а общата стойност за 460 кг е 5731,60/ пет хиляди седемстотин тридесет и един лева и шестдесет стотинки / лева без ДДС;

Обща стойност за обособена позиция № 3 „Доставка на електроди за неръждаеми и високолегирани стомани" е **5731,60 / пет хиляди седемстотин тридесет и един лева и шестдесет стотинки/ лева без ДДС;**

- **Обособена позиция № 4** „Доставка на електроди за наваряване на детайли изложени на силно износване":

- цената за един килограм електроди за наваряване на детайли изложени на силно износване, с размери Ø 3,20 х 450 е 6,60 /шест лева и шестдесет стотинки/ лева без ДДС, а общата стойност за 65 кг е 429,00/ четиристотин двадесет и девет лева/ лева без ДДС;

Обща стойност за обособена позиция № 4 „Доставка на електроди за наваряване на детайли изложени на силно износване" е **429,00/ четиристотин двадесет и девет лева / лева без ДДС;**

- **Обособена позиция № 5** „Доставка на електроди за рязане":

- цената за един килограм електроди за рязане, с размери Ø 3,20 х 350 е 7,15/седем лева и петнадесет стотинки/ лева без ДДС, а общата стойност за 60 кг е 429/ четиристотин двадесет и девет лева / лева без ДДС;

- цената за един килограм за рязане, с размери Ø 4,00 х 350 е 8,38 /осем лева и тридесет и осем стотинки / лева без ДДС, а общата стойност за 75 кг е 628,50/ шестстотин двадесет и осем лева и петдесет стотинки/ лева без ДДС;

Обща стойност за обособена позиция № 5 „Доставка на електроди за рязане" е **1057,50 / хиляда и петдесет и седем лева и петдесет стотинки / лева без ДДС;**

- **Обособена позиция № 6** „Доставка на плътни телове за заваряване в защитена газова среда":

- цената за един килограм плътни телове за заваряване в защитена газова среда, с размери Ø 0,8 е 2,35 / два лева и тридесет и пет стотинки./ лева без ДДС, а общата стойност за 60 кг е 141,00/ сто четиридесет и един лева / лева без ДДС;

Обща стойност за обособена позиция № 6 „Доставка на плътни телове за заваряване в защитена газова среда" е **141,00 /** сто четиридесет и един лева **/ лева без ДДС;**

1. Общата стойност за изпълнение на поръчката с предмет: **„Доставка на електроди и плътни телове за заваряване в защитена газова среда за обезпечаване необходимостта на вагоноремонтните цехове и локомотивните депа за едногодишен период", делима на 6 обособени позиции –**

За обособена позиция № 1 "Доставка на електроди с рутилова обмазка за заваряване на нисковъглеродни и нисколегирани стомани" е в размер на е **9586,70/ девет хиляди осемдесет и шест лева и седемдесет стотинки/** лева без ДДС;

За Обособена позиция № 2 "Доставка на електроди с базична обмазка за заваряване на въглеродни и нисколегирани стомани" е в размер на **5682,30/ пет хиляди шестстотин осемдесет и два лева и тридесет стотинки /** лева без ДДС;

За Обособена позиция № 3 "Доставка на електроди за неръждаеми и високолегирани стомани е в размер на **5731,60 / пет хиляди седемстотин тридесет и един лева и шестдесет стотинки/** лева без ДДС**;**

За Обособена позиция № 4 "Доставка на електроди за наваряване на детайли изложени на силно износване" е в размер на е **429,00/ четиристотин двадесет и девет лева / лева без ДДС;**

За Обособена позиция № 5 "Доставка на електроди за рязане" е в размер на **1057,50 / хиляда и петдесет и седем лева и петдесет стотинки /** лева без ДДС**;**

За Обособена позиция № 6 "Доставка на плътни телове за заваряване в защитена газова среда" е в размер на **141,00 / сто четиридесет и един лева /** лева без ДДС**;**

Декларираме, че в представеното от нас ценово предложение са включени всички преки и допълнителни разходи, данъци, такси, транспортни разходи и други задължения, с изключение на ДДС.

2. Условия и срок за плащане – плащането се извършва по банков път в лева, в срок до 30 /тридесет/ дни след доставка на всяка партида в склада на Възложителя и представяне на следните документи:

- оригинална фактура;
- двустранно подписан приемо-предавателен протокол, изготвен в съответствие с клаузите на проекта на договор, представен в Приложение № 2 към настоящата обява;
- документи от контрол, основани на специфичен контрол, съгласно т.4 от БДС EN 10204 – от „вид 3.1", съдържащ изпитни резултати: химичен състав, механични свойства.

3. Срок на валидност на нашата оферта е **90 (деветдесет)** дни, след датата, определена за краен срок за получаване на офертите за участие.

4. В случай, че ни бъде възложено изпълнението на обществената поръчка, плащанията следва да бъдат извършени по следната банкова сметка, а именно:

Банка: УниКредит Булбанк АД , клон Централа ;
IBAN: чл. 72 от
BIC : ДОПК

Дата 18.09.2018 г.

Подпис:
(печат)

SOFIA KAN Ltd.

чл. 2 от ЗЗЛД, във вр. с чл. 42, ал. 5 от ЗОП

Забележка: Когато ценовата оферта се подава от юридическо лице същата следва да е подписана от законния представител на участника по търговска регистрация или изрично упълномощено с нотариално заверено пълномощно лице, както и оформена с печат на участника.