

ДОГОВОР

№ 01-04-...8.../20.01/2020 г.

Днес, 20.01.2020 г. в гр. София, между представители на страните:

„БДЖ - Товарни превози“ ЕООД, със седалище и адрес на управление: гр. София: ул. „Иван Вазов“ № 3, ЕИК № 175403856, ИН по ЗДДС № BG 175403856, представлявано заедно от Иван [REDACTED] Личев и Светломир [REDACTED] Николов, в качеството съответно на Управител и Прокурист, наричано за краткост **„ВЪЗЛОЖИТЕЛ“**, от една страна

и
„КА ИНЖЕНЕРИНГ“ [REDACTED] с седалище и адрес на управление: гр. Пловдив, общ. Пловдив, ул. „Пере Тошев“ № 77, вх.В, ап.10, вписано в Търговския регистър при Агенцията по вписванията с ЕИК № 115831707, ИН по ЗДДС № BG115831707, представлявано от Мариян [REDACTED] Калестров, в качеството на Управител, наричано за краткост **„ИЗПЪЛНИТЕЛ“**, от друга страна,
(ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ и ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ наричани заедно **„Страните“**, а всеки от тях поотделно **„Страна“**);

на основание чл. 112 и чл.183 от Закона за обществените поръчки (ЗОП) и влязло в сила Решение № 9/29.08.2019 г. на Управителя на „БДЖ-Товарни превози“ ЕООД за откриване на публично състезание по ЗОП за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на резервни части за талига БТ-6 - вложки за централен лагер, притискачи, втулки за притискачи, твърди плъзгалки, Т – ограничител, обици и цапфи за ремонт на товарни вагони, за едногодишен период“, за обособени позиции № 2, № 3, № 4 и № 6 и Решение № 16/20.12.2019 г. на Управителя на „БДЖ-Товарни превози“ ЕООД за определяне на изпълнител на обществена поръчка, се сключи настоящият договор за следното:

I. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

Чл.1.(1) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ възлага, а ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ приема да извърши срещу възнаграждение и при условията на този договор, доставка на посочените по вид и количество резервни части за талига БТ-6 (твърди странични плъзгалки, обици, притискачи, втулки за притискачи и къси и дълги цапфи), съгласно приложенията му по обособени позиции, както следва:

1. обособена позиция № 2: „Доставка на твърди плъзгалки за талига БТ-6“;
2. обособена позиция № 3: „Доставка на обици за талига БТ-6“;
3. обособена позиция № 4: „Доставка на притискачи и втулки за притискачи за талига БТ-6“;
4. обособена позиция № 6: „Доставка на цапфи (дълги и къси) за талига БТ-6“.

(2) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да достави на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ посочените по вид и количество резервни части за талига БТ-6 (твърди странични плъзгалки, обици, притискачи, втулки за притискачи и къси и дълги цапфи), съгласно техническите изисквания, заложи в Техническата спецификация за производство и доставка на твърди странични плъзгалки за талига БТ-6, Техническата спецификация за производство и доставка на обици за талиги БТ-6 (Y25Cs), Техническата спецификация за производство и доставка на притискач и втулка за притискач на талиги БТ-6 (Y25Cs), Техническата спецификация за производство и доставка на цапфи за талиги БТ-6 (Y25Cs) на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ (Приложение № 1), Техническите предложения със съответните чертежи на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ за обособени позиции № 2, № 3, № 4 и № 6 (Приложение № 2) и Ценовите предложения за обособени позиции № 2, № 3, № 4 и № 6 на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ (Приложение № 3), неразделна част от настоящия договор.

II. СРОК НА ДОГОВОРА, МЯСТО И НАЧИН НА ИЗВЪРШВАНЕ НА ДОСТАВКАТА. ПРИЕМАНЕ И ПРЕДАВАНЕ.

Чл.2. Настоящият договор се сключва за срок от 8 (осем) месеца, считано от датата на подписването му от страните.

Чл.3.(1) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да достави резервни части за талига БТ-6 (твърди странични плъзгалки, обици, притискачи, втулки за притискачи и къси и дълги цапфи), в следните срокове:

1. за обособена позиция № 2: „Доставка на твърди плъзгалки за талига БТ-6“ - 1500 броя твърди странични плъзгалки за талига БТ-6, на три партии:

1.1. I-ва партия (500 броя твърди странични плъзгалки за талига БТ-6) - 60 (шестдесет) дни от сключване на договора;

1.2. II-ра партия (500 броя твърди странични плъзгалки за талига БТ-6) - 90 (деветдесет) дни от сключване на договора.

1.3. III-та партия (500 броя твърди странични плъзгалки за талига БТ-6) - 150 (сто и петдесет) дни от сключване на договора.

2. за обособена позиция № 3: „Доставка на обици за талига БТ-6“ - 6000 броя обици за талига БТ-6, на три партии:

2.1. I-ва партия (2000 броя обици за талига БТ-6) - 30 (тридесет) дни от сключване на договора;

2.2. II-ра партия (2000 броя обици за талига БТ-6) - 90 (деветдесет) дни от сключване на договора;

2.3. III-та партия (2000 броя обици за талига БТ-6) - 150 (сто и петдесет) дни от сключване на договора;

3. за обособена позиция № 4: „Доставка на притискачи и втулки за притискачи за талига БТ-6“ - 2000 броя притискачи и 1200 броя втулки за притискачи за талига БТ-6, на три партии:

3.1. I-ва партия (600 броя притискачи и 400 броя втулки за притискачи за талига БТ-6) - 5 (пет) дни от сключване на договора;

3.2. II-ра партия (700 броя притискачи и 400 броя втулки за притискачи за талига БТ-6) - 90 (деветдесет) дни от сключване на договора;

3.3. III-та партия (700 броя притискачи и 400 броя втулки за притискачи за талига БТ-6) - 150 (сто и петдесет) дни от сключване на договора;

4. за обособена позиция № 6: „Доставка на цапфи (дълги и къси) за талига БТ-6“ - 2800 броя дълги цапфи и 2800 броя къси цапфи за талига БТ-6, на три партии:

4.1. I-ва партия (900 броя дълги цапфи и 900 броя къси цапфи) - 5 (пет) дни от сключване на договора;

4.2. II-ра партия (1000 броя дълги цапфи и 1000 броя къси цапфи) - 90 (деветдесет) дни от сключване на договора;

4.3. III-та партия (900 броя дълги цапфи и 900 броя къси цапфи) - 150 (сто и петдесет) дни от сключване на договора.

(2) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ уведомява писмено ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ на посочения адрес за кореспонденция, до 5 (пет) работни дни преди пристигане на съответната партия резервни части за талига БТ-6 в склада на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, като уведомлението съдържа: очаквана дата и часови диапазон на доставка, наименование и количество на резервните части за талига БТ-6, и номер на договора.

(3) Транспортирането на резервните части за талига БТ-6 се извършва за сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ с организиран от него транспорт до склад на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ във Вагоноремонтен цех Подуяне, на адрес: гр. София, ул. „Майчина слава“ № 2.

(4) На предаване и приемане подлежат само резервни части за талига БТ-6 (твърди странични плъзгалки, обици, притискачи, втулки за притискачи и къси и дълги цапфи), които съответстват по вид, количество и качество на тези, посочени в Техническата спецификация за производство и доставка на твърди странични плъзгалки за талига БТ-6, Техническата спецификация за производство и доставка на обици за талига БТ-6 (Y25Cs), Техническата спецификация за производство и доставка на притискач и втулка за притискач на талига БТ-6 (Y25Cs), Техническата спецификация за производство и доставка на цапфи за талига БТ-6 (Y25Cs) на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ (Приложение № 1) и Техническите предложения със

съответните чертежи на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ за обособени позиции № 2, № 3, № 4 и № 6 (Приложение № 2) и при условие, че всяка партида е придружена със следните документи:

1. за обособена позиция № 2:

1.1. документи от контрол, основани на специфичен контрол от „вид 3.1“, съгласно т.4 от БДС EN 10204:2005. Документите от контрол да съдържат резултати от изпитания на 5 (пет) броя произволно избрани образци от доставените партии твърди странични плъзгалки;

1.2. протоколи (в оригинал) от извършена проверка на визуален контрол за паличие на повърхностни дефекти на 100% от изделията от всяка партида и на геометричните размери на 5 (пет) броя произволно избрани образци от доставената партида);

1.3. сертификат за качество на изходния материал;

2. за обособени позиции № 3, № 4 и № 6:

2.1. документи от контрол, основани на специфичен контрол от „вид 3.1“ или „вид 3.2“, съгласно т.4 от БДС EN 10204. Документите от контрол да съдържат резултати от измервания и изпитания на 1% от изделията и партидата, но не по-малко от 5 (пет) броя произволно избрани образци от доставените партии резервни части за талига БТ-6 (обици, притискачи, втулки за притискачи и къси и дълги цапфи);

2.2. сертификат за качество на използвания материал – съгласно БДС EN 10204.

(5) Предаването и приемането на частите по чл.1 се удостоверява от комисия, съставена от представители на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ и ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

(6) Комисията по предходната алинея е длъжна да прегледа и преброи доставените части и да установи съответствието/несъответствието им по вид, количество и качество на определеното по този договор. За извършените констатации се съставя двустранен приемо-предавателен протокол (два броя в оригинал), в който се описват всички констатирани несъответствия, видими недостатъци и отклонения. При открити несъответствия, липси и/или дефекти, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да допълни липсващите количества и/или да замени дефектните с качествени части, в 14-дневен срок, считано от датата на подписване на протокола.

(7) За дата на доставка на резервни части за талига БТ-6 (твърди странични плъзгалки, обици, притискачи, втулки за притискачи и къси и дълги цапфи) се счита датата на приемно - предавателния протокол по ал.6, подписан от назначената от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ и ИЗПЪЛНИТЕЛЯ комисия. Приемно - предавателните протоколи се утвърждават от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ или от лице с делегирани правомощия.

III. ЦЕНИ И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Чл.4.(1) Цените, посочени в Ценовите предложения на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ за обособени позиции № 2, № 3, № 4 и № 6 (Приложение № 3), са както следва:

1. за обособена позиция № 2: „Доставка на твърди плъзгалки за талига БТ-6“:

1.1. Цената за доставка на 1 брой твърда странична плъзгалка е 44,00 лв. без ДДС;

1.2. Общата стойност за доставка на 1500 броя твърди странични плъзгалки, представляваща общата стойност за изпълнение на обособена позиция № 2 е 66 000,00 лв. без ДДС;

2. за обособена позиция № 3: „Доставка на обици за талига БТ-6“:

2.1. Цената за доставка на 1 брой обича е 6,25 лв. без ДДС;

2.2. Общата стойност за доставка на 6000 броя обици, представляваща общата стойност за изпълнение на обособена позиция № 3 е 37 500,00 лв. без ДДС;

3. за обособена позиция № 4: „Доставка на притискачи и втулки за притискачи за талига БТ-6“:

3.1. Цената за доставка на 1 брой притискач за талига БТ-6 е 26,00 лв. без ДДС;

3.2. Цената за доставка на 2000 брой притискачи за талига БТ-6 е 52 000,00 лв. без ДДС;

3.3. Цената за доставка на 1 брой втулка за притискач за талига БТ-6 е 6,25 лв. без ДДС;

3.4. Цената за доставка на 1200 брой втулки за притискачи за талига БТ-6 е 7 500,00 лв. без ДДС;

3.5. Общата стойност за изпълнение на обособена позиция № 4 е 59 500,00 лв. без ДДС;

4. за обособена позиция № 6: „Доставка на цапфи (дълги и къси) за талига БТ-6“:

4.1. Цената за доставка на 1 брой дълга цапфа за талига БТ-6 е 5,80. лв. без ДДС;

4.2. Общата стойност за доставка на 2800 броя дълги цапфи за талига БТ-6 е 16 240,00 лв. без ДДС;

4.3. Цената за доставка на 1 брой къса цапфа за талига БТ-6 е 5,70 лв. без ДДС;

4.4. Общата стойност за доставка на 2800 броя къси цапфи за талига БТ-6 е 15 960,00 лв. без ДДС;

4.5. Общата стойност за изпълнение на обособена позиция № 6 е 32 200,00 лв. без ДДС.

Цените се разбират DDP, съгласно изискванията на INCOTERMS 2011 (включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито) до склад на Възложителя: Вагоноремонтен цех Подуяне, гр. София, ул. "Майчина слава" № 2 и не подлежат на промяна по време на изпълнение на договора.

(2) Общата стойност на договора е 195 200,00 лв. (сто деветдесет и пет хиляди и двеста лв. и нула ст.) без ДДС.

Чл.5.(1) Плащането се извършва в лева, по сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ в банка:

титуляр: „КА-ИНЖЕНЕРИНГ“ ЕООД, до 30 (тридесет) календарни дни след доставката и представяне на следните документи:

1. оригинална/електронна фактура, издадена на името на „БДЖ – Товарни превози“ ЕООД, с адрес: гр. София 1080, ул. „Иван Вазов“ № 3 с МОЛ – Иван Личев – Управител, съдържаща № на договора за доставка и предмет на договора;

2. копие на приемо - предавателен протокол за извършена доставка на съответната партида резервни части за талига БТ-6 (твърди странични плъзгалки, обици, притискачи, втулки за притискачи и къси и дълги цапфи), подписан от оправомощени представители на двете страни;

3. за обособени позиции № 3, № 4 и № 6: копия на документи от контрол, основани на специфичен контрол от „вид 3.1“ или „вид 3.2“, съгласно т.4 от БДС EN 10204 и сертификат за качество на използвания материал, съгласно БДС EN 10204, а за обособена позиция № 2: копия на документи от контрол, основани на специфичен контрол от „вид 3.1“, съгласно т.4 от БДС EN 10204:2005, сертификат за качество на изходния материал и протоколи от извършена проверка.

(2) На плащане подлежат само приетите от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ по количество и вид резервни части за талига БТ-6 (твърди странични плъзгалки, обици, притискачи, втулки за притискачи и къси и дълги цапфи).

(3) Когато за частта от поръчката, която се изпълнява от подизпълнител, изпълнението може да бъде предадено отделно от изпълнението на останалите дейности, подизпълнителят представя на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ отчет за изпълнението на тази част, заедно с искане за плащане пряко на подизпълнителя (когато е приложимо).

(4) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да предостави на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ документите по предходната алинея, в срок до 15 (петнадесет) дни от получаването им, заедно със становище, от което да е видно дали оспорва плащанията или част от тях като недължими (когато е приложимо).

(5) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ приема изпълнението на частта от поръчката, при съответно спазване на разпоредбите на договора и заплаща възнаграждение за тази част на подизпълнителя в срок до 30 (тридесет) дни от предоставянето на документите по ал.3. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да откаже да извърши плащането, когато искането за плащане е оспорено от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, до момента на отстраняване на причината за отказа (когато е приложимо).

IV. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ И ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

Чл.6.(1) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право:

1. да изисква от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ да изпълни качествено и в срок предмета на договора;

2. да изиска от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ да сключи договор и да му предостави договор/и за подизпълнение с посочения/те в офертата му подизпълнител/и.

(2) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ се задължава:

1. да приеме доставените резервните части за талига БТ-6, когато отговарят на договореното, по реда и при условията на този договор;

2. да заплати на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ цената в размера, по реда и при условията, предвидени в този договор;

3. да пази поверителна конфиденциалната информация, в съответствие с чл.30 от договора;

4. да оказва съдействие на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, във връзка с изпълнението на договора, включително за отстраняване на възникнали пречки, когато ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ поиска това;

5. да освободи представената от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ гаранция за изпълнение, съгласно клаузата на чл. 15 от договора;

6. да назначи комисия при приемането на резервните части за талига БТ-6, включваща задължително техническо/и лице/а от ПТП-София и/или дирекция „Ремонт на локомотиви и товарни вагони“, а при необходимост и представител на „Холдинг БДЖ“ ЕАД, която съставя приемо-предавателен протокол (в два оригинала). Приемо-предавателните протоколи се утвърждават от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ или от лице с делегирани правомощия. След утвърждаването, комисията има задължението да предостави единия екземпляр на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

Чл.7. (1) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ има право да получи уговорената цена по чл.4 при условията и в срока, посочени в настоящия договор.

(2) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава:

1. да достави резервните части за талига БТ-6 в съответствие с Техническата спецификация за производство и доставка на твърди странични плъзгалки за талига БТ-6, Техническата спецификация за производство и доставка на обици за талиги БТ-6 (Y25Cs), Техническата спецификация за производство и доставка на притискач и втулка за притискач на талиги БТ-6 (Y25Cs), Техническата спецификация за производство и доставка на цапфи за талиги БТ-6 (Y25Cs) на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ (Приложение № 1) и Техническите предложения със съответните чертежи на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ за обособени позиции № 2, № 3, № 4 и № 6 (Приложение № 2).

2. в срок до 7 (седем) дни от датата на сключване на договора, по най-късно преди започване на неговото изпълнение, да уведоми ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ за името, данните за контакт и представителя/ите на подизпълнителя/ите, посочен/и в офертата му. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ уведомява ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ за всякакви промени в предоставената информация в хода на изпълнението на договора в срок до 7 (седем) дни от настъпване на съответното обстоятелство.

3. да уведоми писмено ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, на посочения адрес за кореспонденция, до 5 (пет) работни дни преди пристигане на съответната партида резервни части за талига БТ-6 в склада на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, като уведомлението съдържа: очаквана дата и часови диапазон на доставка, наименование и количество на стоката, и номер на договора.

4. да представи на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ документите по чл.5, ал.1 от договора;

5. да информира своевременно ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ за всички пречки, възникващи в хода на изпълнението на работата, да предложи начин за отстраняването им, като може да поиска от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ указания и/или съдействие за отстраняването им;

6. да пази поверителна конфиденциалната информация, в съответствие с уговореното в чл. 30 от договора;

7. да не възлага работата или части от нея на подизпълнител/и, извън посочения/те в офертата на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, освен в случаите и при условията, предвидени в ЗОП.

8. при възлагане на част от поръчката на подизпълнител/и, да контролира изпълнението на неговото/техните задължение/я;

9. да сключи договор/договори за подизпълнение с посочения/те в офертата подизпълнител/и в срок от 7 (седем) работни дни от сключване на настоящия договор. В срок до 3 (три) работни дни от сключването на договор/и за подизпълнение или на допълнително споразумение за замяна на посочен в офертата подизпълнител, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ изпраща копие на договора или на допълнителното споразумение на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ заедно с доказателства, че са изпълнени условията по чл.66, ал.2 и 11 от ЗОП (ако е приложимо);

10. да допълни липсващите или да достави нови качествени части, в срока по чл.3, ал.6.

11. да приема и изпълнява направените в гаранционния срок рекламации.

V. ОПАКОВКА И МАРКИРОВКА. КАЧЕСТВО И ГАРАНЦИИ

Чл.8.(1) Резервните части за талига БТ-6 се доставят в опаковка на производителя, съответстваща на този вид изделия, предпазваща ги от корозия и повреди при транспортирането им. Всяка опаковка да е обозначена с етикет със знака на производителя и да съдържа описание на доставените резервни части за талига БТ-6, съответстващо на Техническата спецификация за производство и доставка на твърди странични плъзгалки за талига БТ-6, Техническата спецификация за производство и доставка на обици за талиги БТ-6 (Y25Cs), Техническата спецификация за производство и доставка на притискач и втулка за притискач на талиги БТ-6 (Y25Cs) и Техническата спецификация за производство и доставка на цапфи за талиги БТ-6 (Y25Cs) на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ (Приложение № 1 към договора).

(2) Маркировката на резервните части за талига БТ-6 задължително да съдържа следното:

1. за обособена позиция № 2:

1.1. знак на производителя;

1.2. партиден номер или сериен номер;

1.3. месец и година на производство (последните две цифри);

2. обособена позиция № 3:

2.1. знак на производителя;

2.2. други данни, идентифициращи обиците (месец и година на производство, номер на партидата и др.);

3. обособена позиция № 4: трайно маркиран знак на производителя, съдържащ номер на партидата и година на производство;

4. обособена позиция № 6:

4.1. знак на производителя;

4.2. номер на партидата – не е задължително;

4.3. година на производство.

(3) Маркировката не трябва да нарушава техническите характеристики на резервните части за талига БТ-6.

Чл.9.(1). Резервните части за талига БТ-6, доставяни от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, трябва да отговарят на изискванията на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, посочени в Техническата спецификация за производство и доставка на твърди странични плъзгалки за талига БТ-6, Техническата спецификация за производство и доставка на обици за талиги БТ-6 (Y25Cs), Техническата спецификация за производство и доставка на притискач и втулка за притискач на талиги БТ-6 (Y25Cs), Техническата спецификация за производство и доставка на цапфи за талиги БТ-6 (Y25Cs) (Приложение № 1 към договора) и Техническите предложения на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ със съответния чертеж за обособени позиции № 2, № 3, № 4 и № 6 (Приложение № 2 към договора).

(2) Гаранционният срок на резервните части за талига БТ-6 е посочен в съответните Технически предложения за обособени позиции № 2, № 3, № 4 и № 6 (Приложение № 2 към договора), както следва:

1. за твърди странични плъзгалки за талига БТ-6 по обособена позиция № 2: 24 месеца от датата на доставка на съответната партида;

2. за обици за талиги БТ-6 по обособена позиция № 3: 72 месеца от датата на доставка на съответната партида;

3. за притискач и втулка за притискач за талиги БТ-6 по обособена позиция № 4: 72 месеца от датата на доставка на съответната партида;

4. за цапфи за талиги БТ-6 по обособена позиция № 6: 72 месеца от датата на доставка на съответната партида.

VI. РЕКЛАМАЦИИ

Чл.10. (1) Рекламации във връзка с вида, количеството и качеството (видими недостатъци и отклонения) на доставените резервни части за БТ-6 (твърди странични плъзгалки, обици,

притискачи, втулки за притискачи и къси и дълги цапфи) и придружаващите ги документи се предявяват в момента на получаването им и се удостоверяват с двустранен протокол, подписан между назначената от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ комисия и представител на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

(2) Рекламации за качество (скрити недостатъци или отклонения) на резервните части за талига БТ-6 се правят до 1 (един) месец след изтичане на гаранционния срок, съгласно чл.9, ал.2, раздел V от настоящия договор при условие, че са констатирани в рамките на гаранционния срок. Рекламациите се удостоверяват с двустранно подписан протокол между представители на страните, за чието разглеждане и съставяне ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да се яви или да изпрати свой представител в десетдневен срок от получаване на известието за рекламация. В случай на неявяване или непостигане на споразумение, рекламацията се удостоверява от независима организация за контрол.

(3) Частите, предмет на рекламация в съответствие с предходната алинея се подменят от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ с качествени такива в двуседмичен срок от предявяване на рекламацията, за сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ. При неизпълнение на това задължение от страна на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, некачествените резервни части за талига БТ-6 (твърди странични плъзгалки, обици, притискачи, втулки за притискачи и къси и дълги цапфи) се считат за недоставени и той дължи на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ възстановяване на стойността им и санкциите в чл.21, раздел VIII от настоящия договор.

(4) Разходите по основателните рекламации, направени от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, са за сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

(5) За подменените в условията на гаранцията резервни части за талига БТ-6, тече нов гаранционен срок, равен на договорения в чл.9, ал.2, раздел V от настоящия договор.

VII. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

Чл.11.(1). При подписването на този договор, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ представя на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ гаранция за изпълнение в размер на 5% (пет на сто) от стойността на договора без ДДС, а именно 9 760,00 лв. (девет хиляди седемстотин и шестдесет лв. и нула ст.), под формата на парична сума. Гаранцията за изпълнение на договора е разпределена, както следва:

1. 3 300,00 лв. за обособена позиция № 2 „Доставка на твърди плъзгалки за талига БТ-6“;
2. 1 875,00 лв. за обособена позиция № 3 „Доставка на обици за талига БТ-6“;
3. 2 975,00 лв. за обособена позиция № 4: „Доставка на притискачи и втулки за притискачи за талига БТ-6“;
4. 1 610,00 лв. за обособена позиция № 6: „Доставка на цапфи (дълги и къси) за талига БТ-6“.

(2). „Гаранцията за изпълнение“ служи за обезпечаване на изпълнението на задълженията на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ по договора.

Чл.12. Когато като гаранция за изпълнение се представя парична сума, сумата се внася по банковата сметка на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, както следва: титуляр: „БДЖ-Товарни превози“ ЕООД;

72

Чл.13.(1) Когато като гаранция за изпълнение се представя банкова гаранция, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ предава на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ оригинален екземпляр на банкова гаранция, издадена в полза на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, която трябва да отговаря на следните изисквания:

1. да бъде безусловна и неотменяема банкова гаранция в оригинал, да съдържа задължение на банката - гарант да извърши плащане при първо писмено искане от възложителя, деклариращ, че е налице неизпълнение на задължение на изпълнителя или друго основание за задържане на гаранцията за изпълнение на договора, без да е необходимо възложителя да обосновава и доказва претенцията си;

2. да бъде със срок на валидност за целия срок на действие на договора плюс 30 (тридесет) дни, като при необходимост срокът на валидност на банковата гаранция се удължава или се издава нова.

(2) Банковите разходи по откриването и поддържането на гаранцията за изпълнение във формата на банкова гаранция, както и по усвояването на средства от страна на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, при наличието на основание за това, са за сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

Чл.14.(1) Когато като гаранция за изпълнение се представя застраховка, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ предава на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ оригинален екземпляр на застрахователна полица, издадена в полза на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, в която ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ е посочен като трето ползващо се лице (бенефициент), като уговорката в полза на третото лице да е неотменяема, и която да отговаря на следните изисквания: да обезпечава изпълнението на договора чрез покритие на отговорността на изпълнителя, да съдържа задължение на застрахователя - гарант да извърши плащане при първо писмено искане от възложителя, деклариращ, че е налице неизпълнение на задължение на изпълнителя или друго основание за задържане на гаранцията за изпълнение на договора, без да е необходимо възложителят да обосновава и доказва претенцията си и да бъде със срок на валидност за целия срок на действие на договора плюс 30 (тридесет) дни, като при необходимост срокът на валидност на застраховката се удължава или се издава нова. Не се допуска отложено или разсрочено плащане на застрахователната премия по застрахователния договор.

(2) Разходите по сключването на застрахователния договор и поддържането на валидността на застраховката за изисквания срок са за сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

Чл.15.(1). ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ освобождава гаранцията за изпълнение в срок до 30 (тридесет) дни след приключване на изпълнението на договора, ако липсват основания за задържането от страна на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ на каквато и да е сума по нея.

(2) Освобождаването на гаранцията за изпълнение се извършва, както следва:

1. когато е във формата на парична сума – чрез превеждане на сумата по банковата сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, посочена в чл.5, ал.1 от договора;

2. когато е във формата на банкова гаранция – чрез връщане на нейния оригинал на представител на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ или упълномощено от него лице;

3. когато е във формата на застраховка – чрез връщане на оригинала на застрахователната полица/застрахователния сертификат на представител на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ или упълномощено от него лице.

(3) Гаранцията или съответната част от нея не се освобождава от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, ако в процеса на изпълнение на договора е възникнал спор между страните относно неизпълнение на задълженията на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ и въпросът е отнесен за решаване пред съд. При решаване на спора в полза на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, той може да пристъпи към усвояване на гаранциите.

Чл.16. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да задържи съответна част и да се удовлетвори от гаранцията за изпълнение, когато ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ не изпълни някое от неговите задължения по договора, както и в случаите на лошо, частично и забавено изпълнение на което и да е задължение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, като усвои такава част от гаранцията за изпълнение, която съответства на уговорената в договора неустойка за съответния случай на неизпълнение.

Чл.17. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да задържи гаранцията за изпълнение в пълен размер, в следните случаи:

1. ако ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ не започне да изпълнява задълженията си по договора в срок до 30 (тридесет) календарни дни след срока за доставка на съответната партида резервни части и ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ развали договора на това основание;

2. при пълно неизпълнение и разваляне на договора от страна на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ на това основание;

3. при прекратяване на дейността на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ или при обявяването му в несъстоятелност.

Чл.18. Във всеки случай на задържане на гаранцията за изпълнение, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ уведомява ИЗПЪЛНИТЕЛЯ за задържането и неговото основание. Задържането на гаранцията за изпълнение изцяло или частично не изчерпва правата на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ да търси обезщетение в по-голям размер.

Чл.19. Когато ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ се е удовлетворил от гаранцията за изпълнение и договорът продължава да е в сила, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава в срок до 7 (седем) работни дни да

допълни гаранцията за изпълнение, като внесе усвоена от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ сума по сметката на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ или предостави документ за изменение на първоначалната банкова гаранция или нова банкова гаранция, съответно застраховка, така че във всеки момент от действието на договора размерът на гаранцията за изпълнение да бъде в съответствие с чл.11 от договора.

Чл.20. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ не дължи лихва за времето, през което средствата по гаранцията за изпълнение са престояли при него законосъобразно.

VIII. САНКЦИИ

Чл.21.(1) В случай, че по вина на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ не бъде спазен срокът за изпълнение или не бъде изпълнено което и да е друго задължение по договора, същият дължи неустойка в размер на 0,5% от стойността на съответната обособена позиция без ДДС, за всеки просрочен ден.

(2) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да приспада начислената по предходната клауза неустойка от цената на договора, от гаранцията за изпълнение на договора или от която и да е друга сума, дължима на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ по този договор, като уведоми писмено ИЗПЪЛНИТЕЛЯ за това.

(3) Плащането на неустойките, уговорени в този договор, не ограничава правото на изправната страна да търси реално изпълнение и пропуснати ползи.

IX. ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ДОГОВОРА

Чл.22.(1) Този договор се прекратява:

1. с изтичане на срока по чл.2 от договора;
2. с изпълнението на всички задължения на страните по него;
3. при настъпване на пълна обективна невъзможност за изпълнение, за което обстоятелство засегнатата страна е длъжна да уведоми другата страна в срок до 7 (седем) дни от настъпване на невъзможността и да представи доказателства;
4. при прекратяване на юридическо лице – страна по договора без правопримство, по смисъла на законодателството на държавата, в която съответното лице е установено;
5. при условията по чл. 5, ал. 1, т. 3 от ЗИФОДРЮПДРКЛТДС.

(2) Договорът може да бъде прекратен:

1. по взаимно съгласие на страните, изразено в писмена форма;
2. от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ без писмено предизвестие:
 - ако ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ не започне да изпълнява задълженията си по договора в срок до 30 (тридесет) календарни дни след срока за доставка на съответната партида резервни части;
 - при пълно неизпълнение от страна на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ;
 - когато за ИЗПЪЛНИТЕЛЯ бъде открито производство по несъстоятелност или ликвидация.

Чл.23. Всяка от страните може да развали договора при виновно неизпълнение на съществено задължение на другата страна по договора, при условията и с последиците съгласно чл.87 и сл. от Закона за задълженията и договорите, чрез отправяне на писмено предупреждение от изправната страна до неизправната и определяне на подходящ срок за изпълнение. Разваляне на договора не се допуска, когато неизпълнената част от задължението е незначителна с оглед на интереса на изправната страна.

Чл.24. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ прекратява договора в случаите по чл.118, ал.1 от ЗОП, без да дължи обезщетение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ за претърпени от прекратяването на договора вреди, освен ако прекратяването е на основание чл.118, ал.1, т.1 от ЗОП.

Чл.25. Във всички случаи на прекратяване на договора, освен при прекратяване на юридическо лице – страна по договора без правопримство:

1. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ и ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ съставят констативен протокол за извършената към момента на прекратяване работа и размера на евентуално дължимите плащания;

2. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава:

а) да преустанови извършването на дейности по договора, с изключение на такива, каквито може да бъдат необходими и поискани от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ;

б) да предаде на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ всички документи, изготвени от него в изпълнение на договора до датата на прекратяването и

Чл.26. При предсрочно прекратяване на договора, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ е длъжен да заплати на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ реално изпълнените и приети по установения ред работи.

Х. ОБЩИ РАЗПОРЕДБИ

Чл.27.(1) Освен ако са дефинирани изрично по друг начин в този договор, използваните в него понятия имат значението, дадено им в ЗОП, съответно в легалните дефиниции в ДР на ЗОП или, ако няма такива за някои понятия – според значението, което им се придава в основните разпоредби на ЗОП.

(2) При противоречие между различни разпоредби или условия в договора и Приложенията, се прилагат следните правила:

1. специалните разпоредби имат предимство пред общите разпоредби;

2. разпоредбите на Приложенията имат предимство пред разпоредбите на договора.

Чл.28. При изпълнението на договора, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ и неговите подизпълнители е длъжен [са длъжни] да спазва[т] всички приложими нормативни актове, стандарти и други изисквания, свързани с предмета на договора и всички приложими правила и изисквания, свързани с опазване на околната среда, социалното и трудовото право, приложими колективни споразумения и/или разпоредби на международното екологично, социално и трудово право, съгласно Приложение № 10 към чл. 115 от ЗОП.

Чл.29.(1) Всяка от страните по договора се задължава да не разкрива пред трети страни информацията, във връзка с изпълнението на договора („конфиденциална информация“). Конфиденциална информация включва, без да се ограничава до: обстоятелства, свързани с ремонтната дейност и техническите процеси. Не се смята за конфиденциална информацията, касаеща стойността и предмета на този договор, с оглед бъдещо позоваване на придобит професионален опит от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

(2) С изключение на случаите, посочени в ал.3, конфиденциална информация може да бъде разкривана само след предварително писмено одобрение от другата страна, като това съгласие не може да бъде отказано безпричинно.

(3) Не се счита за нарушение на задълженията за неразкриване на конфиденциална информация, когато:

1. информацията е станала или става публично достъпна, без нарушаване на този договор от която и да е от страните;

2. информацията се изисква по силата на закон, приложим спрямо която и да е от страните; или

3. предоставянето на информацията се изисква от регулаторен или друг компетентен орган и съответната страна е длъжна да изпълни такова изискване;

В случаите по точки 2 или 3 страната, която следва да предостави информацията, уведомява незабавно другата страна по договора.

(4) Задълженията по тази клауза се отнасят до съответната страна, всички нейни подразделения, контролирани от нея фирми и организации, всички нейни служители и насти от нея физически или юридически лица, като съответната страна отговаря за изпълнението на тези задължения от страна на такива лица.

Задълженията, свързани с неразкриване на конфиденциалната информация остават в сила и след прекратяване на договора на каквото и да е основание.

Чл.30. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ няма право да дава публични изявления и съобщения, да разкрива или разгласява каквато и да е информация, която е получил във връзка с извършване на дейностите, предмет на този договор, независимо дали е въз основа на данни и материали на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ или на резултати от работата на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, без предварителното писмено съгласие на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, което съгласие няма да бъде безпричинно отказано или забавено.

Чл.31. Никоя от страните няма право да прехвърля никое от правата и задълженията, произтичащи от този договор, без съгласието на другата страна. Паричните вземания по договора и по договорите за подизпълнение могат да бъдат прехвърляни или залагани съгласно приложимото право.

Чл.32. Този договор може да бъде изменян само с допълнителни споразумения, изготвени в писмена форма и подписани от двете страни, единствено при настъпване на някое от условията на чл.116, ал.1 от ЗОП.

Чл.33.(1) Някоя от страните по този договор не отговаря за неизпълнение, причинено от непреодолима сила. За целите на този договор, „непреодолима сила“ има значението на това понятие по смисъла на чл.306, ал.2 от Търговския закон.

(2) Не може да се позовава на непреодолима сила страна, която е била в забава към момента на настъпване на обстоятелството, съставляващо непреодолима сила.

(3) Страната, която не може да изпълни задължението си поради непреодолима сила, е длъжна да предприеме всички действия с грижата на добър стопанин, за да намали до минимум понесените вреди и загуби, както и да уведоми писмено другата страна в срок до седем дни от настъпването на непреодолимата сила, като посочи в какво се състои непреодолимата сила и възможните последици от нея за изпълнението на договора. При неуведомяване се дължи обезщетение за настъпилите от това вреди.

(4) Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задълженията на свързаните с тях насрещни задължения се спира.

Чл.34. В случай, че някоя от клаузите на този договор е недействителна или неприложима, това не засяга останалите клаузи. Недействителната или неприложима клауза се замества от повелителна правна норма, ако има такава.

Чл.35.(1) Всички уведомления между страните във връзка с този договор се извършват в писмена форма и могат да се предават лично или чрез препоръчано писмо, по куриер, по факс, електронна поща.

(2) За целите на този договор данните и лицата за контакт на страните са, както следва:

1. За ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ: адрес за кореспонденция: „БДЖ–Товарни превози“ ЕООД, дирекция „Ремонт на локомотиви и товарни вагони“, отдел „Ремонт на товарни вагони“, 1080 гр. София, ул. „Иван Вазов“ № 3, GSM: [REDACTED] e-mail: [REDACTED], лице за контакт: Райна Накева;

2. За ИЗПЪЛНИТЕЛЯ: адрес за кореспонденция: „КА ИНЖЕНЕРИНГ“ ЕООД, 4004 гр. [REDACTED], тел.: [REDACTED], GSM: [REDACTED], e-mail: [REDACTED], лице за контакт: Мариан Калестров.

(3) За дата на уведомлението се счита:

1. датата на предаването – при лично предаване на уведомлението;
2. датата на пощенското клеймо на обратната разписка – при изпращане по пощата;
3. датата на доставка, отбелязана върху куриерската разписка;
4. датата на приемането – при изпращане по факс;
5. датата на получаване – при изпращане по електронна поща.

(4) Всяка кореспонденция между страните ще се счита за валидна, ако е изпратена на посочените по-горе адреси (в т.ч. електронни), чрез посочените по-горе средства за комуникация и на посочените лица за контакт. При промяна на посочените адреси, телефони и други данни за контакт, съответната страна е длъжна да уведоми другата в писмен вид в срок до 3 (три) дни от настъпване на промяната. При неизпълнение на това задължение всяко уведомление ще се счита за валидно връчено, ако е изпратено на посочените по-горе адреси, чрез описаните средства за комуникация и на посочените лица за контакт.

(5) При преобразуване без прекратяване, промяна на наименованието, правноорганизационната форма, седалището, адреса на управление, предмета на дейност, срока на съществуване, органите на управление и представителство на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, същият се задължава да уведоми ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ за промяната в срок до 7 (седем) дни от вписването ѝ в съответния регистър.

Чл.36 За неуредените в този договор въпроси се прилагат разпоредбите на действащото българско законодателство.

Чл.37. Всички спорове, породени от този договор или отнасящи се до него, включително споровете, породени или отнасящи се до неговото тълкуване, недействителност, изпълнение или прекратяване, както и споровете за попълване на празноти в договора или

приспособяването му към нововъзникнали обстоятелства, ще се уреждат между страните чрез преговори, а при непостигане на съгласие – спорът ще се отнася за решаване от компетентния съд в гр.София.

Чл.38. Този договор се състои от 12 (дванадесет) страници и е изготвен и подписан в 2 (два) еднообразни екземпляра – по един за всяка от страните.

Към този договор се прилагат и са неразделна част от него следните приложения:

1. Техническа спецификация за производство и доставка на твърди странични плъзгалки за талига БТ-6, Техническа спецификация за производство и доставка на обици за талиги БТ-6 (Y25Cs), Техническа спецификация за производство и доставка на притискач и втулка за притискач на талиги БТ-6 (Y25Cs) и Техническа спецификация за производство и доставка на цапфи за талиги БТ-6 (Y25Cs) – Приложение № 1;

2. Копия на Техническите предложения на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ със съответните одобрени чертежи за обособени позиции № 2, № 3, № 4 и № 6 – Приложение № 2;

3. Копия на Ценовите предложения на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ за обособени позиции № 2, № 3, № 4 и № 6 – Приложение № 3;

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

Иван Личев

Управител на

„БДЖ–Товарни превози“ ЕООД



Светломир Николов

Прокурист на

„БДЖ–Товарни превози“ ЕООД

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

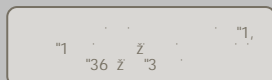
Мариян Калестров

Управител на

„КА ИНЖЕНЕРИНГ“ ЕООД



20.04.2020



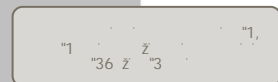


**„БДЖ – ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ“ ЕООД
ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ**

ул. „Иван Вазов“ № 3,
гр.София 1080
факс: +359 2 987 79 83

www.bdzcargo.bdz.bg
e-mail: bdzcargo@bdzcargo.bg

ОДОБРЯВАМ:



*Приложение №1
за об. поз. №2*

ИНЖ. АНГЕЛ КАЛИНОВ
ДИРЕКТОР ДИРЕКЦИЯ „РЕМОНТ НА ЛОКОМОТИВИ И ТОВАРНИ ВАГОНИ“

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ
за производство и доставка на твърди странични плъзгалки за талига БТ-6

I. Технически изисквания

1. Конструкция.

Твърдите плъзгалки за талига БТ-6 се изработват чрез отливане или шамповане, като основните размери трябва да отговарят на UIC/ERRI 3-00-04-75/200 M1255 0018 или на съответните чертежи:

- за лети плъзгалки – чертеж № БТ6-116 022 06;
- за шамповани плъзгалки – чертеж № БТ6-116 022 11.

2. Материал за изработване.

2.1. Лети плъзгалки – стомана марка GE 240 БДС EN 10293:2005 (материал 1.0446) или еквивалентно.

2.2. Щамповани плъзгалки – стомана марка C22 БДС EN 10083-2 (материал 1.0402) или еквивалентно.

3. Специфични технически изисквания.

3.1. Лети плъзгалки.

Граничните отклонения на размерите масата (теглата) и прибавките за механична обработка на детайла да отговарят на БДС 2298:1972, III клас на точност.

3.2. Щамповани плъзгалки.

Допуските, прибавките и ковашките надбавки на детайла да отговарят на БДС 4784:1980, II клас на точност.

3.3. Покритие.

Грунд алкиден или друг вид грунд за метал.

4. Маркировка – нанесена с трайни знаци и да съдържа:

- знак на производителя;
- партиден номер или сериен номер;
- месец и година на производство (последните две цифри).

II. Доставка на изделията

1. Партиди и количества

Твърдите странични плъзгалки се доставят на 3 партиди, както следва:

Наименование	Количество (брой)			
	общо	партиди		
		I	II	III
Твърда странична плъзгалка	1500	500	500	500

Всяка партида се състои от плъзгалки, произведени от материал, подложен на едни и същи режими на технологична обработка.

2. При доставката на всяка партида, доставчикът представя:
2.1. Документи от контрол, основани на специфичен контрол от „вид 3.1“, съгласно т. 4. от БДС EN 10204:2005. Документът да съдържа резултати от изпитания на 5(пет) броя произволно избрани образци от доставената партида плъзгалки.

2.2. Протоколи (оригинал) от извършена проверка:

- визуален контрол за наличие на повърхностни дефекти на 100% от изделията от всяка партида;
- на геометричните размери на 5 (пет) броя произволно избрани образци от доставената партида.

2.3. Сертификат за качество на изходния материал.

3. Опаковка.

Твърдите плъзгалки се доставят опаковани в опаковка на производителя, съответстваща на този вид изделия, предпазваща ги от повреди при транспортирането им. Всяка опаковка да е обозначена с етикет със знака на производителя и да съдържа описание на доставяните твърди плъзгалки (размери, количества), съответстващо на документацията (спецификацията) към договора за доставка.

4. Място на доставка:

гр. София, ул. „Майчина слава“ № 2 – Вагоноремонтен цех Подуяне

5. Срок на доставка

Доставката да се извърши на три партии, като сроковете на доставка на партидите са както следва:

I партида:

Минимален срок на доставка на I партида: 1 (един) календарен дни от сключване на договора;

Максимално допустим срок на доставка на I партида: 60 (шестдесет) календарни дни от сключване на договора;

II партида:

Минимален срок на доставка на II партида: 90 (деветдесет) календарни дни от сключване на договора.

Максимално допустим срок на доставка на II партида: 120 (сто и двадесет) календарни дни от сключване на договора.

III партида:

Минимален срок на доставка на III партида: 150 (сто и петдесет) календарни дни от сключване на договора.

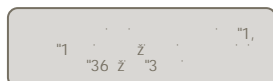
Максимално допустим срок на доставка на III партида: 210 (двеста и десет) календарни дни от сключване на договора.

III. Гаранционен срок:

Минимален гаранционен срок – 24 месеца от датата на доставка

Максимално допустим гаранционен срок – 72 месеца от датата на доставка

Съгласувал:



.....инж. Светослав Иванов

Ръководител отдел „Ремонт на локомотиви и вагони“

Изготвил:



инж. Райна Накева

Главен експерт, отдел „Ремонт на товарни вагони“



„БДЖ – ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ” ЕООД
ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

ул. „Иван Вазов” № 3,
гр. София 1080
факс: +359 2 987 79 83

www.bdzcargo.bdz.bg
e-mail: bdzcargo@bdzcargo.bg

ОДОБРЯВАМ:

ИНЖ. АНГЕЛ КАЛИНОВ
ДИРЕКТОР ДИРЕКЦИЯ „РЕМОНТ НА ЛОКОМОТИВИ И ТОВАРНИ ВАГОНИ”

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ
за производство и доставка на обици за талиги БТ-6 (У25Сs)

I. Технически изисквания

1. Конструкция и основни размери: съгласно приложената скица, съответна на чертеж на UIC 3-00-02-09 (UIC/ERRI 300M1314 001);

2. Материал:

Стомана EN 10083 C55 (1.0535) или стомана AF 70.2 (NF A 33-101), при спазване на специалните разпоредби, посочени в ST 086-03 В или еквивалентно.

3. Технологични изисквания:

3.1. Обиците се изработват чрез коване, респективно - горещо обемна шамповка.

3.2. Неозначените гранични отклонения на размерите, получени чрез шамповане и прибавките при изковката да отговарят на БДС 4784-80, минимум II клас на точност.

3.3. Повърхностите на обиците трябва да са гладки, без вдлъбнатини, мустаци и подрязвания. Не се допускат изкривявания и усуквания на обиците.

3.4. Покритие: грунд алкиден или друг вид грунд за метал с дебелина мин. 60µm.

4. Маркировка:

Маркировката се изпълнява, както следва:

- Знак на производителя;
- Други данни, идентифициращи продукта (месец и година на производство; номер на партидата или др.)

II. Доставка на изделията

1. Партиди и количества

Изделията се доставят на три партиди, както следва:

Наименование	Количество (брой)			
	общо	партиди		
		I	II	III
Обици UIC 3-00-02-09	6000	2000	2000	2000

Всяка партида се състои от обици, произведени от материал, подложен на едни и същи режими на технологична обработка.

2. При доставката на всяка партида, доставчикът представя:

2.1. Документи от контрол, основани на специфичен контрол, съгласно т.4 от БДС EN 10204 - от „вид 3.1“ или „вид 3.2“.

Документите да съдържат резултати от измервания и изпитания на 1% от изделията в партидата, но не по-малко от 5(пет) броя произволно избрани образци от доставената партида общи.

2.2. Сертификат за качество на използвания материал.

3. Място на доставка и количества:

гр. София, ул. „Майчина слава“ № 2 - Вагоноремонтен цех Подуяне

4. Опаковка

Обиците се доставят опаковани в опаковка на производителя, съответстваща на този вид изделия, предпазваща ги от корозия и от повреди при транспортирането им. Всяка опаковка да е обозначена с етикет със знака на производителя и да съдържа описание на доставяните общи (означение, количества), съответстващо на документацията (спецификацията) към договора за доставка.

5. Срок на доставка

Доставката да се извърши на три партии, като сроковете на доставка на партидите са както следва:

I партида:

Минимален срок на доставка на I партида: 1 (един) календарен дни от сключване на договора;

Максимално допустим срок на доставка на I партида: 60 (шестдесет) календарни дни от сключване на договора;

II партида:

Минимален срок на доставка на II партида: 90 (деветдесет) календарни дни от сключване на договора.

Максимално допустим срок на доставка на II партида: 120 (сто и двадесет) календарни дни от сключване на договора.

III партида:

Минимален срок на доставка на III партида: 150 (сто и петдесет) календарни дни от сключване на договора.

Максимално допустим срок на доставка на III партида: 210 (двеста и десет) календарни дни от сключване на договора.

III. Гаранционен срок:

Минимален гаранционен срок – 24 месеца от датата на доставка

Максимално допустим гаранционен срок – 72 месеца от датата на доставка

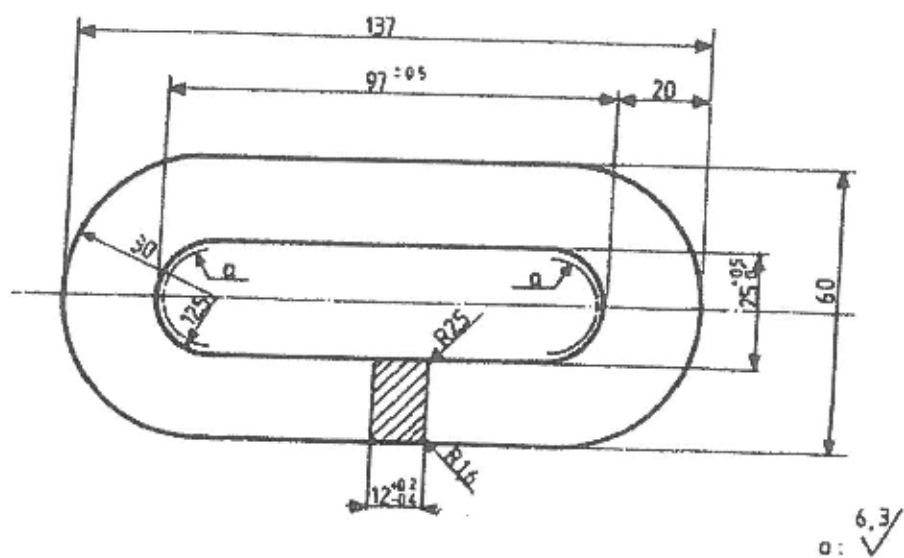
Приложение: Съгласно текста

Съгласувано:

.....инж. Светослав Иванов
Ръководител отдел „Ремонт на товарни вагони“

Изготвил:

.....инж. Райна Накева
Главен експерт, отдел „Ремонт на товарни вагони“





„БДЖ – ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ“ ЕООД
ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

ул. „Иван Вазов“ № 3,
гр.София 1080
факс: +359 2 987 79 83

www.bdzcargo.bdz.bg
e-mail: bdzcargo@bdzcargo.bg

ОДОБРЯВАМ:

36 2 3

Приложение № 1
за од. пр. № 4

ИНЖ. АНГЕЛ КАЛИНОВ
ДИРЕКТОР ДИРЕКЦИЯ „РЕМОНТ НА ЛОКОМОТИВИ И ТОВАРНИ ВАГОНИ“

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

за производство и доставка на притискач и втулка за притискач на талиги БТ-6
(Y25Cs)

I. Технически изисквания

- Конструкция и основни размери: съгласно чертежи на UIC или съответстващи чертежи на бившия ЖПЗ София:
 - UIC 3-00-02-10 или БТ6 -112 559 01 – „Притискач“ - сборен чертеж
 - UIC 3-00-02-11 или БТ6 -112 551 01 – „Притискач“
 - UIC 3-00-02-15 или БТ6 -101 841 02 – „Планка водилна“
 - БТ6 -101 243 41 – „Втулка 55/67х39“
- Материали за изработване:
 - Притискач – стомана съгласно БДС EN 10084 - 18CrMo4 или еквивалентно (стомана с якост на опън не по-малка от 600 МПа и относително удължение не по-малко от 18 %);
 - Планка водилна – стомана X120Mn12 или еквивалентно, съгласно изискванията на UIC 893;
 - Електроди - E18 8 Мп R42 БДС EN 3581;
 - Втулка 55/67х39 – стомани 40X БДС 6354, 41Cr4 БДС EN 10083-3, 37Cr4 БДС EN 10083-3 или еквивалентно.
- Технологични изисквания
 - Работните триеци повърхнини на притискача (полусферичната и цилиндричната ø55) се подлагат на повърхностна термообработка с дълбочина от 1 мм до 1,5 мм с твърдост на термообработения слой HRC 55 ÷ 62. Не се допуска обемна термообработка.
 - Вътрешната повърхност на втулката се закалява повърхностно на дълбочина от 1 мм до 1,5 мм с твърдост на закаления слой HRC 55 ÷ 62.
 - Покритие: подходящо антикорозионно покритие, предвид последващото транспортиране, съхранение и монтаж на притискачите, като за всички работни повърхности се предвиди маслен филм, съгласно UIC 893.
- Маркировка - трайно маркиран знак на производителя, съдържащ номер на партида и година на производство.

II. Доставка на изделията

- Партиди и количества

Изделията се доставят на три партиди, както следва:

наименование (черт. номер)	количество (брой)			
	общо	партиди		
		I	II	III
притискач (БТ6-1.12.559 01)	2000	600	700	700
втулка 55/67х39 (БТ6-10124341)	1200	400	400	400

Всяка партида се състои от изделия, произведени от материали с еднакви характеристики.

2. При доставката на всяка партида, доставчикът представя:

2.1. Документи от контрол, основани на специфичен контрол, съгласно т.4 от БДС EN 10204 - от „вид 3.1” или „вид 3.2”.

Документите да съдържат резултати от изпитания на 1% от изделията в партидата, но не по-малко от 5(пет) броя произволно избрани образци от доставената партида.

2.2. Сертификат за качество на използвания материал – съгласно EN 10204 - 3.1

3. Опаковка

Изделията се доставят опаковани в опаковка на производителя, съответстваща на този вид изделия, предпазваща ги от повреди при транспортирането им. Всяка опаковка да е обозначена с етикет със знака на производителя и да съдържа описание на доставените изделия (наименование, количества), съответстващо на документацията (спецификацията) към договора за доставка.

4. Място на доставка и количества:

гр. София, ул. „Майчина слава” №2 – Вагоноремонтен цех Подуяне

5. Срок на доставка

Доставката да се извърши на три партиди, като сроковете на доставка на партидите са както следва:

I партида:

Минимален срок на доставка на I партида: I (един) календарен дни от сключване на договора;

Максимално допустим срок на доставка на I партида: 60 (шестдесет) календарни дни от сключване на договора;

II партида:

Минимален срок на доставка на II партида: 90 (деветдесет) календарни дни от сключване на договора.

Максимално допустим срок на доставка на II партида: 120 (сто и двадесет) календарни дни от сключване на договора.

III партида:

Минимален срок на доставка на III партида: 150 (сто и петдесет) календарни дни от сключване на договора.

Максимално допустим срок на доставка на III партида: 210 (двеста и десет) календарни дни от сключване на договора.

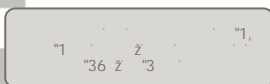
III. Гаранционен срок:

Минимален гаранционен срок – 24 месеца от датата на доставка

Максимално допустим гаранционен срок – 72 месеца от датата на доставка

Приложения: Съгласно текста

Съгласувал:



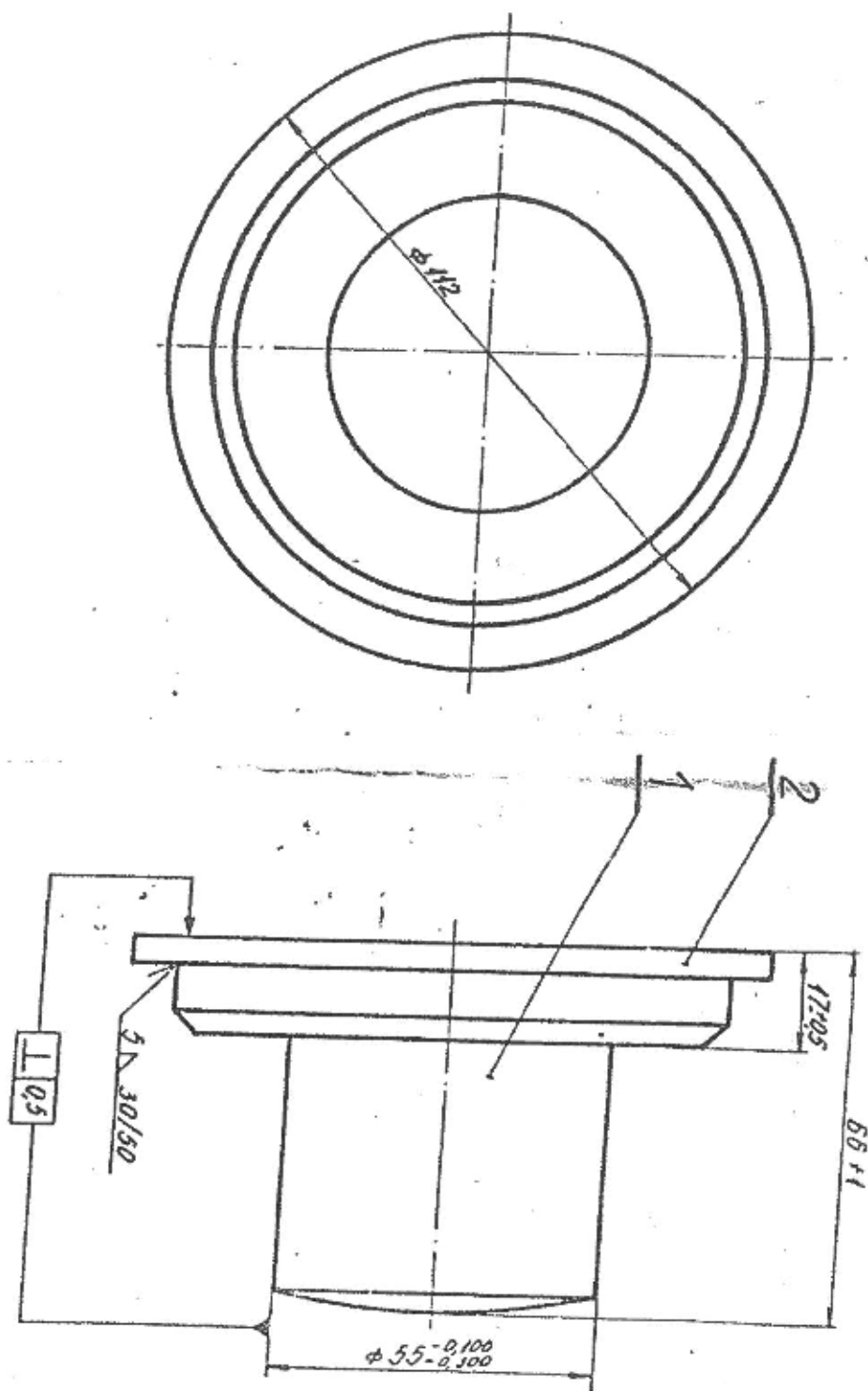
инж. Светослав Иванов

Ръководител отдел „Ремонт на локомотиви и вагони”

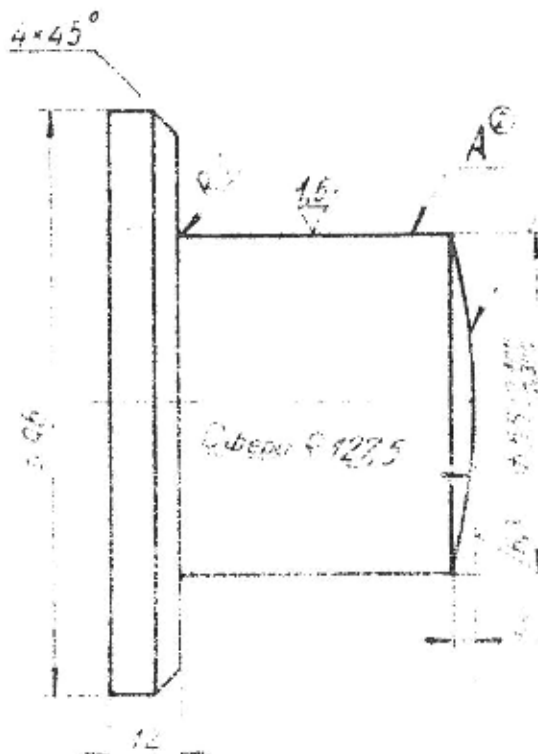
Изготвил:

инж. Райна Накева

Главен експерт, отдел „Ремонт на товарни вагони”



11255107



5⁽²⁾

1. *Thalassidroma* A. & B. ² on the coast of the island of
Santo Domingo, 18. 12. 1900. *Thalassidroma* A. & B.
no. 450 to 500 H.B.

A. J. Auerbach et al.

3. "Вопросы по подготовке дела" до суда и после суда.
 1992-93 гг. 10-15 стр. **ВЛС 3-00-02-1**

James Wilson and Charles Wilson in 1790-1791

VIC 3-00-02-11

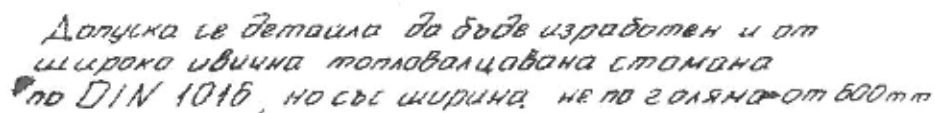
BT6-11255101

ПРИТІСКАЧ
DRUCKVORRICHTUNG

45 bbl 5/85-85

ЖПЗ-КО

B420



Es ist zulässig das Werkstück aus breiter Leiste warmgewalzten Stahl nach DIN 1016 zu fertigen, aber ihre Breite darf nicht größer als 600mm sein.

VIC 3-00-02-15

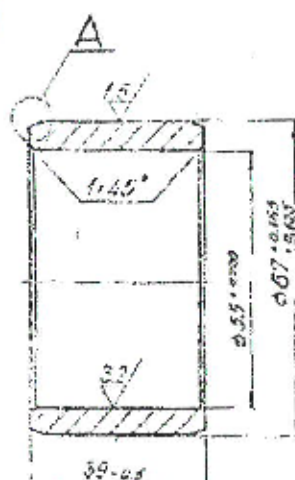
1815	№15 на арх. №171	2	4	30.35	К.85	Мур	85-06
		1	1	88.180	Бор	85-06	
		ИЗМ	0000	№ на сдм	Подпис	Дата	
		Создатель	Крилева	84	1.100		
		Продвинул	Иванов	84	1.10		
		Техн. к.а.					
1815	№15 на арх. №171	Н.А. Бирю	Войков	84	1.10		
		Удобрел	Генер	84	1.10		
		Морн. к.а.	Петикова	84	1.10		

БТБ-1.01.841.02	
FUHRUNGSPLATTE	
ПЛАНКА	
ВОДИЛНА	
Стандарт	Масло
Б	0.580
Автом	Вс. к.а.
845 x 120 мм DIN 1544	
X 120 мм 12 мм E UIC 893 ①	
ЖП.3-01	

101 273 44

12.5

A
M 2:1



576-101 24341

BTYAKA 55/6739

BUCHSE 55/67-39

813-05



БДЖ – ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ” ЕООД
ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

ул. „Иван Вазов“ № 3,
гр.София 1080
факс: +359 2 987 79 83

www.bdzcargo.bdz.bg
e-mail: bdzcargo@bdzcargo.bg

ОДОБРЯВАМ:

1 36 2 3

ИНЖ. АНГЕЛ КАЛИНОВ
ДИРЕКТОР ДИРЕКЦИЯ „РЕМОНТ НА ЛОКОМОТИВИ И ТОВАРНИ ВАГОНИ”

Приложение № 4...
за одобряване на
цпс № 6

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ
за производство и доставка на цапфи за талиги БТ-6 (У25Сs)

I. Технически изисквания

1. Конструкция - конструкцията на цапфите за талига БТ-6 (У25Сs) трябва да съответства по геометрични размери на следните чертежи:

Цапфа дълга - УИС 03-00-02-13 и съответно БТ6-110 671 16. Основни геометрични размери съгласно приложената скица.

Цапфа къса - УИС 03-00-04-18 и съответно БТ6-110 671 17. Основни геометрични размери съгласно приложената скица.

2. Материал за изработка.

Цапфите се изработват от стомана БДС EN 10084 18CrMo4 (1.7243) или еквивалентно.

3. Технологични изисквания:

3.1. Цапфите се изработват чрез горещо-обемна шамповка и последваща механична обработка.

3.2. Неозначените гранични отклонения на размерите, получени чрез шамповане и прибавките при изковката да отговарят на БДС 4784-80, минимум II клас на точност.

3.3. Термообработка на повърхнината "А": повърхностна закалка.

3.4. Дълбочина на закаления слой 0.8 ÷ 1 мм. Твърдост по Rockwell C: HRC 54 - 62.

4. Маркировка

4.1. Да е изпълнена с релефни знаци(букви и цифри), нанесени върху неработната част на цапфите.

4.2. Маркировката съдържа:

- знак на производителя;
- номер на партидата (не се изисква задължително);
- година на производство.

II. Доставка на изделията

1. Партидност и количества

Цапфите се доставят на три партии, както следва:

наименование (черт. Номер)	количество (брой)			
	общо	партиди		
		I	II	III
Цапфи дълги (БТ6-110671 16)	2800	900	1000	900
Цапфи къси (БТ6- 110671 17)	2800	900	1000	900

Всяка партида се състои от цапфи, произведени от материал от една плавка и подложени на един и същ режим на термообработка.

2. При доставката на всяка партида, доставчикът представя:

2.1. Документи от контрол, основани на специфичен контрол от „вид 3.1” или „вид 3.2”, съгласно т. 4 от БДС EN 10204. На контролни изпитания подлежат 1% от

изделията в партидата, но не по-малко от 5 /пет/ броя произволно избрани пробни образци от доставената партида цапфи от съответния вид.

2.2. Сертификат за качество на използвания материал.

3. Опаковка

Изделията се доставят опаковани в опаковка на производителя, съответстваща на този вид изделия, предпазваща ги от повреди при транспортирането им. Всяка опаковка да е обозначена с етикет със знака на производителя и да съдържа описание на доставените изделия (наименование, количества), съответстващо на документацията (спецификацията) към договора за доставка.

4. Място на доставка:

Склад на Възложителя: гр. София, ул. „Майчина слава“ №2 – ЦЕРТСВ Подуяне

5. Срок на доставка:

Доставката да се извърши на три партии, като сроковете на доставка на партидите са както следва:

I партида:

Минимален срок на доставка на I партида: 1 (един) календарен дни от сключване на договора;

Максимално допустим срок на доставка на I партида: 60 (шестдесет) календарни дни от сключване на договора;

II партида:

Минимален срок на доставка на II партида: 90 (деветдесет) календарни дни от сключване на договора.

Максимално допустим срок на доставка на II партида: 120 (сто и двадесет) календарни дни от сключване на договора.

III партида:

Минимален срок на доставка на III партида: 150 (сто и петдесет) календарни дни от сключване на договора.

Максимално допустим срок на доставка на III партида: 210 (двеста и десет) календарни дни от сключване на договора.

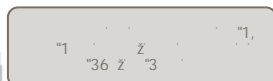
III. Гаранционен срок:

Минимален гаранционен срок – 24 месеца от датата на доставка

Максимално допустим гаранционен срок – 72 месеца от датата на доставка

Приложения: Съгласно текста

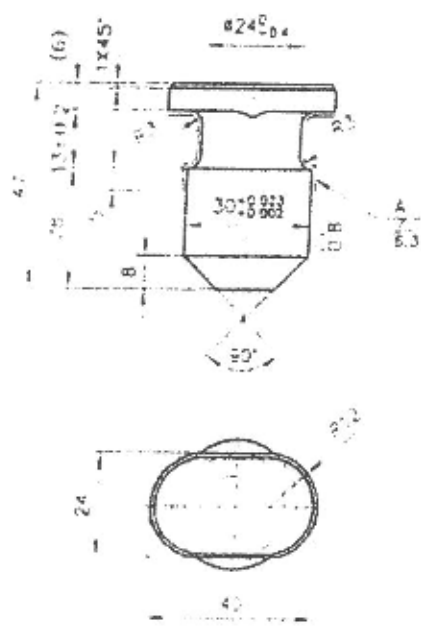
Съгласувал:



.....инж. Светослав Иванов
Ръководител отдел „Ремонт на локомотиви и вагони”

Изготвил:

.....инж. Райна Накева
Главен експерт, отдел „Ремонт на товарни вагони”

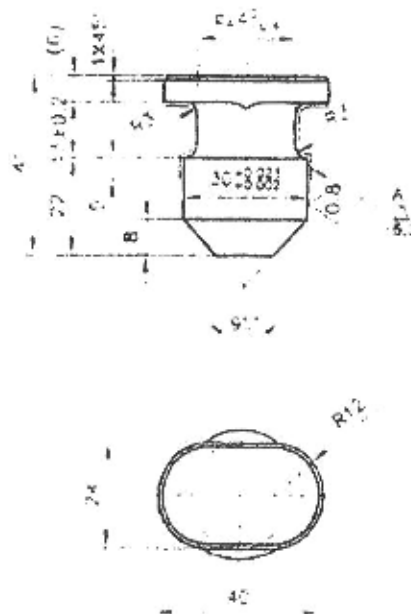


- 1. Настоящий чертёж выполняется по геометрическим размерам на чертёжном листе № 03-00-02-13 и № 03-00-02-14
- 2. Чертёж для изготовления — чертёж, с которого производится

Чертёж № 03-00-02-13. Ресурсная оценка

Цепочка дълга

12.5



1. Настоящият чертеж съответства по геометрични размери на чертежи №№ ЦС 03-00-04-18 и БТ6-110 671 17
2. Чертежът има извършен обем контрол и не е за производство.

Голуба БТ6 (12516) Ресурса инженер

Цопфа къса



гр.Пловдив, бул.Цар Борис 3 Обединител №1
тел.: 032 393820, 032 393822, факс: 032 693844
e-mail: office@ka-eng.com, www.ka-eng.com

Машиностроително предприятие

ДО
„БДЖ-ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ“ ЕООД
УЛ. „ИВАН ВАЗОВ“ №3
1080 ГР. СОФИЯ

Приложение №2

**ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ
ЗА ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 2: „ДОСТАВКА НА ТВЪРДИ ПЛЪЗГАЛКИ ЗА ТАЛИГА
БТ-6“**

от **КА ИНЖЕНЕРИНГ ЕООД** /изписва се името на участника/
с ЕИК 115831707, регистрация по ДДС: **BG 115831707**,
със седалище и адрес на управление: 4004 гр.Пловдив, ул.Пере Тошев 77 Вх.В ап.10,
адрес за кореспонденция: 4004 гр.Пловдив бул.Цар Борис 3 Обединител №1

УВАЖАЕМИ ГОСПОДИН УПРАВИТЕЛ,

Представяме Ви нашето техническо предложение за участие в обявеното от Вас публично състезание по ЗОП с предмет: „Доставка на резервни части за талига БТ-6 - вложки за централен лагер, притискачи, втулки за притискачи, твърди плъзгалки, Т – ограничител, обичи и цапфи за ремонт на товарни вагони, за едногодишен период“, за горепосочената обособена позиция.

Декларираме, че сме се запознали с документацията за участие и условията за участие в обявеното от Вас публично състезание и изискванията на Закона за обществените поръчки и Правилника за прилагането му. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения,

ПРЕДЛАГАМЕ:

1. Ще доставим 1500 броя твърди плъзгалки за талига БТ-6, съгласно Техническата спецификация за производство и доставка на твърди странични плъзгалки за талига БТ-6 (Приложение № 1.1 към документацията за участие в процедурата), в склада на възложителя във Вагоноремонтен цех Подуяне, на адрес: гр. София, ул. „Майчина слава“ № 2, на три партии със срок на доставка, както следва:

- I-ва партида (500 броя твърди странични плъзгалки за талига БТ-6) - 60 дни [от 1 (един) ден до 60 (шестдесет) дни] от сключване на договора;

- II-ра партида (500 броя твърди странични плъзгалки за талига БТ-6) - 90 дни [от 90 (деветдесет) дни до 120 (сто и двадесет) дни] от сключване на договора.

- III-та партида (500 броя твърди странични плъзгалки за талига БТ-6) - 150 дни [от 150 (сто и петдесет) дни до 210 (двеста и десет) дни] от сключване на договора.

2. Транспортирането на твърди плъзгалки за талига БТ-6 ще се извърши за наша сметка с организиран от нас транспорт до горепосочения склад на възложителя. Същите ще бъдат опаковани в опаковка на производителя, съответстваща на този вид изделия, предпазваща ги от повреди при транспортирането им. Всяка опаковка ще бъде обозначена с етикет със знака на производителя и да съдържа описание на доставяните твърди плъзгалки за талига БТ-6 (размери, количества), съответстващо на Техническата спецификация за производство и доставка на твърди странични плъзгалки за талига БТ-6 (Приложение № 1.1 към документацията за участие в процедурата).

3. Всяка партида твърди плъзгалки за талига БТ-6 ще се достави придружена със следните документи:

• документи от контрол, основани на специфичен контрол от „вид 3.1“, съгласно т.4 от БДС EN 10204:2005. Документите от контрол ще съдържат резултати от изпитания на 5 (пет) броя произволно избрани образци от съответната доставена партида твърди странични плъзгалки;

• протоколи (в оригинал) от извършена проверка на визуален контрол за наличие на повърхностни дефекти на 100% от изделията от всяка партида и на геометричните размери на 5 (пет) броя произволно избрани образци от доставената партида);

• сертификат за качество на изходния материал.

4. При предаването и приемането на всяка партида резервни части за талига БТ-6 ще се спазват условията, посочени в проекта на договора (Приложение № 8 към документацията за участие).

5. Гаранционният срок на твърдите плъзгалки за талига БТ-6 е 24 месеца (не по-кратък от 24 месеца и не по-дълъг от 72 месеца) от датата на доставка на съответната партида.

6. Декларираме, че сме запознати с всички условия, вписани в проекта на договора (Приложение № 8 към документацията за участие) и ги приемаме.

7. Декларираме, че срокът на валидност на нашето предложение е 122 календарни дни от датата, определена за краен срок за получаване на оферти.

8. Ще изпълним поръчката в съответствие с настоящото ни предложение и ценовото ни предложение за изпълнение на обществената поръчка.

9. В случай, че нашето предложение бъде прието и бъдем определени за изпълнител, в рамките на нормативно установения срок по чл. 112, ал.1 от ЗОП преди сключване на договора ще представим следните документи:

9.1. актуални документи по чл.58, ал.1 от ЗОП;

9.2. гаранция за изпълнение на договора;

9.3. декларация по чл. 3, т. 8 от ЗИФОДРЮПДРКТЛГДС, по образец Приложение № 9 – в оригинал, подписана от представляващия участника. Когато е приложимо, декларацията се попълва от всеки съдружник в обединението, което не е юридическо лице, от подизпълнителите и от третите лица;

9.4. декларация по Закона за мерките срещу изпирането на пари (ЗМИП), по образец Приложение № 10 – в оригинал, подписана от представляващия участника. Когато е приложимо, декларацията се попълва от всеки съдружник в обединението, което не е юридическо лице, от подизпълнителите и от третите лица;

9.5. списък на доставките, които са идентични или сходни с предмета на обществената поръчка, изпълнени през последните три години, считано от датата на подаване на офертата, с посочване на предмет, дата, стойност и получатели, заедно с документи, които доказват извършени минимум две доставки. Списъкът се представя в оригинал, а документите за добро изпълнение заверени от участника копия с подпис, печат, и гриф „Вярно с оригинала“;

9.6. копие на валиден сертификат по ISO 9001 за внедрена система за управление на качеството, с минимален обхват на сертификация производство/доставка на резервни части/оборудване, издаден на името на участника, заверено от участника с подпис, печат, и гриф „Вярно с оригинала“ или еквивалентен;

9.7. работен чертеж в 2 екземпляра, за одобрение от Възложителя.

Неразделна част от настоящото техническо предложение са:

10. Техническа документация — работен чертеж на твърда странична плъзгалка за талига БТ-6, съдържащ всички данни, касаещи техническите изисквания на Възложителя, копие заверено от участника с подпис, печат, и гриф „Вярно с оригинала“.

11. Декларация в оригинал за съответствие по приложения образец, която удостоверява, че предлаганите изделия са в съответствие с изискванията на Възложителя.

02 септември 2019

гр.Пловдив

подпис

печат

Мариян

Кметство

Управител

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ
(обособена поз.№2)

Долуподписаният **инж.Мариян Маринов Калестров**, ЕГН 6808192229
в качеството ми на **УПРАВИТЕЛ** на **"КА ИНЖЕНЕРИНГ" ЕООД** с ЕИК 115831707,
със седалище и адрес на управление:
4004 гр.Пловдив, ул.Пере Тошев №77 Вх.В ап.10
и адрес за кореспонденция: 4004 гр.Пловдив, бул."Цар Борис 3 Обединител" №1,

Декларирам на собствена отговорност, че призежданите и предлагани от нас изделия по
обявено от Вас публично състезание по ЗОП с предмет: „Доставка на резервни части за талига
БТ-6 - вложки за централен лагер, притискачи, втулки за притискачи, твърди плъзгалки, Т-
ограничител, обици и цапфи за ремонт на товарни вагони, за едногодишен период”:

- Плъзгалка (твърда) чер.№ БТ6 116 022 06 за Талига БТ6 за което се отнася тази
декларация, е в съответствие с Техническата спецификация на "БДЖ-Товарни превози" ЕООД

Основание за декларацията са следните чертежи, които съм предоставил съгласно
изискванията на „БДЖ-Товарни превози" ЕООД:

- Плъзгалка (твърда) чер.№ БТ6 116 022 06

гр.Пловдив
03 09 2019 год.

Управител:

/ инж.Мариян Калестров /



Заверен за редовно производство

02.01.2005

"БДЖ - Товарни Превози" ЕООД

ОДОБРИЛИ

Граничните отклонения на размерите, масата и приборите за механична обработка на частите следва да отговарят на БДС 2288:19

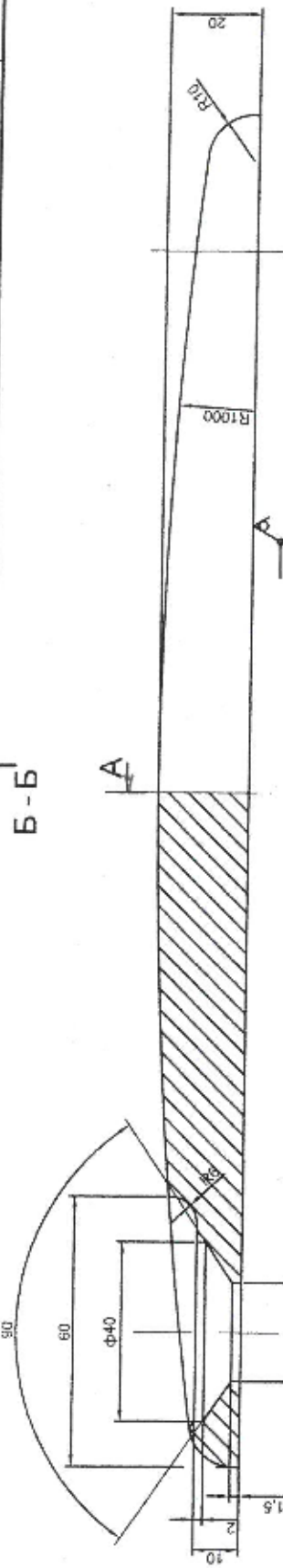
София, 12.01.2005

12.01.2005

A-A



Б-Б



Огн. отдел	Техническа служба	Масштаб 1:1	Маса 150 2768-г	Статус на документа Чертая	Вид на документа Чертеж	Статус на документа Въведен	Статус на документа Въведен	Статус на документа Въведен	Статус на документа Въведен	Статус на документа Въведен	Статус на документа Въведен	Статус на документа Въведен
Разработил Калестров	Наименование, дим. наименование	Масштаб 1:1	Маса 150 2768-г	Статус на документа Чертая	Вид на документа Чертеж	Статус на документа Въведен	Статус на документа Въведен	Статус на документа Въведен	Статус на документа Въведен	Статус на документа Въведен	Статус на документа Въведен	Статус на документа Въведен
Одобрено	Плъзгалка	Масштаб 1:1	Маса 150 2768-г	Статус на документа Чертая	Вид на документа Чертеж	Статус на документа Въведен	Статус на документа Въведен	Статус на документа Въведен	Статус на документа Въведен	Статус на документа Въведен	Статус на документа Въведен	Статус на документа Въведен
БДС 116 022 06	БДС 3-00-04-75	Масштаб 1:1	Маса 150 2768-г	Статус на документа Чертая	Вид на документа Чертеж	Статус на документа Въведен	Статус на документа Въведен	Статус на документа Въведен	Статус на документа Въведен	Статус на документа Въведен	Статус на документа Въведен	Статус на документа Въведен

ДО
„БДЖ-ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ“ ЕООД
УЛ. „ИВАН ВАЗОВ“ № 3
1080 ГР. СОФИЯ

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ
ЗА ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 3: „ДОСТАВКА НА ОБИЦИ ЗА ТАЛИГА БТ-6“

от **КА ИНЖЕНЕРИНГ ЕООД** /изписва се името на участника/
с ЕИК 115831707, регистрация по ДДС: **BG 115831707**,
със седалище и адрес на управление: 4004 гр.Пловдив, ул.Пере Тошев 77 Вх.В ап.10,
адрес за кореспонденция: 4004 гр.Пловдив бул.Цар Борис 3 Обединител №1

УВАЖАЕМИ ГОСПОДИН УПРАВИТЕЛ,

Представяме Ви нашето техническо предложение за участие в обявеното от Вас публично състезание по ЗОП с предмет: „Доставка на резервни части за талига БТ-6 - вложки за централен лагер, притискачи, втулки за притискачи, твърди плъзгалки, Т – ограничител, обици и цапфи за ремонт на товарни вагони, за едногодишен период“, за горепосочената обособена позиция.

Декларираме, че сме се запознали с документацията за участие и условията за участие в обявеното от Вас публично състезание и изискванията на Закона за обществените поръчки и Правилника за прилагането му. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения,

ПРЕДЛАГАМЕ:

1. Ще доставим 6000 броя обици за талига БТ-6, съгласно Техническата спецификация за производство и доставка на обици за талиги БТ-6 (Y25Cs) (Приложение № 1.2 към документацията за участие в процедурата), в склада на възложителя във Вагоноремонтен цех Подуяне, на адрес: гр. София, ул. „Майчина слава“ № 2, на три партии със срок на доставка, както следва:

- I-ва партида (2000 броя обици за талига БТ-6) - 30 дни [от 1 (един) ден до 60 (шестдесет) дни] от сключване на договора;
- II-ра партида (2000 броя обици за талига БТ-6) - 90 дни [от 90 (деветдесет) дни до 120 (сто и двадесет) дни] от сключване на договора.
- III-та партида (2000 броя обици за талига БТ-6) - 150 дни [от 150 (сто и петдесет) дни до 210 (двеста и десет) дни] от сключване на договора.

2. Транспортирането на обици за талига БТ-6 ще се извърши за наша сметка с организиран от нас транспорт до горепосочения склад на възложителя. Същите ще бъдат опаковани в опаковка на производителя, съответстваща на този вид изделия, предпазваща ги от корозия и повреди при транспортирането им. Всяка опаковка ще бъде обозначена с етикет със знака на производителя и да съдържа описание на доставяните обици за талига БТ-6 (означение, количества), съответстващо на Техническата спецификация за производство и доставка на обици за талиги БТ-6 (Y25Cs) (Приложение № 1.2 към документацията за участие в процедурата).

3. Всяка партида обици за талига БТ-6 ще се достави придружена със следните документи:

- документи от контрол, основани на специфичен контрол, съгласно т.4 от БДС EN 10204 – от „вид 3.1“ и „вид 3.2“. Документите от контрол ще съдържат резултати от изпитания на 1% от

изделията в партидата, но не по-малко от 5 (пет) броя произволно избрани образци от съответната доставена партида обичи;

- сертификат за качество на използвания материал.

4. При предаването и приемането на всяка партида резервни части за талига БТ-6 ще се спазват условията, посочени в проекта на договора (Приложение № 8 към документацията за участие).

5. Гаранционният срок на обичите за талига БТ-6 е 72 месеца (не по-кратък от 24 месеца и не по-дълъг от 72 месеца) от датата на доставка на съответната партида.

6. Декларираме, че сме запознати с всички условия, вписани в проекта на договора (Приложение № 8 към документацията за участие) и ги приемаме.

7. Декларираме, че срокът на валидност на нашето предложение е 122 календарни дни от датата, определена за краен срок за получаване на оферти.

8. Ще изпълним поръчката в съответствие с настоящото ни предложение и ценовото ни предложение за изпълнение на обществената поръчка.

9. В случай, че нашето предложение бъде прието и бъдем определени за изпълнител, в рамките на нормативно установения срок по чл. 112, ал.1 от ЗОП преди сключване на договора ще представим следните документи:

9.1. актуални документи по чл.58, ал.1 от ЗОП;

9.2. гаранция за изпълнение на договора;

9.3. декларация по чл. 3, т. 8 от ЗИФОДРЮПДРКТЛТДС, по образец Приложение № 9 – в оригинал, подписана от представляващия участника. Когато е приложимо, декларацията се попълва от всеки съдружник в обединението, което не е юридическо лице, от подизпълнителите и от третите лица;

9.4. декларация по Закона за мерките срещу изпирането на пари (ЗМИП), по образец Приложение № 10 – в оригинал, подписана от представляващия участника. Когато е приложимо, декларацията се попълва от всеки съдружник в обединението, което не е юридическо лице, от подизпълнителите и от третите лица;

9.5. списък на доставките, които са идентични или сходни с предмета на обществената поръчка, изпълнени през последните три години, считано от датата на подаване на офертата, с посочване на предмет, дата, стойност и получатели, заедно с документи, които доказват извършени минимум две доставки. Списъкът се представя в оригинал, а документите за добро изпълнение заверени от участника копия с подпис, печат, и гриф „Вярно с оригинала“;

9.6. копие на валиден сертификат по ISO 9001 за внедрена система за управление на качеството, с минимален обхват на сертификация производство/доставка на резервни части/оборудване, издаден на името на участника, заверено от участника с подпис, печат, и гриф „Вярно с оригинала“ или еквивалентен;

9.7. работен чертеж в 2 екземпляра, за одобрение от Възложителя.

Неразделна част от настоящото техническо предложение са:

10. Техническа документация — работен чертеж на обича за талига БТ-6, съдържащ всички данни, касаещи техническите изисквания на Възложителя, копие заверено от участника с подпис, печат, и гриф „Вярно с оригинала“.

11. Декларация в оригинал за съответствие по приложения образец, която удостоверява, че предлаганите изделия са в съответствие с изискванията на Възложителя.

02 септември 2019
гр.Пловдив

подпис
печат

Мариян М. [име]
Кметство - Управител



7
36 2 3

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ
(обособена поз.№3)

Долуподписаният **инж.Мариян Маринов Калестров**, ЕГН 6808192229
в качеството ми на **УПРАВИТЕЛ** на **"КА ИНЖЕНЕРИНГ" ЕООД** с ЕИК 115831707,
със седалище и адрес на управление:
4004 гр.Пловдив, ул.Пере Тошев №77 Вх.В ап.10
и адрес за кореспонденция: 4004 гр.Пловдив, бул."Цар Борис 3 Обединител" №1,

Декларирам на собствена отговорност, че произвежданите и предлагани от нас изделия по
обявено от Вас публично състезание по ЗОП с предмет: „Доставка на резервни части за талига
БТ-6 - вложки за централен лагер, притискачи, втулки за притискачи, твърди плъзгалки, Т –
ограничител, обици и цапфи за ремонт на товарни вагони, за едногодишен период”:

- Обеща чер.№ БТ6 1.10.674 за Талига БТ6 за което се отнася тази декларация, е в
съответствие с Техническата спецификация на "БДЖ-Товарни превози" ЕООД

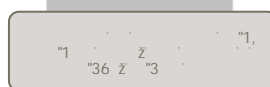
Основание за декларацията са следните чертежи, който съм предоставил съгласно
изискванията на „БДЖ-Товарни превози" ЕООД:

- Обеща чер.№ БТ6 1.10.674

гр.Пловдив
03 09 2019 год.

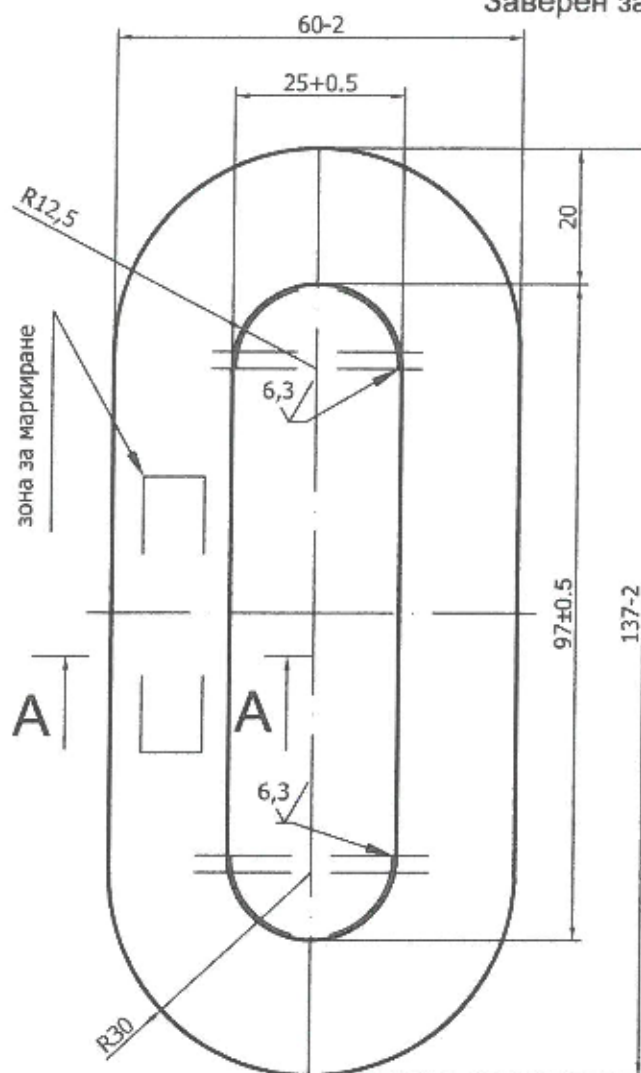
Управител:

/ инж.Мариян Калестров /

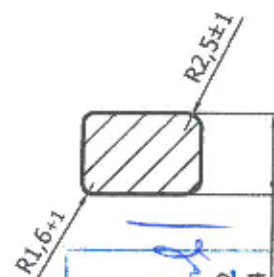


Заверен за редовно производство

02.01.2020



A-A



“БДЖ - Товарни превози” ЕООД

ОДОБРЯВАМ

Директор “РЛТБ”
София, 16.01.2020

1. Непосочените гранични отклонения на размерите по Н14, h14, ½ IT14.
2. Термообработка „ подобряване “ за постигане на :
- Якост на опън $\sigma_B = 686...844 \text{ MN/m}^2$ /твърдост HB=200...245/.
3. Антикорозионно : грунд сив алкиден.
4. Маркировка на изделията: x-xx-xx/партида, месец, година/, знак на производителя.



	ISO 2768-m	Мащаб 1:2	Маса		C55 БДС EN ISO 683 - 1
Отг. отдел	Техническа справка	Вид на документа Чертеж	Статус на документа въведен		
	Разработил Касабов	Наименование, доп.наименование Обица		БТ6-1.10.674.04	
	Одобрил Калестров			Изм.	Дата на изд. Език Лист bg 1/1

ДО
„БДЖ-ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ“ ЕООД
УЛ. „ИВАН ВАЗОВ“ № 3
1080 ГР. СОФИЯ

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ
ЗА ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 4: „ДОСТАВКА НА ПРИТИСКАЧИ И ВТУЛКИ ЗА
ПРИТИСКАЧИ ЗА ТАЛИГА БТ-6”

от **КА ИНЖЕНЕРИНГ ЕООД** /изписва се името на участника/
с ЕИК 115831707, регистрация по ДДС: **BG 115831707**,
със седалище и адрес на управление: 4004 гр.Пловдив, ул.Пере Тошев 77 Вх.В ап.10,
адрес за кореспонденция: 4004 гр.Пловдив бул.Цар Борис 3 Обединител №1

УВАЖАЕМИ ГОСПОДИН УПРАВИТЕЛ,

Представяме Ви нашето техническо предложение за участие в обявеното от Вас публично състезание по ЗОП с предмет: „Доставка на резервни части за талига БТ-6 - вложки за централен лагер, притискачи, втулки за притискачи, твърди плъзгалки, Т – ограничител, обици и цапфи за ремонт на товарни вагони, за едногодишен период”, за горепосочената обособена позиция.

Декларираме, че сме се запознали с документацията за участие и условията за участие в обявеното от Вас публично състезание и изискванията на Закона за обществените поръчки и Правилника за прилагането му. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения,

ПРЕДЛАГАМЕ:

1. Ще доставим 2000 броя притискачи и 1200 броя втулки за притискачи за талига БТ-6, съгласно Техническата спецификация за производств
2. о и доставка на притискач и втулка за притискач на талиги БТ-6 (Y25Cs) (Приложение № 1.3 към документацията за участие в процедурата), в склада на възложителя във Вагоноремонтен цех Подуяне, на адрес: гр. София, ул. „Майчина слава” № 2, на три партии със срок на доставка, както следва:
 - I-ва партида (600 броя притискачи и 400 броя втулки за притискачи за талига БТ-6) - 5 дни [от 1 (един) ден до 60 (шестдесет) дни] от сключване на договора;
 - II-ра партида (700 броя притискачи и 400 броя втулки за притискачи за талига БТ-6) - 90 дни [от 90 (деветдесет) дни до 120 (сто и двадесет) дни] от сключване на договора.
 - III-та партида (700 броя притискачи и 400 броя втулки за притискачи за талига БТ-6) - 150 дни [от 150 (сто и петдесет) дни до 210 (двеста и десет) дни] от сключване на договора.
3. Транспортирането на резервните части за талига БТ-6 ще се извърши за наша сметка с организиран от нас транспорт до горепосочения склад на възложителя. Същите ще бъдат опаковани в опаковка на производителя, съответстваща на този вид изделия, предпазваща ги от повреди при транспортирането им. Всяка опаковка ще бъде обозначена с етикет със знака на производителя и да съдържа описание на доставяните резервни части за талига БТ-6 (наименование, количества), съответстващо на Техническата спецификация за производство и доставка на притискач и втулка за притискач на талиги БТ-6 (Y25Cs) (Приложение № 1.3 към документацията за участие в процедурата).
4. Всяка партида резервни части за талига БТ-6 ще се достави придружена със следните документи:

• документи от контрол, основани на специфичен контрол, съгласно т.4 от БДС EN 10204 – от „вид 3.1” и „вид 3.2”. Документите от контрол ще съдържат резултати от изпитания на 1% от изделията в партидата, но не по-малко от 5 (пет) броя произволно избрани образци от съответната доставена партида резервни части;

• сертификат за качество на използвания материал съгласно БДС EN 10204 – 3.1

5. При предаването и приемането на всяка партида резервни части за талига БТ-6 ще се спазват условията, посочени в проекта на договора (Приложение № 8 към документацията за участие).

6. Гаранционният срок на резервните части за талига БТ-6 е 72 месеца (не по-кратък от 24 месеца и не по-дълъг от 72 месеца) от датата на доставка на съответната партида.

7. Декларираме, че сме запознати с всички условия, вписани в проекта на договора (Приложение № 8 към документацията за участие) и ги приемаме.

8. Декларираме, че срокът на валидност на нашето предложение е 122 календарни дни от датата, определена за краен срок за получаване на оферти.

9. Ще изпълним поръчката в съответствие с настоящото ни предложение и ценовото ни предложение за изпълнение на обществената поръчка.

10. В случай, че нашето предложение бъде прието и бъдем определени за изпълнител, в рамките на нормативно установения срок по чл. 112, ал.1 от ЗОП преди сключване на договора ще представим следните документи:

9.1. актуални документи по чл.58, ал.1 от ЗОП;

9.2. гаранция за изпълнение на договора;

9.3. декларация по чл. 3, т. 8 от ЗИФОДРЮПДРКТЛТДС, по образец Приложение № 9 – в оригинал, подписана от представляващия участника. Когато е приложимо, декларацията се попълва от всеки съдружник в обединението, което не е юридическо лице, от подизпълнителите и от третите лица;

9.4. декларация по Закона за мерките срещу изпирането на пари (ЗМИП), по образец Приложение № 10 – в оригинал, подписана от представляващия участника. Когато е приложимо, декларацията се попълва от всеки съдружник в обединението, което не е юридическо лице, от подизпълнителите и от третите лица;

9.5. списък на доставките, които са идентични или сходни с предмета на обществената поръчка, изпълнени през последните три години, считано от датата на подаване на офертата, с посочване на предмет, дата, стойност и получатели, заедно с документи, които доказват извършени минимум две доставки. Списъкът се представя в оригинал, а документите за добро изпълнение заверени от участника копия с подпис, печат, и гриф „Вярно с оригинала“;

9.6. копие на валиден сертификат по ISO 9001 за внедрена система за управление на качеството, с минимален обхват на сертификация производство/доставка на резервни части/оборудване, издаден на името на участника, заверено от участника с подпис, печат, и гриф „Вярно с оригинала“ или еквивалентен;

9.7. работни чертежи в 2 екземпляра, за одобрение от Възложителя.

Неразделна част от настоящото техническо предложение са:

11. Техническа документация — копия на работни чертежи (сборен чертеж на притискач, чертеж на притискач и чертеж на водилната планка за талига БТ-6), съдържащи всички данни, касаещи техническите изисквания на Възложителя, заверени от участника с подпис, печат, и гриф „Вярно с оригинала“.

12. Декларация в оригинал за съответствие по приложения образец, която удостоверява, че предлаганите изделия са в съответствие с изискванията на Възложителя.

02 септември 2019

гр.Пловдив

подпис

печат

Мариян Маринов Калестров Управител



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ
(обособена поз.№4)

Долуподписаният **инж.Мариян Маринов Калестров** , ЕГН 6808192229
в качеството ми на **УПРАВИТЕЛ** на **"КА ИНЖЕНЕРИНГ" ЕООД** с ЕИК 115831707,
със седалище и адрес на управление :
4004 гр.Пловдив , ул.Пере Тошев №77 Вх.В ап.10
и адрес за кореспонденция : 4004 гр.Пловдив , бул."Цар Борис 3 Обединител" №1 ,

Декларирам на собствена отговорност, че призовежданите и предлагани от нас изделия по
обявено от Вас публично състезание по ЗОП с предмет: „Доставка на резервни части за талига
БТ-6 - вложки за централен лагер, притискачи, втулки за притискачи, твърди плъзгалки, Т –
ограничител, обици и цапфи за ремонт на товарни вагони, за едногодишен период”:

- Притискач и Втулка за притискач за Талига БТ6 за което се отнася тази
декларация, е в съответствие с Техническата спецификация на "БДЖ-Товарни превози" ЕООД

Основание за декларацията са следните чертежи, който съм предоставил съгласно
изискванията на „БДЖ-Товарни превози" ЕООД :

- Притискач чер.№ Y25 1.12.559.01A (чертеж сборен+спецификация)
- Притискач чер.№ Y25 1.12.551.01A
- Планка водилна чер.№ Y25 1.01.841.02A

и

- Втулка чер. № БТ6 1 01 243 01

гр.Пловдив
03 09 2019 год.

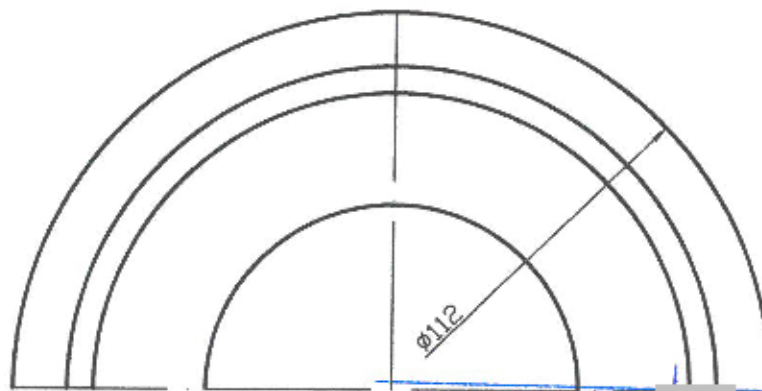
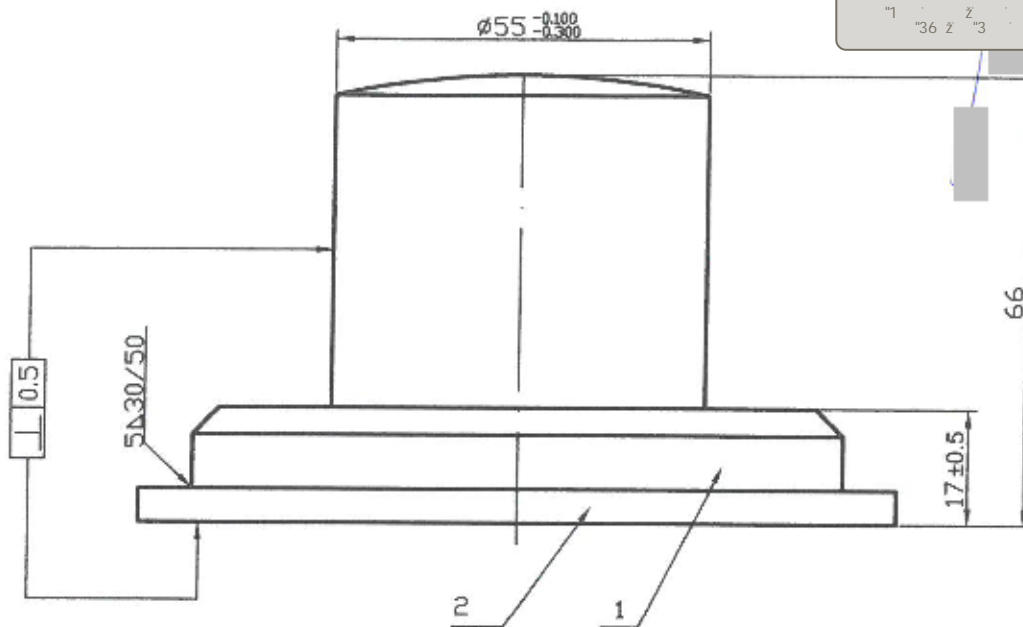
Управител :

/ инж.Мариян Калестров /

1 36 2 3

Заверен за редовно
производство:

02.01.2020



1. Съответства на UIC 3.00.02.10 и БТ6-1.12.559.01

“БДЖ - Товарни Превози” ЕООД

ОДОБРЯВАМ

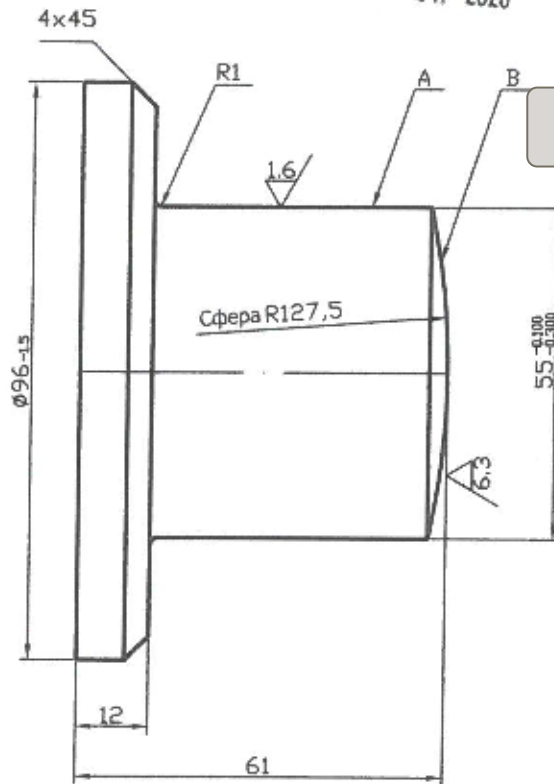
Директор “РЛТВ”
София, 16.01.2020 г.

	ISO 2768-m	Масаб 1:1	Маса		
Отг. отдел	Техническа справка	Вид на документа Чертеж	Статус на документа въведен		
	Разработил Касабов	Наименование, доп. наименование Притискач	Y25-1.12.559.01 A		
	Одобрил Калестров		Изм.	Дата на изд.	Език bg
					Лист 1/2

[illegible]

Заверен за редовно
производство:

02.01.2020



"БДЖ - Товарни превози" ЕООД

ОДОБРЯВАМ

Директор "РЛТВ" *Р. М. Калев*
София, 18.01.2020 г.

1. Твърдост на закаления слой на дълбочина от 1 ... 1,5 mm на повърхност А и Б - HRC 55...62.
2. Допуска се използването на друг материал, отговаряща на стандарт БДС EN ISO 683 - част 3 с якост на опън не по-малко от 600 MPa и относително удължение не по-повече от 18 %.
3. Съответства на UIC 3.00.02.11 и БТ6-1.12.551.01

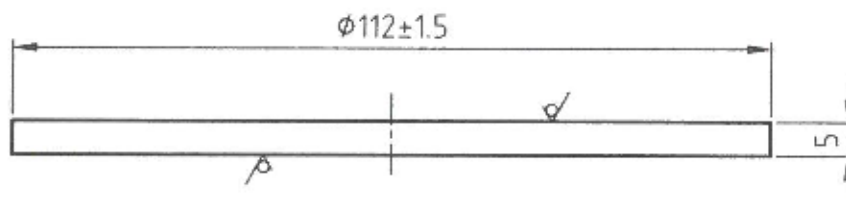
✓(✓)

	ISO 2768-m	Мащаб 1:1	Маса			18CrMo4 БДС EN ISO 683 - част 3
Отг. отдел	Техническа справка	Вид на документа Чертеж	Статус на документа въведен			
	Разработил Касабов	Наименование, доп. наименование		Y25-1.12.551.01 A		
	Одобрил Калестров	Притискач		Изм.	Дата на изд.	Език bg
						Лист 1/1

Заверено за редовно
производство:

02.01.2020

1
36 2 3






1. Чертежа съответства на UIC 3-00-02-15 и БТ6-1.01.841.02.
2. Материала следва да съответства на UIC 893-3 2-ро издание 2004 год. Технически условия за доставка на листове за амортизиращи пластини или амортизиращи релсини от манганова стомана - клас 3.

“БДЖ - Товарни превози” ЕООД

ОДОБРЯВАМ

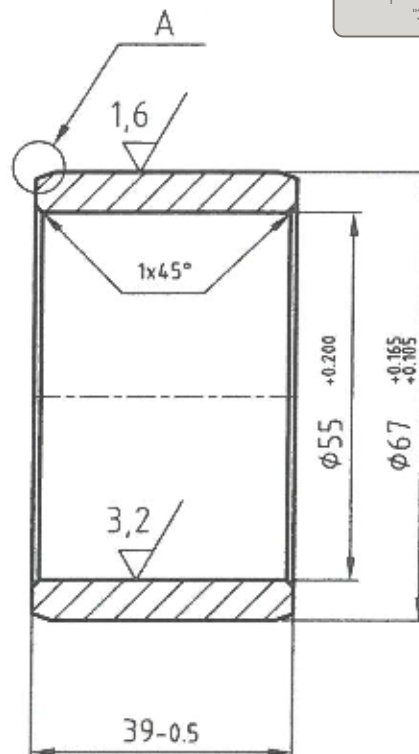
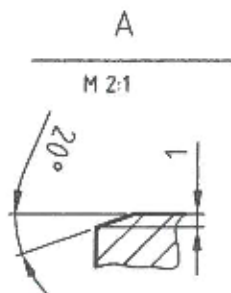
Директор “РЛТ”
София, 16.01.2020 г.

Rz4.00 (✓)

Rz4.00 	ISO 2768-m	Мащаб 1:1	Маса		X120Mn12 / 1.3401
Отг. отдел	Техническа справка	Вид на документа Чертеж		Статус на документа въведен	
	Разработил Касабов	Наименование, доп.наименование		Y25-1.01.841.02 A	
	Одобрил Калестров	Планка водилна		Изм.	Дата на изд.
				Език bg	Лист 1/1

Заверен за редовно производство :

02.01.2020



“БДЖ - Товарни превози” ЕООД
ОДОБРЯВАМ
Директор “РЛТВ” *Михаил Касабов*
София, 16.01.2020г.

1. Вътрешната повърхност на втулката да се закали повърхностно на дълбочина 1 ... 1,5 mm с твърдост на закаления слой 55 до 62 HRC.

12.5 / (✓) (✓)	ISO 2768-m	Мащаб 1:1	Маса			41Cr4 БДС EN ISO683-2
Отг. отдел	Техническа справка	Вид на документа Чертеж		Статус на документа въведен		
	Разработил Касабов	Наименование Втука 55/67X39		БТ6 1 01 243 41		
	Одобрил Калестров			Изм.	Дата на изд.	Език Лист bg 1/1



гр.Пловдив, бул.Цар Борис 3 Обединител № 1
тел.: 032 393820, 032 393822, факс: 032 693844
e-mail: office@ka-eng.com, www.ka-eng.com

Машиностроително предприятие

ДО
„БДЖ-ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ“ ЕООД
УЛ. „ИВАН ВАЗОВ“ № 3
1080 ГР. СОФИЯ

**ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ
ЗА ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 6: „ДОСТАВКА НА ЦАПФИ (ДЪЛГИ И КЪСИ) ЗА
ТАЛИГА БТ-6”**

от **КА ИНЖЕНЕРИНГ ЕООД** /изписва се името на участника/
с ЕИК 115831707, регистрация по ДДС: **BG 115831707**,
със седалище и адрес на управление: 4004 гр.Пловдив, ул.Пере Тошев 77 Вх.В ап.10,
адрес за кореспонденция: 4004 гр.Пловдив бул.Цар Борис 3 Обединител №1

УВАЖАЕМИ ГОСПОДИН УПРАВИТЕЛ,

Представяме Ви нашето техническо предложение за участие в обявеното от Вас публично състезание по ЗОП с предмет: „Доставка на резервни части за талига БТ-6 - вложки за централен лагер, притискачи, втулки за притискачи, твърди плъзгалки, Т – ограничител, обици и цапфи за ремонт на товарни вагони, за едногодишен период”, за горепосочената обособена позиция.

Декларираме, че сме се запознали с документацията за участие и условията за участие в обявеното от Вас публично състезание и изискванията на Закона за обществените поръчки и Правилника за прилагането му. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения,

ПРЕДЛАГАМЕ:

1. Ще доставим 2800 броя дълги цапфи и 2800 броя къси цапфи за талига БТ-6, съгласно Техническата спецификация за производство и доставка на цапфи за талиги БТ-6 (Y25Cs) (Приложение № 1.5 към документацията за участие в процедурата), в склада на възложителя във Вагоноремонтен цех Подуяне, на адрес: гр. София, ул. „Майчина слава” № 2, на три партии със срок на доставка, както следва:
 - I-ва партида (900 броя дълги цапфи и 900 броя къси цапфи за талига БТ-6) - 5 дни [от 1 (един) ден до 60 (шестдесет) дни] от сключване на договора;
 - II-ра партида (1000 броя дълги цапфи и 1000 броя къси цапфи за талига БТ-6) - 90 дни [от 90 (деветдесет) дни до 120 (сто и двадесет) дни] от сключване на договора.
 - III-та партида (900 броя дълги цапфи и 900 броя къси цапфи за талига БТ-6) - 150 дни [от 150 (сто и петдесет) дни до 210 (двеста и десет) дни] от сключване на договора.
2. Транспортирането на резервните части за талига БТ-6 ще се извърши за наша сметка с организиран от нас транспорт до горепосочения склад на възложителя. Същите ще бъдат опаковани в опаковка на производителя, съответстваща на този вид изделия, предпазваща ги от повреди при транспортирането им. Всяка опаковка ще бъде обозначена с етикет със знака на производителя и да съдържа описание на доставяните резервни части за талига БТ-6 (наименование, количества), съответстващо на Техническата спецификация за производство и доставка на цапфи за талиги БТ-6 (Y25Cs) (Приложение № 1.5 към документацията за участие в процедурата).
3. Всяка партида резервни части за талига БТ-6 ще се достави придружена със следните документи:
 - документи от контрол, основани на специфичен контрол, съгласно т.4 от БДС EN 10204 – от „вид 3.1” и „вид 3.2”. Документите от контрол ще съдържат резултати от изпитания на 1% от

изделията в партидата, но не по-малко от 5 (пет) броя произволно избрани образци от съответната доставена партида резервни части;

- сертификат за качество на използвания материал.

4. При предаването и приемането на всяка партида резервни части за талига БТ-6 ще се спазват условията, посочени в проекта на договора (Приложение № 8 към документацията за участие).

5. Гаранционният срок на резервните части за талига БТ-6 е 72 месеца (не по-кратък от 24 месеца и не по-дълъг от 72 месеца) от датата на доставка на съответната партида.

6. Декларираме, че сме запознати с всички условия, вписани в проекта на договора (Приложение № 8 към документацията за участие) и ги присамаме.

7. Декларираме, че срокът на валидност на нашето предложение е 122 календарни дни от датата, определена за краен срок за получаване на оферти.

8. Ще изпълним поръчката в съответствие с настоящото ни предложение и ценовото ни предложение за изпълнение на обществената поръчка.

9. В случай, че нашето предложение бъде прието и бъдем определени за изпълнител, в рамките на нормативно установения срок по чл. 112, ал.1 от ЗОП преди сключване на договора ще представим следните документи:

9.1. актуални документи по чл.58, ал.1 от ЗОП;

9.2. гаранция за изпълнение на договора;

9.3. декларация по чл. 3, т. 8 от ЗИФОДРЮПДРКТЛТДС, по образец Приложение № 9 – в оригинал, подписана от представляващия участника. Когато е приложимо, декларацията се попълва от всеки съдружник в обединението, което не е юридическо лице, от подизпълнителите и от третите лица;

9.4. декларация по Закона за мерките срещу изпирането на пари (ЗМИП), по образец Приложение № 10 – в оригинал, подписана от представляващия участника. Когато е приложимо, декларацията се попълва от всеки съдружник в обединението, което не е юридическо лице, от подизпълнителите и от третите лица;

9.5. списък на доставките, които са идентични или сходни с предмета на обществената поръчка, изпълнени през последните три години, считано от датата на подаване на офертата, с посочване на предмет, дата, стойност и получатели, заедно с документи, които доказват извършени минимум две доставки. Списъкът се представя в оригинал, а документите за добро изпълнение заверени от участника копия с подпис, печат, и гриф „Вярно с оригинала“;

9.6. копие на валиден сертификат по ISO 9001 за внедрена система за управление на качеството, с минимален обхват на сертификация производство/доставка на резервни части/оборудване, издаден на името на участника, заверено от участника с подпис, печат, и гриф „Вярно с оригинала“ или еквивалентен;

9.7. работни чертежи в 2 екземпляра, за одобрение от Възложителя.

Неразделна част от настоящото техническо предложение са:

10. Техническа документация — копия на работни чертежи на цапфите (къса и дълга) за талига БТ-6, съдържащи всички данни, касаещи техническите изисквания на Възложителя, заверени от участника с подпис, печат, и гриф „Вярно с оригинала“.

11. Декларация в оригинал за съответствие по приложения образец, която удостоверява, че предлаганите изделия са в съответствие с изискванията на Възложителя.

02 септември 2019
гр.Пловдив

подпис
печат

Мариян [REDACTED] Кадестров - Управител



1 2 3
36 2 3

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ
(обособена поз.№6)

Долуподписаният **инж.Мариян Маринов Калестров** , ЕГН 6808192229
в качеството ми на **УПРАВИТЕЛ** на **"КА ИНЖЕНЕРИНГ" ЕООД** с БИК 115831707,
със седалище и адрес на управление :
4004 гр.Пловдив , ул.Пере Тошев №77 Вх.В ап.10
и адрес за кореспонденция : 4004 гр.Пловдив , бул."Цар Борис 3 Обединител" №1 ,

Декларирам на собствена отговорност, че произвежданите и предлагани от нас изделия по
обявено от Вас публично състезание по ЗОП с предмет: „Доставка на резервни части за талига
БТ-6 - вложки за централен лагер, притискачи, втулки за притискачи, твърди плъзгалки, Т –
ограничител, обичци и цапфи за ремонт на товарни вагони, за едногодишен период”:

- Цапфа къса чер.№ БТ6 1.10 617 17 и Цапфа дълга чер.№ БТ6 1.10 617 16 за
Талига БТ6 за което се отнася тази декларация, е в съответствие с Техническата спецификация
на "БДЖ-Товарни превози" ЕООД

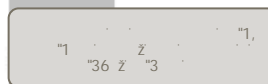
Основание за декларацията са следните чертежи, които съм предоставил съгласно
изискванията на „БДЖ-Товарни превози” ЕООД :

- Цапфа къса чер.№ БТ6 1.10 617 17 и
- Цапфа дълга чер.№ БТ6 1.10 617 16

гр.Пловдив
03 09 2019 год.

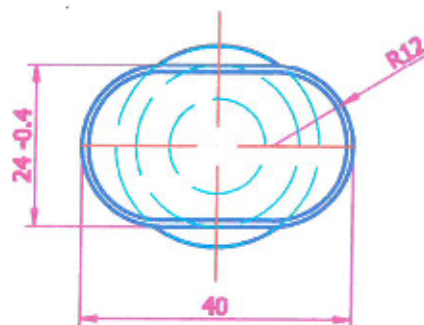
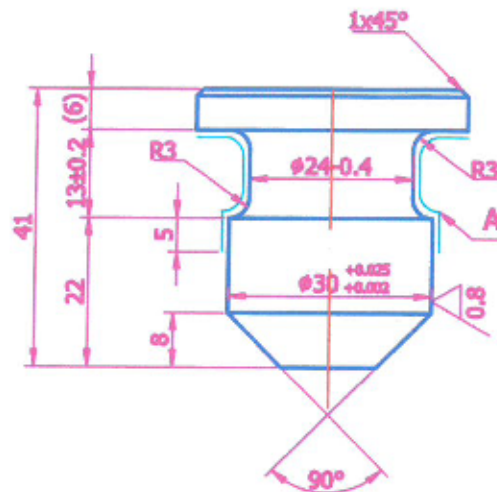
Управител :

/ инж.Мариян Калестров /



Заверен за редовно
производство

02.01.2020



1. Твърдостна повърхност A-HRC= 54....62. на дълбочина 0,8....1 мм ;
3. Маркировка: х-хх-хх / партида, месец, година, знак на производителя;
4. Допуска се използването на друг материал , отговаряща на стандарт БДС EN ISO 683 - част 3 с якост на опън не по-малко от 600 МПа и относително удължение не по-повече от 18 %.

“БДЖ - Товарни превози” ЕООД

ОДОБРЯВАМ

Директор "РЛТВ" : *Д-р. инж. Катинков*
София, 16.01. 20.20 г.

Съответства на UIC 3-00-04-18

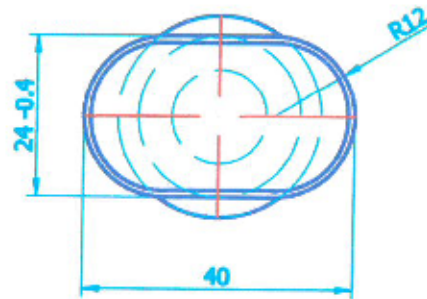
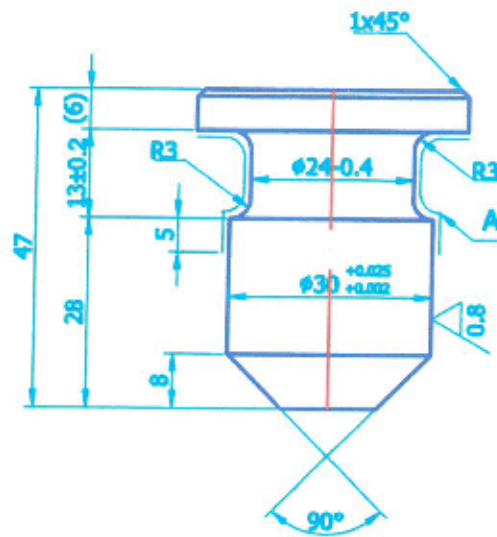
12.5/



	ISO 2768-m	Машаб 1:1	Маса			18CrMo4 БДС EN ISO 683-3
Отг. отдел	Техническа справка	Вид на документа Чертеж		Статус на документа въведен		
	Разработил Касабов	Наименование, доп.наименование Цапфа		БТ6-1.10 671.17		
	Одобрил Калестров			Изм.	Дата на изд.	Език bg
					Лист 1/1	

Заверен за редовно
производство:

02.01.2020



1. Твърдостна повърхност A-HRC= 54....62. на дълбочина 0,8....1 мм ;
3. Маркировка: х-хх-хх / партида, месец, година, знак, на производителя;
4. Допуска се използването на друг материал, отговаряща на стандарт БДС EN ISO 683 - част 3 с якост на опън не по-малко от 600 МПа и относително удължение не по-повече от 18 %.

ОДОБРЯВАМ

Директор "РЛТВ" :

София, 16.01.2020 г.

Съответства на UIC 3-00-02-13

12.5/ (✓)

	ISO 2768-m	Мащаб 1:1	Маса		18CrMo4 БДС EN ISO 683-3
Отг. отдел	Техническа справка	Вид на документа Чертеж	Статус на документа въведен		
	Разработил Краснов	Наименование, доп.наименование Цапфа		БТ6-110.671.16	
	Одобрил Калестров			Изм.	Дата на изд. Език Лист bg 1/1



гр.Пловдив, бул.Цар Борис 3 Обединител № 1
тел.: 032 393820, 032 393822, факс: 032 693844
e-mail: office@ka-eng.com, www.ka-eng.com

Машиностроително предприятие

ДО
„БДЖ-ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ“ ЕООД
УЛ. „ИВАН ВАЗОВ“ № 3
1080 ГР. СОФИЯ

Приложение № 3

**ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ
ЗА ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 2: „ДОСТАВКА НА ТВЪРДИ ПЛЪЗГАЛКИ ЗА
ТАЛИГА БТ-6“**

от **КА ИНЖЕНЕРИНГ ЕООД** /изписва се името на участника/
с ЕИК 115831707, регистрация по ДДС: **BG 115831707**,
със седалище и адрес на управление: 4004 гр.Пловдив, ул.Пере Тошев 77 Вх.В ап.10,
адрес за кореспонденция: 4004 гр.Пловдив бул.Цар Борис 3 Обединител №1

УВАЖАЕМИ ГОСПОДИН УПРАВИТЕЛ,

Във връзка с участието си в публично състезание по ЗОП с предмет: „Доставка на резервни части за талига БТ-6 - вложки за централен лагер, притискачи, втулки за притискачи, твърди плъзгалки, Т – ограничител, обици и цапфи за ремонт на товарни вагони, за едногодишен период“, за горепосочената обособена позиция, предлагаме да изпълним поръчката съгласно посочените от възложителя условия за участие в процедурата за възлагане на обществена поръчка и направеното от нас Техническо предложение при следните финансови условия:

1. Цената за доставка на 1 брой твърда странична плъзгалка за талига БТ-6 е 44,00 лв. без ДДС;
2. Общата стойност за доставка на 1500 броя твърди странични плъзгалки за талига БТ-6, представляваща общата стойност за изпълнение на обособена позиция № 2 е 66 000,00 (шестдесет и шест хиляди) лв. без ДДС;

Цените се разбират DDP, съгласно изискванията на INCOTERMS 2011 /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ до склад на Възложителя: Вагоноремонтен цех Подуяне, гр. София, ул. "Майчина слава" № 2 и не подлежат на промяна по време на изпълнение на договора.

Предложените цени следва да са с точност до втория знак след десетичната запетая. При наличие на аритметични грешки в изчисленията за меродавно следва да се счита единичната цена.

3. Условия и начин на плащане - плащането се извършва в лева, посредством банков превод по сметка на Изпълнителя в банка: [REDACTED], до 30 (тридесет) календарни дни след доставката и представяне на документите, посочени в проекта на договора (Приложение № 8 към документацията за участие).

4. Декларираме, че срокът на валидност на нашето предложение е 122 календарни дни от датата, определена за краен срок за получаване на оферти.

02 септември 2019 г.
гр.Пловдив

подпис
печат
Мариян [REDACTED] Калестров - управител
(качество на представляващия участника)

36 2 3



гр.Пловдив , бул.Цар Борис 3 Обединител № 1
тел.: 032 393820, 032 393822 , факс : 032 693844
e-mail : office@ka-eng.com , www.ka-eng.com

Машиностроително предприятие

ДО
„БДЖ-ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ“ ЕООД
УЛ. „ИВАН ВАЗОВ“ № 3
1080 ГР. СОФИЯ

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ
ЗА ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 3: „ ДОСТАВКА НА ОБИЦИ ЗА ТАЛИГА БТ-6”

от **КА ИНЖЕНЕРИНГ ЕООД** /изписва се името на участника/
с ЕИК 115831707, регистрация по ДДС: **BG 115831707**,
със седалище и адрес на управление: 4004 гр.Пловдив , ул.Пере Тошев 77 Вх.В ап.10 ,
адрес за кореспонденция: 4004 гр.Пловдив бул.Цар Борис 3 Обединител №1

УВАЖАЕМИ ГОСПОДИН УПРАВИТЕЛ,

Във връзка с участието си в публично състезание по ЗОП с предмет: „Доставка на резервни части за талига БТ-6 - вложки за централен лагер, притискачи, втулки за притискачи, твърди плъзгалки, Т – ограничител, обици и цапфи за ремонт на товарни вагони, за едногодишен период”, за горепосочената обособена позиция, предлагаме да изпълним поръчката съгласно посочените от възложителя условия за участие в процедурата за възлагане на обществена поръчка и направеното от нас Техническо предложение при следните финансови условия:

1. Цената за доставка на 1 брой обича за талига БТ-6 е 6,25 лв. без ДДС;
2. Общата стойност за доставка на 6000 броя обици за талига БТ-6, представляваща общата стойност за изпълнение на обособена позиция № 3 е 37 500,00 (тридесет и седем хиляди и петстотин) лв. без ДДС;

Цените се разбират DDP, съгласно изискванията на INCOTERMS 2011 /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ до склад на Възложителя: Вагоноремонтен цех Подуяне, гр. София, ул. "Майчина слава" № 2 и не подлежат на промяна по време на изпълнение на договора.

Предложените цени следва да са с точност до втория знак след десетичната запетая. При наличие на аритметични грешки в изчисленията за меродавно следва да се счита единичната цена.

3. Условия и начин на плащане - плащането се извършва в лева, посредством банков превод по сметка на Изпълнителя в банка: [REDACTED], до 30 (тридесет) календарни дни след доставката и представяне на документите, посочени в проекта на договора (Приложение № 8 към документацията за участие).

3. Декларираме, че срокът на валидност на нашето предложение е 122 календарни дни от датата, определена за краен срок за получаване на оферти.

02 септември 2019 г.
гр.Пловдив

подпис
печат
Мариян [REDACTED] **Калестров** [REDACTED]
(качество на представяния участника)



гр.Пловдив, бул.Цар Борис 3 Обединител № 1
тел.: 032 393820, 032 393822, факс: 032 693844
e-mail: office@ka-eng.com, www.ka-eng.com

Машиностроително предприятие

ДО
„БДЖ-ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ“ ЕООД
УЛ. „ИВАН ВАЗОВ“ № 3
1080 ГР. СОФИЯ

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ
ЗА ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 4: „ДОСТАВКА НА ПРИТИСКАЧИ И ВТУЛКИ ЗА
ПРИТИСКАЧИ ЗА ТАЛИГА БТ-6”

от **КА ИНЖЕНЕРИНГ ЕООД** /изписва се името на участника/
с ЕИК 115831707, регистрация по ДДС: **BG 115831707**,
със седалище и адрес на управление: 4004 гр.Пловдив, ул.Пере Тошев 77 Вх.В ап.10,
адрес за кореспонденция: 4004 гр.Пловдив бул.Цар Борис 3 Обединител №1

УВАЖАЕМИ ГОСПОДИН УПРАВИТЕЛ,

Във връзка с участието си в публично състезание по ЗОП с предмет: „Доставка на резервни части за талига БТ-6 - вложки за централен лагер, притискачи, втулки за притискачи, твърди плъзгалки, Т – ограничител, обици и цапфи за ремонт на товарни вагони, за едногодишен период”, за горепосочената обособена позиция, предлагаме да изпълним поръчката съгласно посочените от възложителя условия за участие в процедурата за възлагане на обществена поръчка и направеното от нас Техническо предложение при следните финансови условия:

1. Цената за доставка на 1 брой притискач за талига БТ-6 е 26 лв. без ДДС;
2. Цената за доставка на 2000 брой притискачи за талига БТ-6 е 52 000,00 (петдесет и две хиляди) лв. без ДДС;
3. Цената за доставка на 1 брой втулка за притискач за талига БТ-6 е 6,25 лв. без ДДС;
4. Цената за доставка на 1200 брой втулки за притискачи за талига БТ-6 е 7 500,00 (седем хиляди и петстотин) лв. без ДДС;
5. Общата стойност за изпълнение на обособена позиция № 4 е 59 500,00 (петдесет и девет хиляди и петстотин) лв. без ДДС;

Цените се разбират DDP, съгласно изискванията на INCOTERMS 2011 /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ до склад на Възложителя: Вагоноремонтен цех Подуяне, гр. София, ул. "Майчина слава" № 2 и не подлежат на промяна по време на изпълнение на договора.

Предложените цени следва да са с точност до втория знак след десетичната запетая. При наличие на аритметични грешки в изчисленията за меродавно следва да се счита единичната цена.

3. Условия и начин на плащане - плащането се извършва в лева, посредством банков превод по сметка на Изпълнителя в банка: [REDACTED]

[REDACTED], до 30 (тридесет) календарни дни след доставката и представяне на документите, посочени в проекта на договора (Приложение № 8 към документацията за участие).

6. Декларираме, че срокът на валидност на нашето предложение е [REDACTED] календарни дни от датата, определена за краен срок за получаване на оферти.

02 септември 2019 г.
гр.Пловдив

подпис
печат
Мариян [REDACTED] Калестров - Управител
(качество на представляващия участника)



гр.Пловдив, бул.Цар Борис 3 Обединител № 1
тел.: 032 393820, 032 393822, факс: 032 693844
e-mail: office@ka-eng.com, www.ka-eng.com

Машиностроително предприятие

ДО
„БДЖ-ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ“ ЕООД
УЛ. „ИВАН ВАЗОВ“ № 3
1080 ГР. СОФИЯ

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ
ЗА ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 6: „ДОСТАВКА НА ЦАПФИ (ДЪЛГИ И КЪСИ) ЗА
ТАЛИГА БТ-6”

от **КА ИНЖЕНЕРИНГ ЕООД** /изписва се името на участника/
с ЕИК 115831707, регистрация по ДДС: **BG 115831707**,
със седалище и адрес на управление: 4004 гр.Пловдив, ул.Пере Тошев 77 Вх.В ап.10,
адрес за кореспонденция: 4004 гр.Пловдив бул.Цар Борис 3 Обединител №1

УВАЖАЕМИ ГОСПОДИН УПРАВИТЕЛ,

Във връзка с участието си в публично състезание по ЗОП с предмет: „Доставка на резервни части за талига БТ-6 - вложки за централен лагер, притискачи, втулки за притискачи, твърди плъзгалки, Т – ограничител, обичи и цапфи за ремонт на товарни вагони, за едногодишен период”, за горспосочената обособена позиция, предлагаме да изпълним поръчката съгласно посочените от възложителя условия за участие в процедурата за възлагане на обществена поръчка и направеното от нас Техническо предложение при следните финансови условия:

1. Цената за доставка на 1 брой дълга цапфа за талига БТ-6 е 5,80 лв. без ДДС;
2. Общата стойност за доставка на 2800 броя дълги цапфи за талига БТ-6 е 16 240,00 (шестнадесет хиляди, двеста и четиридесет) лв. без ДДС;
3. Цената за доставка на 1 брой къса цапфа за талига БТ-6 е 5,70 лв. без ДДС;
4. Общата стойност за доставка на 2800 броя къси цапфи за талига БТ-6 е 15 960,00 (петнадесет хиляди, деветстотин и шестдесет) лв. без ДДС;
5. Общата стойност за изпълнение на обособена позиция № 6 е 32 200,00 (тридесет и две хиляди и двеста) лв. без ДДС.

Цените се разбират DDP, съгласно изискванията на INCOTERMS 2011 /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ до склад на Възложителя: Вагоноремонтен цех Подуяне, гр. София, ул. "Майчина слава" № 2 и не подлежат на промяна по време на изпълнение на договора.

Предложените цени са с точност до втория знак след десетичната запетая. При наличие на аритметични грешки в изчисленията за меродавно следва да се счита единичната цена.

3. Условия и начин на плащане - плащането се извършва в лева, последством банков превод по сметка на Изпълнителя в бонус, до 30 (тридесет) календарни дни от датата на подписване на договора, посочени в проекта на договора (Приложение № 8 към документацията за участие).

6. Декларираме, че срокът на валидност на нашето предложение е 30 (тридесет) календарни дни от датата, определена за краен срок за получаване на оферти.

02 септември 2019 г.
гр.Пловдив

подпис
печат

Мариян Маринов Калейков - Управител
(качество на представляващия участника)