

**ДОГОВОР**  
**ЗА ДОСТАВКА ЧРЕЗ ПОКУПКА НА СТОКИ**  
№ .....16.....

Днес, .....16.11.....2020 г. в гр. София между:

**“БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ”** ЕООД, със седалище и адрес на управление: гр. София, община Столична, район “Средец”, ул. “Иван Вазов” № 3, вписано в Търговския регистър при Агенцията по вписванията с ЕИК № 175405647, ИН по ДДС № BG 175405647, представлявано от Любен Лилянов Нанов – Управител и Иван Георгиев Вълчев-Прокурисл, наричан по-долу за краткост **“ВЪЗЛОЖИТЕЛ”**

и

**“АВТОРЕМОНТНИ ЗАВОДИ”** АД, със седалище и адрес на управление: гр.Първомай, общ.Първомай, ул.Омуртаг №2, вписано в търговския регистър при Агенция по вписванията с ЕИК №825393416, ИН по ДДС № BG825393416, представлявано от Дешко Ангелов Дешков – Изпълнителен директор, наричан по-нататък за краткост **“ИЗПЪЛНИТЕЛ”**

на основание чл. 183, във връзка с чл. 108, т.1 Закона за обществените поръчки, и влезли в сила Решение № 34/21.10.2019 год. на Управителя на “БДЖ-Пътнически превози” ЕООД за откриване на процедура по реда на ЗОП, и Решение № 34/20.12.2019 год. на Управителя и Прокурисла на “БДЖ - Пътнически превози” ЕООД, за класиране и определяне на изпълнител на обществена поръчка, се сключи настоящият Договор при следните условия:

#### **I. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА**

**Чл.1.** (1) Възложителят възлага, а Изпълнителят приема да достави при посочените в настоящия договор условия резервни части за механична част на спирачната система на електрически локомотиви/ЕЛ/ серии 44 и 45, по видове, количества и партиди, съгласно приложената Техническа и партидна спецификация на резервни части за лостово-спирачна система на локомотиви серии 44 и 45 – Приложение №1, представляваща неразделна част от настоящия договор.

(2) Доставяните резервни части за механична част на спирачната система на електрически локомотиви/ЕЛ/ серии 44 и 45 следва да съответстват на всички изисквания по каталожни чертежни номера от Техническа и партидна спецификация на резервни части за лостово-спирачна система на локомотиви серии 44 и 45 – Приложение №1, неразделна част от настоящия договор и на Техническите изисквания за „Доставка на резервни части за механична част на спирачната система на ЕЛ серии 44 и 45” на Възложителя – Приложение №2, неразделна част от настоящия договор.

(3) Резервните части за механична част на спирачната система на електрически локомотиви/ЕЛ/ серии 44 и 45, предмет на настоящия договор, се произвеждат по чертежна документация на производителя “Авторемонти заводи” АД, одобрена от Възложителя, Приложение №3, представляваща неразделна част от настоящия договор.

#### **II. СРОК НА ДОГОВОРА**

**Чл.2.** Настоящият договор се сключва за срок от 12 /дванадесет/ месеца, считано от датата на подписването му или до изчерпване на стойността на договора, в зависимост от това кое обстоятелство настъпи първо.

### III. ЦЕНИ, УСЛОВИЯ И СРОК НА ПЛАЩАНЕ

**Чл.3.** Единичните цени за резервни части за механична част на спирачната система на електрически локомотиви /ЕЛ/ серии 44 и 45 са съгласно ценовото предложение на Изпълнителя-Приложение №4 към настоящия договор.

**Чл.4. (1)** Цените на резервните части за механична част на спирачната система на електрически локомотиви /ЕЛ/ серии 44 и 45 по чл.3 са съгласно "INCOTERMS 2010" /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева, без ДДС и се разбира – стоката, доставена в складовете на Възложителя, съответно за:

1. Първа и Трета партиди - Локомотивно депо Горна Оряховица, гр.Горна Оряховица 5120, ул."Съединенис" № 46;

2. Втора и Четвърта партиди – София, Локомотивно депо София, район Подуяне, гр.София, ул."Майчина слава" № 2.

**(2)** Цените за извършване на доставка на резервни части за механична част на спирачната система на електрически локомотиви /ЕЛ/ серии 44 и 45 няма да бъдат променени за целия период на действие на договора.

**Чл.5.** Общата стойност на договора е **205 320.00** /двеста и пет хиляди триста и двадесет/ български лева без ДДС.

**Чл.6. (1)** Плащането се извършва в български лева, по банков път, съгласно условията на чл.6, ал.2 от настоящия договор и се извършва в срок до 30 /тридесет/ календарни дни, след доставката на всяка партида резервни части за механична част на спирачната система на електрически локомотиви/ЕЛ/ серии 44 и 45.

**(2)** Условие за извършване на плащането по чл.6, ал.1 от настоящия договор, след доставката на всяка партида резервни части за механична част на спирачната система на електрически локомотиви /ЕЛ/ серии 44 и 45, е предоставяне от Изпълнителя в 5 /пет/ дневен срок на следните документи:

- **оригинална фактура**, издадена на името на "БДЖ – Пътнически превози" ЕООД, с адрес: гр. София - 1080, ул."Иван Вазов" № 3, съдържаща № ...на договора за доставка, предмет на договора, както и всички задължителни реквизити по чл. 114 от ЗДДС;

- **приемо-предавателен протокол** за извършената доставка, подписан от оправомощени представители на Възложителя и Изпълнителя;

- **сертификати за качество** от производителя за качество на изделията и за използваните материали, с оригинален подпис и печат на производителя;

- **декларация за съответствие** на изделията, съгласно приложените Технически изисквания и Техническа спецификация, с оригинален подпис и печат на производителя.

- **гаранционна карта** на доставените резервни части.

**(3)** Адресът, на който трябва да се предоставят документите за извършване на плащането: гр. София п.к. 1080, ул. "Иван Вазов" № 3, "БДЖ – Пътнически превози" ЕООД, дирекция „Подвижен железопътен състав“.

**(4)** При непредставяне в срок и на посочения адрес, цитираните документи, срокът за плащане на доставката се удължава с толкова дни, с колкото е закъсняло представянето на документите.

**(5)** Всяко плащане ще се извършва посредством банков превод по сметка на Изпълнителя в банка: Банковата сметка е заличена на основание чл.72 от ДОПК, във връзка с чл.42, ал.5 от ЗОП

при промяна на посочените данни. Изпълнителят следва да уведоми писмено Възложителя в тридневен срок от настъпване на промени на посочените в настоящия договор адреси за кореспонденция. В случай че Изпълнителят не уведоми Възложителя в този срок, плащането по сметката се счита за валидно извършено, а задължението за плащане в съответния размер – за погасено.

(6) На плащане подлежат само доставените от Изпълнителя и приети от Възложителя по количество и качество резервни части за механична част на спирачната система на електрически локомотиви/ЕЛ/ серии 44 и 45, по реда и условията на настоящия договор.

(7) Когато Изпълнителят е сключил договор/договори за подизпълнение, Възложителят извършва предвидените плащания, след като бъдат представени доказателства, че Изпълнителят е заплатил на подизпълнителя/подизпълнителите за изпълнените от тях работи, които са приети от Възложителя.

#### **IV. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА СТРАНИТЕ**

**Чл.7.** Възложителят има право:

(1) Да получи от Изпълнителя, при посочените в настоящия договор условия, резервните части за механична част на спирачната система на електрически локомотиви/ЕЛ/ серии 44 и 45, предмет на настоящия договор.

(2) Да изисква от Изпълнителя да изпълнява в срок и без отклонения съответните доставки, съгласно двустранно подписана Техническа и партидна спецификация на резервни части за лостово-спирачна система на локомотиви серии 44 и 45 - Приложение №1 към настоящия договор.

(3) Да извършва проверка във всеки момент от изпълнението на договора относно качество, количества, срок на изпълнение, технически параметри, без това да пречи на обративната дейност на Изпълнителя.

(4) Да задържи или усвои съответна част от гаранцията за изпълнение при неизпълнение от страна на Изпълнителя на клаузи от договора и да получи неустойка в размера, определен в раздел X от настоящия договор.

(5) Да прави рекламации при установяване на некачествени доставки, които не са в съответствие с Техническата и партидна спецификация на резервни части за лостово-спирачна система на локомотиви серии 44 и 45 – Приложение №1 към настоящия договор, с Чертежната документация на производителя "Авторемонтни заводи" АД, одобрена от Възложителя, Приложение №3 към настоящия договор, както и с Техническите изисквания за „Доставка на резервни части за механична част на спирачната система на ЕЛ серии 44 и 45“ – Приложение №2 към настоящия договор.

(6) Да изисква от Изпълнителя да сключи и да му представи копие на договор за подизпълнение с посочените в офертата му подизпълнители или на допълнително споразумение за замяна на посочен в офертата подизпълнител

**Чл.8.** Възложителят е длъжен:

(1) Да заплати на Изпълнителя възнаграждение в размер, при условия и в срокове съгласно настоящия договор.

(2) Възложителят се задължава да не разпространява под каквато и да е форма всяка предоставена му от Изпълнителя информация, имаща характер на търговска тайна и изрично упомената от Изпълнителя като такава в представената от него оферта.

**Чл.9.** Изпълнителят има право:

(1) Да получи уговореното възнаграждение при условията и в сроковете, посочени в настоящия договор.

(2) Да изисква от Възложителя необходимото съдействие за осъществяване на работата по договора, включително предоставяне на нужната информация и документи за изпълнение на договора.

**Чл.10.** Изпълнителят е длъжен:

(1) Да изпълни поръчката качествено в съответствие с Техническата и партидна спецификация на резервни части за лостово-спирачна система на локомотивисерии 44 и 45 –

Приложение №1 към настоящия договор, с Техническите изисквания за „Доставка на резервни части за механична част на спирачната система на ЕЛ серии 44 и 45” на Възложителя – Приложение №2 към настоящия договор, с Чертежната документация на производителя "Авторемонти заводи" АД – Приложение №3 към настоящия договор и с Техническото си предложение – Приложение №4 към настоящия договор.

(2) Да не предоставя документи и информация на трети лица относно изпълнението на поръчката, както и да не използва информация, станала му известна при изпълнение на задълженията му по настоящия договор.

(3) Да предостави на Възложителя в срок до 3 дни от сключването на договор за подизпълнение или на допълнително споразумение за замяна на посочен в офертата подизпълнител, копие на договора или на допълнителното споразумение, заедно с доказателства, че са изпълнени условията по чл.66, ал.2 и 11 от ЗОП.

#### **V. КАЧЕСТВО. ГАРАНЦИОНЕН СРОК.**

**Чл.11.** Доставените резервни части за механична част на спирачната система на ЕЛ серии 44 и 45 трябва да са в пълно съответствие с каталожните и чертежни номера от Техническата и партидна спецификация на резервни части за лостово-спирачна система на локомотиви серии 44 и 45 – Приложение №1 към настоящия договор, с Техническите изисквания за „Доставка на резервни части за механична част на спирачната система на ЕЛ серии 44 и 45” на Възложителя – Приложение №2 към настоящия договор, с Чертежната документация на производителя "Авторемонти заводи" АД, одобрена от Възложителя - Приложение №3 към настоящия договор и с Техническото предложение на Изпълнителя - Приложение №4 към настоящия договор.

**Чл.12.(1)** Изпълнителят се задължава да представи сертификати за качество на предлаганите резервни части за механична част на спирачната система на ЕЛ серии 44 и 45, заверени от производителя с оригинален подпис и печат, с приложени документи за проведени проверки, измервания и изпитвания /ако има издадени такива от производителя, като придружаващи документи към сертификата за качество/.

(2) Резервни части за механична част на спирачната система на ЕЛ серии 44 и 45 без сертификати за качество и документи с резултатите от проведени проверки, измервания и изпитвания не се приемат.

**Чл.13.(1)** Гаранционен срок на доставените резервни части за механична част на спирачната система на ЕЛ серии 44 и 45 – 12 (дванадесет) месеца/ от датата на монтажа, но не по-дълъг от 14 (четирнадесет) месеца от датата на доставка, в зависимост кое обстоятелство на стъпи първо.

(2) За дата на доставка на резервните части за механична част на спирачната система на ЕЛ серии 44 и 45 се счита датата на подписване на приемо-предавателния протокол.

#### **VI. ПАРТИДИ. СРОК И МЯСТО НА ДОСТАВКА**

**Чл.14.** Доставката на резервни части за механична част на спирачната система на ЕЛ серии 44 и 45 се извършва на 4/четири/ партиди, по равни количества от вид съгласно Техническата и партидна спецификация на резервни части за лостово-спирачна система на локомотиви серии 44 и 45 – Приложение №1 към настоящия договор.

**Чл.15. (1)** Срокът на доставка е, както следва:

1. Първа партида - в срок до 90 (деветдесет) календарни дни, считано от датата на сключване на договора;

2. Втора партида - в срок до 120 (сто и двадесет) календарни дни, считано от датата на сключване на договора;

3. Трета партида - в срок до 150 (сто и петдесет) календарни дни, считано от датата на сключване на договора;

4. Четвърта партида - в срок до 180 (сто и осемдесет) календарни дни, считано от датата на сключване на договора.

(2) За дата на доставка на всяка партида резервни части за механична част на спирачната система на ЕЛ серии 44 и 45 се счита датата на доставка на стоката в складовете на Възложителя, посочени в чл.16 на настоящия договор и подписване на приемо-предавателен протокол от оправомощени представители на Възложителя и Изпълнителя.

**Чл.16.** Място на доставка на резервни части за механична част на спирачната система на ЕЛ серии 44 и 45:

1.Първа и Трета партиди - Локомотивно депо Горна Оряховица, гр.Горна Оряховица 5120, ул."Съединение" № 46;

2.Втора и Четвърта партиди – София, Локомотивно депо София, район Подуяне, гр.София, ул."Майчина слава" № 2.

## **VII.МАРКИРОВКА И ОПАКОВКА**

### **Чл. 17.**

(1).Маркировката задължително съдържа марка на производителя; месец/година на производство (може и в кодиран вид, но с пояснение за начина на разчитане на кода).

(2) Всяка партида резервни части за механична част на спирачната система на ЕЛ серии 44 и 45 се доставят консервирани в подходяща, обичайна за този вид стоки опаковка, гарантираща и запазваща целостта при транспортиране и съхранение.

(3) Разходите за опаковка на резервните части за механична част на спирачната система на ЕЛ серии 44 и 45 са включени в цената за доставката им.

(4) Всички резервни части са с фабрична антикорозионна защита, обичайна за този вид стока, гарантираща срок на складово съхранение минимум 2 години.

## **VIII. ПРЕДАВАНЕ И ПРИЕМАНЕ**

**Чл.18.** На предаване и приемане подлежат само резервни части за механична част на спирачната система на ЕЛ серии 44 и 45, които са в съответствие по вид и количество на доставка, съгласно настоящия договор, и са придружени със сертификати за качество, с оригинален подпис и печат от производителя, както и с всички останали документи, изискуеми при доставка.

**Чл. 19.(1)** Всяка партида резервни части за механична част на спирачната система на ЕЛ серии 44 и 45 подлежи на приемане от упълномощени представители на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД, след писмено известие от страна на Изпълнителя за нейното производство и писмено потвърждение от страна на Възложителя за приемането ѝ.

(2) Възложителят може да изпрати свои представители в склада на Изпълнителя преди експедицията на всяка партида резервни части за механична част на спирачната система на ЕЛ серии 44 и 45 за проверка на качеството ѝ, след което писмено потвърждава приемането ѝ.

(3) Разходите по командироване, включващи пътни, дневни, престой и други на служители на Възложителя, свързани с проверка на качеството на предстоящата за експедиция партида резервни части за механична част на спирачната система на ЕЛ серии 44 и 45 в склада на Изпълнителя и даване на писмено потвърждение за приемането ѝ, са за сметка на Възложителя.

(4) Приемането на всяка партида резервни части за механична част на спирачната система на ЕЛ серии 44 и 45 по вид и количество става в складовете на Възложителя - Локомотивно депо Горна Оряховица, гр.Горна Оряховица 5120, ул."Съединение" №46 и Локомотивно депо София, район Подуяне, гр. София, ул."Майчина слава"№2, за което се изготвя приемо-предавателен протокол, подписан от оправомощени представители на Възложителя и Изпълнителя.

## **IX. РЕКЛАМАЦИИ**

**Чл. 20.** Рекламации по количество и видове се правят в момента на получаване на резервни части за механична част на спирачната система на ЕЛ серии 44 и 45 в складовете на Възложителя. За пристиглите резервни части за механична част на спирачната система на ЕЛ серии 44 и 45 се изготвя приемо-предавателен протокол, подписан от оправомощени представители на Възложителя и Изпълнителя.

**Чл.21.** Рекламации по видими дефекти се предявяват в момента на получаване на резервните части за механична част на спирачната система на ЕЛ серии 44 и 45 в складовете на Възложителя, и при монтиране на резервните части в рамките на гаранционния срок.

**Чл.22.** Рекламации за качество, скрити дефекти и недостатъци се предявяват до 1 /един/ месец след изтичане на гаранционния срок, при условие, че дефектът е открит в гаранционния срок.

**Чл.23.** Рекламациите по чл.21 и чл.22 се удостоверяват с протокол между представители на страните, за чието разглеждане и съставяне Изпълнителят е длъжен да се яви или да изпрати свой представител, в 10 /десет/ дневен срок от поканата, на посочения от Възложителя адрес. В случай на неявяване или непостигане на споразумение, рекламацията се удостоверява от независима организация за контрол на качеството.

**Чл.24.** Рекламираните по качество изделия се подменят с качествени такива в срок от 45 дни от датата на предявяване на Рекламацията, за сметка на Изпълнителя. При неизпълнение на това задължение от страна на Изпълнителя, Възложителят счита количеството за недоставено и Изпълнителят дължи възстановяване на стойността на рекламираната стока, както и санкциите в раздел X.

**Чл.25.** При рекламации, рекламираната стока се държи на отговорно пазене на територията, където е възникнало рекламационното събитие, до уреждане на рекламацията, след което, при поискване от Изпълнителя, ако не бъде договорено друго, дефектната стока се предава на него или на упълномощено от него лице, в подходяща опаковка, в срок от 7 /седем/ работни дни, като всички разходи по подготовката и предаването на въпросната стока са за сметка на Изпълнителя.

**Чл.26.** За подменените в условията на гаранция стоки, тече нов гаранционен срок, равен на договорения в чл.13 от настоящия договор. Подмяната на дефектна стока се извършва за сметка на Изпълнителя франко складовете на Възложителя.

## **X. САНКЦИИ**

**Чл.27. (1)** При забавена доставка на партида резервни части за механична част на спирачната система на ЕЛ серии 44 и 45 или при неизпълнение на доставката на партидата, Изпълнителят дължи неустойка в размер на 0,5 % на ден от стойността на съответната партида, но не повече от 10 % от стойността договора или произлезлите от това щети, вреди и пропуснати ползи, ако са по-големи.

**(2)** При пълно неизпълнение на доставката на резервни части за механична част на спирачната система на ЕЛ серии 44 и 45 по договора, Изпълнителят дължи на Възложителя неустойка в размер на 10 % от стойността на договора.

**(3)** Възложителят има право да приспада начислените по предходните клаузи по ал. 1 и ал. 2 неустойки от Гаранцията за изпълнение на договора, учредена в негова полза, или от всяка друга сума, дължимата на Изпълнителя по този договор.

**(4)** При закъснение на плащането Възложителят дължи обезщетение на Изпълнителя в размер на законната лихва върху забавената сума за всеки ден закъснение, но не повече от 10 % от неизпълнението.

## **XI. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ДОГОВОРА**

**Чл. 28.** (1) Гаранцията за изпълнение на договора е в размер на 10 266.00 /десет хиляди двеста шестдесет и шест/ лв., която представлява 5 % от стойността, посочена в чл.5 на договора, в полза на "БДЖ – Пътнически превози" ЕООД.

(2) Гаранцията за изпълнение се представя, по избор на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, в една от следните форми:

- безусловна и неотменяема банкова гаранция, в оригинал, със срок на валидност не по-малък от 30 /тридесет/ дни след изтичане на срока на договора.

- парична сума /депозит/, внесена по банковата сметка на Възложителя: „БДЖ - ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ“ ЕООД -

Банковата сметка е заличена на основание чл.72 от ДОПК, във връзка с чл.42, ал.5 от ЗОП

- застраховка, в оригинал, със срок на валидност не по-малък от 30 /тридесет/ дни след изтичане на срока на договора.

(3) Гаранцията за изпълнение на договора, покрива отговорността на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ по изпълнение на договора.

**Чл. 29.** Когато участникът е чуждестранно физическо или юридическо лице и гаранцията за изпълнение на договора е учредена в чуждестранна банка и чужда валута, с необходимо е стойността ѝ да отговаря на левовата равностойност, изчислена по официалния курс на БНБ в деня на учредяването ѝ. Сумата да бъде с официален превод на български език.

**Чл. 30.**(1) Гаранцията за изпълнение /когато с банкова гаранция или застраховка/ се усвоява от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ чрез декларация до съответната банка или застраховател, че ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е в нарушение на договора, без да е необходимо посочване на конкретни обстоятелства или представяне на доказателства.

(2) При усвояване на гаранция, която е под формата на внесен депозит, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ писмено уведомява ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, за решението си и за размера на усвоената част от гаранцията.

**Чл. 31.** ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да усвои такава част от гаранцията, която покрива отговорността на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ за неизпълнението, включително размера на начислените неустойки и обезщетения.

**Чл.32.** В случай, че гаранцията за изпълнение е под формата на депозит (парична сума), преведена по сметка на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, същият се задължава да възстанови на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ сумата на гаранцията, нямалена с усвоените суми, в срок до 30 /тридесет/ дни след изтичане на срока на договора.

**Чл. 33.** (1) В случай, че Банката, издала Гаранцията за изпълнение на договора, се обяви в несъстоятелност, или изпадне в неплатежоспособност/свръхзадължнялост, или ѝ се отнеме лиценза, или откаже да заплати предявената от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ сума в 3-дневен срок, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да поиска, а ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да предостави, в срок до 5 работни дни от направеното искане, съответната заместваща гаранция от друга банкова институция.

(2) В случай, че Застрахователят, издал застраховката за изпълнение на договора, се обяви в несъстоятелност, или изпадне в неплатежоспособност/свръхзадължнялост, или му се отнеме лиценза, или откаже да заплати предявената от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ сума в 3-дневен срок, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да поиска, а ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да предостави, в срок до 5 работни дни от направеното искане, съответната заместваща застраховка от друго застрахователно дружество.

**Чл. 34.** ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ не дължи лихви върху сумата по гаранцията за изпълнение.

**Чл. 35.** ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ задържа гаранцията за изпълнение на Договора, ако в процеса на неговото изпълнение възникне спор между страните, който е внесен за решаване от компетентния съд до решаване на спора.

**Чл.36.** Гаранцията за изпълнение се усвоява от Възложителя:

1. При закъснение на доставката;
2. При неизпълнение на задължението за доставка – частично или изцяло;
3. При изпълнение на задължението за доставка с некачествена стока, която не е заменена с качествена в сроковете по този договор;

## **ХИ. ЗАЩИТА НА ЛИЧНИТЕ ДАННИ ОТ ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**

**Чл.37.** При обработването на лични данни по повод изпълнение предмета на настоящия договор, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ гарантира, че служителите му, ангажирани с изпълнението на договора, са поели ангажимент за поверителност. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ гарантира, че ще подпомага ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ в изпълнение на изискванията за сигурност на личните данни по повод настоящия договор, като незабавно го информира при нарушения в сигурността на данните, предоставя адекватна и навременна информация, прилага надлежни технически и организационни мерки и др.

**Чл.38.(1)** ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ изпълнява дейностите си по договора при стриктно спазване на разпоредбите на действащото законодателство в областта на защита на личните данни – Регламент 2016/679 и ЗЗЛД, като прилага подходящите технически и организационни мерки за защита на данните и гарантиране правата на субектите на данни. Същият няма право да превъзлага, както и да включва други обработвачи при извършване на каквито и да е дейности по обработването на лични данни, без предварително писмено разрешение на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.

(2) С изпълнението на предмета на договора, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да заличи или върне на възложителя (съобразно писмените указания на възложителя) всички лични данни, предоставени при и по повод изпълнение на договора.

(3) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ, като обработвач лични данни по настоящия договор, е длъжен да поддържа регистър за дейността по обработването им и във всеки един момент да може да докаже спазването на Регламент 2016/679 и ЗЗЛД.

## **XII. СЪОБЩЕНИЯ**

**Чл.39(1)** Всички съобщения между страните, свързани с изпълнението на настоящия Договор са валидни, ако са направени в писмена форма и са подписани от оправомощени представители на Възложителя и Изпълнителя.

(2) За дата на съобщението се смята:

- датата на предаването -- при предаване на ръка на съобщението;
- датата, посочена на обратната разписка – при изпращане по пощата;
- датата на пощенското клеймо на обратната разписка – при изпращане по куриер;
- датата на приемането -- при изпращане по факс;

(3) За валидни адреси за приемане на съобщения, свързани с изпълнението на настоящия Договор и предаване на документи по чл. 6, ал.1 от настоящия договор се смятат:

### **ЗА ВЪЗЛОЖИТЕЛ:**

1080 гр. София  
ул. "Иван Вазов" № 3  
„БДЖ-Пътнически превози” ЕООД  
Дирекция "ПЖПС"  
Отдел „Ремонт и експлоатация на ТПС"  
тел. 0885 558040

### **ЗА ИЗПЪЛНИТЕЛ:**

гр.Първомай  
общ.Първомай  
ул.Омуртаг №2  
тел.0336/63035; 0888 850298  
e-mail: [arzparvomai@abv.bg](mailto:arzparvomai@abv.bg),  
[arz@parvomai.escom.bg](mailto:arz@parvomai.escom.bg)

(4) При промяна на адреса съответната страна е длъжна да уведоми другата писмено в тридневен срок от промяната. В случай че страна не изпълни това задължение, то всички съобщения, изпратени на адреса, посочени в настоящия договор, ще се считат за редовно получени.



### **XIII. СПОРОВЕ**

**Чл.40 (1)** Всеки спор, породен от този договор или отнасящ се до него, ще бъде разрешаван доброволно по пътя на преговори, взаимни консултации и обмен на мнения, като постигнатото съгласие между страните ще бъде оформено в писмено споразумение.

**(2)** В случай че не бъде постигнато съгласие, всички спорове, породени от този договор или отнасящи се до него ще бъдат разрешавани по съдебен ред, от компетентния български съд при прилагане на българското материално и процесуално право.

### **XIV. ФОРСМАЖОР**

**Чл.41(1)** Страните не посят отговорност за пълно или частично неизпълнение на задълженията по договора, ако то се дължи на "непреодолима сила" (форсмажор).

**(2)** Страната, която е изпаднала в невъзможност да изпълни задълженията си поради настъпило форсмажорно обстоятелство, е длъжна в 5 /пет/ дневен срок да уведоми писмено другата страна за възникването му, както и за предполагаемия период на действие и прекратяване на форсмажорното обстоятелство като представя съответните официални документи издадени от компетентните органи, удостоверяващи наличието на форсмажор.

### **V. ОБЩИ ПОЛОЖЕНИЯ. ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ДОГОВОРА.**

**Чл.42.** Изменения в настоящия договор се допускат само по реда и при условията на чл.116, ал.1 от ЗОП.

**Чл.43.** При настъпване на форсмажорни обстоятелства срокът на действие на настоящия договор се удължава с тяхното времетраене.

**Чл.44.** Настоящият договор се прекратява:

1. с изтичане на срока, за който е сключен;
2. по взаимно съгласие между страните, изразено в писмена форма;
3. при виновно неизпълнение на задълженията на една от страните по договора - с 10-дневно писмено предизвестие от изправната до неизправната страна;
4. при констатирани нередности и/или конфликт на интереси - с изпращане на едностранно 10 дневно писмено предизвестие от Възложителя до Изпълнителя;
5. с окончателното му изпълнение;
6. по реда на чл.118, ал.1 от ЗОП;

**Чл.45.** Възложителят може да прекрати Договора без предизвестие, когато Изпълнителят:

- 1) забави изпълнението на някое от задълженията си с повече от пет работни дни;
- 2) не отстрани в разумен срок, определен от Възложителя, констатирани нередности;
- 3) използва подизпълнител, без да е декларирал това в офертата си или ползва подизпълнител, различен от посочения в офертата му;
- 4) бъде обявен в несъстоятелност или когато е в производство по ликвидация;
- 5) в други предвидени от закона случаи;

б) когато са настъпили съществени промени във финансирането на обществената поръчка – предмет на договора, извън правомощията на Възложителя, които той не е могъл или не е бил длъжен да предвиди или да предотврати – с писмено уведомление до 3 дни след настъпване на обстоятелствата.

**Чл.46. (1)** При преобразуване на Изпълнителя в съответствие със законодателството на държавата, в която е установен, Възложителят сключва договор за продължаване на договора за обществена поръчка с правоприменик. Договор за продължаване на договора за обществена поръчка се сключва само с правоприменик, за когото не са налице обстоятелствата по чл.67, ал.6 от ЗОП и изискванията относно критериите за подбор. С договора с правоприменика не може да се правят промени в договора за обществената поръчка. Когато при преобразуването дружеството на първоначалния Изпълнител не се прекратява, то отговаря солидарно с новия Изпълнител - правоприменик.

**Чл.48.** При пресобразуване на Изпълнителя, ако правопримникът не отговаря на условията по чл.36, ал.2 от договора, изречение второ, договарът за обществената поръчка се прекратява по право, като Изпълнителят, съответно правопримникът дължи обезщетение по общия исков ред.

**Чл.49.** За неуредени в този договор въпроси ще се прилагат разпоредбите на действащото в Република България законодателство.

Постоящият договор се състои от 10 /десет/ страници и се състави и подписа в два еднообразни екземпляра, по един за всяка от страните, и влиза в сила от датата на подписването му.

**Приложения:**

Приложение № 1 – Техническа и партидна спецификация;

Приложение № 2 – Технически изисквания на Възложителя;

Приложение № 3 – Чертежна документация на производителя „Авторемонти заводи“ АД, одобрена от Възложителя;

Приложение № 4 – Техническо предложение на Изпълнителя;

Приложение № 5 – Ценово предложение на Изпълнителя;

Приложение № 6 – Гаранция за изпълнение на договора.

**ВЪЗЛОЖИТЕЛ**

Любен Нанов

Управ

Иван Вълчев

Прокурор на „БДЖ-ПП“ ЕООД



**ИЗПЪЛНИТЕЛ**

инж. Дешко Дешков

Изпълнителен директор на  
"Авторемонти заводи" АД



Заличени лични данни на основание Регламент 2016/679



Приложение № 1  
Към Лор. № 16 - / 16.01.2007

**“БДЖ-ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” БООД  
ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ**

ул. “Иван Вазов” № 3, София 1080, България  
факс (+359 2) 9878869  
e-mail: [bdz\\_uup@bdz.bg](mailto:bdz_uup@bdz.bg)  
www. bdz.bg



ОДОБРЯВАМ:



ИНЖ. ХРИСТО ИВАНОВ  
УПРАВИТЕЛ НА “БДЖ-ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” БООД

**ТЕХНИЧЕСКА И ПАРТИДНА СПЕЦИФИКАЦИЯ**

за доставка на резервни части за лостово-стирания система на локомотиви серии 44 и 45

№ позиция	Група	ПАЦИМЕНОВАНИЕ	Изпълнителен номер	Чертежен № на ДД София / на месталог	Бр. за 1 локомотив	Бр. за 20 локомотива	Партиди			
							I-та партида бр.	II-та партида бр.	III-та партида бр.	IV-та партида бр.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	таляга	Втулка	68E13-104	Lo 434750	8	160	40	40	40	40
2	таляга	Втулка	68E13-105	Lo 434751	8	160	40	40	40	40
3	таляга	Втулка	68E13-106	Lo 434432	4	80	20	20	20	20
4	таляга	Втулка Ø40/40-30	68E13-107	57Er20-39, Lo 434318 Co	4	80	20	20	20	20
5	таляга	Втулка Ø55/45-20	68E13-108	47E13-31, Lo111 564 Co	16	320	80	80	80	80
6	таляга	Втулка Ø60/50-25	68E13-109	31E37-34, Lo 102 600Co	8	160	40	40	40	40
7	окъчане редуктор	Болт Ø 80 -233	68E13-303	32E13-131, Lo39 885Co	8	160	40	40	40	40
8	окъчане редуктор	Втулка Ø95/80-43	68E13-306	39E16-35, Lo102999 Co	8	160	40	40	40	40
9	стирание окъчане	Болт Ø30 - 133	68E20-004	52E51-13, Lo304063 Co	16	320	80	80	80	80
10	стирание окъчане	Втулка Ø40/30-18; Ø42/30-18	68E20-005	52E51-16, Lo415731	32	640	160	160	160	160
11	центрирално окъчане	Болт	68E20-115	Lo 315427	8	160	40	40	40	40
12	центрирално окъчане	Болт	68E20-116	Lo 436342	8	160	40	40	40	40
13	центрирално окъчане	Болт M24-202	68E20-117*	57Er20-39-1, Lo 313195.1 Co	8	160	40	40	40	40
14	центрирално окъчане	Болт демилфр Ø15 - 134; Ø65 - 130	68E20-117	57 Er 20-39, Lo 320 346 Co	8	160	40	40	40	40
15	центрирално окъчане	Болт на демилфр Ø10/35-169	68E20-118	57 Er 20-40, Lo313 196/Co	8	160	40	40	40	40
16	центрирално окъчане	Втулка	68E20-203	Lo 434408	16	320	80	80	80	80
17	ЛСС	Болт	68E37-003	Lo 406259	6	120	30	30	30	30
18	ЛСС	Болт	68E37-004	Lo 407772	4	80	20	20	20	20
19	ЛСС	Болт	68E37-005	Lo 409331	16	320	80	80	80	80
20	ЛСС	Болт Ø40-98; Ø40-108	68E37-006	34 E 37-49, Co	8	160	40	40	40	40
21	ЛСС	Болт M24Ø45-166	68E37-009	46 E 37-32, Lo300 932, Co	16	320	80	80	80	80
22	ЛСС	Болт M27 Ø65-232	68E37-010	68 E 37-24, Co	8	160	40	40	40	40
23	ЛСС	Болт Ø50-235	68E37-011	Lo 316899	8	160	40	40	40	40
24	ЛСС	Втулка	68E37-1001	Lo 105705	4	80	20	20	20	20
25	ЛСС	Втулка Ø60/50-20	68E37-1002	32E37-82, Lo 407781	4	80	20	20	20	20
26	ЛСС	Втулка Ø45/36-15	68E37-1004	68E37-31, Lo 441178	4	80	20	20	20	20
27	ЛСС	Втулка Ø55/45-50	68E37-103	12 E 25-115, Lo43 259Co	24	480	120	120	120	120
28	ЛСС	Втулка Ø55/45-26	68E37-203	20 E 25-21, Lo42 611 Co	16	320	80	80	80	80
29	ЛСС	Втулка Ø55/45-26	68E37-304	20 E 25-21, Lo42 611 Co	16	320	80	80	80	80
30	ЛСС	Втулка Ø55/45-20	68E37-204	30 E 25-5, Lo 50085 Co	16	320	80	80	80	80
31	ЛСС	Втулка Ø55/45-20	68E37-305	30 E 25-5, Lo 50085 Co	16	320	80	80	80	80
32	ЛСС	Втулка Ø50/40-40	68E37-205	34 E 37-62, Lo 59 545Co	8	160	40	40	40	40
33	ЛСС	Втулка Ø60/50-50	68E37-303	31 E 37-63, Lo102 602Co	16	320	80	80	80	80
34	ЛСС	Втулка Ø60/50-50	68E37-702	31 E 37-63, Lo102 602Co	4	80	20	20	20	20
35	ЛСС	Втулка Ø40/30-15	68E37-406	52 E 37-39, Lo 107 049Co	64	1280	320	320	320	320
36	ЛСС	Втулка Ø40/30-62	68E37-407	52 E 37-38, Lo 107 048Co	32	640	160	160	160	160
37	ЛСС	Болт M24/Ø29,5-150	68E37-408	52E37-37 Co, Lo409 508Co	32	640	160	160	160	160
38	ЛСС	Втулка	68E37-501	Lo 105721	16	320	80	80	80	80
39	ЛСС	Втулка	68E37-502	Lo 102812	8	160	40	40	40	40
40	ЛСС	Втулка Ø50/40-20	68E37-301	31E37-193, Lo 102812	8	160	40	40	40	40
41	ЛСС	Втулка Ø50/40-20	68E37-1003	31E37-193, Lo 102812	4	80	20	20	20	20
42	ЛСС	Втулка	68E37-801	Lo 102812	4	80	20	20	20	20
43	ЛСС	Втулка Ø60/50-20	68E37-802	32E37-82, Lo 407781	2	40	10	10	10	10
44	ЛСС	Втулка Ø55/45-34	68E37-907	34E37-59, Lo 59 544Co	8	160	40	40	40	40
45	ЛСС	Болт Ø44,5/45 -127	68E37-000*	32E37-18 Co, Lo 407133 Co	8	160	40	40	40	40

46	ЛСС	Болт Ø30/25 -80	68E37-000*	33E37-24, Lo 96784	8	160	40	40	40	40
47	ЛСС	Втулка Ø60/45-15	34E37-406	46E37-12, Lo 82219	32	640	160	160	160	160
48	ЛСС	Болт Ø45 - 62	34E37-202	34E37-202 Co, Lo 406247 Co	16	320	80	80	80	80
49	ЛСС	Втулка навиращаваща Ø45/25-70	32E37-19	32E37-19 Co, Lo 407134 Co	8	160	40	40	40	40
50	ЛСС	Втулка навиращаваща Ø45/27-70	47E37-36	47E37-36 Co, Lo 422933 Co	8	160	40	40	40	40
51	ЛСС	Втулка Ø60/50-42	34E37-167	34E37-167 Co, Lo 105709 Co	8	160	40	40	40	40
52	ЛСС	Болт Ø50 - 235	68E37-900*	68E37-35Co, Lo41179Co	8	160	40	40	40	40
53	опашване редуктор	Втулка Ø110/100/80-45	39E16-35-1 (68E13-306)	39E16-35-1ГО, Lo102999 ГО	8	160	40	40	40	40

**Срок за доставка на отделните партии:**

1. Доставка да бъде извършена на 4 отделни партии, равни по количества от вид, като :

- \* Първата партида е със срок на доставка до 90 дни от сключване на договора;
- \* Втората партида е със срок на доставка до 120 дни след сключване на договора;
- \* Третата партида е със срок на доставка до 150 дни след сключване на договора;
- \* Четвъртата партида е със срок на доставка до 180 дни след сключване на договора.

**2. Място на доставка:**

I-ва партида да се достави в Локомотивно депо гр.Горна Оряховица 5120, ул."Съединение" № 46

II-ра партида да се достави в Локомотивно депо, гр.София, район Подуляне, ул. „Майчина слава“ № 2

III-та партида да се достави в Локомотивно депо, гр.Горна Оряховица 5120, ул."Съединение" № 46

IV-та партида да се достави в Локомотивно депо, гр.София, район Подуляне, ул. „Майчина слава“ № 2

Заличени лични данни на основание Регламент 2016/679



# “БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

ул. “Иван Вазов” № 3, София 1000, България  
факс: (+359 2) 987 88 60  
bdz\_passengers@bdz.bg  
www.bdz.bg

Приложение № 2  
към ЛОС № 16/16.01.2020г



ОДОБРЯВАМ



ИНЖ. ХРИСТО ИВАНОВ  
УПРАВИТЕЛ НА „БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД

## ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ

за

„Доставка на резервни части за механична част на лостово спирачната система на електрически локомотиви серии 44 и 45”,

### 1. Предмет на доставката :

„Доставка на резервни части за механична част на лостово спирачната система на електрически локомотиви серии 44 и 45”, собственост на „БДЖ-Пътнически превози” ЕООД, в съответствие с настоящите „Технически изисквания” и „Техническа и партидна спецификация” на Възложителя.

### 2. Изисквания към резервните части за ЛСС :

#### 2.1. Качество и гаранционни срокове:

2.1.1. Всички части задължително да отговарят на посочените каталожни и чертожни означения в „Техническа и партидна спецификация” на Възложителя.

2.1.2. За всички позиции от техническата спецификация гаранционният срок е минимум 12 месеца, считано от датата на монтажа, но не повече от 14 месеца от датата на доставка, в зависимост кое обстоятелство настъпи първо.

#### 2.2. Маркировка и опаковка:

2.2.1. Маркировката задължително да съдържа марка на производителя; месец/година на производство (може и в кодиран вид, но с пояснение за начина на разчитане на кода).

2.2.2. Опаковка: Всяка партида резервни части да бъде доставена консервирана в подходяща, обичайна за този вид стоки опаковка, гарантираща и запазваща целостта при транспортиране и съхранение. Опаковката да бъде включена в цената.

2.2.3. Всички резервни части да са с фабрична антикорозионна защита, обичайна за този вид стока, гарантираща срок на складово съхранение минимум 2 години.

2.3. За участие в процедурата за доставка участника трябва да представи чертежи на изделията (за всяка позиция по отделно), съгласно „Техническа и партидна спецификация” на Възложителя, заверени от производителя за текущата година.

2.4. За сключване на договор – като неразделна част от договора чертежи на изделията, одобрени от Възложителя.

### 3. Участникът следва да представи при подаване на офертата:

3.1. Ако не е производител участникът трябва да представи оторизационно писмо, договор за дистрибуция или друг еквивалентен документ, доказващ правото му да предлага продукцията на производителя на територията на Република България за 2019/2020 г., заверено копие от участника.

3.2. Образци на сертификати за качество и произход, издадени от производителя – копия заверени от участника;

3.3. Образец на документ за потвърждаване на съответствието (**Декларация за съответствие**) на техническите данни и параметри на предлаганите резервни части за ЛСС, съгласно настоящите Технически изисквания на възложителя – копие заверено от участника;

3.4. Образец на гаранционна карта на предлаганите резервни части за ЛСС.

**Приложения:**

1. „Техническа и партидна спецификация“ на Възложителя;

Заличени лични данни на основание Регламент 2016/679

"БДЖ - Пътнически превози" ЕООД

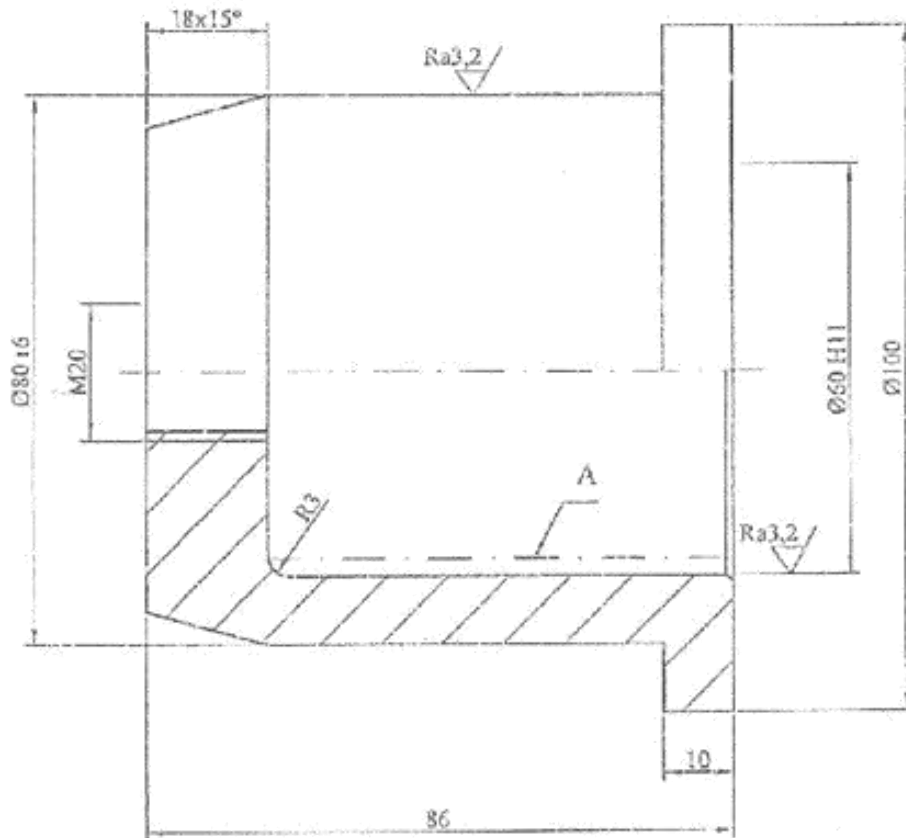
СЪГЛАСУВАНО за 2020 г.

Директор "ТДКПС"

София, 14.01.2020

Ra6,3

Ø60 H11	+0,190 0	Ø60,190 Ø60,000
Ø80 r6	+0,062 +0,043	Ø80,062 Ø80,043



1. Непосочените гранични отклонения на размери в средна допускова зона ISO 2768 - m.
2. Термообработка по А - цементация h = 1...1,5 HRC 41...45
3. Неозначени фаски - 1x 45°



ПРОИЗВОДСТВО  
2019/20

Ел. лок. Серия 44и45					68E13-104 Lo 434750/aCo		
Втулка с борд Ø80/60-86					35-04-0542		
					Стадий	Маса	Мащаб
Изм.	Бр.	№ на док.	Подпис	Дата		1,98	1 1
Чертал		Манахилов	<i>[Signature]</i>	12.17			
Разраб.					Лист	Вс. листа	
Провер.					"Авторемонтни заводи" АД		
Т.контр.					гр.Първомай		
Одобрил		Манахилов	<i>[Signature]</i>	12.17	Кр. Път БДС EN 10060 - 110x6000 Стелана БДС EN 10084 - 16MnCr5		
Н.контр.							

“БДЖ - Пътнически превоз” ЕООД

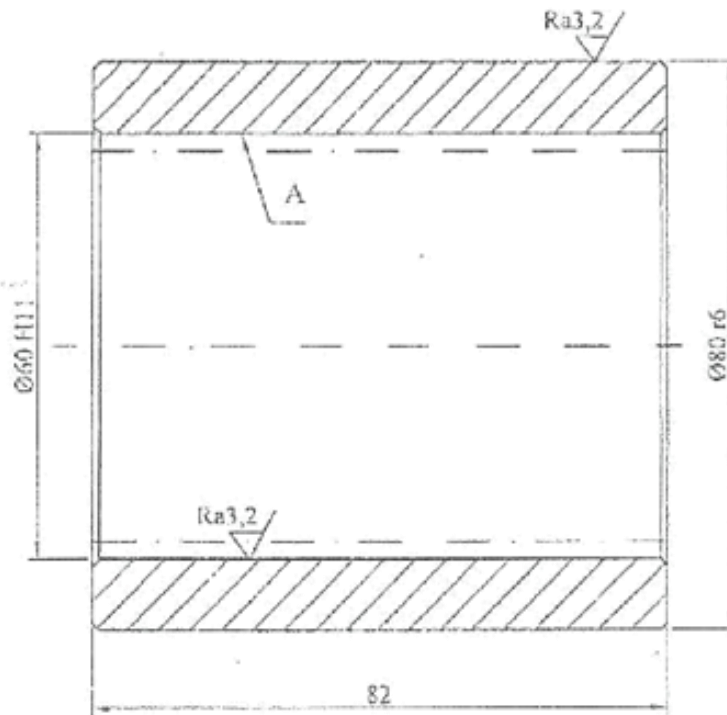
СЪГЛАСУВАНО за 2020 г.

Директор “ТЖНЦ”:

София, 14.01.2020 г.

Ra6,3

Ø60 H11	+0,190 0	Ø60,190 Ø60,000
Ø80 r6	+0,062 +0,043	Ø80,062 Ø80,043



1. Непосочените гранични отклонения на размери в средна допускост ISO 2768 – m.
2. Термообработка по А - цементация h = 1...1,5 HRC41...45.
3. Неозначени фаски – 1x 45°



за ПРОИЗВОДСТВО  
2019/80

					Ел. лок. Серия 44и45	68E13-105 Lo 434751 Co		
					<b>Втулка</b> Ø80/60-82	35-04-0543		
Изм.	Бр.	№ на док.	Подпис	Дата		Стадий	Маса	Мащаб
Чертеж		Манахилов	<i>[Signature]</i>	12.17			1,42	1 1
Разраб.						Лист	Вс. листа	
Провер.					"Автомонтажни заводи" АД			
Т.контр.					гр.Първомай			
Одобрил		Манахилов	<i>[Signature]</i>	12.17	Тръба 39x16 БДС 8007-80			
Н.контр.					Стомана БДС EN 10064 – 16MnCr5			

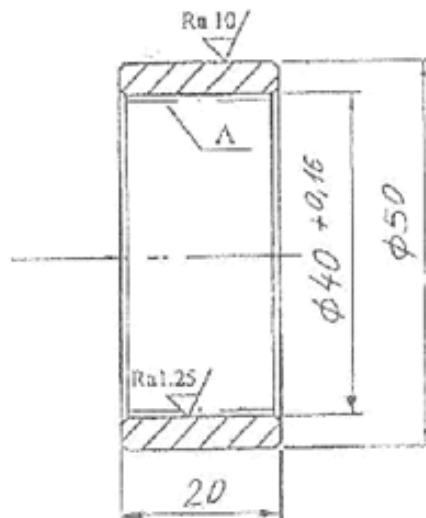


“БДЖ - Пътнически превози” ЕООД  
**СЪГЛАСУВАНО** за 2020 г.

Директор “БДЖП”

София, 14.01.2020 г.

Ra5



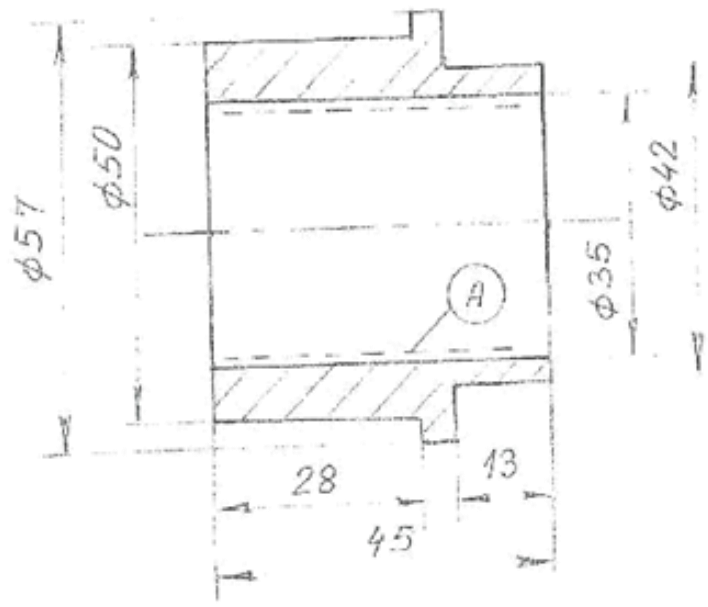
ПРОИЗВОДСТВО  
 20/9/20

ПРЕМОНТНИ ЗАВОДИ

1. Неозначените гранични отклонения по БДС EN 22768-1:2002 – m
2. Термообработка по А - цементация  $h = 1...1,5$  ПРС 41...45 .
3. Неозначени фаски – 1x 45°

					Ел. лок. Серия 44и45	68E13-106 Lo 434432		
					<b>Втулка</b> Ø50/40-20	35-04-0544		
Изм.	Бр.	№ на док.	Годпис	Дата		Стадий	Маса	Мащаб
Чертил		Манахилов	<i>[Signature]</i>	12.17				1 1
Разраб.								
Провер.						Лист	Вс. листа	
Т.контр.					Тръба 54x9 БДС 6007-80	"Авторемонтни заводи" АД гр.Първемоай		
Одобрил		Манахилов	<i>[Signature]</i>	12.17	Стомана БДС EN 10084 – 16MnCr5			
Н.контр.								

“БДЖ - Пътнически превози” ЕООД  
**СЪГЛАСУВАНО** за 2020 г.  
 Директор “БДЖ П”:  
 София, 14.01 2020 г.



1. Неозначените гранични отклонения по БДС EN 22768-1:2002 – m
2. Термообработка по А - цементация h = 1...1,5 HRC 41...45.
3. Неозначени фаски – 1x 45°

				Ел. лок. Серия 44и45	68E13-107 Lo 434318 Co			
				<b>Втулка</b>	35-04-0545			
Изм.	Бр.	№ на док.	Подпис		Дата	Стадий	Маса	Мащаб
Чертал		Манахилова	<i>[Signature]</i>		12.17			1:1
Разреш.								
Провер.						Лист	Вс. листа	
Т.контр.					"Авторемонтни заводи" АД			
Одобрил		Манахилова	<i>[Signature]</i>	12.17	гр.Първомай			
Н.контр.								

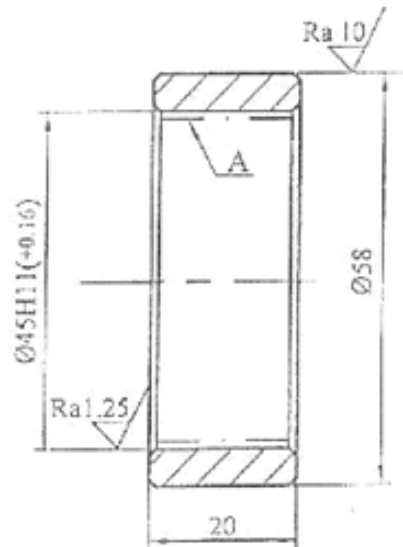
“БДЖ - Пътнически превози” ЕООД

СЪГЛАСУВАНО за 2020 г.

Директор “ТЖПС”:

София, 14.01.2020 г.

Ra 5



За производство 2019/20



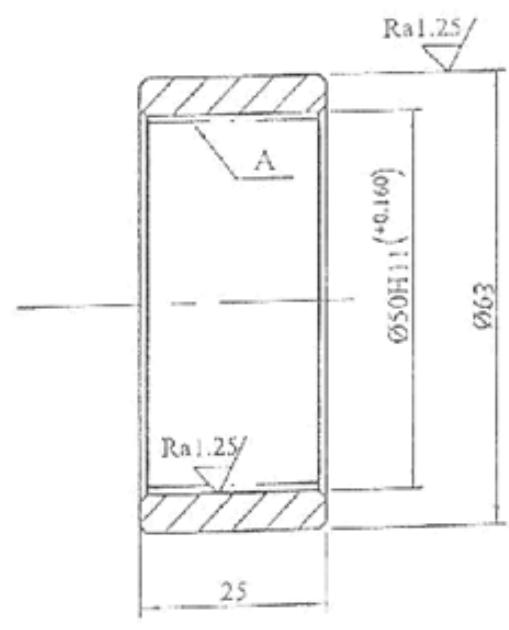
1. Неозначените гранични отклонения по БДС EN 22768-1:2002 – m
2. Термообработка по А – цементация  $h = 0,8 \dots 1,2$  HRC 40...45
3. Неозначени фаски –  $1 \times 45^\circ$
4. Размер  $\varnothing 58$  се уточнява окончателно преди монтаж

					Ел. пок. Серия 44и45	68E13-108 47E13-31 31-04-0374		
					<b>Втулка</b>	Стадий	Маса	Мащаб
Изм.	Бр.	№ на док.	Подпис	Дата			0,12	1:1
Чертаб.		Манахилов		7.08				
Разраб.								
Провер.		Младенов		7.08				
Т.контр.					Тръба 60x10 БДС 6007-80	"Автомонтажни заводи" АД гр.Първомай		
Одобрил		Манахилов		7.08	Стомана БДС EN 10084 – 20MnCr5			
Н.контр.								

5

Ра5

“БДЖ - Пътнически превози” ЕООД  
**СЪГЛАСУВАНО** за 2.020 г.  
 Директор “Пътнически превози”  
 София, 14.01.2020 г.



34 ПРОИЗВОДСТВО 2019/201  
 АУТОРЕМОНТНИ ЗАВОДИ АД

1. Неозначените гранични отклонения по БДС EN 22768-1:2002 – m
2. Термообработка по А – цементация h = 0,8...1,2 HRC 40...45
3. Неозначени фаски - 1x 45°
4. Размер  $\Phi 63$  се уточнява окончателно преди монтаж

					Ел. лок. Серия 44и45	68E13-109		
						31E37-34		
						31-04-0373		
					Втулка	Стадий	Маса	Мащаб
Изм.	Бр.	№ на док.	Подпис	Дата			0,17	1:1
Чертап		Манахилов	<i>[Signature]</i>	7,08				
Разраб.						Лист	Вс. листа	
Провер.		Младенов	<i>[Signature]</i>	7,08		“Ауторемонтни заводи” АД гр.Първомай		
Т.контр.								
Одобрил		Манахилов	<i>[Signature]</i>	7,08				
Н.контр.					Тръба 64x12 БДС 6307-80 Стомана БДС EN 10284 - 16MnCr5			

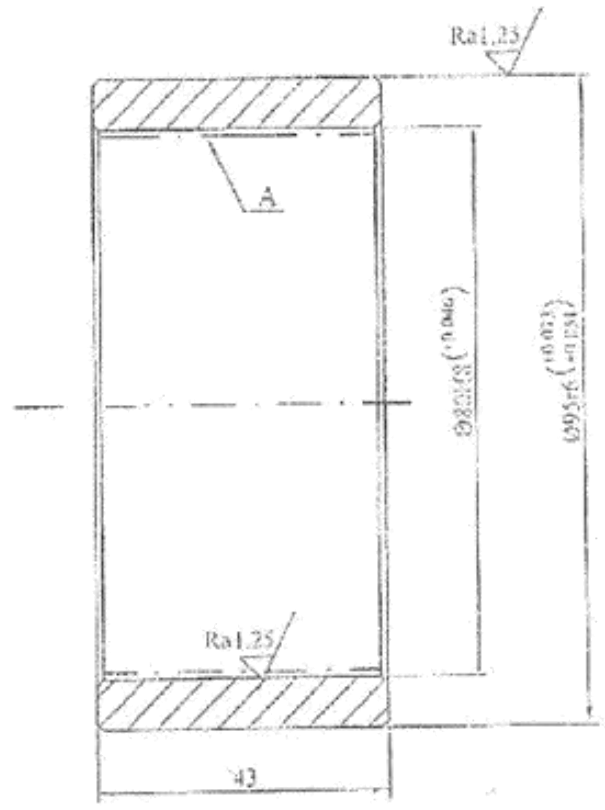
6



"БДЖ - Петлическа прераба..." ЕООД  
**СЪГЛАСУВАНО** за 2020 г.

Ra5 /

Директор: **МЕНХИЛОВ**  
 София, ..... 14.07.2020г.



1. Неозначените гранични отклонения по БДС EN 22768-1:2002 – m
2. Термообработка по А - цементация h = 1...1,5 ПРС 41...45.
3. Неозначени фаски – 1x 45°



**ПРОИЗВОДСТВО**  
 2019/20

					Ел. лок. Серия 44и45	68E13-306 Lo 102999 Co		
					<b>Втулка</b>	35-09-637		
Изм.	Бр.	№ на док.	Подпис	Дата		Стадий	Маса	Мащаб
Чертап		Менхилова		12.17			0,69	1 1
Разреш.								
Провер.						Лист    Вс. листа		
Т.контр.					Тръба 102x14 БДС 6007-80		"Автомонтажни заводи" АД	
Одобрил		Менхилова		12.17	Стомана БДС EN 10084 – 16MnCr5		гр.Първомай	
Н.контр.								

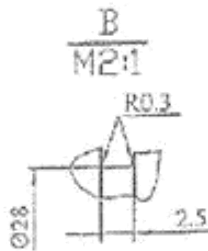
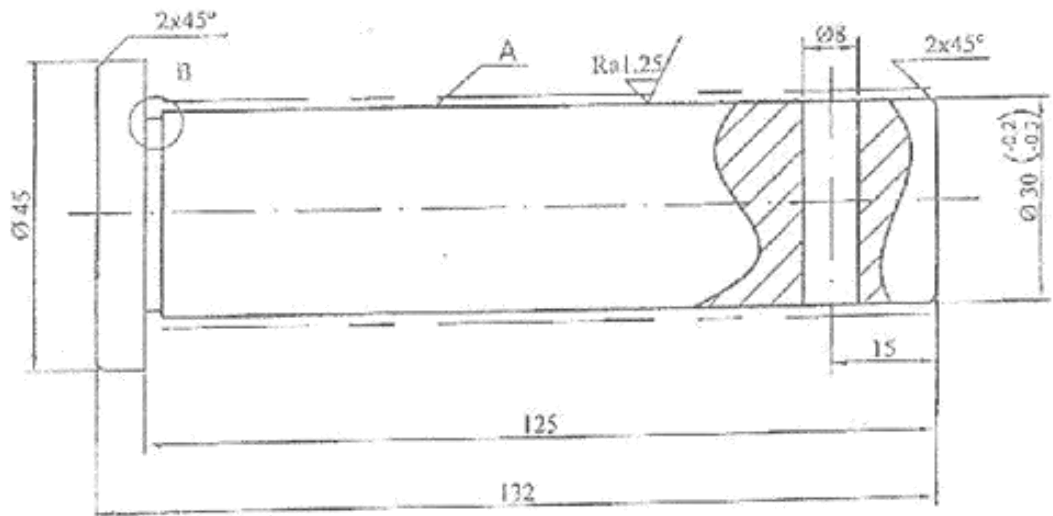
"БДЖ - Пътнически превози" ЕООД

СЪГЛАСУВАНО за 2020 г.

Директор "ТЖЗЗС"

София, 14.01.2020 г.

Ra10



1. Неозначените гранични отклонения по БДС EN 22768-1:2002 – m

2. Термообработка по А – ТВЧ k=0,8...1,2 HRC 45...50

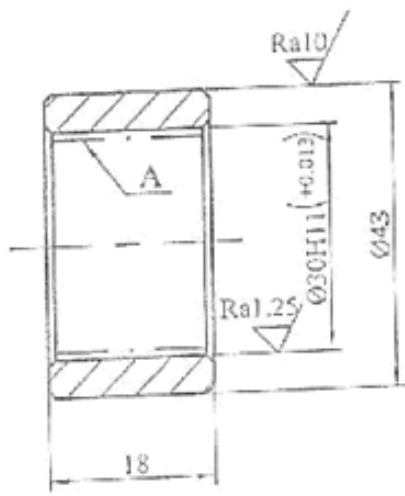


ПРОИЗВОДСТВО  
2019/20

					Ел. лок. Серия 44и45	Lo 304063		
						52E51-13		
						31-01-0502		
Изм.	Бр.	№ на док.	Подпис	Дата	Болт ф30-132	Стадий	Маса	Мащаб
Чертач		Манахилов	<i>[Signature]</i>	07.15			0,77	1 1
Разраб.						Лист	Вс. листа	
Провер.						"Автомонтни заводи" АД		
Т.контр.						гр.Първомай		
Одобрил		Манахилов	<i>[Signature]</i>	07.15	Кр. път БДС EN 10060 – 50x6000			
Н.контр.					Стомана БДС EN 10083-2 – C45			

Ra5 /

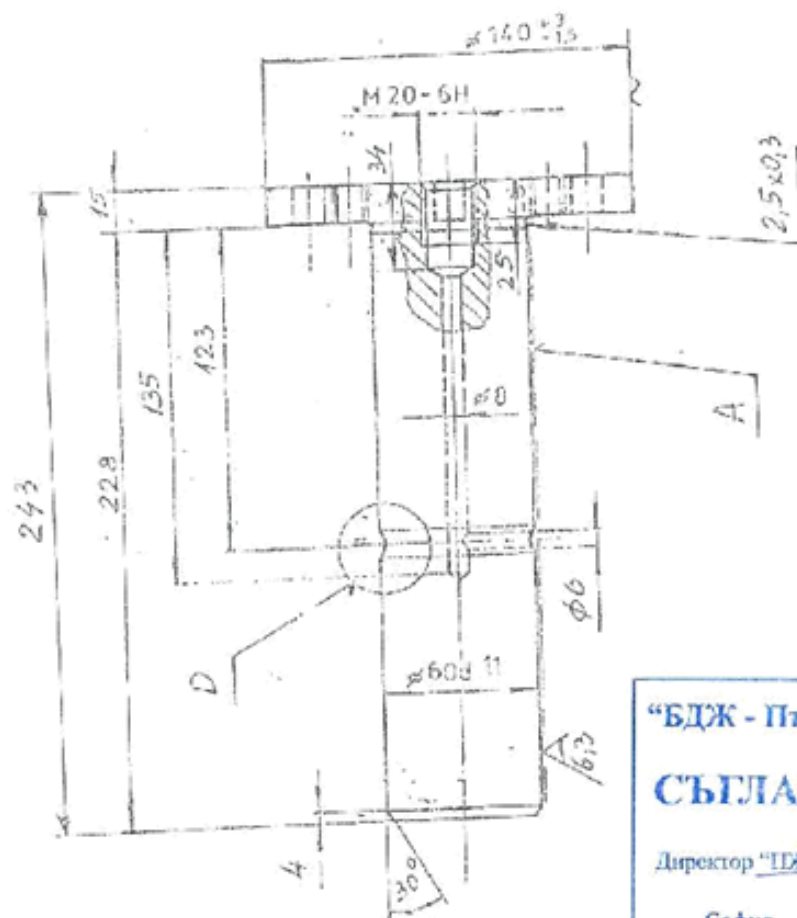
“БДЖ - Пътнически превози” ЕООД  
**СЪГЛАСУВАНО** за 2020 г.  
 Директор “БДЖ”  
 София, 14.01.2020 г.



1. Неозначените гранични отклонения по БДС EN 22768-1:2002 - m
2. Термообработка по А - цементация  $h = 0,8...1,2$  HRC 40...45
3. Неозначени фаски -  $1 \times 45^\circ$
4. Размер  $\varnothing 43$  се уточнява окончателно преди монтаж.

					Ел. док. Серия 44и45	68E20-005 52E51-16 31-04-0378		
					<b>Втулка</b> буксов амортисьор	Стадий	Маса	Мащаб
Изм.	Бр.	№ на док.	Подпис	Дата			0,04	1:1
Чертаз.		Матехилев		7.08				
Разраб.				7.08				
Провер.		Младенов		7.08				
Т.контр.					Тръба 45x10 БДС 6207-80	"Автомобилни заводи" АД		
Одобрил		Манхилов		7.08	Стомана БДС EN 10084 - 20MnCr5	гр.Първомай		
Н.контр.								





"БДЖ - Пътнически превози" ЕООД  
 СЪГЛАСУВАНО № 2/2019

Директор "ТЕЖИС"

София, 14.01.2020

Вид D  
 М 2:1



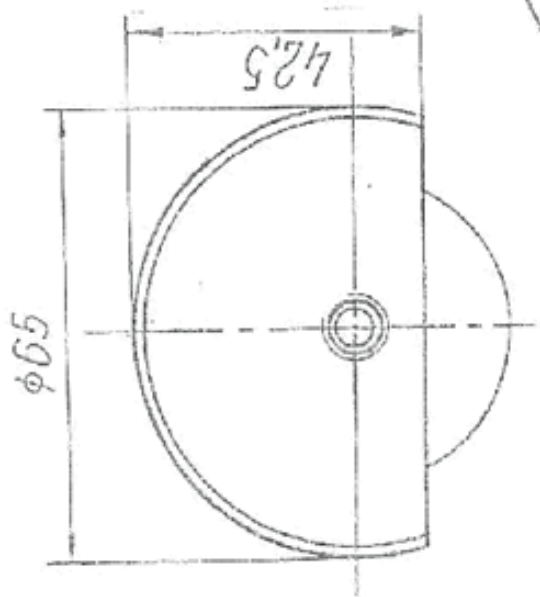
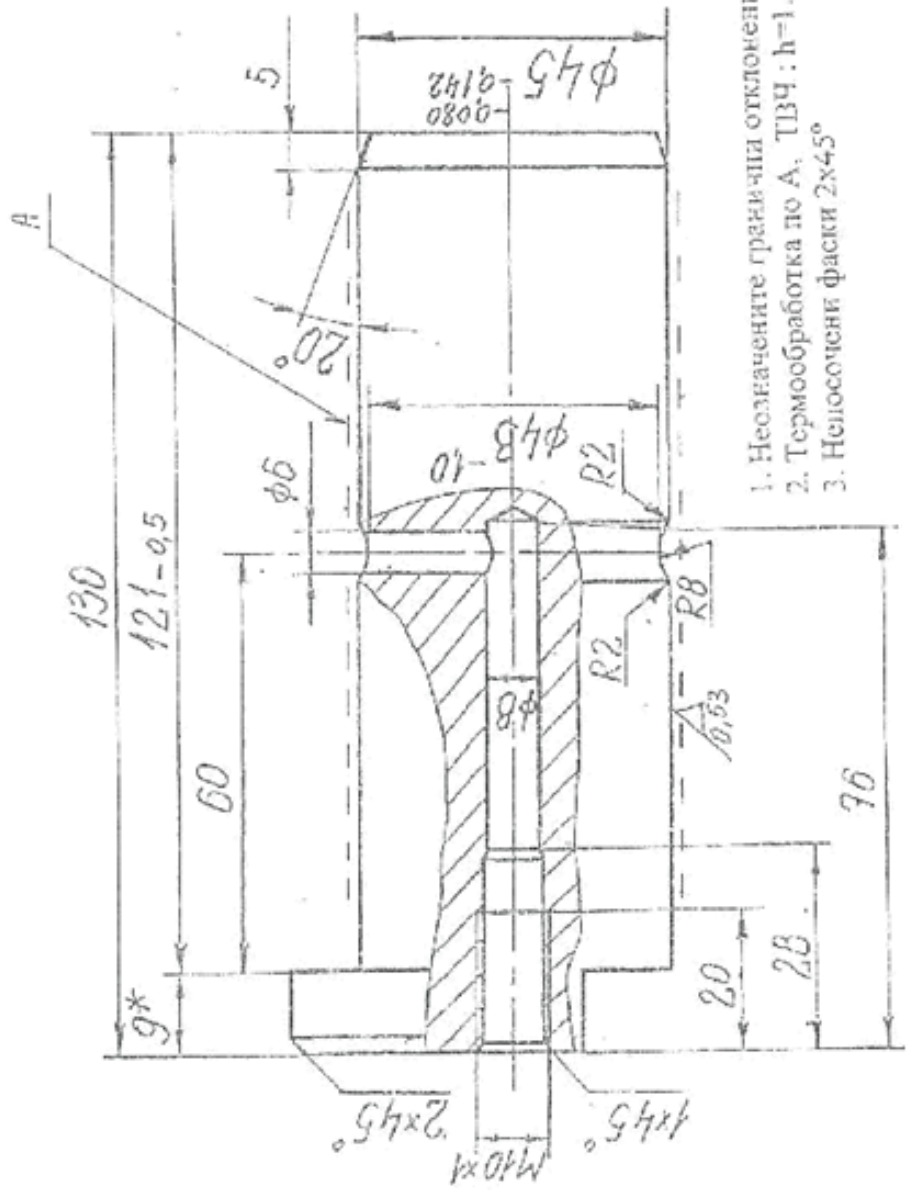
ПРОИЗВОДСТВО  
 2019/201



1. Неозначените грабитрични отклонения по БДС EN 22768-1:2002 - m
2. Термообработка по А - ТВЧ: h=1...1,5mm; HRC= 50...56

Фл. док. Серия 44и45					68E20-115 Lo 315427		
Болт					35-01-0546		
					Стадий	Маса 6,72	Мащаб 1 1
Изм.	Бр.	№ на док.	Подпис	Дата	Лист Вс. листа		
Чертащ		Манахилов	<i>М</i>	12.17	"Леторемонтни заводи" АД гр.Първомай		
Разраб.					Кр. прът БДС EN 10060 - 150x6000 Стомана БДС EN 10083-2 - C45		
Провер.							
Т.контр.							
Одобрил		Манахилов	<i>М</i>	12.17			
Н.контр.							

Ready / VI



1. Незагачените граници отклонения по БДС EN 22768-1:2002 - г
2. Термообработка по А, ТВЧ : h=1...1,5mm; HRC 50...55.
3. Непосочени фаски 2x45°



Ел. лок. Серия 41445		68E20-116 Lo 436342	
<b>Болт</b>			
Изм.	Бр.	№ на док.	Година
Чертаж	Манухилов	Манухилов	12.17
Разработ.			
Проект.			
Т. контр.			
Съобразит.	Манухилов		12.17
Н. контр.			
Кр. Болт БДС EN 10580 - 70x6000		"Автомонтажни заводи" АД	
Стомана БДС EN 10083-2 - S45		гр. Първомай	
Стадий	Маса	Мощаб	1 1
Лист	Вс. листа		

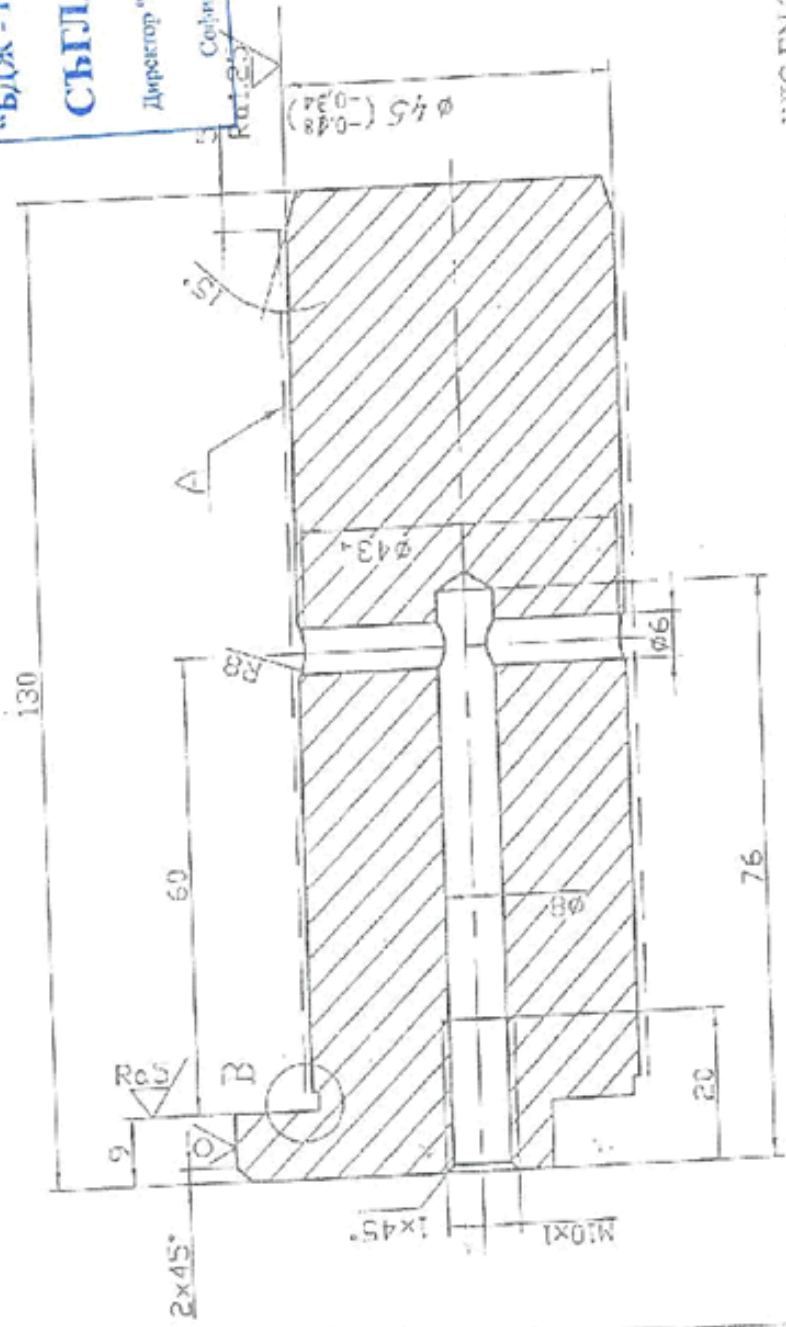
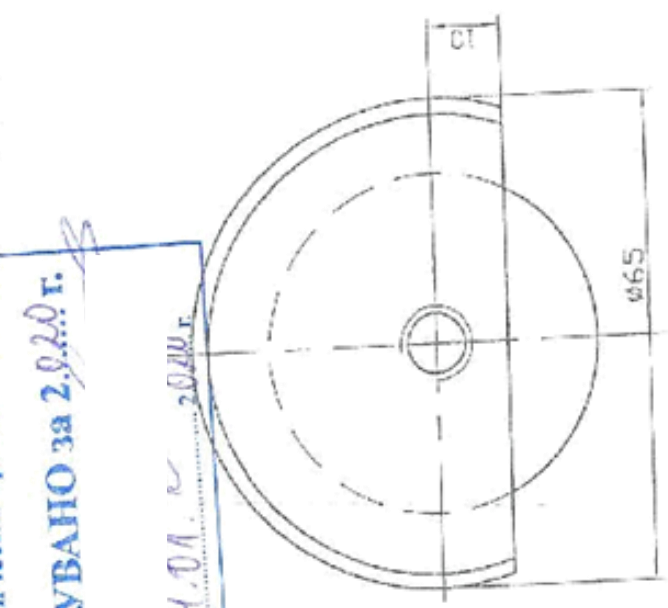
**"БДЖ - Инженерски Проекти" ЕООД**  
**СЪТЪНАСУВАНИО** за **ПРОЦЕСИ**  
 Директор: П.ЖИЦ  
 Сигнатур: *П. Ж. Ол.*



Рол 10

“БДЖ - Пътнически превози” ЕООД  
**СЪГЛАСУВАНО** за 2.9.2002 г.

Директор “Т”  
 14.01.2002 г.  
 София



1. Неозначените граници отклонения по БДС EN 22768-1:2002 - ил.
2. Термообработка по А, ТВЧ h = 1...1,5 HRC 50...55.

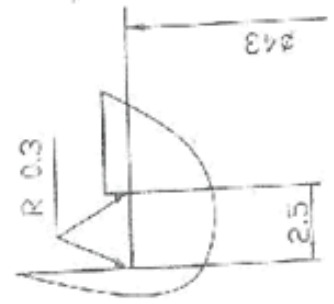
ПРОТОКОЛ № 2019/001  
 2019/001  
 БДЖ

Ег. лок. Серия 44145

68E20-147  
 68E20-9  
 31-01-0380

**Цапфа**

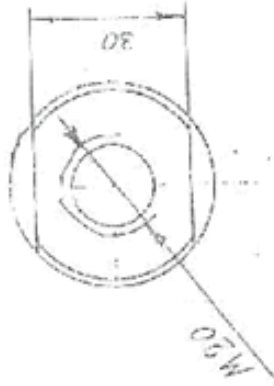
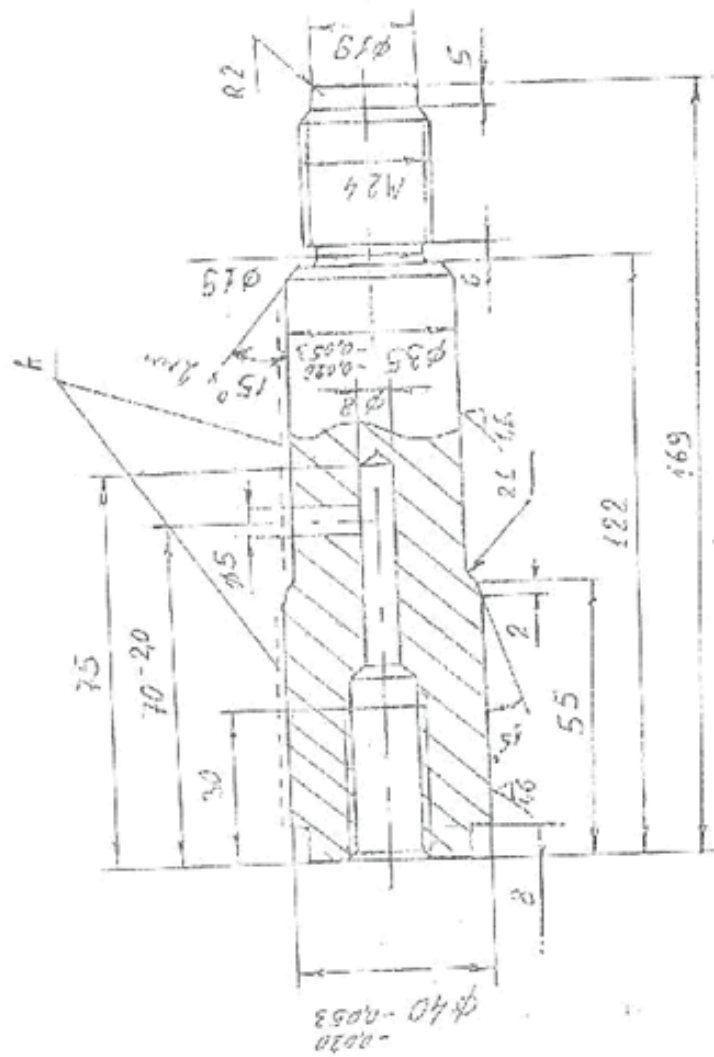
Изм. Бр.	№ на док.	Подпис	Дата
Чертая	Манехилов		7.08
Разреш			
Провер.	Манехилов		7.08
Т.контр.			
Одобрил	Манехилов		7.08
Н.контр.			



Кр. Път БДС EN 10080 - 65x6000  
 Стъпано БДС EN 10083-2 - C45

Стадий Маса Мешаб  
 1,6 1:1

Лист Вс. Листа  
 "Автомонтажни заводи" АД  
 гр. Първемай



1. Безозначените гранични отклонения по БС 2002 - т.
2. Термообработка по А, ТВЧ: h=1...1.5mm; HRC 50...55.
3. Негосочени фаски 2x45°



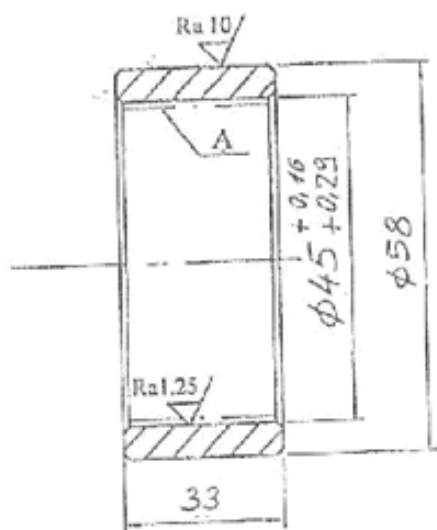
“ТДЖ - Пътнически превози” ЕООД  
**СЪГЛАСУВАНО за 2020 г.**  
 Директор “ТЖТ”  
 София, 14.01.2020 г.

Ел. пок. Серия 44W5		68E20-118 Lo 313196/b Co	
Болт Ø40/35-169		Стадий	Маса
		1	1
		Лист	Вс. листа
		"Автомонтажни заводи" АД гр.Първомай	
Изм.	Бр.	№ на док.	Дата
		Материал	12.17
Разраб.			
Провер.			
Т.контр.			
Одобрил			
Н.контр.			

Кр. Пътн. БДС EN 10050 - 45x6000  
 Стояна БДС EN 10083-2 - C45

"БДЖ - Пътнически превози" ЕООД  
**СЪГЛАСУВАНО** за 2020 г.  
 Директор "БДЖ" .....  
 Дата: 14.08.2020

Ra5

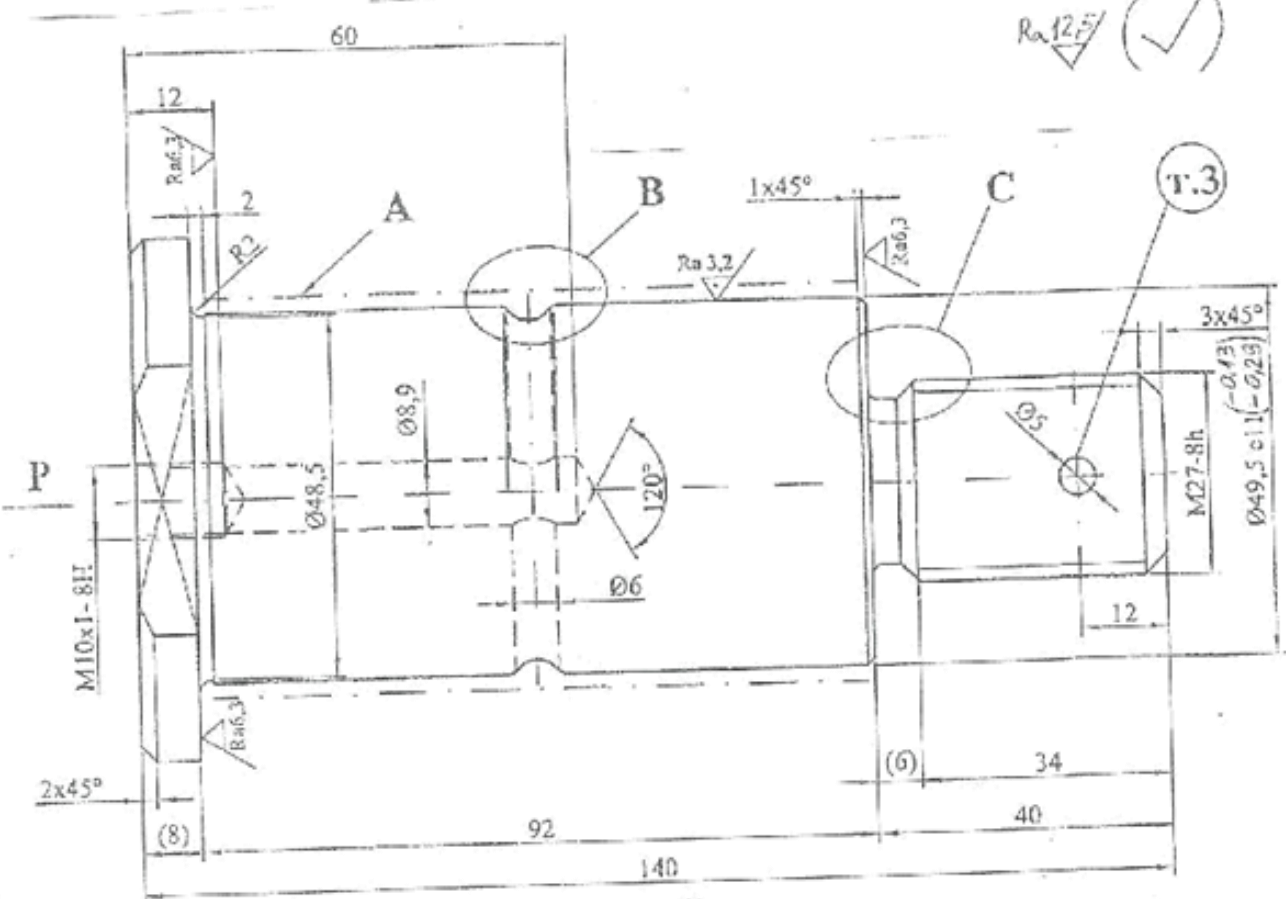


1. Неозначените гранични отклонения по БДС EN 22768-1:2002 – m
2. Термообработка по А - цементация  $h = 1...1,5$  HRC 41...45 .
3. Неозначени фаски –  $1 \times 45^\circ$



					Ел. лок. Серия 44и45	68E20-203 Lo 434408		
					<b>Втулка</b> $\phi 58/45-33$	35-04-0548		
Изм.	Бр.	№ на док.	Подпис	Дата		Стадий	Маса	Мащаб
Чертал		Манахилов	<i>[Signature]</i>	12.17				1 1
Разраб.						Лист	Вс. листа	
Провер.						"Авторемонтни заводи" АД гр.Първомай		
Т.контр.								
Одобрил		Манахилов	<i>[Signature]</i>	12.17				
Н.контр.					Тръба 63,5x11 БДС 6007-80 Стомана БДС EN 10084 – 16MnCr5			

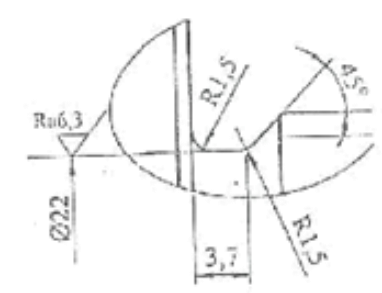
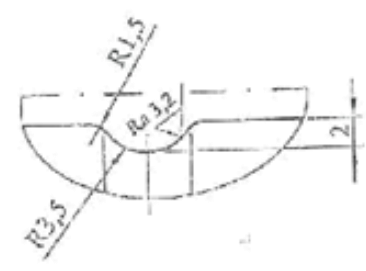
Ra 12,5/ (✓)



P  
M1:1

B  
M2:1

C  
M2:1



1. Неозначените гранични отклонения по БДС EN 22768-1:2002 - m
2. Термообработка по А - ТВЧ : h=1...1,5mm; HRC= 41...45
3. Отвор Ø5 да се пробие при монтаж в спирален вал

За ПРОИЗВОДСТВО  
2019/2020, 1

ДЖ - Пътнически превози "ЕООД"  
СЪЕДИНАВАНО ЗА 2 ДАТА

Директор "Г"  
София, 14.11.2019

				Ел. лок. Серия 44и45		68E37-003		
						Lo 406250/c Co		
						34E37-206		
						35-01-0549		
Изм.	Бр.	№ на док.	Подпис	Дата	Болт	Стадий	Маса	Мащаб
Чертаж		Манахилов	<i>[Signature]</i>	12.17			1,6	1 1
Разраб.						Лист	Вс. листа	
Провер.						"Автомонтни заводи" АД		
Т.контр.						гр.Първомай		
Одобрил		Манахилов	<i>[Signature]</i>	12.17		Кр. прът БДС EN 10060 - 75x8000		
Н.контр.					Стомана БДС EN 10025-2 - S460			

"БДЖ - Дъжавчески превози" ЕООД

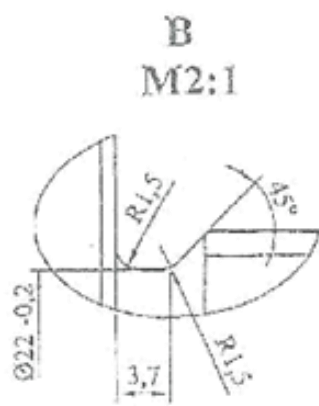
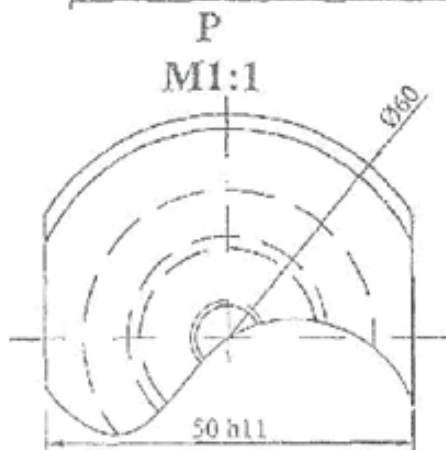
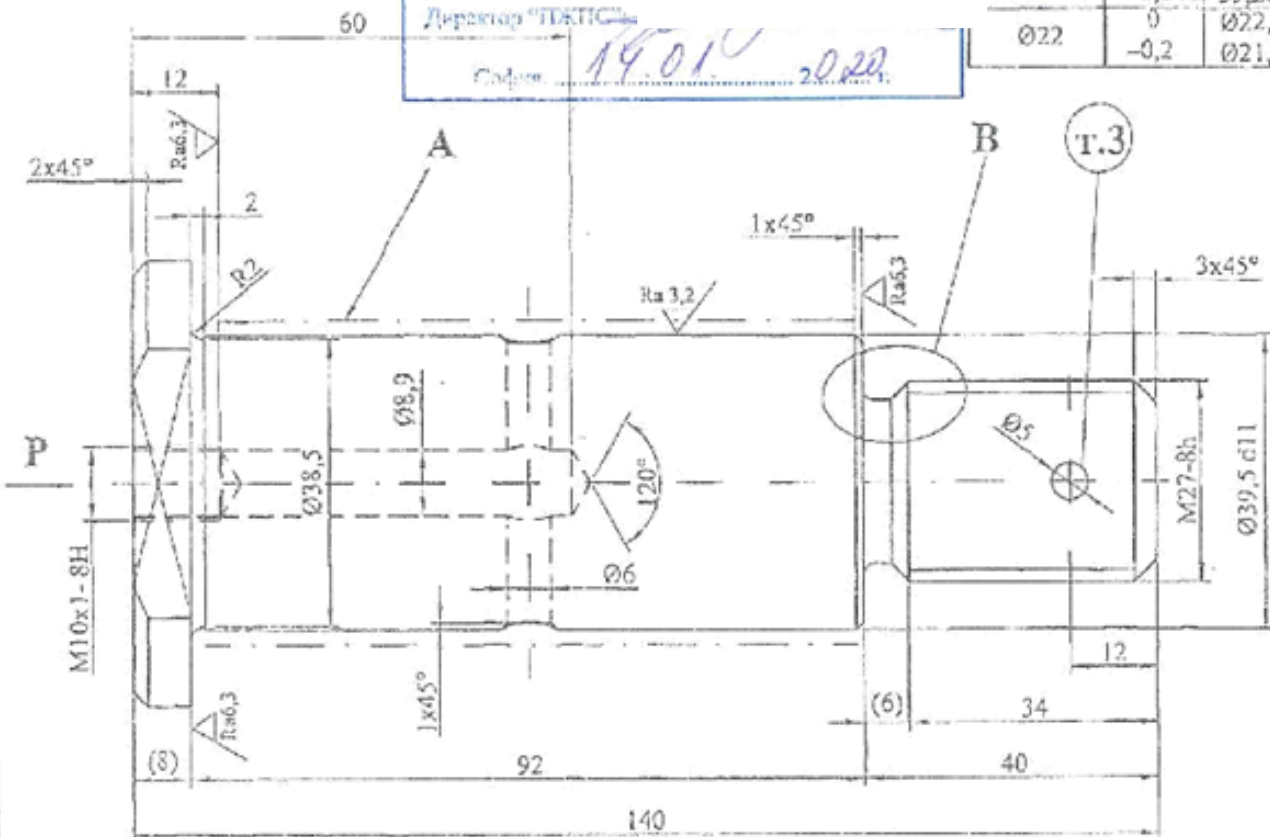
СЪГЛАСУВАНО за 2020 г.

Директор "БДЖС"

Содерж. 19.01.2020

Ra12,5 ✓/✓/✓

50 h11	0	50,000
	-0,160	49,840
39,5 d11	-0,080	39,420
	-0,240	39,260
Ø22	0	Ø22,000
	-0,2	Ø21,800

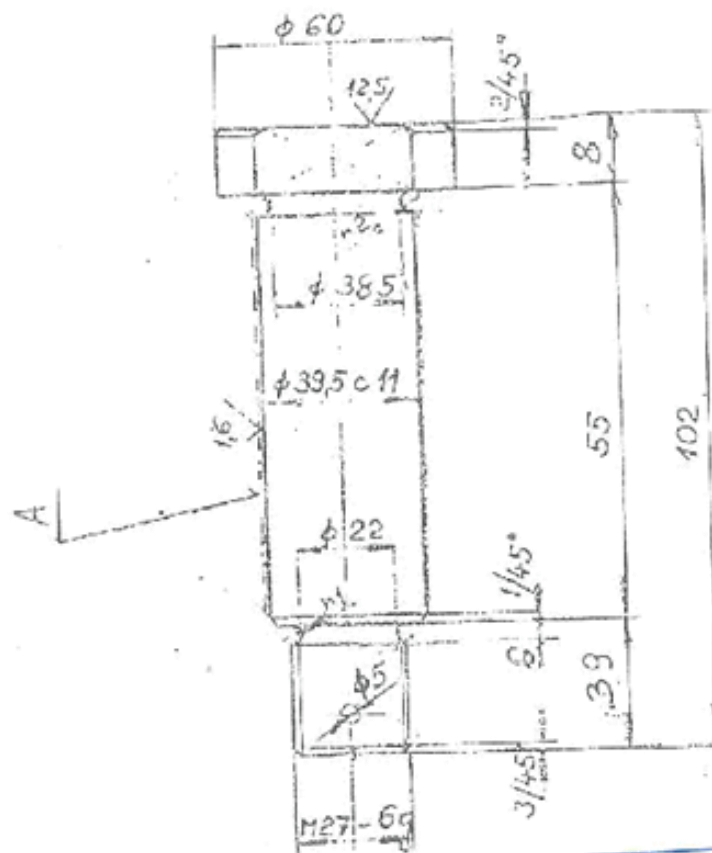


1. Неозначените гранични отклонения по БДС EN 22768-1:2002 – m
2. Термообработка по А – ТВЧ : h=1...1,5mm; HRC= 50...56
3. Отвор Ø5 да се пробие при монтаж в спирален вал.

За ПРОИЗВОДСТВО 2019/20г.

				Ел. док. Серия 44и45	68E37-004 Lo 407772/c Co		
				<b>Болт</b>	35-01-0550		
Изм. Бр.	№ на док.	Подпис	Дата		Стадий	Маса	Мащаб
Чертал	Манахилов	<i>[Signature]</i>	12.17			1,21	1 1
Разраб.					Лист	Вс. листа	
Проеср.					"Авторемонтни заводи" АД гр.Първомай		
Т.контр.				Кр. прът БДС EN 10060 – 60x6000 Стомак БДС EN 10083-2 – C45			
Одобрил	Манахилов	<i>[Signature]</i>	12.17				
Н.контр.							





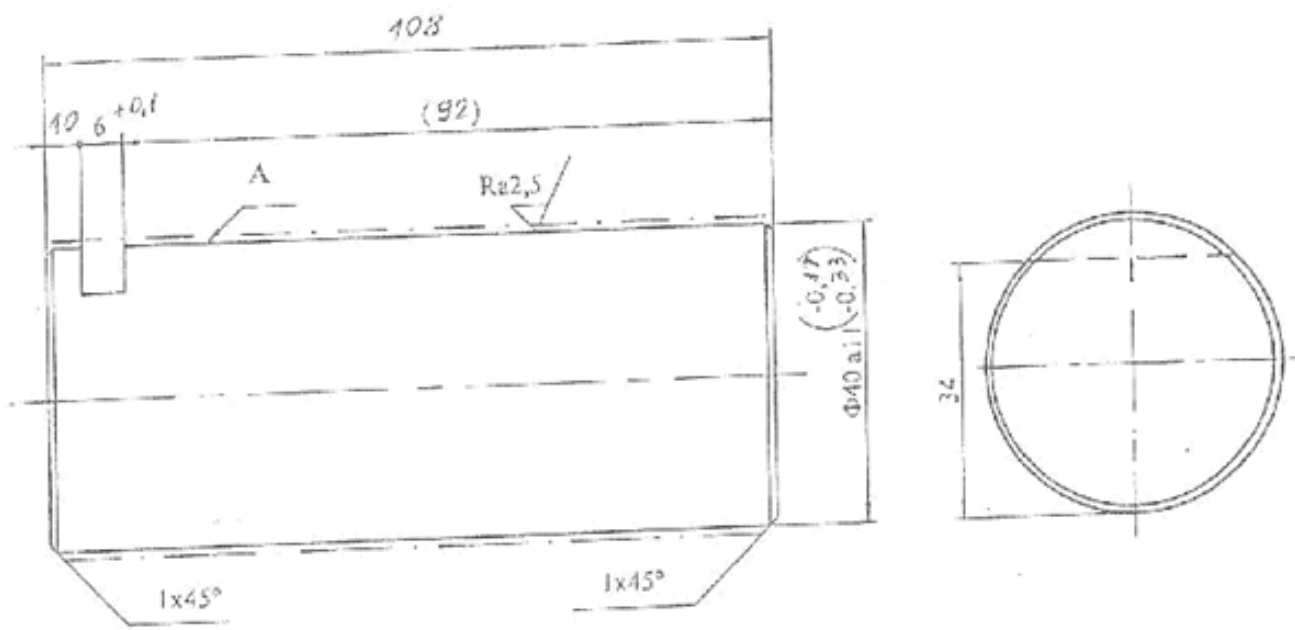
"БДЖ - Пътнически превози" ЕООД  
**СЪГЛАСУВАНО** за 2020 г.  
 Директор "БДЖПС":  
 София, *[Signature]* 2020.

За ПРОИЗВОДСТВО  
 2019/2020 г.

1. Нсозначените гранични отклонения по БДС EN 22768-1:2002 – m.
2. Термообработка по А – ТВЧ : h=1...1,5mm; HRC= 46...58
3. Отвор  $\phi 5$  да се пробие при монтаж.

				Ел. лок. Серия 44и15	68E37-005 Lo 409331			
				<b>Болт</b>	35-01-0551			
Изм.	Бр.	№ на док.	Подпис		Дата	Стадий	Маса	Мащаб
Чертил		Манахилов	<i>[Signature]</i>		12.17			1 1
Разреш.						Лист	Вс. листа	
Провер.						"Авторемонтни заводи" АД гр.Первомай		
Т.контр.								
Одобрил		Манахилов	<i>[Signature]</i>	12.17				
Н.контр.					Кр прът БДС EN 10060 – 60x6000 Стомана БДС EN 10083-2 – C45			

Ra10 ✓/✓/✓



**“БДЖ - Пътнически превози” ЕООД**  
**СЪГЛАСУВАНО** за 2020 г.  
 Директор **“БДЖПС”**  
 София, 14.08.2020 г.

**ПРОИЗВОДСТВО**  
 2019/2020 г.

1. Неозначените гранични отклонения по БДС EN 22768-1:2002 – m
2. Термообработка по А - ТВЧ h= 1...1,5 НРС 40...45

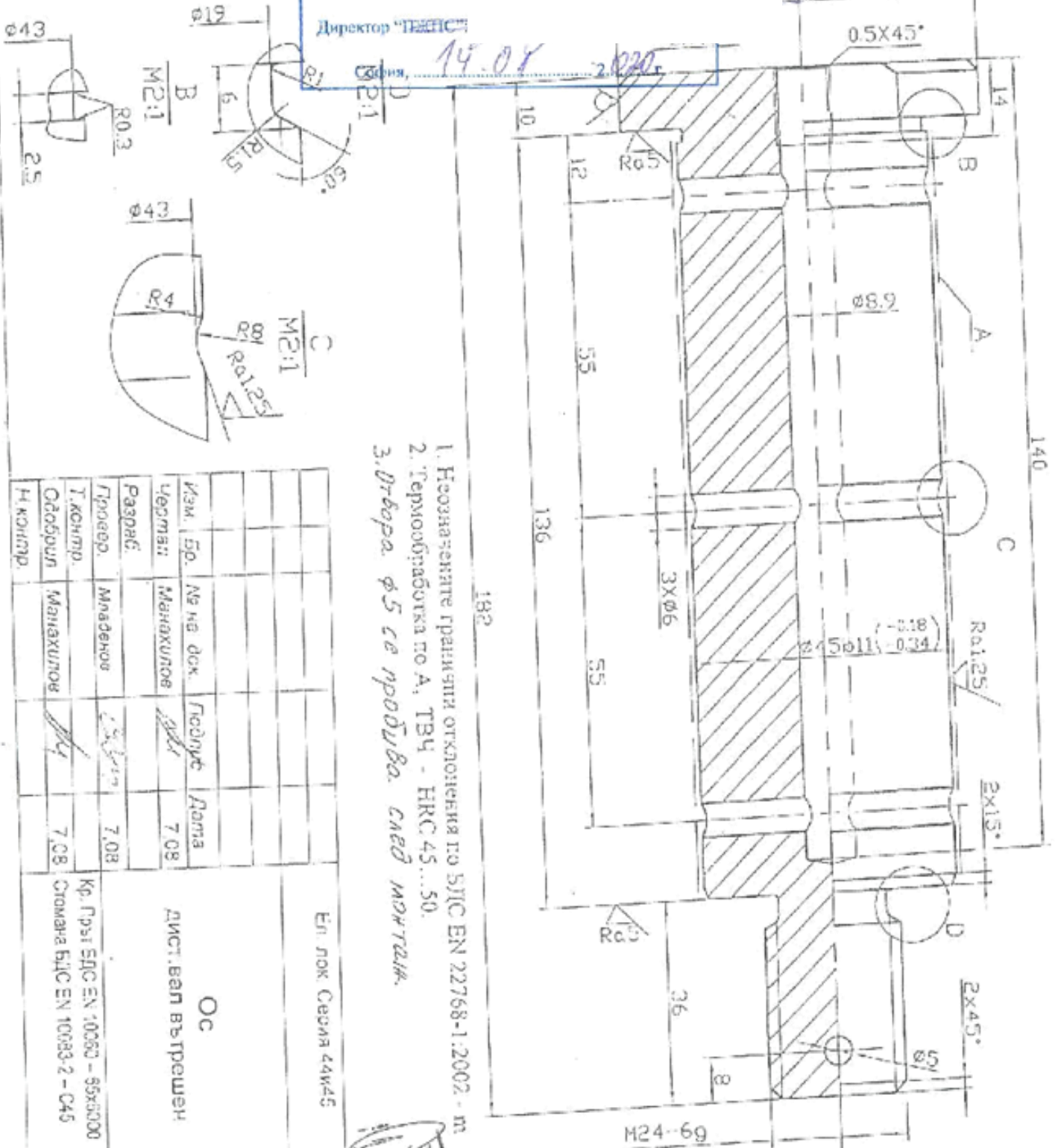
					Ел. лок. Серия 44и45	34E37-49 68E37-006		
						31-01-0359		
					<b>Болт</b>	<b>Стадий</b>	<b>Маса</b>	<b>Мащаб</b>
<b>Изм.</b>	<b>Бр.</b>	<b>№ на док.</b>	<b>Подпис</b>	<b>Дата</b>			0,95	1:1
Чертаи		Манахилов	<i>[Signature]</i>	7.08				
Разраб.								
Провер.		Младенов	<i>[Signature]</i>	7.08				
Т.контр.					Кр. прът БДС EN 10060 – 45x6000	"Авторемонтни заводи" АД гр.Първомай		
Одобрил		Манахилов	<i>[Signature]</i>	7.08	Стомана БДС EN 10083-2 – С45			
Н.контр.								

Директор “БДЖС”

Собня,

14.08

2020



1. Неопазенияте гранични отклонения по ВДС EN 22768-1:2002 - m
2. Термобрибошка по А, ТВЧ - НКС 45...50.
3. Отбора  $\phi 5$  се прави след монтажа.

Изм. бр.	№ на док.	Подпис	Дата
Чертеж:	Манухилов		7.08
Разраб:	Младенов		7.08
Провер.	Манухилов		7.08
Т.контр.			
Обобрил	Манухилов		7.08
Н.контр.			

Ел. лок. Серия 44W45

Ос

Лист: вал вътрешен

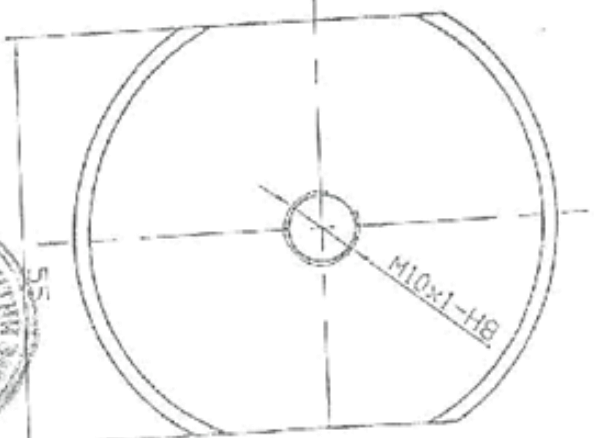
Кр. Грзг БДС EN 10050 - 55x5000  
Стална ВДС EN 10050-2 - С45

Лист	Вс. листа	
Стандий	Маса	Машаб
	5.26	1:1

“Автомонтажни заводи” АД  
гр. Първомай

68E37-009  
46E37-32  
31-01-0356

за ПРОМЪВЛЕНИЕ  
2019/2020



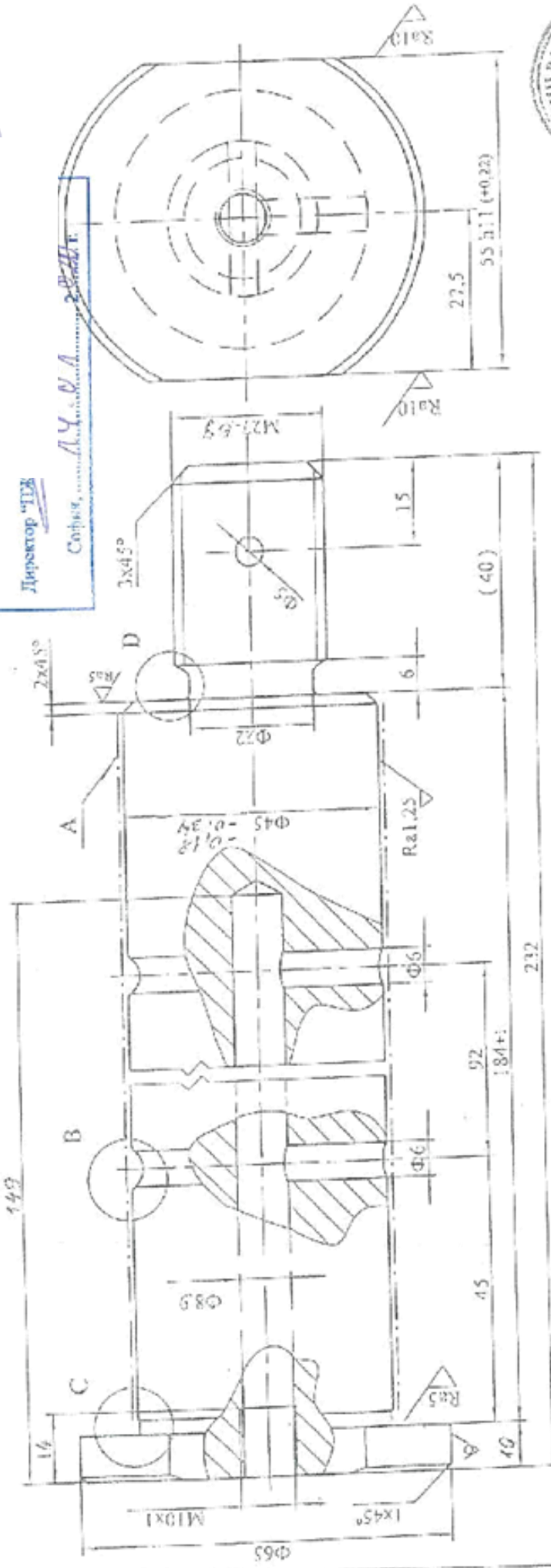
Ролд

"БДЖ - Инженерски проект" ЕООД

СЪГЛАСУВАНО за 2.02.2019 г.

Директор "БДЖ"

Съфиг. Д.Ч.В.А.

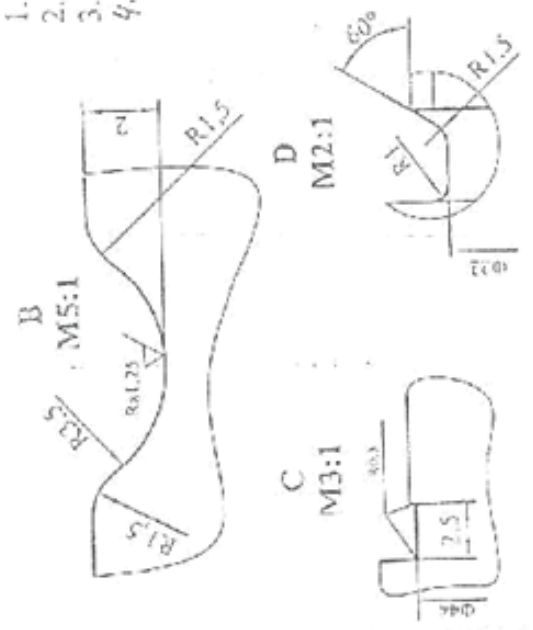


З. ПЕТРОВСКИ  
2019/201

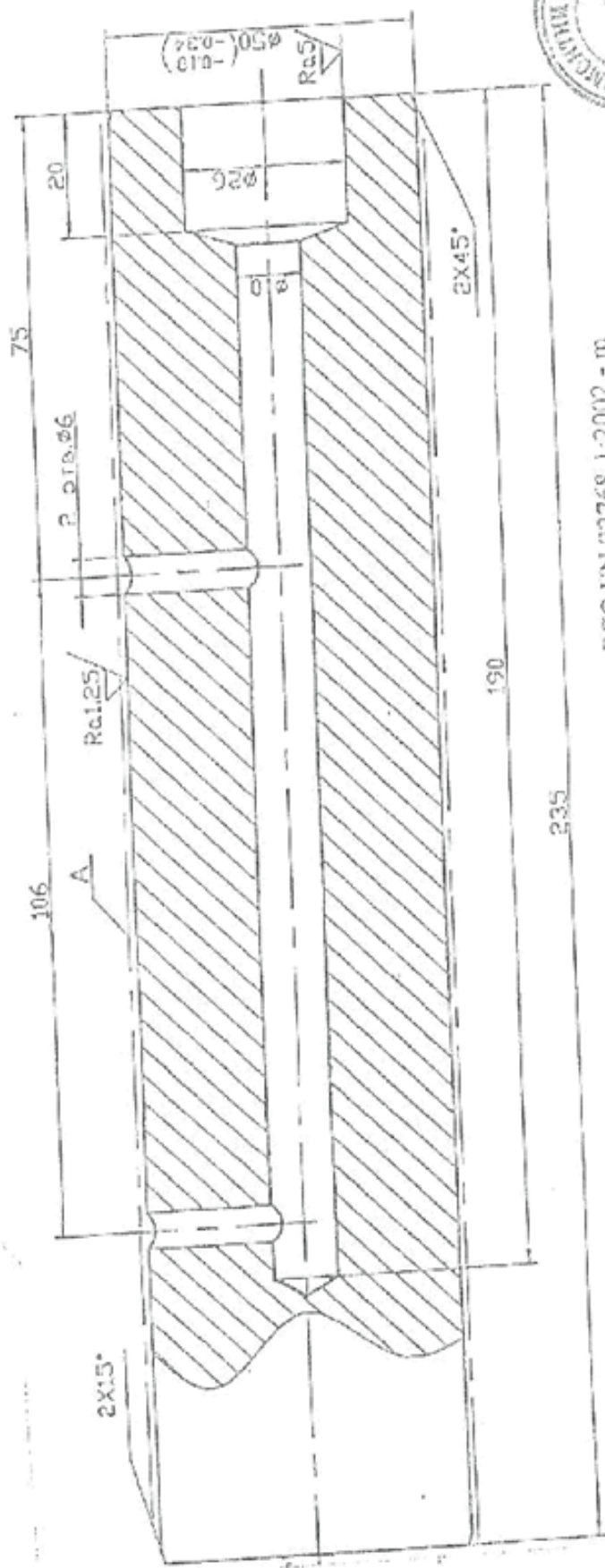
1. Неозначените гранични отклонения по БДС EN 22768-1:2002 - m
2. Термообработка по А, ТВЧ h = 1...1,5 - HRC 45...50.
3. Острите ръбове на отвор  $\varnothing 6$  да се закръглят с R1.
4. Отвора  $\varnothing 5$  се пробова след монтажа.

Ел. гок. Серия 44и45  
68E37-010  
68E37-24  
31-01-0371

Болт		Маса		Мащаб	
Изм. Бр.	№ на док.	Побрис	Датум	Лист	Вс. листа
Чертеж	Манахилов	М	7.08	2,57	1:1
Разраб.	Младенов		7.08		
Провер.	Младенов		7.08		
Т. контр.	Манахилов		7.08		
Обобрил	Манахилов		7.08		
Н. контр.					
Кр. Грът БДС EN 10060 - 68x6000 Стомана БДС EN 10083-2 - C45					



Re: D / V /



1. Неозначените гранични отклонения по БДС EN 22768-1:2002 - m
2. Термообработка по А, ТВЧ - IRC 45...50.

За ПРОИЗВОДСВО  
2019/2a

68E37-01  
Lo 316899  
31-01-0505

Ел. лок. Серия 44/45

Изм.	Бр.	№ на бок.	Подпис	Дата	Стабил	Маса	Мащаб
Чертаж		Манехилов		07.15			1:1
Разраб.							
Провер.							
Т. контр.							
Одобрил		Манехилов		07.15			
Н. контр.							
					Лист	Вс. листа	
					"Авторемонтни заводи" АД гр. Първомай		

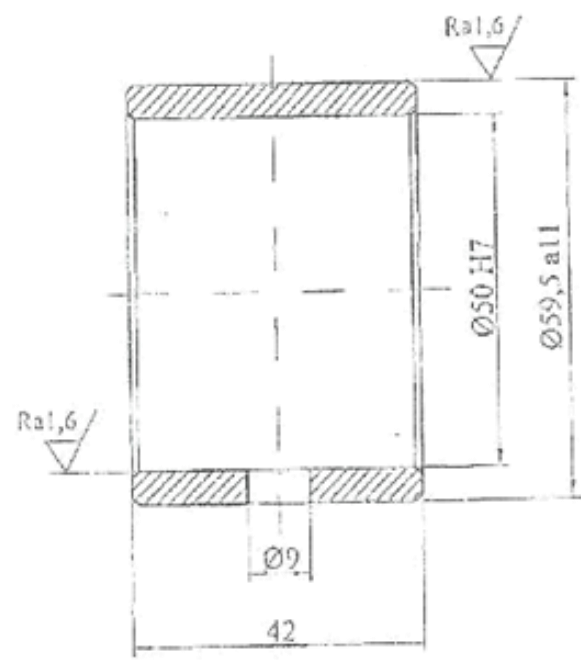
Болт  
Ф50 - 235

Кр. Прът: БДС EN 10060 - 55X6000  
Станка: БДС EN 10083-2 - C45

**"БДЖ - Изтинчески превози" ЕООД**  
**СЪГЛАСУВАНО ЗА 2019. Г.**  
Директор "ТЖИС"  
София, ..... 14.08.2019 г.

Ra6,3

Ø50 H7	+0,025 0	Ø50,025 Ø50,000
Ø59,5 all	-0,340 -0,530	Ø59,160 Ø58,970



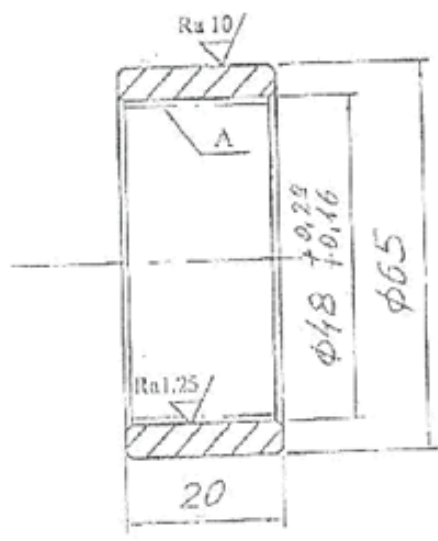
“БДЖ - Пътнически превози” ЕООД  
**СЪГЛАСУВАНО** за 2020 г.  
 Директор “ТЖПС”:  
 София, 14.01.2020 г.

За ПРОИЗВОДСТВО  
 2019/20, 1  
 АУТОРЕМОНТНИ ЗАВОДИ АД

1. Неозначените гранични отклонения по БДС EN 22768-1:2002 – m
2. Термообработка HRC 41...45 .
3. Неозначени фаски – 1x 45°

Еп. лок. Серия 44x45					68E37-1001 Lo 105705		
Втулка Ø58,5/50-42					35-04-0552		
					Стадий	Маса	Мащаб
Изм.	Бр.	№ на док.	Подпис	Дата		0,28	1 1
Чертащ		Манехилов	<i>[Signature]</i>	12.17			
Разраб.							
Провер.							
Т.контр.							
Одобрил		Манехилов	<i>[Signature]</i>	12.17	Тръба 63,5x9 БДС 6007-80	"Автомонтни заводи" АД	
Н.контр.					Стомана БДС EN 10025-2 – E335	гр.Първомай	

Ra5



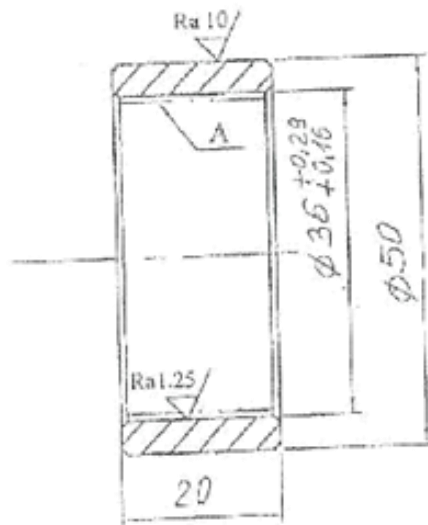
“БДЖ - Пътнически превози” ЕООД  
**СЪГЛАСУВАНО** за 2020 г.  
 Директор “ПЖПС”  
 София, 14.01.2020г.

За ПРОИЗВОДСТВО  
 2019/2020 г.  
 АВТОРЕМОНТНИ ЗАВОДИ АД

1. Неозначените гранични отклонения по БДС EN 22768-1:2002 – m
2. Термообработка HRC 41...45 .
3. Неозначени фаски -- 1x 45°

				Ел. лок. Серия 44и45	68E37-1002 Lo 407781		
				Втулка Ø60/50-20	35-04-0553		
Изм.	Бр.	№ на док.	Подпис		Дата	Стадий	Маса
Чертал		Манахилов	<i>[Signature]</i>	12.17			1 1
Разраб.					Лист	Вс. листа	
Просер.					"Авторемонтни заводи" АД гр.Първомай		
Т.контр.							
Одобрил		Манахилов	<i>[Signature]</i>	12.17			
Н.контр.					Тръба 70x12,5 БДС 6007-60 Стелана БДС EN 10083-2 - C45		

Ra5



“БДЖ - Пътнически превози” ЕООД  
**СЪГЛАСУВАНО** за 2020 г.  
 Директор “ТЖЛС”  
 София, *Р. Д. К.* 2020 г.

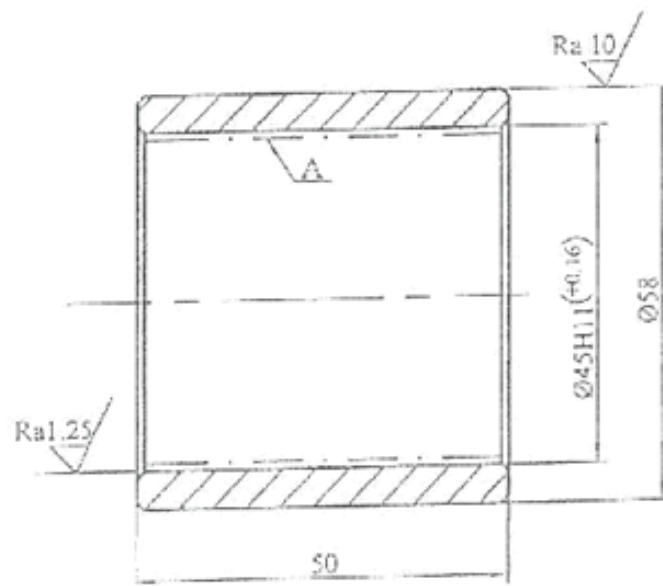
Ва ПРОИЗВОДСТВО  
 2019/20 г.  
 СЪВЕЩАНИЕ ЗА ДИРЕКТОРА

1. Неозначените гранични отклонения по БДС EN 22768-1:2002 – m
2. Термообработка HRC 41...45 .
3. Неозначени фаски – 1x 45°

Ел. лок. Серия 44и15					68E37-1004 Lo 441178		
<b>Втулка</b> Ø45/36-15					35-04-0554		
					Стадий	Маса	Мащаб
Изм.	Бр.	№ на док.	Подпис	Дата			
Чертеж		Манахилова	<i>М</i>	12.17			1 1
Разраб							
Провер.							
Т.контр.							
Обсбрил		Манахилова	<i>М</i>	12.17	Гъбба 54x11 БДС 6007-60		
Н.контр.					Стомана БДС EN 10083-2 – C45		
					Лист	Вс. листа	
					"Автомонтажни заводи" АД гр.Първомай		



Ra5 / / /



“БДЖ - Пътнически превози” ЕООД  
**СЪГЛАСУВАНО** за 2020 г.  
 Директор “БДЖ”:  
 София, 19.01 2020 г.

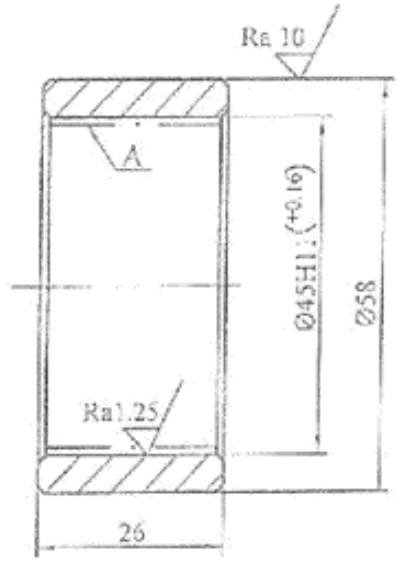
За ПРОИЗВОДСТВО  
 2019/20 г. I

1. Неозначените гранични склонения по БДС EN 22768-1:2002 – m
2. Термообработка по А – HRC 40...45
3. Неозначени фаски – 1x 45°
4. Размер Ø58 се уточнява окончателно преди монтаж

				Ел. лок. Серия 44и45	68E37-103
					12E25-115
					31-04-0362
Изм.	Бр.	№ на док.	Подпис	Дата	Втулка лост калоткодърж. външен
Чертаж		Манахилов	<i>[Signature]</i>	7.08	
Разраб.					
Провер.		Младенов	<i>[Signature]</i>	7.08	Тръба 60x10 БДС 6007-80
Г.контр.					Стомана БДС EN 10083-2 – C45
Одобрил		Манахилов	<i>[Signature]</i>	7.08	
Н.контр.					
					Стадий
					Маса
					Мащаб
					0,31
					1:1
					Лист
					Вс.листа
					“Авторемонтни заводи” АД
					гр.Първомай

27

Ra 5



**“БДЖ - Пътнически превози” ЕООД**  
**СЪГЛАСУВАНО за 2020 г.**  
 Директор “ТЪЖИС”  
 София, 19.01 2020 г.

**За ПРОИЗВОДСТВО**  
 2019/2020 г.

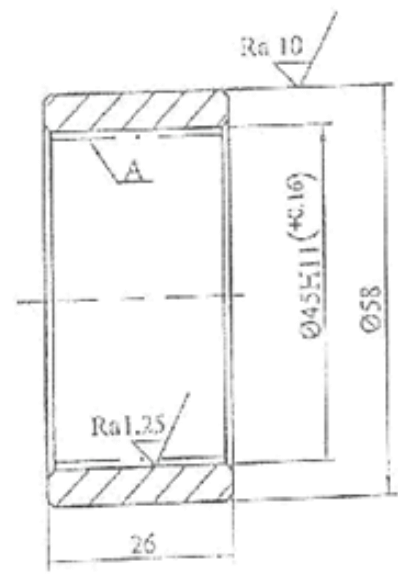


1. Неозначените гранични отклонения по БДС EN 22768-1:2002 – m
2. Термообработка по А – цементация h – 0,8...1,2 НRC 40...45
3. Неозначени фаски – 1x 45°
4. Размер  $\varnothing 58$  се уточнява окончателно преди монтаж.

					Ел. лок. Серия 44и45	68E37-203 20E25-21 31-04-0365		
Изм.	Бр.	№ на док.	Глобис	Дата	<b>Втулка</b> лост каноткодържатели Тръба 60x10 БДС 6007-80 Стomena БДС EN 10084 – 20MnCr5	Стадий	Маса	Мащаб
Чертал		Манахилов		7.08			0,13	1:1
Разрeб.								
Провер.		Младенов		7.08		Лист	Вс. листа	
Т.контр.						"Автомонтажни заводи" АД		
Одобрил		Манахилов		7.08		гр.Първомай		
Н.контр.								

2.3

Ra 5



“БДЖ - Пътнически превози” ЕООД  
**СЪГЛАСУВАНО** за 2.020 г.  
 Директор “БДЖ П”:  
 София, 14.01. 2020 г.

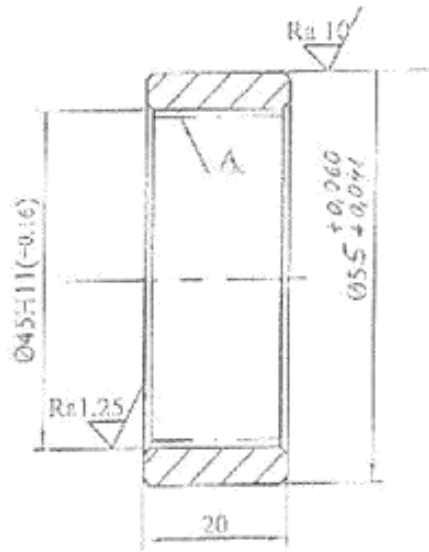
3- ПРОИЗВОДСТВО  
 2019/20г.  
 ГОРЕМОНТНИ ЗАВОДИ АД

1. Неозначените гранични отклонения по БДС EN 22768-1:2002 – m
2. Термообработка по А – цементация h = 0,8...1,2 HRC 40...45
3. Неозначени фаски – 1x 45°
4. Размер Ø 58 се уточнява окончателно преди монтаж.

Еп. лок. Серия 44и45					68E37-304 20E25-21 31-04-0365		
Втулка лост калоткодържатели					Стадий	Маса	Мащаб
						0,13	1:1
Изм.	Бр.	№ на док.	Подпис	Дата	Лист		
Чертан		Манахилова	<i>[Signature]</i>	7,08	Вс. листа		
Разраб.				7,08	"Авторемонтни заводи" АД		
Провер.		Младенов			гр.Първомай		
Т.контр.					Тръба 60x10 БДС 6007-80		
Одобрил		Манахилова	<i>[Signature]</i>	7,08	Стомана БДС EN 10084 – 20MnCr5		
П.контр.							

2.9

Ra5



**“БДЖ - Пътнически превози” ЕООД**  
**СЪГЛАСУВАНО за 2020 г.**  
 Директор “ЦЕРПС”  
 София, 19.01.2020г.

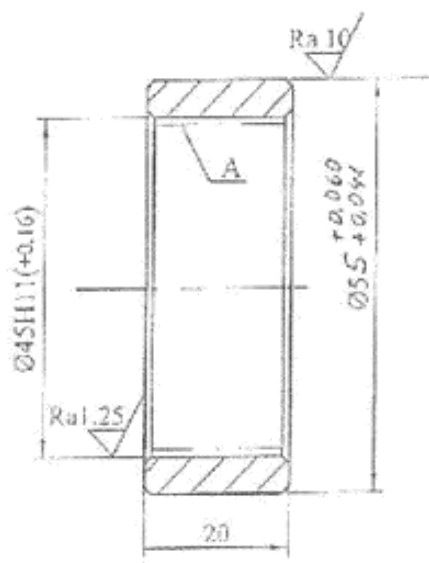
ПРОИЗВОДИВО  
 2019/2020, 1

1. Неозначените гранични отклонения по БДС EN 22768-1:2002 – m
2. Термообработка по А – цементация h = 0,8...1,2 HRC 40...45
3. Неозначени фаски – 1x 45°
4. Диаметър Ø 58 се уточнява окончателно преди монтаж.

					Ел. пок. Серия 44и45	68E37-204		
						30E25-5		
						31-04-0375		
					Втулка	Стадий	Маса	Мащаб
Изм. Бр.	№ на док.	Подпис	Дата			0,12	1:1	
Чертеж	Манахилов	<i>[Signature]</i>	7,08					
Разраб.								
Гр.вер.	Младенов		7,08		Лист	Вс. листа		
Г.контр.					Тръба 63x10 БДС 6007-80			
Одобр.и	Манахилов	<i>[Signature]</i>	7,08		Стойка БДС EN 10084 – 20MnCr5			
Н.контр.					“Автомонтни заводи” АД гр.Първомай			

20

Ra5



“БДЖ - Пътнически превоза” ЕООД  
**СЪГЛАСУВАНО** за 28.08.20 г.  
 Директор “БДЖПС”  
 София, 14.01.2020 г.

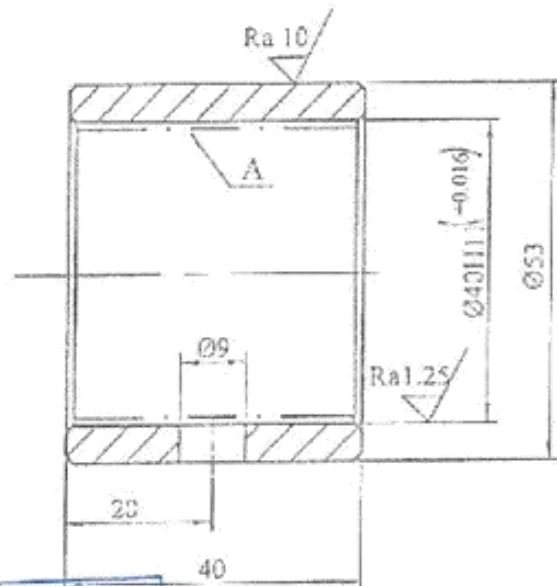
За ПРОИЗВОДСТВО  
 2019/20г. 1  
 АВТОРЕМОНТНИ ЗАВОДИ АД

1. Неозначените гранични отклонения по БДС EN 22768-1:2002 - m
2. Термообработка по А – цементация h = 0,8...1,2 HRC 40...45
3. Неозначени фаски – 1x 45°
4. Размер Ø 58 се уточнява окончателно преди монтаж.

					Ел. пок. Стрля 44и45	68E37-305 30E25-5 31-04-0375		
					Втулка	Стандий	Маса	Мащаб
Изм.	Бр.	№ на док.	Подпис	Дата			0,12	1:1
Чертал		Манахилова	<i>[Signature]</i>	7.08				
Разраб.						Лист	Вс. листа	
Провер		Младенца		7.08		“Автомонтни заводи” АД - гр.Първомай		
Т.контр.								
Одобрил		Манахилова	<i>[Signature]</i>	7.08				
Н.контр.					Тръба 60x10 БДС 6007-80 Стомана БДС EN 10084 – 20MnCr5			

31

Ra 5



**“БДЖ - Илгивчески превози” ЕООД**  
**СЪГЛАСУВАНО за 2020 г.**  
 Директор “БЖНС”  
 София, 19.01 2020 г.

**72 ПРОИЗВОДСТВО**  
 2019/20 г. 1

1. Неозначените гранични отклонения по БДС EN 22768-1:2002 – m
2. Термообработка по А – цементация h = 0,8...1,2 НRC 40...45
3. Неозначени фаски – 1x 45°
4. Размер Ø 53 се уточнява окончателно преди монтаж.

				Ел. лок. Серия 44и45	68E37-205		
					34E37-62		
					31-04-0368		
Изм.	Бр.	№ на док.	Подпис	<b>Втулка</b>	Стадий	Маса	Мащаб
Чертал		Манахилова				0,28	1:1
Разраб.					Лист	Вс. листа	
Провер.		Младенов	7.08		“Авторемонтни заводи” АД гр.Първомай		
Т.контр.							
Сдобрил		Манахилова	7.08				
Н.контр.				Тръба 54x10 БДС 6007-60			
				Стомана БДС EN 10084 – 20MnCr5			

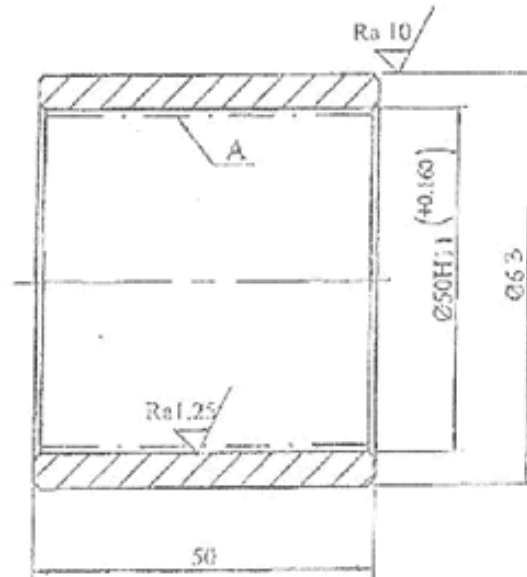
Ra 5

“БДЖ - Пътническа превоз” ЕООД

СЪГЛАСУВАНО на 2020 г.

Директор “ПЖПЕ”

София, 19.01.2020



1. Неозначените гранични отклонения по БДС EN 22768-1:2002 - и
2. Термообработка по А - цементираща h = 0,8...1,2 HRC 40...45
3. Неозначени фаски - 1x 45°
4. Размер  $\phi 60$  се уточнява окончателно при монтаж.

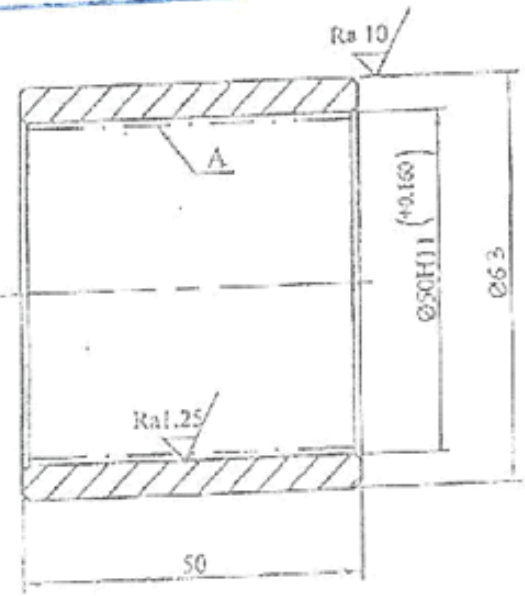


За ПРОИЗВОДСТВО  
2019/20 г.

					Еп. пок. Серия 44и45	31E37-63 68E37-303 31-04-0501		
					Втулка $\phi 60-50$	Стадий	Маса	Мащаб
Изм.	Бр.	№ на дск.	Подпис	Дата				1 1
Чертилал		Манекилов	Лек	07.15				
Разраб.						Лист	Вс. листа	
Провер.						"Авторемонтни заводи" АД гр.Първомай		
Т.контр.					Тръба 88x12 БДС 6007-60 Стомана БДС EN 10084 - 20MnCr5			
Одобрил		Манекилов	Лек	07.15				
Н.контр.								

Ra 5

“БДЖ - Пътнически превоз” АД  
**СЪГЛАСУВАНО** за 2020 г.  
 Директор “БДЖ”  
 София, 14.01.2020 г.



1. Неозначените гранични отклонения по БДС EN 22768-1:2002 –
2. Термообработка по А – цементация  $h = 0,8 \dots 1,2$  HRC 40...45
3. Неозначени фаски –  $1 \times 45^\circ$
4. Размер  $\phi 50$  се уточнява окончателно при монтаж.

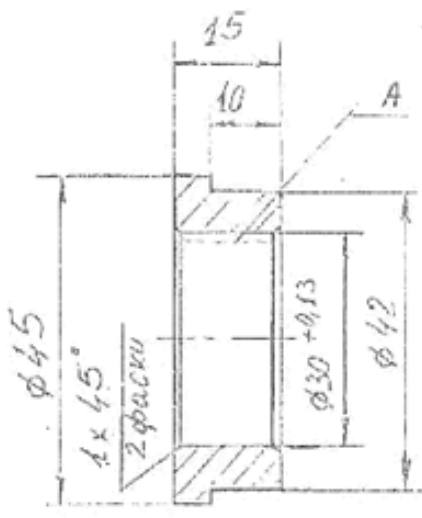


				Ел. пок. Серия 44и45	31E37-83 68E37-702 31-04-0501		
				Втулка $\phi 60-50$	Стандий	Маса	Мащаб
							1 1
Изм.	Бр.	На на док.	Подпис	Дата	Лист		
Чертаж		Манахилов	<i>Ми</i>	07.15	Вс. листа		
Разраб.					"Деторемонтни заводи" АД		
Провер.					гр.Първомай		
Т.контр.					Тол.бв 68x12 БДС 6007-80		
Одобрил		Манахилов	<i>Ми</i>	07.15	Стомана БДС EN 10084 – 20MnCr5		
И.контр.							

34



“БДЖ - Национален прехоз” ЕООД  
**СЪГЛАСУВАНО** за 2020 г.  
 Директор-ТМЖНС:  
 София, 15.01.2020.



1. Неозначените гранични отклонения по БДС EN 22768-1:2002
2. Термообработка по А - цементация h = 1...1,5 HRC 41...45
3. Неозначени фаски - 1x 45°



ПРОИЗВОДСТВО  
 2019/20 г. 1

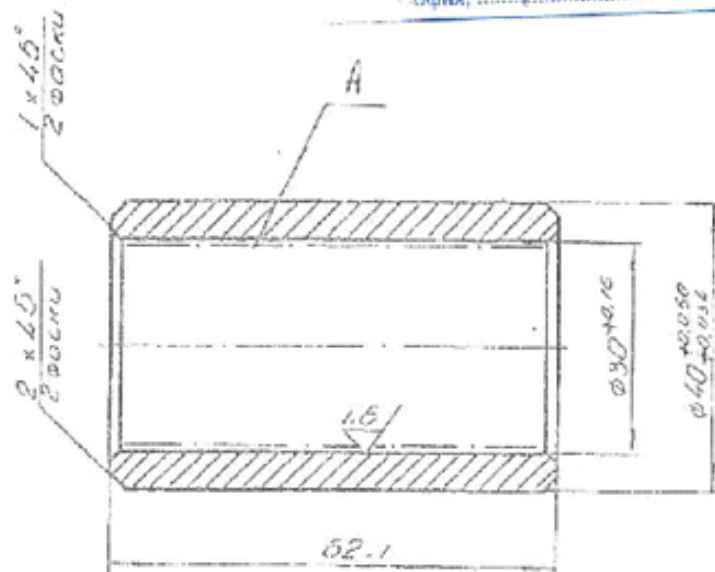
Еп. лок Серия 44и45					68E37-406 Lo 107049 Co		
Втулка Ø40/30-15					35-09 618		
Изм.	Бр.	№ на док.	Подпис	Дата	Стадий	Маса	Мащаб
Чертеж		Манахилов	<i>[Signature]</i>	12.17			1:1
Разраб.					Лист	Вс. листа	
Гр.овор.					"Автомонтни заводи" АД гр.Първомай		
Т.контр.					Тръба 51x12 БДС 80С7-80		
Одобрил		Манахилов	<i>[Signature]</i>	12.17	Стелана БДС EN 10084 - 15MnCr5		
Н.контр.							

"БДЖ - Пътнически превози" ЕООД

СЪГЛАСУВАНО за 2019 г.

Директор "БДЖС"

София, 14.01.2020 г.



1. Неозначените гранични отклонения по БДС EN 22768-1:2002

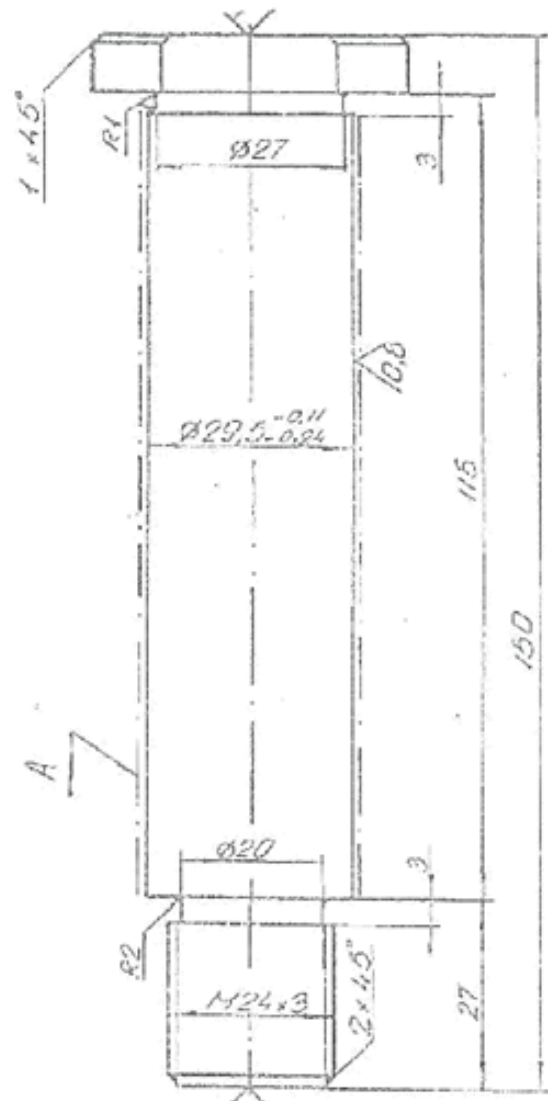
2. Термообработка по А - цементация  $h = 1 \dots 1,5$  HRC 41...45

3. Неозначени фаски -  $1 \times 45^\circ$



За производство  
2019/20 г.

					Ел. лок. Серия 44и45	68E37-407 Lo 107048 Co		
					Втулка Ø40/30-62	35-09-611		
Изм.	Бр.	№ на док.	Подпис	Дата		Стадий	Маса	Мащаб
Чертап		Манахилов	<i>М</i>	12.17				1 1
Разраб.						Лист	Вс. листа	
Провер.					"Автомонтни заводи" АД			
Т.контр.					гр.Първемай			
Одобрил		Манахилов	<i>М</i>	12.17	Тръба 44,5x9 БДС 6007-80			
Н.контр.					Стомана БДС EN 10084 - 16MnCr5			



Центрови отвора  $\varnothing 2,5$   
БИС 3153-71



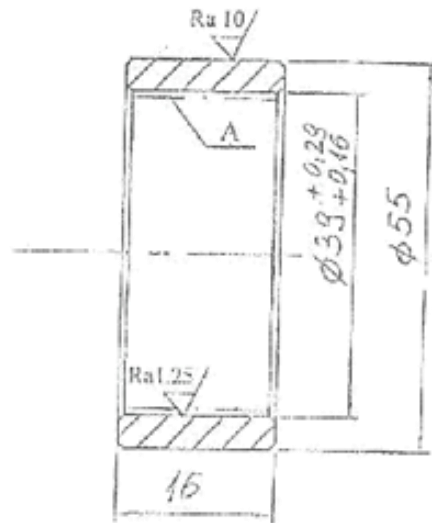
“БДЖ - Пътнически превози” ЕООД  
**СЪГЛАСУВАНО за 20.11.17.**  
 Директор “БДЖС”  
 Содиер, ..... 14.07.2018



1. Неозначените гранични отклонения по БДС EN 22768-1:2002 - в
2. Термообработка по А - ТВЧ : h=1...1,5mm; HRC= 50...56

					Ел. лок. Серия 44и45	68E37-408 Lo 409508 Co		
					<b>Болт</b> <b>M24/ Ø29,5-150</b>	35-09-630		
Изм.	Бр.	№ на док.	Подпис	Дата		Стадий	Маса	Мащаб
Чертан		Манахилов	<i>[Signature]</i>	12.17				1 1
Разраб.						Лист	Вс. листа	
Т.контр.						"Авторемонтни заводи" АД гр.Първомай		
Одобрил		Манахилов	<i>[Signature]</i>	12.17	Кр. прът БДС EN 10060 - 5Сх6000 Стелана БДС EN 10083 2 - С45			
И.контр.								

Ra5



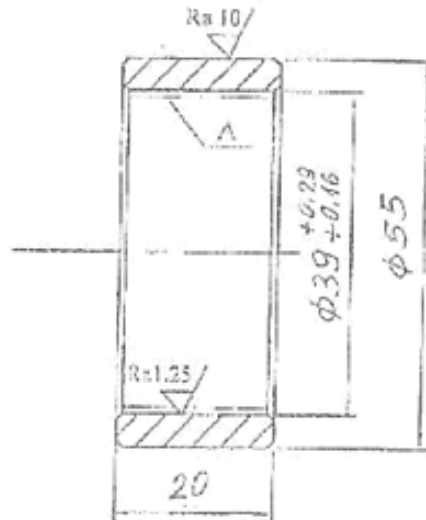
“БДЖ - Пътнически превози” ЕООД  
**СЪГЛАСУВАНО** за 2020 г.  
 Директор *ДЖЕНС*  
 София, *16.01.2020*

За ПРОИЗВОДСТВО  
 2019/2020  
 АТОРЕМОНТНИ ЗАВОДИ ЕООД

1. Неозначените гранични отклонения по БДС EN 22768-1:2002 m
2. Термообработка HRC 33...42 .
3. Неозначени фаски – 1x 45°

				Ел. лок. Серия 44и45	68E37-501 Lo 105721	
				Втулка	35-04-0555	
Изм. Бр.	№ на док.	Подпис	Дата		Стадий	Маса
Чертал	Манахилов	<i>[Signature]</i>	12.17			1 1
Разраб.				Лист	Вс. листа	
Провер.				"Автомонтни заводи" АД гр.Първомай		
Т.контр.				Тръба 60x12 БДС 6007-80 Стелана БДС EN 10083-2 -- C45		
Сдобрил	Манахилов	<i>[Signature]</i>	12.17			
Н.контр.						

Ra5



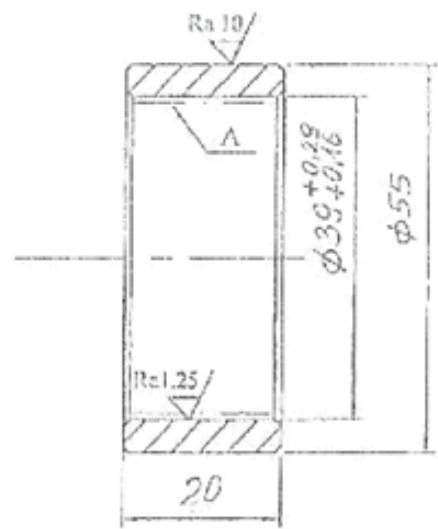
“БДЖ - Пътнически превози” ЕООД  
**СЪГЛАСУВАНО** за 2020 г.  
 Директор “БДЖ”  
 София, 14.01.2020 г.

За ПРОИЗВОДСТВО  
 2019/2020 г.  
 ТЕРМОРЕМОНТНИ ЗАВОДИ

1. Неозначените гранични отклонения по БДС EN 22768-1:2002 – m
2. Термообработка HRC 33...42.
3. Неозначени фаски – 1x 45°

					Ел. лок. Серия 44и45	68F37-602 Lo 102812		
					<b>Втулка</b>	35-04-0556		
Изм.	Бр.	№ на док.	Подпис	Дата		Стадий	Маса	Мащаб
Чертеж		Манахилов	<i>[Signature]</i>	12.17				1:1
Разраб.								
Провер.						Лист	Вс. листа	
Г.контр.					“Автомонтажни заводи” АД			
Одобрил		Манахилов	<i>[Signature]</i>	12.17	гр. Първомай			
Н.контр.								

Ra5



“БДЖ - Пътнически превози” ЕООД  
**СЪГЛАСУВАНО**  
 Директор “БДЖНС”  
 София, 14.01.2020г.

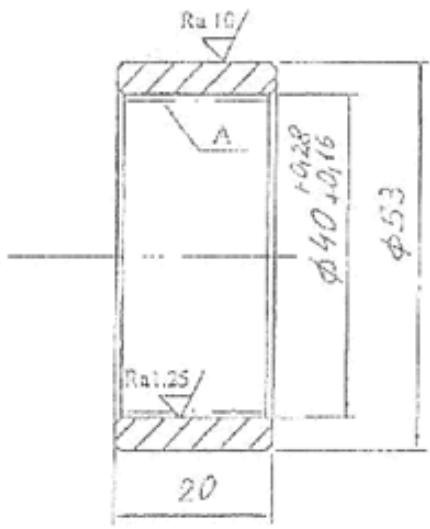
ПРОИЗВОДСТВО  
 2019/2020  
 ПРЕМОНТЕН ЗАВОД

1. Неозначените гранични отклонения по БДС EN 22768-1:2002 – m
2. Термообработка HRC 33...42.
3. Неозначени фаски – 1x 45°

				Ел. поч. Серия 44и45	68E37-701 Lo 102812			
				<b>Втулка</b>	35-04-0557			
Изм.	Бр.	№ на док.	Годисне		Дата	Стадий	Маса	Мащаб
Чертаж		Манахилов	<i>[Signature]</i>		12.17			1:1
Разраб.								
Провер.						Лист	Вс. листа	
Т.контр.					"Авторемонтни заводи" АД гр.Първомай			
Одобрил		Манахилов	<i>[Signature]</i>	12.17	Тръба 60x12 БДС 6007-80 Стъклана БДС EN 10083-2 – С45			
И.контр.								

40

Ra5 / / /



“БДЖ - Изтлически превози” ЕООД  
**СЪГЛАСУВАНО** за 2020 г.  
 Директор “ТХНС”:  
 София, 14.01.2020 г.

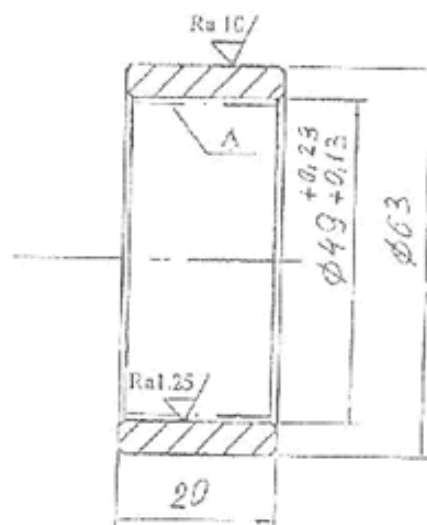
72 ПРОИЗВОДСТВО  
 2019/2020



1. Неозначените гранични отклонения по БДС EN 22768-1:2002 – m
2. Термообработка ПРС 33...42.
3. Неозначени фаски – 1x 45°

					Ел. док. Серия 44и45	68E37-1003 Lo 102812		
					<b>Втулка</b>	35-04-0558		
Изм.	Бр.	№ на док.	Подпис	Дата		Стадий	Маса	Мащаб
Чертал		Манахилов	<i>МЧ</i>	12.17				1:1
Разраб.								
Провер.								
Т.контр.					Тръба 60x12 БДС 6007-80	Лист Вс. листе		
Одобрил		Манахилов	<i>МЧ</i>	12.17	Стъпче БДС EN 10083-2 – С45	"Автомонтни заводи" АД гр.Първомай		
Н.контр.								

Ra5



“БДЖ - Пътнически превози” ЕООД  
**СЪГЛАСУВАНО** за 2020 г.  
 Директор “БДЖ”:  
 София, 14.01.2020 г.

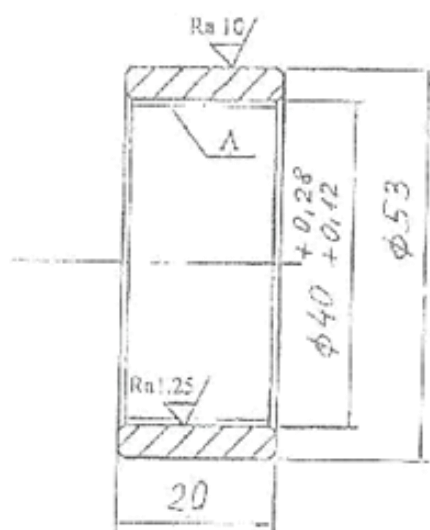
За ПРОИЗВОДСТВО  
 2019/20  
 АТОРЕМОНТНИ ЗАВОДИ АД

1. Неозначените гранични отклонения по БДС EN 22768-1:2002 – m
2. Термообработка НСC 33...42.
3. Неозначени фаски – 1x 45°

					Ел. лок. Серия 44и45	68E37-801 Lo 102812		
					<b>Втулка</b>	35-04-0559		
Изм.	Бр.	№ на дск.	Подпис	Дата		Стадий	Маса	Мащаб
Чертал		Манахилов	<i>[Signature]</i>	12.17				1 1
Разраб.								
Провер.						Лист	Вс.листа	
Т.контр.					Тръба 60x12 БДС 5007-80	“Авторемонтни заводи” АД гр.Първомай		
Обсбрил		Манахилов	<i>[Signature]</i>	12.17	Стомана БДС EN 10083-2 – C45			
Н.контр.								



Ras / / /



“БДЖ - Пътнически превози” ЕООД  
**СЪГЛАСУВАНО** за 2020 г.  
 Директор “ТЖЦС”  
 София, 14.08.2020 г.

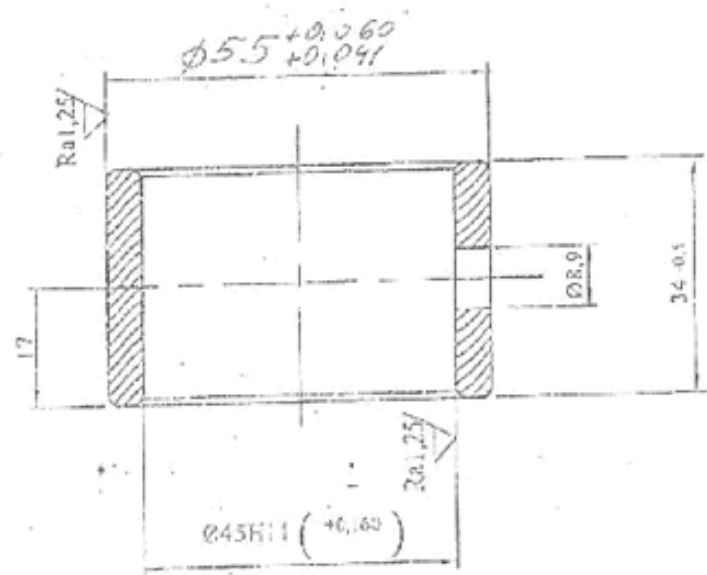
За ПРОИЗВОДСТВО  
 2019/20 г. 1



1. Неозначените гранични отклонения по БДС EN 22768-1:2002 – m
2. Термообработка НРС 33..42 .
3. Неозначени фаски – 1x 45°

					Ел. лок. Серия 44и45	68E37-802 Lo 407781		
					Втулка	35-04-0560		
Изм.	Бр.	№ на док.	Подпис	Дата		Стадий	Маса	Мащаб
Чертател		Манахилов	<i>М</i>	12.17				1:1
Разработ.								
Провер.						Лист	Вс. листа	
Т.контр.					Тръба 60x12 БДС 6007-30	“Авторемонтни заводи” АД гр.Първомай		
Одобрил		Манахилов	<i>М</i>	12.17	Стомана БДС EN 10083-2 - C45			
Н.контр.								

Ra5 ✓✓✓

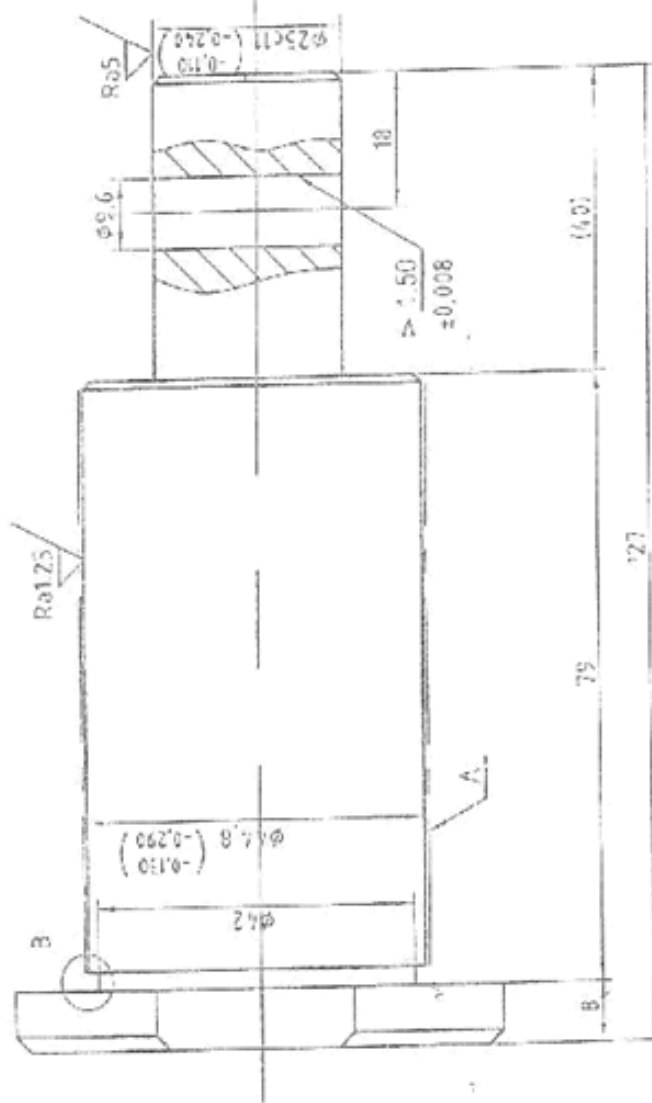
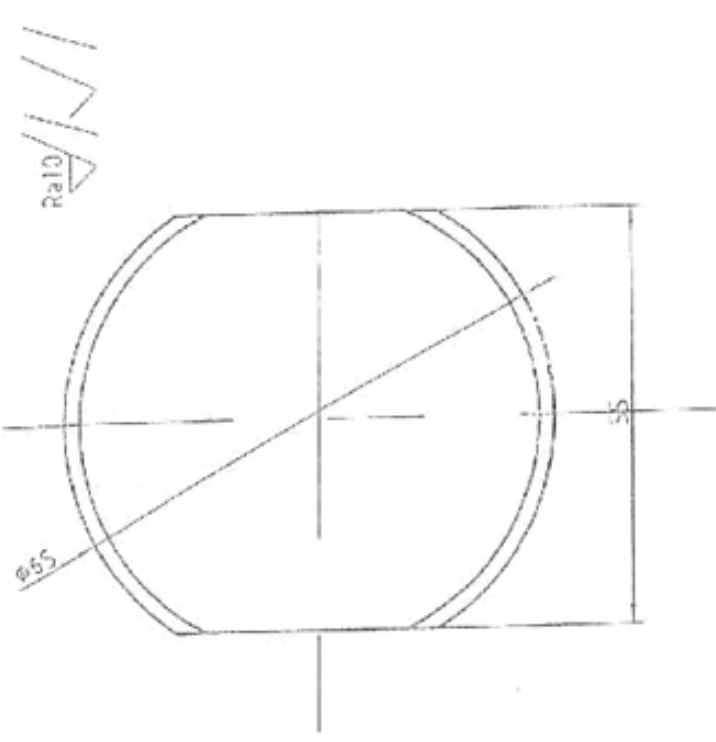


**“БДЖ - Пътнически превози” ЕООД**  
**СЪГЛАСУВАНО за 2020 г.**  
 Директор “ТХЦС”:  
 София, 14.01.2020 г.

**За ПРОИЗВОДСТВО**  
 2019/20 г. 1

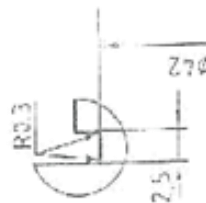
1. Неозначените гранични отклонения по БДС EN 22768-1:2002 -- m
2. Термообработка HRC 33...42 .
3. Неозначени фаски – 1x 45°

					Ел. лок. Серия 44и45	68E37-907 Lo 59544 Co		
					<b>Втулка</b> $\phi 55/45-34$	35-04-0561		
Изм.	Бр.	№ на док.	Подпис	Дата		Стадий	Маса	Мащаб
Чертап		Манахилов	<i>[Signature]</i>	12.17				1 1
Разреш.								
Провер.						Лист	Вс. листе	
Г.контр.					Тръба - БДС 6007-80	"Автомонтни заводи" АД гр.Първомай		
Одобрил		Манахилов	<i>[Signature]</i>	12.17	Стъпан БДС EN 10083-2 - C45			
Н.контр.								



1. Неозначените гранични отклонения по БДС EN 22768-1:2002 – m
2. Неозначените фаски 1x45°
3. Термообработка по А, ТВЧ h=0,8...1,2 HRC 45...50.

В  
M2:1



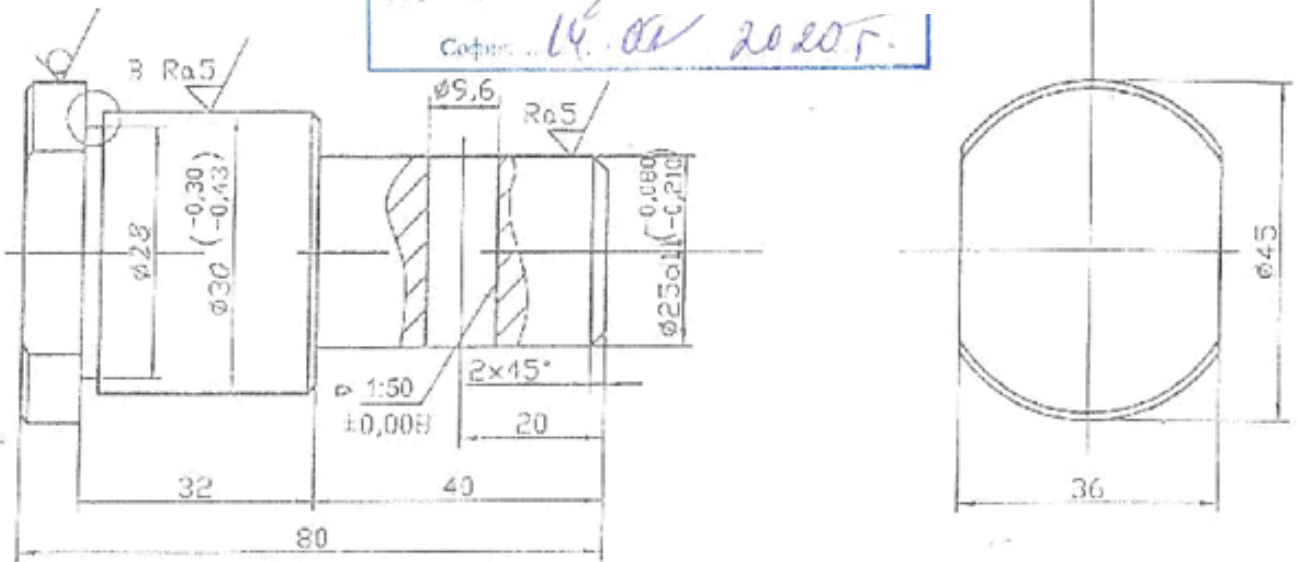
Ел. лок. Серия 44M5		32E37-18 L0407233 G0						
		31-01-0360						
Изм.	Бр.	№ на дск.	Поблис	Дата	Ос дист. вал вътрешен	Стедий	Маса	Машеб
Чертап	Меняхилов	Меняхилов	7,08	7,08		1,3	1:1	
Разраб.	Младенюв	Младенюв	7,08	7,08	Лист	Вс. листе	"Асторемснтни заводи" АД	
Провер.	Младенюв	Младенюв	7,08	7,08	Кр. При БДС EN 10000 – 55x6000			
Т. контр.	Младенюв	Младенюв	7,08	7,08	Стомане БДС EN 10083-2 – С45			
Обзорил	Младенюв	Младенюв	7,08	7,08	гр. Първомай			
Н. контр.								

“БДЖ - Пътнически превози” ЕООД  
**СЪГЛАСУВАНО** за 20.02.2021 г.  
 Директор “ТЖДЦ”  
 София, ..... 20.02.2021 г.

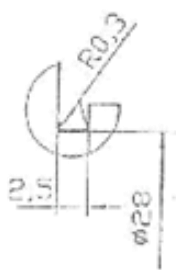
43

Ro 10

“БДЖ - Пълномощен”  
**СЪГЛАСУВАНЕ**  
 Директор “БДЖ-П”  
 София, 14.08.2020г.



3  
M2:1



Зв ПРОИЗВОДСТВО  
 2019/20 г. 1



1. Неозначените гранични отклонения по БДС EN 22768-1:2002 – m

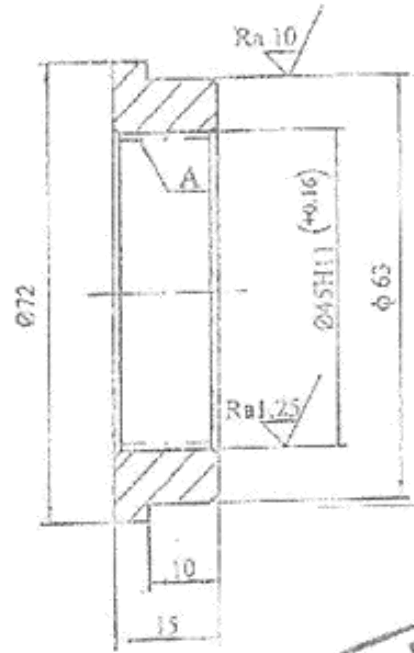
3. Неозначени фаски –  $1 \times 45^\circ$

				Ел. лок. Серия 44и45	33E37-24 L. 96784			
					31-01-0361			
Изм.	Бр.	№ на док.	Подпис	Дата	Болт степенчат	Стадий	Маса	Мащаб
Чертат		Манахилов	<i>[Signature]</i>	7,08			0,41	1:1
Разреш.								
Прозор.		Младенов		7,08		Лист	Вс. листа	
Т. контр.						"Авторемонтни заводи" АД		
Одобрил		Манахилов	<i>[Signature]</i>	7,08	гр. Първомай			
Н. контр.								

46

Ra 5 / / /

“БДЖ - Инженерски превози” ЕООД  
**СЪГЛАСУВАНО** за 2020 г.  
 Директор “БДЖ”  
 Сх. № 14.010 2020 г.



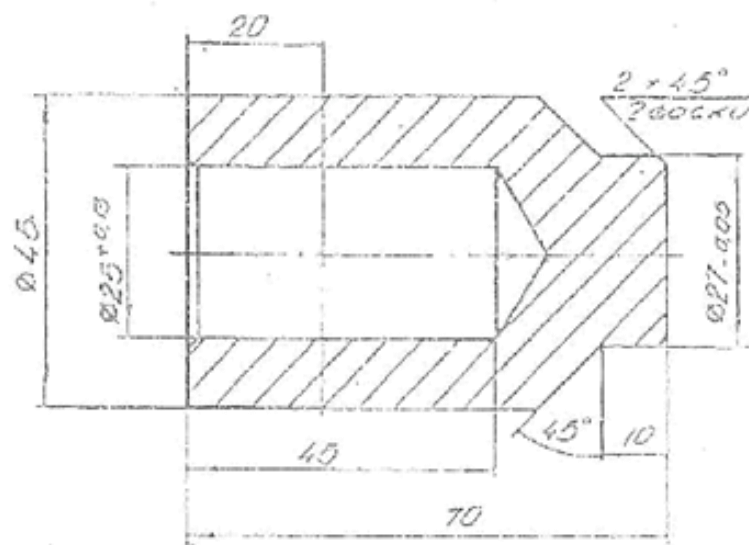
ПРОИЗВОДИТЕЛ  
 2019/20 г.



1. Неозначените гранични отклонения по БДС EN 22768-1:2002 - m
2. Термообработка по А - цементация h = 0,8...1,2 HRC 40...45
3. Неозначени фаски - 1x 45°
4. Размер Ø 63 се уточнява окончателно след монтаж

				Ел. пок. Серия 44x46	31E37-406 Lo 82219 31-04-0363		
				Втулка	Стадий	Маса	Мащаб
						0,18	1:1
Изм.	Бр.	№ на док.	Подпис	Дата	Пуст		
Чертаял		Манахилов	<i>[Signature]</i>	7.08	Вс. листа		
Разраб.					"Авторемонтни заводи" АД		
Проект.		Младенов		7.08	гр. Първомай		
Т.контр.					Тръба 73x15 БДС 6007-60		
Обработил		Манахилов	<i>[Signature]</i>	7.08	Стомана БДС EN 10084 - 20MnCr5		
Н.контр.							





“БДЖ - Пътнически превози” ЕООД  
**СЪГЛАСУВАНО** за 2020 г.  
 Директор “БДЖПС”  
 София, 14.01.2020 г.

32 ПРОИЗВОДСТВО  
 2019/2020



1. Неозначените гранични отклонения по БДС EN 22768-1:2002 – m
2. Неозначени фаски - 1x 45°

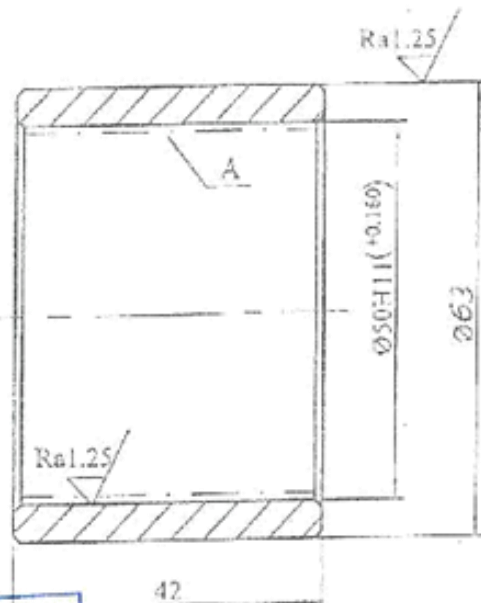
					Ел. лок. Серия 44и45	32E37-19 Lo 407134		
					Втулка направляваща	35-09-624		
Изм.	Бр.	№ из бок.	Подпис	Дата		Стадий	Маса	Мощаб
Чертал		Манахилов	<i>[Signature]</i>	12.17				1 1
Разраб.								
Провер.						Лист	Вс. листа	
Т.контр.					Ко. прът БДС EN 10060 - 50x3000			
Одобрил		Манахилов	<i>[Signature]</i>	12.17	Стомана БДС EN 10083-2 - C45			
Н.контр.					“Автомонтни заводи” АД гр. Първомай			

1/1





Ra5



**“БДЖ - Пътнически превози” ЕООД**  
**СЪГЛАСУВАНО за 2020 г.**  
 Директор *[Signature]*  
 София, *[Signature]* 2020 г.

**За ПРОИЗВОДИВО**  
 2019/2020 г.

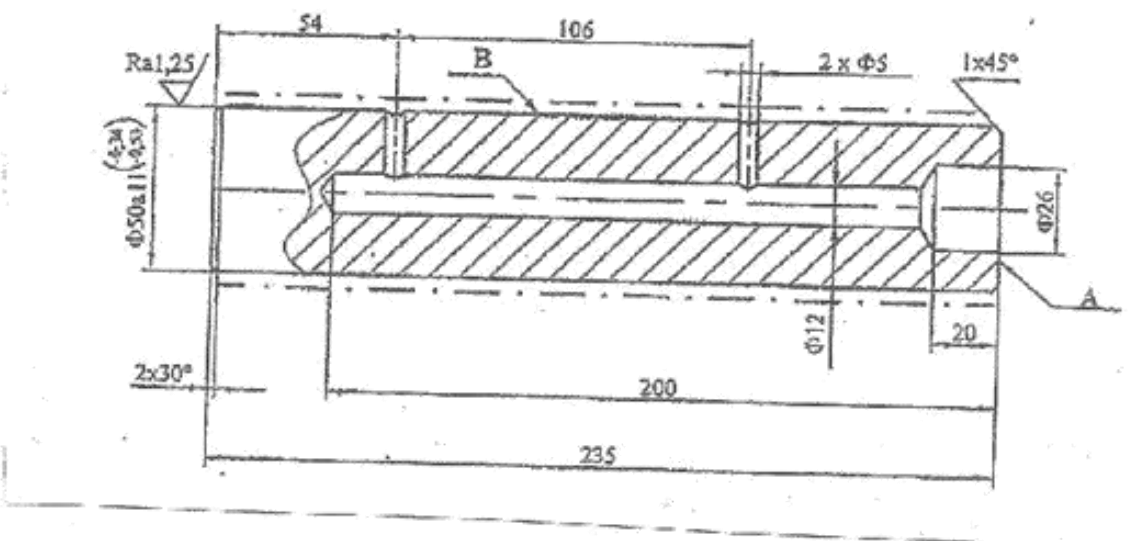


1. Неозначените гранични отклонения по БДС EN 22768-1:2002 - m
2. Термообработка по А - цементация h = 0,8...1,2 HRC 40...45
3. Неозначени фаски - 1x 45°
4. Размер ф60 се уточнява окончателно преди монтаж

				Еп. лок. Серия 44и45	34E37-167		
					34E37-167		
					31-04-0372		
				<b>Втулка</b>	Стадий	Маса	Мащаб
Изм. Бр.	№ на док.	Подпис	Дата			0,27	1:1
Чертач	Манахилов	<i>[Signature]</i>	7.08				
Разраб.					Лист	Вс. листа	
Провер.	Младенца	<i>[Signature]</i>	7.08		“Автомонтни заводи” АД гр.Първомай		
Т.контр.							
Одобрил	Манахилов	<i>[Signature]</i>	7.08				
Н.контр.				Тръба 64x12 БДС 6007-80 Стомана БДС EN 10084 - 20MnCr5			

“БДЖ - Пътнически превоз” БООД  
**СЪГЛАСУВАНО** за 2020 г.  
 Директор “ГЖТС”:  
 София, *[Signature]* 2020 г.

Ra10 *[Handwritten mark]*



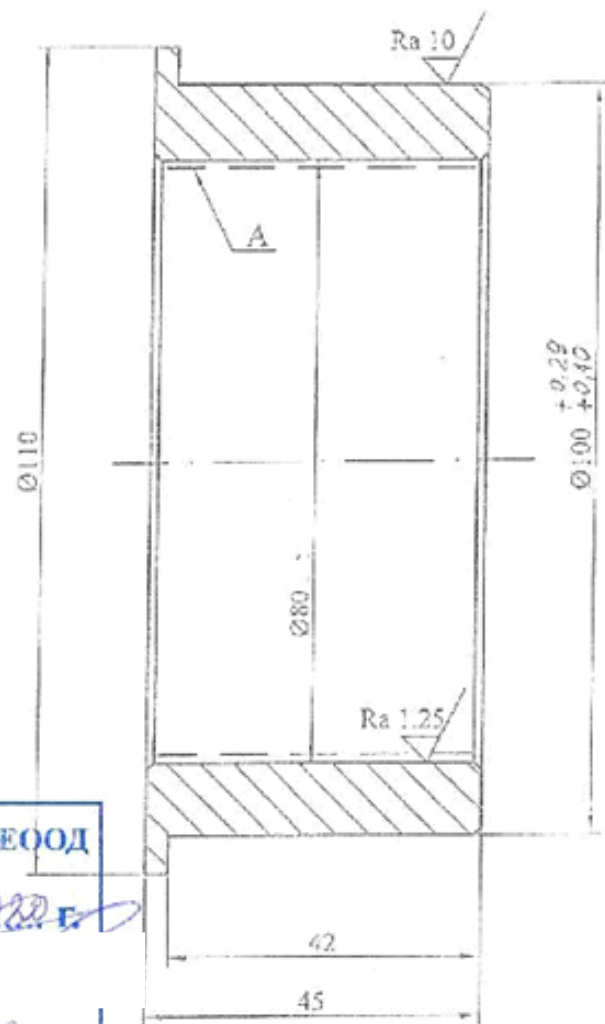
За ПРОИЗВОДСТВО  
 2019/20



1. Неозначените гранични отклонения по БДС EN 22768-1:2002 – m
2. Термообработка по В – HRC 46...60, освен повърхнина А

					Ел. лок. Серия 44и45	68E37-35 Co Lo 441179 Co 31-01-0505		
Изм.	Бр.	№ на док.	Подпис	Дата	<b>Болт</b> Φ50-235	Стадий	Маса	Мащаб
Чертал		Манахилов	<i>[Signature]</i>	07.15			0,77	1 1
Разраб.								
Провер.						Лист	Вс. листа	
Т.контр.						"Авторемонтни заводи" АД гр.Първомай		
Одобрил		Манахилов	<i>[Signature]</i>	07.15	Кр. прът БДС EN 10060 – 55x6000 Стомана БДС EN 10083-2 – C45			
Н.контр.								

Ra 5



“БДЖ - Пътнически превози” ЕООД  
**СЪГЛАСУВАНО** за 2.000 г.  
 Директор “БДЖ”  
 София, 14.01.2020 г.

1. Неозначените гранични отклонения по БДС EN 22768-1:2002 – m
2. Термообработка по А – цементация h = 0,8...1,2 HRC 40...45
3. Неозначени фаски - 1x 45°
4. Размер Ø 100 се уточнява окончателно преди монтаж.



					Ел. лок. Серия 44и45	39E16-35-2150 L0102999 ГС		
						31-04-0382		
Изм.	Бр.	№ на док.	Подпис	Дата	<b>Втулка</b> подвеска редуктор	Стадий	Маса	Мащаб
Чертаж		Манахилов	<i>[Signature]</i>	7,08			0,71	1:1
Разраб.								
Провер.		Младенов		7,08		Лист	Вс. листа	
Т.контр.						"Автомобилни заводи" АД		
Одобрил		Манахилов	<i>[Signature]</i>	7,08	гр.Първомай			
Н.контр.								



# "АВТОРЕМОНТНИ ЗАВОДИ" АД

4270 гр.Първомай, ул."Омуртаг" 2; тел: (0336) 63035, факс: (0336) 62391  
гл.счетоводител: (0336)62382; търговски отдел:(0336)63017;  
e-mail:az@parvomai.escom.bg; az@parvomai@abv.bg



## Приложение № 2

ДО  
"БДЖ- ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ" ЕООД  
УЛ."ИВАН ВАЗОВ" № 3  
1080 ГР. СОФИЯ

### ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

**"Доставка на резервни части за механична част на лостово спирачната система на 20 броя електрически локомотиви серии 44 и 45, за едногодишен период"**

От „Авторемонтни заводи“ АД, с ЕИК 825393416, регистрирано в Агенцията по вписванията, регистрация по ДДС: BG 825393416, със седалище и адрес на управление 4270 гр.Първомай, ул."Омуртаг" №2, телефон за контакт 0336/6 30 35, факс 0336/6 23 91, представлявано от инж.Дешко Ангелов Дешков в качеството на изпълнителен директор.

#### УВАЖАЕМИ ГОСПОДИН УПРАВИТЕЛ,

Представяме нашето техническо предложение за изпълнение на обществена поръчка с предмет: **"Доставка на резервни части за механична част на лостово спирачната система на 20 броя електрически локомотиви серии 44 и 45, за едногодишен период"**, както следва:

1. Декларирам(е), че сме запознати с обявлението за обществената поръчка и документацията за участие в обявената от Вас процедура и изискванията на Закона за обществените поръчки и Правилника за прилагането му.
2. Декларирам(е), че предлаганите от нас резервни части за механична част на спирачната система на ЕЛ серии 44 и 45 ще бъдат произведени 2019/2020г. по чертежна документация на производителя „Авторемонтни заводи“ АД, одобрена от Възложителя, Приложение №3, представляваща неразделна част от проекта на договор и в съответствие по качество на посочените в „Техническата и партидна спецификация на резервни части за лостово-спирачна система на локомотиви серии 44 и 45" с каталожни и чертежни номера – Приложение №1, представляваща неразделна част от проекта на договор, както и съгласно регламентираното в проекта на договор - Приложение към документацията за участие.
3. Декларирам(е), че доставката на всяка партида резервни части за лостово-спирачна система на електрически локомотиви серии 44 и 45 ще се извършва след писмено известие от наша страна за нейното производство до Възложителя и получаване на писмено потвърждение от страна на Възложителя за получаването ѝ.

4. Предлагаме да изпълним поръчката, съгласно изискванията на Възложителя, при следните условия:

#### 4.1. Партиди, срок на изпълнение и място на доставка

**4.1.1. Партиди:** на четири партиди по равни количества от вид в съответствие с „Техническата и партидна спецификация на резервни части за лостово-спирална система на локомотиви серии 44 и 45” – Приложение №1, неразделна част от проекта на договор.

**4.1.2. Срок на изпълнение на доставката:**

- Първа партида - в срок до 90 (деветдесет) календарни дни, считано от датата на сключване на договора;

- Втора партида - в срок до 120 (сто и двадесет) календарни дни, считано от датата на сключване на договора;

- Трета партида - в срок до 150 (сто и петдесет) календарни дни, считано от датата на сключване на договора;

- Четвърта партида - в срок до 180 (сто и осемдесет) календарни дни, считано от датата на сключване на договора.

**4.1.3. Място на доставка:**

- Първа партида - в Локомотивно депо Горна Оряховица, гр. Горна Оряховица 5120, ул. "Съединение" № 46;

- Втора партида - в Локомотивно депо София, Локомотивен район Подуяне, гр. София, ул. „Майчина слава” №2;

- Трета партида - в Локомотивно депо Горна Оряховица, гр. Горна Оряховица 5120, ул. "Съединение" № 46;

- Четвърта партида - в Локомотивно депо София, Локомотивен район Подуяне, гр. София, ул. „Майчина слава” №2.

**4.2. Гаранционен срок** - 12 (дванадесет) месеца, считано от датата на монтажа, но не по-дълъг от 14 (четирнадесет) месеца от датата на доставка, в зависимост кое обстоятелство настъпи първо.

**4.2.1.** За дата на доставка на резервните части за механична част на спиралната система на ЕЛ серии 44 и 45 се счита датата на подписване на приемо-предавателния протокол от оправомощени представители на двете страни в съответните места на доставка, посочени в т.4.1.3. на настоящето техническо предложение.

**4.3. Маркировка и Опаковка:**

Запознати сме с изискванията на Възложителя, визирани в документацията за участие в обществената поръчка и декларираме, че ще изпълним следното:

**4.3.1.** Маркировката задължително да съдържа марка на производителя; месец/година на производство.

**4.3.2.** Всяка партида резервни части за механична част на спиралната система на ЕЛ серии 44 и 45 ще бъде доставена консервирана в подходяща, обичайна за този вид стоки опаковка, гарантираща и запазваща целостта при транспортиране и съхранение.

**4.3.3.** Разходите за опаковка на резервните части за механична част на спиралната система на ЕЛ серии 44 и 45 са включени в цената за доставката им.

**4.3.4.** Всички резервни части ще бъдат с фабрична антикорозионна защита, обичайна за този вид стока, гарантираща срок на складово съхранение минимум 2 години.

**5.** Декларираме, че при изготвяне на офертата са спазени задълженията, свързани с данъци и осигуровки, опазване на околната среда, закрила на заетостта и условията на труд.

**6.** В случай че бъдем избрани за изпълнител на обществената поръчка се задължаваме да представим при сключване на договора гаранция за изпълнението му съгласно условията на документацията, както и документите съгласно изискванията на чл. 112 от ЗОП.

**7. Приложения към техническото предложение:**

**7.1.**

**7.2.** Спецификация на предлаганите резервните части за механична част на спиралната система на ЕЛ серии 44 и 45, издадена от производителя, заверена от него с оригинален подпис

и печат, с валидност за производство 2019/2020г., която да бъде в пълно съответствие с „Техническа и партидна спецификация на резервни части за лостово-спирачна система на локомотиви серии 44 и 45” от документацията за участие или еквивалент на резервните части.

7.3. Чертежи на резервните части за лостово-спирачна система на електрически локомотиви серии 44 и 45, заверени от производителя за текущата година, в пълно съответствие с „Техническите изисквания” за „Доставка на резервни части за механична част на спирачната система на ЕЛ серии 44 и 45” и „Техническа и партидна спецификация на резервни части за лостово-спирачна система на локомотиви серии 44 и 45” на Възложителя от документацията за участие или еквивалент на резервните части.

7.4. Образец на удостоверение за качество и гаранция на предлаганите резервни части за механична част на спирачната система на ЕЛ серии 44 и 45 от производителя, заверени от него с оригинален подпис и печат.

7.5.

7.6. Декларация за съответствие.

Дата: 08 / 11 / 2019 г.

Подпис:

Печат  
(инж. *Венко Деликов*)  
(изпълнителен директор)





## **”АВТОРЕМОНТНИ ЗАВОДИ” АД**

4270 гр.Първомай, ул. ”Омуртаг” 2; тел: (0336) 63035, факс: (0336) 62391

гл.счетоводител: (0336)62382; търговски отдел:(0336)63017;

e-mail: arz@parvomai.escom.bg; arzparvomai@abv.bg



Приложение № 3

ДО  
”БДЖ- ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД  
УЛ.”ИВАН ВАЗОВ” № 3  
1080 ГР. СОФИЯ

### **ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ**

за „Доставка на резервни части за механична част на лостово спирателно устройство на 20 броя електрически локомотиви серии 44 и 45, за едногодишен период”

**УВАЖАЕМИ ГОСПОДИН УПРАВИТЕЛ,**

Представяме нашето ценово предложение за участие в обявената от Вас, процедура публично състезание по реда на ЗОП за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на резервни части за механична част на лостово спирателно устройство на 20 броя електрически локомотиви серии 44 и 45, за едногодишен период”

„Авторемонтни заводи“ АД  
825393416  
4270 гр.Първомай, ул. ”Омуртаг“ № 2

като предлагаме да изпълним поръчката, съгласно документацията за участие, както следва:

Срещено № 5  
Квант. № 16/1601-2010?

1. Обща стойност за доставка на резервни части за механична част на спирателната система на ЕЛ1 серии 44 и 45 за едногодишен период в размер на 205 320,00 лв. /Двеста и пет хиляди триста и двадесет лева/ без включен ДДС.

Общата стойност за доставка на резервни части за механична част на спирателната система на ЕЛ1 серии 44 и 45 за едногодишен период е формирана по следните ценообразуващи показатели:

№ позиция	Група	НАИМЕНОВАНИЕ	Каталожен номер	Чертежен № на ЛД София / по каталог	Еквивалентно означение на производителя "Авторемонтни заводи" АД	Общо количество (Бр.)	Единична цена в лв./бр. Без ДДС	Обща стойност в лв. без ДДС
1	2	3	4	5	7			
1	таляга	Втулка	68E13-104	Lo 434750	35-04-0542	160	33,60	5 376,00
2	таляга	Втулка	68E13-105	Lo 434751	35-04-0543	160	22,90	3 664,00
3	таляга	Втулка	68E13-106	Lo 434432	35-04-0544	80	6,80	544,00
4	таляга	Втулка Ø40/40-30	68E13-107	57E120-29, Lo 434318 Co	35-04-0545	80	12,10	968,00
5	таляга	Втулка Ø55/45-20	68E13-108	47E13-31, Lo 111 564 Co	31-01-0374	320	7,90	2 528,00
6	таляга	Втулка Ø60/50-25	68E13-109	31E37-34, Lo 102 600Co	31-04-0373	160	8,90	1 424,00
7	окачване редуктор	Болт Ø 80 -233	68E13-303	32E13-131, Lo39 885Co	31-01-0377	160	72,00	11 520,00
8	окачване редуктор	Втулка Ø95/80-43	68E13-306	39E16-35, Lo102999 Co	35-09-637	160	20,70	3 312,00
9	лървично окачване	Болт Ø30 - 133	68E20-004	S2E51-13, Lo0304063 Co	31-01-0502	320	14,00	4 480,00
10	лървично окачване	Втулка Ø40/30-18; Ø42/30-18	68E20-005	S2E51-16, Lo415731	31-04-0378	640	7,70	4 928,00
11	централно окачване	Болт	68E20-115	Lo 315427	35-01-0546	160	134,00	21 440,00
12	централно окачване	Болт	68E20-116	Lo 436342	35-09-636/2	160	30,40	4 864,00
13	централно окачване	Болт M24-202	68E20-1176*	57E120-39-1, Lo 313195.1 Co	35-01-0547	160	36,00	5 760,00



14	централно окавање	Болт демпфер Ø45 - 130; Ø65 - 130	68E20-117	S7 E7 20-39, Lo 320 346 Co	31-01-0380	160	30,40	4 864,00
15	централно окавање	Болт на демфера Ø40/35-169	68E20-118	57 E7 20-40, Lo 313 196/0Co	35-09-642	160	30,00	4 800,00
16	централно окавање	Втулка	68E20-203	Lo 434408	35-04-0548	320	9,40	3 008,00
17	ЛСС	Болт	68E37-003	Lo 406250	35-01-0549	120	26,10	3 132,00
18	ЛСС	Болт	68E37-004	Lo 407772	35-01-0550	80	23,70	1 896,00
19	ЛСС	Болт	68E37-005	Lo 409331	35-01-0551	320	18,20	5 824,00
20	ЛСС	Болт Ø40-98; Ø40-108	68E37-006	34 E 37-49, Го	31-01-0359	160	9,80	1 568,00
21	ЛСС	Болт M24/Ø45-166	68E37-009	46 E 37-32, Lo 300 932, Го	31-01-0356	320	27,70	8 864,00
22	ЛСС	Болт M27 Ø65-232	68E37-010	68 E 37-24, Го	31-01-0371	160	38,60	6 176,00
23	ЛСС	Болт Ø50-235	68E37-011	Lo 316899	31-01-0505	160	26,90	4 304,00
24	ЛСС	Втулка	68E37-1001	Lo 105705	35-04-0552	80	12,90	1 032,00
25	ЛСС	Втулка Ø60/50-20	68E37-1002	32E37-82, Lo 407781	35-04-0553	80	9,00	720,00
26	ЛСС	Втулка Ø45/36-15	68E37-1004	68E37-31, Lo 441178	35-04-0554	80	7,50	600,00
27	ЛСС	Втулка Ø55/45-50	68E37-103	12 E 25-115, Lo 43 259Co	31-04-0362	480	10,80	5 184,00
28	ЛСС	Втулка Ø55/45-26	68E37-203	20 E 25-21, Lo 42 611 Co	31-04-0365	320	8,50	2 720,00
29	ЛСС	Втулка Ø55/45-26	68E37-304	20 E 25-21, Lo 42 611 Co	31-04-0365	320	8,50	2 720,00
30	ЛСС	Втулка Ø55/45-20	68E37-204	30 E 25-5, Lo 50085 Co	31-04-0375	320	7,90	2 528,00
31	ЛСС	Втулка Ø55/45-20	68E37-305	30 E 25-5, Lo 50085 Co	31-04-0375	320	7,90	2 528,00
32	ЛСС	Втулка Ø50/40-40	68E37-205	34 E 37-62, Lo 59 545Co	31-04-0368	160	9,30	1 488,00
33	ЛСС	Втулка Ø60/50-50	68E37-303	31 E 37-63, Lo 102 602Co	31-04-0501	320	11,00	3 520,00

34	ЛСС	Втулка Ø60/50-50	68E37-702	31 E 37-63, Lo102 602Co	31-04-0501	80	11,00	880,00
35	ЛСС	Втулка Ø40/30-15	68E37-406	52 E 37-39, Lo 107 049Co	35-09-618	1280	7,80	9 984,00
36	ЛСС	Втулка Ø40/30-62	68E37-407	52 E 37-38, Lo 107 048Co	35-09-611	640	12,50	8 000,00
37	ЛСС	Болт М24/Ø29,5-150	68E37-408	52E37-37 Co, Lo409 508Co	35-09-630	640	15,50	9 920,00
38	ЛСС	Втулка	68E37-501	Lo 105721	35-04-0555	320	7,00	2 240,00
39	ЛСС	Втулка	68E37-602	Lo 102812	35-04-0556	160	7,70	1 232,00
40	ЛСС	Втулка Ø50/40-20	68E37-701	31E37-193, Lo 102812	35-04-0557	160	7,70	1 232,00
41	ЛСС	Втулка Ø50/40-20	68E37-1003	31E37-193, Lo 102812	35-04-0558	80	7,70	616,00
42	ЛСС	Втулка	68E37-801	Lo 102812	35-04-0559	80	8,30	664,00
43	ЛСС	Втулка Ø60/50-20	68E37-802	32E37-82, Lo 407781	35-04-0560	40	7,50	300,00
44	ЛСС	Втулка Ø55/45-34	68E37-907	34E37-59, Lo 59 544Co	35-04-0561	160	9,40	1 504,00
45	ЛСС	Болт Ø44,5/45-127	68E37-000*	32E37-18 ГО, Lo 407133 ГО	31-01-0360	160	18,20	2 912,00
46	ЛСС	Болт Ø30/25-80	68E37-000*	33E37-24, Lo 96784	31-01-0361	160	12,20	1 952,00
47	ЛСС	Втулка Ø60/45-15	34E37-406	46E37-12, Lo 82219	31-04-0363	640	10,20	6 528,00
48	ЛСС	Болт Ø45-62	34E37-202	34E37-202 Co, Lo 406247 Co	31-01-0367	320	11,30	3 616,00
49	ЛСС	Втулка направляющая Ø45/25-70	32E37-19	32E37-19 Co, Lo 407134 Co	35-09-624	160	18,40	2,944,00
50	ЛСС	Втулка направляющая Ø45/27-70	47E37-36	47E37-36 Co, Lo 422933 Co	35-09-623	160	15,90	2 544,00
51	ЛСС	Втулка Ø60/50-42	34E37-167	34E37-167 Co, Lo 105709 Co	31-04-0372	160	10,50	1 680,00
52	ЛСС	Болт Ø50-235	68E37-900*	68E37-35Co,Lo441179Co	31-01-0505	160	26,90	4 304,00
53	одевание раздуктор	Втулка Ø110/100/80-45	39E16-35-1 (68E13-306)	39E16-35-1ГО, Lo102999 ГО	31-04-0382	160	24,90	3 984,00

2. Декларираме, че предложените единични цени и обща стойност са DDP, съгласно "INCOTERMS 2010" /включително опаковка, маркировка, транспорт/ в български лева без ДДС и се разбира - стоката доставена в складовете на Възложителя, както следва:

- I-ва партида - в Локомотивно депо Горна Оряховица, гр. Горна Оряховица, ул. "Съединение" № 46;
- II-ра партида - в Локомотивно депо София, Локомотивен район Подуяне, гр. София, ул. "Майчина слава" № 2;
- III-та партида - в Локомотивно депо Горна Оряховица, гр. Горна Оряховица, ул. "Съединение" № 46;
- IV-та партида - в Локомотивно депо София, Локомотивен район Подуяне, гр. София, ул. "Майчина слава" № 2.

3. **Условия и срок на плащане** - Плащането ще се извършва в лева, по банков път в срок до 30 /тридесет/ календарни дни/ след доставка на всяка партида резервни части за механичната част на спирателната система на електрически локомотиви /ЕЛ/ серии 44 и 45 в склада на Възложителя, съгласно условията за извършване на плащането по чл.6, ал.2 от проекта на договора от документацията за участие.

4. В случай, че ни бъде възложено изпълнението на обществената поръчка, плащанията следва да бъдат извършвани по банкова сметка, а именно:

Дата 08 /11 /2019г.

Подпис:

  
(инж. Дешко Дешков)  
(изпълнителен директор)



Заличени лични данни на основание Регламент  
2016/679

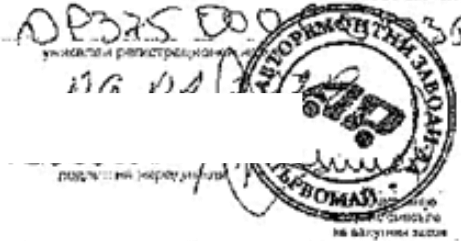
Брилонтежисе № 6  
КМВ БФР. № 16/16.01.2020г.

До УНИВЕРСАЛЕН БАН  
Банка

Клон ГР. ПЪРВОМАЙ

Адрес УЛ. ХРИСТО БОТЕВ №26

Плателен - име на получателя  
**БДЖ - ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ ЕООД**



ЦКБ АД

**ПРЕВОДНО НАРЕЖДАНЕ / ВНОСНА БЕЛЕЖКА  
за плащане към бюджета**

Вид валута | Сума  
B G N | 1 0 2 6 6 0 0

Сума в думи  
**ДЕСЕТ ХИЛЯДИ ДВЕСТА ШЕСТДЕСЕТ И ШЕСТ ЛВ**

Основа за плащане  
**Г-Я ЗА ИЗП. НА РЕЗ.ЧАСТИ ЗА МЕХАН.ЧАСТ НА ЛСС НА**

Оде голямина  
**20 БР. ЕЛ.ЛОКОМОТИВИ СЕРИИ 44 И 45**

Вид дек \* Номер на документа, по който се плаща  
**9**

Дата (ддммгг) на документа  
**0 6 0 1 2 0 2 0**

Период, за който се плаща  
От дата (ддммгг)



Задължено лице - наименование на юридическо лице или трите имена на физическо лице

**АВТОРЕМОНТНИ ЗАВОДИ АД**

БУЛСТАТ на задълженото лице

ЕГН на задълженото лице

ЛПЧ на задълженото лице

**8 2 6 3 9 3 4 1 6**

Наредител - наименование на юридическо лице или трите имена на физическо лице

**АВТОРЕМОНТНИ ЗАВОДИ АД**

Численост на  
лице по сметка  
по текуща сметка

IBAN на парадитела

BIC на банката на парадитела

БИСЕРА

0 0 2 0 6 0 1 2 0

Счетоводител:

Касиер:

\* Вид документи: 1 - депозити; 2 - реваншонен акт; 3 - нелег. постановление;  
4 - авансова вписка; 5 - парт. номер на имот; 6 - постановление за арестуване;  
сбирани; 9 - други

\*\* Табли: 1 - за сметка на наредителя;  
2 - спадатели (стандарт за местни гражданци);  
3 - за сметка на получателя

\*\*\* Вид плащане - попълва се за сметки на административни приходи и на Централния Бюджет

Банковата сметка е заличена на основание чл.72 от ДОПК, във връзка с чл.42, ал.5 от ЗОП