

**ДОГОВОР
ЗА ДОСТАВКА ЧРЕЗ ПОКУПКА НА СТОКИ**

№ 171.....

/за обособени позиции №№12, 20, 23 и 24/

Днес, 23.07..... 2018 г. в гр. София между:

"БДЖ - ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ" ЕООД, със седалище и адрес на управление: гр. София 1080, община Столична, район „Средец“, ул. „Иван Вазов“ № 3, вписано в Търговския регистър при Агенция по вписванията, ЕИК №175405647, ИН по ДДС №175405647, представлявано от Пламен Ангелов Пешаров - Управител, наричан по-долу за краткост **„ВЪЗЛОЖИТЕЛ“**,

и

„ЗТВ“ АД, със седалище и адрес на управление: гр.Каблешково 8210, ул. „Черно море“ №2, вписано в Търговския регистър при Агенция по вписванията, ЕИК № 102616497, ИН по ДДС № BG102616497, представлявано от Никола Йорданов Хавсалиев - Изпълнителен директор, наричано за краткост **„ИЗПЪЛНИТЕЛ“**

на основание чл. 183 във връзка с чл. 108 от Закона за обществените поръчки, и влязло в сила Решение № 18/29.06.2018г. на Управителя на **„БДЖ - Пътнически превози“ ЕООД** за класиране и определяне на изпълнител след проведен вътрешно конкурентен избор, се сключи настоящият договор за следното:

I. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

Чл.1.(1) Изпълнителят се задължава да достави на Възложителя, а Възложителят да получи и заплати, при посочените в настоящия договор условия, електрографитни четки по видове, количества и цени, съгласно двустранно подписана спецификация, Приложение №1, за обособени позиции №№ 12, 20, 23 и 24, представляваща неразделна част от настоящия договор.

(2) Електрографитните четки, предмет на настоящия договор, се произвеждат и доставят по разработени от производителя **„ЗТВ“ АД**, „Технически изисквания за производство и доставка на електрографитни четки за тягов подвижен състав на **„БДЖ-ПП“ ЕООД**“ и чертежи №№ К 16 01.12, К 16 01.20, К 16 01.23 и К 16 01.24, приложения № 1.2. към рамково споразумение № 143/24.06.2016 г. и представляващи приложение №2 към настоящия договор за втората и третата година от действието му.

II. СРОК НА ДОГОВОРА

Чл.2. Настоящият договор се сключва за срок от 6 /шест/ месеца считано от датата на сключването му.

III. ЦЕНА

Чл. 3 (1) Цените на електрографитните четки, доставяни по настоящия договор са съгласно Приложение № 1 към настоящия договор.

(2) Цените се разбират DDP- София – Локомотивно депо София, гр. София/за позиции №23 и №24 / DDP- Горна Оряховица – Локомотивно депо Горна Оряховица, гр. Горна

Оряховица /за позиции №12 и №20/,съгласно "INCOTERMS 2010" /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

Чл.4 Общата стойност на договора възлиза на 866.70 лв. /осемстотин шестдесет и шест лева и 70 ст./ без ДДС.

IV. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Чл. 5. (1) Плащането се извършва, в лева, по банков път в срок до 30 /тридесет/ дни след доставка на партидата в склада на Възложителя и представяне на двустранно подписан присмателно-предавателен протокол, сертификат за качество и оригинална фактура.

(2) Условия за извършване на плащането е предоставянето от страна на Изпълнителя на Възложителя /на адрес: гр. София, ул."Иван Вазов" №3, "БДЖ - Пътнически превози" ЕООД, в 5 /пет/ дневен срок от извършване на доставката на следните документи:

- приемателно-предавателен протокол за предадения вид и брой електрографитни четки в склада на Възложителя, оригинал;

- оригинална фактура, издадена на името на "БДЖ – Пътнически превози" ЕООД – с адрес - 1080 София, ул. "Иван Вазов" № 3, с МОЛ: Пламен Пешаров. Фактурата, освен задължителните реквизити да съдържа следните данни: № на договора за доставка, предмет на договора;

- сертификат за качество на доставените електрографитни четки, с отразени всички параметри на електрографитните четки, подлежащи на приемане и измерване, издаден от производителя, в оригинал.

(3) При непредставяне в срок и на посочения адрес, цитираните документи, срокът за плащане на доставката се удължава с толкова дни, с колкото е закъсняло представянето на документите.

(4) Възложителят заплаща единствено заявените и получени от него електрографитни четки с платежно нареждане по банков път по сметка на Изпълнителя.

(5) Всяко плащане ще се извършва посредством банков превод по сметка на Изпълнителя в банка _____ сметка за извършване на преводи по стойността на доставката,

V. КАЧЕСТВО

Банковата сметка е заличена на основание чл.72 от ДОПК, във връзка с чл.42, ал.5 от ЗОП

Чл.6. (1) Електрографитните четки, предмет на настоящия договор, трябва да отговарят по качество на техническите изисквания и чертежи приложение към сключеното рамково споразумение № 143/24.06.2016 г. и представляващи приложение № 2 към настоящия договор за втората и третата година.

(2) Изпълнителят се задължава да представи сертификат за качество от завода-производител за всяка доставена партида електрографитни четки. Партида без сертификат за качество не се приема.

VI. ПАРТИДИ, СРОК И МЯСТО НА ДОСТАВКА. ПРИЕМАНЕ И ПРЕДАВАНЕ

Чл.7. Електрографитните четки се доставят на партиди и количества по партиди съгласно Седификация-Приложение №1 от настоящия договор, както следва:

-позиции №№ 12,20, 23 и 24 се доставят на една партида в срок до 50 дни от сключване на договора;

Доставките се извършват в склада на Възложителя – като обособени позиции №№23 и 24 се доставят в Локомотивно депо София, район Подуяне, ул. „Майчина слава” №2, а обособени позиции №№ 12 и 20 се доставят в Локомотивно депо Горна Оряховица, ул. „Съединение” №46 .

Чл.8. Присмането и предаването на електрографитните четки, по вид и количество, се извършва в склада на Възложителя (на посочено място за доставка в чл.7 за конкретната

обособена позиция), за което се изготвя Приемателно-предавателен протокол, подписан от представител на Възложителя и представител на Изпълнителя.

VII. МАРКИРОВКА, ОПАКОВКА И ТРАНСПОРТ

Чл.9. (1) На всяка електрографитна четка трябва да бъде отчетливо нанесена маркировката чрез отпечатване, гравирание, пресуване или по друг начин, осигуряващ нейната якост и трайност за целия срок на съхранение и експлоатиране.

(2) Маркировката трябва да съдържа:

- знак на завода-производител;
- означение на марката на материала;
- релефна линия, показваща безопасната височина на износване на четката;
- седмица и година на производство на четката /или седмица и последните две цифри на годината/.

Чл.10. (1) Опаковка на електрографитните четки:

- опаковката трябва да предпазва четките от повреди и попадане на влага при транспортирането и съхранението;

- четките трябва да бъдат опаковани в кутии, като броят четки в една кутия не трябва да надвишава 200;

- всяка кутия трябва да съдържа четки само от една марка, с еднакви размери;

(2) На всяка опаковка трябва да бъде залепен етикет със следните данни:

- наименование и знак на предприятието-производител;
- марка на четките;
- размери на четките;
- брой на четките;
- дата на производството;
- печат на техническия контрол.

VIII. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА СТРАНИТЕ

Чл.11. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право:

(1) Да получи от Изпълнителя при посочените в настоящия договор условия, електрографитни четки за ТПС на Възложителя.

(2) Да изисква от Изпълнителя да изпълнява в срок и без отклонения съответните доставки по договора, съгласно Декларация за техническите изисквания и чертежи на производителя, приложени към договора.

(3) Да извършва проверка във всеки момент от изпълнението на договора относно качество, количества, стадии на изпълнение, технически параметри, без това да пречи на оперативната дейност на Изпълнителя.

(4) Да задържи или усвои съответна част от гаранцията за изпълнение при неизпълнение от страна на Изпълнителя на клаузи от договора и да получи неустойка в размера, определен в договора.

(5) Да прави рекламации при установяване на некачествена доставка по договора, която не е в съответствие с Декларацията за техническите изисквания и чертежи приложени към договора.

Чл.12. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ е длъжен:

(1) Да заплати на Изпълнителя възнаграждение в размер, при условия и в срокове посочени в договора.

(2) Възложителят се задължава да не разпространява под каквато и да е форма всяка предоставена му от Изпълнителя информация, имаща характер на търговска тайна и изрично упомената от Изпълнителя като такава в представената от него оферта.

Чл.13. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ има право:

(1) Да получи уговореното възнаграждение при условията и в сроковете, посочени в договора.

(2) Да изиска от Възложителя необходимото съдействие за осъществяване на работата по договора, включително предоставяне на нужната информация и документи за изпълнение на договора.

Чл.14. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен:

(1) Да изпълни поръчката качествено в съответствие с Декларацията за техническите изисквания и чертежи приложени към договора.

(2) Да доставя електрографитни четки, на партиди, в срокове и място на доставка посочени в договора.

(3) Да не предоставя документи и информация на трети лица относно изпълнението на поръчката, както и да не използва информация, станала му известна при изпълнение на задълженията му по настоящия договор..

IX. ГАРАНЦИОНЕН СРОК

Чл.15. Гаранционният срок на електрографитните четки – 2 /две/ години от датата на доставка, съгласно раздел IX, чл.17 от рамково споразумение № 143/24.06.2016 г.

X. РЕКЛАМАЦИИ

Чл.16. Рекламации във връзка с количествени несъответствия и видими дефекти на електрографитните четки могат да бъдат предявени в момента на получаването им, преди подписването на приемателно-предавателен протокол, като на плащане подлежат само електрографитните четки, вписани като приети в протокола.

Чл.17. Рекламации за качество, скрити дефекти и недостатъци се предявяват до един месец след изтичане на Гаранционния срок, при условие, че дефекта е възникнал и констатиран в рамките на същия.

Чл.18. Рекламациите по чл.17. се удостоверяват с протокол между представители на страните, за чието разглеждане и съставяне Изпълнителят е длъжен да се яви или да изпрати свой представител, в седем дневен срок от поканата, на посочения от Възложителя адрес. В случай на неявяване или непостигане на споразумение, рекламацията се удостоверява от независима организация за контрол.

Чл.19. Рекламацията се счита за предявена от момента на получаването на уведомителното писмо от Изпълнителя.

Чл.20. Рекламираните по качество изделия се подменят с качествени такива в срок от 45 дни от датата на предявяване на Рекламацията, за сметка на Изпълнителя. При неизпълнение на това задължение от страна на Изпълнителя, Възложителят счита количеството за недоставено и Изпълнителят дължи възстановяване на стойността на рекламираната стока, както и неустойка в размер на 5% от стойността на същата.

Чл.21. При рекламации, рекламираната стока се държи на отговорно пазене на територията, където е възникнало рекламационното събитие, до уреждане на рекламацията, след което, при поискване от Изпълнителя, ако не бъде договорено друго, дефектната стока се предава на него или на упълномощено от него лице, в подходяща опаковка, в срок от 7 работни дни, като всички разходи по подготовката и предаването на въпросната стока са за сметка на Изпълнителя.

Чл.22. За подмепените в условията на Гаранция стоки, тече нов Гаранционен срок. Подмяната на дефектна стока се извършва за сметка на Изпълнителя франко склада на Възложителя.

Чл.23. Когато се установи авария на електрически машини, дължащо се на некачествени електрографитни четки /установено с двустранно подписан протокол/, Изпълнителя се задължава да подмени за своя сметка всички електрографитни четки от този вид в срок до 45 дни от подписване на протокола. И да поеме разходите по възстановяването на авариралите електрически машини, като стойността им е определена в протокол за авария, подписан и от Изпълнителя в срок до 45 дни от подписването му.

Чл. 24. В случай, че в рамките на гаранционния срок се окажат предмет на рекламация $\geq 5\%$ от доставените количества за определен вид електрографитни четки, Възложителя има право да рекламира цялото доставено количество от този вид електрографитни четки и в този случай, се счита, че доставката не е коректна и Изпълнителя дължи на Възложителя стойността на цялото доставено количество от рекламираните електрографитни четки, както и санкциите посочени в раздел XII.

XI. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

Чл.25. (1) Гаранцията за изпълнение на договора е под формата на банкова гаранция или парична сума (депозит) по посочена от Възложителя сметка по преценка на Изпълнителя и е в размер на 43.34 лева (четиридесет и три лева и 34 ст.), което представлява 5% от стойността на договора, със срок на валидност 30 /тридесет/ дни след изтичане на срока на договора.

(2) Разходите по обслужването на Гаранцията за изпълнение на договора се поемат от Изпълнителя.

(3) В случай, че гаранцията за изпълнение е под формата на депозит (парична сума), преведена по сметка на Възложителя, Възложителят се задължава да възстанови на Изпълнителя сумата на гаранцията, намалена със сумите, усвоени по реда на чл.25 (4) до един месец след изтичане на срока на изпълнение на договора.

(4) Възложителят има право да усвои изцяло или част от Гаранцията за изпълнение на договор при неточно изпълнение на задължения по договора от страна на Изпълнителя, в това число при едностранно прекратяване (разваляне) на договора от Възложителя, поради виновно неизпълнение на задължения на Изпълнителя по договора.

(5) При едностранно прекратяване (разваляне) на договора от Възложителя поради виновно неизпълнение на задължения на Изпълнителя по договора, сумата от Гаранцията за изпълнение на договор се усвоява изцяло като обезщетение за прекратяване на договора.

(6) Възложителят има право да усвои такава част от гаранцията, която покрива отговорността на Изпълнителя за неизпълнението, включително размера на начислените неустойки и обезщетения.

(7) Когато гаранцията за изпълнение е банкова гаранция, цялата или част от нея се усвоява чрез декларация до съответната банка, че Изпълнителят е в нарушение на договора, без да е необходимо посочване на конкретни обстоятелства или представяне на доказателства. Възложителя уведомява писмено Изпълнителя за намерението си да пристъпи към усвояване на гаранцията или част от нея

(8) В случай, че Банката, издала Гаранцията за изпълнение на договора, се обяви в несъстоятелност, или издадне в неплатежоспособност/свръхзадлъжнялост, или ѝ се отнеме лиценз, или откаже да заплати предявената от Възложителя сума в 3-дневен срок, Възложителят има право да поиска, а Изпълнителят се задължава да предостави, в срок до 5 работни дни от направеното искане, съответната заместваща гаранция от друга банкова институция.

XII. САНКЦИИ и НЕУСТОЙКИ

Чл.26. (1) При закъснение на изпълнението на задълженията по договора, Изпълнителят дължи неустойка в размер на 0,2% на ден от стойността на неизпълнението, но не повече от 10% от стойността на неизпълнението или произлезлите от това щети, вреди и пропуснати ползи, ако са по – големи.

(2) При пълно неизпълнение на доставката по договора, Изпълнителят дължи на Възложителя неустойка в размер на 10% от стойността на договора.

Чл.27. Възложителят има право да приспада начислената по предходните клаузи неустойки от Гаранцията за изпълнение на договор или от всяка друга сума дължима на Изпълнителя по договора.

XIII. СПОРОВЕ

Чл.28. Всеки спор между страните, породен от настоящия договор, или отнасящ се до него, ще бъде разрешаван доброволно по пътя на преговори, взаимни консултации и обмисли на мнения, като постигнатото съгласие между страните ще бъде оформено в писмено споразумение.

Чл.29. В случай, че не бъде постигнато съгласие по чл.28 всички спорове, породени от настоящия договор, или отнасящи се до него, могат да бъдат разрешавани чрез медиация.

Чл.30. В случай, че не бъде постигнато съгласие по чл.29 всички спорове, породени от настоящия договор, или отнасящи се до него, ще бъдат решавани по съдебен ред. Медиацията по чл.29 не е задължителен способ, преди отнасяне на спора за решаване по съдебен ред.

XIV. СЪОБЩЕНИЯ

Чл.31. (1) Всички съобщения между страните, свързани с изпълнението на договора са валидни, ако са направени в писмена форма и са подписани от представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛ** и **ИЗПЪЛНИТЕЛ**.

(2) За дата на съобщението се смята:

- датата на предаването – при предаване на ръка на съобщението;
- датата, посочена на обратната разписка – при изпращане по пощата;
- датата на приемането – при изпращане по факс.

(3) За валидни адреси за приемане на съобщения, свързани с изпълнението на настоящия договор, и предаване на документи по чл.5. (2) от Договора се смятат:

ЗА ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

“БДЖ - Пътнически превози” ЕООД
гр. София
ул. “Иван Вазов” № 3
дирекция „ПЖПС
отдел „Ремонт на ТПС”
GSM:0885 588040

ЗА ИЗПЪЛНИТЕЛ:

„ЗТВ” АД
гр.Каблешково 8210
ул. „Черно море” №2
тел.05968/5604; 05968/5671
факс: 05968/5551

(4) При промяна на адреса съответната страна е длъжна да уведоми другата в 3 (три) дневен срок от промяната.

XV. ФОРСМАЖОР

Чл.32. Страните не носят отговорност за пълно или частично неизпълнение на задълженията по договора, ако то се дължи на “непреодолима сила” (форсмажор).

Чл.33. Страната, която е изпаднала в невъзможност да изпълни задълженията си поради настъпило форсмажорно обстоятелство, е длъжна в 5-дневен срок да уведоми писмено другата страна за възникването му, както и за предполагаемия период на действие и прекратяване на форсмажорното обстоятелство като представя съответните официални документите издадени от компетентните органи, удостоверяващи наличието на форсмажор.

XVI. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

Чл.41. Изменения в настоящия договор не се допускат, освен в случаите на чл. 116 ал. 2 от ЗОП.

Чл.42. При настъпване на форсмажорни обстоятелства срокът на действие на настоящия договор се удължава с тяхното времетраене.

Чл.43. За неуредени в този договор въпроси ще се прилага действащото законодателство на Република България.

Чл.44. Договорът може да бъде прекратен:

- по взаимно писмено съгласие на страните;
- с 30 /тридесет/ дневно писмено предизвестие, отправено от едната страна до другата страна;
- по реда на чл.87 от ЗЗД;
- по реда на чл. 118, ал.1 от ЗОП;

Настоящия договор се състои от 7 (седем) страници и се състави, подписа и подпечата в два еднообразни екземпляра, по един за всяка от страните.

Приложение:

1. Приложение №1 – Спецификация за доставка на електрографитни четки за ТПС на „БДЖ – Пътнически превози“ ЕООД за втората и третата година”.

2. Приложение №2 - „Декларация за техническите изисквания за изработка и доставка на електрографитни четки за ТПС на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД” и чертежи, К 16 01.12, К 16 01.20, К 16 01.23 и К 16 01.24.

3. Приложение № 3 – Ценови предложения на Изпълнителя

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

Пламен Пешаров

Управител на

“БДЖ-Пътнически превози” ЕООД



ИЗПЪЛНИТЕЛ:

Никола Хавсалиев

Изпълнителен директор на

“ЗТВ” АД



Подписите са заличени на основание чл.2, ал.2, т.5 от ЗЗЛД и във връзка с чл.42, ал.5 от ЗОП

Приложение №1 към Договор № 174/23.07.18

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗА ДОСТАВКА НА ЕЛЕКТРОГРАФИТНИ ЧЕТКИ ЗА ТПС НА „БДЖ-ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ“
ЕООД ЗА ВТОРАТА И ТРЕТАТА ГОДИНА ОТ РАМКОВО СПОРЗУМЕНЕНИЕ №143/24.06.2016 Г.
ПО ОБОСОБЕНИ ПОЗИЦИИ №№ 12, 20, 23 И 24

№ Обособе на позиции	Серия ТПС	Предназначение на четка електрографитна	Четка ел. графитна Размери, мм	Чертжен номер на производителя "ЗТВ" АД	Марка	Количество			Ед. цена в лв. без ДДС	Обща с-та в лв. без ДДС
						I партида	II партида	Общо		
12	07	Масло качваща помпа	10x12,5x32	К 16 01.12.	бр.	150	0	150	2,37	355,50
20	55	Умформер GAT променливо V	8x16x25	К 16 01.20.	бр.	56	0	56	2,06	115,36
23	52	Допитател за помпа предварително мазане/маслена помпа	8x20x32	К 16 01.23.	бр.	48	0	48	2,60	134,80
24	52	Дв.лърж. водна помпа	8x10x20	К 16 01.24.	бр.	88	0	88	3,08	271,04

Пламен Пешаров

Управител на „БДЖ-Пътнически Превози“ ЕООД



Никола Хавсалиев

Изпълнителен директор на „ЗТВ“ АД



Съгласен е!

инж. Георги Шумков

Приложение №1.2.
към Рамково споразумение № 143/24.06.2016 г.

Технически изисквания за производство и доставка на електро рафитни
четки за тигъв подаващ състав на „БДЖ-НИ“ ЕООД и чертежи №№ К 16 01.1.
К 16 01.2, К 16 01.3, К 16 01.4, К 16 01.5, К 16 01.6, К 16 01.7,
К 16 01.8, К 16 01.9, К 16 01.10, К 16 01.11, К 16 01.12, К 16 01.13, К 16 01.14,
К 16 01.15, К 16 01.16, К 16 01.17, К 16 01.18, К 16 01.19, К 16 01.20, К 16 01.21,
К 16 01.22, К 16 01.23, К 16 01.24, К 16 01.26, К 16 01.27, К 16 01.28, К 16 01.29,
К 16 01.30 на производителя „ЗТВ“ АД



"ЗТВ" АД – КАБЛЕШКОВО
Производствена база: 8210 Каблешково, ул. Черно море №2
Уеб сайт : www.ztv-bg.com
e-mail : ztv.m@mall.bg
+359 5968 5604
+359 5968 5671
Факс : +359 5968 5551

ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ

За производство и доставка на електрографитни четки за тягов подвижен състав на „БДЖ – ПП“ ВООД

1. Основни документи.

Качеството на електрографитните четки, използваните означения и термини, методите за изпитване и приемане, трябва да отговарят на изискванията и препоръките на:

- ИЕС 60136-83 „Размери на четки и четкодържатели за електрическите машини.“
- БДС EN 60276:1996 – „Определения и номенклатура за въгленови четки, четкодържатели, колектори и пръстени.“
- ИЕС 60413-72 – „Процедура за изпитване за определяне на физическите качества на материала на четки за електрически машини.“
- ИЕС 60773-83 – „Метод и апаратура за измерване на експлоатационните характеристики на четки.“

2. Изисквания към материала.

Материалът на четките трябва да бъде еднороден по структура. Четките не трябва да имат пули, пукнатини, разслоявания, подутини, странични включвания и други дефекти, влияещи на работата им в експлоатация. Доставчикът трябва да удостовери с документ за извършени изпитания съгласно процедурата, регламентирана от ИЕС 60413-72 следните физически качества на материала:

- Твърдост;
- Плътност;
- Якост на огъване;
- Специфично електрическо съпротивление
- Пепелно съдържание;

3 Изисквания към геометрични размери, повърхнина, закрепване на изводите.

3.1 Повърхнините на четките трябва да бъдат обработени чрез шлифване.

Отклоненията на основните геометрични размери на четките t , a и l , трябва да са в съответствие с изискванията на т.5 на ИЕС 60136-83. Доставчика следва да представи чертеж от производителя на четката с нанесени всички основни геометрични размери и отклонения.



"ЗТВ" АД - КАБЛЕШКОВО
Производствена база: 8210 Каблешково, ул. Черно море №2

Уеб сайт : www.ztv-bg.com

e-mail : ztv.m@mail.bg

+359 5968 5604

+359 5968 5671

Факс : +359 5968 5551

3.2 Ръбовете на четките трябва да бъдат скосени по начин препоръчан в т.7.1 на IEC 60136-83.

3.3 Изводите трябва да бъдат надеждно закрепени в тялото на четката. Дълбочината на закрепване в тялото (гп) не трябва да е по-голяма от 35% от височината на четката (г). Доставчика трябва да удостовери с документ гарантираната сила на изтръгване на извода на четка, определена по процедурата, регламентирана от IEC 60413-72.

4. Експлоатационни характеристики.

Доставчика следва да удостовери с документ следните експлоатационни показатели на четките:

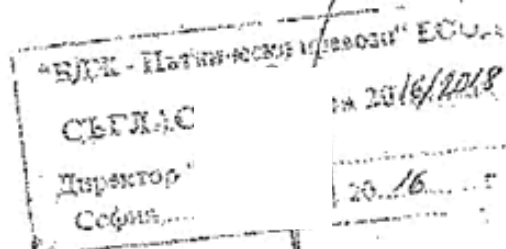
- Пад на напрежението, коефициент на триене и износване, определени по методиката, посочена в IEC 60773-83;
- Преходно съпротивление между четката и извода, определено по процедурата, посочена в IEC 60136-83 – приложение С;
- Гаранция от производителя, че при реална експлоатация на електрическите машини, четките няма да се пукат, да се трошат, да замърсяват каналите между колекторните пластини и да зацапват колектора.

5. Изисквания към маркировката и опаковката.

На всяка четка в горната част трябва да бъде отчетливо нанесена маркировка със съдържание:

- Знак на предприятието производител, означение на марката на материала, релефна линия, показваща безопасната височина на износване на четката (гп), седмица и година на производство. Маркировката трябва да бъде нанесена по начин, гарантиращ нейната трайност за целия период на експлоатация.

6. Гаранционен срок – не по-малък от 2 години от момента на получаване на четките.

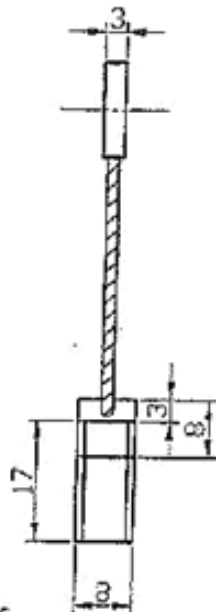
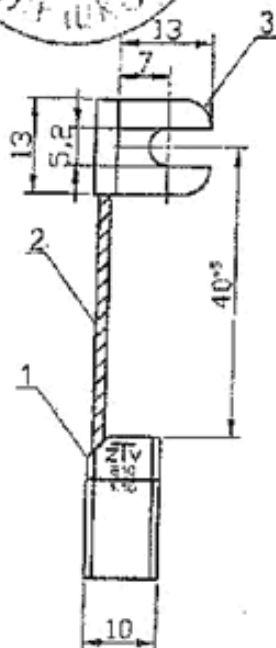


Изпълнителен Директор:

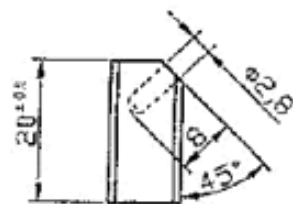
Инж. Никола Хазвалев



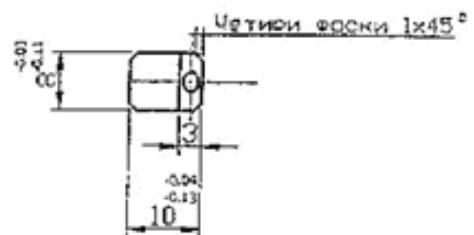
2016/20185.



Ел. четка заготовка:



„ЗТВ - Изпълнителна компания“ ЕООД
 СЪГЛАСУВА 16/2018
 Директор ТРС
 София, 29.16 г.



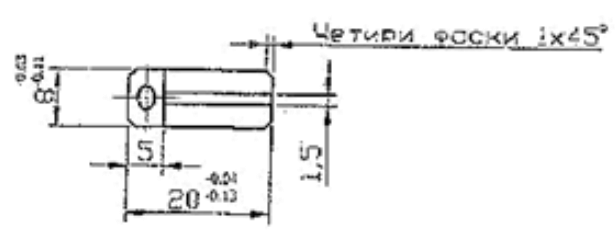
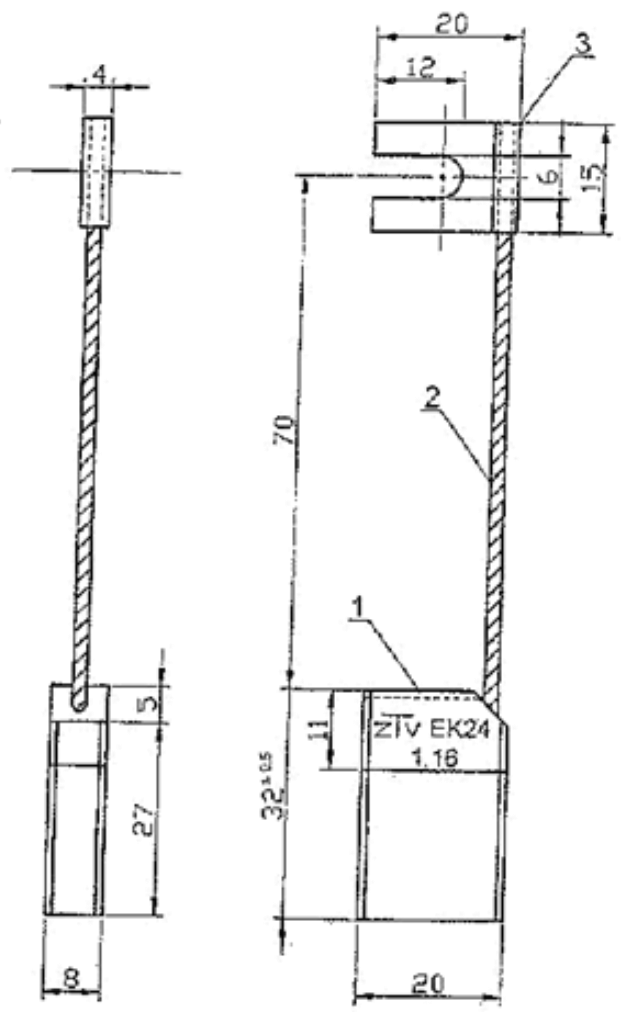
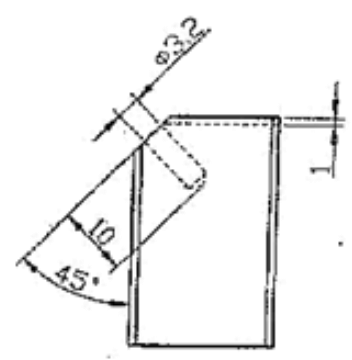
Технически изисквания:

1. Неозначените допуски на размерите по средна допускова зона по БДС EN 22768-1-м.

Поз.	Означение	Наименование	Кол.	Материал	Забел.
1	К 1601.24.1	Тяло за ел. четка 8x10x20	1	E10 - БДС 5895-02 - БДС 7035-01	
2	К 1601.24.2	Медно-гъвкаво въже - 1mm ² L-40°5mm	1	Cu - БДС 3215-01	
3	К 1601.24.3	Месингов накрайник	1	CuZn37-БДС EN1652-2002	
		Масщаб 1:1	Четка на електродвигател на циркуляционна водна помпа на дизел локомотиви серия 52 8x10x20		
Изм.	Олис	Подпис	Дата	ЗТВ - АД Каблешково	
Разр.	Йорданков		2018		
Пров.	Хавсалиев				
Нобл.					
				К 1601.24	



Ел. четка заготовка:



СЪГЛАСУВ
 Директор "ТК"
 София,

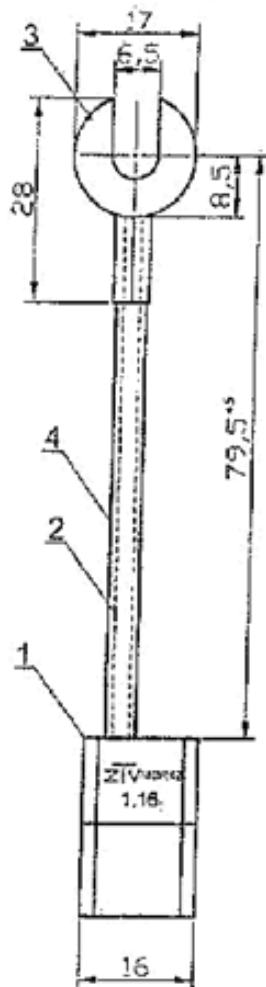
№ 800/А
 016/2018
 16.....с.

Технически изисквания:

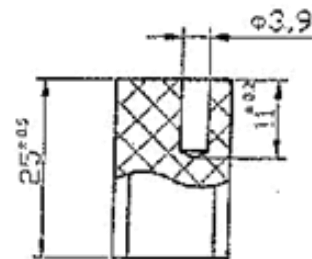
1. Несзначените допуски на размерите по средна допуск зона по БДС EN 22768-1-т.

Поз.	Означение	Наименование	Кол.	Материал	Забел.
1	К 1601.23.1	Тяло за ел. четка 8x20x32	1	ЕК24 - БДС 5905-82 - БДС 7035-81	
2	К 1601.23.2	Медно-гъвкаво въже - 1,5 mm ² L-70 ^{±5} mm	1	Сu - БДС 3215-91	
3	К 1601.23.3	Месингов накрайник	1	CuZn37-БДС EN1652-2002	

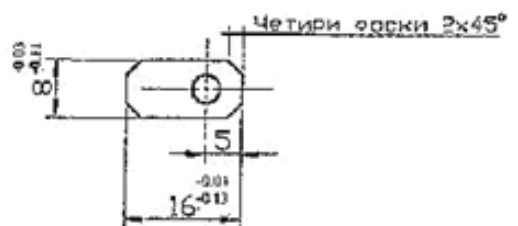
		Мащаб 1:1		Четка за електродвигател на помпа за предварително мазане на дизел локомотиви серия 52 - 8x20x32	
Изм.	Опис	Подпис	Дата		
Разр.	Йорданов	[Signature]	2016	ЗТВ - АД Каблешково	
Пров.	Хавсалиев	[Signature]			
Норм.					



Ел. четка заготовка:



“ЗТВ - Производство на кабелни БСОД
 СЪГЛАСУВА 2016/2018
 Директор “ТН”
 Сл. 16.....г.



Технически изисквания:

1. Неозначените допуски на размерите по средна допускова зона по БДС EN 22768-1-м.

Поз.	Означение	Наименование	Кол.	Материал	Забел.
1	К 1601.20.1	Тяло за ел. четка 8x16x25	1	M3R42 - БДС 5895-82 - БДС 7035-81	
2	К 1601.20.2	Медно-пъвкаво въже - 2,5mm ² L-79,5*5mm	1	Cu - БДС 3215-81	
3	К 1601.20.3	Месингов накрайник	1	CuZn37-БДС EN1652-2002	
4	К 1601.20.4	Изолация L-70 mm*5	1	БДС 8287:1960	

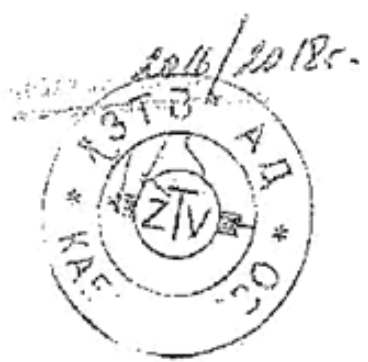
Мащаб
1:1

Четка за умформер за котела за влаково отопление на дизелови локомотиви серия 55 - 8x16x25

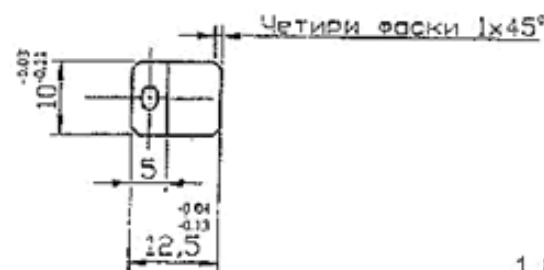
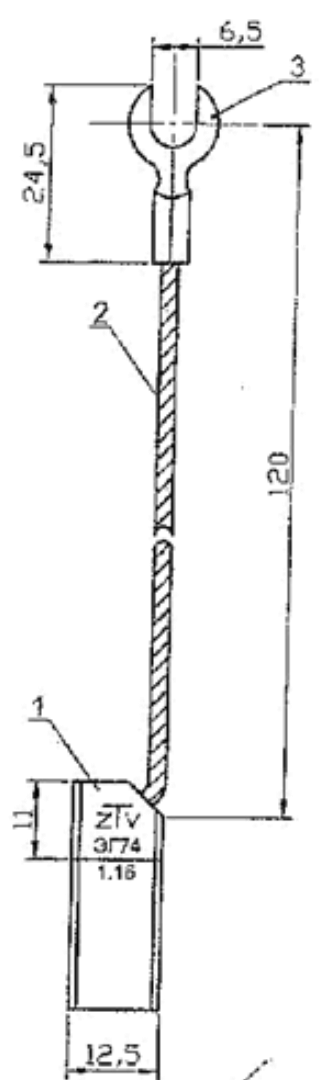
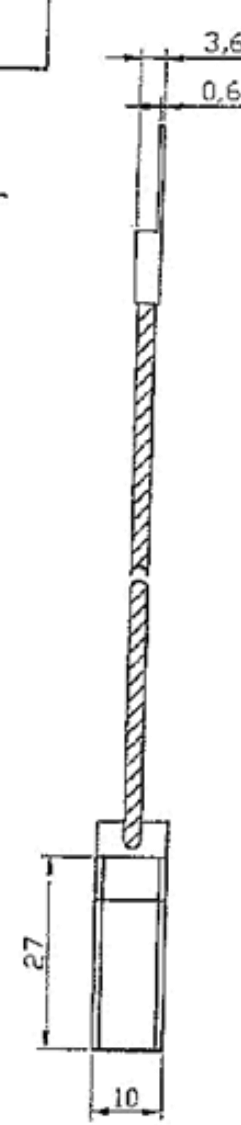
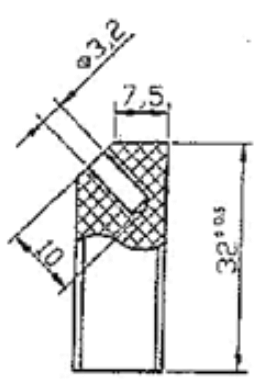
Изм.	Опис	Подпис	Дата
Разр.	Йорданов	[Signature]	2016
Пров.	Хаевалиев	[Signature]	
Форм.			

ЗТВ - АД
Каблешково

К 1601.20



Ел. четка заготовка:



“БДЖ - Пътищен”
СЪГЛАСУВА
 Директор “ТПС”
 Софиа, г.
 Технически изисквания:

1. Неозначените допуски на размерите по средна допускова зона по БДС EN 22768-1-т.

Поз.	Означения	Наименования	Кол.	Материал	Забел.
1	K 1601.12.1	Тяло за ел. четка	1	3Г74 - БДС 5895-82 - БДС 7035-81	
2	K 1601.12.2	Медно-гъекаво въже - 1,5mm ² L-110 ⁻³ mm	2	Св - БДС 3215-81	
3	K 1601.12.3	Месингов накрайник КО7	1	Св2а37-БДС EN1562-2002	

Мащаб 1:1
 Четка на електродвигател тип П42М за помпа за преварително мазание за дизел-електрически локомотиви серия 07
 10x12,5x32

Изм.	Опис	Подпис	Дата	ЗТВ - АД Каблешково	К 1601.12
Разр.	Йорданов	<i>[Signature]</i>	2018		
Пров.	Хавсалиев	<i>[Signature]</i>			
Норм.					

До
„БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД
Ул. „Иван Вазов“ № 3
1080-София

ЦЕНОВА ОФЕРТА

За обособени позиции №12 - „Четка за маслокачваща помпа за ТПС серия 07, с размери 10x12,5x32мм“

УВАЖАЕМИ ГОСПОДИН УПРАВИТЕЛ,

Представяме нашата ценова оферта за участие във вътрешно конкурентен избор с предмет : „Доставка на електрографитни четки за ТПС на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД за целия срок на действие на рамковото споразумение, за целия срок на действие на рамково споразумение №143/24.06.2016 г. за втората и третата година от действието му.“

„ЗТВ“ АД, ЕИК 102616497 със седалище и адрес на управление гр.Каблешково ул.Черно море №2, представлявано от Никола Йорданов Хавсалиев в качеството му на Изпълнителен Директор ,

като предлагам да изпълня поръчката за обособени позиции №12 - „Четка за маслокачваща помпа за ТПС серия 07, с размери 10x12,5x32мм“ съгласно документацията за участие, при следната цена:

1. Единична цена – 2,37 /два лева и тридесет и седем/ лв/брой без ДДС ;
2. Обща стойност на 150 броя – 355,50 /триста петдесет и пет лева и петдесет ст/ лв без ДДС

Цените се разбират DDP – Локомотивно депо Горна Оряховица, ул. „Съединение“ №46, съгласно „INCOTERMS 2010“ /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

Валидност на нашата ценова оферта е 150 /сто и петдесет / дни от крайния срок за подаването ѝ и остава обвързваща за нас, като може да бъде приета по всяко време преди изтичане на този срок.

26.03.2018 год.

Изпълнителен директор
/ инж.Никола Хавсалиев /



До
„БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД
Ул. „Иван Вазов“ № 3
1080-София

ЦЕНОВА ОФЕРТА

За обособени позиции №20 - „Четка за умформер GAT променливо V за ТПС серия 55, с размери 8x16x25 мм“

УВАЖАЕМИ ГОСПОДИН УПРАВИТЕЛ,

Представяме нашата ценова оферта за участие във вътрешно конкурентен избор с предмет : „Доставка на електрографитни четки за ТПС на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД за целия срок на действие на рамковото споразумение, за целия срок на действие на рамково споразумение №143/24.06.2016 г. за втората и третата година от действието му.“

„ЗТВ“ АД, ЕИК 102616497 със седалище и адрес на управление гр.Каблешково ул.Черно море №2, представлявано от Никола Йорданов Хавсалиев в качеството му на Изпълнителен Директор ,

като предлагам да изпълня поръчката за обособена позиция №20 „Четка за умформер GAT променливо V за ТПС серия 55, с размери 8x16x25 мм“ съгласно документацията за участие, при следната цена:

1. Единична цена – 2,06 /два лева и шест ст/ лв/брой без ДДС ;
2. Обща стойност на 56 броя – 115,36 /сто и петнадесет лева и тридесет и шест ст/ лв без ДДС

Цените се разбират DDP– Локомотивно депо Горна Оряховица , ул. „Съединение“ №46, съгласно „INCOTERMS 2010“ /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

Валидност на нашата ценова оферта е 150 /сто и петдесет / дни от крайния срок за подаването ѝ и остава обвързваща за нас, като може да бъде приета по всяко време преди изтичане на този срок.

26.03.2018 год.

Изпълнителен директор

/ инж.Никола Хавсалиев



До
„БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД
Ул. „Иван Вазов“ № 3
1080-София

ЦЕНОВА ОФЕРТА

За обособени позиции №23 - „Четка за двигател за помпа предварително
мазане/маслена помпа за ТПС серия 52, с размери 8x20x32 мм“

УВАЖАЕМИ ГОСПОДИН УПРАВИТЕЛ,

Представяме нашата ценова оферта за участие във вътрешно конкурентен избор с предмет : „Доставка на електрографитни четки за ТПС на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД за целия срок на действие на рамковото споразумение, за целия срок на действие на рамково споразумение №143/24.06.2016 г. за втората и третата година от действието му.“

„ЗТВ“ АД, ЕИК 102616497 със седалище и адрес на управление гр.Каблешково ул.Черно море №2, представлявано от Никола Йорданов Хавсалиев в качеството му на Изпълнителен Директор ,

като предлагам да изпълня поръчката за обособена позиция №23 „Четка за двигател за помпа предварително мазане/маслена помпа за ТПС серия 52, с размери 8x20x32 мм“ съгласно документацията за участие, при следната цена:

1. Единична цена – 2,60 /два лева и шестдесет ст/ лв/брой без ДДС ;
2. Обща стойност на 48 броя – 124,80 /сто двадесет и четири лева и осемдесет ст/ лв без ДДС

Цените се разбират DDP – Локомотивно депо София , гр. София, район Подуяне ул. „Майчина слава“ №2, съгласно „INCOTERMS 2010“ /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

Валидност на нашата ценова оферта е 150 /сто и петдесет / дни от крайния срок за подаването ѝ и остава обвързваща за нас, като може да бъде приета по всяко време преди изтичане на този срок.

26.03.2018 год.

Изпълнителен директор

/ инж.Никола Хавсалиев



До
„БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД
Ул. „Иван Вазов“ № 3
1080-София

ЦЕНОВА ОФЕРТА

За обособени позиции №24 - „Четка за двигател циркуляционна водна помпа за
ТПС серия 52, с размери 8x10x20 мм“

УВАЖАЕМИ ГОСПОДИН УПРАВИТЕЛ,

Представяме нашата ценова оферта за участие във вътрешно конкурентен избор с предмет : „Доставка на електрографитни четки за ТПС на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД за целия срок на действие на рамковото споразумение, за целия срок на действие на рамково споразумение №143/24.06.2016 г. за втората и третата година от действието му.“

„ЗТВ“ АД, ЕИК 102616497 със седалище и адрес на управление гр.Каблешково ул.Черно море №2, представлявано от Никола Йорданов Хавсалиев в качеството му на Изпълнителен Директор ,

като предлагам да изпълня поръчката за обособена позиция №24 „Четка за двигател циркуляционна водна помпа за ТПС серия 52, с размери 8x10x20 мм“ съгласно документацията за участие, при следната цена:

1. Единична цена – 3,08 /три лева и осем ст/ лв/брой без ДДС ;
2. Обща стойност на 88 броя – 271,04 /двеста седемдесет и един лева и четири ст/ лв без ДДС

Цените се разбират DDP– Локомотивно депо София , гр. София, район Подуяне ул. „Майчина слава“ №2, съгласно „INCOTERMS 2010“ /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

Валидност на нашата ценова оферта е 150 /сто и петдесет / дни от крайния срок за подаването ѝ и остава обвързваща за нас, като може да бъде приета по всяко време преди изтичане на този срок.

26.03.2018 год.

Изпълнителен директор
/ инж.Никола Хавсалиев



АВИЗО МЕСТЕН ПРЕВОД



Номер на операцията / Operation number 963B100181832ME8		Дата и час на операцията / Operation date time 02.07.2018 12:25:18	
Платете на - име на получателя / Beneficiary name БДЖ - ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ ЕООД			
IBAN на получателя		BIC на банката на получателя	
При банка - име на банката на получателя / Bank Name			
ПРЕВОДНО НАРЕЖДАНЕ за кредитен превод		Вид валута / Currency BGN	Сума / Amount 43.34
Основание за плащане - информация за получателя / Details of Payment гаранция за изп. на договор			
Още подробности / Additional Details поз.12.20.23.24			
Наредител - име / Ordering Customer ЗТВ АД			
IBAN на наредителя		BIC на банката на наредителя	
При банка - име на банката на наредителя / Bank Name			
Платежна система BISERA			
Дата на регистрация / Payment system registration date 02.07.2018		Номер на регистрация / Payment system registration number	

Банковата сметка е заличена на основание чл.72 от ДОПК, във връзка с чл.42, ал.5 от ЗОП