

ДОГОВОР

№ 04-04-45, 19.12 2019г.

Днес, 19.12. 2019 г. в гр.София, между:

„БДЖ - Товарни превози“ ЕООД, със седалище и адрес на управление: гр. София - 1080, Столична община, район "Средец", ул. "Иван Вазов" № 3, вписано в Търговския регистър при Агенцията по вписванията с ЕИК: 175403856, представлявано от Иван Георгиев Личев - Управител и Светломир Василев Николов - Прокурист, наричано по-долу за краткост „ВЪЗЛОЖИТЕЛ“

и

„ИТТ България“ ЕООД, със седалище и адрес на управление: гр. Стара Загора, ул. Хрищенско шосе № 30, вписано в Търговския регистър при Агенция по вписванията с ЕИК : BG 123115379 представлявано от Любен Стоянов Москов – Управител, наричан по-нататък за краткост „ИЗПЪЛНИТЕЛ“, (ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ и ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ наричани заедно „Страните“, а всеки от тях поотделно „Страна“)

на основание чл.194, ал.1 от Закона за обществените поръчки /ЗОП/, във връзка с открита обществена поръчка - събиране на оферти с обява, проведена при спазване на условията и реда на Глава двадесет и шеста от ЗОП и утвърден Протокол по чл 192, ал.4 от ЗОП на 11.11.2019г. от Управителя и Прокуриста на „БДЖ - Товарни превози" ЕООД за разглеждане, оценка и класиране на офертите в обществена поръчка с предмет: „Доставка на електроди, плътни телове за заваряване и припои за ремонт на товарни вагони и локомотиви“, се сключи настоящият договор при следните условия:

I. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

Чл.1.(1) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ възлага, а ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да изпълни обществена поръчка с предмет: „Доставка на електроди, плътни телове за заваряване в защитена газова среда и припои за обезпечаване необходимостта на вагоноремонтните цехове и локомотивните депа за едногодишен период“ делима на 14 обособени позиции, конкретизирани по вид, предназначение, технически данни, количество и качество в съответствие с изискванията на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, посочени в Техническа спецификация и изисквания - Приложение № 1, Техническото предложение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ - Приложение № 2 и Ценовото предложение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ - Приложение № 3, към настоящия договор, както следва:

Обособена позиция № 1: „Доставка на електроди с рутилова обmazка за ръчно електродъгово заваряване на нисковъглеродородни и нисколегирани стомани“.

Обособена позиция № 2: „Доставка на електроди с базична обmazка за ръчно електродъгово заваряване на въглеродни и нисколегирани стомани“.

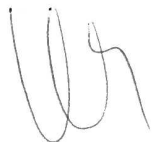
II. ЦЕНИ И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Чл.2.(1) Цената за изпълнение на предмета на договора е съгласно ценовото предложение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ - Приложение № 3:

За Обособена позиция № 1 „Доставка на електроди с рутилова обmazка за ръчно електродъгово заваряване на нисковъглеродородни и нисколегирани стомани“:

- цената за един килограм електроди EN ISO 2560-A-E 38 0 RR 1 2 или еквивалент, размер ϕ 2,50, е 3,40 /три лева и четиридесет стотинки/ лева без ДДС, а общата стойност за 545 кг. е 1 853,00/хиляда осемстотин петдесет и три лева/ лева без ДДС;

- цената за един килограм електроди EN ISO 2560-A-E 38 0 RR 1 2 или еквивалент, размер ϕ 3,20, е 3,20 /три лева и двадесет стотинки/ лева без ДДС, а общата стойност за 1 865 кг. е 5 968,00/пет хиляди, деветстотин шестдесет и осем лева/ лева без ДДС;



- цената за един килограм електроди EN ISO 2560-A-E 38 0 RR 1 2 или еквивалент, размер $\varnothing$ 4,00 е 3,10/три лева и десет стотинки/ лева без ДДС, а общата стойност за 2 581 кг. е 8 001,10/осем хиляди и един лева и десет стотинки/ лева без ДДС;

- цената за един килограм електроди EN ISO 2560-A-E 38 0 RR 1 2 или еквивалент, размер $\varnothing$ 5,00 е 3,30 /три лева и тридесет стотинки/ лева без ДДС, а общата стойност за 390 кг. е 1 287,00/хиляда двеста осемдесет и седем лева/ лева без ДДС;

Обща стойност за обособена позиция № 1 „Доставка на електроди с рутилова обmazка за ръчно електродъгово заваряване на нисковъглеродни и нисколегирани стомани” е 17 109,10/седемнадесет хиляди, сто и девет лева/ лева без ДДС;

За Обособена позиция № 2 „Доставка на електроди с базична обmazка за ръчно електродъгово заваряване на въглеродни и нисколегирани стомани”:

- цената за един килограм електроди EN ISO 2560-A-E 42 5 B 4 2 H5 или еквивалент, размер $\varnothing$ 2,50, е 3,70 /три лева и седемдесет стотинки/ лева без ДДС, а общата стойност за 150 кг. е 555,00 /петстотин петдесет и пет лева/ лева без ДДС;

- цената за един килограм електроди EN ISO 2560-A-E 42 5 B 4 2 H5 или еквивалент, размер $\varnothing$ 3,20, е 3,22 /три лева и двадесет и две стотинки/ лева без ДДС, а общата стойност за 1 460 кг. е 4 701,20/четири хиляди, седемстотин и един лева и двадесет стотинки/ лева без ДДС;

- цената за един килограм електроди EN ISO 2560-A-E 42 5 B 4 2 H5 или еквивалент, размер $\varnothing$ 4,00, е 3,11 /три лева и единадесет стотинки/ лева без ДДС, а общата стойност за 740 кг. е 2 301,40 /две хиляди, триста и един лева, и четиридесет стотинки/ лева без ДДС;

Обща стойност за обособена позиция № 2 „Доставка на електроди с базична обmazка за ръчно електродъгово заваряване на въглеродни и нисколегирани стомани” е 7 557,60 /седем хиляди, петстотин петдесет и седем лева и шестдесет стотинки/ лева без ДДС;

(2) Цената е DDP съгласно INCOTERMS 2011 и включва опаковка, маркировка, транспорт, застраховки и мито, като същата не подлежи на промяна по време на изпълнение на договора.

(3) Общата стойност на договора възлиза на 24 666,70 /двадесет и четири хиляди, шестстотин шестдесет и шест лева и седемдесет стотинки/ без ДДС.

Чл.3. (1) Плащането се извършва по банков път в лева в срок до 30 /тридесет/ дни след доставката на електроди, телове за заваряване и припои, и предоставяне на необходимите документи за извършване на плащане:

- оригинална фактура, издадена на името на ”БДЖ-Товарни превози” ЕООД, с адрес: гр. София - 1080, ул. „Иван Вазов” № 3 с МОЛ – Иван Георгиев Личев – Управител и Светломир Василев Николов -Прокурист, съдържаща № на договора за доставка и предмет на договора;

- приемо-предавателен протокол за извършена доставка, подписан от оправомощени представители на двете страни;

- документи по чл.5, ал.3 от този договор.

(2) На плащане подлежат само приетите от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ количества електроди, телове за заваряване и припои.

(3) Плащането ще се извърши от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ по банков път по сметката на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ: ДСК ЕАД – клон Стара Загора, BIC: STSABGSF; IBAN: BG 71 STSA 9300 0005 7348 10.

(4) Адресът, на който трябва да се предоставят документите за извършване на плащането: гр. София - 1080, ул. “Иван Вазов” № 3, ”БДЖ – Товарни превози” ЕООД, Отдел „Ремонт на товарни вагони”

III. СРОКОВЕ

Чл.4.(1) Настоящият договор се сключва за срок от 2 /два/ месеца, считано от датата на подписването му от страните.

(2) Доставката на електродите се извършва на една партида в срок от 1 /един/ календарен ден след сключване на договора, съгласно Техническото предложение ИЗПЪЛНИТЕЛЯ - Приложение № 2 от настоящият договор.



IV. МЯСТО И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА

Чл. 5. (1) Местата за доставка на електродите е съгласно Техническата спецификация на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ - Приложение № 1 към този договор, са както следва:

за вагони:

- ЦРЕТСВ Подуяне – гр. София, ул. „Майчина слава” № 2;
- ВР Цех Пловдив – гр. Пловдив, ул. „Найчо Цанов” № 42А;
- ВР Цех Горна Оряховица разпределителна – гр. Горна Оряховица.

за локомотиви:

- Локомотивно депо Русе – гр. Русе, ул. „Тутракан” № 2.

(2) Предаването и приемането по видове и количество електроди, които трябва да бъдат доставени се извършва в посочените места на доставка съгласно Техническата спецификация на Възложителя – Приложение № 1.1 и се удостоверява с подписани от оправомощени представители на двете страни приемо-предавателни протоколи, в които се описва вида на доставените електроди, телове за заваряване и припои, наименование дадено от производител, предназначение, количество и придружаващите ги документи по ал. 3.

(3) При доставката ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ предствя сертификат/и (удостоверение/я) за качеството съгласно БДС EN 10204 или еквивалент, издаден/и от производителя/те на основание специфичен контрол от вида 3.1., включващ химически състав и механични свойства.

(4) За дата на доставка се счита датата на подписване на приемо-предавателния протокол от оправомощените представители на двете страни.

(5) При констатиране на частично или цялостно несъответствие на доставените продукти, Възложителят има право да откаже да подпише документа, удостоверяващ доставката, както и да откаже изцяло или частично да приеме доставката. В тези случаи, страните подписват констативен протокол, в който се описват констатираните недостатъци, липси и/или несъответствия и се посочва срокът, в който същите ще бъдат отстранени по реда, посочен в настоящия договор. След отстраняване на несъответствията, страните подписват приемо-предавателен протокол за извършената доставка, удостоверяващ приемането на стоката.

(6) Когато Изпълнителят е сключил договор/и за подизпълнение, работата на подизпълнителите се приема от Възложителя в присъствие на Изпълнителя и подизпълнителя.

V. КАЧЕСТВО, ГАРАНЦИОНЕН СРОК И РЕКЛАМАЦИИ

Чл. 6. (1) Доставените електроди трябва да съответстват по предназначение, технически параметри и качество на изискванията на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, посочени в „Техническа спецификация и изисквания за доставка на електроди, телове за заваряване и припои за ремонт на товарни вагони и локомотиви – Приложение № 1 към настоящия договор.

(2) Гаранционният срок на доставените електроди е 180 /сто и осемдесет/ месеца от датата на доставка, съгласно Техническото предложение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ - Приложение № 2, неразделна част от договора.

Чл. 7. (1) Възложителят има право на рекламации пред Изпълнителя за:

1. несъответствието на доставените продукти с Техническата спецификация на Възложителя (Приложение №1 към настоящия договор) и с Техническото предложение (Приложение № 2 към настоящия договор);

2. нарушена цялост на опаковката на доставяните продукти;

(2) рекламации във връзка с вида и количеството на изделията се правят в момента на получаването им и се удостоверяват с констативния протокол по чл.5,ал.5, подписан от оправомощени представители на страните.

(3) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ подменя за своя сметка всички изделия, които са предмет на рекламация по предходната алинея в срок от 5 /пет/ календарни дни от подписване на констативния протокол.



(4) В гаранционния срок ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да предявява рекламации, свързани с качеството, което не отговаря на стандартите, по които е произведено съответното изделие.

(5) В случай на рекламация се спазва следната процедура:

1. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ уведомява писмено ИЗПЪЛНИТЕЛЯ за възникнали през гаранционния срок дефекти след тяхното установяване, а ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен, в срок от 3 /три/ работни дни, считано от датата, на която е бил уведомен, да изпрати свой представител за подписване на двустранен констативен протокол. При неявяване на представител на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ в срока за констатиране на дефекта, се съставя Акт на независима организация за контрол. Всички разходи са за сметка на неизправната страна.

2. Изделията предмет на рекламация се подменят от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ в петдневен срок от подписване на протокола по преходната точка или от получаване на изготвения от оторизиран орган констативен протокол. При неизпълнение на това задължение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, некачествените изделия се считат за недоставени и той дължи на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ възстановяване на стойността им, ведно със санкциите по чл. 13 от този договор.

3. Доставка на ново количество от изделието, което е предмет на рекламация, се приема с двустранно подписан приемо-предавателен протокол.

4. За доставените нови изделия в резултат на рекламацията ще важи нов гаранционен срок, който започва да тече от датата, на която е подписан приемо-предавателния протокол по преходната точка.

VI. ОПАКОВКА И МАРКИРОВКА

Чл.8.(1) Електродите се доставят в опаковка на производителя, съответстваща на този вид изделия, гарантираща правилното им съхранение и предпазваща ги от евентуални повреди при транспортирането.

(2) Всяка опаковка следва да е обозначена със знака на производителя и да съдържа описание на доставените изделия, съответстващо на Техническа спецификация и изисквания - Приложение № 1 към настоящия договор.

VII. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ДОГОВОРА

Чл.9.(1). При подписването на този договор, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ представя на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ гаранция за изпълнение, в размер на 5% (пет на сто) от стойността на договора без ДДС, а именно 1 233.33 (хиляда двеста тридесет и три лева и тридесет и три стотинки), внесена под формата на паричен депозит по сметка на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, с която ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ обезпечава изпълнението на поетите задължения за период до един месец след изпълнението на договора.

(2) Гаранцията се представя в една от следните форми:

1. банкова гаранция (в оригинал) със срок на валидност един месец след изтичане на срока на договора. При представяне на банкова гаранция за изпълнение на договора, тя трябва да бъде безусловна, неотменяема и платима при първо писмено поискване, в което ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ заяви, че ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ не е изпълнил свое задължение по договора за възлагане на обществената поръчка;

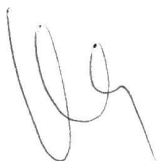
2. парична сума, внесена по банковата сметка на „БДЖ-Товарни превози“ ЕООД в: УниКредит Булбанк АД, гр. София, IBAN: BG02 UNCR 7000 1501 0062 61, BIC: UNCRBGSF;

3. застраховка, която обезпечава изпълнението чрез покритие на отговорността на изпълнителя, със срок на валидност един месец след изтичане на срока на договора. Не се допуска отложено или разсрочено плащане на застрахователната сума по застрахователния договор.

(3) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да усвои изцяло или част от Гаранцията за изпълнение, при неточно изпълнение на задължение по договора от страна на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, в това число при едностранното му прекратяване (разваляне) от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, поради виновно неизпълнение на задължение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

(4) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ освобождава Гаранцията за изпълнение в срок до 30 (тридесет) дни след приключване на изпълнението на Договора и окончателното приемане на доставките, без забележки, ако липсват основания за задържането от страна на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ на суми по нея.

(5) Освобождаването на Гаранцията за изпълнение се извършва, както следва:



1. когато е във формата на парична сума – чрез превеждане на сумата по банковата сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, посочена в чл.3, ал.3 от Договора;

2. когато е във формата на банкова гаранция – чрез връщане на нейния оригинал на представител на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ или упълномощено от него лице;

3. когато е във формата на застраховка – чрез връщане на оригинала на застрахователната полица на представител на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ или упълномощено от него лице.

(6) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да задържи съответна част и да се удовлетвори от Гаранцията за изпълнение, когато ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ не изпълни някое от неговите задължения по Договора, както и в случаите на лошо, частично и забавено изпълнение на което и да е задължение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, като усвои такава част от Гаранцията за изпълнение, която съответства на уговорената в Договора неустойка за съответния случай на неизпълнение.

(7) Гаранцията или съответната част от нея не се освобождава от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, ако в процеса на изпълнение на Договора е възникнал спор между Страните относно неизпълнение на задълженията на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ и въпросът е отнесен за решаване пред съд. При решаване на спора в полза на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ той може да пристъпи към усвояване на гаранциите.

(8) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да усвои такава част от гаранцията, която покрива отговорността на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ за неизпълнението, включително размера на начислените неустойки и обезщетения.

(9) В случай, че банката, издала гаранцията за изпълнение на договора, се обяви в несъстоятелност или изпадне в неплатежоспособност /свръх задължнялост, или ѝ се отнеме лиценз, или откаже да заплати предявената от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ сума в 3-дневен срок, Възложителят има право да поиска, а ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да предостави, в срок до 5 работни дни от направеното искане, съответната заместваща гаранция от друга банкова институция.

(10) Когато гаранцията за изпълнение е под формата на банкова гаранция, цялата или част от нея се усвоява чрез декларация до съответната банка, че ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е в неизпълнение на договора, без да е необходимо посочване на конкретни обстоятелства или представяне на доказателства.

(11) Когато като Гаранция за изпълнение се представя застраховка, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ предава на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ оригинален екземпляр на застрахователна полица, издадена в полза на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ /в която ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ е посочен като трето ползващо се лице (бенефициент), която трябва да отговаря на следните изисквания:

1.1. Да е влязла в сила;

1.2. да обезпечава изпълнението на този Договор чрез покритие на отговорността на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ;

1.3. да бъде със срок на валидност за целия срок на действие на Договора плюс 30 (тридесет) дни след изтичането му.

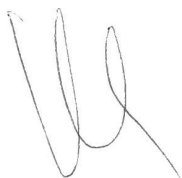
1.4. Заплащането на суми следва да се извършва след подаване на писмено искане от ползващото лице към Застрахователя, което искане да е придружено единствено с декларация, че ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ не е изпълнил свое задължение съгласно условията на договора, сключен с ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.

1.5. По застраховката не трябва да се прилага самоучастие на застрахования.

1.6. При противоречие между сключената застрахователна полица и Общите условия и/или Специалните условия на застрахователя, следва договорените условия в полицата да са с предимство пред Общите условия и/или Специалните условия на застрахователя.

1.7. За доказване валидността на застраховката, изпълнителят следва да представи документ за платена застрахователна премия – копие, заверено „вярно с оригинала“. Застрахователната премия следва да бъде платена еднократно при сключване на застраховката.

(12) Разходите по сключването на застрахователния договор и поддържането на валидността на застраховката за изисквания срок, са за сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.



VIII. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

Чл. 11. (1) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да изисква от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ да изпълни качествено и в срок предмета на договора.

(2) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има задължение да заплати на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ само приетата доставка на електроди, телове за заваряване и припои.

(3) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да изисква от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ да сключи и да му представи договори за подизпълнение с посочените в офертата му подизпълнители.

IX. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

Чл. 12. (1) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ има право да получи уговореното възнаграждение при условията и в срока, посочени в настоящия договор.

(2) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да достави електродите в съответствие с „Техническата спецификация за доставка на електроди, телове за заваряване и припои за ремонт на товарни вагони и локомотиви” и съгласно Техническото си предложение – представляващи съответно Приложение 1 и 2, неразделни части от този договор.

(3) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да извърши доставката качествено и с необходимата грижа, при условията на този договор.

X. САНКЦИИ

Чл.13.(1) В случай, че по вина на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ не бъде спазен срокът за извършване на доставка на услуга или не бъде изпълнено което и да е друго задължение по договора, същият дължи неустойка, в размер на 2 % от стойността на договора, без ДДС, за всеки просрочен ден.

(2) Начисляването на неустойката започва от деня за забавата и продължава до деня, предхождащ този на изпълнението на съответното задължение. Когато от неизпълнението са произлезли вреди (включително и претърпени загуби и пропуснати ползи), чийто размер надвишава този на неустойката по предходната алинея, неустойката е в размер на причинените вреди.

Чл.14.(1) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да удържи всяка дължима по този Договор неустойка чрез задържане на сума от Гаранцията за изпълнение или от друго дължимо по настоящия договор плащане, като уведоми писмено ИЗПЪЛНИТЕЛЯ за това.

(2) Плащането на неустойките, уговорени в този Договор, не ограничава правото на изправната Страна да търси реално изпълнение.

XI. ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ

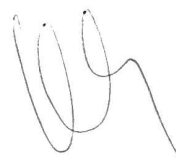
Чл.15 (1) В случай, че ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е обявил в офертата си ползване на подизпълнител/ли, то следва да сключи договор/договори за подизпълнение с посочените в офертата му подизпълнител/и в срок от 5 /пет/ дни от сключване на настоящия договор и да предостави оригинален екземпляр на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ в 3 /три/ дневен срок от сключване на договора с подизпълнителя/ите.

(2) Процентното участие на подизпълнителите в цената за изпълнение на договора не може да бъде различно от посоченото в офертата на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

(3) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ може да извършва замяна на посочените подизпълнители за изпълнение на договора, както и да включва нови подизпълнители в предвидените по ЗОП случаи и при предвидените в ЗОП условия.

(4) Независимо от използването на подизпълнители, отговорността за изпълнение на настоящия договор остава за ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

(5) Сключването на договор с подизпълнител, който не е обявен в офертата на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, не е включен по време на изпълнение на договора по предвидения в ЗОП ред или изпълнението на дейностите по договора се извършва от лице, което не е подизпълнител, се счита за неизпълнение на договора и е основание за едностранно прекратяване на договора от страна на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ и за усвояване на пълния размер на гаранцията за изпълнение.



Чл. 16 (1) Когато частта от поръчката, която се изпълнява от подизпълнител, може да бъде предадена като отделен обект на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ или на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ заплаща възнаграждение за тази част директно на подизпълнителя.

(2) Разплащанията по, ал. 2 се осъществяват въз основа на искане, отправено от подизпълнителя до ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ чрез ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, който е длъжен да го предостави на Възложителя в 15-дневен срок от получаването му.

(3) Към искането по ал. 2 ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ предоставя становище, от което да е видно дали оспорва плащанията или част от тях като недължими.

(4) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да откаже плащане по ал. 1, когато искането за плащане е оспорено, до момента на отстраняване на причината за отказа.

XII. СЪОБЩЕНИЯ

Чл.17. Всички съобщения между страните, свързани с изпълнението на настоящия договор са валидни, ако са направени в писмена форма и са подписани от оправомощени представители на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ и ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

Чл.18. За дата на съобщението се смята:

- датата на предаване на ръка;
- датата, посочена в обратната разписка, когато е изпратено по пощата;
- датата на приемането, когато е изпратено по факс;
- датата на постъпването му в посочената от адресата информационна система, когато е изпратено

по електронен път чрез електронна поща.

- чрез комбинация от тези средства.

Чл.19. За валидни адреси за приемане на съобщения, свързани с изпълнението на настоящия договор и предаване на документи се смятат:

ЗА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ:

гр. София – 1080 ул. „Иван Вазов“ № 3
ул. „Иван Вазов“ № 3
„БДЖ - Товарни превози“ ЕООД
Отдел „Ремонт на товарни вагони“

ЗА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ:

гр. Стара Загора
ул. Хрищенско шосе № 30,

Чл.20. При промяна на адреса съответната страна е длъжна да уведоми другата в тридневен срок от промяната. В случай, че някоя от страните не е изпълнила това свое задължение, всички съобщения, изпратени по последния ѝ валиден по договора адрес, се считат за надлежно връчени.

XIII. ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ДОГОВОРА

Чл.21. (1) Настоящият договор се прекратява:

- с изпълнение на неговия предмет;
- по взаимно съгласие на страните, изразено в писмен вид;
- при изтичане на срока;
- по реда на чл. 118 от ЗОП.
- при условията по чл. 5, ал. 1, т. 3 от ЗИФОДРЮПДРКЛТДС.

(2) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ може да прекрати договора без предизвестие, когато ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ:

- забави изпълнението на някое от задълженията с повече от 5 (пет) работни дни;
 - не изпълни изискванията, описани в Глава IV от настоящия договор;
 - не изпълни някое от задълженията си по договора;
 - използва подизпълнител, без да е декларирал това в офертата си;
 - бъде обявен в несъстоятелност или когато е в производство по несъстоятелност, или ликвидация.
- (3) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ може да прекрати договора с двуседмично предизвестие, без дължими неустойки и обезщетения и без необходимост от допълнителна обосновка.

XIV. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

Чл.22. Страните по настоящия договор ще решават споровете, възникнали относно неговото изпълнение, по взаимно споразумение, а когато това се окаже невъзможно – по съдебен ред.

Чл.23. Изменение на сключен договор за обществена поръчка се допуска по изключение, при условията на чл. 116 от ЗОП.

Чл.24. За всички неуредени в настоящия договор въпроси се прилага действащото законодателство на Република България.

Чл.25. Настоящият договор се състои от 8 /осем/ страници и се състави, подписа и подпечата в два еднообразни екземпляра, по един за всяка от страните.

Приложения:

1. Техническа спецификация и изисквания за доставка на електроди, плътни телове за заваряване и припои за ремонт на товарни вагони и локомотиви - Приложение № 1;
2. Техническо предложение на Изпълнителя – Приложение № 2;
3. Ценово предложение на Изпълнителя – Приложение № 3;

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

Иван Г

Управител на „БДЖ – Товарни превози“ ЕООД



Светломир

Николов

Прокурист на „БДЖ – Товарни превози“ ЕООД

ИЗПЪЛНИТЕЛ

Любен С

Управител на „ИТТ България“ ЕООД



заличена информация по чл. 36а, ал. 3 от ЗОП, във връзка с чл. 5(1) е) от ОРЗД



„БДЖ – ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ” ЕООД ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

ул. „Иван Вазов” № 3,
гр.София 1080
факс: +359 2 987 79 83

www.bdz.bg
e-mail: bdzcargo@bdz.bg

ОДОБРЯВАМ

инж. Ангел Калинов

Директор дирекция „Ремонт на локомотиви и товарни вагони”

Приложение 1

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И ИЗИСКВАНИЯ за доставка на електроди и плътни телове за заваряване за ремонт на товарни вагони и локомотиви

I. Описание на доставката.

Обхватът на доставката включва доставка на електроди и плътни телове за заваряване, необходими за извършването на ремонтни дейности на локомотиви и товарни вагони във локомотивните депа и вагоноремонтните цехове на „БДЖ-Товарни превози” ЕООД.

Видовете и количествата за доставка електроди и плътни телове за заваряване по обособени позиции са посочени в Приложение 1.1, неразделна част от настоящия документ.

II. Технически характеристики и изисквания.

1. Електродите и плътните телове за заваряване трябва да съответстват на посочените в Приложение 1.1 типове и стандарти или еквивалент.

2. Доставените материали да са нови, произведени до една година преди датата на доставка.

III. Изисквания за компетентността на производителя и/или доставчика

За доказване на техническите възможности участникът представя следните документи:

1. Спецификация на предлаганите електроди и плътни телове за заваряване, изготвена от участника, с посочени стандарти, тип, геометрични размери, производител, страна на произход, количества и вместимост на опаковката. Количествата следва да са съобразени с вместимостта на опаковките, предлагани от съответния производител, без да се нарушава тяхната цялост.

2. Списък на доставките, които са идентични или сходни с предмета на обществената поръчка, изпълнени през последните три години, считано от датата на подаване на офертата, с посочване на предмет, дата, стойност и получатели, заедно с документи, които доказват извършена минимум една доставка. Списъкът се представя се в оригинал, а документите за добро изпълнение – заверени от участника копия с подпис, печат и гриф „Вярно с оригинала”. Под „сходни с предмета на обществената поръчка” да се разбира – „доставка на електроди”, „доставка на добавъчни/допълнителни материали за заваряване”, „доставка на индустриални консумативи” или „доставка на материали за строителство”.

3. Заверено от участника копие на валиден/и сертификат/и за внедрена система за управление на качеството по ISO 9001 или еквивалент на името на участника, издаден от акредитирана институция, с обхват сходен с предмета на обществената поръчка.

4. Когато участникът не е производител, да представи документ от производителя, доказващ правото на участника да предлага и извършва доставка на продукцията му през 2019 г. (оторизационно писмо, дистрибуторски договор, пълномощно и др.) – копие, заверено от участника.

5. Заверено от участника копие на валиден/и сертификат/и за съответствие на фабричния производствен контрол на производителя/производителите на електроди съгласно Регламент ЕС №305/2011 и EN 13479 и/или EN 12074 или еквивалент.

6. Образец/ци на сертификат/и (удостоверения) за качество и/или декларация/и за съответствие на предлаганите от участника материали, издадени от производителя/те, удостоверяващи съответствието им със спецификации и стандарти – копие/я, заверено/и от участника.

V. Изисквания при доставка на изделията.

1. Партидност и място на доставка

Доставката на електроди следва да се извърши на една партида (цялото количество) до складове на Възложителя, съгласно Приложение 1.1.

Складове на Възложителя:

за вагони:

- ЦРЕТСВ Нодуяне – гр. София, ул. „Майчина слава” № 2;
- ВР Цех Пловдив – гр. Пловдив, ул. „Найчо Цанов” № 42А;
- ВР Цех Горна Оряховица - гара Горна Оряховица Разпределителна.

за локомотиви:

- Локомотивно депо Русе – гр. Русе, ул. „Тутракан” № 2.

2. Срок на доставка.

Доставката да се извърши в срок до 30 (тридесет) дни от сключването на договора.

3. При доставката доставчикът представя следните документи:

- сертификат/и (удостоверение/я) за качество съгласно БДС EN 10204 или еквивалент, издаден/и от производителя/те на основание специфичен контрол от вида 3.1., включващ химически състав и механични свойства.

4. Опаковка

Електродите и плътните телове за заваряване в защитна газова среда се доставят в опаковка на производителя, съответстваща на този вид изделия, гарантираща правилното им съхранение и предпазваща ги от евентуални повреди при транспортирането.

VI. Гаранционен срок – не по-кратък от 18 (осемнадесет) месеца от датата на доставка.

Приложение: Съгласно текста

Съгласувано с:

..... и ан Иванов
..... отдел „Ремонт на локомотиви”

..... инж. Иванов
Ръководител отдел „Ремонт на товарни вагони”

Изготвил
..... инж. Каменова
Главен експерт „Безразрушителен контрол”

заличена информация по чл. 36а, ал. 3 от ЗОП, във връзка с чл. 5(1) е) от ЗОП

Обособена позиция	Стандарт, тип (обозначение)	Марка	Диаметър Ø, мм	количество електрода в една опаковка (кг)	"БДЖ - ТП" ЕООД "ориентировъчно"	ЛОКОМОТИВИ		ВАГОНИ			
						"ориентировъчно"	Локомотивно депо Русе	общо количество "ориентировъчно"	ЦРЕТСВ Подуяне	ВР Цех Пловдив	ВР Цех Горна Оряховица
1	Електроди с рутилова обмазка за ръчно электродъгово заваряване на нисковъглеродни и нисколегирани стомани										
	EN ISO 2560-A-E 38 0 RR 1 2 или еквивалент	кг	Ø 2,50		545	75	75	470	230	50	190
	EN ISO 2560-A-E 38 0 RR 1 2 или еквивалент	кг	Ø 3,20		1865	90	90	1775	765	160	850
	EN ISO 2560-A-E 38 0 RR 1 2 или еквивалент	кг	Ø 4,00		2581	110	110	2471	1500	300	671
	EN ISO 2560-A-E 38 0 RR 1 2 или еквивалент	кг	Ø 5,00		390	10	10	380	88	200	92
2	Електроди с базична обмазка за ръчно электродъгово заваряване на въглеродни и нисколегирани стомани										
	EN ISO 2560-A-E 42 5 B 4 2 H5 или еквивалент	кг	Ø 2,50		150	0	0	150	30	0	120
	EN ISO 2560-A-E 42 5 B 4 2 H5 или еквивалент	кг	Ø 3,20		1460	300	300	1160	210	500	450
	EN ISO 2560-A-E 42 5 B 4 2 H5 или еквивалент	кг	Ø 4,00		740	20	20	720	720	0	0
3	Електроди за ръчно электродъгово заваряване на корозионноустойчиви и високолегирани стомани										
	EN ISO 3581-A- E 18 8 Mn R 3 2 или еквивалент	кг	Ø 3,20		660	5	5	655	460	120	75
4	Електроди от неръждаема стомана за ръчно электродъгово заваряване на корозионноустойчиви и топлоустойчиви стомани										
	EN ISO 3581-A- E 19 12 3 Nb B 4 2 или еквивалент	кг	Ø 3,20		10	10	10	0	0	0	0
5	Електроди от неръждаема стомана за ръчно электродъгово заваряване на корозионноустойчиви и топлоустойчиви стомани										
	EN ISO 3581-A- E 19 12 3 Nb R 3 2 или еквивалент	кг	Ø 4,00		60	0	0	60	60	0	0
6	Електроди за сплави на никел										
	EN ISO 3581-A:E 25 20 B 2 2 (AWS A5.4: E 310 -15) или еквивалент	кг	Ø 2,50		10	10	10	0	0	0	0
	EN ISO 3581-A:E 25 20 B 2 2 (AWS A5.4: E 310 -15) или еквивалент	кг	Ø 3,20		10	10	10	0	0	0	0
7	Електроди за сплави на алуминий										
	Алуминиеви електроди										
	EN ISO 18273: S Al 3103 (AlMn1) или еквивалент	кг	Ø 2,50		20	10	10	10	0	0	10
	Алуминиеви електроди										
	EN ISO 18273: S Al 3103 (AlMn1) или еквивалент	кг	Ø 3,20		11	10	10	1	1	0	0

Обособена позиция	Стандарт, тип (обозначение)	Марка	Диаметър Ø, мм	количество електроди в една опаковка (кг)	общо количество за "БДЖ - ТП" ЕООД "ориентировъчно"	Локомотиви		Вагони			
						общо количество "ориентировъчно"	Локомотивно депо Русе	общо количество "ориентировъчно"	ЦРТСВ Подуяне	ВР Цех Пловдив	ВР Цех Горна Оряховица
8	Електроди за заваряване на мед и бронз										
	EN ISO 17777: E Cu Z (CuSn7); DIN 1733: EL-CuSn7 или еквивалент		Ø 2,50		30	30	30	0	0	0	0
	EN ISO 17777: E Cu Z (CuSn7); DIN 1733: EL-CuSn7 или еквивалент		Ø 3,20		20	20	20	0	0	0	0
9	Електроди за заваряване и наваряване на сив чугун										
	EN ISO 1071: E C NiFe-1 3/ E C NiFe-Cl-A 1/ E Ni Fe- Cl2 или еквивалентен	кг	Ø 3,2		120	50	50	70	0	30	40
	EN ISO 1071: E C NiFe-1 3/ E C NiFe-Cl-A 1/ E Ni Fe- Cl2 или еквивалентен	кг	Ø 4,00		60	20	20	40	0	30	10
10	Електроди за рязане, рубене и пробиване										
	Електроди за рязане тип ОК 21.03/OK GPC/BÖHLER FOX NUT или еквивалент /не са класифицирани по стандарт/	кг	Ø 3,20		20	5	5	15	0	15	0
	Електроди за рязане тип ОК 21.03/OK GPC/BÖHLER FOX NUT или еквивалент /не са класифицирани по стандарт/	кг	Ø 4,00		5	5	5	0	0	0	0
11	Плътни телове за заваряване в защитна газова среда										
	EN ISO 14341: G 3Si1, ролка ø300 x ø180 x 98	кг	Ø 1,2		615	600	600	15	0	0	15
12	Плътни телове за газопламъчно нанасяне на метално покритие (метализация)										
	Тел наплавъчна (за основно покритие) AWS: C2.25/C2.25M W-FeCrNi-9 (Fe 13Cr 0.5Mn 0.5Ni 0.35C 0.25Si), тип Metcoloy 2 (CE) 1/8" или еквивалент	кг	Ø 3,17 (Ø 3,2)		25	25	25	0	0	0	0
	Тел наплавъчна (за подслоино покритие) AWS: C2.25/C2.25M W-Ni-Al-2 (Ni 20Al), тип Metcoloy 405 NS 1/8" или еквивалент	кг	Ø 3,17 (Ø 3,2)		18	18	18	0	0	0	0

Обособена позиция	Стандарт, тип (обозначение)	Марка	Диаметър Ø, мм	количество електроди в една опаковка (кг)	общо количество за "БДЖ - ТП" ЕООД "оригинално"	ЛОКОМОТИВИ		вагони			
						общо количество "оригинално"	Локомотивно депо Русе	общо количество "оригинално"	ЦРЕТСВ Подяне	ВР Лех Ловдив	ВР Лех Горна Оряховица
13	Припои				5,2	5,2	5,2	0	0	0	0
	Сребърен припой -20%, с обmazка Ag 20Cd -F, EN ISO 17672 или еквивалент	кг	Ø 2,0								
	Месингов припой с флюс CuZn 40, EN ISO 17672 или еквивалент	кг	Ø 2,5		7,2	7,2	7,2	0	0	0	0
	Месингов припой с флюс CuZn 40, EN ISO 17672 или еквивалент	кг	Ø 3,0		7,2	7,2	7,2	0	0	0	0
14	Припои каласни				38	35	35	3,0	0	0	3
	Калай на пръчка Sn Pb60/40 - EN ISO 9453 S-Sn60Pb40 (DIN 1707 Sn60Pb), или еквивалент	кг									
	Тинол Sn Pb60/40 - EN ISO 9453 S-Sn60Pb40 (DIN 1707 Sn60Pb), или еквивалент	кг	Ø 2,0 (2,5)		9,5	9	9	0,5	0,5	0	0

Съгласувано с:

инж.  Иванов

Ръководител отдел "Ремонт на локомотиви"

инж. Светослав Иванов

Ръководител отдел "Ремонт на товарни вагони"

Изготвил:

инж. Мария  Христова

главен експерт "Безразрушителен контрол"

заличвна информация по чл. 36а, ал. 3 от ЗОП
във връзка с чл. 5 (1) е) от ОРЗД

Приложение №2

ДО
„БДЖ – ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ“ ЕООД
УЛ. „ИВАН ВАЗОВ“ № 3
ГР. СОФИЯ 1080

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за участие в обществена поръчка, чрез събиране на оферти с обява по реда на Глава двадесет и шеста от Закона за обществени поръчки (ЗОП), с предмет: „Доставка на електроди, плътни телове за заваряване в защитна газова среда и припои за обезпечаване необходимостта на вагоноремонтните цехове и локомотивните депа за едногодишен период“, разделена на четиринадесет обособени позиции..

от: ИТТ – БЪЛГАРИЯ ЕООД

(наименование на участника)

с ЕИК 123115379, със седалище и адрес на управление: гр. Стара Загора, ул. Хрищенско шосе №30

тел.: 042 / 661 036; факс: 042 / 601 114, e-mail: sales@itt.bg

представяван от: Недялка Станкова – Пълномощник на Управителя

(трите имена и длъжността на представляващия)

УВАЖАЕМИ ГОСПОДИН УПРАВИТЕЛ,

С настоящото заявяваме, че предлагаме да изпълним обявената от Вас обществена поръчка с предмет: „Доставка на електроди, плътни телове за заваряване в защитна газова среда и припои за обезпечаване необходимостта на вагоноремонтните цехове и локомотивните депа за едногодишен период“, за **обособена позиция 1**: „Доставка на електроди с рутилова обмазка за ръчно електро дъгово заваряване ниско въглеродородни и нисколегирани стомани“, съгласно условията предвидени в проекта на договора – Приложение 3 към обявата за участие в настоящата обществена поръчка и съгласно изискванията на Възложителя, както следва:

1. Доставката ще се извърши на една партида.

2. Срок за изпълнение на поръчката: **1 /един/ календарен ден** (изписва се срока за изпълнение на поръчката, не по дълъг от 30 (тридесет) календарни дни), след сключване на договора;

3. Място на доставка – **за товарни вагони** - ЦРЕТСВ Подуяне – гр. София, ул. „Майчина слава“ № 2; ВР Цех Пловдив – гр. Пловдив, ул. „Найчо Цанов“ № 42А; ВР Цех Горна Оряховица разпределителна – гр. Горна Оряховица; **за локомотиви** - Локомотивно депо Русе – гр. Русе, ул. „Тутракан“ № 2.

4. Гаранционният срок е **180 /сто и осемдесет/ месеца** (не по-малко от 18 (осемнадесет) месеца от датата на доставката).

5. Електродите ще бъдат произведени не по-рано от 1 (една) година преди датата на доставката.

6. Декларирам че, електродите, плътните телове за заваряване в защитна газова среда и припоите се доставят в опаковка на производителя, съответстваща на този вид изделия, гарантираща правилното им съхранение и предпазваща ги от евентуални повреди при транспортирането.

7. Срокът на валидност на нашата оферта е 90 (деветдесет) дни след датата, определена за краен срок за получаване на офертите за участие.

8. Приемаме условията на приложения към обявата за участие проект на договор.

Неразделна част от настоящето техническо предложение са:

- В случай че, участникът не е производител, да представи документ от производителя, доказващ правото на участника да предлага и извършва доставка на продукцията му през 2019 г. (оторизационно писмо, дистрибуторски договор, пълномощно и др.) – копие, заверено от участника.

- Заверено от участника копие на валиден/и сертификат/и за съответствие на фабричния производствен контрол на производителя/производителите на електроди съгласно Регламент ЕС №305/2011 и EN 13479 и/или EN 12074 или еквивалент.

- Образец/ци на сертификат/и (удостоверения) за качество и/или декларация/и за съответствие на предлаганите от участника материали, издадени от производителя/те, удостоверяващи съответствието им със спецификации и стандарти – копие/я, заверено/и от участника.

- Спецификация на предлаганите електроди, изготвена от участника, с посочени стандарти, тип, геометрични размери, производител, страна на произход, количества и вместимост на опаковката. Количествата следва да са съобразени с вместимостта на опаковките, предлагани от съответния производител, без да се нарушава тяхната цялост.

Ще изпълним поръчката в съответствие с настоящото предложение и „Ценово предложение“

Дата 16.10.2019 г.

Подпис:

Недялка Станкова

(печат, име и фамилия на представящия участника)



заличена информация по чл. 36а, ал. 3 от ЗОП, във връзка с чл. 5 (1) е) от ОРЗД

ДО
„БДЖ – ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ“ ЕООД
УЛ. „ИВАН ВАЗОВ“ № 3
ГР. СОФИЯ 1080

Заявление № 2

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за участие в обществена поръчка, чрез събиране на оферти с обява по реда на Глава двадесет и шеста от Закона за обществени поръчки (ЗОП), с предмет: „Доставка на електроди, плътни телове за заваряване в защитна газова среда и припои за обезпечаване необходимостта на вагоноремонтните цехове и локомотивните депа за едногодишен период“, разделена на четиринадесет обособени позиции..

от: ИТТ – БЪЛГАРИЯ ЕООД

(наименование на участника)

с ЕИК 123115379, със седалище и адрес на управление: гр. Стара Загора, ул. Хрищенско шосе №30

тел.: 042 / 661 036; факс: 042 / 601 114, e-mail: sales@itt.bg

представяван от: Недялка Станкова – Пълномощник на Управителя
(трите имена и длъжността на представляващия)

УВАЖАЕМИ ГОСПОДИН УПРАВИТЕЛ,

С настоящото заявяваме, че предлагаме да изпълним обявената от Вас обществена поръчка с предмет: „Доставка на електроди, плътни телове за заваряване в защитна газова среда и припои за обезпечаване необходимостта на вагоноремонтните цехове и локомотивните депа за едногодишен период“, за обособена позиция 2: „Доставка на електроди с базична обmazка за ръчно електро дъгово заваряване на въглородни и нисколегирани стомани“, съгласно условията предвидени в проекта на договора – Приложение 3 към обявата за участие в настоящата обществена поръчка и съгласно изискванията на Възложителя, както следва:

1. Доставката ще се извърши на една партида.
2. Срок за изпълнение на поръчката: **1 /един/ календарен ден** (изписва се срока за изпълнение на поръчката, не по дълъг от 30 (тридесет) календарни дни), след сключване на договора;
3. Място на доставка – за товарни вагони - ЦРЕТСВ Подуяне – гр. София, ул. „Майчина слава“ № 2; ВР Цех Пловдив – гр. Пловдив, ул. „Найчо Цанов“ № 42А; ВР Цех Горна Оряховица разпределителна – гр. Горна Оряховица; за локомотиви - Локомотивно депо Русе – гр. Русе, ул. „Тутракан“ № 2.
4. Гаранционният срок е **180 /сто и осемдесет/ месеца** (не по-малко от 18 (осемнадесет) месеца от датата на доставката).
5. Електродите ще бъдат произведени не по-рано от 1 (една) година преди датата на доставката.
6. Декларирам че, електродите, плътните телове за заваряване в защитна газова среда и припоите се доставят в опаковка на производителя, съответстваща на този вид изделия, гарантираща правилното им съхранение и предпазваща ги от евентуални повреди при транспортирането.
7. Срокът на валидност на нашата оферта е 90 (деветдесет) дни след датата, определена за краен срок за получаване на офертите за участие.
8. Приемаме условията на приложения към обявата за участие проект на договор.

Неразделна част от настоящето техническо предложение са:

- В случай че, участникът не е производител, да представи документ от производителя, доказващ правото на участника да предлага и извършва доставка на продукцията му през 2019 г. (оторизационно писмо, дистрибуторски договор, пълномощно и др.) – копие, заверено от участника.
- Заверено от участника копие на валиден/и сертификат/и за съответствие на фабричния производствен контрол на производителя/производителите на електроди съгласно Регламент ЕС №305/2011 и EN 13479 и/или EN 12074 или еквивалент.
- Образец/ци на сертификат/и (удостоверения) за качество и/или декларация/и за съответствие на предлаганите от участника материали, издадени от производителя/те, удостоверяващи съответствието им със спецификации и стандарти – копие/я, заверено/и от участника.
- Спецификация на предлаганите електроди, изготвена от участника, с посочени стандарти, тип, геометрични размери, производител, страна на произход, количества и вместимост на опаковката. Количествата следва да са съобразени с вместимостта на опаковките, предлагани от съответния производител, без да се нарушават тяхната целост.

Ще изпълним поръчката в съответствие с настоящото предложение и „Ценово предложение“

Дата 16.10.2019 г.

Подпис:

(печат, име и фамилия на представляващия)



ДО
„БДЖ-ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ“ ЕООД
УЛ. „ИВАН ВАЗОВ“ № 3
1080 ГР. СОФИЯ

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

ЗА ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 1: „Доставка на електроди с рутилова обmazка за ръчно електро дъгово заваряване ниско въглеродни и нисколегирани стомани“

от ИТТ – БЪЛГАРИЯ ЕООД.

Циите са в лева и са изготвени на участника

с ЕИК 123115379, със седалище и адрес на управление: гр. Стара Загора, ул. Хрищенско шосе № 30

УВАЖАЕМИ ГОСПОДИН УПРАВИТЕЛ,

Във връзка с участието си в обществена поръчка, чрез събиране на оферти с обява по реда на Глава двадесет и шеста от Закона за обществени поръчки (ЗОП), с предмет: „Доставка на електроди, пълтни телове за заваряване в защитна газова среда и припои за обезпечаване необходимостта на вагоноремонтните цехове и локомотивните депа за едногодишен период“, разделена на четиринадесет обособени позиции, за горепосочената обособена позиция, предлагаме да изпълним поръчката съгласно посочените от възложителя условия за участие в процедурата за възлагане на обществена поръчка и направеното от нас Техническо предложение при следните финансови условия:

1. Предлагана цена за доставка на електроди с рутилова обmazка за ръчно електро дъгово заваряване на нисковъглеродни и нисколегирани стомани, както следва:

Стандарт, тип (обозначение)	Мярка	Диаметър	Бр. електроди в опаковка	К-во	Единична цена за кг.	Цена за цялото к-во
EN ISO 2560-A-E 38 0 RR 1 2 или еквивалент	кг	Ø 2.50	190	545	3,40 лв.	1853,00 лв.
EN ISO 2560-A-E 38 0 RR 1 2 или еквивалент	кг	Ø 3.20	120	1865	3,20 лв.	5968,00 лв.
EN ISO 2560-A-E 38 0 RR 1 2 или еквивалент	кг	Ø 4.00	78	2581	3,10 лв.	8001,10 лв.
EN ISO 2560-A-E 38 0 RR 1 2 или еквивалент	кг	Ø 5.00	54	390	3,30 лв.	1287,00 лв.
ОБЩА СТОЙНОСТ						17109,10 лв.

2. Общата стойност за доставка на електроди по Обособена позиция 1 „Доставка на електроди с рутилова обmazка за ръчно електро дъгово заваряване ниско въглеродни и нисколегирани стомани“ е **17109,10 /седемнадесет хиляди сто и девет лева и десет стотинки/ лв. без ДДС;**

Цените се разбират DDP, съгласно изискванията на INCOTERMS 2011 /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ до склад на Възложителя: за товарни вагони - ЦРЕТСВ Подуяне – гр. София, ул. „Майчина слава“ № 2; ВР Цех Пловдив – гр. Пловдив, ул. „Найчо Цанов“ № 42А; ВР Цех Горна Оряховица разпределителна – гр. Горна Оряховица: за локомотиви - Локомотивно депо Русе – гр. Русе, ул. „Тутракан“ № 2 и не подлежат на промяна по време на изпълнение на договора.

Предложените цени следва да са с точност до втория знак след десетичната запетая. При наличие на аритметични грешки в изчисленията за меродавно следва да се счита единичната цена.

3. Условия и начин на плащане - плащането се извършва в лева, посредством банков превод по сметка на Изпълнителя в банка: ДСК ЕАД – клон Стара Загора, BIC: STSA BGSE, IBAN: _____ титуляр: _____ з Москов, до 30 (тридесет) календарни дни след доставката и представяне на документите, посочени в проекта на договора (Приложение № 3 от Поканата за участие).

4. Декларираме, че срокът на валидност на нашето предложение е 90 календарни дни от датата, определена за краен срок за получаване на оферти.

Дата: 16.10.2019 г.

Подпис: _____

_____ з Станкова
(печат, име и фамилия на представляващия участник)



ДО
„БДЖ-ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ“ ЕООД
УЛ. „ИВАН ВАЗОВ“ № 3
1080 ГР. СОФИЯ

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

ЗА ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 2: „Доставка на електроди с базична обмазка за ръчно електро дъгово заваряване на въглеродни и нисколегирани стомани“.

от ИТТ – БЪЛГАРИЯ ЕООД.

изписва се името на участника

с ЕИК 123115379, със седалище и адрес на управление: гр. Стара Загора, ул. Хрищенско шосе № 30

УВАЖАЕМИ ГОСПОДИН УПРАВИТЕЛ,

Във връзка с участието си в обществена поръчка, чрез събиране на оферти с обява по реда на Глава двадесет и шеста от Закона за обществени поръчки (ЗОП), с предмет: „Доставка на електроди, плътни телове за заваряване в защитна газова среда и припои за обезпечаване необходимостта на вагоноремонтните цехове и локомотивните депа за едногодишен период“, разделена на четиринадесет обособени позиции, за горепосочената обособена позиция, предлагаме да изпълним поръчката съгласно посочените от възложителя условия за участие в процедурата за възлагане на обществена поръчка и направеното от нас Техническо предложение при следните финансови условия:

1. Предлагана цена за доставка на електроди с базична обмазка за ръчно електро дъгово заваряване на въглеродни и нисколегирани стомани, както следва:

Стандарт, тип (обозначение)	Марка	Диаметър	Бр. електроди в опаковка	К-во	Единична цена за кг.	Цена за цялото к-во
EN ISO 2560-A-E 42 5 B 4 2 H5 или еквивалент	кг	Ø 2.50	170	150	3,70 лв.	555,00 лв.
EN ISO 2560-A-E 42 5 B 4 2 H5 или еквивалент	кг	Ø 3.20	105	1460	3,22 лв.	4701,20 лв.
EN ISO 2560-A-E 42 5 B 4 2 H5 или еквивалент	кг	Ø 4.00	75	740	3,11 лв.	2301,40 лв.
ОБЩА СТОЙНОСТ						7557,60 лв.

2. Общата стойност за доставка на електроди по Обособена позиция 2 „Доставка на електроди с базична обмазка за ръчно електро дъгово заваряване на въглеродни и нисколегирани стомани“, е **7557,60 /седем хиляди петстотин петдесет и седем лева и шестдесет стотинки/** лв. без ДДС:

Цените се разбират DDP, съгласно изискванията на INCOTERMS 2011 /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ до склад на Възложителя: за товарни вагони - ЦРЕГСВ Подуяне – гр. София, ул. „Майчина слава“ № 2; ВР Цех Пловдив – гр. Пловдив, ул. „Найчо Цанов“ № 42А; ВР Цех Горна Оряховица разпределителна – гр. Горна Оряховица: за локомотиви - Локомотивно депо Русе – гр. Русе, ул. „Тутракан“ № 2 и не подлежат на промяна по време на изпълнение на договора.

Предложените цени следва да са с точност до втория знак след десетичната запетая. При наличие на аритметични грешки в изчисленията за меродавно следва да се счита единичната цена.

3. Условия и начин на плащане - плащането се извършва в лева, посредством банков превод по сметка на Изпълнителя в банка ДСК ЕАД – клон Стара Загора, BIC: STSA BGSF, IBAN: _____, титуляр: _____, Москов, до 30 (тридесет) календарни дни след доставката и представяне на документите, посочени в проекта на договора (Приложение № 3 от Поканата за участие).

4. Декларираме, че срокът на валидност на нашето предложение е 90 календарни дни от датата, определена за краен срок за получаване на оферти.

Дата: 16.10.2019 г.

Подпис: _____

Недялка Станюкова – Мандатодържател
(печат, име и фамилия на представяващия участника)

