

## ДОГОВОР

№ 01-04-16/2017г.

Днес, 06.04 2017 г. в гр. София, между:

„БДЖ-ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ” ЕООД, със седалище и адрес на управление: гр. София: ул. „Иван Вазов” № 3, вписано в Търговския регистър при Агенцията по вписванията с ЕИК: 175403856, ИН по ЗДДС: BG175403856, представлявано от управителя инж. Александров, наричано по-долу за краткост „ВЪЗЛОЖИТЕЛ”

и

„ИТТ-БЪЛГАРИЯ” ЕООД, със седалище и адрес на управление: гр. Стара Загора, ул. „Хрищенско шосе” № 30, вписано в Търговския регистър при Агенция по вписванията с ЕИК: 123115379, ИН по ЗДДС: BG123115379, представлявано от управителя . :ов, чрез пълномощника – с нотариално заверено пълномощно с рег. №

Нотариална камара, наричан по-нататък за краткост „ИЗПЪЛНИТЕЛ”,

на основание чл. 112 от Закона за обществени поръчки, /ЗОП/, след проведена обществена поръчка при условията и по реда на Глава двадесет и шеста от ЗОП, чрез събиране на оферти с обява, с предмет: „Доставка на електроди, плътни телове за заваряване в защитена газова среда и припои за ремонт на товарни вагони и локомотиви планирани през 2016 г. във вагоноремонтните цехове и локомотивните депа” и въз основа на утвърден от Управителя на „БДЖ-Товарни превози” ЕООД Протокол 2/13.02.2017г. от работата на комисията, назначена със Заповед № 2/03.01.2017 г. на Управителя на „БДЖ-Товарни превози” ЕООД, за разглеждане, оценка и класиране на офертите, се сключи настоящият договор за изпълнение на обществената поръчка, при следните условия:

### I. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

Чл.1.(1) **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да достави, а **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** да приеме и заплати при условията на настоящия договор електроди, плътни телове за заваряване в защитена газова среда и припои, в съответствие с „Техническа спецификация за доставка на електроди, телове за заваряване и припои за ремонт на товарни вагони и локомотиви” – Приложение № 1 и ценово предложение – Приложение № 2, неразделна част от този договор.

(2) Доставката по видове, количества, срока на доставката, както и адресите на предаване/приемане са описани в „Спецификация” за доставка на електроди, телове за заваряване и припои – Приложение № 1.1, неразделна част от този договор по обособени позиции, а именно:

1. **Обособена позиция № 1:** „Електроди с рутилова обмазка за заваряване на нисковъглеродни и нисколегирани стомани”;

2. **Обособена позиция № 2:** „Електроди с базична обмазка за заваряване на въглеродни и нисколегирани стомани”;

(3) Ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е обявил в офертата си ползване на подизпълнител/ли, то следва да сключи договор/договори за подизпълнение с посочените в офертата му подизпълнители в срок от 5 (пет) дни от сключване на настоящия договор и да предостави оригинален екземпляр на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в тридневен срок.

Информацията е заличена на основание чл.2 от ЗЗЛД, във връзка с чл.42, ал.5 от ЗОП

## II. ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

**Чл.2.(1)** Единичните цени са посочени в ценовото предложение на определения за Изпълнител участник и са валидни за срока на действие на договора - Приложение № 2.

**(2)** Общата стойност на договора е 16 130,10 (шестнадесет хиляди сто и тридесет лева и десет стотинки) лева. без ДДС, разделена, както следва:

**1. Обща стойност на обособена позиция № 1:** „Електроди с рутилова обmazка за заваряване на нисковъглеродни и нисколегирани стомани" – 9 495,15 лева. без ДДС;

**2. Обща стойност на обособена позиция № 2:** „Електроди с базична обmazка за заваряване на въглеродни и нисколегирани стомани" – 6 634,95 лева. без ДДС.

**(3)** Цената се разбира DDP, съгласно INKOTERMS 2011 (стоката, доставена на местата, посочени в чл.4, ал.4, раздел III от този договор, вкл. опаковката, трайна маркировка, транспорт, застраховка и мито).

**Чл.3.(1)** Плащането се извършва по банков път в лева в срок до 30 /тридесет/ дни след доставката на електродите и предоставяне на необходимите документи за извършване на плащане:

– оригинална фактура, издадена на името на „БДЖ–Товарни превози” ЕООД, с адрес: гр. София-1080, ул. „Иван Вазов” № 3 с МОЛ – инж. Александър Александров – Управител, съдържаща № на договора за доставка и предмет на договора;

– приемо-предавателен протокол за извършена доставка по вид и количество, подписан от оправомощени представители на двете страни;

– сертификат за качество;

– декларация за съответствие на предлаганите електроди, телове за заваряване и припои с изискването по т.2.3, раздел II от „Техническата спецификация за доставка на електроди, телове за заваряване и припои за ремонт на товарни вагони и локомотиви” – Приложение № 1;

– оригинал на документ/и издаден/и от производителя, утвърден/и от упълномощен контролиращ негов представител, в който/ито декларира, че доставените продукти отговарят на изискванията на поръчката и съдържа/т изпитни резултати относно химичен състав и механични свойства на продуктите, съгласно т.4 от БДС EN 10204 – „от вид 3.1”, в съответствие с изискването по т.3.1, раздел III от „Техническа спецификация за доставка на електроди, телове за заваряване и припои за ремонт на товарни вагони и локомотиви” – Приложение № 1.

**(2)** На плащане подлежат само приетите от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** по количество и вид електроди, телове за заваряване и припои, в съответствие със „Спецификация” за доставка на електроди, телове за заваряване и припои – Приложение № 1.1, неразделна част от този договор

**(3) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща доставката по банков път по сметката на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в банка: Информацията е заличена на основание чл.72 от ДОПК, във връзка с чл.42, ал.5 от ЗОП

**(4)** Адресът, на който трябва да се предоставят документите за извършване на плащането: гр. София -1080, ул. „Иван Вазов” № 3, „БДЖ–Товарни превози” ЕООД, Дирекция „Ремонт на локомотиви и товарни вагони”.

**(5)** Когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е сключил договор/договори за подизпълнение, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** извършва окончателно плащане към него, след като бъдат представени доказателства, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е заплатил на подизпълнителя/подизпълнителите за изпълнените от тях работи, които са приети по реда на чл.5 от този договор.

## III. СРОК И МЯСТО НА ДОСТАВКА

**Чл. 4.(1)** Настоящият договор се сключва за срок от 2 /два/ месеца, считано от датата на подписването му от двете страни.

(2) Доставка на електродите, телове за заваряване и припоите се извършва на 1 (една) партида в срок до 20 (двадесет) дни, след сключване на договора.

(3) За дата на доставка се счита датата на подписване на приемо-предавателния протокол.

(4) Място на доставка – електродите, телове за заваряване и припои се доставят до складове на Възложителя:

– за локомотивите - Локомотивно депо Стара Загора, на адрес: гр. Стара Загора - 6002, кв. „Индуриален;

– за товарни вагони – ЦРЕТСВ Подуяне - адрес: гр. София, ул. „Майчина слава” № 2 и ВР Цех Пловдив - адрес: гр. Пловдив - 4000, ул. „Найчо Цанов” № 42 А по количества съгласно „Спецификация” за доставка на електроди, телове за заваряване и припои – Приложение № 1.1, неразделна част от този договор.

**Чл. 5** Когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е сключил договор/договори за подизпълнение, работата на подизпълнителите се приема от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в присъствието на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и подизпълнителя.

#### **IV. ТРАНСПОРТИРАНЕ, ОПАКОВКА И МАРКИРОВКА**

**Чл. 6.** Транспортирането на електродите, телове за заваряване и припоите се извършва за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с организиран от него транспорт до мястото на доставката. Стоката се доставя в подходяща опаковка, съответстваща на този вид изделия, осигуряваща запазване на целостта им и изключваща евентуални повреди при транспортирането и съхранението им.

#### **V. КАЧЕСТВО И ГАРАНЦИИ**

**Чл.7.(1)** **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да достави договореното количество електроди, телове за заваряване и припои съгласно „Спецификация” за доставка на електроди, телове за заваряване и припои – Приложение № 1.1, неразделна част от този договор.

(2) Гаранционният срок на изделията е **18 (осемнадесет) месеца** от датата на доставка.

#### **VI. ПРЕДАВАНЕ НА СТОКАТА. ПРЕМИНАВАНЕ НА СОБСТВЕНОСТТА И РИСКА**

**Чл.8.(1)** Доставените електроди, телове за заваряване и припои се предават от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** на оправомощено от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** лице в мястото/та на изпълнение на доставката, отразено/и в чл.4, ал.4 от този договор.

(2) При получаване на електродите, телове за заваряване и припоите приемащият представител на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** е длъжен да ги прегледа и да установи, дали съответстват по вид, количество и качество на определените по този договор.

(3) В случай, че предаваните електроди, телове за заваряване и припои съответстват на договорените и заявените, приемащият представител на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, след като ги преброи и установи необходимите съответствия, съставя съвместно с представител на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** приемо-предавателния протокол, в който се описват предадените и приетите стоки по вид и количество.

(4) Собствеността върху стоката и риска от погиването и преминава от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** върху **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** от момента на приемането и от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, удостоверявано с подписания от представители на двете страни приемо-предавателен протокол.

## **VII. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**

**Чл. 9.(1) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да изисква от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да изпълни качествено и в срок предмета на договора.

**(2) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да задържи съответна част от гаранцията за изпълнение при неизпълнение от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** на клаузи от договора и да получи неустойка в размера, определен в чл. 13 от този договор.

**(3) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има задължение да заплати на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** само за приетата и извършена доставка, съгласно договорения срок.

**(4) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** определя следния свой представител във връзка с изпълнението на договора: инж. Петя Николова – старши експерт „РТВ, КПП” в дирекция „Ремонт на локомотиви и товарни вагони” – тел. 0884581811.

**(5) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да изисква от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да сключи и да му представи договори за подизпълнение с посочените в офертата му подизпълнители.

## **VIII. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**

**Чл.10.(1) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право да получи уговорената цена при условията и в срока, посочени в настоящия договор.

**(2) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да достави електродите, теловете за заваряване и припоите съгласно „Спецификация” за доставка на електроди, телове за заваряване и припои – Приложение № 1.1, неразделна част от този договор.

**(3) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да извърши доставката качествено и с необходимата грижа, при условията на този договор.

**(4) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя следния свой представител във връзка с изпълнението на договора: Недялка Станкова – тел. 042 661 035.

**(5) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да представи гаранция за доставените изделия.

**(6) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да представи на Възложителя сключените договори с подизпълнители.

## **IX. РЕКЛАМАЦИИ**

**Чл.11.(1) Рекламации** във връзка с вида и количеството на доставените електроди, телове за заваряване и припои и придружаващите ги документи се предявяват в момента на получаването им и се доказват с приемо - предавателен протокол.

**(2) Рекламации** за качество, скрити дефекти и недостатъци или отклонения от „Спецификация” за доставка на електроди, телове за заваряване и припои – Приложение № 1.1, неразделна част от този договор, се правят с двустранно подписан протокол между представители на страните или с Акт на независима организация за контрол, до 1 (един) месец след изтичане на гаранционния срок по чл.7, ал.2 от този договор, при условие, че са констатирани в рамките на гаранционния срок.

**(3) Рекламациите** по чл.11, ал.1 и чл.11, ал.2 от този договор се удостоверяват с протокол между представители на страните, за чието разглеждане и съставяне **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да се яви или да изпрати свой представител, в седемдневен срок от получаване на известието за рекламация. В случай на неявяване или непостигане на споразумение, рекламацията се удостоверява от независима организация за контрол.

**(4) Рекламираните** за качество изделия се подменят от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с качествени такива в 30 дневен срок от предявяване на рекламацията, за сметка на Изпълнителя. При неизпълнение на това условие от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, некачествената стока се счита за

недоставена и той дължи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** възстановяване на стойността и, както и санкциите по чл. 13 от този договор.

(5) При рекламации, рекламираната стока се държи на отговорно пазене на територията, където е възникнало рекламационното събитие, до уреждане на рекламацията, след което при

поискване от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, ако не бъде договорено друго дефектната стока се връща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** или на оправомощено от него лице, в подходяща опаковка, в срок от 7 /седем/ работни дни след поискване, като всички разходи по подготовката и предаването на въпросната стока са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

(6) За подменената стока тече нов гаранционен срок според договорения в чл.7, ал.2 от този договор. Подмяната на дефектна стока се извършва за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, франко склада на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

## **X. ГАРАНЦИИ**

**Чл.12.(1)** Гаранцията за изпълнение предмета на обществената поръчка е в размер на 806,51 лева, която представлява 5 % от общата стойност на договора без ДДС. Гаранцията се представя в една от следните форми:

– банкова гаранция (в оригинал) със срок на валидност един месец след изтичане на срока на договора. При представяне на банкова гаранция за изпълнение на договора, тя трябва да бъде безусловна, неотменяема и платима при първо писмено поискване, в което възложителят заяви, че изпълнителят не е изпълнил задължението си по договора за възлагане на обществената поръчка;

– парична сума, внесена по банковата сметка на „БДЖ–Товарни превози“ ЕООД в: Информацията е заличена на основание чл.72 от ДОПК, във връзка с чл.42, ал.5 от ЗОП

– застраховка, която обезпечава изпълнението чрез покритие на отговорността на изпълнителя.

(2) **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да усвои изцяло или част от Гаранцията за изпълнение на договора при неточно изпълнение на задължения по договора от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, в това число при едностранно прекратяване (разваляне) на договора от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, поради виновно неизпълнение на задължения на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по договора.

(3) **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да усвои такава част от гаранцията, която покрива отговорността на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за неизпълнението, включително размера на начислените неустойки и обезщетения.

(4) В случай, че банката издала гаранцията за изпълнение на договора, се обяви в несъстоятелност или изпадне в неплатежоспособност /свръх задлъжнялост, или ѝ се отнеме лиценза, или откаже да заплати предявената от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** сума в 3-дневен срок, Възложителят има право да поиска, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да предостави, в срок до 5 работни дни от направеното искане, съответната заместваща гаранция от друга банкова институция.

(5) Когато гаранцията за изпълнение е учредена под формата на банкова гаранция, цялата или част от нея се усвоява чрез декларация до съответната банка, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е в неизпълнение на договора, без да е необходимо посочване на конкретни обстоятелства или представяне на доказателства.

## **XI. НЕУСТОЙКИ**

**Чл.13.** При неизпълнение на задълженията по настоящия договор, неизправната страна дължи на изправната неустойка в размер на 0,2% (нула цяло и два процента) на ден, но не

повече от 5% (пет процента) от стойността на неизпълнението или произлезлите от това щети, вреди и пропуснати ползи, ако са по-големи.

## **XII. СЪОБЩЕНИЯ**

**Чл.14.** Всички съобщения между страните, свързани с изпълнението на настоящия договор са валидни, ако са направени в писмена форма и са подписани от оправомощени представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

**Чл.15.** За дата на съобщението се смята:

- датата на предаване на ръка;
- датата на приемането, когато е изпратено по факс;
- датата, посочена на обратната разписка, когато е изпратено по пощата.

**Чл.16.** За валидни адреси за приемане на съобщения, свързани с изпълнението на настоящия договор и предаване на документи се смятат:

### **ЗА ВЪЗЛОЖИТЕЛ:**

1080 гр. София  
ул. „Иван Вазов” № 3  
„БДЖ–ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ” ЕООД  
Дирекция „Ремонт на локомотиви и товарни вагони”

### **ЗА ИЗПЪЛНИТЕЛ:**

гр. Стара Загора  
ул. „Хрищенско шосе” № 30  
„ИТТ-БЪЛГАРИЯ” ЕООД  
тел. 042 661035, факс. 042 601 114  
e-mail: [sales@mail.itt.bg](mailto:sales@mail.itt.bg)

**Чл.17.** При промяна на адреса, съответната страна е длъжна да уведоми другата страна в 3 /три/ дневен срок от промяната. В случай, че съответната страна не изпълни това свое задължение, всички съобщения изпратени на последния валиден по договора адрес, се считат за надлежно получени.

## **XIII. ПРЕКРАТЯВАНЕ**

**Чл.18.(1)** Настоящият договор се прекратява:

- с изпълнение на неговия предмет;
- по взаимно съгласие на страните, изразено в писмен вид;
- при изтичане на срока;
- по реда на чл.118 от ЗОП;

**(2) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да прекрати договора без предизвестие, когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ:**

- забави изпълнението на някое от задълженията с повече от 5 (пет) работни дни;
- не изпълни някое от задълженията си по договора;
- използва подизпълнител, без да е декларирал това в офертата си или използва подизпълнител, който не е посочил в офертата си;
- бъде обявен в несъстоятелност или когато е в производство по несъстоятелност, или ликвидация.

**3) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да прекрати договора с едноседмично предизвестие, без дължими неустойки и обезщетения и без необходимост от допълнителна обосновка.

## **XIV. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ**

**Чл.19.(1)** Изменение на сключен договор за обществена поръчка се допуска по изключение, при условията на чл. 116 от ЗОП;

(2) Всички спорове по този договор ще се уреждат чрез преговори между страните, а при непостигане на съгласие – ще се отнасят за уреждане от компетентния съд в Република България.

(3) Настоящият договор се състои от 7 (седем) страници и се състави, подписа и подпечата в два еднообразни екземпляра, по един за всяка от страните.


При съставянето на настоящия договор се представиха следните документи;

- 1) гаранция за изпълнение на договора – платежно нареждане за кредитен превод;
- 2) документи по чл.58, ал.1, т.1 и т.2 от ЗОП.

**Приложения:**


1. „Техническа спецификация за доставка на електроди, телове за заваряване и припои за ремонт на товарни вагони и локомотиви” – Приложение № 1;
2. „Спецификация” за доставка на електроди, телове за заваряване и припои – Приложение № 1.1;
3. Копия на ценовите предложения на участника, определен за Изпълнител (за обособени позиции № 1 и № 2) – Приложение № 2;
4. Копие на гаранция за изпълнение на договора – Приложение № 3.

**ВЪЗЛОЖИТЕЛ:**

  
Иван Андров  
Управител на „БДЖ-Товарни превози” ЕООД



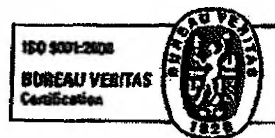
**ИЗПЪЛНИТЕЛ:**

  
Иван Иванов  
Пълномощник на „ИТТ-България” ЕООД



ИНФОРМАЦИЯТА Е ЗАЛИЧЕНА НА ОСНОВАНИЕ ЧЛ.2 ОТ ЗЗДЛ, ВЪВ ВРЪЗКА С ЧЛ.42, АЛ.5 ОТ ЗОП





**“БДЖ – ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ” ЕООД  
ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ**

ул. “Мл. Банос” №3, гр. София 1080  
тел. +359 2 932 45 95  
факс: +359 2 987 79 83

www.bdz.bg  
bdzcargo@bdz.bg

**Приложение 1**

**ОДОБРЯВАМ:**

ИНФОРМАЦИЯТА Е ЗАЛИЧЕНА НА ОСНОВАНИЕ ЧЛ.2 ОТ ЗЗДЛ, ВЪВ ВРЪЗКА С ЧЛ.42, АЛ.5 ОТ ЗОП

**Директор дирекция „Ремонт на локомотиви и товарни вагони”**

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ**

**за доставка на електроди, телове за заваряване и припои  
за ремонт на товарни вагони и локомотиви**

**I. Технически характеристики**

Електродите, телове за заваряване и припоите, обекти на процедурата, трябва да съответстват на изискванията на посочените в Приложение 1.1 стандарти.

**II. Изисквания за компетентността на производителя и/или доставчика**

1. За участие в процедурата за доставка се допускат производители или техни представители (доставчици) с гарантирана компетентност за производство (доставка) на предлаганите изделия, обект на процедурата, в съответствие с изискванията на настоящата техническа спецификация.

2. Компетентността на производителя и/или доставчика се оценява на база следните представени документи:

2.1. Спецификация на предлаганите електроди, телове за заваряване и припои изготвена от участника, с посочени стандарти, геометрични размери, количества и вместимост на опаковката. Количествата следва да са съобразени с вместимостта на опаковките предлагани от съответния производител без да се нарушава тяхната цялост.

2.2. Валиден сертификат за наличие на внедрена система за управление на качеството в съответствие с фамилия стандарти ISO 9000, издаден на името на производителя.

2.3. Декларация за съответствие на предлаганите електроди с изискванията на настоящата ТС по образец, съгласно Приложение 1.2.

2.4. Документ за произход на предлаганите електроди – страна, завод производител

2.5. Образец на документ/и по т.Ш, 3.1. от настоящата ТС

**III. Изисквания при доставка на изделията**

1. Партиди и място на доставка

Доставката на електроди следва да се извърши на една партида в складове на Възложителя, съгласно Приложение 1.1.

2. Срок на доставка:

Срокът на доставка е до 20 (двадесет) дни от сключване на договора.

3. При доставката доставчикът представя:

3.1. Документи от контрол, основани на специфичен контрол, съгласно т.4 от БДС EN 10204 – от „вид 3.1”, съдържащ изпитни резултати: химичен състав, механични свойства.



#### **4. Опаковка**

Електродите, плътните телове за заваряване в защитена газова среда и припоите се доставят в опаковка на производителя, съответстваща на този вид изделия, гарантираща правилно съхранение на електродите и предпазваща ги от евентуални повреди при транспортирането.

**IV. Гаранционен срок – 18 (осемнадесет) месеца от датата на доставка.**

**Приложение: Съгласно текста**

ИНФОРМАЦИЯТА Е ЗАЛИЧЕНА НА ОСНОВАНИЕ ЧЛ.2 ОТ ЗЗДЛ, ВЪВ ВРЪЗКА С ЧЛ.42, АЛ.5 ОТ ЗОП

Приложение 1.1.

об. поз.	Стандартно обозначение	Марка	Размери мм	количество электроды в една опаковка (кг.)	необходимо количество за "БДЖ - ТП" ЕООД "ориентировъчно"	общо количество локомотиви "ориентировъчно"	общо количество вагони "ориентировъчно"
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Електроди с рутилова обмзка за заваряване на нисковъглеродни и нисколегирани стомани</b>							
1	EN ISO 2560-A-E 38 0 RR 12	кг	Ø 2,50 x 350		440	130	310
	EN ISO 2560-A-E 38 0 RR 12	кг	Ø 3,20 x 350		995		995
	EN ISO 2560-A-E 38 0 RR 12	кг	Ø 4,00 x 450		2 305		2305
	EN ISO 2560-A-E 38 0 RR 12	кг	Ø 5,00 x 450		160		160
<b>Електроди с базична обмзка за заваряване на въглеродни и нисколегирани стомани</b>							
2	EN ISO 2560-A-E 42 5 B 42 H5	кг	Ø 2,50 x 350		120		120
	EN ISO 2560-A-E 42 5 B 42 H5	кг	Ø 3,20 x 350		1 205		1205
	EN ISO 2560-A-E 42 5 B 42 H5	кг	Ø 4,00 x 450		1 200	150	1050
	EN ISO 2560-A-E 42 5 B 42 H5	кг	Ø 5,00 x 450		80	80	
3	<b>Електроди за неръждаеми и високолегирани стомани</b>						
	БДЖ EN ISO 3581 E 18 8 Mn R 32	кг	Ø 3,20 x 350		280		280
4	<b>Електроди за наваряване на детайли, изложени на силно износване</b>						
	EN 14700: E Z Fe 1 (DIN 8555 E1-M-300)	кг	Ø 3,20 x 450		2	2	
5	<b>Електроди за наваряване на детайли изложени на силно износване</b>						
	EN 14700: E Fe 8	кг	Ø 3,20 x 450		47	2	45

1	2	3	4	5	6	7	8	
	<b>Електроди за сплави на никел</b>							
6	Хромникел електроди тип E18/10 AWS A5.4: E 310 -15 или еквивалентно	кг	Ø 2,50 x 250		2	2		
	Хромникел електроди тип E18/10 AWS A5.4: E 310 -15 или еквивалентно	кг	Ø 3,20 x 350		2	2		
	<b>Електроди за сплави на алуминий</b>							
7	Алуминиеви електроди EN ISO 18273: EL ALMn-1	кг	Ø 2,50 x 350		3	3		
	<b>Електроди за сплави на мед</b>							
8	Медни електроди DIN 1733: EL-CuSn7	кг	Ø 3,20 x 350		5	5		
	Бронзови електроди DIN 1733	кг	Ø 2,00 x 250		5	5		
	<b>Електроди за рязане</b>							
9	OK 21.03. или еквивалентно	кг	Ø 3,20 x 350		45		45	
	OK 21.03. или еквивалентно	кг	Ø 4,00 x 350		75		75	
	<b>Плътни телове за заваряване в защитена газова среда</b>							
10	EN ISO 14341: G3Si1, Ролка Ф300 x ф180 x 98	кг	Ø 0,8		15	15		
	EN ISO 14341: G3Si1, Ролка Ф300 x ф180 x 98	кг	Ø 1,2		160	160		
	<b>Припой</b>							
11	Сребърен припой -20%, с обmazка Ag 20Cd -F, БДС EN ISO 17672	кг	Ø 2,0		3	3		
	Месингов припой с флюс CuZn 40, БДС EN ISO 17672	кг	Ø 2,5		7	7		
	Месингов припой с флюс CuZn 40, БДС EN ISO 17672	кг	Ø 3,0		7	7		

1	2	3	4	5	6	7	8
12	Припой калаени						
	Калай на пръчка Sn Pb60/40, DIN 1707, EN29453	кг			40	40	
	Тинол Sn Pb60/40 DIN 1707, EN29453	кг	Ø 2,0		11	11	

Складове на Възложителя:

• за локомотиви:

локомотивно депо Стара Загора - гр. Стара Загора, п.к.6002, кв. Индустриален

• за вагони:

ЦРЕСТВ Подуяне - гр. София, ул. "Майчина слава" № 2 - по обособена позиция 1

ВР Цех Пловдив - гр. Пловдив, бул. "Найчо Цанов" № 42А - по обособени позиции 2, 3, 5, 9

Съгласувано с:

ИНФОРМАЦИЯТА Е ЗАЛИЧЕНА НА ОСНОВАНИЕ ЧЛ.2 ОТ ЗЗДЛ, ВЪВ ВРЪЗКА С ЧЛ.42, АЛ.5 ОТ ЗОП

Изготвили:

ДО  
 „БДЖ-ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ“ ЕООД  
 УЛ. „ИВАН ВАЗОВ“ № 3  
 ГР. СОФИЯ 1080

### ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за участие в обществена поръчка, чрез събиране на оферти с обява по реда на Глава двадесет и шеста от Закона за обществени поръчки (ЗОП), с предмет: „Доставка на електроди, плътни телове за заваряване в защитена газова среда и припои за ремонт на товарни вагони и локомотиви планирани през 2016 г. във вагоноремонтните цехове и локомотивните депа”, разделена на 12 /дванадесет/ обособени позиции.

от ..... ИТТ - БЪЛГАРИЯ ЕООД ..... (наименование на участника),  
 с ЕИК ..... 123115379 ..... , регистрация по ДДС: BG 123115379 ..... , със  
 седалище и адрес на управление: гр. СТАРА ЗАГОРА, ул. ХРИЩЕНСКО ШОСЕ 30,  
 адрес за кореспонденция: гр. СТАРА ЗАГОРА, ул. ХРИЩЕНСКО ШОСЕ 30 ..... ,  
 представлявано от ..... ЗА ..... (трите имена)  
 в качеството на ПЪЛНОМОЩНИК НА УПРАВИТЕЛЯ (должност или друго качество)

### УВАЖАЕМИ ГОСПОДИН УПРАВИТЕЛ,

Във връзка участието ни в обществената поръчка, чрез събиране на оферти с обява по реда на Глава двадесет и шеста от Закона за обществени поръчки (ЗОП), с предмет: „Доставка на електроди, плътни телове за заваряване в защитена газова среда и припои за ремонт на товарни вагони и локомотиви планирани през 2016 г. във вагоноремонтните цехове и локомотивните депа”, за Обособена позиция №2 – Електроди с базична обмазка за заваряване на въглеродни и нисколегирани стомани

(изписва се номера и наименованието на Обособената позиция за която се участва) заявявам, че ако бъдем избрани за изпълнител, ще извършим доставката по цени, както следва:

1.1. Цена за 1 (един) килограмм от артикул: Електроди с базична обmazка EN ISO 2560-A-E 42 5 В 42 Н5, ф 2,50x350, в размер на 2,83 /два лева и 83ст/ лева без ДДС и обща стойност за 120 килограма, в размер на 339,60 /триста тридесет и девет лева и 60ст/ лева без ДДС;

1.2. Цена за 1 (един) килограмм от артикул: Електроди с базична обmazка EN ISO 2560-A-E 42 5 В 42 Н5, ф 3,20x350, в размер на 2,59 /два лева и 59ст/ лева без ДДС и обща стойност за 1205 килограма, в размер на 3120,95 /три хиляди сто и двадесет лева и 95ст/ лева без ДДС;

1.3. Цена за 1 (един) килограмм от артикул: Електроди с базична обmazка EN ISO 2560-A-E 42 5 В 42 Н5, ф 4,00x450, в размер на 2,48 /два лева и 48ст/ лева без ДДС и обща стойност за 1200 килограма, в размер на 2976,00 /две хиляди деветстотин седемдесет и шест лева и 00ст/ лева без ДДС;

1.4. Цена за 1 (един) килограмм от артикул: Електроди с базична обmazка EN ISO 2560-A-E 42 5 В 42 Н5, ф 5,00x450, в размер на 2,48 /два лева и 48ст/ лева без ДДС и обща стойност за 80 килограма, в размер на 198,40 /сто деветдесет и осем лева и 40ст/ лева без ДДС;

2. Общата стойност за **Обособена позиция № 2** е в размер на 6634,95 /шест хиляди шестстотин тридесет и четири лева и 95ст/ лева без ДДС.

**Забележка:** Ценовото предложение по приложения образец се попълва отделно за всяка една Обособена позиция, за която участника участва, като в него участника изписва в т.1 цена за килограм на всеки един от артикулите включени в Обособената позиция, а в т.2 общата стойност за доставка на съответната Обособена позиция.

Декларираме, че в представеното от нас ценово предложение са включени всички преки и допълнителни разходи, данъци, такси, транспортни разходи и други задължения, с изключение на ДДС.

ИНФОРМАЦИЯТА Е ЗАЛИЧЕНА НА ОСНОВАНИЕ ЧЛ.2 ОТ ЗЗДЛ, ВЪВ ВРЪЗКА С ЧЛ.42, АЛ.5 ОТ ЗОП

Дата: 16.12.2016г.

Подпис: .....

(печат)

..... О ЛИЦЕ  
(име и фамилия на представляващия участника)

**Забележка:** Когато ценовата оферта се подава от юридическо лице същата следва да е подписана от законния представител на участника по търговска регистрация или изрично упълномощено с нотариално заверено пълномощно лице, както и оформена с печат на участника.



ДО  
 „БДЖ-ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ“ ЕООД  
 УЛ. „ИВАН ВАЗОВ“ № 3  
 ГР. СОФИЯ 1080

### ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за участие в обществена поръчка, чрез събиране на оферти с обява по реда на Глава двадесет и шеста от Закона за обществени поръчки (ЗОП), с предмет: „Доставка на електроди, плътни телове за заваряване в защитена газова среда и припои за ремонт на товарни вагони и локомотиви планирани през 2016 г. във вагоноремонтните цехове и локомотивните депа”, разделена на 12 /дванадесет/ обособени позиции.

от ИТТ - БЪЛГАРИЯ ЕООД ..... (наименование на участника),  
 с ЕИК 123115379 ....., регистрация по ДДС: В6 123115379 ....., със  
 седалище и адрес на управление: ГР. СТАРА ЗАГОРА УЛ. ХРИЩЕНСКО ШОСЕ 30  
 адрес за кореспонденция: ГР. СТАРА ЗАГОРА УЛ. ХРИЩЕНСКО ШОСЕ 30 .....,  
 представлявано от ..... (трите имена)  
 в качеството на ПЪЛКОМОЩНИК НА УПРАВИТЕЛЯ (длъжност или друго качество)

**УВАЖАЕМИ ГОСПОДИН УПРАВИТЕЛ,**

Във връзка участието ни в обществената поръчка, чрез събиране на оферти с обява по реда на Глава двадесет и шеста от Закона за обществени поръчки (ЗОП), с предмет: „Доставка на електроди, плътни телове за заваряване в защитена газова среда и припои за ремонт на товарни вагони и локомотиви планирани през 2016 г. във вагоноремонтните цехове и локомотивните депа”, за Обособена позиция №1 – Електроди с рутилова обmazка за заваряване на нисковъглеродни и нисколегирани стомани

(изписва се номера и наименованието на Обособената позиция за която се участва) заявявам, че ако бъдем избрани за изпълнител, ще извършим доставката по цени, както следва:

ИНФОРМАЦИЯТА Е ЗАЛИЧЕНА НА ОСНОВАНИЕ ЧЛ.2 ОТ ЗЗДЛ, ВЪВ ВРЪЗКА С ЧЛ.42, АЛ.5 ОТ ЗОП

1.1. Цена за 1 (един) килограм от артикул: Електроди с рутилова обmazка EN ISO 2560-A-E 38 0 RR 12, ф 2,50x350, в размер на 2,40 /два лева и 40ст/ лева без ДДС и обща стойност за 440 килограма, в размер на 1056,00 /хиляда петдесет и шест лева и 00ст/ лева без ДДС;

1.2. Цена за 1 (един) килограм от артикул: Електроди с рутилова обmazка EN ISO 2560-A-E 38 0 RR 12, ф 3,20x350, в размер на 2,30 /два лева и 30ст/ лева без ДДС и обща стойност за 995 килограма, в размер на 2288,50 /две хиляди двеста осемдесет и осем лева и 50ст/ лева без ДДС;

1.3. Цена за 1 (един) килограм от артикул: Електроди с рутилова обmazка EN ISO 2560-A-E 38 0 RR 12, ф 4,00x450, в размер на 2,49 /два лева и 49ст/ лева без ДДС и обща стойност за 2305 килограма, в размер на 5739,45 /пет хиляди седемстотин тридесет и девет лева и 45ст/ лева без ДДС;

1.4. Цена за 1 (един) килограм от артикул: Електроди с рутилова обmazка EN ISO 2560-A-E 38 0 RR 12, ф 5,00x450, в размер на 2,57 /два лева и 57ст/ лева без ДДС и обща стойност за 160 килограма, в размер на 411,20 /четирисотин и единадесет лева и 20ст/ лева без ДДС;

2. Общата стойност за **Обособена позиция № 1** е в размер на 9495,15 /девет хиляди четирисотин деветдесет и пет лева и 15ст/ лева без ДДС.

**Забележка:** Ценовото предложение по приложения образец се попълва отделно за всяка една Обособена позиция, за която участника участва, като в него участника изписва в т.1 цена за килограм на всеки един от артикулите включени в Обособената позиция, а в т.2 общата стойност за доставка на съответната Обособена позиция.

Декларираме, че в представеното от нас ценово предложение са включени всички преки и допълнителни разходи, данъци, такси, транспортни разходи и други задължения, с изключение на ДДС.

ИНФОРМАЦИЯТА Е ЗАЛИЧЕНА НА ОСНОВАНИЕ ЧЛ.2 от ЗЗДЛ, ВЪВ ВРЪЗКА С ЧЛ.42, АЛ.5 ОТ ЗОП

Дата: 16.02.2016г.

Подпис:  .....

(печат)

- УРЪАКОМЪЦЪЕТИ ЛИЦЕ  
(име и фамилия на преобладаващия участник)

**Забележка:** Когато ценовата оферта се подава от юридическо лице същата следва да е подписана от законния представител на участника по търговска регистрация или изрично упълномощено с нотариално заверено пълномощно лице, както и оформена с печат на участника.

**ИНФОРМАЦИЯТА Е ЗАЛИЧЕНА НА ОСНОВАНИЕ ЧЛ.2 ОТ ЗЗДЛ И ЧЛ.72 ОТ ДОПК, ВЪВ ВРЪЗКА С ЧЛ.42, АЛ.5 ОТ ЗОП**

Стигматите на икономическата същност на трансакцията	Код на операцията
При превод на средства във връзка с вече предоставени от или на чуждестранно лице финансови кредити	Номер на БНБ

Известно ми е, че за посочването на неверни данни нося отговорност по чл. 313 от Наказателния кодекс

Статус : Прието за изпълнение

06.03.2017 г. 02:22

СЛУЖЕБНО. ПОЛУЧЕНО ПО ЕЛЕКТРОНЕН ПЪТ

Стр. 32 от 34

