

ДОГОВОР

№ 01-04-20/2017г.

Днес, 21.04.2017 г. в гр. София, между:

„БДЖ-ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ” ЕООД, със седалище и адрес на управление: гр. София: ул. „Иван Вазов” № 3, вписано в Търговския регистър при Агенцията по вписванията с ЕИК: 175403856, ИН по ЗДДС: BG175403856, представлявано от управителя инж. Александър Венев Александров, наричано по-долу за краткост „ВЪЗЛОЖИТЕЛ”

и

„АМЕТИСТ” ЕООД, със седалище и адрес на управление: гр. Варна 9000, район Одесос, ул. „Батак” № 9, вписано в Търговския регистър при Агенция по вписванията с ЕИК: 103155494, ИН по ЗДДС: BG103155494, представлявано от Катинка Йорданова Желева, наричан по-нататък за краткост „ИЗПЪЛНИТЕЛ”,

на основание чл. 112 от Закона за обществени поръчки, /ЗОП/, след проведена обществена поръчка при условията и по реда на Глава двадесет и шеста от ЗОП, чрез събиране на оферти с обява, с предмет: „Доставка на електроди, плътни телове за заваряване в защитена газова среда и припои за ремонт на товарни вагони и локомотиви планирани през 2016 г. във вагоноремонтните цехове и локомотивните депа” и въз основа на утвърден от Управителя на „БДЖ-Товарни превози” ЕООД Протокол 2/13.02.2017г. от работата на комисията, назначена със Заповед № 2/03.01.2017 г. на Управителя на „БДЖ-Товарни превози” ЕООД, за разглеждане, оценка и класиране на офертите, се сключи настоящият договор за изпълнение на обществената поръчка, при следните условия:

I. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

Чл.1.(1) **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да достави, а **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** да приеме и заплати при условията на настоящия договор електроди, плътни телове за заваряване в защитена газова среда и припои, в съответствие с „Техническа спецификация за доставка на електроди, телове за заваряване и припои за ремонт на товарни вагони и локомотиви” – Приложение № 1 и ценово предложение – Приложение № 2, неразделна част от този договор.

(2) Доставката по видове, количества, срока на доставката, както и адресите на предаване/приемане са описани в „Спецификация” за доставка на електроди, телове за заваряване и припои – Приложение № 1.1, неразделна част от този договор по обособени позиции, а именно:

1. Обособена позиция № 3: „Електроди за неръждаеми и високолегирани стомани”;
2. Обособена позиция № 4: „Електроди за наваряване на детайли, изложени на силно износване,,;”;
3. Обособена позиция № 5: „Електроди за наваряване на детайли изложени на силно износване”;
4. Обособена позиция № 6: „Електроди за сплави на никел”;
5. Обособена позиция № 7: „Електроди за сплави на алуминий”;
6. Обособена позиция № 8: „Електроди за сплави на мед”;
7. Обособена позиция № 9: „Електроди за рязане”;
8. Обособена позиция № 10: „Плътни телове за заваряване в защитена газова среда”;
9. Обособена позиция № 11: „Припои”;
10. Обособена позиция № 12: „Припои калаени”.

Ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е обявил в офертата си ползване на подизпълнител/ли, то следва да сключи договор/договори за подизпълнение с посочените в офертата му



подизпълнители в срок от 5 (пет) дни от сключване на настоящия договор и да предостави оригинален екземпляр на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в тридневен срок.

II. ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Чл.2.(1) Единичните цени са посочени в ценовото предложение на определения за Изпълнител участник и са валидни за срока на действие на договора - Приложение № 2.

(2) Общата стойност на договора е 13 542,34 (тринадесет хиляди петстотин четиридесет и два лева и тридесет и четири стотинки) лева. без ДДС, разделена, както следва:

1. Обща стойност на обособена позиция № 3: „Електроди за неръждаеми и високолегирани стомани” – 7 644,00 лева. без ДДС;

2. Обща стойност на обособена позиция № 4: „Електроди за наваряване на детайли, изложени на силно износване” – 19,04 лева. без ДДС

3. Обща стойност на обособена позиция № 5: „Електроди за наваряване на детайли изложени на силно износване” – 470,47 лева. без ДДС;

4. Обща стойност на обособена позиция № 6: „Електроди за сплави на никел” – 106,52 лева. без ДДС;

5. Обща стойност на обособена позиция № 7: „Електроди за сплави на алуминий” - 118,35 лева. без ДДС

6. Обща стойност на обособена позиция № 8: „Електроди за сплави на мед” – 417,45 лева. без ДДС

7. Обща стойност на обособена позиция № 9: „Електроди за рязане” – 1 063,80 лева. без ДДС

8. Обща стойност на обособена позиция № 10: „Плътни телове за заваряване в защитена газова среда” – 397,50 лева. без ДДС

9. Обща стойност на обособена позиция № 11: „Припой” – 1 789,71 лева. без ДДС

10. Обща стойност на обособена позиция № 12: „Припой калаени” – 1 515,50 лева. без ДДС.

(3) Цената се разбира DDP, съгласно INKOTERMS 2011 (стоката, доставена на местата, посочени в чл.4, ал.4, раздел III от този договор, вкл. опаковката, трайна маркировка, транспорт, застраховка и мито).

Чл.3.(1) Плащането се извършва по банков път в лева в срок до 30 /тридесет/ дни след доставката на електродите и предоставяне на необходимите документи за извършване на плащане:

– оригинална фактура, издадена на името на „БДЖ–Товарни превози” ЕООД, с адрес: гр. София-1080, ул. „Иван Вазов” № 3 с МОЛ – инж. Александър Александров – Управител, съдържаща № на договора за доставка и предмет на договора;

– приемо-предавателен протокол за извършена доставка по вид и количество, подписан от оправомощени представители на двете страни;

– сертификат за качество;

– декларация за съответствие на предлаганите електроди, телове за заваряване и припой с изискването по т.2.3, раздел II от „Техническата спецификация за доставка на електроди, телове за заваряване и припой за ремонт на товарни вагони и локомотиви” – Приложение № 1;

– оригинал на документ/и издаден/и от производителя, утвърден/и от упълномощен контролиращ негов представител, в който/ито декларира, че доставените продукти отговарят на изискванията на поръчката и съдържа/т изпитни резултати относно химичен състав и механични свойства на продуктите, съгласно т.4 от БДС EN 10204 – „от вид 3.1”, в съответствие с изискването по т.3.1, раздел III от „Техническа спецификация за доставка на електроди, телове за заваряване и припой за ремонт на товарни вагони и локомотиви” – Приложение № 1.



(2) На плащане подлежат само приетите от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** по количество и вид електроди, телове за заваряване и припои, в съответствие със „Спецификация” за доставка на електроди, телове за заваряване и припои – Приложение № 1.1, неразделна част от този договор

(3) **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща доставката по банков път по сметката на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в банка: информацията е заличена на основание чл.72, ал.2 от ДОПК, във връзка с чл.42, ал.5от ЗОП

(4) Адресът, на който трябва да се предоставят документите за извършване на плащането: гр. София -1080, ул. „Иван Вазов” № 3, „БДЖ–Товарни превози” ЕООД, Дирекция „Ремонт на локомотиви и товарни вагони”.

(5) Когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е сключил договор/договори за подизпълнение, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** извършва окончателно плащане към него, след като бъдат представени доказателства, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е заплатил на подизпълнителя/подизпълнителите за изпълнените от тях работи, които са приети по реда на чл.5 от този договор.

III. СРОК И МЯСТО НА ДОСТАВКА

Чл. 4.(1) Настоящият договор се сключва за срок от 2 /два/ месеца, считано от датата на подписването му от двете страни.

(2) Доставката на електродите, теловите за заваряване и припоите се извършва на 1 (една) партида в срок до 20 (двадесет) дни, след сключване на договора.

(3) За дата на доставка се счита датата на подписване на приемо-предавателния протокол.

(4) Място на доставка – електродите, телове за заваряване и припои се доставят до складове на Възложителя:

– за локомотивите - Локомотивно депо Стара Загора, на адрес: гр. Стара Загора - 6002, кв. „Индуриален;

– за товарни вагони – ЦРЕТСВ Подуяне - адрес: гр. София, ул. „Майчина слава” № 2 и ВР Цех Пловдив - адрес: гр. Пловдив - 4000, ул. „Найчо Цанов” № 42 А по количества съгласно „Спецификация” за доставка на електроди, телове за заваряване и припои – Приложение № 1.1, неразделна част от този договор.

Чл. 5 Когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е сключил договор/договори за подизпълнение, работата на подизпълнителите се приема от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в присъствието на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и подизпълнителя.

IV. ТРАНСПОРТИРАНЕ, ОПАКОВКА И МАРКИРОВКА

Чл. 6. Транспортирането на електродите, теловите за заваряване и припоите се извършва за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с организиран от него транспорт до мястото на доставката. Стоката се доставя в подходяща опаковка, съответстваща на този вид изделия, осигуряваща запазване на целостта им и изключваща евентуални повреди при транспортирането и съхранението им.

V. КАЧЕСТВО И ГАРАНЦИИ

Чл.7.(1) **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да достави договореното количество електроди, телове за заваряване и припои съгласно „Спецификация” за доставка на електроди, телове за заваряване и припои – Приложение № 1.1, неразделна част от този договор.

(2) Гаранционният срок на изделията е 18 (осемнадесет) месеца от датата на доставка.

VI. ПРЕДАВАНЕ НА СТОКАТА. ПРЕМИНАВАНЕ НА СОБСТВЕНОСТТА И



Подписът е заличен на осн. чл.2 от ЗЗЛД, във връзка с чл.42, ал.5 от ЗОП

Чл.8.(1) Доставените електроди, телове за заваряване и припои се предават от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** на оправомощено от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** лице в мястото/та на изпълнение на доставката, отразено/и в чл.4, ал.4 от този договор.

(2) При получаване на електродите, телове за заваряване и припоите приемащият представител на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** е длъжен да ги прегледа и да установи, дали съответстват по вид, количество и качество на определените по този договор.

(3) В случай, че предаваните електроди, телове за заваряване и припои съответстват на договорените и заявените, приемащият представител на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, след като ги преброи и установи необходимите съответствия, съставя съвместно с представител на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** приемо-предавателния протокол, в който се описват предадените и приетите стоки по вид и количество.

(4) Собствеността върху стоката и риска от погиването и преминава от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** върху **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** от момента на приемането и от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, удостоверено с подписания от представители на двете страни приемо-предавателен протокол.

VII. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

Чл. 9.(1) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да изисква от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да изпълни качествено и в срок предмета на договора.

(2) **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да задържи съответна част от гаранцията за изпълнение при неизпълнение от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** на клаузи от договора и да получи неустойка в размера, определен в чл. 13 от този договор.

(3) **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има задължение да заплати на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** само за приетата и извършена доставка, съгласно договорения срок.

(4) **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** определя следния свой представител във връзка с изпълнението на договора: инж. Петя Николова – старши експерт „РТВ, КПП” в дирекция „Ремонт на локомотиви и товарни вагони” – тел. 0884581811.

(5) **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да изисква от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да сключи и да му представи договори за подизпълнение с посочените в офертата му подизпълнители.

VIII. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

Чл.10.(1) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ има право да получи уговорената цена при условията и в срока, посочени в настоящия договор.

(2) **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да достави електродите, телове за заваряване и припоите съгласно „Спецификация” за доставка на електроди, телове за заваряване и припои – Приложение № 1.1, неразделна част от този договор.

(3) **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да извърши доставката качествено и с необходимата грижа, при условията на този договор.

(4) **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя следния свой представител във връзка с изпълнението на договора: Катинка Желева - управител – тел. 0895 455 045.

(5) **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да представи гаранция за доставените изделия.

(6) **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да представи на Възложителя сключените договори с подизпълнители.

IX. РЕКЛАМАЦИИ

Чл.11.(1) Рекламации във връзка с вида и количеството на доставените електроди, телове за заваряване и припои и придружаващите ги документи се предявяват в момента на получаването им и се доказват с приемо - предавателен протокол.



Подписът е заличен на осн. чл.2 от ЗЗ.ИД, във връзка с чл.42, ал.5 от ЗОП

(2) Рекламации за качество, скрити дефекти и недостатъци или отклонения от „Спецификация” за доставка на електроди, телове за заваряване и припои – Приложение № 1.1, неразделна част от този договор, се правят с двустранно подписан протокол между представители на страните или с Акт на независима организация за контрол, до 1 (един) месец след изтичане на гаранционния срок по чл.7, ал.2 от този договор, при условие, че са констатирани в рамките на гаранционния срок.

(3) Рекламациите по чл.11, ал.1 и чл.11, ал.2 от този договор се удостоверяват с протокол между представители на страните, за чието разглеждане и съставяне **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да се яви или да изпрати свой представител, в седемдневен срок от получаване на известието за рекламация. В случай на неявяване или непостигане на споразумение, рекламацията се удостоверява от независима организация за контрол.

(4) Рекламирачите за качество изделия се подменят от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с качествени такива в 30 дневен срок от предявяване на рекламацията, за сметка на Изпълнителя. При неизпълнение на това условие от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, некачествената стока се счита за недоставена и той дължи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** възстановяване на стойността и, както и санкциите по чл. 13 от този договор.

(5) При рекламации, рекламираната стока се държи на отговорно пазене на територията, където е възникнало рекламационното събитие, до уреждане на рекламацията, след което при поискване от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, ако не бъде договорено друго дефектната стока се връща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** или на оправомощено от него лице, в подходяща опаковка, в срок от 7 /седем/ работни дни след поискване, като всички разходи по подготовката и предаването на въпросната стока са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

(6) За подменената стока тече нов гаранционен срок според договорения в чл.7, ал.2 от този договор. Подмяната на дефектна стока се извършва за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, франко склада на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

Х. ГАРАНЦИИ

Чл.12.(1) Гаранцията за изпълнение предмета на обществената поръчка е в размер на 677,12 лева, която представлява 5 % от общата стойност на договора без ДДС. Гаранцията се представя в една от следните форми:

– банкова гаранция (в оригинал) със срок на валидност един месец след изтичане на срока на договора. При представяне на банкова гаранция за изпълнение на договора, тя трябва да бъде безусловна, неотменяема и платима при първо писмено поискване, в което възложителят заяви, че изпълнителят не е изпълнил задължението си по договора за възлагане на обществената поръчка;

– парична сума, внесена по банковата сметка на „БДЖ–Товарни превози” ЕООД в: УниКредит Булбанк АД, гр. София, информацията е заличена на основание чл.72, ал.2 от ДОПК, във връзка с чл.42, ал.5от ЗОП

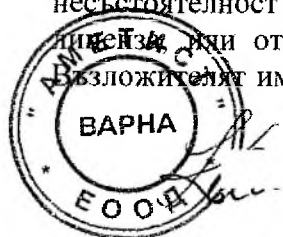
– застраховка, която обезпечава изпълнението чрез покритие на отговорността на изпълнителя.

(2) **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да усвои изцяло или част от Гаранцията за изпълнение на договора при неточно изпълнение на задължения по договора от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, в това число при едностранно прекратяване (разваляне) на договора от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, поради виновно неизпълнение на задължения на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по договора.

(3) **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да усвои такава част от гаранцията, която покрива отговорността на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за неизпълнението, включително размера на начислените неустойки и обезщетения.

(4) В случай, че банката издала гаранцията за изпълнение на договора, се обяви в несъстоятелност или изпадне в неплатежоспособност /свръх задлъжнялост, или ѝ се отнеме лицензът, или откаже да заплати предявената от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** сума в 3-дневен срок, **Възложителят** има право да поиска, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да предостави, в срок

Подписът е заличен на осн. чл.2 от ЗЗЛД, във връзка с чл.42, ал.5 от ЗОП



до 5 работни дни от направеното искане, съответната заместваща гаранция от друга банкова институция.

(5) Когато гаранцията за изпълнение е учредена под формата на банкова гаранция, цялата или част от нея се усвоява чрез декларация до съответната банка, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е в неизпълнение на договора, без да е необходимо посочване на конкретни обстоятелства или представяне на доказателства.

XI. НЕУСТОЙКИ

Чл.13. При неизпълнение на задълженията по настоящия договор, неизправната страна дължи на изправната неустойка в размер на 0,2% (нула цяло и два процента) на ден, но не повече от 5% (пет процента) от стойността на неизпълнението или произлезлите от това щети, вреди и пропуснати ползи, ако са по-големи.

XII. СЪОБЩЕНИЯ

Чл.14. Всички съобщения между страните, свързани с изпълнението на настоящия договор са валидни, ако са направени в писмена форма и са подписани от оправомощени представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** или **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

Чл.15. За дата на съобщението се смята:

- датата на предаване на ръка;
- датата на приемането, когато е изпратено по факс;
- датата, посочена на обратната разписка, когато е изпратено по пощата.

Чл.16. За валидни адреси за приемане на съобщения, свързани с изпълнението на настоящия договор и предаване на документи се смятат:

ЗА ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

1080 гр. София
ул. „Иван Вазов” № 3
„БДЖ–ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ” ЕООД
Дирекция „Ремонт на локомотиви и товарни вагони”

ЗА ИЗПЪЛНИТЕЛ:

9000 гр. Варна
ул. „Батак” № 9
„АМЕТИСТ” ЕООД
тел. 052 602897, факс. 052620793
e-mail: ametist@ametist.bg

Чл.17. При промяна на адреса, съответната страна е длъжна да уведоми другата страна в 3 /три/ дневен срок от промяната. В случай, че съответната страна не изпълни това свое задължение, всички съобщения изпратени на последния валиден по договора адрес, се считат за надлежно получени.

XIII. ПРЕКРАТЯВАНЕ

Чл.18.(1) Настоящият договор се прекратява:

- с изпълнение на неговия предмет;
- по взаимно съгласие на страните, изразено в писмен вид;
- при изтичане на срока;
- по реда на чл.118 от ЗОП;

(2) **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да прекрати договора без предизвестие, когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ:**

- забави изпълнението на някое от задълженията с повече от 5 (пет) работни дни;
- не изпълни някое от задълженията си по договора;

използва подизпълнител, без да е декларирал това в офертата си или използва подизпълнител, който не е посочил в офертата си;

• бъде обявен в несъстоятелност или когато е в производство по несъстоятелност, или ликвидация;

Подписът е заличен на осн. чл.2 от ЗЗЛД, във връзка с чл.42, ал.5 от ЗОП



3) **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да прекрати договора с едностранно предизвестие, без дължими неустойки и обезщетения и без необходимост от допълнителна обосновка.

XIV. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

Чл.19.(1) Изменение на сключен договор за обществена поръчка се допуска по изключение, при условията на чл. 116 от ЗОП;

(2) Всички спорове по този договор ще се уреждат чрез преговори между страните, а при непостигане на съгласие – ще се отнасят за уреждане от компетентния съд в Република България.

(3) Настоящият договор се състои от 7 (седем) страници и се състави, подписа и подпечата в два еднообразни екземпляра, по един за всяка от страните.

При съставянето на настоящия договор се представиха следните документи;

- 1) гаранция за изпълнение на договора – платежно нареждане за кредитен превод;
- 2) документи по чл.58, ал.1, т.1 и т.2 от ЗОП.

Приложения:

1. „Техническа спецификация за доставка на електроди, телове за заваряване и припои за ремонт на товарни вагони и локомотиви” – Приложение № 1;
2. „Спецификация” за доставка на електроди, телове за заваряване и припои – Приложение № 1.1;
3. Копия на ценовите предложения на участника, определен за Изпълнител (за обособени позиции от № 3 до № 12) – Приложение № 2;
4. Копие на гаранция за изпълнение на договора – Приложение № 3.

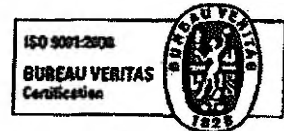
ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

Александър Венев Александров
Управител на „БДЖ-Товарни превози” ЕООД



Катинка Йорданова Желева
Управител на „АМЕТИСТ” ЕООД

Подписите са заличени на осн. чл.2 от ЗЗЛД, във връзка с чл.42, ал.5 от ЗОП



“БДЖ – ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ” ЕООД ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

ул. “Ил. Вазов” №1, гр. София 1080
тел: +359 2 932 45 03
факс: +359 2 987 79 83

www.bdz.bg
bdzcargo@bdz.bg

Подписът е заличен на основание чл.2 от ЗЗЛД, във връзка с чл.42,
ал.5 от ЗОП

Приложение 1

ОДОБРЯВАМ:.....

инж. Бойко Стоилов

Директор дирекция „Ремонт на локомотиви и товарни вагони”

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

за доставка на електроди, телове за заваряване и припои
за ремонт на товарни вагони и локомотиви

I. Технически характеристики

Електродите, телове за заваряване и припоите, обекти на процедурата, трябва да съответстват на изискванията на посочените в Приложение 1.1 стандарти.

II. Изисквания за компетентността на производителя и/или доставчика

1. За участие в процедурата за доставка се допускат производители или техни представители (доставчици) с гарантирана компетентност за производство (доставка) на предлаганите изделия, обект на процедурата, в съответствие с изискванията на настоящата техническа спецификация.

2. Компетентността на производителя и/или доставчика се оценява на база следните представени документи:

2.1. Спецификация на предлаганите електроди, телове за заваряване и припои изготвена от участника, с посочени стандарти, геометрични размери, количества и вместимост на опаковката. Количествата следва да са съобразени с вместимостта на опаковките предлагани от съответния производител без да се нарушава тяхната цялост.

2.2. Валиден сертификат за наличие на внедрена система за управление на качеството в съответствие с фамилия стандарти ISO 9000, издаден на името на производителя.

2.3. Декларация за съответствие на предлаганите електроди с изискванията на настоящата ТС по образец, съгласно Приложение 1.2.

2.4. Документ за произход на предлаганите електроди – страна, завод производител

2.5. Образец на документ/и по т.Ш, 3.1. от настоящата ТС

III. Изисквания при доставка на изделията

1. Партиди и място на доставка

Доставката на електроди следва да се извърши на една партида в складове на Възложителя, съгласно Приложение 1.1.

2. Срок на доставка:

Срокът на доставка е до 20 (двадесет) дни от сключване на договора.

При доставката доставчикът представя:

3. Документи от контрол, основани на специфичен контрол, съгласно т.4 от БДС EN 10204 – от „вид 3.1”, съдържащ изпитни резултати: химичен състав, механични свойства.



4. Опаковка

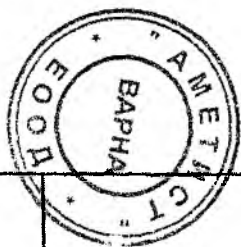
Електродите, плътните телове за заваряване в защитена газова среда и припоите се доставят в опаковка на производителя, съответстваща на този вид изделия, гарантираща правилно съхранение на електродите и предпазваща ги от евентуални повреди при транспортирането.

IV. Гаранционен срок – 18 (осемнадесет) месеца от датата на доставка.

Приложение: Съгласно текста

Подписите са заличени на основание чл.2 от ЗЗД, във връзка с чл.42, ал.5 от ЗОП

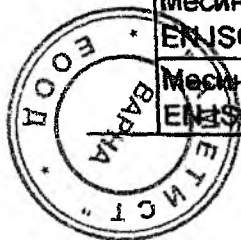




Приложение 1.1.

об. поз.	Стандартно обозначение	Марка	Размери мм	количество электроды в една опаковка (кг.)	необходимо количество за "БДЖ - ТП" ЕООД "ориентировъчно"	общо количество локомотиви "ориентировъчно"	общо количество вагони "ориентировъчно"
1	2	3	4	5	6	7	8
Електроди с рутилова обmazка за заваряване на нисковъглеродни и нисколегирани стомани							
1	EN ISO 2560-A-E 38 0 RR 12	кг	Ø 2,50 x 350		440	130	310
	EN ISO 2560-A-E 38 0 RR 12	кг	Ø 3,20 x 350		995		995
	EN ISO 2560-A-E 38 0 RR 12	кг	Ø 4,00 x 450		2 305		2305
	EN ISO 2560-A-E 38 0 RR 12	кг	Ø 5,00 x 450		160		160
Електроди с базична обmazка за заваряване на въглеродни и нисколегирани стомани							
2	EN ISO 2560-A-E 42 5 B 42 H5	кг	Ø 2,50 x 350		120		120
	EN ISO 2560-A-E 42 5 B 42 H5	кг	Ø 3,20 x 350		1 205		1205
	EN ISO 2560-A-E 42 5 B 42 H5	кг	Ø 4,00 x 450		1 200	150	1050
	EN ISO 2560-A-E 42 5 B 42 H5	кг	Ø 5,00 x 450		80	80	
3	Електроди за неръждаеми и високолегирани стомани						
	БДС EN ISO 3581 E 18 8 Mn R 32	кг	Ø 3,20 x 350		280		280
4	Електроди за наваряване на детайли, изложени на силно износване						
	EN 14700: E Z Fe 1 (DIN 8555 E1-M-300)	кг	Ø 3,20 x 450		2	2	
5	Електроди за наваряване на детайли изложени на силно износване						
	EN 14700: E Fe 8	кг	Ø 3,20 x 450		47	2	45

1	2	3	4	5	6	7	8
Електроди за сплави на никел							
6	Хромникел електроди тип E18/10 AWS A5.4: E 310 -15 или еквивалентно	кг	Ø 2,50 x 250		2	2	
	Хромникел електроди тип E18/10 AWS A5.4: E 310 -15 или еквивалентно	кг	Ø 3,20 x 350		2	2	
Електроди за сплави на алуминий							
7	Алуминиеви електроди EN ISO 18273: EL ALMn-1	кг	Ø 2,50 x 350		3	3	
Електроди за сплави на мед							
8	Медни електроди DIN 1733: EL-CuSn7	кг	Ø 3,20 x 350		5	5	
	Бронзови електроди DIN 1733	кг	Ø 2,00 x 250		5	5	
Електроди за рязане							
9	OK 21.03. или еквивалентно	кг	Ø 3,20 x 350		45		45
	OK 21.03. или еквивалентно	кг	Ø 4,00 x 350		75		75
Плътни телове за заваряване в защитена газова среда							
10	EN ISO 14341: G3Si1, Ролка Ф300 x Ф180 x 98	кг	Ø 0,8		15	15	
	EN ISO 14341: G3Si1, Ролка Ф300 x Ф180 x 98	кг	Ø 1,2		160	160	
Припой							
11	Сребърен припой -20%, с обmazка Ag 20Cd -F, БДС EN ISO 17672	кг	Ø 2,0		3	3	
	Месингов припой с флюс CuZn 40, БДС EN ISO 17672	кг	Ø 2,5		7	7	
	Месингов припой с флюс CuZn 40, БДС EN ISO 17672	кг	Ø 3,0		7	7	



Handwritten signature or initials.

1	2	3	4	5	6	7	8
12	Припои калаени						
	Калай на пръчка Sn Pb60/40, DIN 1707, EN29453	кг			40	40	
	Тинол Sn Pb60/40 DIN 1707, EN29453	кг	Ø 2,0		11	11	

Складове на Възложителя:

• за локомотиви:

локомотивно депо Стара Загора - гр. Стара Загора, п.к.6002, кв. Индуриален

• за вагони:

ЦРЕСТВ Подуяне - гр. София, ул. "Майчина слава" № 2 - по обособена позиция 1

ВР Цех Пловдив - гр. Пловдив, бул. "Найчо Цанов" № 42А - по обособени позиции 2, 3, 5, 9

Подписите са задължени на основание чл.2 от ЗЗЛД, във връзка с чл.42, ал.5 от ЗОП



Приложение № 2
към договора

Всичко за заваряването и свързаните с него процеси

"Аметист" ЕООД e-mail: ametist@mbox.contact.bg



Варна 9000 ул. "Батак" 9 тел./факс: 052/602-897 тел.: 052/620-793	Варна 9000 ул. "Уста Кольо Фичето" 25А тел.: 052/727-026	Бургас 8000 ул. "Мария Луиза" 33Б тел.: 056/817 010 www.ametist.bg	Шумен 9700 ул. "Симеон Велики" 46Б тел.: 054/800 637	София 1505 ул. "Марагидик" 62 тел.: 02/850 4107
---	---	--	---	--

ДО

„БДЖ-ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ“ ЕООД

УЛ. „ИВАН ВАЗОВ“ № 3

ГР. СОФИЯ 1080

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за участие в обществена поръчка, чрез събиране на оферти с обява по реда на Глава двадесет и шеста от Закона за обществени поръчки (ЗОП), с предмет: „Доставка на електроди, плътни телове за заваряване в защитена газова среда и припои за ремонт на товарни вагони и локомотиви планирани през 2016 г. във вагоноремонтните цехове и локомотивните депа“, разделена на 12 /дванадесет/ обособени позиции.

от „АМЕТИСТ“ ЕООД, с ЕИК 103155494, регистрация по ДДС: BG103155494, със седалище и адрес на управление: Гр. Варна, ул. "Батак" 9, адрес за кореспонденция: Гр. Варна, ул. "Батак" 9, представлявано от Катинка Йорданова Желева в качеството на Управител

УВАЖАЕМИ ГОСПОДИН УПРАВИТЕЛ,

Във връзка участието ни в обществената поръчка, чрез събиране на оферти с обява по реда на Глава двадесет и шеста от Закона за обществени поръчки (ЗОП), с предмет: „Доставка на електроди, плътни телове за заваряване в защитена газова среда и припои за ремонт на товарни вагони и локомотиви планирани през 2016 г. във вагоноремонтните цехове и



Подписът е заличен на основание чл.2 от ЗЗЛД, във връзка с чл.42, ал.5 от ЗОП

локомотивните депа", за Обособена позиция №3 " Електроди за неръждаеми и високолегирани стомани"

заявявам, че ако бъдем избрани за изпълнител, ще извършим доставката по цени, както следва:

	Техническо задание	Марка	количество електроди в една опаковка (кг.)	необходимо количество за "БДЖ - ТГГ ЕООД "ориентировъчно"	Ед.цена лв./кг.	Сума лв.	
3	Електроди за неръждаеми и високолегирани стомани						
	БДС EN ISO 3581 E 18 8 Mn R 32		3,20 x 350	кг	3,3	280	27,30
Общата стойност за Обособена позиция № 3 без ДДС:							7644,00

Общата стойност за Обособена позиция № 3 е в размер на 7 644.00 /седем хиляд, шестстотин четирсет и четири 0.00 лева/ без ДДС.

Декларираме, че в представеното от нас ценово предложение са включени всички преки и допълнителни разходи, данъци, такси, транспортни разходи и други задължения, с изключение на ДДС.

19.12.2016 г
гр.Варна



)
.....
пел /

Подписът е заличен на основание чл.2 от ЗЗЛД, във връзка с чл.42, ал.5 от ЗОП

www.ametist.bg

„Аметист“ ООД е официален дистрибутор на „ESAB“ – Швеция, „BOHLER“ – Австрия, „KLINGSPOR“ – Германия, „БУЗФЛЕКС“ – България, „Вики-Б“ – България, „OMICRON“ – Чехия, „OSBORN“ – Германия, „OXYTURBO“ – Италия, „TRAFIMET“ – Италия

Всичко за заваряването и свързаните с него процеси

"Аметист" ЕООД e-mail: ametist@mbox.contact.bg



Варна 9000

ул. "Батак" 9
тел/факс: 052/602-897
тел.: 052/620-793

Варна 9000

ул. "Уста Калъ Фичето" 25А
тел.: 052/727-026

Бургас 8000

ул. "Мария Луиза" 33Б
тел.: 056/817 010
www.ametist.bg

Шумен 9700

ул. "Симеон Велики" 46Б
тел.: 054/800 637

София 1505

ул. "Мараздиш" 62
тел.: 02/850 4107

ДО

„БДЖ-ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ” ЕООД

УЛ. „ИВАН ВАЗОВ” № 3

ГР. СОФИЯ 1080

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за участие в обществена поръчка, чрез събиране на оферти с обява по реда на Глава двадесет и шеста от Закона за обществени поръчки (ЗОП), с предмет: „Доставка на електроди, плътни телове за заваряване в защитена газова среда и припой за ремонт на товарни вагони и локомотивни планирани през 2016 г. във вагоноремонтните цехове и локомотивните депа”, разделена на 12 /дванадесет/ обособени позиции.

от „АМЕТИСТ” ЕООД, с ЕИК 103155494, регистрация по ДДС: BG103155494, със седалище и адрес на управление: Гр.Варна, ул. "Батак" 9, адрес за кореспонденция: Гр.Варна, ул. "Батак" 9, представлявано от Катинка Йорданова Желева в качеството на Управител

УВАЖАЕМИ ГОСПОДИН УПРАВИТЕЛ,

Във връзка участието ни в обществената поръчка, чрез събиране на оферти с обява по реда на Глава двадесет и шеста от Закона за обществени поръчки (ЗОП), с предмет: „Доставка



Подписът е заличен на основание чл.2 от ЗЗЛД, във връзка с чл.42, ал.5 от ЗОП

на електроди, плътни телове за заваряване в защитена газова среда и припои за ремонт на товарни вагони и локомотиви планирани през 2016 г. във вагоноремонтните цехове и локомотивните депа", за Обособена позиция №4 "Електроди за наваряване на детайли, изложени на силно износване"

заявявам, че ако бъдем избрани за изпълнител, ще извършим доставката по цени, както следва:

Техническо задание	Марка	количество електроди в една опаковка (кг.)	необходимо количество за "БДЖ - ТГГ ЕООД "ориентировъчно"	Ед.цена лв./кг.	Сума лв.	
Електроди за наваряване на детайли, изложени на силно износване						
4 EN 14700. E Z Fe 1 (DIN 8555 EI-M-3Q0)	3,20 x 450	кг	2.5	2	9.52	19.04
Общата стойност за Обособена позиция № 4 без ДДС::					19.04	

Общата стойност за Обособена позиция № 4 е в размер на 19.04 /деветнайсет 0.04 лева/ без ДДС.

Декларираме, че в представеното от нас ценово предложение са включени всички преки и допълнителни разходи, данъци, такси, транспортни разходи и други задължения, с изключение на ДДС.

19.12.2016 г
гр.Варна



[Signature]
.....
авител /

Подписът е заличен на основание чл.2 от ЗЗЛД, във връзка с чл.42, ал.5 от ЗОП

www.ametist.bg

„Аметист“ ООД е официален дистрибутор на „ESAB“ – Швеция, „BOHLER“ – Австрия, „KLINGSPOR“ – Германия, „БУЛФЛЕКС“ – България, „Вики-Б“ – България, „OMICRON“ – Чехия, „OSBORN“ – Германия, „ОХУТУРВО“ – Италия, „TRAFIMET“ – Италия

Всичко за заваряването и свързаните с него процеси

"Аметист" ЕООД e-mail: ametist@mbox.contact.bg



Варна 9000

ул. "Батак" 9
тел./факс: 052/602-897
тел.: 052/620-793

Варна 9000

ул. "Уста Кольо Фичето" 25А
тел.: 052/727-026

Бургас 8000

ул. "Мария Луиза" 33Б
тел.: 056/817 010
www.ametist.bg

Шумен 9700

ул. "Симеон Велики" 46Б
тел.: 054/800 637

София 1505

ул. "Марагидик" 62
тел.: 02/850 4107

ДО

„БДЖ-ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ“ ЕООД
УЛ. „ИВАН ВАЗОВ“ № 3
ГР. СОФИЯ 1080

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за участие в обществена поръчка, чрез събиране на оферти с обява по реда на Глава двадесет и шеста от Закона за обществени поръчки (ЗОП), с предмет: „Доставка на електроди, плътни телове за заваряване в защитена газова среда и припои за ремонт на товарни вагони и локомотиви планирани през 2016 г. във вагоноремонтните цехове и локомотивните депа“, разделена на 12 /дванадесет/ обособени позиции.

от „АМЕТИСТ“ ЕООД, с ЕИК 103155494, регистрация по ДДС: BG103155494, със седалище и адрес на управление: Гр.Варна, ул. "Батак" 9, адрес за кореспонденция: Гр.Варна, ул. "Батак" 9, представлявано от Катинка Йорданова Желева в качеството на Управител

УВАЖАЕМИ ГОСПОДИН УПРАВИТЕЛ,

Във връзка участисто ни в обществената поръчка, чрез събиране на оферти с обява по реда на Глава двадесет и шеста от Закона за обществени поръчки (ЗОП), с предмет: „Доставка на електроди, плътни телове за заваряване в защитена газова среда и припои за ремонт на товарни вагони и локомотиви планирани през 2016 г. във вагоноремонтните цехове и



Подписът е заличен на основание чл.2 от ЗЗЛД, във връзка с чл.42, ал.5 от ЗОП

локомотивните депа", за Обособена позиция №.5 " Електроди за наваряване на детайли, изложени на силно износване"

заявявам, че ако бъдем избрани за изпълнител, ще извършим доставката по цени, както следва:

	Техническо задание	Мярка	количество електроди в една опаковка (кг.)	необходимо количество за "БДЖ - ТГГ ЕООД "ориентировъчно"	Ед.цена лв./кг.	Сума лв.	
5	Електроди за наваряване на детайли изложени на силно износване						
	EN 14700 E Fe 8	3,20x450	кг	46	47	10.01	470.47
Общата стойност за Обособена позиция № 5 без ДДС::							470.47

Общата стойност за Обособена позиция № 5 е в размер на 470.47 /четристотин и седемдесет 0.47 лева/ без ДДС.

Декларираме, че в представеното от нас ценово предложение са включени всички преки и допълнителни разходи, данъци, такси, транспортни разходи и други задължения, с изключение на ДДС.

Подписът е заличен на основание чл.2 от ЗЗЛД, във връзка с чл.42, ал.5 от ЗОП

19.12.2016 г
гр.Варна

Подпис: 
/К. / *равител /*

www.ametist.bg

„Аметист“ ООД е официален дистрибутор на „ESAB“ – Швеция, „BOHLER“ – Австрия, „KLINGSPOR“ – Германия, „БУЛФЛЕКС“ – България, „Вики-Б“ – България, „OMICRON“ – Чехия, „OSBORN“ – Германия, „OXYTURBO“ – Италия, „TRAFIMET“ – Италия

Всичко за заваряването и свързаните с него процеси

"Аметист" ЕООД e-mail: ametist@mbx.contact.bg



Варна 9000

ул. "Батак" 9
тел/факс: 052/602-897
тел.: 052/620-793

Варна 9000

ул. "Уста Кольо Фичето" 25А
тел.: 052/727-026

Бургас 8000

ул. "Мария Луиза" 33Б
тел.: 056/817 010

www.ametist.bg

Шумен 9700

ул. "Симеон Велики" 46Б
тел.: 054/800 637

София 1505

ул. "Марагидик" 62
тел.: 02/850 4107

ДО

„БДЖ-ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ“ ЕООД

УЛ. „ИВАН ВАЗОВ“ № 3

ГР. СОФИЯ 1080

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за участие в обществена поръчка, чрез събиране на оферти с обява по реда на Глава двадесет и шеста от Закона за обществени поръчки (ЗОП), с предмет: „Доставка на електроди, плътни телове за заваряване в защитена газова среда и припон за ремонт на товарни вагони и локомотиви планирани през 2016 г. във вагоноремонтните цехове и локомотивните депа“, разделена на 12 /дванадесет/ обособени позиции.

от „АМЕТИСТ“ ЕООД, с ЕИК 103155494, регистрация по ДДС: BG103155494, със седалище и адрес на управление: Гр.Варна, ул. "Батак" 9, адрес за кореспонденция: Гр.Варна, ул. "Батак" 9, представлявано от Катинка Йорданова Желева в качеството на Управител

УВАЖАЕМИ ГОСПОДИН УПРАВИТЕЛ,

Във връзка участието ни в обществената поръчка, чрез събиране на оферти с обява по реда на Глава двадесет и шеста от Закона за обществени поръчки (ЗОП), с предмет: „Доставка на електроди, плътни телове за заваряване в защитена газова среда и припон за ремонт



Подписът е заличен на основание чл.2 от ЗЗЛД, във връзка с чл.42, ал.5 от ЗОП

на товарни вагони и локомотиви планирани през 2016 г. във вагоноремонтните цехове и локомотивните депа", за Обособена позиция № 6 "Електроди за сплави на никел"

заявявам, че ако бъдем избрани за изпълнител, ще извършим доставката по цени, както следва:

	Техническо задание	Марка	количество електроди в една опаковка (кг.)	необходимо количество за "БДЖ - ТГГ ЕООД "ориентировъчно"	Ед.цена лв./кг.	Сума лв.	
Електроди с базична обмяка за заваряване на въглеродни и нисколегирани стомани							
6	Хромникел електроди AWS A5 4. E 310 -15 или еквивалентно	2.50 x 250	кг	0.6	2	26.36	52.72
	Хромникел електроди AWS A5 4. E 310 -15 или еквивалентно	3.20 x 350	кг	1.7	2	26.90	53.80
Общата стойност за Обособена позиция № 6 без ДДС::						106.52	

Общата стойност за Обособена позиция № 6 е в размер на 106.52 /сто и шест 0.52 лева/ без ДДС.

Декларираме, че в представеното от нас ценово предложение са включени всички преки и допълнителни разходи, данъци, такси, транспортни разходи и други задължения, с изключение на ДДС.

19.12.2016 г
гр.Варна

Подписът е заличен на основание чл.2 от ЗЗЛД, във връзка с чл.42, ал.5 от ЗОП



Подпис: *[Signature]*
/ Д. Желева - Управител /

www.ametist.bg

„Аметист“ ООД е официален дистрибутор на „ESAB“ – Швеция, „BOHLER“ – Австрия,
„KLINGSPOR“ – Германия, „БУЛФЛЕКС“ – България, „Вики-Б“ – България, „OMICRON“ – Чехия,
„OSBORN“ – Германия, „OXYTURBO“ – Италия, „TRAFIMET“ – Италия

Всичко за заваряването и свързаните с него процеси

"Аметист" ЕООД e-mail: ametist@mbox.contact.bg



Варна 9000

ул. "Батак" 9
тел/факс: 052/602-897
тел.: 052/620-793

Варна 9000

ул. "Уста Кольо Фичето" 25А
тел: 052/727-026

Бургас 8000

ул. "Мария Луиза" 33Б
тел: 056/817 010

www.ametist.bg

Шумен 9700

ул. "Симеон Велики" 46Б
тел: 054/800 637

София 1505

ул. "Мараздиж" 62
тел: 02/850 4107

ДО

„БДЖ-ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ“ ЕООД

УЛ. „ИВАН ВАЗОВ“ № 3

ГР. СОФИЯ 1080

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за участие в обществена поръчка, чрез събиране на оферти с обява по реда на Глава двадесет и шеста от Закона за обществени поръчки (ЗОП), с предмет: „Доставка на електроди, плътни телове за заваряване в защитена газова среда и припои за ремонт на товарни вагони и локомотиви планирани през 2016 г. във вагоноремонтните цехове и локомотивните депа“, разделена на 12 /дванадесет/ обособени позиции.

от „АМЕТИСТ“ ЕООД, с ЕИК 103155494, регистрация по ДДС: BG103155494, със седалище и адрес на управление: Гр.Варна, ул. "Батак" 9, адрес за кореспонденция: Гр.Варна, ул. "Батак" 9, представлявано от Катинка Йорданова Желева в качеството на Управител

УВАЖАЕМИ ГОСПОДИН УПРАВИТЕЛ,

Във връзка участието ни в обществената поръчка, чрез събиране на оферти с обява по реда на Глава двадесет и шеста от Закона за обществени поръчки (ЗОП), с предмет: „Доставка на електроди, плътни телове за заваряване в защитена газова среда и припои за ремонт



Подписът е заличен на основание чл.2 от ЗЗЛД, във връзка с чл.42, ал.5 от ЗОП

на товарни вагони и локомотиви планирани през 2016 г. във вагоноремонтните цехове и локомотивните депа", за Обособена позиция №.7 "Електроди за сплави на алуминий" заявявам, че ако бъдем избрани за изпълнител, ще извършим доставката по цени, както следва:

	Техническо задание	Мярка	количество електроди в една опаковка (КГ.)	необходимо количество за "БДЖ - ТП ЕООД "оръженически"	Ед.цена лв./кг.	Сума лв.
	Електроди за наваряване на детайли изложени на силно износване					
7	Алуминиеви електроди EN ISO 18273: ELALMn-I	2,50 x 350	кг	2	3	39,45
	Общата стойност за Обособена позиция № 7 без ДДС::					118,35

Общата стойност за Обособена позиция № 7 е в размер на 118.35 /сто и осемнадесет 0.35 лева/ без ДДС.

Декларираме, че в представеното от нас ценово предложение са включени всички преки и допълнителни разходи, данъци, такси, транспортни разходи и други задължения, с изключение на ДДС.

19.12.2016 г
гр.Варна

Подписът е заличен на основание чл.2 от ЗЗЛД, във връзка с чл.42, ал.5 от ЗОП



/ К. Желва - Управител /

www.ametist.bg

„Аметист“ ООД е официален дистрибутор на „ESAB“ – Швеция, „BOHLER“ – Австрия, „KLINGSPOR“ – Германия, „БУЛФЛЕКС“ – България, „Вики-Б“ – България, „OMICRON“ – Чехия, „OSBORN“ – Германия, „OXYTURBO“ – Италия, „TRAFIMET“ – Италия

Всичко за заваряването и свързаните с него процеси

"Аметист" ЕООД e-mail: ametist@mbox.contact.bg



Варна 9000

ул. "Батак" 9
тел/факс: 052/602-897
тел.: 052/620-793

Варна 9000

ул. "Уста Кольо Фичето" 25А
тел.: 052/727-026

Бургас 8000

ул. "Мария Луиза" 33Б
тел.: 056/817 010

www.ametist.bg

Шумен 9700

ул. "Симеон Велики" 46Б
тел.: 054/800 637

София 1505

ул. "Марагдик" 62
тел.: 02/850 4107

ДО
„БДЖ-ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ“ ЕООД
УЛ. „ИВАН ВАЗОВ“ № 3
ГР. СОФИЯ 1080

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за участие в обществена поръчка, чрез събиране на оферти с обява по реда на Глава двадесет и шеста от Закона за обществени поръчки (ЗОП), с предмет: „Доставка на електроди, плътни телове за заваряване в защитена газова среда и припои за ремонт на товарни вагони и локомотиви планирани през 2016 г. във вагоноремонтните цехове и локомотивните депа“, разделена на 12 /дванадесет/ обособени позиции.

от „АМЕТИСТ“ ЕООД, с ЕИК 103155494, регистрация по ДДС: BG103155494, със седалище и адрес на управление: Гр.Варна, ул. "Батак" 9, адрес за кореспонденция: Гр.Варна, ул. "Батак" 9, представлявано от Катинка Йорданова Желева в качеството на Управител

УВАЖАЕМИ ГОСПОДИН УПРАВИТЕЛ,

Във връзка участието ни в обществената поръчка, чрез събиране на оферти с обява по реда на Глава двадесет и шеста от Закона за обществени поръчки (ЗОП), с предмет: „Доставка на електроди, плътни телове за заваряване в защитена газова среда и припои за ремонт



Подписът е заличен на основание чл.2 от ЗЗЛД, във връзка с чл.42, ал.5 от ЗОП



на товарни вагони и локомотиви планирани през 2016 г. във вагоноремонтните цехове и локомотивните дела", за Обособена позиция № 8 "Електроди за сплави на мед" заявявам, че ако бъдем избрани за изпълнител, ще извършим доставката по цени, както следва:

	Техническо описание	Мярка	количество електроди в една опаковка (кг.)	необходимо количество за "БДЖ - ТГГ ЕООД" ориентировъчно	Ед.цена лв./кг.	Сума лв.	
Електроди с батична обмяна за заваряване на въглеродни и нисколегирани стомани							
8	Медни електроди DIN 1733 EL-CuSn7	3,20 x 350	кг	0.8	5	37.83	189.15
	Бронзови електроди DIN 1733, EL-CuSn7	2.5 x 350	кг	0.8	5	45.66	228.30
Общата стойност за Обособена позиция № 8 без ДДС::						417.45	

Общата стойност за Обособена позиция № 8 е в размер на 417.45 /четиристотин и седемнайсет 0.45 лева/ без ДДС.

Декларираме, че в представеното от нас ценово предложение са включени всички преки и допълнителни разходи, данъци, такси, транспортни разходи и други задължения, с изключение на ДДС.

19.12.2016 г
гр.Варна

Подписът е заличен на основание чл.2 от ЗЗЛД, във връзка с чл.42, ал.5 от ЗОП



К. Желева - Управител /

www.ametist.bg

„Аметист“ ООД е официален дистрибутор на „ESAB“ – Швеция, „BOHLER“ – Австрия, „KLINGSPOR“ – Германия, „БУИФЛЕКС“ – България, „Вики-Б“ – България, „OMICRON“ – Чехия, „OSBORN“ – Германия, „OXYTURBO“ – Италия, „TRAFIMET“ – Италия

Всичко за заваряването и свързаните с него процеси

"Аметист" ЕООД e-mail: ametist@mbox.contact.bg



Варна 9000 ул. "Батак" 9 тел/факс: 052/602-897 тел.: 052/620-793	Варна 9000 ул. "Уста Кольо Фичето" 25А тел.: 052/727-026	Бургас 8000 ул. "Мария Луиза" 33Б тел.: 056/817 010 www.ametist.bg	Шумен 9700 ул. "Симеон Велики" 46Б тел.: 054/800 637	София 1505 ул. "Марасидик" 62 тел.: 02/850 4107
--	---	--	---	--

ДО

„БДЖ-ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ“ ЕООД

УЛ. „ИВАН ВАЗОВ“ № 3

ГР. СОФИЯ 1080

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за участие в обществена поръчка, чрез събиране на оферти с обява по реда на Глава двадесет и шеста от Закона за обществени поръчки (ЗОП), с предмет: „Доставка на електроди, плътни телове за заваряване в защитена газова среда и припон за ремонт на товарни вагони и локомотиви планирани през 2016 г. във вагоноремонтните цехове и локомотивните депа“, разделена на 12 /дванадесет/ обособени позиции.

от „АМЕТИСТ“ ЕООД, с ЕИК 103155494, регистрация по ДДС: BG103155494, със седалище и адрес на управление: Гр.Варна, ул. "Батак" 9, адрес за кореспонденция: Гр.Варна, ул. "Батак" 9, представлявано от Катинка Йорданова Желева в качеството на Управител

УВАЖАЕМИ ГОСПОДИН УПРАВИТЕЛ,



Във връзка участието ни в обществената поръчка, чрез събиране на оферти с обява по реда на Глава двадесет и шеста от Закона за обществени поръчки (ЗОП), с предмет: „Доставка

Подписът е заличен на основание чл.2 от ЗЗЛД, във връзка с чл.42, ал.5 от ЗОП

на електроди, плътни телове за заваряване в защитена газова среда и припои за ремонт на товарни вагони и локомотивни планирани през 2016 г. във вагоноремонтните цехове и локомотивните дела", за Обособена позиция № 9 "Електроди за рязане"

заявявам, че ако бъдем избрани за изпълнител, ще извършим доставката по цени, както следва:

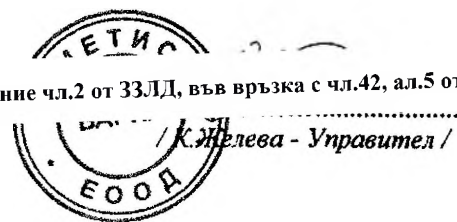
	Техническо задание	Марка	количество електроди в една опаковка (кг.)	необходимо количество за "БДЖ - ПТГ ЕООД" "ориентировъчно"	Ед.цена лв./кг.	Сума лв.
	Електроди за рязане					
9	OK 21.03 или еквивалентно	3.20 x 350	кг	3.3	45	8.49
	OK 21.03 или еквивалентно	4.00 x 350	кг	3.5	75	9.09
	Общата стойност за Обособена позиция № 9 без ДДС:					1063.80

Общата стойност за Обособена позиция № 9 е в размер на 1 063.80 /хиляда шейсет и три 0.80 лева/ без ДДС.

Декларираме, че в представеното от нас ценово предложение са включени всички преки и допълнителни разходи, данъци, такси, транспортни разходи и други задължения, с изключение на ДДС.

19.12.2016 г
гр.Варна

Подписът е заличен на основание чл.2 от ЗЗЛД, във връзка с чл.42, ал.5 от ЗОП



www.ametist.bg

„Аметист“ ООД е официален дистрибутор на „ESAB“ – Швеция, „BOHLER“ – Австрия, „KLINGSPOR“ – Германия, „БУЛФЛЕКС“ – България, „Вики-Б“ – България, „OMICRON“ – Чехия, „OSBORN“ – Германия, „OXYTURBO“ – Италия, „TRAFIMET“ – Италия

Всичко за заваряването и свързаните с него процеси

"Аметист" ЕООД e-mail: ametist@mbox.contact.bg



Варна 9000

ул. "Батак" 9

тел/факс: 052/602-897

тел.: 052/620-793

Варна 9000

ул. "Уста Кольо Фичето" 25А

тел.: 052/727-026

Бургас 8000

ул. "Мария Луиза" 33Б

тел.: 056/817 010

www.ametist.bg

Шумен 9700

ул. "Симеон Велики" 46Б

тел.: 054/800 637

София 1505

ул. "Марадиш" 62

тел.: 02/850 4107

ДО

„БДЖ-ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ“ ЕООД

УЛ. „ИВАН ВАЗОВ“ № 3

ГР. СОФИЯ 1080

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за участие в обществена поръчка, чрез събиране на оферти с обява по реда на Глава двадесет и шеста от Закона за обществени поръчки (ЗОП), с предмет: „Доставка на електроди, плътни телове за заваряване в защитена газова среда и припои за ремонт на товарни вагони и локомотиви планирани през 2016 г. във вагоноремонтните цехове и локомотивните депа“, разделена на 12 /дванадесет/ обособени позиции.

от „АМЕТИСТ“ ЕООД, с ЕИК 103155494, регистрация по ДДС: BG103155494, със седалище и адрес на управление: Гр. Варна, ул. "Батак" 9, адрес за кореспонденция: Гр. Варна, ул. "Батак" 9, представлявано от Катинка Йорданова Желева в качеството на Управител

УВАЖАЕМИ ГОСПОДИН УПРАВИТЕЛ,

Във връзка участието ни в обществената поръчка, чрез събиране на оферти с обява по реда на Глава двадесет и шеста от Закона за обществени поръчки (ЗОП), с предмет: „Доставка на електроди, плътни телове за заваряване в защитена газова среда и припои за ремонт на товарни вагони и локомотиви планирани през 2016 г. във вагоноремонтните цехове и



Подписът е заличен на основание чл.2 от ЗЗЛД, във връзка с чл.42, ал.5 от ЗОП

локомотивните депа", за Обособена позиция №.10 " Плътни телове за заваряване в защитена газова среда"

заявявам, че ако бъдем избрани за изпълнител, ще извършим доставката по цени, както следва:

	Техническо задание	Марка	количество електроди в една опаковка (кг.)	необходимо количество за "БДЖ" - ТП ЕООД "ориентировъчно"	Ед.цена лв./кг.	Сума лв.	
Електроди за рязане							
10	EN ISO 14341. G3Si1. Ролка Ф300 х Ф180 х 98	0.8	кг	15	15	2.50	37.50
	EN ISO 14341. G3SM. Ролка Ф300 х Ф180 х 98	1.2	кг	15	160	2.25	360.00
Общата стойност за Обособена позиция № 10 без ДДС::							397.50

Общата стойност за Обособена позиция № 10 е в размер на 397.50 /триста деведесет и седем 0.50 лева/ без ДДС.

Декларираме, че в представеното от нас ценово предложение са включени всички преки и допълнителни разходи, данъци, такси, транспортни разходи и други задължения, с изключение на ДДС.

19.12.2016 г
гр.Варна

Подписът е заличен на основание чл.2 от ЗЗЛД, във връзка с чл.42, ал.5 от ЗОП



/К/Желева - Управител /

www.ametist.bg

„Аметист“ ООД е официален дистрибутор на „ESAB“ – Швеция, „BOHLER“ – Австрия,
„KLINGSPOR“ – Германия, „БУЛФЛЕКС“ – България, „Вики-Б“ – България, „OMICRON“ – Чехия,
„OSBORN“ – Германия, „ОХУТURBO“ – Италия, „TRAFIMET“ – Италия

Всичко за заваряването и свързаните с него процеси

"Аметист" ЕООД

e-mail: ametist@mbox.contact.bg



Варна 9000

ул. "Батак" 9
тел/факс: 052/602-897
тел.: 052/620-793

Варна 9000

ул. "Уста Кольо Фичето" 25А
тел.: 052/727-026

Бургас 8000

ул. "Мария Луиза" 33Б
тел.: 056/817 010
www.ametist.bg

Шумен 9700

ул. "Симеон Велики" 46Б
тел.: 054/800 637

София 1505

ул. "Марагидик" 62
тел.: 02/850 4107

ДО

„БДЖ-ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ“ ЕООД

УЛ. „ИВАН ВАЗОВ“ № 3

ГР. СОФИЯ 1080

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за участие в обществена поръчка, чрез събиране на оферти с обява по реда на Глава двадесет и шеста от Закона за обществени поръчки (ЗОП), с предмет: „Доставка на електроди, плътни телове за заваряване в защитена газова среда и припои за ремонт на товарни вагони и локомотиви планирани през 2016 г. във вагоноремонтните цехове и локомотивните депа“, разделена на 12 /дванадесет/ обособени позиции.

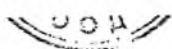
от „АМЕТИСТ“ ЕООД, с ЕИК 103155494, регистрация по ДДС: BG103155494, със седалище и адрес на управление: Гр.Варна, ул. "Батак" 9, адрес за кореспонденция: Гр.Варна, ул. "Батак" 9, представлявано от Катинка Йорданова Желева в качеството на Управител

УВАЖАЕМИ ГОСПОДИН УПРАВИТЕЛ,

Във връзка участието ни в обществената поръчка, чрез събиране на оферти с обява по реда на Глава двадесет и шеста от Закона за обществени поръчки (ЗОП), с предмет: „Доставка на електроди, плътни телове за заваряване в защитена газова среда и припои за ремонт на товарни вагони и локомотиви планирани през 2016 г. във вагоноремонтните цехове и



Подписът е заличен на основание чл.2 от ЗЗЛД, във връзка с чл.42, ал.5 от ЗОП



локомотивните дена”, за Обособена позиция №11 “ Припой” заявявам, че ако бъдем избрани за изпълнител, ще извършим доставката по цени, както следва:

	Техническо задание	Мярка	количество електроди в една опаковка (кг.)	необходимо количество за "БДЖ - ТГГ ЕООД "ориентировъчно"	Ед.цена лв./кг.	Сума лв.	
	Припой						
11	Сребърен припой -20%, с обмачка Al 20Cd -F, БДС EN ISO 17672	2,0	кг	1	3	290.81	872.43
	Месингов припой с флюс CuZn 40, БДС EN ISO 17672	2,5	кг	5	7	65.73	460.11
	Месингов припой с флюс CuZn 40, БДС EN ISO 17672	3,0	кг	5	7	65.31	457.17
Общата стойност за Обособена позиция № 11 без ДДС:						1789.71	

Общата стойност за Обособена позиция № 11 е в размер на 1 789.71 /хиляда седемстотин осемдесет и девет 0.71 лева/ без ДДС.

Декларираме, че в представеното от нас ценово предложение са включени всички преки и допълнителни разходи, данъци, такси, транспортни разходи и други задължения, с изключение на ДДС.

19.12.2016 г
гр.Варна

Подписът е заличен на основание чл.2 от ЗЗЛД, във връзка с чл.42, ал.5 от ЗОП



/К.Желева - Управител/

www.ametist.bg

„Аметист“ ООД е официален дистрибутор на „ESAB“ – Швеция, „BOHLER“ – Австрия, „KLINGSPOR“ – Германия, „БУЛФЛЕКС“ – България, „Вики-Б“ – България, „OMICRON“ – Чехия, „OSBORN“ – Германия, „OXYTURBO“ – Италия, „TRAFIMET“ – Италия

Всичко за заваряването и свързаните с него процеси

"Аметист" ЕООД e-mail: ametist@mbx.contact.bg



Варна 9000

ул. "Батак" 9
тел/факс: 052/602-897
тел.: 052/620-793

Варна 9000

ул. "Уста Кольо Фичето" 25А
тел.: 052/727-026

Бургас 8000

ул. "Мария Луиза" 33Б
тел.: 056/817 010
www.ametist.bg

Шумен 9700

ул. "Симеон Велики" 46Б
тел.: 054/800 637

София 1505

ул. "Марагидик" 62
тел.: 02/850 4107

ДО

„БДЖ-ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ“ ЕООД

УЛ. „ИВАН ВАЗОВ“ № 3

ГР. СОФИЯ 1080

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за участие в обществена поръчка, чрез събиране на оферти с обява по реда на Глава двадесет и шеста от Закона за обществени поръчки (ЗОП), с предмет: „Доставка на електроди, плътни телове за заваряване в защитена газова среда и припои за ремонт на товарни вагони и локомотиви планирани през 2016 г. във вагоноремонтните цехове и локомотивните депа“, разделена на 12 /дванадесет/ обособени позиции.

от „АМЕТИСТ“ ЕООД, с ЕИК 103155494, регистрация по ДДС: BG103155494, със седалище и адрес на управление: Гр.Варна, ул. "Батак" 9, адрес за кореспонденция: Гр.Варна, ул. "Батак" 9, представлявано от Катинка Йорданова Желева в качеството на Управител

УВАЖАЕМИ ГОСПОДИН УПРАВИТЕЛ,

Във връзка участието ни в обществената поръчка, чрез събиране на оферти с обява по реда на Глава двадесет и шеста от Закона за обществени поръчки (ЗОП), с предмет: „Доставка на електроди, плътни телове за заваряване в защитена газова среда и припои за ремонт



Подписът е заличен на основание чл.2 от ЗЗЛД, във връзка с чл.42, ал.5 от ЗОП



на товарни вагони и локомотиви планирани през 2016 г. във вагоноремонтните цехове и локомотивните депа", за Обособена позиция №12 "Припон калаени"

заявявам, че ако бъдем избрани за изпълнител, ще извършим доставката по цени, както следва:

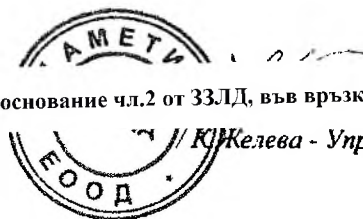
	Техническо задание	Марка	количество електроди в една опаковка (кг.)	необходимо количество за "БДЖ - ТГГ ЕООД "ориентировъчно"	Ед.цена лв./кг.	Сума лв.	
	Припон калаени						
12	Калай на пръчка Sn Pb60/40, DIN 1707, EN29453		кг	1	40	29.50	1180.00
	Тивол Sn Pb60/40 DIN 1707, EN29453	2.0	кг	1	11	30.50	335.50
Общата стойност за Обособена позиция № 12 без ДДС:							1515.50

Общата стойност за Обособена позиция № 12 е в размер на 1 515.50 /хиляда петстотин и петнайсет 0.50 лева/ без ДДС.

Декларираме, че в представеното от нас ценово предложение са включени всички преки и допълнителни разходи, данъци, такси, транспортни разходи и други задължения, с изключение на ДДС.

19.12.2016 г
гр.Варна

Подписът е заличен на основание чл.2 от ЗЗЛД, във връзка с чл.42, ал.5 от ЗОП



К.Желева - Управител /

www.ametist.bg

„Аметист“ ООД е официален дистрибутор на „ESAB“ – Швеция, „BOHLER“ – Австрия, „KLINGSPOR“ – Германия, „БУЛФЛЕКС“ – България, „Вики-Б“ – България, „OMICRON“ – Чехия, „OSBORN“ – Германия, „OXYTURBO“ – Италия, „TRAFIMET“ – Италия

Информацията е заличена на основание чл.72 от ДОПК, във връзка с чл.42, ал.5 от ЗОП