



# “БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

ул. “Иван Вазов” № 3, София 1080, България  
тел.: (+359 2) 932 41 90  
факс: (+359 2) 987 88 69  
bdz\_passengers@bdz.bg  
www.bdz.bg



ДО  
ДИМИТЪР КОСТАДИНОВ  
УПРАВИТЕЛ НА „БДЖ - ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД

УТВЪРЖДАВАМ:

Димитър Костадинов.....  
Управител на „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД



Дата.....14.12.....2016 г.

## ДОКЛАД

по чл.103, ал.3 от ЗОП във връзка с чл.60 от ППЗОП  
за резултата от разглеждането и класирането на офертите  
от Комисията, назначена със заповед № 751/09.11.2016 г. на Управителя на  
„БДЖ – Пътнически превози” ЕООД

**Относно:** *Провеждане на вътрешно конкурентен избор с предмет: „Доставка на електрографитни четки за ТПС на „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД за една година, за първата година от действието на рамково споразумение № 143/24.06.2016 г.”*

В изпълнение на Ваша Заповед № 751/09.11.2016 г., Комисия в състав:

**Председател:** инж. Стефан Костов – ръководител отдел „Ремонт ТПС”, дирекция „Подвижен железопътен състав”, „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД

**Членове:**

1. Пламен Богданов – старши юрисконсулт в отдел „Правен”, „БДЖ – Пътнически превози ” ЕООД

2. инж. Благовест Благоев – експерт, технически, ремонт на локомотиви в отдел „Ремонт ТПС”, дирекция „Подвижен железопътен състав”, „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД – резервен член

3. инж. Илия Гергов – ръководител сектор „Модернизирани локомотиви”, в отдел „Ремонт ТПС”, дирекция „Подвижен железопътен състав”, „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД

4. инж. Красимира Иванова – старши експерт в отдел “Обществени поръчки”, „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД, протоколчик

и на основание чл.60 от ППЗОП, изготви настоящия доклад, относно провеждания вътрешно конкурентен избор с предмет: „Доставка на електрографитни четки за ТПС на „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД за една година, за първата година от действието на рамково споразумение № 143/24.06.2016 г.”, като Ви предоставяме протоколите от заседанията на комисията, Протокол №1 от 09.11.2016 г., Протокол №2 от 22.11.2016 г., Протокол №3 от 01.12.2016 г. и Протокол №4 от 08.12.2016 г., в които са отразени резултатите от разглеждане и оценка на офертите на потенциалните изпълнители, неразделна част от настоящия доклад,

## **I. ОТВАРЯНЕ И ОПОВЕСТЯВАНЕ НА ПОСТЪПИЛИТЕ ОФЕРТИ**

На 09.11.2016 г., 10:00 часа се проведе първото заседание на Комисията в състав:

**Председател:** инж. Стефан Костов – ръководител отдел „Ремонт ТПС”, дирекция „Подвижен железопътен състав”, „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД

**Членове:**

1. Христо Демиревски – старши юриконсулт в отдел „Правен”, „БДЖ – Пътнически превози ” ЕООД – резервен член
2. инж. Иванка Шишева – ръководител сектор „Технически” в отдел „Ремонт ТПС”, дирекция „Подвижен железопътен състав”, „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД
3. инж. Илия Гергов – ръководител сектор „Модернизирани локомотиви”, в отдел „Ремонт ТПС”, дирекция „Подвижен железопътен състав”, „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД
4. инж. Красимира Иванова – старши експерт в отдел “Обществени поръчки”, „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД, протоколчик

Председателят и членовете на комисията се явиха в определения ден и час за провеждане на заседанието на комисията.

Резервният член - Христо Демиревски присъства на заседанието на Комисията, поради обективна невъзможност /отпуск по болест/ на основния член на комисията Пламен Богданов – старши юриконсулт в отдел „Правен”, „БДЖ – Пътнически превози ” ЕООД, да участва в работата на Комисията.

Комисията след получаване на протокола по чл. 48, ал.6 от ППЗОП с потенциалните изпълнители и получените оферти, констатира, че са постъпили 3 /три/ оферти в запечатани непрозрачни опаковки, с видимо ненарушена цялост, с отбелязани входящи номера, дата и час, а именно:

1. „ЗТВ” АД, Каблешково – 8210 Каблешково, ул. „Черно море” №2 – вх. № 116/28.10.16 г., 10:19. часа, за обособени позиции №№2, 4, 6, 7, 8, 9, 11, 13, 16, 17, 20, 22, 23, 24, 26, 27, 28, 29 и 30;
2. „Риолит” ЕООД, 1231 София, ж.к. „Свобода”, бл. 18, вх. Д – вх. № 117/31.10.16 г., 15: 35 часа, за обособени позиции №№1, 2, 4, 6, 7, 8, 9, 11, 13, 16, 17, 20, 22, 23, 24, 26, 27, 28, 29 и 30;
3. „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ – Румъния, 077125 Магуреле/Илфов, ул. „Атомистилор” № 45-49 – вх. № 118/01.11.16 г., 11:45 часа, за обособени позиции №№1, 2, 4, 6, 7, 8, 9, 11, 13, 20, 22, 23, 24, 26, 27, 28, 29 и 30.

Комисията констатира, че поканите за участие във вътрешно конкурентен избор и представяне на оферти са изпратени до потенциалните изпълнители „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ, с писмо изх. № 03-10-174/20.10.16 г., „ЗТВ” АД, с писмо изх. № 03-10-175/20.10.16 г. и „Риолит” ЕООД, с писмо изх. № 03-10-176/20.10.16 г. и са получени от „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ на 25.10.16 г., от „ЗТВ” АД на 24.10.16 г. и от „Риолит” ЕООД на 21.10.16 г.

Срокът за представяне на оферти посочен в поканите за участие е до 10 /десет/ календарни дни от получаването на поканата за участие, респективно за „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ до 04.11.16 г., за „ЗТВ” АД до 03.11.16 г. и за „Риолит” ЕООД до 31.10.16 г.

Офертите за участие от „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ, „ЗТВ” АД и „Риолит” ЕООД са подадени в рамките на посочения в поканата за участие срок за подаване на оферти.

Потенциалните изпълнители „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ, „ЗТВ” АД и „Риолит” ЕООД са уведомени с писма, изх.№ 03-37-116/04.11.16 г. (за „ЗТВ” АД), изх.№ 03-37-117/04.11.16 г. (за „Риолит” ЕООД) и изх.№ 03-37-118/04.11.16 г. (за „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ), за датата и часа на отваряне на офертите по факс, удостоверено с

приложена към уведомителното писмо разпечатка, удостоверяваща изпращането респ. получаването на същото.

На заседанието на комисията присъства г-жа Емилия Темелакиева – управител на потенциалният изпълнител „Риолит” ЕООД и г-н Михаил Моллов – упълномощен представител на потенциалния изпълнител „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ, с пълномощно №76 от 15.04.2014 г. Присъствието си представителите на потенциалните изпълнители „Риолит” ЕООД и „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ, удостовериха със собственоръчно положени подписи в списъка на лицата присъствали при действията на комисията по чл. 54, ал.2 от ППЗОП, приложен протокол №1/09.12.2016 г.

Председателят на комисията отвори офертите по реда на тяхното постъпване и оповести документите и ценовите предложения по обособени позиции на всяка от тях.

След оповестяване на документите и ценовите предложения приключи публичната част от заседанието на комисията.

## **II. РАЗГЛЕЖДАНЕ НА ДОКУМЕНТИТЕ ПРЕДСТАВЕНИ В ОФЕРТИТЕ ЗА УЧАСТИЕ, ИСКАНЕ НА РАЗЯСНЕНИЕ ОТ КОМИСИЯТА ПО ЧЛ. 54, АЛ. 13 ОТ ППЗОП**

Комисията на закрито заседание подробно разгледа представените от потенциалните изпълнители „ЗТВ” АД, „Риолит” ЕООД и „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ документи в офертите им за участие за съответствие с изискванията на ЗОП и предварително обявените условия на Възложителя в поканата за участие, и констатира, че:

Потенциалните изпълнители „ЗТВ” АД, „Риолит” ЕООД и „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ, са представил всички изискани от Възложителя документи, и същите отговарят на изискванията на Възложителя, с изключение на разминаване в заявените от потенциалния изпълнител „ЗТВ” АД, данни в ценовите му предложения относно кода на доставка, съгласно “INCOTERMS 2010”.

Комисията с оглед на предоставените от закона правомощия, на всеки етап от процедурата да изисква, разяснения за заявени от потенциалните изпълнители данни, съгласно чл. 54, ал. 13 от ППЗОП, отправи искане за разяснение от потенциалния изпълнител „ЗТВ” АД по отношение заявените от него данни за кода на доставка, съгласно “INCOTERMS 2010”.

Комисията определи срок до 5 /пет/ работни дни, от получаване на уведомлението потенциалния изпълнител да представи писмени разяснения.

Подробно изложение на работата на комисията по разглеждане представените от потенциалните изпълнители документи, се съдържа в Протокол №1/09.11.2016 г. от работата на комисията.

## **III. РАЗГЛЕЖДАНЕ НА ДОПЪЛНИТЕЛНО ПРЕДСТАВЕНИ РАЗЯСНЕНИЯ**

На 22.11.2016 г., 10:00 часа, се проведе второто заседание на Комисията в състав:

**Председател:** инж. Стефан Костов – ръководител отдел „Ремонт ТПС”, дирекция „Подвижен железопътен състав”, „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД

**Членове:**

1. Пламен Богданов – старши юриконсулт в отдел „Правен”, „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД

2. инж. Иванка Шишева – ръководител сектор „Технически” в отдел „Ремонт ТПС”, дирекция „Подвижен железопътен състав”, „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД

3. инж. Илия Гергов – ръководител сектор „Модернизирани локомотиви”, в отдел „Ремонт ТПС”, дирекция „Подвижен железопътен състав”, „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД

4. инж. Красимира Иванова – старши експерт в отдел “Обществени поръчки”, „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД, протоколчик

Комисията разгледа представеното в срок писмено разяснение от потенциалния изпълнител „ЗТВ” АД, че за обособени позиции №№2, 4, 6, 7, 8, 9, 11, 13, 16, 17, 20, 22, 23, 24, 26, 27, 28, 29 и 30, условията на доставка по ценовите предложения да се разбират код DDP, съгласно “INCOTERMS 2010, подробно описано в Протокол №2/22.11.2016 г. от работата на комисията.

На основание направените констатации в Протокол №1 от 09.11.2016 г. и Протокол №2 от 22.11.2016 г., Комисията допусна потенциалните изпълнители „ЗТВ” АД, „Риолит” ЕООД и „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ, до оценяване.

#### **IV. ПРОВЕРКА ЗА НАЛИЧИЕ НА ОБСТОЯТЕЛСТВАТА ПО ЧЛ. 72, АЛ. 1 ОТ ЗОП И РАЗГЛЕЖДАНЕ НА ПРЕДСТАВЕНИТЕ ОБОСНОВКИ**

Комисията извърши съответните аритметични изчисления, произтичащи от разпоредбата на чл.72, ал.1 от ЗОП и констатира, че ценовите предложения на потенциалните изпълнители „ЗТВ” АД за обособени позиции №2, №4, №7, №8, №9, №11, №20, №23, №27, №28, №29 и №30, „Риолит” ЕООД за обособени позиции №2, №4, №8, №9, №11, №20, №23, №26, №27, №28, №29 и №30 и „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ, за обособена позиция №6, са с повече от 20 на сто по-благоприятни от средната стойност на предложенията на останалите потенциални изпълнители за тези обособени позиции, както следва:

- потенциалният изпълнител „ЗТВ” АД - за обособена позиция №2 с 37,55 на сто, за обособена позиция №4 с 39,76 на сто, за обособена позиция №7 с 22,53 на сто, за обособена позиция №8 с 37,49 на сто, за обособена позиция №9 с 45,15 на сто, за обособена позиция №11 с 42,32 на сто, за обособена позиция №20 с 37,00 на сто, за обособена позиция №23 с 35,00 на сто, за обособена позиция №27 с 45,69 на сто, за обособена позиция №28 с 62,44 на сто, за обособена позиция №29 с 41,53 на сто и за обособена позиция №30 с 29,50 на сто;

- потенциалният изпълнител „Риолит” ЕООД - за обособена позиция №2 с 30,53 на сто, за обособена позиция №4 с 39,32 на сто, за обособена позиция №8 с 29,01 на сто, за обособена позиция №9 с 32,90 на сто, за обособена позиция №11 с 35,99 на сто, за обособена позиция №20 с 37,00 на сто, за обособена позиция №23 с 34,59 на сто, за обособена позиция №26 с 25,79 на сто, за обособена позиция №27 с 41,83 на сто, за обособена позиция №28 с 58,57 на сто, за обособена позиция №29 с 40,85 на сто и за обособена позиция №30 с 27,90 на сто;

- потенциалният изпълнител „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ - за обособена позиция №6 с 36,04 на сто.

С оглед гореизложеното и на основание чл.72, ал.1 от ЗОП, Комисията изиска подробна писмена обосновка от потенциалните изпълнители „ЗТВ” АД, „Риолит” ЕООД и „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ, за посочените по-горе обособени позиции, относно начина на образуване на ценовите им предложения, която да представят в 5-дневен срок, считано от получаване на писменото искане.

Подробно изложение на работата на комисията за обстоятелствата по чл.72, ал.1 от ЗОП, се съдържат в Протокол №2/22.11.2016 г. от работата на комисията.

На 01.12.2016 г., 14:00 часа, комисията проведе трето заседание в същия състав от второто заседание на Комисията, като разгледа представените в срок писмени обосновки от потенциалните изпълнители „ЗТВ” АД, „Риолит” ЕООД и „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ.

Комисията на основание чл. 72, ал. 2, т. 1 и т. 2 от ЗОП прие писмената обосновка на „ЗТВ” АД и „Риолит” ЕООД, като обосноваваща наличието на обективни обстоятелства, свързани с икономическите особености на производствения процес и избраните технически решения за изпълнение на поръчката и на основание чл. 72, ал. 2, т. 1 от ЗОП, прие писмената обосновка на „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ, като обосноваваща наличието на обективни обстоятелства, свързани с икономическите особености на производствения процес за изпълнение на поръчката.

Подробно изложение на работата на комисията по разглеждане на представените писмени обосновки по чл. 72, ал. 1 от ЗОП на потенциалните изпълнители „ЗТВ” АД, „Риолит” ЕООД и „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ, се съдържа в Протокол №3/01.11.2016 г. от работата на комисията.

Въз основа на извършените действия и направените констатации, Комисията констатира, че представените ценови предложения от потенциалните изпълнители „ЗТВ“ АД - за обособени позиции №№ 2, 4, 6, 7, 8, 9, 11, 13, 16, 17, 20, 22, 23, 24, 26, 27, 28, 29 и 30, „Риолит“ ЕООД - за обособени позиции №№ 1, 2, 4, 6, 7, 8, 9, 11, 13, 16, 17, 20, 22, 23, 24, 26, 27, 28, 29 и 30 и „Шунк Карбон Технолоджи“ СРЛ - за обособени позиции №№ 1, 2, 4, 6, 7, 8, 9, 11, 13, 20, 22, 23, 24, 26, 27, 28, 29 и 30, отговарят на изискванията на Възложителя и могат да бъдат допуснати до етапа на оценяване и класиране на офертите.

#### **V. ОЦЕНЯВАНЕ И КЛАСИРАНЕ НА ОФЕРТИТЕ**

Комисията оцени офертите по определения от възложителя критерий - „най-ниска цена“ и ги класира, както следва:

##### **1. обособена позиция №1 – „Четка за двигател компресор и двигател вентилатор (СМ) за ТПС серия 40,61, с размери 10x20x28 мм”**

Първо място - „Риолит“ ЕООД, с предложена стойност - 3 425,00 лв. без ДДС

Второ място - „Шунк Карбон Технолоджи“ СРЛ, с предложена стойност - 5 600,00 лв. без ДДС

##### **2. обособена позиция №2 – „Четка за вентилатори-спирачни и изправителен мост за ТПС серия 40, с размери 12,5x25x28 мм**

Първо място - „ЗТВ“ АД, с предложена стойност - 3 528,00 лв. без ДДС

Второ място - „Риолит“ ЕООД, с предложена стойност - 3 822,00 лв. без ДДС

Трето място - „Шунк Карбон Технолоджи“ СРЛ, с предложена стойност - 7 476,00 лв. без ДДС

##### **3. обособена позиция №4 – „Четка за тягов двигател/ТД/ за ТПС серия 40, с размери 2(11x32x50) мм”**

Първо място - „ЗТВ“ АД, с предложена стойност - 7 500,00 лв. без ДДС

Второ място - „Риолит“ ЕООД, с предложена стойност - 7 545,00 лв. без ДДС

Трето място - „Шунк Карбон Технолоджи“ СРЛ, с предложена стойност - 17 355,00 лв. без ДДС

##### **4. обособена позиция №6 – „Четка за тахопреобразовател за скоростомер Hasler (Гебер) за серия ТПС40, с размер 2x3,85x4,85x24 мм”**

Първо място - „Шунк Карбон Технолоджи“ СРЛ, с предложена стойност - 3 291,20 лв. без ДДС

ДДС

Второ място - „Риолит“ ЕООД, с предложена стойност - 4 791,60 лв. без ДДС

Трето място - „ЗТВ“ АД, с предложена стойност - 5 500,00 лв. без ДДС

##### **5. обособена позиция №7 – „Четка за тягов двигател /ТД/ тип LJE-108-2 за ТПС серия 46-200, с размери 2x(8x32x50) мм”**

Първо място - „ЗТВ“ АД, с предложена стойност - 6 120,00 лв. без ДДС

Второ място - „Риолит“ ЕООД, с предложена стойност - 7 340,00 лв. без ДДС

Трето място - „Шунк Карбон Технолоджи“ СРЛ, с предложена стойност - 8 450,00 лв. без ДДС

##### **6. обособена позиция №8 – „Четка за тягов двигател /ТД/ тип ТЕ 009 за ТПС серия 61, с размери 2x(12,5x32x50) мм”**

Първо място - „ЗТВ“ АД, с предложена стойност - 1 821,00 лв. без ДДС

Второ място - „Риолит“ ЕООД, с предложена стойност - 2 004,00 лв. без ДДС

Трето място - „Шунк Карбон Технолоджи“ СРЛ, с предложена стойност - 3 822,00 лв. без ДДС

##### **7. обособена позиция №9 – „Четка за буксов заземител за ТПС серия 61, с размери 2(12,5x40x40) мм”**

Първо място - „ЗТВ“ АД, с предложена стойност - 414,00 лв. без ДДС

Второ място - „Риолит” ЕООД, с предложена стойност - 483,30 лв. без ДДС

Трето място - „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ, с предложена стойност - 1 026,30 лв. без

ДДС

8. обособена позиция №11 – „Четка за тягов двигател /ГД/ за ТПС серия 07, с размери 2x(12,5x40x52) мм”

Първо място - „ЗТВ” АД, с предложена стойност - 5 513,20 лв. без ДДС

Второ място - „Риолит” ЕООД, с предложена стойност - 5 971,44 лв. без ДДС

Трето място - „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ, с предложена стойност - 13 138,60 лв. без

ДДС

9. обособена позиция №13 – „Четка за въздушен компресор за ТПС серия 07, с размери 16x25x32 мм”

Първо място - „Риолит” ЕООД, с предложена стойност - 541,12 лв. без ДДС

Второ място - „ЗТВ” АД, с предложена стойност - 551,76 лв. без ДДС

Трето място - „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ, с предложена стойност - 662,72 лв. без

ДДС

10. обособена позиция №16 – „Четка за стартер генератор за ТПС серия 55, с размери 20x25x44 мм”

Първо място - „ЗТВ” АД, с предложена стойност - 436,10 лв. без ДДС

Второ място - „Риолит” ЕООД, с предложена стойност - 457,66 лв. без ДДС

11. обособена позиция №17 – „Четка за умформер GAT постоянно V за ТПС серия 55, с размери 10x20x25 мм”

Първо място - „ЗТВ” АД, с предложена стойност - 105,92 лв. без ДДС

Второ място - „Риолит” ЕООД, с предложена стойност - 111,36 лв. без ДДС

12. обособена позиция №20 – „Четка за умформер GAT променливо V за ТПС серия 55, с размери 8x16x25 мм”

Първо място - „ЗТВ” АД, с предложена стойност - 57,68 лв. без ДДС

Първо място - „Риолит” ЕООД, с предложена стойност - 57,68 лв. без ДДС

Второ място - „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ, с предложена стойност - 125,16 лв. без

ДДС

13. обособена позиция №22 – „Четка за стартер генератор /ДПМ за ТПС серия 52, с размери 20x25x40 мм”

Първо място - „ЗТВ” АД, с предложена стойност - 990,72 лв. без ДДС

Второ място - „Риолит” ЕООД, с предложена стойност - 1 040,64 лв. без ДДС

Трето място - „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ, с предложена стойност - 1 105,92 лв. без

ДДС

14. обособена позиция №23 – „Четка за Двигател за помпа предварително мазане/маслена помпа за ТПС серия 52, с размери 8x20x32 мм”

Първо място - „ЗТВ” АД, с предложена стойност - 62,40 лв. без ДДС

Второ място - „Риолит” ЕООД, с предложена стойност - 62,64 лв. без ДДС

Трето място - „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ, с предложена стойност - 128,88 лв. без

ДДС

15. обособена позиция №24 – „Четка за двигател циркуляционна водна помпа за ТПС серия 52, с размери 8x10x20 мм”

Първо място - „ЗТВ” АД, с предложена стойност - 129,20 лв. без ДДС

Второ място - „Риолит” ЕООД, с предложена стойност - 131,60 лв. без ДДС

Трето място - „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ, с предложена стойност - 141,60 лв. без ДДС

**16. обособена позиция №26 – „Четка за ел. двигател тип GWVZ85110 Умформер за ТПС серия 75, 77, с размери 7x12x16 мм”**

Първо място - „Риолит” ЕООД, с предложена стойност - 47,20 лв. без ДДС

Второ място - „ЗТВ” АД, с предложена стойност - 53,20 лв. без ДДС

Трето място - „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ, с предложена стойност - 74,00 лв. без

ДДС

**17. обособена позиция №27 – „Четка за умформер, вент. за машинно помещение за ТПС серия 52,75,77, с размери 8x12x25 мм”**

Първо място - „ЗТВ” АД, с предложена стойност - 58,00 лв. без ДДС

Второ място - „Риолит” ЕООД, с предложена стойност - 61,20 лв. без ДДС

Трето място - „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ, с предложена стойност - 152,40 лв. без

ДДС

**18. обособена позиция №28 – „Четка за ел. двигател тип AEG TipC1303-вентилатор на котела за ТПС серия 75, 77, с размери 6x12,5x25 мм”**

Първо място - „ЗТВ” АД, с предложена стойност - 40,00 лв. без ДДС

Второ място - „Риолит” ЕООД, с предложена стойност - 43,50 лв. без ДДС

Трето място - „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ, с предложена стойност - 169,50 лв. без

ДДС

**19. обособена позиция №29 – „Четка за ел. двигател тип AEG G1306P задвижващ вентилатор на котела за ТПС серия 75, 77, с размери 6,5x13x25 мм”**

Първо място - „ЗТВ” АД, с предложена стойност - 82,80 лв. без ДДС

Второ място - „Риолит” ЕООД, с предложена стойност - 83,40 лв. без ДДС

Трето място - „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ, с предложена стойност - 199,20 лв. без

ДДС

**20. обособена позиция №30 – „Четка за двигател тип Gsl6sp задвижващ ППМ за ТПС серия 75, с размери 6,5x16x25 мм”**

Първо място - „ЗТВ” АД, с предложена стойност - 98,00 лв. без ДДС

Второ място - „Риолит” ЕООД, с предложена стойност - 99,50 лв. без ДДС

Трето място - „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ, с предложена стойност - 178,00 лв. без

ДДС

Предвид на това, че за обособена позиция №20 – „Четка за умформер GAT променливо V за ТПС серия 55, с размери 8x16x25 мм” на първо място са класирани офертите на потенциалните изпълнители „ЗТВ” АД и „Риолит” ЕООД, с предложени еднакви най-ниски цени на основание посоченото в т.13.5 от поканата за участие и чл.58, ал.3 от ЗОП, Комисията проведе публично жребий за определяне на изпълнител между класираните на първо място оферти за обособена позиция №20 – „Четка за умформер GAT променливо V за ТПС серия 55, с размери 8x16x25 мм”.

**VI. ПРОВЕЖДАНЕ НА ПУБЛИЧЕН ЖРЕБИЙ ПО ЧЛ.58, АЛ.3 ОТ ППЗОП**

На 08.12.2016 г., 14:00 часа се проведе четвъртото заседание на Комисията в състав:

**Председател:** инж. Стефан Костов – ръководител отдел „Ремонт ТПС”, дирекция „Подвижен железопътен състав”, „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД

**Членове:**

1. Пламен Богданов – старши юриконсулт в отдел „Правен”, „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД

2. инж. Благовест Благоев – експерт, технически, ремонт на локомотиви в отдел „Ремонт ТПС”, дирекция „Подвижен железопътен състав”, „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД – резервен член

3. инж. Илия Гергов – ръководител сектор „Модернизирани локомотиви”, в отдел „Ремонт ТПС”, дирекция „Подвижен железопътен състав”, „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД

4. инж. Красимира Иванова – старши експерт в отдел “Обществени поръчки”, „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД, протоколчик

Резервният член – инж. Благовест Благоев присъства на заседанието на Комисията, поради обективна невъзможност /платен годишен отпуск/ на основния член на комисията инж. Иванка Шишева – ръководител сектор „Технически” в отдел „Ремонт ТПС”, дирекция „Подвижен железопътен състав”, „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД, да участва в работата на Комисията.

Потенциалните изпълнители бяха писмено уведомени с писма „ЗТВ” АД (с писмо №03-37-116/05.12.16 г.), „Риолит” ЕООД (с писмо № 03-37-117/05.12.16 г.) и „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ (с писмо № 03-37-118/05.12.16 г.) за датата и часа на провеждане на публичния жребий за определяне на изпълнител между класираните на първо място оферти за обособена позиция №20 – „Четка за умформер GAT променливо V за ТПС серия 55, с размери 8x16x25 мм”. Писмата са изпратени по факс на 05.12.16 г. удостоверено с приложена към всяко уведомително писмо разпечатка, удостоверяваща изпращането респ. получаването на същото, потвърдено и от потенциалните изпълнители.

На заседанието на комисията за провеждане на публичния жребий не присъстваха представители на потенциалните изпълнители „ЗТВ” АД, „Риолит” ЕООД и „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ.

При проведения жребий потенциалният изпълнител „ЗТВ” АД, бе определен за изпълнител на обособена позиция №20 – „Четка за умформер GAT променливо V за ТПС серия 55, с размери 8x16x25 мм”.

Подробните действия от проведения жребий са описани в Протокол №4/08.12.2016 г. от работата на комисията.

## **VII. ПРЕДЛОЖЕНИЯ НА КОМИСИЯТА**

Комисията на основание чл.60, ал.1, т.9 от ППЗОП, предлага на Възложителя, да сключи договори с класираните на първо място потенциални изпълнители по обособени позиции, както следва:

1. за обособени позиции №1, №13 и №26 – с класираният на първо място потенциален изпълнител, „Риолит” ЕООД;

2. за обособени позиции №2, №4, №7, №8, №9, №11, №16, №17, №22, №23, №24, №27, №28, №29 и №30 – с класираният на първо място потенциален изпълнител, „ЗТВ” АД;

3. за обособена позиция №6 – с класираният на първо място „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ;

4. за обособена позиция №20 – с класираният на първо място потенциален изпълнител, „ЗТВ” АД, определен чрез проведен жребий на основание чл.58, ал.3 от ППЗОП.

Неразделна част от настоящия доклад са Протокол №1 от 09.11.2016 г., Протокол №2 от 22.11.2016 г., Протокол №3 от 01.12.2016 г. и Протокол №4 от 08.12.2016 г., отразяващи действията на Комисията от отделните етапи от провеждания вътрешно конкурентен избор.



Настоящият доклад се състои от 9 /девет/ страници и е съставен в един екземпляр, подписан от всички членове на Комисията и се представя на Възложителя на 12.12.2016 г., ведно с цялата документация, събрана в хода на проведения вътрешно конкурентен избор за вземане на решение.

**Приложения:**

1. Протокол №1 от 09.11.2016 г. - оригинал, 15 страници;
2. Протокол №2 от 22.11.2016 г.- оригинал, 3 страници;
3. Протокол №3 от 01.12.2016 г. - оригинал, 7 страници;
4. Протокол №4 от 08.12.2016 г. - оригинал, 2 страници;

**ПРЕДСЕДАТЕЛ:** .....

/инж. Ст. Костов /

**ЧЛЕНОВЕ:** 1. ....

/ Пл. Богданов /

2. ....

/ инж. Бл. Благоев /

3. 4 .....

/инж. Ил. Гергов/

4. ....

/ инж. Кр. Иванова /

## ПРОТОКОЛ № 1

Днес 09.11.2016 г., 10:00 часа в сградата на "БДЖ - Пътнически превози" ЕООД, гр. София, ул. "Иван Вазов" № 3, в изпълнение на Заповед № 751/09.11.2016 г. на Управителя на "БДЖ - Пътнически превози" ЕООД за назначаване на комисия за провеждане на вътрешно конкурентен избор с предмет: „Доставка на електрографитни четки за ТПС на „БДЖ - Пътнически превози" ЕООД за една година, за първата година от действието на рамково споразумение № 143/24.06.2016 г.", се събра на заседание комисия за провеждане на вътрешно конкурентен избор в състав:

**Председател:** инж. Стефан Костов – ръководител отдел „Ремонт ТПС”, дирекция „Подвижен железопътен състав”, „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД

**Членове:**

1. Христо Демиревски – старши юриконсулт в отдел „Правен”, „БДЖ – Пътнически превози ” ЕООД – резервен член
2. инж. Иванка Шишева – ръководител сектор „Технически” в отдел „Ремонт ТПС”, дирекция „Подвижен железопътен състав”, „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД
3. инж. Илия Гергов – ръководител сектор „Модернизирани локомотиви”, в отдел „Ремонт ТПС”, дирекция „Подвижен железопътен състав”, „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД
4. инж. Красимира Иванова – старши експерт в отдел “Обществени поръчки”, „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД, протоколчик

Председателят и членовете на комисията се явиха в определения ден и час за провеждане на заседанието на комисията.

Резервният член - Христо Демиревски присъства на заседанието на Комисията, поради обективна невъзможност /отпуск по болест/ на основния член на комисията Пламен Богданов – старши юриконсулт в отдел „Правен”, „БДЖ – Пътнически превози ” ЕООД, да участва в работата на Комисията.

Председателят на комисията представи протокол по чл. 48, ал.6 от ППЗОП, съдържащ списък с потенциалните изпълнители и получените оферти, представени в запечатани непрозрачни опаковки, с видимо ненарушена цялост, с отбелязани входящи номера, дата и час, а именно:

**1. „ЗТВ” АД, Каблешково – 8210 Каблешково, ул. „Черно море” №2 – вх. № 116/28.10.16 г., 10:19. часа, за следните обособени позиции:**

- **Обособена позиция №2** – „Четка за вентилатори-спирачни и изправителен мост за ТПС серия 40, с размери 12,5x25x28 мм”;
- **Обособена позиция №4** – „Четка за тягов двигател/ГД/, за ТПС серия 40, с размери 2(11x32x50) мм”;
- **Обособена позиция №6** – „Четка за тахопреобразовател за скоростомер Hasler (Гебер), за ТПС серия 40, с размер 2x3,85x4,85x24”;
- **Обособена позиция №7** – „Четка за тягов двигател /ГД/ тип LJE-108-2, за ТПС серия 46-200, с размери 2x(8x32x50) мм”;
- **Обособена позиция №8** – „Четка за тягов двигател /ГД/ тип ТЕ 009, за ТПС серия 61, с размери 2x(12,5x32x50) мм;
- **Обособена позиция №9** – „Четка за буксов заземител, за ТПС серия 61, с размери 2(12,5x40x40) мм;
- **Обособена позиция №11** – „Четка за тягов двигател /ГД/, за ТПС серия 07, с размери 2x(12,5x40x52) мм;
- **Обособена позиция №13** – „Четка за въздушен компресор, за ТПС серия 07, с размери 16x25x32 мм;

- Обособена позиция №16 – „Четка за стартер генератор, за ТПС серия 55, с размери 20x25x44 мм“;
- Обособена позиция №17 – „Четка за умформер GAT постоянно V, за ТПС серия 55, с размери 10x20x25 мм“;
- Обособена позиция №20 – „Четка за умформер GAT променливо V, за ТПС серия 55, с размери 8x16x25 мм“;
- Обособена позиция №22 – „Четка за стартер генератор /ДПМ, за ТПС серия 52, с размери 20x25x40 мм“;
- Обособена позиция №23 – „Четка за Двигател за помпа предварително мазане/ маслена помпа, за ТПС серия 52, с размери 8x20x32 мм“;
- Обособена позиция №24 – „Четка за двигател циркуляционна водна помпа, за ТПС серия 52, с размери 8x10x20 мм“;
- Обособена позиция №26 – „Четка за ел. двигател тип GWVZ85110 Умформер, за ТПС серия 75, 77, с размери 7x12x16 мм“;
- Обособена позиция №27 – „Четка за умфомер, вент. за машинно помещение, за ТПС серия 52,75,77, с размери 8x12x25 мм“;
- Обособена позиция №28 – „Четка за ел двигател тип AEG TipC1303-вентилатор на котела, за ТПС серия 75, 77, с размери 6x12,5x25 мм“;
- Обособена позиция №29 – „Четка за ел. двигател тип AEG G1306P задвижващ вентилатор на котела, за ТПС серия 75, 77, с размери 6,5x13x25 мм“;
- Обособена позиция №30 – „Четка за двигател тип Gsl6sp задвижващ ППМ, за ТПС серия 75, с размери 6,5x16x25 мм“

**2. „Риолит” ЕООД, 1231 София, ж.к. „Свобода”, бл. 18, вх. Д – вх. № 117/31.10.16 г., 15: 35 часа, за следните обособени позиции:**

- Обособена позиция №1 – „Четка за двигател компресор и двигател вентилатор (СМ) за ТПС серия 40,61, с размери 10x20x28 мм“;
- Обособена позиция №2 – „Четка за вентилатори-спирачни и изправителен мост за ТПС серия 40, с размери 12,5x25x28 мм“;
- Обособена позиция №4 – „Четка за тягов двигател/ГД/, за ТПС серия 40, с размери 2(11x32x50) мм“;
- Обособена позиция №6 – „Четка за тахопреобразовател за скоростомер Hasler (Гебер), за ТПС серия 40, с размер 2x3,85x4,85x24“;
- Обособена позиция №7 – „Четка за тягов двигател /ГД/ тип LJE-108-2, за ТПС серия 46-200, с размери 2x(8x32x50) мм“;
- Обособена позиция №8 – „Четка за тягов двигател /ГД/ тип TE 009, за ТПС серия 61, с размери 2x(12,5x32x50) мм“;
- Обособена позиция №9 – „Четка за буксов заземител, за ТПС серия 61, с размери 2(12,5x40x40) мм“;
- Обособена позиция №11 – „Четка за тягов двигател /ГД/, за ТПС серия 07, с размери 2x(12,5x40x52) мм“;
- Обособена позиция №13 – „Четка за въздушен компресор, за ТПС серия 07, с размери 16x25x32 мм“;
- Обособена позиция №16 – „Четка за стартер генератор, за ТПС серия 55, с размери 20x25x44 мм“;
- Обособена позиция №17 – „Четка за умформер GAT постоянно V, за ТПС серия 55, с размери 10x20x25 мм“;
- Обособена позиция №20 – „Четка за умформер GAT променливо V, за ТПС серия 55, с размери 8x16x25 мм“;
- Обособена позиция №22 – „Четка за стартер генератор /ДПМ, за ТПС серия 52, с размери 20x25x40 мм“;
- Обособена позиция №23 – „Четка за Двигател за помпа предварително мазане/ маслена помпа, за ТПС серия 52, с размери 8x20x32 мм“;
- Обособена позиция №24 – „Четка за двигател циркуляционна водна помпа, за ТПС серия 52, с размери 8x10x20 мм“;
- Обособена позиция №26 – „Четка за ел. двигател тип GWVZ85110 Умформер, за ТПС серия 75, 77, с размери 7x12x16 мм“;
- Обособена позиция №27 – „Четка за умфомер, вент. за машинно помещение, за ТПС серия 52,75,77, с размери 8x12x25 мм“;
- Обособена позиция №28 – „Четка за ел двигател тип AEG TipC1303-вентилатор на котела, за ТПС серия 75, 77, с размери 6x12,5x25 мм“;

- **Обособена позиция №29** – „Четка за ел. двигател тип AEG G1306P задвижващ вентилатор на котела, за ТПС серия 75, 77, с размери 6,5x13x25 мм”;
- **Обособена позиция №30** – „Четка за двигател тип Gsl6sp задвижващ ППМ, за ТПС серия 75, с размери 6,5x16x25 мм”

**3. „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ – Румъния, 077125 Магуреле/Илфов, ул. „Атомистилор” № 45-49 – вх. № 118/01.11.16 г., 11:45 часа, за следните обособени позиции:**

- **Обособена позиция №1** – „Четка за двигател компресор и двигател вентилатор (СМ) за ТПС серия 40,61, с размери 10x20x28 мм”;
- **Обособена позиция №2** – „Четка за вентилатори-спирачни и изправителен мост за ТПС серия 40, с размери 12,5x25x28 мм”;
- **Обособена позиция №4** – „Четка за тягов двигател/ТД/, за ТПС серия 40, с размери 2(11x32x50) мм”;
- **Обособена позиция №6** – „Четка за тахопреобразовател за скоростомер Hasler (Гебер), за ТПС серия 40, с размер 2x3,85x4,85x24”;
- **Обособена позиция №7** – „Четка за тягов двигател /ТД/ тип LJE-108-2, за ТПС серия 46-200, с размери 2x(8x32x50) мм”;
- **Обособена позиция №8** – „Четка за тягов двигател /ТД/ тип TE 009, за ТПС серия 61, с размери 2x(12,5x32x50) мм;
- **Обособена позиция №9** – „Четка за буксов заземител, за ТПС серия 61, с размери 2(12,5x40x40) мм;
- **Обособена позиция №11** – „Четка за тягов двигател /ТД/, за ТПС серия 07, с размери 2x(12,5x40x52) мм;
- **Обособена позиция №13** – „Четка за въздушен компресор, за ТПС серия 07, с размери 16x25x32 мм;
- **Обособена позиция №20** – „Четка за умформер GAT променливо V, за ТПС серия 55, с размери 8x16x25 мм”;
- **Обособена позиция №22** – „Четка за стартер генератор /ДПМ, за ТПС серия 52, с размери 20x25x40 мм”;
- **Обособена позиция №23** – „Четка за Двигател за помпа предварително мазане/ маслена помпа, за ТПС серия 52, с размери 8x20x32 мм”;
- **Обособена позиция №24** – „Четка за двигател циркулационна водна помпа, за ТПС серия 52, с размери 8x10x20 мм”;
- **Обособена позиция №26** – „Четка за ел. двигател тип GWVZ85110 Умформер, за ТПС серия 75, 77, с размери 7x12x16 мм”;
- **Обособена позиция №27** – „Четка за умфомер, вент. за машинно помещение, за ТПС серия 52,75,77, с размери 8x12x25 мм”;
- **Обособена позиция №28** – „Четка за ел двигател тип AEG TipC1303-вентилатор на котела, за ТПС серия 75, 77, с размери 6x12,5x25 мм”;
- **Обособена позиция №29** – „Четка за ел. двигател тип AEG G1306P задвижващ вентилатор на котела, за ТПС серия 75, 77, с размери 6,5x13x25 мм”;
- **Обособена позиция №30** – „Четка за двигател тип Gsl6sp задвижващ ППМ, за ТПС серия 75, с размери 6,5x16x25 мм”

Комисията констатира, че поканите за участие във вътрешно конкурентен избор и представяне на оферти са изпратени до потенциалните изпълнители „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ с писмо изх. № 03-10-174/20.10.16 г., „ЗТВ” АД, с писмо изх. № 03-10-175/20.10.16 г. и „Риолит” ЕООД, с писмоизх. № 03-10-176/20.10.16 г. и са получени от „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ на 25.10.16 г., от „ЗТВ” АД на 24.10.16 г. и от „Риолит” ЕООД на 21.10.16 г.

Срокът за представяне на оферти посочен в поканите за участие е до 10 /десет/ календарни дни от получаването на поканата за участие, респективно за „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ до 04.11.16 г., за „ЗТВ” АД до 03.11.16 г. и за „Риолит” ЕООД до 31.10.16 г.

Офертите за участие от „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ, „ЗТВ” АД и „Риолит” ЕООД са подадени в рамките на посочения в поканата за участие срок за подаване на оферти.

Потенциалните изпълнители „Шунк Карбон Технолоджи“ СРЛ, „ЗТВ“ АД и „Риолит“ ЕООД са уведомени с писма, изх.№ 03-37-116/04.11.16 г. за „ЗТВ“ АД, изх.№ 03-37-117/04.11.16 г. за „Риолит“ ЕООД и изх.№ 03-37-118/04.11.16 г. за „Шунк Карбон Технолоджи“ СРЛ за датата и часа на отваряне на офертите по факс, удостоверено с приложена към уведомителното писмо разпечатка, удостоверяваща изпращането респ. получаването на същото.

След запознаване със списъка с потенциалните изпълнители председателят и членовете на комисията подписаха декларации по чл. 103, ал. 2 от ЗОП, които са неразделна част от настоящия протокол.

На заседанието на комисията присъства г-жа Емилия Темелакиева – управител на потенциалният изпълнител „Риолит“ ЕООД и г-н Михаил Моллов – упълномощен представител на потенциалния изпълнител „Шунк Карбон Технолоджи“ СРЛ, с пълномощно №76 от 15.04.2014 г., като заверено копие от същото е приложено към настоящия протокол. Присъствието си представителите на потенциалните изпълнители „Риолит“ ЕООД и „Шунк Карбон Технолоджи“ СРЛ удостовериха със собственоръчно положени подписи в списъка на лицата присъствали при действията на комисията по чл. 54, ал.2 от ППЗОП, приложен към настоящия протокол.

Председателят на комисията пристъпи към отваряне на пликовете с офертите по реда на тяхното постъпване в деловодството на “БДЖ – Пътнически превози” ЕООД и оповестяване на тяхното съдържание/документите които се съдържат в офертите на всеки от потенциалните изпълнители, както следва:

**1. „ЗТВ“ АД – вх.№116/28.10.16 г., 10:19. часа, за обособени позиции №№2, 4, 6, 7, 8, 9, 11, 13, 16, 17, 20, 22, 23, 24, 26, 27, 28, 29 и 30**

Председателят на комисията отвори опаковката с офертата на потенциалния изпълнител „ЗТВ“ АД и оповести документите които се съдържат в офертата и ценовите предложения по обособени позиции, както следва:

- обособена позиция №2 – „Четка за вентилатори-спирачни и изправителен мост за ТПС серия 40, с размери 12,5x25x28 мм

1. Единична цена - 1,68лв./брой без ДДС
2. Обща стойност за 2 100 броя - 3 528,00 лв. без ДДС

Цената се разбира DDU- Локомотивно депо София, район Подуяне, ул. „Майчина слава“ №2, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

- обособена позиция №4 – „Четка за тягов двигател/ГД/ за ТПС серия 40, с размери 2(11x32x50) мм”

1. Единична цена - 5,00 лв./брой без ДДС
2. Обща стойност за 1 500 броя - 7 500,00 лв. без ДДС

Цената се разбира DDU- Локомотивно депо София, район Подуяне, ул. „Майчина слава“ №2, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

- обособена позиция №6 – „Четка за тахопреобразовател за скоростомер Hasler (Гебер) за серия ТПС40, с размер 2x3,85x4,85x24 мм”

1. Единична цена - 25,00 лв./брой без ДДС
2. Обща стойност за 220 броя - 5 500,00 лв. без ДДС

Цената се разбира DDU- Локомотивно депо София, район Подуяне, ул. „Майчина слава” №2, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

- обособена позиция №7 – „Четка за тягов двигател /ГД/ тип LJE-108-2 за ТПС серия 46-200, с размери 2x(8x32x50) мм”

1. Единична цена - 6,12 лв./брой без ДДС
2. Обща стойност за 1 000 броя - 6 120,00 лв. без ДДС

Цената се разбира DDU- Локомотивно депо София, район Подуяне, ул. „Майчина слава” №2, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

- обособена позиция №8 – „Четка за тягов двигател /ГД/ тип TE 009 за ТПС серия 61, с размери 2x(12,5x32x50) мм”

1. Единична цена - 6,07 лв./брой без ДДС
2. Обща стойност за 300 броя - 1 821,00 лв. без ДДС

Цената се разбира DDU- Локомотивно депо София, район Подуяне, ул. „Майчина слава” №2, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

- обособена позиция №9 – „Четка за буксов заземител за ТПС серия 61, с размери 2(12,5x40x40) мм”

1. Единична цена - 13,80 лв./брой без ДДС
2. Обща стойност за 30 броя - 414,00 лв. без ДДС

Цената се разбира DDU- Локомотивно депо София, район Подуяне, ул. „Майчина слава” №2, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

- обособена позиция №11 – „Четка за тягов двигател /ГД/ за ТПС серия 07, с размери 2x(12,5x40x52) мм”

1. Единична цена - 7,70 лв./брой без ДДС
2. Обща стойност за 716 броя - 5 513,20 лв. без ДДС

Цената се разбира DDU- Локомотивно депо Горна Оряховица, ул. „Съединение” №46, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

- обособена позиция №13 – „Четка за въздушен компресор за ТПС серия 07, с размери 16x25x32 мм”

1. Единична цена - 3,63 лв./брой без ДДС
2. Обща стойност за 152 броя - 551,76 лв. без ДДС

Цената се разбира DDU- Локомотивно депо Горна Оряховица, ул. „Съединение” №46, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

- обособена позиция №16 – „Четка за стартер генератор за ТПС серия 55, с размери 20x25x44 мм”

1. Единична цена - 4,45 лв./брой без ДДС
2. Обща стойност за 98 броя - 436,10 лв. без ДДС

Цената се разбира DDU- Локомотивно депо Горна Оряховица, ул. „Съединение” №46, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

- обособена позиция №17 – „Четка за умформер GAT постоянно V за ТПС серия 55, с размери 10x20x25 мм”

1. Единична цена - 3,31 лв./брой без ДДС
2. Обща стойност за 32 броя - 105,92 лв. без ДДС

Цената се разбира DDU- Локомотивно депо Горна Оряховица, ул. „Съединение” №46, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

- обособена позиция №20 – „Четка за умформер GAT променливо V за ТПС серия 55, с размери 8x16x25 мм”

1. Единична цена - 2,06 лв./брой без ДДС
2. Обща стойност за 28 броя - 57,68 лв. без ДДС

Цената се разбира DDU- Локомотивно депо Горна Оряховица, ул. „Съединение” №46, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

- обособена позиция №22 – „Четка за стартер генератор /ДПМ за ТПС серия 52, с размери 20x25x40 мм”

1. Единична цена - 5,16 лв./брой без ДДС
2. Обща стойност за 192 броя - 990,72 лв. без ДДС

Цената се разбира DDU- Локомотивно депо София, район Подуяне, ул. „Майчина слава” №2, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

- обособена позиция №23 – „Четка за Двигател за помпа предварително мазане/ маслена помпа за ТПС серия 52, с размери 8x20x32 мм”

1. Единична цена - 2,60 лв./брой без ДДС
2. Обща стойност за 24 броя - 62,40 лв. без ДДС

Цената се разбира DDU- Локомотивно депо София, район Подуяне, ул. „Майчина слава” №2, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

- обособена позиция №24 – „Четка за двигател циркулационна водна помпа за ТПС серия 52, с размери 8x10x20 мм”

1. Единична цена - 3,23 лв./брой без ДДС
2. Обща стойност за 40 броя - 129,20 лв. без ДДС

Цената се разбира DDU- Локомотивно депо София, район Подуяне, ул. „Майчина слава” №2, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

- обособена позиция №26 – „Четка за ел. двигател тип GWVZ85110 Умформер за ТПС серия 75, 77, с размери 7x12x16 мм”

1. Единична цена - 1,33 лв./брой без ДДС
2. Обща стойност за 40 броя - 53,20 лв. без ДДС

Цената се разбира DDU- Локомотивно депо Пловдив, ул. „Сергей Румянцев” №1, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

- обособена позиция №27 – „Четка за умфомер, вент. за машинно помещение за ТПС серия 52,75,77, с размери 8x12x25 мм”

1. Единична цена - 1,45 лв./брой без ДДС
2. Обща стойност за 40 броя - 58,00 лв. без ДДС

Цената се разбира DDU- Локомотивно депо Пловдив, ул. „Сергей Румянцев” №1, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

- обособена позиция №28 – „Четка за ел двигател тип AEG TipC1303-вентилатор на котела за ТПС серия 75, 77, с размери 6x12,5x25 мм”

1. Единична цена - 0,80 лв./брой без ДДС
2. Обща стойност за 50 броя - 40,00 лв. без ДДС

Цената се разбира DDU- Локомотивно депо Пловдив, ул. „Сергей Румянцев” №1, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

- обособена позиция №29 – „Четка за ел. двигател тип AEG G1306P задвижващ вентилатор на котела за ТПС серия 75, 77, с размери 6,5x13x25 мм”

1. Единична цена - 1,38 лв./брой без ДДС
2. Обща стойност за 60 броя - 82,80 лв. без ДДС

Цената се разбира DDU- Локомотивно депо Пловдив, ул. „Сергей Румянцев” №1, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

- обособена позиция №30 – „Четка за двигател тип Gsl6sp задвижващ ППМ за ТПС серия 75, с размери 6,5x16x25 мм”

1. Единична цена - 1,96 лв./брой без ДДС
2. Обща стойност за 50 броя - 98,00 лв. без ДДС

Цената се разбира DDU- Локомотивно депо Пловдив, ул. „Сергей Румянцев” №1, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

**2. „Риолит” ЕООД – вх.№117/31.10.16 г., 15:35 часа, за обособени позиции №№ 1, 2, 4, 6, 7, 8, 9, 11, 13, 16, 17, 20, 22, 23, 24, 26, 27, 28, 29 и 30**

Председателят на комисията отвори опаковката с офертата на потенциалния изпълнител „Риолит” ЕООД и оповести документите които се съдържат в офертата и ценовите предложения по обособени позиции, както следва:

- обособена позиция №1 – „Четка за двигател компресор и двигател вентилатор (СМ) за ТПС серия 40,61, с размери 10x20x28 мм”

1. Единична цена - 1,37 лв./брой без ДДС
2. Обща стойност за 2 500 броя - 3 425,00 лв. без ДДС

Цената се разбира DDP- Локомотивно депо София, район Подуяне, ул. „Майчина слава” №2, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

- обособена позиция №2 – „Четка за вентилатори-спирачни и изправителен мост за ТПС серия 40, с размери 12,5x25x28 мм

1. Единична цена - 1,82 лв./брой без ДДС
2. Обща стойност за 2 100 броя - 3 822,00 лв. без ДДС

Цената се разбира DDP- Локомотивно депо София, район Подуяне, ул. „Майчина слава” №2, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

- обособена позиция №4 – „Четка за тягов двигател/ГД/ за ТПС серия 40, с размери 2(11x32x50) мм”



1. Единична цена - 5,03 лв./брой без ДДС
2. Обща стойност за 1 500 броя - 7 545,00 лв. без ДДС

Цената се разбира DDP- Локомотивно депо София, район Подуяне, ул. „Майчина слава” №2, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

- обособена позиция №6 – „Четка за тахопреобразовател за скоростомер Hasler (Гебер) за серия ТПС40, с размер 2x3,85x4,85x24 мм”

1. Единична цена - 21,78 лв./брой без ДДС
2. Обща стойност за 220 броя - 4 791,60 лв. без ДДС

Цената се разбира DDP- Локомотивно депо София, район Подуяне, ул. „Майчина слава” №2, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

- обособена позиция №7 – „Четка за тягов двигател /ТД/ тип LJE-108-2 за ТПС серия 46-200, с размери 2x(8x32x50) мм”

1. Единична цена - 7,34 лв./брой без ДДС
2. Обща стойност за 1 000 броя - 7 340,00 лв. без ДДС

Цената се разбира DDP- Локомотивно депо София, район Подуяне, ул. „Майчина слава” №2, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

- обособена позиция №8 – „Четка за тягов двигател /ТД/ тип ТЕ 009 за ТПС серия 61, с размери 2x(12,5x32x50) мм”

1. Единична цена - 6,68 лв./брой без ДДС
2. Обща стойност за 300 броя - 2 004,00 лв. без ДДС

Цената се разбира DDP- Локомотивно депо София, район Подуяне, ул. „Майчина слава” №2, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

- обособена позиция №9 – „Четка за буксов заземител за ТПС серия 61, с размери 2(12,5x40x40) мм”

1. Единична цена - 16,11 лв./брой без ДДС
2. Обща стойност за 30 броя - 483,30 лв. без ДДС

Цената се разбира DDP- Локомотивно депо София, район Подуяне, ул. „Майчина слава” №2, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

- обособена позиция №11 – „Четка за тягов двигател /ТД/ за ТПС серия 07, с размери 2x(12,5x40x52) мм”

1. Единична цена - 8,34 лв./брой без ДДС
2. Обща стойност за 716 броя - 5 971,44 лв. без ДДС

Цената се разбира DDP- Локомотивно депо Горна Оряховица, ул. „Съединение” №46, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

- обособена позиция №13 – „Четка за въздушен компресор за ТПС серия 07, с размери 16x25x32 мм”

1. Единична цена - 3,56 лв./брой без ДДС
2. Обща стойност за 152 броя - 541,12 лв. без ДДС

Цената се разбира DDP- Локомотивно депо Горна Оряховица, ул. „Съединение” №46, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

- обособена позиция №16 – „Четка за стартер генератор за ТПС серия 55, с размери 20x25x44 мм”

1. Единична цена - 4,67 лв./брой без ДДС
2. Обща стойност за 98 броя - 457,66 лв. без ДДС

Цената се разбира DDP- Локомотивно депо Горна Оряховица, ул. „Съединение” №46, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

- обособена позиция №17 – „Четка за умформер GAT постоянно V за ТПС серия 55, с размери 10x20x25 мм”

1. Единична цена - 3,48 лв./брой без ДДС
2. Обща стойност за 32 броя - 111,36 лв. без ДДС

Цената се разбира DDP- Локомотивно депо Горна Оряховица, ул. „Съединение” №46, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

- обособена позиция №20 – „Четка за умформер GAT променливо V за ТПС серия 55, с размери 8x16x25 мм”

1. Единична цена - 2,06 лв./брой без ДДС
2. Обща стойност за 28 броя - 57,68 лв. без ДДС

Цената се разбира DDP- Локомотивно депо Горна Оряховица, ул. „Съединение” №46, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

- обособена позиция №22 – „Четка за стартер генератор /ДПМ за ТПС серия 52, с размери 20x25x40 мм”

1. Единична цена - 5,42 лв./брой без ДДС
2. Обща стойност за 192 броя - 1 040,64 лв. без ДДС

Цената се разбира DDP- Локомотивно депо София, район Подуяне, ул. „Майчина слава” №2, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

- обособена позиция №23 – „Четка за Двигател за помпа предварително мазане/ маслена помпа за ТПС серия 52, с размери 8x20x32 мм”

1. Единична цена - 2,61 лв./брой без ДДС
2. Обща стойност за 24 броя - 62,64 лв. без ДДС

Цената се разбира DDP- Локомотивно депо София, район Подуяне, ул. „Майчина слава” №2, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

- обособена позиция №24 – „Четка за двигател циркуляционна водна помпа за ТПС серия 52, с размери 8x10x20 мм”

1. Единична цена - 3,29 лв./брой без ДДС
2. Обща стойност за 40 броя - 131,60 лв. без ДДС

Цената се разбира DDP- Локомотивно депо София, район Подуяне, ул. „Майчина слава” №2, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

- обособена позиция №26 – „Четка за ел. двигател тип GWVZ85110 Умформер за ТПС серия 75, 77, с размери 7x12x16 мм”

1. Единична цена - 1,18 лв./брой без ДДС
2. Обща стойност за 40 броя - 47,20 лв. без ДДС

Цената се разбира DDP- Локомотивно депо Пловдив, ул. „Сергей Румянцев” №1, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

- обособена позиция №27 – „Четка за умфомер, вент. за машинно помещение за ТПС серия 52,75,77, с размери 8x12x25 мм”

1. Единична цена - 1,53 лв./брой без ДДС
2. Обща стойност за 40 броя - 61,20 лв. без ДДС

Цената се разбира DDP- Локомотивно депо Пловдив, ул. „Сергей Румянцев” №1, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

- обособена позиция №28 – „Четка за ел. двигател тип AEG TipC1303-вентилатор на котела за ТПС серия 75, 77, с размери 6x12,5x25 мм”

1. Единична цена - 0,87 лв./брой без ДДС
2. Обща стойност за 50 броя - 43,50 лв. без ДДС

Цената се разбира DDP- Локомотивно депо Пловдив, ул. „Сергей Румянцев” №1, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

- обособена позиция №29 – „Четка за ел. двигател тип AEG G1306P задвижващ вентилатор на котела за ТПС серия 75, 77, с размери 6,5x13x25 мм”

1. Единична цена - 1,39 лв./брой без ДДС
2. Обща стойност за 60 броя - 83,40 лв. без ДДС

Цената се разбира DDP- Локомотивно депо Пловдив, ул. „Сергей Румянцев” №1, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

- обособена позиция №30 – „Четка за двигател тип Gsl6sp задвижващ ППМ за ТПС серия 75, с размери 6,5x16x25 мм”

1. Единична цена - 1,99 лв./брой без ДДС
2. Обща стойност за 50 броя - 99,50 лв. без ДДС

Цената се разбира DDP- Локомотивно депо Пловдив, ул. „Сергей Румянцев” №1, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

### 3. „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ – вх. №118/01.11.16 г., 11:45 часа, за обособени позиции №№ 1, 2, 4, 6, 7, 8, 9, 11, 13, 20, 22, 23, 24, 26, 27, 28, 29 и 30

Председателят на комисията отвори опаковката с офертата на потенциалния изпълнител „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ и оповести документите които се съдържат в офертата и ценовите предложения по обособени позиции, както следва:

- обособена позиция №1 – „Четка за двигател компресор и двигател вентилатор (СМ) за ТПС серия 40,61, с размери 10x20x28 мм”

1. Единична цена - 2,24 лв./брой без ДДС
2. Обща стойност за 2 500 броя - 5 600,00 лв. без ДДС

Цената се разбира DDP- Локомотивно депо София, район Подуяне, ул. „Майчина слава” №2, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

- обособена позиция №2 – „Четка за вентилатори-спирачни и изправителен мост за ТПС серия 40, с размери 12,5x25x28 мм

1. Единична цена - 3,56 лв./брой без ДДС
2. Обща стойност за 2 100 броя - 7 476,00 лв. без ДДС

Цената се разбира DDP- Локомотивно депо София, район Подуяне, ул. „Майчина слава” №2, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

- обособена позиция №4 – „Четка за тягов двигател/ТД/ за ТПС серия 40, с размери 2(11x32x50) мм”

1. Единична цена - 11,57 лв./брой без ДДС
2. Обща стойност за 1 500 броя - 17 355,00 лв. без ДДС

Цената се разбира DDP- Локомотивно депо София, район Подуяне, ул. „Майчина слава” №2, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

- обособена позиция №6 – „Четка за тахопреобразовател за скоростомер Hasler (Гебер) за серия ТПС40, с размер 2x3,85x4,85x24 мм”

1. Единична цена - 14,96 лв./брой без ДДС
2. Обща стойност за 220 броя - 3 291,20 лв. без ДДС

Цената се разбира DDP- Локомотивно депо София, район Подуяне, ул. „Майчина слава” №2, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

- обособена позиция №7 – „Четка за тягов двигател /ТД/ тип LJE-108-2 за ТПС серия 46-200, с размери 2x(8x32x50) мм”

1. Единична цена - 8,45 лв./брой без ДДС
2. Обща стойност за 1 000 броя - 8 450,00 лв. без ДДС

Цената се разбира DDP- Локомотивно депо София, район Подуяне, ул. „Майчина слава” №2, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

- обособена позиция №8 – „Четка за тягов двигател /ТД/ тип ТЕ 009 за ТПС серия 61, с размери 2x(12,5x32x50) мм”

1. Единична цена - 12,74 лв./брой без ДДС
2. Обща стойност за 300 броя - 3 822,00 лв. без ДДС

Цената се разбира DDP- Локомотивно депо София, район Подуяне, ул. „Майчина слава” №2, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

- обособена позиция №9 – „Четка за буксов заземител за ТПС серия 61, с размери 2(12,5x40x40) мм”

1. Единична цена - 34,21 лв./брой без ДДС
2. Обща стойност за 30 броя - 1 026,30 лв. без ДДС

Цената се разбира DDP- Локомотивно депо София, район Подуяне, ул. „Майчина слава” №2, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

- обособена позиция №11 – „Четка за тягов двигател /ГД/ за ТПС серия 07, с размери 2x(12.5x40x52) мм”

1. Единична цена - 18,35 лв./брой без ДДС
2. Обща стойност за 716 броя - 13 138,60 лв. без ДДС

Цената се разбира DDP- Локомотивно депо Горна Оряховица, ул. „Съединение” №46, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

- обособена позиция №13 – „Четка за въздушен компресор за ТПС серия 07, с размери 16x25x32 мм”

1. Единична цена - 4,36 лв./брой без ДДС
2. Обща стойност за 152 броя - 662,72 лв. без ДДС

Цената се разбира DDP- Локомотивно депо Горна Оряховица, ул. „Съединение” №46, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

- обособена позиция №20 – „Четка за умформер GAT променливо V за ТПС серия 55, с размери 8x16x25 мм”

1. Единична цена - 4,47 лв./брой без ДДС
2. Обща стойност за 28 броя - 125,16 лв. без ДДС

Цената се разбира DDP- Локомотивно депо Горна Оряховица, ул. „Съединение” №46, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

- обособена позиция №22 – „Четка за стартер генератор /ДПМ за ТПС серия 52, с размери 20x25x40 мм”

1. Единична цена - 5,76 лв./брой без ДДС
2. Обща стойност за 192 броя - 1 105,92 лв. без ДДС

Цената се разбира DDP- Локомотивно депо София, район Подуяне, ул. „Майчина слава” №2, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

- обособена позиция №23 – „Четка за Двигател за помпа предварително мазане/ маслена помпа за ТПС серия 52, с размери 8x20x32 мм”

1. Единична цена - 5,37 лв./брой без ДДС
2. Обща стойност за 24 броя - 128,88 лв. без ДДС

Цената се разбира DDP- Локомотивно депо София, район Подуяне, ул. „Майчина слава” №2, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

- обособена позиция №24 – „Четка за двигател циркуляционна водна помпа за ТПС серия 52, с размери 8x10x20 мм”

1. Единична цена - 3,54 лв./брой без ДДС
2. Обща стойност за 40 броя - 141,60 лв. без ДДС

Цената се разбира DDP- Локомотивно депо София, район Подуяне, ул. „Майчина слава” №2, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

- обособена позиция №26 – „Четка за ел. двигател тип GWVZ85110 Умформер за ТПС серия 75, 77, с размери 7x12x16 мм”

1. Единична цена - 1,85 лв./брой без ДДС
2. Обща стойност за 40 броя - 74,00. лв. без ДДС

Цената се разбира DDP- Локомотивно депо Пловдив, ул. „Сергей Румянцев” №1, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

- обособена позиция №27 – „Четка за умфомер, вент. за машинно помещение за ТПС серия 52,75,77, с размери 8x12x25 мм”

1. Единична цена - 3,81 лв./брой без ДДС
2. Обща стойност за 40 броя - 152,40 лв. без ДДС

Цената се разбира DDP- Локомотивно депо Пловдив, ул. „Сергей Румянцев” №1, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

- обособена позиция №28 – „Четка за ел двигател тип AEG TipC1303-вентилатор на котела за ТПС серия 75, 77, с размери 6x12,5x25 мм”

1. Единична цена - 3,39 лв./брой без ДДС
2. Обща стойност за 50 броя - 169,50 лв. без ДДС

Цената се разбира DDP- Локомотивно депо Пловдив, ул. „Сергей Румянцев” №1, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

- обособена позиция №29 – „Четка за ел. двигател тип AEG G1306P задвижващ вентилатор на котела за ТПС серия 75, 77, с размери 6,5x13x25 мм”

1. Единична цена - 3,32 лв./брой без ДДС
2. Обща стойност за 60 броя - 199,20 лв. без ДДС

Цената се разбира DDP- Локомотивно депо Пловдив, ул. „Сергей Румянцев” №1, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

- обособена позиция №30 – „Четка за двигател тип Gsl6sp задвижващ ППМ за ТПС серия 75, с размери 6,5x16x25 мм”

1. Единична цена - 3,56 лв./брой без ДДС
2. Обща стойност за 50 броя - 178,00 лв. без ДДС

Цената се разбира DDP- Локомотивно депо Пловдив, ул. „Сергей Румянцев” №1, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС.

След извършване на горепосочените действия приключи публичната част от заседанието на комисията, за което председателят на комисията уведоми присъстващите представители на потенциалните изпълнители „Риолит” ЕООД и „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ, които напуснаха заседанието.

### **РАЗГЛЕЖДАНЕ НА ПРЕДСТАВЕНИТЕ ОФЕРТИ**

Комисията продължи своята работа с подробно разглеждане на представените от потенциалните изпълнители „ЗТВ” АД, „Риолит” ЕООД и „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ документи в офертите им за участие за съответствие с изискванията на ЗОП и предварително обявените условия на Възложителя в поканата за участие.

При разглеждане на документите представени в офертите, по реда на постъпването им, комисията констатира следното

**1. „ЗТВ” АД, за обособени позиции №№2, 4, 6, 7, 8, 9, 11, 13, 16, 17, 20, 22, 23, 24, 26, 27, 28, 29 и 30**

Потенциалният изпълнител „ЗТВ” АД е представил всички изискани от Възложителя документи /оферта и декларации/, и същите отговарят на изискванията на Възложителя.

Ценовите предложения за всички обособени позиции отговарят на приложените образци, към поканата за участие, и същите съдържат точни аритметични изчисления, но комисията констатира, че в тях е посочено, че цените се разбират DDU-Локомотивно депо София, район Подуяне, ул. „Майчина слава” №2 - за обособени позиции №№ 2, 4, 6, 7, 8, 9, 22, 23, 24, DDU-Локомотивно депо Горна Оряховица, ул. „Съединение” №46 - за обособени позиции №№ 11, 13, 16, 17, 20 и DDU- Локомотивно депо Пловдив, ул. „Сергей Румянцев” №1 - за обособени позиции №№ 26, 27, 28, 29 и 30, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС, а не DDP- Локомотивно депо София, район Подуяне, ул. „Майчина слава” №2 - за обособени позиции №№ 2, 4, 6, 7, 8, 9, 22, 23, 24, DDP-Локомотивно депо Горна Оряховица, ул. „Съединение” №46 - за обособени позиции №№ 11, 13, 16, 17, 20 и DDP- Локомотивно депо Пловдив, ул. „Сергей Румянцев” №1 - за обособени позиции №№ 26, 27, 28, 29 и 30, съгласно изискването на Възложителя.

Комисията с оглед разглеждането на ценовите предложения на потенциалния изпълнител и предвид на това, че в ценовите си предложения същия не е посочил в цената код DDP, а код DDU, който съгласно “INCOTERMS 2010” е отпаднал, констатира, че всички останали условия на цената за всяка обособена позиция са съгласно изискванията на Възложителя, и същият код DDP е приет от потенциалния изпълнител съгласно декларацията в офертата му за приемане на клаузите на проекта на договор, където в чл.3 (2) е посочено „Цените се разбират DDP- София – Локомотивно депо София, гр. София/за позиции №№1, 2, 4, 6, 7, 8, 9, 22, 23 и 24/, DDP- Горна Оряховица – Локомотивно депо Горна Оряховица, гр. Горна Оряховица/за позиции №№ 11, 13, 16, 17 и 20 / и DDP- Пловдив – Локомотивно депо Пловдив, гр. Пловдив/за позиции №№ 26, 27, 28, 29 и 30 /, съгласно “INCOTERMS 2010” /включително опаковка, маркировка, транспорт, застраховка, мито/ в български лева без ДДС”

Предвид гореизложеното комисията, счита, че е налице разминаване в заявените от потенциалния изпълнител данни в ценовите предложения относно кода на доставка за обособени позиции №№2, 4, 6, 7, 8, 9, 11, 13, 16, 17, 20, 22, 23, 24, 26, 27, 28, 29 и 30, съгласно “INCOTERMS 2010”.

С оглед предоставените от закона правомощия на комисията, на всеки етап от процедурата да изисква, разяснения за заявени от потенциалните изпълнители данни, съгласно чл. 54, ал. 13 от ППЗОП, комисията реши да отправи искане за разяснения до потенциалния изпълнител „ЗТВ” АД по отношение заявените от него данни за кода на доставка, като посочи под кой код на доставка съгласно “INCOTERMS 2010”, да се разбират предложените от него цени в ценовите му предложения за обособени позиции №№2, 4, 6, 7, 8, 9, 11, 13, 16, 17, 20, 22, 23, 24, 26, 27, 28, 29 и 30.

**С оглед гореизложеното, комисията на основание чл. 54, ал. 13 от ППЗОП, реши да предостави срок до 5 /пет/ работни дни, от получаване на уведомлението на комисията, на потенциалния изпълнител да представи писменото разяснение.**

Изисканото разяснение следва да бъде представено в запечатан непрозрачен плик от потенциалния изпълнител или от упълномощен от него представител лично или по пощата с препоръчано писмо с обратна разписка.

На плика да бъде отбелязана следната информация:

- Участник: ....., адрес, телефон и факс за кореспонденция;

- Текст: Допълнително представяне на разяснение във вътрешно конкурентен избор с предмет: „Доставка на електрографитни четки за ТПС на „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД за една година, за първата година от действието на рамково споразумение № 143/24.06.2016 г.”  
Пликът с допълнителното разяснение се представя от потенциалния изпълнител или

упълномощен негов представител в Деловодството на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД на адрес: гр. София 1080, ул. "Иван Вазов" № 3, в срок до 5 /пет/ работни дни от получаване на уведомлението, всеки делничен ден от 8:00 ч. до 16:45 ч.

**2. „Риолит“ ЕООД, за обособени позиции №№ 1, 2, 4, 6, 7, 8, 9, 11, 13, 16, 17, 20, 22, 23, 24, 26, 27, 28, 29 и 30**

Потенциалният изпълнител „Риолит“ ЕООД е представил всички изискани от Възложителя документи/оферта и декларации/, и същите отговарят на изискванията на Възложителя.

Ценовите предложения на потенциалния изпълнител за всички обособени позиции за които участва отговарят на приложените образци, към поканата за участие, и същите съдържат точни аритметични изчисления.

С оглед гореизложените констатации потенциалният изпълнител „Риолит“ ЕООД, може да се допусне до оценяване.

**3. „Шунк Карбон Технолоджи“ СРЛ, за обособени позиции №№ 1, 2, 4, 6, 7, 8, 9, 11, 13, 20, 22, 23, 24, 26, 27, 28, 29 и 30**

Потенциалният изпълнител „Шунк Карбон Технолоджи“ СРЛ е представил всички изискани от Възложителя документи/оферта и декларации/, и същите отговарят на изискванията на Възложителя

Ценовите предложения на потенциалния изпълнител за всички обособени позиции за които участва отговарят на приложените образци, към поканата за участие, и същите съдържат точни аритметични изчисления.

С оглед гореизложените констатации потенциалният изпълнител „Шунк Карбон Технолоджи“ СРЛ, може да се допусне до оценяване.

Въз основа на гореизложеното и извършените до тук действия комисията реши да продължи своята работа след изтичане на срока за представяне на допълнителното разяснение, изискано от потенциалния изпълнител „ЗТВ“ АД.

Настоящият протокол се състои от 15 /петнадесет/ страници и се състави и подписа от членовете на комисията в един екземпляр.

**Приложения:**

1. Протокол по чл. 48, ал.6 от ППЗОП;
2. Декларации по чл. 103, ал. 2 от ЗОП – 5 /пет/ броя;
3. 1 /един/ брой копие на пълномощно;
4. Списък на лицата, присъствали при действията на комисията по чл.54, ал.2 от ППЗОП.

**ПРЕДСЕДАТЕЛ:** .....

/инж. Ст. Костов /

**ЧЛЕНОВЕ:** 1. ....

/Хр. Демиревски /

2. ....

/ инж. Ив. Шишева /

3. ....

/инж. Ил. Гергов/

4. ....

/ инж. Кр. Иванова /



## ПРОТОКОЛ № 2

Днес 22.11.2016 г., 10:00 часа в сградата на "БДЖ - Пътнически превози" ЕООД, гр. София, ул. "Иван Вазов" № 3, в изпълнение на Заповед № 751/09.11.2016 г. на Управителя на "БДЖ - Пътнически превози" ЕООД за назначаване на комисия за провеждане на вътрешно конкурентен избор с предмет: „Доставка на електрографитни четки за ТПС на „БДЖ - Пътнически превози" ЕООД за една година, за първата година от действието на рамково споразумение № 143/24.06.2016 г.", се събра на заседание комисия за провеждане на вътрешно конкурентен избор в състав:

**Председател:** инж. Стефан Костов – ръководител отдел „Ремонт ТПС”, дирекция „Подвижен железопътен състав”, „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД

**Членове:**

1. Пламен Богданов – старши юриконсулт в отдел „Правен”, „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД
2. инж. Иванка Шишева – ръководител сектор „Технически” в отдел „Ремонт ТПС”, дирекция „Подвижен железопътен състав”, „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД
3. инж. Илия Гергов – ръководител сектор „Модернизирани локомотиви”, в отдел „Ремонт ТПС”, дирекция „Подвижен железопътен състав”, „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД
4. инж. Красимира Иванова – старши експерт в отдел “Обществени поръчки”, „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД, протоколчик

Председателят и членовете на комисията се явиха в определения ден и час за провеждане на заседанието на комисията.

Основният член на Комисията Пламен Богданов след запознаване със списъка с потенциалните изпълнители подписа декларация по чл. 103, ал. 2 от ЗОП, която е неразделна част от настоящия протокол.

### **I. РАЗГЛЕЖДАНЕ НА ДОПЪЛНИТЕЛНО ПРЕДСТАВЕНИ РАЗЯСНЕНИЯ**

На основание чл.54, ал.13 от ЗОП, до потенциалния изпълнител „ЗТВ” АД е изпратено писмо № 03-37-116/14.11.2016 г., с искане за представяне на писмени разяснения по отношение на заявените от него данни за кода на доставка в ценовите му предложения за обособени позиции №№2, 4, 6, 7, 8, 9, 11, 13, 16, 17, 20, 22, 23, 24, 26, 27, 28, 29 и 30, съгласно “INCOTERMS 2010”.

Писмото е изпратено по факс, удостоверено с приложена към уведомителното писмо разпечатка, удостоверяваща изпращането респ. получаването на същото.

Комисията е определила срок до 5/пет/ работни дни от получаването на писмото, потенциалния изпълнител „ЗТВ” АД, да представи допълнително исканото разяснение.

Писмо № 03-37-116/14.11.2016 г., е получено от потенциалния изпълнител „ЗТВ” АД на 14.11.16 г., като крайният срок за представяне на допълнително изисканото разяснение е съответно 21.11.2016 г.

Комисията констатира, че в посочения по-горе срок в деловодството на Възложителя е постъпило допълнително исканото разяснение от потенциалният изпълнител в запечатан, непрозрачен плик, както следва: „ЗТВ” АД, гр. Каблешково, ул. „Черно море” №2 – вх. № 116/16.11.16 г., 09:10 часа.

Председателят на Комисията отвори пликът с изисканото допълнително разяснение и Комисията констатира, че потенциалният изпълнител е представил писмо подписано от

инж. Никола Хавсалиев – Изпълнителен директор на „ЗТВ” АД, в което писмо е посочено, че за обособени позиции №№2, 4, 6, 7, 8, 9, 11, 13, 16, 17, 20, 22, 23, 24, 26, 27, 28, 29 и 30, условията на доставка по ценовите предложения да се разбират по код DDP, съгласно “INCOTERMS 2010”.

След направените разяснения Комисията приема, че ценовите предложения на потенциалния изпълнител „ЗТВ” АД за обособени позиции №№2, 4, 6, 7, 8, 9, 11, 13, 16, 17, 20, 22, 23, 24, 26, 27, 28, 29 и 30, отговарят на изискванията на Възложителя.

С оглед гореизложеното и направените констатации в Протокол №1 от 09.11.2016 г. потенциалният изпълнител „ЗТВ” АД, може да се допусне до оценяване.

Комисията продължи своята работа като извърши проверка за наличие на условия по чл.72, ал.1 от ЗОП по отношение на ценовите предложения на допуснатите до оценяване потенциални изпълнители „ЗТВ” АД, „Риолит” ЕООД и „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ.

След като извърши съответните аритметични изчисления, произтичащи от разпоредбата на чл.72, ал.1 от ЗОП, Комисията констатира, че ценовите предложения на потенциалните изпълнители „ЗТВ” АД за обособени позиции №2, №4, №7, №8, №9, №11, №20, №23, №27, №28, №29 и №30, „Риолит” ЕООД за обособени позиции №2, №4, №8, №9, №11, №20, №23, №26, №27, №28, №29 и №30 и „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ, за обособена позиция №6, са с повече от 20 на сто по-благоприятни от средната стойност на предложенията на останалите потенциални изпълнители за тези обособени позиции, както следва:

- потенциалният изпълнител „ЗТВ” АД - за обособена позиция №2 с 37,55 на сто, за обособена позиция №4 с 39,76 на сто, за обособена позиция №7 с 22,53 на сто, за обособена позиция №8 с 37,49 на сто, за обособена позиция №9 с 45,15 на сто, за обособена позиция №11 с 42,32 на сто, за обособена позиция №20 с 37,00 на сто, за обособена позиция №23 с 35,00 на сто, за обособена позиция №27 с 45,69 на сто, за обособена позиция №28 с 62,44 на сто, за обособена позиция №29 с 41,53 на сто и за обособена позиция №30 с 29,50 на сто;

- потенциалният изпълнител „Риолит” ЕООД - за обособена позиция №2 с 30,53 на сто, за обособена позиция №4 с 39,32 на сто, за обособена позиция №8 с 29,01 на сто, за обособена позиция №9 с 32,90 на сто, за обособена позиция №11 с 35,99 на сто, за обособена позиция №20 с 37,00 на сто, за обособена позиция №23 с 34,59 на сто, за обособена позиция №26 с 25,79 на сто, за обособена позиция №27 с 41,83 на сто, за обособена позиция №28 с 58,57 на сто, за обособена позиция №29 с 40,85 на сто и за обособена позиция №30 с 27,90 на сто;

- потенциалният изпълнител „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ - за обособена позиция №6 с 36,04 на сто.

Въз основа на направените констатации, комисията счита, че са налице предпоставките по чл. 72, ал. 1 от ЗОП за изискване на подробна писмена обосновка от потенциалните изпълнители „ЗТВ” АД, „Риолит” ЕООД и „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ за посочените по-горе обособени позиции, по отношение начина на образуване на ценовите им предложения.

С оглед гореизложеното и на основание чл.72, ал.1 от ЗОП, Комисията реши да изиска подробна писмена обосновка от потенциалните изпълнители „ЗТВ” АД за обособени позиции №2, №4, №7, №8, №9, №11, №20, №23, №27, №28, №29 и №30, „Риолит” ЕООД за обособени позиции №2, №4, №8, №9, №11, №20, №23, №26, №27, №28, №29 и №30 и „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ, за обособена позиция №6, относно начина на образуване на ценовите им предложения, която да представят в 5-дневен срок, считано от получаване на писменото искане.

Исканата обосновка следва да бъде представена в запечатан непрозрачен плик от потенциалния изпълнител или от упълномощен от него представител лично или по пощата с препоръчано писмо с обратна разписка.

**На плика да бъде отбелязана следната информация:**

- Потенциален изпълнител: ..... адрес, телефон и факс за кореспонденция:

- Текст: Представяне на обосновка във вътрешно конкурентен избор с предмет: „Доставка на електрографитни четки за ТПС на „БДЖ - Пътнически превози“ ЕООД за една година, за първата година от действието на рамково споразумение № 143/24.06.2016 г.” - Номерът на придружителното писмо, с което е предоставено писменото искане.

Пликът с писмената обосновка се представя от потенциалния изпълнител или упълномощен негов представител в Деловодството на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД на адрес: гр. София 1080, ул. "Иван Вазов" № 3, в 5-дневен срок от получаване на искането, всеки делничен ден от 8:00 ч. до 16:30 ч.

Комисията ще продължи своята работа след изтичане на срока за представяне на горепосочените обосновки.

Настоящият протокол се състои от 3 /три/ страници и се състави и подписа от членовете на комисията в един екземпляр.

**Приложение:**

1. Декларация по чл. 103, ал. 2 от ЗОП – 1 /един/ брой;

**ПРЕДСЕДАТЕЛ:**

/инж. Ст. Костов /

**ЧЛЕНОВЕ:**

1. ....  
/ Пл. Георгиев /

2. ....  
/ инж. Ив. Шишева /

3. ....  
/инж. Ил. Гергов/

4. ....  
/ инж. Кр. Иванова /

## ПРОТОКОЛ № 3

Днес 01.12.2016 г., 14:00 часа в сградата на "БДЖ - Пътнически превози" ЕООД, гр. София, ул. "Иван Вазов" № 3, в изпълнение на Заповед № 751/09.11.2016 г. на Управителя на "БДЖ - Пътнически превози" ЕООД за назначаване на комисия за провеждане на вътрешно конкурентен избор с предмет: „Доставка на електрографитни четки за ТПС на „БДЖ - Пътнически превози" ЕООД за една година, за първата година от действието на рамково споразумение № 143/24.06.2016 г.", се събра на заседание комисия за провеждане на вътрешно конкурентен избор в състав:

**Председател:** инж. Стефан Костов – ръководител отдел „Ремонт ТПС“, дирекция „Подвижен железопътен състав“, „БДЖ - Пътнически превози" ЕООД

**Членове:**

1. Пламен Богданов – старши юриконсулт в отдел „Правен“, „БДЖ – Пътнически превози" ЕООД

2. инж. Иванка Шишева – ръководител сектор „Технически" в отдел „Ремонт ТПС“, дирекция „Подвижен железопътен състав“, „БДЖ - Пътнически превози" ЕООД

3. инж. Илия Гергов – ръководител сектор „Модернизирани локомотиви“, в отдел „Ремонт ТПС“, дирекция „Подвижен железопътен състав“, „БДЖ - Пътнически превози" ЕООД

4. инж. Красимира Иванова – старши експерт в отдел "Обществени поръчки", „БДЖ – Пътнически превози" ЕООД, протоколчик

Председателят и членовете на комисията се явиха в определения ден и час за провеждане на заседанието на комисията.

### I. РАЗГЛЕЖДАНЕ НА ПРЕДСТАВЕНИТЕ ОБОСНОВКИ

На основание чл.72, ал.1 от ЗОП, Комисията е изисквала подробна писмена обосновка от потенциалните изпълнители: „ЗТВ" АД за обособени позиции №№2, 4, 7, 8, 9, 11, 20, 23, 27, 28, 29 и 30 (с писмо №03-37-116/25.11.16 г.), „Риолит" ЕООД за обособени позиции №№2, 4, 8, 9, 11, 20, 23, 26, 27, 28, 29 и 30(с писмо № 03-37-117/25.11.16 г.) и „Шунк Карбон Технолоджи" СРЛ, за обособена позиция №6(с писмо № 03-37-118/25.11.16 г.), относно начина на образуване на ценовите им предложения.

В писмата Комисията е описала причините, начина и срока за получаване на горепосочените обосновки.

Писмата са изпратени по факс на 25.11.16 г., удостоверено с приложения към писмата разпечатки, удостоверяващи изпращането респ. получаването им на същата дата от участниците, потвърдили получаването.

Комисията констатира, че в определения 5-дневен срок, считано от получаване на писменото искане – до 30.11.2016 г., в деловодството на „БДЖ - Пътнически превози" ЕООД са постъпили обосновки в запечатани непрозрачни плика от потенциалните изпълнители „ЗТВ" АД, „Риолит" ЕООД и „Шунк Карбон Технолоджи" СРЛ, с отбелязани входящи номера, дата и час, както следва:

1. „ЗТВ" АД, Каблешково – 8210 Каблешково, ул. „Черно море" №2 – вх. №116/28.11.16 г., 11:10 часа
2. „Риолит" ЕООД, 1231 София, ж.к. „Свобода", бл. 18, вх. Д – вх. № 117/29.11.16 г., 13:15 часа
3. „Шунк Карбон Технолоджи" СРЛ – Румъния, 077125 Магуреле/Илфов, ул. „Атомистилор" № 45-49 – вх. № 118/30.11.16 г., 10:50 часа;

Председателят на Комисията отвори пликовете с представените обосновки, по реда на тяхното постъпване, при което Комисията констатира следното:

### **1. „ЗТВ” АД**

В обосновката по чл. 72, ал. 1 от ЗОП, потенциалния изпълнител „ЗТВ” АД изтъква следните обстоятелства, относно начина на образуване на ценовите предложения, за обособени позиции №№2, 4, 7, 8, 9, 11, 20, 23, 27, 28, 29 и 30, а именно:

Потенциалния изпълнител посочва, че е в постоянен процес на модернизация, съобразяване и достигане на най-модерните производствени практики в сферата на тяхната дейност. В тази връзка е успял, чрез изработване на комплексна инструментална екипировка за всички видове масови четки, да преустрои наличните си осемнадесет позиционни кръгови автомати за производство на най-разпространените видове графитни четки. При тях освен висока производителност/около 2000 броя четки за 8 часа в зависимост от сложността на конфигурацията/, всички процеси се водят и контролират от компютър и веднъж настроени, сами следят за правилното протичане на производствения процес и качеството на продукцията. Високото технологично оборудване което ползва потенциалният изпълнител е довело до намаляване на разходите и повишаване на производствения капацитет, вследствие на което се постига достатъчно ниска себестойност на продукцията, водещо до изключително конкурентно присъствие на пазара.

За усъвършенстване на техническите решения потенциалният изпълнител е успял да внедри нови инженерни методи за производство и монтаж на всички спомагателни елементи към графитните четки от типа на изолационни и гумени подложки, месингови пластини и др., в резултат на което постига значително по-голям процент оползотворяване на изходните материали и успява да свие разходите в тази посока, което отново се отразява на цената.

Предвид финализиране на преговорите с голям чуждестранен клиент, потенциалния изпълнител посочва, че има възможност да приложи производствения си капацитет в пълния му обем и предприятието да работи в идеално съотношение на заетост, което позволява постигането на по-добри цени по отношение на клиентите поради значително завишен обем суровини и услуги, ползвани към настоящия момент.

След разглеждане и анализ на представената обосновка Комисията счита, че потенциалния изпълнител „ЗТВ” АД обективно и точно е изложил обстоятелства и факти свързани с чл.72, ал.2, т.1 и т.2 от ЗОП. Създаденият от потенциалния изпълнител производствен процес, съобразен с най-модерните производствени практики в тази сфера и техническите решения с внедряване на нови инженерни методи, създават обективна възможност за достигане на така предложената по ниска цена и обосновават нейния размер.

**С оглед гореизложеното, комисията на основание чл. 72, ал. 2, т. 1 и т. 2 от ЗОП приема писмената обосновка на „ЗТВ” АД, за обособени позиции №№2, 4, 7, 8, 9, 11, 20, 23, 27, 28, 29 и 30, като обосноваваща наличието на обективни обстоятелства, свързани с икономическите особености на производствения процес и избраните технически решения за изпълнение на поръчката.**

### **2. „Риолит” ЕООД**

В обосновката по чл. 72, ал. 1 от ЗОП, потенциалния изпълнител „Риолит” ЕООД изтъква следните обстоятелства, относно начина на образуване на ценовите предложения, за обособени позиции №№2, 4, 8, 9, 11, 20, 23, 26, 27, 28, 29 и 30, а именно:

Потенциалния изпълнител посочва, че има сключен договор със завода производител „Електрокарбон” АД, Словакия за представителство на българския пазар на предлаганите четки. Заводът е основан 1950 година и от създаването си произвежда и продава графитни изделия, с пазарен дял в разпространението на електро и медно графитни четки за разни отрасли на промишлеността както в Словакия и България, така и в много други страни.

Икономичността при производството на четките, заводът постига със собствена научно изследователска база, където създава материалите, от които се произвеждат четките. Предвид познаването на четките, поръчвани за българския пазар, заводът поръчва суровини при изгодни условия, което води до снижаване на разходите и намаляване на цените на произвежданите четки, поради това, че суровината за производството на материалите се произвеждат в Словакия

и не се внасят от чужбина. Технологията за производство от материала до крайното изделие (електрографитната четка) е разработена на база на оборудване на европейско ниво. Компютърната апаратура контролира технологичния процес на производство и извършва всички измервания на физико-механичните параметри на материалите, с което гарантира качеството на четките. Автоматизирането на процесите с минимално участие на работна ръка позволява снижаване на себестойността на произвежданите четки. Енергийната ефективност (газифицирането на завода, поддържането на оптимален брой персонал и автоматизирания процес на производство), както и продаването на българския пазар чрез участника на електрографитни четки за по-големи потребители на българския пазар ежегодно в големи количества, позволява формиране на по-ниски цени и печалба от по-големия оборот.

Икономичността при изпълнение на поръчката, се обосновава и от това, че потенциалния изпълнител разполага със складова база, което е предпоставка след сключване на договор да закупува от производителя количества близки до договорените с клиентите. Максимално намалените разходи за опаковка и транспорт дават възможност за снижаване на цената, която не се влияе от изпълнението на партиди.

След разглеждане и анализ на представената обосновка Комисията счита, че потенциалния изпълнител „Риолит“ ЕООД обективно и точно е изложил обстоятелства и факти свързани с чл.72, ал.2, т.1 и т.2 от ЗОП. Постигнатата от потенциалния изпълнител икономичност при производствения процес, на база собствена научно изследователска база за създаване на материалите, автоматизирането на технологичния процес на производство и наличието на собствена складова база, създават обективна възможност за достигане на така предложената по ниска цена и обосновават нейния размер.

**С оглед гореизложеното, комисията на основание чл. 72, ал. 2, т. 1 и т. 2 от ЗОП приема писмената обосновка на „Риолит“ ЕООД, за обособени позиции №№2, 4, 8, 9, 11, 20, 23, 26, 27, 28, 29 и 30, като обосноваваща наличието на обективни обстоятелства, свързани с икономическите особености на производствения процес и избраните технически решения за изпълнение на поръчката.**

### **3. „Шунк Карбон Технолоджи“ СРЛ**

В обосновката по чл. 72, ал. 1 от ЗОП, потенциалния изпълнител „Шунк Карбон Технолоджи“ СРЛ изтъква следните основни обстоятелства, относно начина на образуване на ценовото предложение, за обособена позиция №6, а именно:

Потенциалния изпълнител посочва, че всички основни суровини и материали, които са необходими за производството на електрографитни четки, се произвеждат вътре в самия концерн „Шунк Груп“, чието дъщерно дружество е „Шунк Карбон Технолоджи“ СРЛ със 100% дял върху собствеността. Цените за доставките на суровини и материали между отделните дъщерни дружества на „Шунк Груп“ са на нивата на производствените разходи, без да се начислява печалба.

Електрографитните четки обект на поръчката се произвеждат в Румъния и поради по-ниските разходи за персонал потенциалния изпълнител е в състояние да предложи по атрактивни цени на своите клиенти.

За производството на електрографитните четки потенциалния изпълнител използва машини и технологии, които са в съответствие с нормите и изискванията на „Шунк Груп“ и поради високите производствени капацитети, както и благодарение на наличното ноу-хау, постига една по-висока производителност.

След разглеждане и анализ на представената обосновка Комисията счита, че потенциалния изпълнител „Шунк Карбон Технолоджи“ СРЛ обективно и точно е изложил обстоятелства и факти свързани с чл.72, ал.2, т.1 от ЗОП. Посоченият от потенциалния изпълнител производствения процес, в които всички основни суровини и материали необходими за производството на четките се произвеждат в концерн „Шунк Груп“, част от който е и потенциалният изпълнител, както и високите производствени капацитети, създават обективна възможност за достигане на така предложената по ниска цена и обосновават нейния размер.

С оглед гореизложеното, комисията на основание чл. 72, ал. 2, т. 1 от ЗОП приема писмената обосновка на „Шунк Карбон Технолоджи“ СРЛ, за обособена позиция №6, като обосноваваща наличието на обективни обстоятелства, свързани с икономическите особености на производствения процес за изпълнение на поръчката.

Въз основа на извършените действия и направените констатации, Комисията констатира, че представените ценови предложения от потенциалните изпълнители „ЗТВ“ АД - за обособени позиции №№ 2, 4, 6, 7, 8, 9, 11, 13, 16, 17, 20, 22, 23, 24, 26, 27, 28, 29 и 30, „Риолит“ ЕООД - за обособени позиции №№ 1, 2, 4, 6, 7, 8, 9, 11, 13, 16, 17, 20, 22, 23, 24, 26, 27, 28, 29 и 30 и „Шунк Карбон Технолоджи“ СРЛ - за обособени позиции №№ 1, 2, 4, 6, 7, 8, 9, 11, 13, 20, 22, 23, 24, 26, 27, 28, 29 и 30, отговарят на изискванията на Възложителя и могат да бъдат допуснати до етапа на оценяване и класиране на офертите.

## **II. ОЦЕНЯВАНЕ И КЛАСИРАНЕ НА ОФЕРТИТЕ**

Комисията оцени офертите по определения от възложителя критерий - „най-ниска цена“ и ги класира, както следва:

**1. обособена позиция №1 – „Четка за двигател компресор и двигател вентилатор (СМ) за ТПС серия 40,61, с размери 10x20x28 мм”**

Първо място - „Риолит“ ЕООД, с предложена стойност - 3 425,00 лв. без ДДС

Второ място - „Шунк Карбон Технолоджи“ СРЛ, с предложена стойност - 5 600,00 лв. без ДДС

**2. обособена позиция №2 – „Четка за вентилатори-спирачни и изправителен мост за ТПС серия 40, с размери 12,5x25x28 мм**

Първо място - „ЗТВ“ АД, с предложена стойност - 3 528,00 лв. без ДДС

Второ място - „Риолит“ ЕООД, с предложена стойност - 3 822,00 лв. без ДДС

Трето място - „Шунк Карбон Технолоджи“ СРЛ, с предложена стойност - 7 476,00 лв. без ДДС

**3. обособена позиция №4 – „Четка за тягов двигател/ТД/ за ТПС серия 40, с размери 2(11x32x50) мм”**

Първо място - „ЗТВ“ АД, с предложена стойност - 7 500,00 лв. без ДДС

Второ място - „Риолит“ ЕООД, с предложена стойност - 7 545,00 лв. без ДДС

Трето място - „Шунк Карбон Технолоджи“ СРЛ, с предложена стойност - 17 355,00 лв. без ДДС

**4. обособена позиция №6 – „Четка за тахопреобразовател за скоростомер Hasler (Гебер) за серия ТПС40, с размер 2x3,85x4,85x24 мм”**

Първо място - „Шунк Карбон Технолоджи“ СРЛ, с предложена стойност - 3 291,20 лв. без ДДС

Второ място - „Риолит“ ЕООД, с предложена стойност - 4 791,60 лв. без ДДС

Трето място - „ЗТВ“ АД, с предложена стойност - 5 500,00 лв. без ДДС

**5. обособена позиция №7 – „Четка за тягов двигател /ТД/ тип LJE-108-2 за ТПС серия 46-200, с размери 2x(8x32x50) мм”**

Първо място - „ЗТВ“ АД, с предложена стойност - 6 120,00 лв. без ДДС

Второ място - „Риолит“ ЕООД, с предложена стойност - 7 340,00 лв. без ДДС

Трето място - „Шунк Карбон Технолоджи“ СРЛ, с предложена стойност - 8 450,00 лв. без ДДС

**6. обособена позиция №8 – „Четка за тягов двигател /ТД/ тип TE 009 за ТПС серия 61, с размери 2x(12,5x32x50) мм”**

Първо място - „ЗТВ“ АД, с предложена стойност - 1 821,00 лв. без ДДС

Второ място - „Риолит“ ЕООД, с предложена стойност - 2 004,00 лв. без ДДС

Трето място - „Шунк Карбон Технолоджи“ СРЛ, с предложена стойност - 3 822,00 лв. без ДДС

7. обособена позиция №9 – „Четка за буксов заземител за ТПС серия 61, с размери 2(12,5x40x40) мм”

Първо място - „ЗТВ” АД, с предложена стойност - 414,00 лв. без ДДС

Второ място - „Риолит” ЕООД, с предложена стойност - 483,30 лв. без ДДС

Трето място - „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ, с предложена стойност - 1 026,30 лв. без ДДС

8. обособена позиция №11 – „Четка за тягов двигател /ТД/ за ТПС серия 07, с размери 2x(12,5x40x52) мм”

Първо място - „ЗТВ” АД, с предложена стойност - 5 513,20 лв. без ДДС

Второ място - „Риолит” ЕООД, с предложена стойност - 5 971,44 лв. без ДДС

Трето място - „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ, с предложена стойност - 13 138,60 лв. без ДДС

9. обособена позиция №13 – „Четка за въздушен компресор за ТПС серия 07, с размери 16x25x32 мм”

Първо място - „Риолит” ЕООД, с предложена стойност - 541,12 лв. без ДДС

Второ място - „ЗТВ” АД, с предложена стойност - 551,76 лв. без ДДС

Трето място - „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ, с предложена стойност - 662,72 лв. без ДДС

10. обособена позиция №16 – „Четка за стартер генератор за ТПС серия 55, с размери 20x25x44 мм”

Първо място - „ЗТВ” АД, с предложена стойност - 436,10 лв. без ДДС

Второ място - „Риолит” ЕООД, с предложена стойност - 457,66 лв. без ДДС

11. обособена позиция №17 – „Четка за умформер GAT постоянно V за ТПС серия 55, с размери 10x20x25 мм”

Първо място - „ЗТВ” АД, с предложена стойност - 105,92 лв. без ДДС

Второ място - „Риолит” ЕООД, с предложена стойност - 111,36 лв. без ДДС

12. обособена позиция №20 – „Четка за умформер GAT променливо V за ТПС серия 55, с размери 8x16x25 мм”

Първо място - „ЗТВ” АД, с предложена стойност - 57,68 лв. без ДДС

Първо място - „Риолит” ЕООД, с предложена стойност - 57,68 лв. без ДДС

Второ място - „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ, с предложена стойност - 125,16 лв. без ДДС

13. обособена позиция №22 – „Четка за стартер генератор /ДПМ за ТПС серия 52, с размери 20x25x40 мм”

Първо място - „ЗТВ” АД, с предложена стойност - 990,72 лв. без ДДС

Второ място - „Риолит” ЕООД, с предложена стойност - 1 040,64 лв. без ДДС

Трето място - „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ, с предложена стойност - 1 105,92 лв. без ДДС

14. обособена позиция №23 – „Четка за Двигател за помпа предварително мазане/маслена помпа за ТПС серия 52, с размери 8x20x32 мм”

Първо място - „ЗТВ” АД, с предложена стойност - 62,40 лв. без ДДС

Второ място - „Риолит” ЕООД, с предложена стойност - 62,64 лв. без ДДС



Трето място - „Шунк Карбон Технолоджи“ СРЛ, с предложена стойност - 128,88 лв. без ДДС

**15. обособена позиция №24 – „Четка за двигател циркулационна водна помпа за ТПС серия 52, с размери 8x10x20 мм”**

Първо място - „ЗТВ” АД, с предложена стойност - 129,20 лв. без ДДС

Второ място - „Риолит” ЕООД, с предложена стойност - 131,60 лв. без ДДС

Трето място - „Шунк Карбон Технолоджи“ СРЛ, с предложена стойност - 141,60 лв. без

ДДС

**16. обособена позиция №26 – „Четка за ел. двигател тип GWVZ85110 Умформер за ТПС серия 75, 77, с размери 7x12x16 мм”**

Първо място - „Риолит” ЕООД, с предложена стойност - 47,20 лв. без ДДС

Второ място - „ЗТВ” АД, с предложена стойност - 53,20 лв. без ДДС

Трето място - „Шунк Карбон Технолоджи“ СРЛ, с предложена стойност - 74,00 лв. без

ДДС

**17. обособена позиция №27 – „Четка за умформер, вент. за машинно помещение за ТПС серия 52,75,77, с размери 8x12x25 мм”**

Първо място - „ЗТВ” АД, с предложена стойност - 58,00 лв. без ДДС

Второ място - „Риолит” ЕООД, с предложена стойност - 61,20 лв. без ДДС

Трето място - „Шунк Карбон Технолоджи“ СРЛ, с предложена стойност - 152,40 лв. без

ДДС

**18. обособена позиция №28 – „Четка за ел. двигател тип AEG TipC1303-вентилатор на котела за ТПС серия 75, 77, с размери 6x12,5x25 мм”**

Първо място - „ЗТВ” АД, с предложена стойност - 40,00 лв. без ДДС

Второ място - „Риолит” ЕООД, с предложена стойност - 43,50 лв. без ДДС

Трето място - „Шунк Карбон Технолоджи“ СРЛ, с предложена стойност - 169,50 лв. без

ДДС

**19. обособена позиция №29 – „Четка за ел. двигател тип AEG G1306P задвижващ вентилатор на котела за ТПС серия 75, 77, с размери 6,5x13x25 мм”**

Първо място - „ЗТВ” АД, с предложена стойност - 82,80 лв. без ДДС

Второ място - „Риолит” ЕООД, с предложена стойност - 83,40 лв. без ДДС

Трето място - „Шунк Карбон Технолоджи“ СРЛ, с предложена стойност - 199,20 лв. без

ДДС

**20. обособена позиция №30 – „Четка за двигател тип Gsl6sp задвижващ ШИМ за ТПС серия 75, с размери 6,5x16x25 мм”**

Първо място - „ЗТВ” АД, с предложена стойност - 98,00 лв. без ДДС

Второ място - „Риолит” ЕООД, с предложена стойност - 99,50 лв. без ДДС

Трето място - „Шунк Карбон Технолоджи“ СРЛ, с предложена стойност - 178,00 лв. без

ДДС

Предвид на това, че за обособена позиция №20 – „Четка за умформер GAT променливо V за ТПС серия 55, с размери 8x16x25 мм” на първо място са класирани офертите на потенциалните изпълнители „ЗТВ” АД и „Риолит” ЕООД, с предложени еднакви най-ниски цени на основание посоченото в т.13.5 от поканата за участие и чл.58, ал.3 от ЗОП

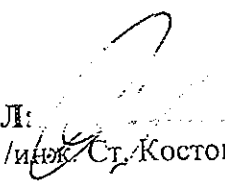
**Комисията реши,**

1. Да проведе публично жребий за определяне на изпълнител между класираните на първо място оферти за обособена позиция №20 – „Четка за умформер GAT променливо V за ТПС серия 55, с размери 8x16x25 мм”.

2. Жребиат да се проведе на **08.12.2016 г. от 14:00 часа** в сградата на „БДЖ-Пътнически превози” ЕООД, находяща се на адрес: гр.София, ул. „Иван Вазов” №3, за което потенциалните изпълнители да бъдат писмено уведомени.

Настоящият протокол се състои от **7 /седем/ страници** и се състави и подписа от членовете на комисията в един екземпляр.

**ПРЕДСЕДАТЕЛ:**

  
/инж. Ст. Костов /

**ЧЛЕНОВЕ:**

1. ....  
/ Пл. Богданов /

2. ....  
/ инж. Ив. Шишева /

3. ....  
/инж. Ил. Гергов/

4. ....  
/ инж. Кр. Иванова /

## ПРОТОКОЛ № 4

Днес 08.12.2016 г., 14:00 часа в сградата на "БДЖ - Пътнически превози" ЕООД, гр. София, ул. "Иван Вазов" № 3, в изпълнение на Заповед № 751/09.11.2016 г. на Управителя на "БДЖ - Пътнически превози" ЕООД за назначаване на комисия за провеждане на вътрешно конкурентен избор с предмет: „Доставка на електрографитни четки за ТПС на „БДЖ - Пътнически превози" ЕООД за една година, за първата година от действието на рамково споразумение № 143/24.06.2016 г.", се събра на заседание комисия за провеждане на вътрешно конкурентен избор в състав:

**Председател:** инж. Стефан Костов – ръководител отдел „Ремонт ТПС”, дирекция „Подвижен железопътен състав”, „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД

**Членове:**

1. Пламен Богданов – старши юриконсулт в отдел „Правен”, „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД

2. инж. Благовест Благоев – експерт, технически, ремонт на локомотиви в отдел „Ремонт ТПС”, дирекция „Подвижен железопътен състав”, „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД – резервен член

3. инж. Илия Гергов – ръководител сектор „Модернизирани локомотиви”, в отдел „Ремонт ТПС”, дирекция „Подвижен железопътен състав”, „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД

4. инж. Красимира Иванова – старши експерт в отдел „Обществени поръчки”, „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД, протоколчик

Председателят и членовете на комисията се явиха в определения ден и час за провеждане на заседанието на комисията.

Резервният член – инж. Благовест Благоев присъства на заседанието на Комисията, поради обективна невъзможност /платен годишен отпуск/ на основния член на комисията инж. Иванка Шишева – ръководител сектор „Технически” в отдел „Ремонт ТПС”, дирекция „Подвижен железопътен състав”, „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД, да участва в работата на Комисията.

Потенциалните изпълнители бяха писмено уведомени с писма „ЗТВ” АД (с писмо №03-37-116/05.12.16 г.), „Риолит” ЕООД (с писмо № 03-37-117/05.12.16 г.) и „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ (с писмо № 03-37-118/05.12.16 г.) за датата и часа на провеждане на публичния жребий за определяне на изпълнител между класираните на първо място оферти за обособена позиция №20 – „Четка за умформер GAT променливо V за ТПС серия 55, с размери 8x16x25 мм”. Писмата са изпратени по факс на 05.12.16 г. удостоверено с приложена към всяко уведомително писмо разпечатка, удостоверяваща изпращането респ. получаването на същото, потвърдено и от потенциалните изпълнители.

Председателят на комисията оповести, че комисията се събира за провеждане на публичен жребий съгласно т.13.5 от поканата за участие и чл.58, ал.3 от ППЗОП за определяне на изпълнител между класираните на първо място оферти на потенциалните изпълнители „ЗТВ” АД и „Риолит” ЕООД, предложили еднакви най-ниски цени, за обособена позиция №20 – „Четка за умформер GAT променливо V за ТПС серия 55, с размери 8x16x25 мм”.

На заседанието на комисията не присъстваха представители на потенциалните изпълнители „ЗТВ” АД, „Риолит” ЕООД и „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ.

Наименованието на двамата участващи в жребия потенциални изпълнители „ЗТВ” АД и „Риолит” ЕООД бяха напечатани на два отделни бели листа, като всеки един е поставен между два чисто бели листа. Председателят на комисията сгъна листове на две по еднакъв начин и ги постави в отделни пликове, които запечати. Всички членове на комисията се увериха в целостта и непрозрачността на пликовете, които се поставиха в дълбока кутия.

Председателят на комисията инж. Стефан Костов разбърка пликовете в кутията, и предложи на резервния член на комисията инж. Благовест Благоев да изтегли първия плик от жребия, с който да се определи изпълнителя на обособена позиция №20 – „Четка за умформер GAT променливо V за ТПС серия 55, с размери 8x16x25 мм”.

Инж. Благовест Благоев изтегли първият плик, който председателят на комисията отвори и обяви наименованието на потенциалния изпълнител - „ЗТВ” АД, който се определя за изпълнител на обособена позиция №20 – „Четка за умформер GAT променливо V за ТПС серия 55, с размери 8x16x25 мм”.

С оглед гарантиране прозрачността на жребия, председателят на комисията отвори и втория плик и прочете наименованието на потенциалния изпълнител „Риолит” ЕООД, който не беше определен за изпълнител на обособена позиция №20 – „Четка за умформер GAT променливо V за ТПС серия 55, с размери 8x16x25 мм”.

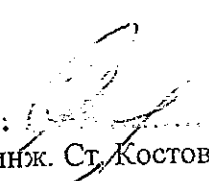
След извършване на гореописаните действия завърши заседанието на комисията, за провеждане на жребия за определяне на изпълнител за обособена позиция №20 – „Четка за умформер GAT променливо V за ТПС серия 55, с размери 8x16x25 мм”.

Настоящият протокол се състои от 2 /две/ страници и се състави и подписа от членовете на комисията в един екземпляр.


**Приложение:**

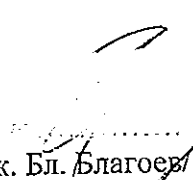
1. Декларации по чл. 103, ал. 2 от ЗОП – 1 /един/ брой;


**ПРЕДСЕДАТЕЛ:**

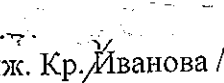
  
/инж. Ст. Костов /

**ЧЛЕНОВЕ:**

1.   
/Ил. Богданов /

2.   
/ инж. Бл. Благоев /

3.   
/инж. Ил. Гергов/

4.   
/ инж. Кр. Иванова /