

ДОГОВОР

№ 01-04-25/30.05.2017г.

Днес, 30.05.2017г. в гр. София, между:

„БДЖ-Товарни превози“ ЕООД, със седалище и адрес на управление: гр. София 1080, Столична община, район „Средец“, ул. „Иван Вазов“ № 3, вписано в Търговския регистър при Агенцията по вписванията, с ЕИК: 175403856, представявано от Управлятеля - инж. Любомир Симеонов Илиев, наричано по-долу за краткост „ВЪЗЛОЖИТЕЛ“

„ХИДРОФОРС ВБФ“ ООД, със седалище и адрес на управление: гр. София, жк. „Банишора“, ул. „Харалампи Каракоянов“, бл.40, вх.Б, ет.4, вписано в Търговския регистър при Агенция по вписванията, с ЕИК 131423589, представявано от Бончо Стойчев Стойчев, наричано по-нататък за краткост „ИЗПЪЛНИТЕЛ“,

на основание чл. 112, ал. 1 от Закона за обществените поръчки /ЗОП/, след проведена обществена поръчка при условията и по реда на Глава двадесет и шеста от ЗОП и утвърден от Възложителя протокол № 2/07.04.2017 г. от работата на комисията назначена със Заповед № 01-01-60/15.03.2017 г. на Управлятеля на „БДЖ-Товарни превози“ ЕООД, за разглеждане и оценка на оферти, се сключи настоящият договор с предмет: „Доставка на упътнения за обезпечаване необходимостта на вагоноремонтните цехове и локомотивните депа през 2017г., делима на 7 обособени позиции“ при следните условия:

I. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

Чл. 1. (1) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ възлага, а ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да извърши „Доставка на упътнения за обезпечаване необходимостта на вагоноремонтните цехове и локомотивните депа през 2017г., делима на 7 обособени позиции“ за:

➤ Обособена позиция № 2: Маншети за спирачни цилиндри за нуждите на вагоноремонтните цехове на „БДЖ - Товарни превози“ ЕООД;

(2) Доставката по видове, количества, срока на доставката, както и адреса на предаване/приемане са описани в:

➤ Спецификация за доставка на маншети за спирачни цилиндри за нуждите на вагоноремонтните цехове на „БДЖ - Товарни превози“ ЕООД по обособена позиция № 2 – Приложение № 1 към настоящия договор;

(3) Ако ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е обявил в офертата си ползване на подизпълнител/и, то следва да сключи договор/и за подизпълнение с посочените в офертата му подизпълнители в срок от 5 /пет/ дни от склучване на настоящия договор и да представи екземпляр на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ в тридневен срок.

II. ВЪЗНАГРАЖДЕНИЕ И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Чл. 2. (1) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ се задължава да заплати на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за доставката цена, посочена в ценовото предложение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** – Приложение №2, неразделна част от този договор.

(2) Общата стойност на договора възлиза на **20 076,00** (двадесет хиляди и седемдесет и шест) лева без ДДС.

(3) Цената е DDP съгласно INCOTERMS 2011 и включва опаковка, маркировка, транспорт, застраховки и мито, като същата не подлежи на промяна по време на изпълнение на договора.

(4) Плащането се извършва в лева по банков път, в срок до 30 /тридесет/ дни след извършване на доставката и след представяне от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** на следните документи:

- оригинална данъчна фактура издадена на името на „БДЖ–Товарни превози“ ЕООД, адрес: София 1080, ул. „Иван Вазов“ № 3 и МОЛ инж. Любомир Симеонов Илиев, същата освен задължителните реквизити да съдържа: № ... и предмет на договора;

- двустранно подписан приемно–предавателен протокол, надлежно подписан от представители на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

- сертификати за качество или други еквивалентни документи, издадени от производителя;

(5) **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** извършва плащане само за приетите изделия, удостоверено с приемно–предавателен протокол, подписан от оправомощени представители на двете страни и придружен с всички документи, описани в предходната алинея, съгласно ценовото предложение – Приложение №2 към този договор и техническото предложение – Приложение № 3 към този договор.

(6) При непредставяне на документи по чл.2, ал.4, срокът за плащане се удължава с толкова дни, с колкото е закъсняло представянето им.

(7) **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** заплаща доставката по банков път, по сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**:

Банка: „Общинска банка“ АД

BIC код: SOMBBGSF

IBAN: BG 15 SOMB 91301013209901

(8) Когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е сключил договор за подизпълнение, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** извършва окончателно плащане към него, след като бъдат представени доказателства, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е заплатил на подизпълнителя/ите.

III. СРОК И МЯСТО НА ИЗПЪЛНЕНИЕ

Чл. 3. (1) Този договор се сключва за срок 3(три) месеца, считано от датата на подписването му.

(2) Доставката на уплътнения за обезпечаване необходимостта на вагоноремонтните цехове и локомотивните депа през 2017г., делима на 7 обособени позиции” се извършва:

- за обособена позиция №2 в склад на ЦРЕТСВ Подуяне – гр. София, ул. „Майчина слава“ № 2;

- (3) Доставката се извършва съгласно чл.1, ал.2 от настоящия договор.
- (4) За дата на доставката се счита датата на подписване на приемно-предавателния протокол от оправомощени представители на страните, придружен от всички съпътстващи документи.
- (5) Когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е сключил договор/и за подизпълнение, работата на подизпълнителите се приема от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в присъствие на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и подизпълнителя.

IV. КАЧЕСТВО, ГАРАНЦИИ И РЕКЛАМАЦИИ

Чл. 4. (1) Доставените упътнения трябва да съответстват по предназначение, технически параметри и качество съгласно

- Спецификация за доставка на маншети за спирачни цилиндри за нуждите на вагоноремонтните цехове на "БДЖ - Товарни превози" ЕООД по обособена позиция №2 – Приложение № 1 към настоящия договор;

(2) Доставените упътнения се придружават от сертификати за качество на български език.

(3) Упътненията се доставят опаковани в стандартна опаковка на завода производител, обичайна за този вид стока и изключваща евентуални повреди при транспортирането.

Всяка опаковка да е обозначена с етикет с фирменията марка на производителя и описание на стоката с посочени означения.

- (4) Гаранционният срок на упътненията е съгласно
- Спецификация за доставка на маншети за спирачни цилиндри за нуждите на вагоноремонтните цехове на "БДЖ - Товарни превози" ЕООД по обособена позиция № 2 – Приложение № 1 към настоящия договор;

(5) Рекламации във връзка с количеството на изделията се правят в момента на получаването им и се удостоверяват с приемно-предавателния протокол, подписан от оправомощени представители на страните.

(6) **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** отстранява за своя сметка и със свои средства всички възникнали през гаранционния срок дефекти в срок от 5 /пет/ календарни дни.

(7) В случай на рекламиране се спазва следната процедура:

1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** уведомява писмено **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за възникнали през гаранционния срок дефекти незабавно след тяхното установяване, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен, в срок от 3 /три/ работни дни, считано от датата, на която е бил уведомен, да изпрати свой представител за подписване на двустранен констативен протокол. При неявяване на представител на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в срока за констатиране на дефекта, се съставя акт на Булгарконтрола или друг оторизиран орган. Всички разходи са за сметка на неизправната страна.

2. Рекламираните количества изделия се подменят от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в петдневен срок от подписване на протокола по преходната точка между представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** или от получаване на изготвения от Булгарконтрола или друг оторизиран орган констативен протокол. При неизпълнение на това задължение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, некачествените изделия се считат за недоставени и той дължи на

ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ възстановяване на стойността им, както и санкциите по чл. 8 от този договор.

3. Доставката на ново количество от рекламирано изделие се приема с двустранно подписан приемно-предавателен протокол.

4. За доставените нови изделия в резултат на рекламацията ще важи нов гаранционен срок, който започва да тече от датата, на която е подписан приемно-предавателния протокол по предходната точка.

(8) В гаранционния срок **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да предявява рекламиации, свързани с качеството, което да отговаря на стандартите, по които е произведено съответното изделие.

V. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

Чл. 5. (1) **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да изиска от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да изпълни качествено и в срок предмета на договора.

(2) **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да задържи съответна част от гаранцията за изпълнение при неизпълнение от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** на клаузи от договора и да получи неустойка в размера, определен в чл. 8 от този договор.

(3) **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има задължение да заплати на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** само приетата доставка.

(4) **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** определя следния свой представител във връзка с изпълнението на договора: инж. Райна Накева, тел. 0885 397479

(5) **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да изиска от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да сключи и да му представи договори за подизпълнение с посочените в оферта му подизпълнители.

VI. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

Чл. 6. (1) **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право да получи уговореното възнаграждение при условията и в срока, посочени в настоящия договор.

(2) **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да достави упълненията в съответствие с ценовото си предложение – Приложение № 2, неразделна част от този договор и съгласно:
➤ Спецификация за доставка на маншети за спирачни цилиндри за нуждите на вагоноремонтните цехове на "БДЖ - Товарни превози" ЕООД по обособена позиция №2 – Приложение 2 към настоящия договор;

(3) **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да извърши доставката качествено и с необходимата грижа, при условията на този договор.

(4) **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** определя следния свой представител във връзка с изпълнението на договора: Емануил Стойчев – тел. 0888 645407

(5) **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да представи гаранции за срока по чл.4, ал.4 от този договор на доставените упълнения.

VII. ГАРАНЦИИ

Чл. 7. (1) Гаранцията за изпълнение на договора е в размер на **1 003,80** /хиляда и три лева, 0,80/ лева, което представлява 5% от общата стойност на договора без ДДС.
(2) Гаранцията се представя в една от следните форми: безусловна и неотменяема банкова гаранция, учредена в полза на „БДЖ-Товарни превози“ ЕООД, в оригинал или парична сума, внесена по банкова сметка на: „БДЖ-Товарни превози“ ЕООД в банка УниКредит Булбанк АД, гр. София, IBAN: BG02 UNCR 7000 1501 0062 61, BIC: UNCRBGSF, със срок на валидност един месец след изтичане срока на договора или застраховка, която обезпечава изпълнението чрез покритие на отговорността на изпълнителя.

(3) Разходите по обслужване на гаранцията за изпълнение на договора се поемат от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

(4) **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да усвои такава част от гаранцията за изпълнение, която покрива отговорността на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по договора, включително размера на начислените неустойки, обезщетения.

(5) При разваляне на договора от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** поради виновно неизпълнение на задължения на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** усвоява сумата от гаранцията за изпълнение изцяло, като обезщетение за разваляне на договора.

(6) Банковата гаранция или част от нея се усвоява чрез декларация до съответната банка, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е в неизпълнение на договора, без да е необходимо посочване на конкретни обстоятелства или представяне на доказателства.

(7) В случай, че банката издала гаранцията за изпълнение на договора се обяви в несъстоятелност или изнадане в неплатежоспособност/свръхзадължност, или ѝ се отнеме лиценза, или откаже да заплати предявената от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** сума в тридневен срок, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да поиска, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да предостави, в срок от 5 /пет/ работни дни от направеното искане съответната заместваща гаранция от друга банкова институция.

VIII. НЕУСТОЙКИ

Чл. 8. При неизпълнение на задълженията по настоящия договор, неизправната страна дължи неустойка в размер на **0,2%** (нула цяло и два процента) на ден, но не повече от **5%** (пет процента) от стойността на неизпълнението или произлезлите от това щети, вреди и пропуснати ползи, ако са по-големи.

IX. СЪОБЩЕНИЯ

Чл. 9. (1) Всички съобщения между страните, свързани с изпълнението на настоящия договор са валидни, ако са направени в писмена форма и са подписани от оправомощени представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

(2) За дата на съобщението се смята:

1. Датата на предаването – при предаване на ръка на съобщението;
2. Датата, посочена на обратната разписка – при изпращане по пощата;

(3) За валидни адреси за приемане на съобщения, свързани с изпълнението на настоящия договор и предаване на документи се смятат:

ЗА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ:

1080 София
ул. „Иван Вазов“ № 3
„БДЖ–Товарни превози“ ЕООД
Дирекция „Ремонт на локомотиви и товарни вагони“
инж. Райна Накева, тел. 0888 397479

ЗА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ:

гр. София
ул. „Проф. Иван Георгов“ № 3
„Хидрофорс ВБФ“ ООД
Емануил Стойчев
тел.: 0888 645407

(4) При промяна на адреса съответната страна е длъжна да уведоми другата в тридневен срок от промяната. В случай, че съответната страна не изпълни това свое задължение, всички съобщения изпратени на последния валиден по договора адрес, се считат за надлежно получени.

X. ПРЕКРАТИВАНЕ

Чл. 10. (1) Настоящият договор се прекратява:

- с изпълнение на неговия предмет;
- по взаимно съгласие на страните, изразено в писмен вид;
- при изтичане на срока;
- по реда на чл. 118 от ЗОП;

(2) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ може да прекрати договора без предизвестие, когато **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ**:

- забави изпълнението на някое от задълженията с повече от 5 (пет) работни дни;
- не изпълни задължението си в срока по чл. 4, ал. 6 и 7 от настоящия договор;
- не изпълни някое от задълженията си по договора;
- използва подизпълнител, без да е деклариран това в офертата си или използва подизпълнител, който не е посочил в офертата си;
- бъде обявен в несъстоятелност или когато е в производство по несъстоятелност, или ликвидация.

(3) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ може да прекрати договора с едноседмично предизвестие, без дължими неустойки и обезщетения и без необходимост от допълнителна обосновка.

XI. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

Чл. 11. (1) Изменение на сключен договор за обществена поръчка се допуска по изключение, при условията на чл. 116 от ЗОП;

(2) Всички спорове по този договор ще се уреждат чрез преговори между страните, а при непостигане на съгласие – ще се отнасят за уреждане от компетентния съд в Република България.

(3) Настоящият договор се състои от 7 /седем/ страници и се състави, подписа и подпечата в два еднообразни екземпляра, по един за всяка от страните.

При съставянето на настоящия договор се представиха следните документи:

- 1) парична гаранция, която обезпечава изпълнението чрез покритие на отговорността на изпълнителя.
- 2) документи по чл. 58, ал. 1, т. 1 и 2 от ЗОП;

Приложения:

1. Спецификация за доставка на маншети за спирачни цилиндри за нуждите на вагоноремонтните цехове на "БДЖ - Товарни превози" ЕООД по обособена позиция №2 – Приложение № 1;
2. Копие на Ценово предложение на участника, определен за изпълнител – Приложение №2.
3. Копие на Техническото предложение на участника, определен за изпълнител – Приложение № 3.

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

инж. Любомир Симеонов Илиев
Управител на „БДЖ Товарни превози“ ЕООД

Съгласувано с:

23.05.14г.
Ваня Флорова
Главен юрисконсулт на „БДЖ-Товарни превози“ ЕООД

23.05.14г.
В. Велчев
Директор „Финанс и администрация“

23.05.14г.
инж. Бойко Стоилов
Директор „Ремонт на локомотиви и товарни вагони“

23.05.14г.
Петя Делчева
Ръководител отдел „Обществени поръчки и проекти“

Изготвил:

инж. М. Мишева
Гл. експерт, отдел „ОПП“

23.05.14г.

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

Бончо Стойчев Стойчев
Управител на „Хидрофорс ВБОД“



Документът е създаден на основание тел. 2 от 3313,
бъл бръзка с т. 72, ал. 5 от 2011

ОДОБРЯВАМ:

Приложение 1

инж. Бойко Стойлов

Директор дирекция „Ремонт на локомотиви и товарни вагони“

Спецификация
за доставка на маншети за спирачни цилиндри за нуждите вагоноремонтни цехове
на „БДЖ- Товарни превози“ ЕООД
по обособена позиция №2

№ по ред	Наименование	Чертежен №	Каталожен №	Мишка	Необходимо количество /среден и текущи ремонт /
1	Маншет за СЦ 14"	127.325.53	109733	бр.	50
2	Маншет за СЦ 14"	127.325.31	109726	бр.	20
3	Маншет за СЦ 14" тава	127.325.32	109727	бр.	100
4	Маншет за СЦ 16"	127.325.39	109729	бр.	250
5	Маншет за СЦ 16"	127.325.40	109728	бр.	320
6	Маншет за СЦ 16"	K-321.914		бр.	130
7	Маншет за СЦ 14" за хопердозатор	БРК-1007		бр.	40

Условия на доставка:

1. Партидност и срок на доставка – на две партиди по равни количества от всяка позиция, както следва:

- първа доставка до 30 дни от сключване на договора;
- втора доставка до 60 дни от сключването на договора.

2. Място на доставка – в склад на ЦРЕТСВ Подуяне - гр. София, ул. „Майчина слава“ № 2.

Приложения:

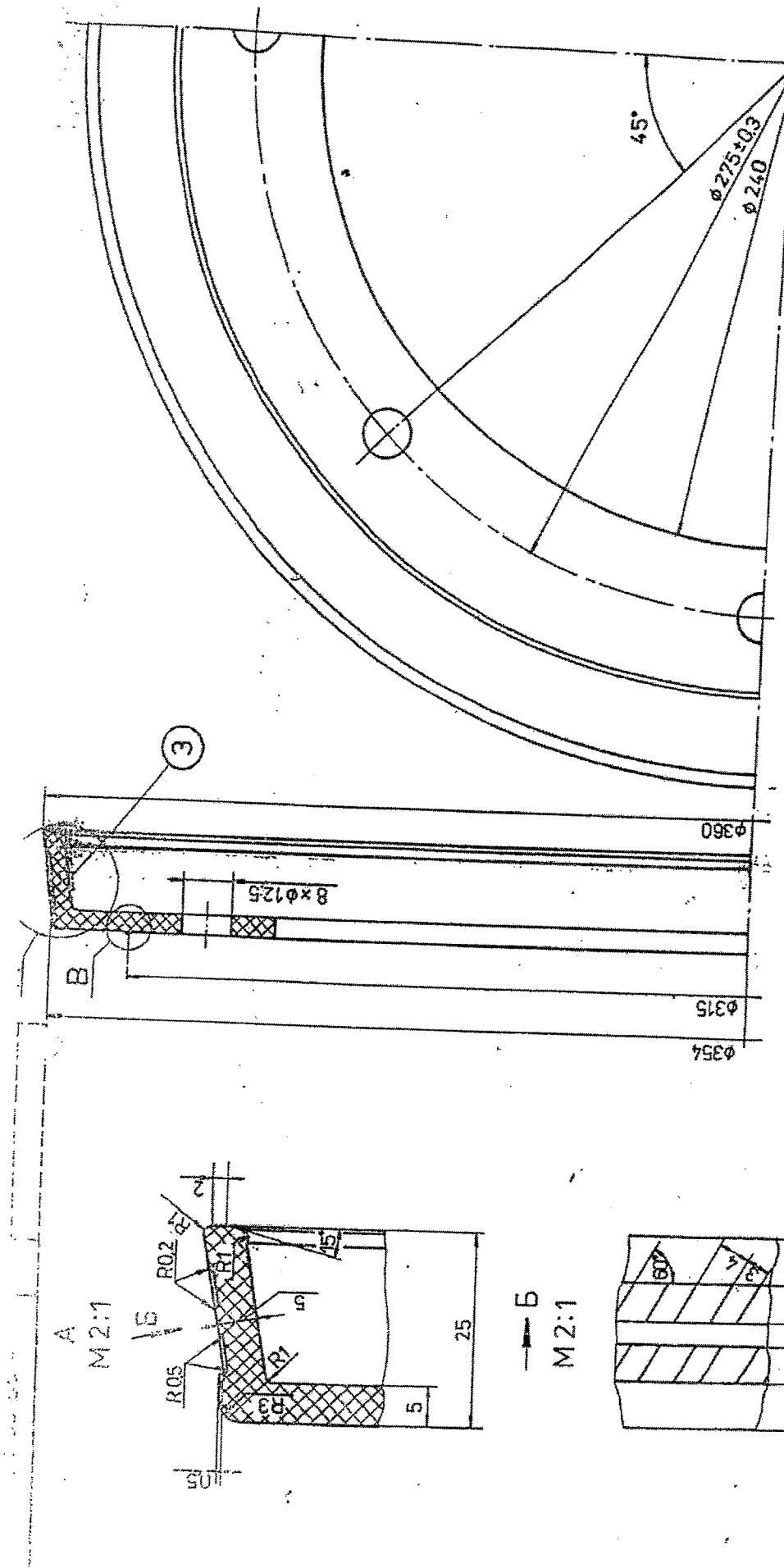
1. Чертежи на маншети – 7 л.
2. Техническа спецификация за производство и доставка на гумени маншети за спирачни цилиндри 14" и 16".

Съгласувал:

инж. Райна Накева
Ръководител отдел „Ремонт на товарни вагони“

Изготвил:

инж. Петя Николова
Ст. експерт, ремонт на товарни вагони, ктп



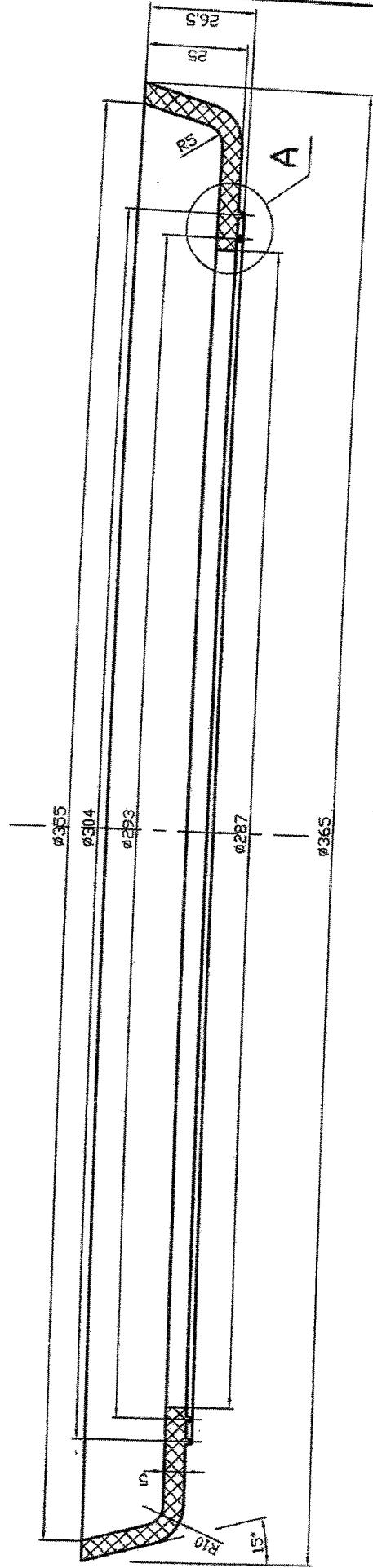
1. В изглед B размер 4mm е изгъната част, а размер 3mm - свободната част.
2. Маншетът да отговаря на Технически чиновник за приемане на 2у.
3. Знак на завода - производител, лесец и година на производство.

1 27 325 53					
МАНШЕТ 14"					
№	Бр.	№ на док.	Площад	Дим.	Линии
Производител:	СИМЕЗ	ЧИНОВНИК	7733		
Г. изготвил:	А.И.Иванов				
Изчислител:					
Утвърдил:					
Капацитет:					
Гума					
Съгласно ТИ - Ф.БДЖ					
ЖПЗ-0К					

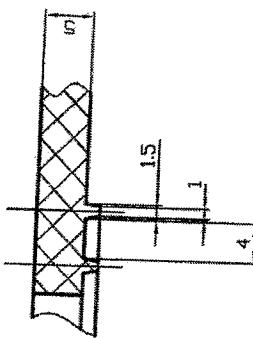
КАТ. НОМЕР 109726

ЕКПЛ 3181252621-9 ЛИСТ

121



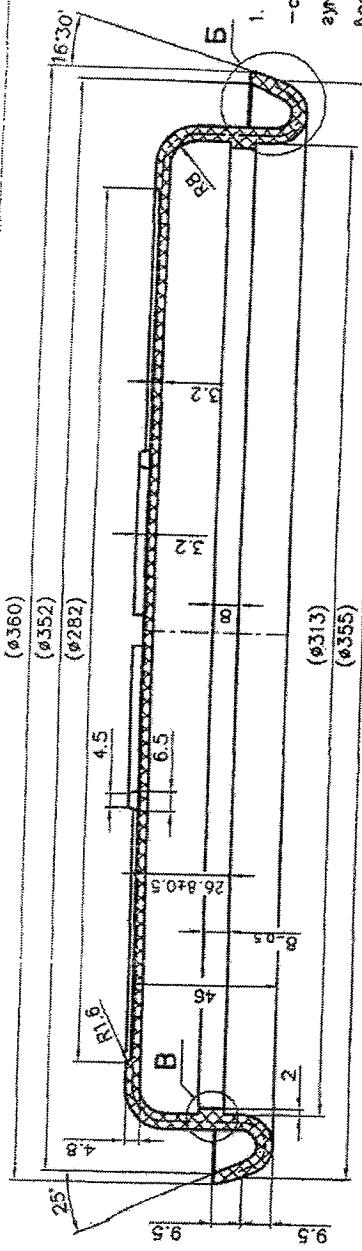
А
M 2:1



МАНШЕТ 14"

127 325 31
МАТ: ГМС 21

M 1:1
К-ВО ЗА ВАГОН 1



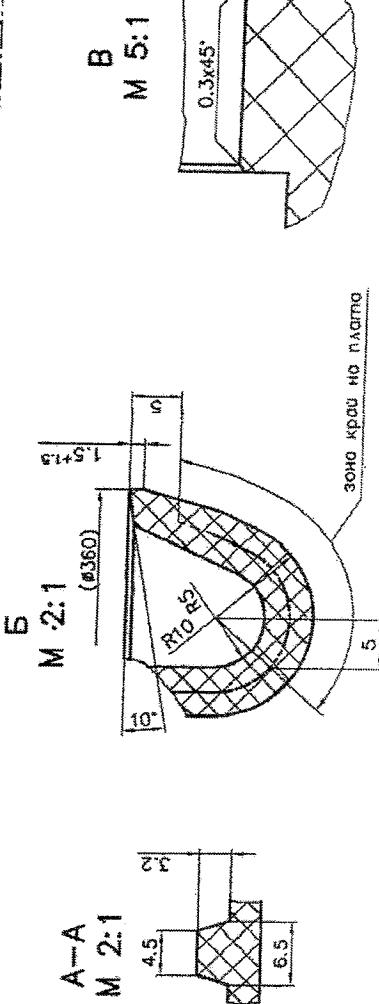
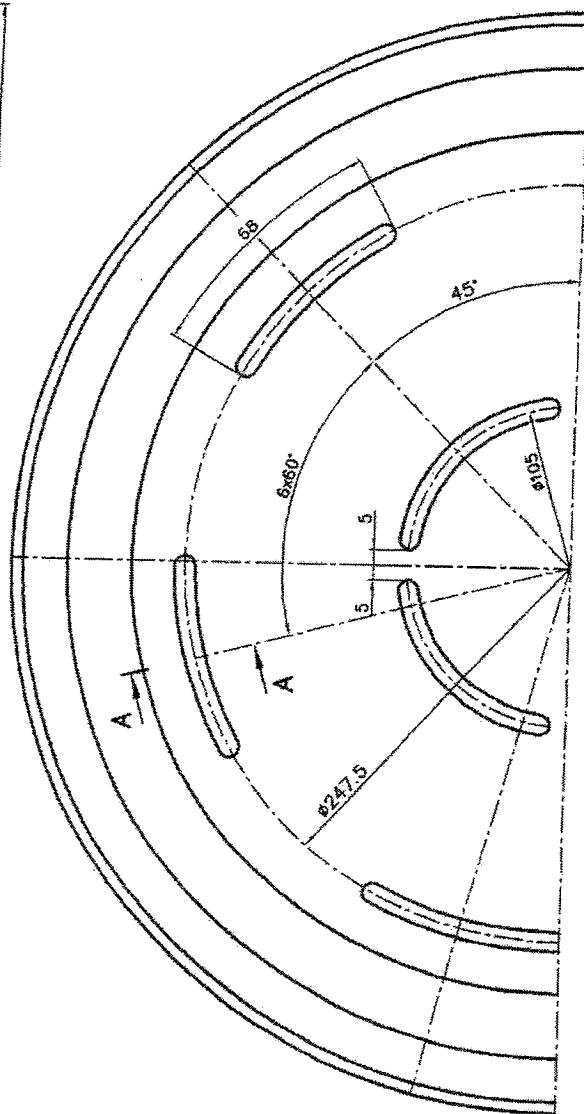
1. Технически изисквания, маркировка и правила за приложение –съгласно "Технически условия за доставка на гумени, метало-гумени и текстилногумени изделия за спирочните системи на вагоните на БДЖ", раздел Б "Маншети гумени за спирачни цилиндри и спирочни цилиндри–регулатори".
2. Размерите посочени в скоби се контролират при ножнички върху буталото маншет.

3. По подържаничте, определени от зоната "краи на платя" до края на маншета не се допускат границини, пукнатини, фолиблатини, шупли и щебоде. Не се допуска обработка за преработване и поправяне на дефекти от изброяните типове с изключение на подържаничата, определена от размерите $\Phi 360 \pm 1.5$, по които се допуска нежадинчна обработка при условие че се запази производната и геометрична форма и размери.
4. По подържаничата определена от зоната "краи на платя" са разработи с ширина 8 mm се допускат локални въръбнатини без остри ръбове с дължина не повече от 0.5 mm.

5. По останалите подържани се допускат раковини, шупли, неподредености, неравности с размери 90×10 mm и 90×1 mm или дължина 30 mm и вълбочна 0.5 mm.
6. Готовото изделие е армирano с маслоустойчив пакучен плат.

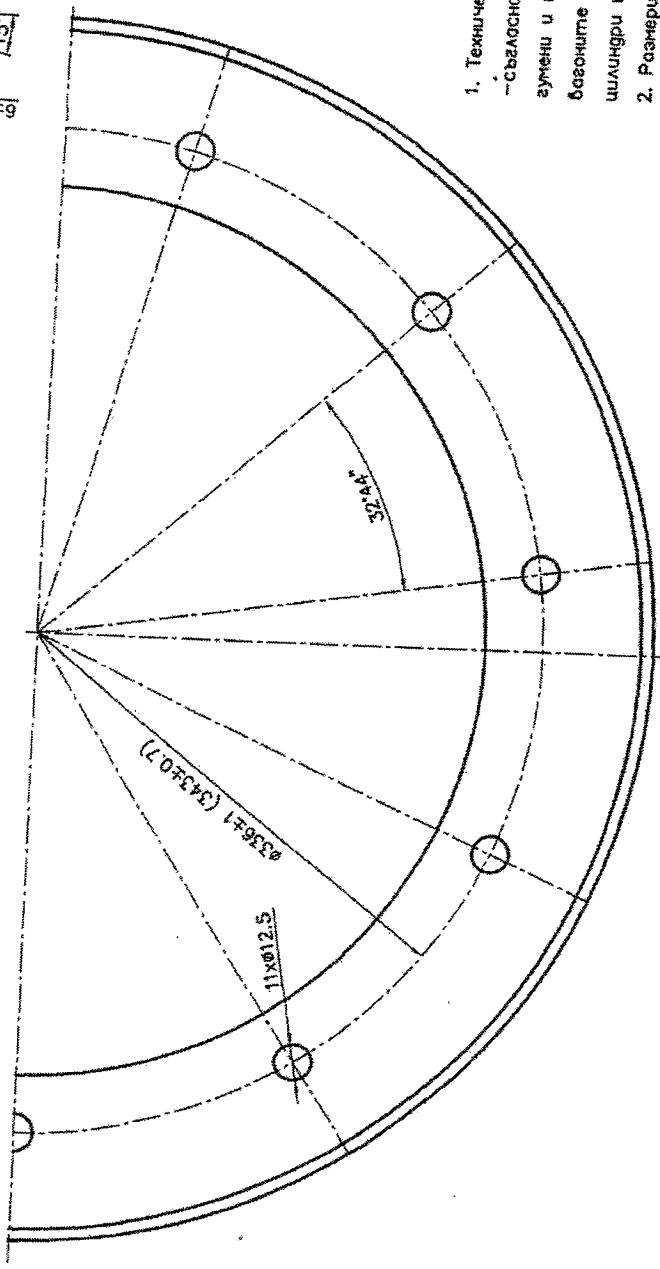
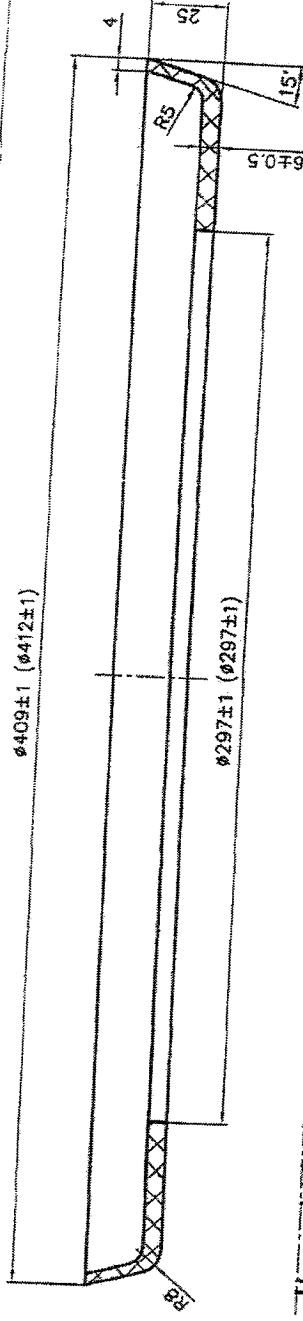
Платът е разположен в средата по отношение на дебелината на маншетата, показвано на чертежа с прекъсната линия. Платът заборавя в зоната указана на чертежа.

7. Не се допускат разслойвания, пукнатини и прободи между армирована плат и обвиващите гумени слоеве, както и разкъсвания на армировка плат.



Маншет 14"

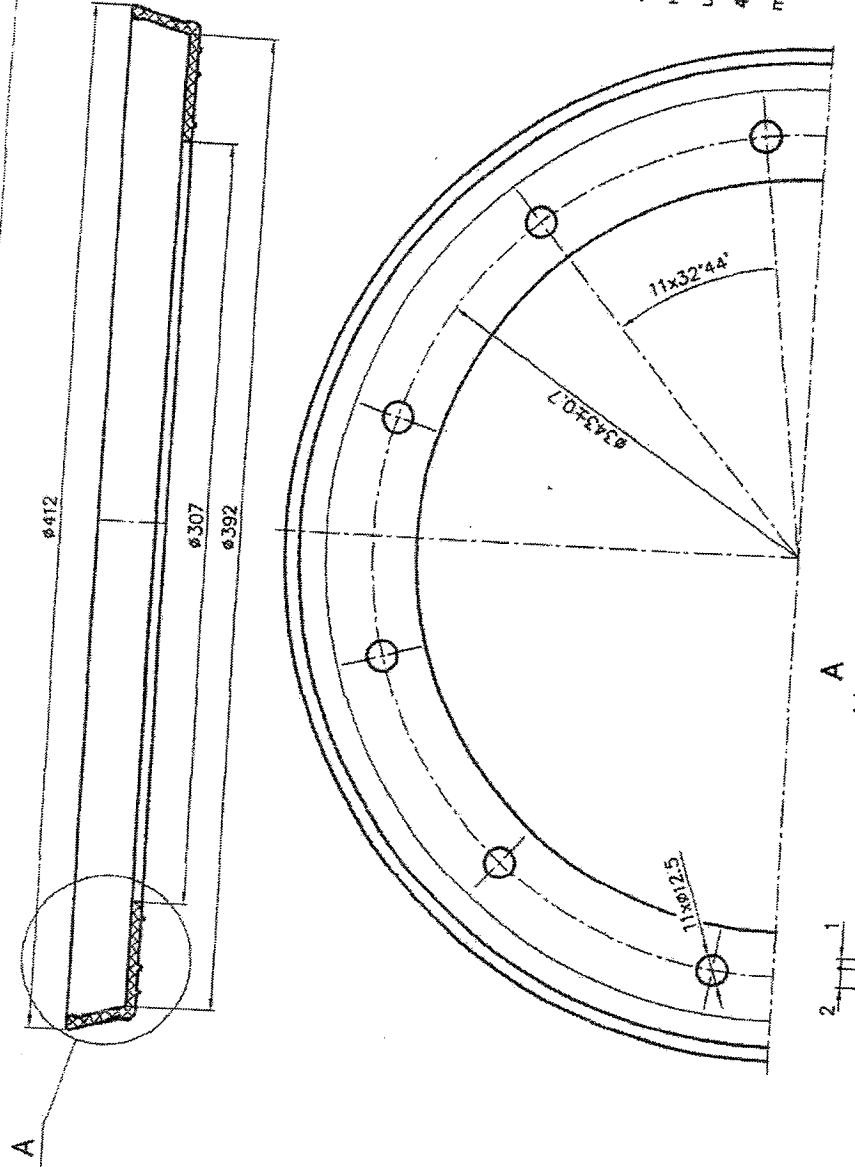
1 2.4.325 3.2



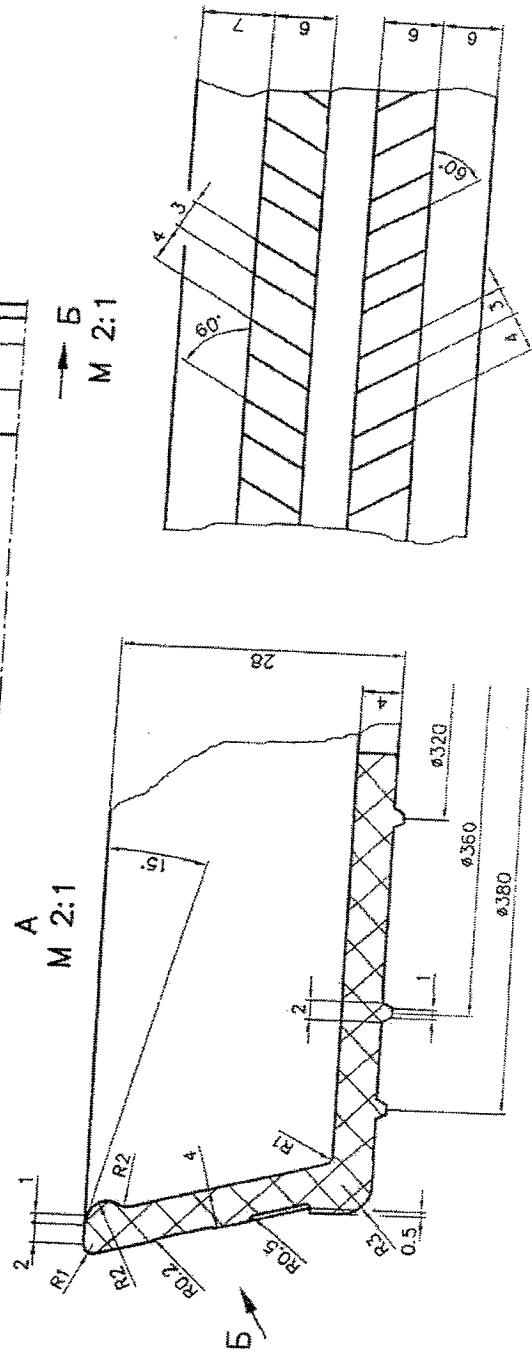
1. Технически изисквания, маркировка и правила за приемане –съгласно „Технически условия за доставка на гумени, метало-гумени и текстилногумени изделия за спирочните системи на басейните на БДЖ“, раздел Б „Маншети гумени за спирочни цилиндри и спирорани цилиндър – регулатори“.
2. Размерите посочени в скоби се контролират при монтирането на буталото маншет.
3. По повърхнината, определена от размерите 25 и 15°, както и по продължението ѝ, определено от крибината и R8 не се допускат зрапдични, лукнатини, вдлъбнати, щупли и шебефа.
4. Ръбовете трябва да бъдат чисти. Не се допуска обработка за прикриване и попроявяне на ефекти от гореносочените типове.

4. По останалите повърхности се допускат раковини, щупли, и дълъгочина 1 mm или дължина 30 mm до дълбочина 0.5 mm.

Маншет 16"
 127 325 39



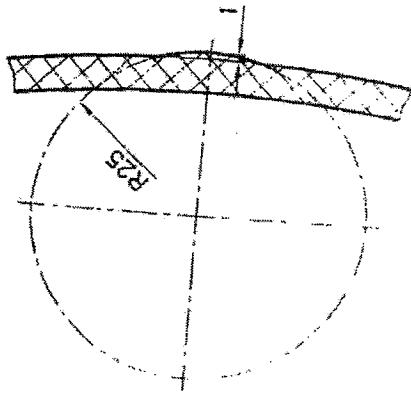
1. Технически изисквания, маркирбока и правило за приемане –съгласно "Технически условия за доставка на зърнени, метало-изделия и текстилни изделия за спирочните системи на БДЖ", раздел 6 "Машинни зърнени за спирочници".
2. По бъчните подържани, определени от размерите Ø402, Ø412, Ø367 и Ø307 не се допускат ерозии, дентации, вдлъбнати (обен насочените в конфигурацията на дентациите), щупли и шебър. Ръбовете трябва да бъдат чисти, ат гореносочните типове.
3. По останалите подържани се допускат раковини, щупли, и въздушна 1 mm или дължина 10 mm
4. На изглед "Б" размер 4 се отнася за ширината на бдлбона-тийните, а размер 3 за негативите между тях.



Машинет 16"
491 895 11.2

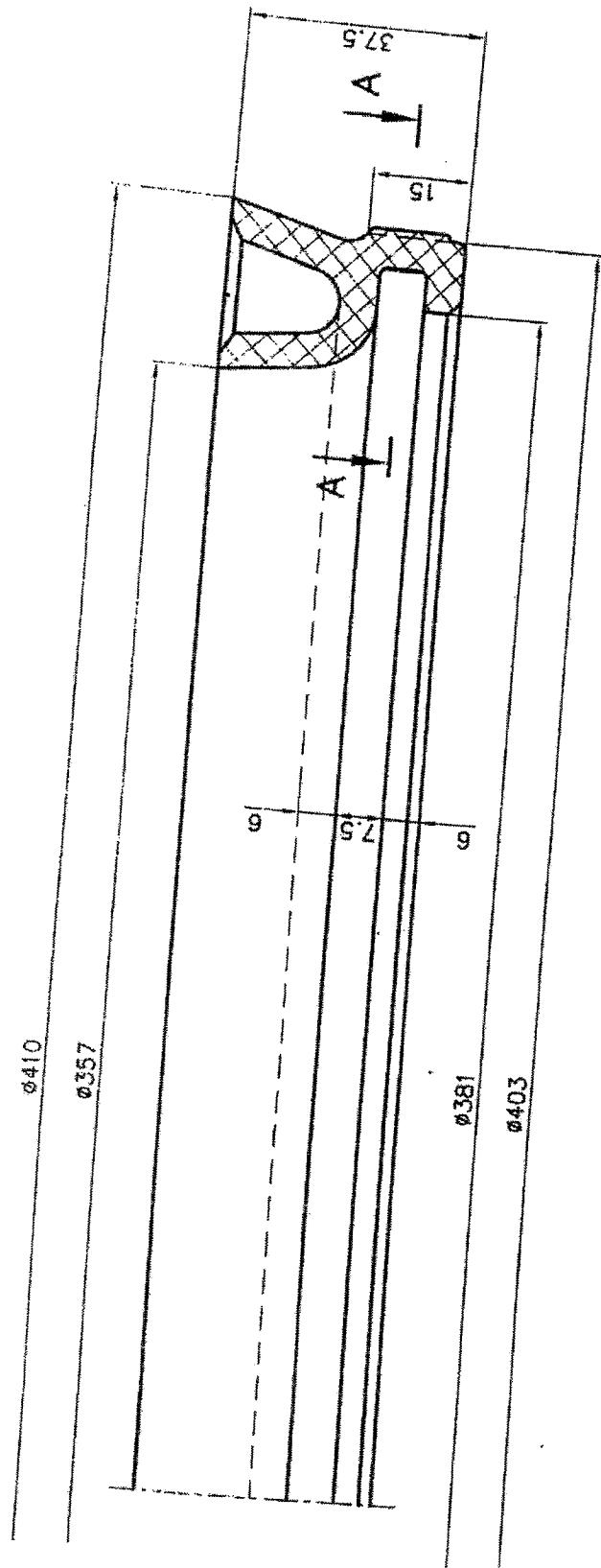
Манишем 16"

(сборка местами) по основанию разметки с чертеж № К-321.914)



на 14. Несстя, рабочемерно расположены

A-A

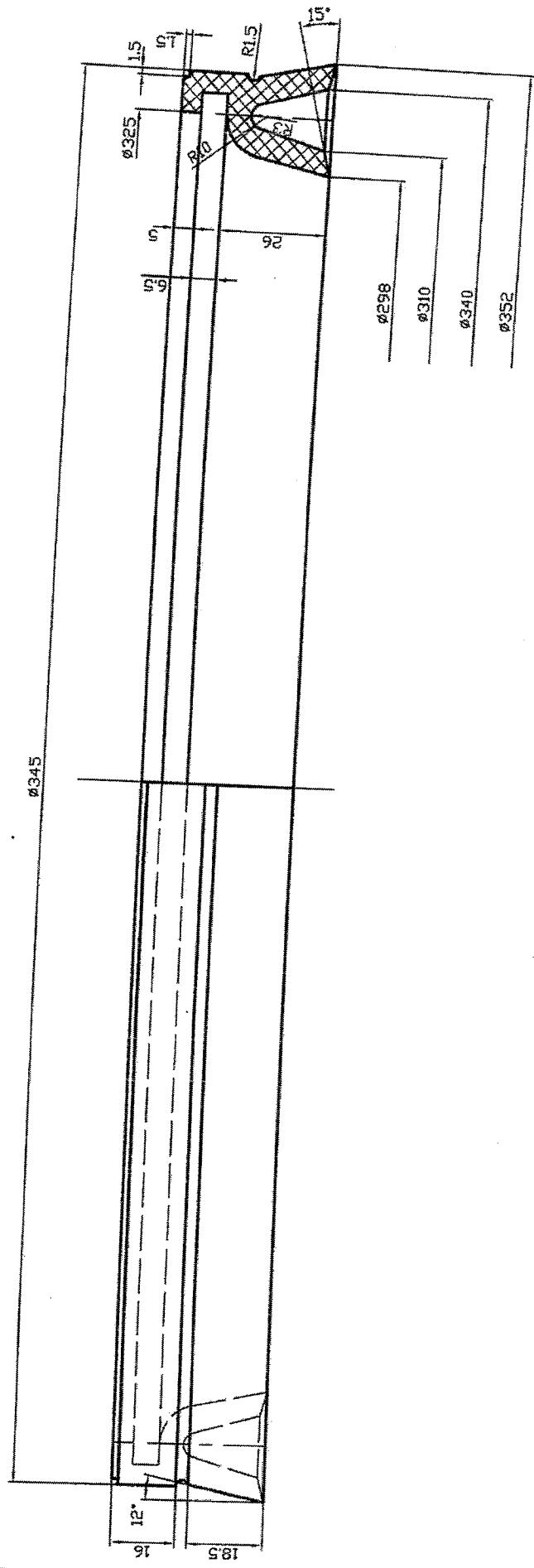


КАТ. НОМЕР 107405

ЕКП 3183152322-9

ЛИСТ

200



МАНШЕТ /СПИРАЧЕН ЦИЛИНДЪР 14"

ВРК - 1007

МАТ: ГУМА маслозустойчива

М 1:1 К-ВО ЗА ВАГОН 1

Л

БЪЛГАРСКИ ПРЕВОЗИ ЕООД
ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ
за производство и доставка на гумени маншети за спирални цилиндри 14" и 16"

I. Технически изисквания

1. Конструкция.

1.1. Формата и основните размери на маншети за спирални цилиндри 14" трябва да отговарят посочените в чертежите:

№ 127.325.33, кат. № 109733;

№ 127.325.32, кат. № 109727;

№ 127.325.31, кат. № 109726;

№ 127.325.30, кат. № 107405.

1.2. Формата и основните размери на маншети за спирални цилиндри 16" трябва да отговарят посочените в чертежите:

№ 127.325.39, кат. № 109729;

№ 127.325.40, кат. № 109728;

кат. № 109721.914.

2. Специфични технически изисквания.

2.1. Физико-механичните показатели на вулканизати от каучуковата смес, от която се изработват маншетите, трябва да отговарят на нормите в Габлица I.

№	Показатели	Допустими стойности	Габлица I
1	Твърдост в съединение Шор А		
	- при 23°C	83±5	
	- при 70°C	>120	
2	Макс. раб. напр., МPa		
	- при 23°C	>200	
3	Установено удължение, %		
	- при 23°C	<20	
4	Пътнените на модула, при 100% удължение, %		
	- при 23°C/старение 7 денонощия/70°C	<22	
5	Стойност на издръжливост на агресивни температури и изменение на обема, в %, след гретране при 100 °C/70h в сърдечни		
	- в сърдечни - частично - частично 1 - частично 2	7 до 5	
	- при 100°C/старение 7 денонощия/за спирални сърдечни	0 до 20	
6	Стойност деформация при постоянно натиск 25% и при 110 °C/24h, %	<2 до 10	
7	Стойност деформация при постоянно натиск 25% и при 160 °C/22h, %	<24	
8	Стойност на уздръж при температура -40 °C - издръжка при	≤80	
			няма прокатки

2.2. Експлоатационни изпити (тестове, които ще се проводят и предвидени са от Габлица I)

Симеонов

2.3. По работната повърхност не се допускат грапавини, пукнатини, вълбнатини (освен посочените в конфигурацията на детайла), шупла и чужди включения. Ръбовете трябва да бъдат чисти. Не се допуска обработка за притирване и поправяне на дефекти от посочените типове.

2.4. Грапавостта на работните повърхности трябва да отговаря на грапавост $R_a=0.32 \mu m$, а на неработните повърхности на грапавост $R_a=2.5 \mu m$.

3. Маркировка – нанася се върху неработните повърхности в процеса на вулканизацията и съдържа:

- как тя е произведена;
- партидни номер или серийен номер;
- месец и година на производство (последните две цифри).

II. Изисквания за компетентността на производителя и/или доставчика

1. За участие в процедурата за доставка се допускат производители или техни представители (доставчици) с гарантирана компетентност за производство (доставка) на предлаганите изделия, обект на процедурата, в съответствие с настоящата техническа спецификация.

Компетентността на производителя и/или доставчика се оценява на база следните представени документи:

1.1. Техническа документация

- * работни чертежи, заверени за производство за текущата година с оригинален подпис и печат;
- * протоколи от проведени изпитвания (за маншети, независимо от типоразмера) от вид 2.2*, съгласно т.3.2 от БДС EN 10204:2005.

1.2. Документи, с които производителят доказва, че е взел всички необходими мерии за производственият процес и неговият контрол да осигуряват съответствието на предлаганите изделия с изискванията на настоящата техническа спецификация (ТС). Такива документи са:

- * Сертификат IRIS и тд
- * Документ за внедрена система за управление на качеството в съответствие с фамилия стандарти ISO 9000.

1.3. Декларация за съответствие на предлаганите изделия с изискванията на настоящата

III. Изисквания при еключване на договор за доставка

Представяне на работни чертежи на изделията по 3 екземпляра от всеки вид маншет, заверени от производителя за текущата година с оригинален подпис и печат, за одобряване от директор на дирекция „Експлоатация“. Одобрените екземпляри на работните чертежи се прилагат като неразделна част от договора за доставка.

IV. Доставка на изделията

1. Маншетите се доставят на партиди. Всяка партида се състои от маншети, от един вид и размери, произведени от материали с еднакви характеристики.

2. При доставката на всяка партида, доставчикът представя:

2.1. Документи от контрол, основани на специфичен контрол от „вид 3.1“, съгласно т. 4 от БДС EN 10204:2005, съгласно изискванията на Таблица 1. Документът да съдържа резултати от изпитвания на произволно избрани маншети не по-малко от 2 (два) броя от вски типоразмер, от доставчата партида (партида по смисъл на т. IV.1.).

2.2. Протоколи от извършена проверка (оригинал) на:

- външен обяд на 100% маншети от всяка партида (партида по смисъл на т. IV.1., но не по-малко от 3 броя);

- геометрични размери на 3% маншети от всяка партидата (партида по смисъл на т. IV.1., но не по-малко от 3 броя).

3. Опаковка.

Маншетите се доставят опаковани в опаковка на производителя, съответстваща на този вид изделия, предназначена ти от покрай при транспортирането им. Всяка опаковка да е обозначена с етикет със знака на производителя и да съдържа описание на доставчика.

Масивни (стапоразмери, количества), съответство на документацията (спецификацията) към
документа за доставка.

V. Гаранционен срок

Манипулите от коя да е партида грибва да са произведени не повече от 3 (три) месеца
преди датата на доставката.
Производителят дава гаранция 24 месеца от датата на доставката.

Съгласувано с:

..... инж. Радна Накева С. Д. 2003
Ръководител на ремонт на товарни вагони

Изготвил:

..... инж. Аделена Велинова
Съ-експерт ремонт на товарни вагони
Адрес: С. Д. 2003

Приложение 2

ДО

„БДЖ-ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ“ ЕООД
УЛ. „ИВАН ВАЗОВ“ № 3
ГР. СОФИЯ 1080

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за участие в обществена поръчка, чрез събиране на оферти с обява по реда на Глава двадесет и шеста от Закона за обществени поръчки (ЗОП), с предмет:

„Доставка на уплътнения за обезпечаване необходимостта на вагоноремонтните цехове и локомотивните депа през 2017г., делима на 7 обособени позиции“

за обособена позиция 2 : Маншети за спирачни цилиндри за нуждите на вагоноремонтните цехове на „БДЖ-Товарни превози“ ЕООД

от стопанство Хидрофорс ВБФ ООД (наименование на участника),
с ЕИК 131.423.539 , регистрация по ДДС: Вс. Ул. София 4/30 кв. 132 дц. 90/със седалище и адрес на управление: ул. Иван Гешов, № 3, София, адрес за кореспонденция: ул. Иван Гешов, № 3, София, представявано от Боян Стоилов Стоилов (трите имена)
в качеството на Управител (дължност или друго качество)

УВАЖАЕМИ ГОСПОДИН УПРАВИТЕЛ,

Във връзка със участието ни в обществената поръчка, чрез събиране на оферти с обява по реда на Глава двадесет и шеста от Закона за обществени поръчки (ЗОП), с предмет: „Доставка на уплътнения за обезпечаване необходимостта на вагоноремонтните цехове и локомотивните депа през 2017г., делима на 7 обособени позиции“

заявявам, че ако бъдем избрани за изпълнител, ще извършим доставката по цени, както следва:

за обособена позиция 2 : Маншети за спирачни цилиндри за нуждите на вагоноремонтните цехове на „БДЖ-Товарни превози“ ЕООД

№	Наименование	Чертежен №	Каталожен №	Мярка	Необходимо количество /среден и текущ ремонт/	ед. цена, без ДДС	обща стойност, без ДДС
1	Маншет за СЦ 14"	127.325.53	109733	бр.	50	18 ⁸⁰	940 ⁰⁰
2	Маншет за СЦ 14"	127.325.31	109726	бр.	20	19 ⁵⁰	390 ⁰⁰

Иван Стоилов

Боян Стоилов

3	Маншет за СЦ 14" тава	127.325.32	109727	бр.	100	23 ₪	2360 ₪
4	Маншет за СЦ 16"	127.325.39	109729	бр.	250	22 ₪	5500 ₪
5	Маншет за СЦ 16"	127.325.40	109728	бр.	320	22 ₪	7040 ₪
6	Маншет за СЦ 16"	K-321.914		бр.	130	23 ₪	2990 ₪
7	Маншет за СЦ 14" за хопердозатор	БРК-1007		бр.	40	21 ₪	856 ₪

Общата стойност за изпълнение на обособена позиция 2 : Маншети за спирачни цилиндри за нуждите на вагоноремонтните цехове на „БДЖ-Товарни превози” ЕОД е в размер на 20.046,00 / лева без ДДС.

Декларираме, че в представеното от нас ценово предложение са включени всички преки и допълнителни разходи, данъци, такси, транспортни разходи и други задължения, с изключение на ДДС.

Срок на валидност на офертата – 90 (деветдесет) дни от датата, определена за краен срок за приемане на офертите за участие.

Дата 09.03.2017 г.

Подпись
(печат)

Бончо
(име и фамилия на представляващия участника)

Забележка: Когато ценовата оферта се подава от юридическо лице същата следва да е подписана от законния представител на участника по търговска регистрация или изрично упълномощено с нотариално заверено пълномощно лице, както и оформена с печат на участника.

Приложение 3

ДО

„БДЖ – ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ“ ЕООД
УЛ. „ИВАН ВАЗОВ“ № 3
ГР. СОФИЯ 1080

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за участие в обществена поръчка, чрез събиране на оферти с обява по реда на Глава двадесет и шеста от Закона за обществени поръчки (ЗОП), с предмет: „Доставка на упълнения за обезпечаване необходимостта на вагоноремонтните цехове и локомотивните депа през 2017г., делима на 7 обособени позиции“

за обособена позиция 2 : Маншети за спирачни цилиндри за нуждите на вагоноремонтните цехове на „БДЖ-Товарни превози“ ЕООД

от:

„Фирма Хидрофорс ВБФ ООД“
(наименование на участника)
с ЕИК 134423589, със седалище и адрес на управление София № 3 ул. Прим. Иван Георгиев № 3
тел.: 02/ 931 2234, факс: 02/ 832 00 99, e-mail: hidroforсs@yandex.com
представляван от: Боян Стойнев - Управляител
(трите имена и длъжността на представляващия)

УВАЖАЕМИ ГОСПОДИН УПРАВИТЕЛ,

С настоящото заявяваме, че предлагаме да изпълним обявената от Вас обществена поръчка с предмет: „Доставка на упълнения за обезпечаване необходимостта на вагоноремонтните цехове и локомотивните депа през 2017г., делима на 7 обособени позиции“

за обособена позиция 2 : Маншети за спирачни цилиндри за нуждите на вагоноремонтните цехове на „БДЖ-Товарни превози“ ЕООД

съгласно условията предвидени в проекта на договора – Приложение 8, приложен към обявата за участие в настоящата обществена поръчка и съгласно изискванията на Възложителя, както следва:

1. Срок за изпълнение на поръчката:

- първа доставка 30 календарни дни (изписва се срока за изпълнение на поръчката, но не повече от 30 (тридесет) календарни дни), след сключване на договора;
- втора доставка 60 календарни дни (изписва се срока за изпълнение на поръчката, но не повече от 60 (шестдесет) календарни дни), след сключване на договора;

2. Условия и начин на плащане – по банков път в лева, до 30 (тридесет) дни след извършване на доставката и представяне на необходимите документи за извършване на плащане: оригинална фактура, приемо-предавателен протокол за извършената доставка, както и съответстващи документи в съответствие с изискванията посочени в „Спецификация за доставка на маншети за спирачни цилиндри за нуждите на вагоноремонтните цехове на "БДЖ - Товарни превози" ЕООД, по обособена позиция №2- Приложение 2 към обявата.

3. Срокът на валидност на нашата оферта е 90 (деветдесет) дни след датата, определена за краен срок за получаване на оферти за участие.

4. Гаранционният срок на маншети за спирачни цилиндри за нуждите на вагоноремонтните цехове на „БДЖ-Товарни превози” ЕООД, е 24 (двадесет и четири) месеца от датата на доставката

В случай, че ще бъдем определени за изпълнител на поръчката, при сключване на договора ще представим:

1. Документи от компетентните органи по чл. 58, ал. 1, т. 1 и 2 от ЗОП;
2. Гаранция за изпълнение предмета на обществената поръчка в размер на 5% от общата стойност на договора без ДДС. Гаранцията ще представим в една от следните форми: безусловна и неотменяема банкова гаранция в оригинал или парична сума, внесена по банковата сметка на „БДЖ-Товарни превози” ЕООД в: УниКредит Булбанк АД, гр. София, IBAN: BG02 UNCR 7000 1501 0062 61, BIC: UNCRBGSF, със срок на валидност един месец след изпълнение на договора или застраховка, която обезпечава изпълнението чрез покритие на отговорността на изпълнителя.

Ще изпълним поръчката в съответствие с настоящото предложение и „Ценово предложение”.

Дата 09.03.2017 г.

Подпись:
(печат)
Боян Симеонов
(име и фамилия на представляващия участника)

Забележка: Когато оферта се подава от юридическо лице същата следва да е подписана от законния представител на участника по търговска регистрация или изрично упълномощено с нотариално заверено пълномощно лице, както и оформена с печат на участника.