

ОДОБИЛ:

2016/679



ДЕСИСЛАВА СТОЯНОВА  
ДИРЕКТОР „ЧОВЕШКИ РЕСУРСИ“

### МЕТОДИКА

за определяне на комплексната оценка на офертите за Обособена позиция № 1 – работни ръкавици с пет пръста

#### I. КРИТЕРИЙ ЗА ОЦЕНКА

Критерият за възлагане при определянето на икономически най-изгодната оферта е „оптимално съотношение качество/цена“.

#### II. ПОКАЗАТЕЛИ ЗА ОЦЕНКА И ОТНОСИТЕЛНАТА ИМ ТЕЖЕСТ:

| ПОКАЗАТЕЛИ   | Максимален брой точки |
|--|-----------------------|
| П <sub>1</sub> – Предложена обща цена за изпълнение в лева без ДДС /ценови показател/  | 50                    |
| П <sub>2</sub> – Предложен срок за доставка, в календарни дни, но не по-дълъг от 60 календарни дни включително /качествен показател/ | 10                    |
| П <sub>3</sub> – Предложени стойности на основни технически характеристики /качествен показател/                                     | 40                    |

#### III. ОЦЕНЯВАНЕ ПО ПОКАЗАТЕЛИТЕ ЗА ОЦЕНКА

Офертите на участниците се оценяват поотделно за всяка обособена позиция.

Комплексната оценка (КО) е с максимална стойност 100 точки и се изчислява по следната формула:

$$КО = П_1 + П_2 + П_3, \text{ където:}$$

- КО - е комплексната оценка по обособена позиция № 1 - работни ръкавици с пет пръста;  
 П<sub>1</sub> - е предложената обща цена за изпълнение/ценови показател/ по обособена позиция № 1  
 П<sub>2</sub> - е предложения срок за доставка /качествен показател/ по обособена позиция № 1;  
 П<sub>3</sub> - са предложените стойности на основни технически характеристики /качествен показател/ по обособена позиция № 1.

##### 1. Оценяване на офертите по показателя П<sub>1</sub> – предложена обща цена за изпълнение /ценови показател/, с максимален брой точки – 50

Предложението с най-ниска цена получава за П<sub>1</sub> максималния брой точки – 50 т. за обособена позиция № 1 - работни ръкавици с пет пръста

Предложенията с цени, по-високи от най-ниската за обособена позиция № 1 - работни ръкавици с пет пръста получават намален брой точки по формулата:

$$П_1 = \frac{\text{минимална предложена цена}}{\text{ценово предложение на оценявания участник}} \times 50 \text{ /брой точки/}$$

##### 2. Оценяване на офертите по показателя П<sub>2</sub><sup>1</sup> – предложен срок за доставка, максимален брой точки – 10

Предложеният срок на доставка, по-дълъг от най-дългия, но не повече от 60 календарни дни получават намален брой точки по формулата:

$$P_2 = \frac{\text{минимално предложен срок на доставка}}{\text{срока за доставка на оценявания участник}} \times 10 \text{ /брой точки/}$$

3. Оценяване на офертите по показателя **П<sub>3.1</sub>. Оценяване на офертите по показателя П<sub>3</sub><sup>1</sup> - За обособена позиция № 1 – Работни ръкавици с пет пръста - частично потопени в нитрил**

Артикулет се оценява по резултати от Протоколи за изпитание на работните ръкавици с пет пръста – частично потопени в нитрил, съгласно таблицата:

| Критерии за оценка                                      | Метод на изпитване             | Технически изисквания | Точки  |
|---|--------------------------------|-----------------------|--|
| P <sub>1</sub> <sup>1</sup> – Устойчивост на протриване | БДС EN 388:2017 или еквивалент | ≥ 8000 брой цикли     | 10 т – от 8 000 до 12 000<br>20 т – от 12 001 до 16 000<br>30 т – от 16 001 до 20 000<br>40 т – над 20 001 |
| P <sub>2</sub> <sup>1</sup> – Устойчивост на срязване   | БДС EN 388:2017 или еквивалент | ≥ 1,2 индекс          | 10 т – от 1,2 до 2,4<br>20 т – от 2,5 до 4,9<br>30 т – от 5,0 до 10<br>40 т – над 10                       |
| P <sub>3</sub> <sup>1</sup> – Устойчивост на скъсване   | БДС EN 388:2017 или еквивалент | ≥ 25 N                | 10 т – от 25 N до 49 N<br>20 т – от 50 N до 74 N<br>30 т – от 75 N до 100 N<br>40 т – над 100 N            |
| P <sub>4</sub> <sup>1</sup> – Устойчивост на пробиване  | БДС EN 388:2017 или еквивалент | ≥ 20 N                | 10 т – от 20 N до 59 N<br>20 т – от 60 N до 99 N<br>30 т – от 100 N до 149 N<br>40 т – над 149 N           |

Подпоказателят се изчислява по формулата:

$$P_3^1 = \frac{(P_1^1 + P_2^1 + P_3^1 + P_4^1)}{4}$$

където:

P<sub>3</sub><sup>1</sup> – качествена подпоказател на основни технически характеристики за артикул „Работни ръкавици с пет пръста - частично потопени в нитрил“

P<sub>1</sub><sup>1</sup>, P<sub>2</sub><sup>1</sup>, P<sub>3</sub><sup>1</sup>, P<sub>4</sub><sup>1</sup> - брой точки по критерии за оценка на артикул артикул „Работни ръкавици с пет пръста - частично потопени в нитрил“;

**3.2. Оценяване на офертите по показателя П<sub>3</sub><sup>2</sup> - Работни ръкавици с пет пръста - изцяло потопени в нитрил**

Артикулет се оценява по резултати от Протоколи за изпитание на работните ръкавици с пет пръста – частично потопени в нитрил, съгласно таблицата:

| Критерии за оценка                                      | Метод на изпитване             | Технически изисквания | Точки  |
|---|--------------------------------|-----------------------|--|
| P <sub>1</sub> <sup>2</sup> – Устойчивост на протриване | БДС EN 388:2017 или еквивалент | ≥ 8000 брой цикли     | 10 т – от 8 000 до 12 000<br>20 т – от 12 001 до 16 000<br>30 т – от 16 001 до 20 000<br>40 т – над 20 001 |
| P <sub>2</sub> <sup>2</sup> – Устойчивост на срязване   | БДС EN 388:2017 или еквивалент | ≥ 1,2 индекс          | 10 т – от 1,2 до 2,4<br>20 т – от 2,5 до 4,9<br>30 т – от 5,0 до 10<br>40 т – над 10                       |
| P <sub>3</sub> <sup>2</sup> – Устойчивост на скъсване   | БДС EN 388:2017 или еквивалент | ≥ 10 N                | 10 т – от 10 N до 24 N<br>20 т – от 25 N до 49 N<br>30 т – от 50 N до 74 N<br>40 т – над 74 N              |

|                                    |                                |             |  |
|------------------------------------|--------------------------------|-------------|--|
| $P_4^2$ – Устойчивост на пробиване | БДС EN 388:2017 или еквивалент | $\geq 20$ N | 10 т. – от 20 N до 59 N<br>20 т. – от 60 N до 99 N<br>30 т. – от 100 N до 149 N<br>40 т. – над 149 N |
|------------------------------------|--------------------------------|-------------|--|

Подпоказателят се изчислява по формулата:

$$P_3^2 = \frac{(P_1^2 + P_2^2 + P_3^2 + P_4^2)}{4}$$

където:

$P_3^2$  – качествен подпоказател на основни технически характеристики за артикул „Работни ръкавици с пет пръста - изцяло потопени в нитрил“;

$P_1^2, P_2^2, P_3^2, P_4^2$  - брой точки по критерии за оценка на артикул „Работни ръкавици с пет пръста - изцяло потопени в нитрил“;

Показателят  $P_3$  се формира по формулата:

$$P_3 = \frac{(P_3^1 + P_3^2)}{2}$$

Оценката по показателя  $P_3$  - стойности на основни технически характеристики за обособена позиция №1 се изчислява по следната формула:

$$P_3 = \frac{P_3 - \text{на оценявания участник}}{\text{най-висок сбор точки от участник } P_3} \times 40 \text{ /брой точки/}$$

#### IV. УКАЗАНИЯ ОТНОСНО ПРИЛОЖЕНИЕТО НА МЕТОДИКАТА

1. Класирането на офертата се извършва в зависимост от получената комплексна оценка, като на първо място се класира офертата с най – висока комплексна оценка – **КО** за Обособена позиция № 1 – работни ръкавици с пет пръста.

2. Оценките – дробни числа, които ще се получат при прилагане на съответната формула се закръгляват до втория знак след десетичната запетая.

3. Крайното класиране ще се извърши на база получените оценки в низходящ ред , т.е. оферта получила най-голям брой точки се класира на първо и т.н.

4. Когато комплексните оценки на две или повече оферти са равни, съгласно разпоредбите на чл. 58, ал. 2 от ППЗОП с предимство се класира офертата, в която се съдържат по – изгодни предложения в следния ред. 1) По-ниска предложена цена; 2) По-изгодно предложение по основни технически характеристики и 3) По-кратък срок за доставка

5. Комисията провежда публично жребий за определяне изпълнител между класираните на първо място оферти, ако участниците не могат да бъдат класирани в съответствие с чл. 58, ал. 3 от ППЗОП.

Изготвил:

2016/679

инж. Кирил Бончев

Ръководител отдел „Безопасни условия на труд и екология“