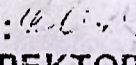

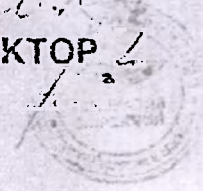


Български Държавни Железници
Генерална Дирекция

Приложение 2.1.

ПАС 801-3/96
в сила от 01.02.1996 г.

УТВЪРЖДАВАМ: 
ГЕНЕРАЛЕН ДИРЕКТОР 
София, 29.01.1996 г. 

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

за доставка на профилна стомана
за бандажни осигурителни пръстени
за ТПС на БДЖ

§ 1. Област на приложение

Настоящата техническа спецификация за доставка се отнася за профилна стомана за бандажни осигурителни пръстени за тяговия подвижен състав (ТПС) на БДЖ - електрически и дизелови локомотиви, ЕМВ и ДМВ. Спецификацията може да се ползва и за доставка на профилна стомана за бандажни осигурителни пръстени на вагони и друг железопътен състав след съгласуване със съответните служби в Генералната Дирекция на БДЖ.

§ 2. Основни документи

Профилната стомана за бандажни осигурителни пръстени трябва да има характеристики, да се произвежда, да е изпитана, да се доставя и да има гаранция в пълно съответствие с предписания на UIC 810-3 от 01.07.1990 г. "Технически условия за доставка на нелегирана плоска или профилна стомана за бандажни осигурителни пръстени".

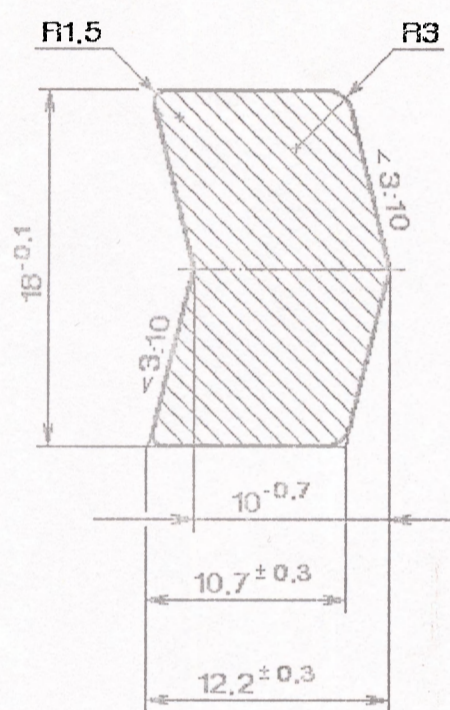
Допуска се профилната стомана да бъде изготвена и в съответствие със стандартите на бившия СССР ГОСТ 5267.10 - 90 или други национални стандарти или нормали, ако те съответствуват на UIC 810-3.

§ 3. Основно задание

Поръчката за доставка на профилна стомана за бандажни осигурителни пръстени на ТПС на БДЖ съгласно т.3 на UIC 810-3 трябва да съдържа следните изисквания :

- (1). Материал - горещо валцувана профилна стомана марка Fe 360 B по ISO 630 съгласно UIC 810-3 ;

- (2). Потвърждаване на химическият състав чрез анализ на плавката;
- (3) Изпитание на огъване;
- (4). Размери на профила и допустими отклонения в съответствие с фиг. № 1.



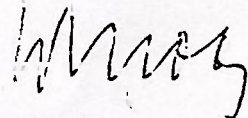
фиг. № 1

Отклонения във формата, размерите и допуските са допустими след съгласуване с дирекция "Локомотивно стопанство" на БДЖ.

- (5) Дължина на прътите $7000 + 200$ mm. Кривината на профила в хоризонтална и вертикална равнина не трябва да превишава 0,5 % от дължината.
- (6) Всеки сноп профилната стомана за бандажни осигурителни пръстени трябва да бъде с окачена на него метална табелка със следните данни:
 1. Знак на производителя
 2. Номер на плавката
 3. Вид на профила

§ 4. Всяка доставена партида профилна стомана за бандажни осигурителни пръстени бандажи за ТПС на БДЖ трябва да се придружава от сертификат за произход, сертификат за качество и гаранционно свидетелство.

Директор на
"Локомотивно стопанство" :


(инж.Б.Ковачев)