

**“БДЖ – ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ” ЕООД
ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ**

ул. "Ив. Вазов" №3, гр.София 1080
тел. +359 2 932 45 05
факс: +359 2 987 79 83

www.bdz.bg
bdzcargo@bdz.bg

ОДОБРЯВАМ:

**ИНЖ. БОЙКО СТОЙЛОВ
ДИРЕКТОР ДИРЕКЦИЯ „РЕМОНТ НА ЛОКОМОТИВИ И ВАГОНИ”**

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

за производство и доставка на вложки триещи за еластични опори за талиги БТ-6

I. Технически изисквания

1. Конструкция и геометрични размери – съгласно приложената скица (№ 109503 от Каталог за резервни части на БДЖ), съответна на чертеж UIC 300 M 1255 0017

2. Материал за изработване:

2.1. Вложките за еластични опори се изработват от материали, които не съдържат азбест, нито някоя друга съставка, която се счита опасна за здравето.

Материалът за изработване на вложките за еластични опори трябва да съответства на изискванията на ORE/ERRI B12.17, 8-мо издание от 1997 г., технически документ № 12040005. Допуснатите материали за изработване на вложките за еластични опори са посочени в таблицата към т.8 на горепосочения технически документ, а именно: RAILKO NF 21, VALEO F 151, POLYPENCO NYLATRON NSM, FLATHERM N, TAC F 21.

2.2. В случай на предлагане на вложки за еластични опори, изработени от материали, различни от посочените е необходимо представяне на документ за съответствие на материала с изискванията на ORE/ERRI B12.17, 8-мо издание от 1997 г., технически документ № 12040005, издаден от акредитиран орган, регистриран в страна член на ЕС, на базата на проведени стационарни изпитания и експлоатационни наблюдения в съответствие с горепосочения технически документ (№ 12040005), за пробег не по-малък от 100 000 км.

2.3. Работна температура: от - 40 °С до +70 °С.

Допуска се долната граница да бъде - 30 °С

3. Маркировка:

- знак на производителя;
- номер на партидата (не се изисква задължително);
- година на производство.

II. Изисквания за компетентността на производителя и/или доставчика.

За участие в процедурата за доставка се допускат производители или техни представители (доставчици) с гарантирана компетентност за производство (доставка) на предлаганите изделия обект на процедурата в съответствие с изискванията на настоящата техническа спецификация.

Компетентността на производителя и/или доставчика се оценява на база следните представени документи:

1. Техническа документация - работен чертеж на изделието, включително информация за използвания материал, заверен за производство, за текущата година с оригинален подпис и печат.

2. Документ за внедрена система за управление на качеството в съответствие с фамилия стандарти ISO 9000
3. Декларация за съответствие на предлаганите изделия с изискванията на настоящата ТС издадена от производителя, съгласно приложения образец.

III. Изисквания при сключване на договор за доставка.

Представяне на работни чертежи на изделията в 3 екземпляра, заверени от производителя за текущата година с оригинален подпис и печат, за съгласуване от Възложителя. Един от съгласуваните екземпляри на работните чертежи се прилага като неразделна част към договора за доставка.

IV. Доставка на изделията.

1. Вложките за еластични опори се доставят на две партиди.
Всяка партида се състои от изделия, произведени от един и същи материал.

При доставката на всяка партида, доставчикът представя:

- 1.1 Документи от контрол, основани на специфичен контрол от „вид 3.1”, съгласно т. 4 от БДС EN 10204. На контролни изпитания подлежат 1% от изделията в партидата, но не по-малко от 2 (два) броя произволно избрани пробни образци от доставената партида вложки.
- 1.2 Сертификат за качество на използвания материал.
2. Опаковка

Изделията се доставят опаковани в опаковка на производителя, съответстваща на този вид изделия, предпазваща ги от повреди при транспортирането им. Всяка опаковка да е обозначена с етикет със знака на производителя и да съдържа описание на доставените изделия (наименование, количества), съответстващо на документацията (спецификацията) към договора за доставка.

3. Място на доставка и количества:
Склад на Възложителя: гр. София, ул. „Майчина слава” №2 – ЦЕРТСВ Подуяне

наименование (черт. номер)	количество(брой)		
	общо	партиди	
		I	II
Вложка триеща (116 022 10)	200	100	100

4. Срок на доставка:
I партида - до 30 (тридесет) дни от сключване на договора;
II партида – до 90 (деветдесет) дни от сключване на договора;

V. Гаранционен срок

Производителят дава гаранция 18 месеца от датата на доставката.

Приложения: Съгласно текста

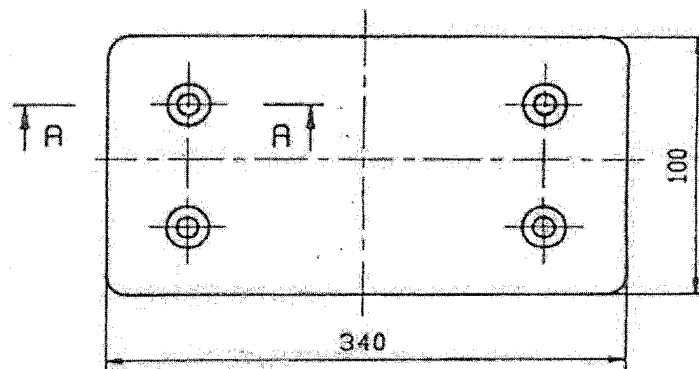
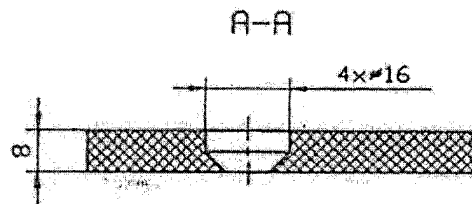
Изготвил:



.....инж. Райна Накева
Р-л отдел „Ремонт на товарни вагони”



Кат.н. 109503	ЕКП 3183116222-5	Л И С Т	10
---------------	------------------	---------	----



ВЛОЖКА ТРИЕЩА	116 022 10	
	к-во за монтаж	2

BT-10

ОТ ЛИСТ 9
ОПОРА ЕЛАСТИЧНА

3

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Аз(Ние)
(наименование на доставчика)

с адрес:

в качеството си на упълномощен представител на производителя:

.....
(наименование на производителя)

декларирам на собствена отговорност, че предлаганото от мен изделие:

.....

.....,
(наименование на изделието, предназначение, чертежен номер, каталожен номер и др. данни
– необходими за пълна идентификация на изделието)

за което се отнася тази декларация, е в съответствие с техническата спецификация на „БДЖ – Товарни превози” ЕООД.

Основание за декларацията са следните документи и чертежи, които съм предоставил съгласно т. II от техническата спецификация на „БДЖ – Товарни превози” ЕООД, както следва:

-
-
-
-
-

.....
(място и дата на издаване)

.....
(фамилия и подпис или равностоеен знак
на упълномощеното лице)