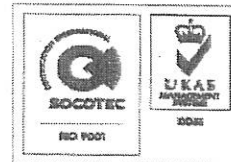


“БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

ул. “Иван Вазов” № 3, София 1080, България
факс: (+359 2) 987 88 69
bdz_passengers@bdz.bg
www.bdz.bg



*Замислено на основание
Регламент 2016/689*



ОДОБРЯВАМ:

УПРАВИТЕЛ НА „БДЖ - ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД

ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ

за

“Доставка на челни и странични стъкла и стъклопакети за локомотиви серии 44, 45, 46, 55, 61 и моторни влакове серии 10, 30 и 31“

1. Предмет на доставката :

“Доставка на челни и странични стъкла и стъклопакети за локомотиви серии 44, 45, 46, 55 и моторни влакове серии 10, 30 и 31“, състояща се от 12 обособени позиции, в съответствие с „Техническа спецификация“ на Възложителя, приложение към настоящите „Технически изисквания“.

2. Изисквания към стъклата и стъклопакетите за локомотиви серии 44 и 45, 46, 55, 61 и моторни влакове серии 10, 30 и 31:

2.1. Качество:

2.1.1 Доставка по всяка позиция да бъде придружена от сертификат за качество за включените в нея стъкла, с изписване на данните от маркировката на всяка една от тях, оформен с оригинален подпис и печат на производителя;

2.1.2 Всички стъкла и стъклопакети за тягов подвижен състав на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД трябва да отговарят на БДС 9659-84 с Изменение 1;

2.1.3. Габаритните и основни размери на стъклата са съгласно чертежите, посочени в Техническа спецификация;

2.1.4 Материалът за изработка на стъклата (закалени стъкла „секурит“ или „триплекс“) за всяка една позиция е съгласно техническата спецификация за съответния тип тягов подвижен състав;

2.1.5 Дистанционера и уплътнителния материал на стъклопакетите да са подходящи за транспортни средства - работа при динамични натоварвания и температурен диапазон $-25^{\circ} \div +40^{\circ} \text{C}$;

2.1.6 Технически характеристики на стъклопакета - Коефициент на топлопреминаване $(U_g) \leq 2.6 \text{ W}/(\text{m}^2\cdot\text{K})$ и Шумоизолация $(R_w) \geq 30 \text{ dB}$;

2.1.7 Острите ръбове да се заоблят, съгласно посоченото в чертежите за съответния тип тягов подвижен състав;

2.1.9 Челните стъкла за тягов подвижен състав трябва да отговарят на изискванията на БДС EN 15152:2007 “Железопътна техника. Предно стъкло за кабината на машиниста на влака”.

2.2. Гаранционен срок - не по-кратък от 24 месеца след датата на доставка.

2.3. Документи, придружаващи всяка доставка:

а) за всички обособени позиции - сертификат за качество и произход за доставените в партидата стъкла и стъклопакети, с изписване на данните от маркировката на всяка от тях, оригинал издаден от производителя;

б) за всички обособени позиции – декларация за съответствие с Техническата спецификация на Възложителя;

в) за позициите представляващи „челно стъкло“ – протоколи за извършени изпитвания съгласно БДС EN 15152:2007, точка 6.

2.4. Маркировка: Освен маркировката съгласно на БДС 9659-84 с Изменение 1, допълнително в ъгъла на всеки стъклопакет и отделните закалени стъкла да се маркира трайно – марка /знак/ на производителя.

2.5. Опаковка: Стъклата и стъклопакетите да бъдат доставени в присъща за този тип изделия опаковка, запазваща целостта им при транспортиране и съхранение.

3. Изисквания към участниците - Участникът следва да представи при подаване на офертата следните документи:

3.1. Ако не е производител участникът трябва да представи оторизационно писмо, договор за дистрибуция или друг еквивалентен документ, доказващ правото му да предлага продукцията на производителя – стъкла и стъклопакети на територията на Република България за 2019/2020 г., заверено копие от участника.

3.2. Образци на сертификати за качество и произход, издадени от производителя – копия заверени от участника;

3.3. Образец на документ за потвърждаване на съответствието (Декларация за съответствие) на техническите данни и параметри на предлаганите стъкла и стъклопакети с „Техническата спецификация“ на Възложителя за доставка – копие заверено от участника;

3.4. Образец на гаранционна карта на предлаганите стъкла и стъклопакети.

Приложения :

1. Техническа спецификация

Съгласувано с:

*Заличено на основание
Регламент 2016/649*

.....инж. Атанас Атанасов
Директор, дирекция „ПЖПС“

.....инж. Венцислав Славков
Зам. Директор, ремонт локомотиви, дирекция „ПЖПС“

..... инж. Елка Стоилова
Ръководител отдел "Ремонт на ТПС"

09.10.2019г.

Изготвил:

.....инж. Благвест Благоев
Главен експерт „ТО на доставки за ТПС“,
отдел „Ремонт на ТПС“