



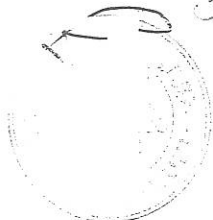
“БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД
ПОДЕЛЕНИЕ ЗА ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ
ГОРНА ОРЯХОВИЦА

ул. “Цар Освободител” № 112А, Г.Оряховица 5120,, България
факс: (+359 618) 6 06 87
ppp_go@bdz.bg
www.bdz.bg



ОДОБРЯВАМ:

САВАДОР ГАНЧЕВ
ДИРЕКТОР „ППП”
ГОРНА ОРЯХОВИЦА



*Заличено на основание
Регламент 2016/689*

Приложение 1

ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ

за

“Проектиране, изработка и сертифициране на въздушни резервоари за тягов подвижен състав на „БДЖ-ППП” ЕООД”.

1.Проектиране на въздушните резервоари съгласно техническото задание и сертифициране по модул В и Н1 в ТЮФ Рейнланд.

- Проектиране, изработка и сертифициране на главен въздушен резервоар – 170 литра – 9 броя
- Проектиране, изработка и сертифициране на главен въздушен резервоар 600 литра – 6 броя
- Изработка на технически паспорти на въздушните резервоари

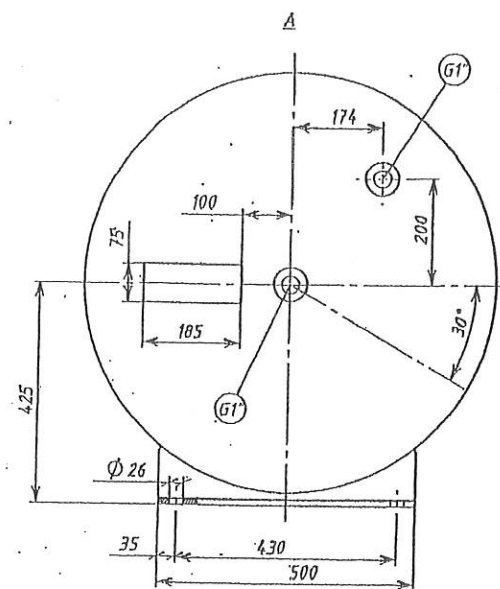
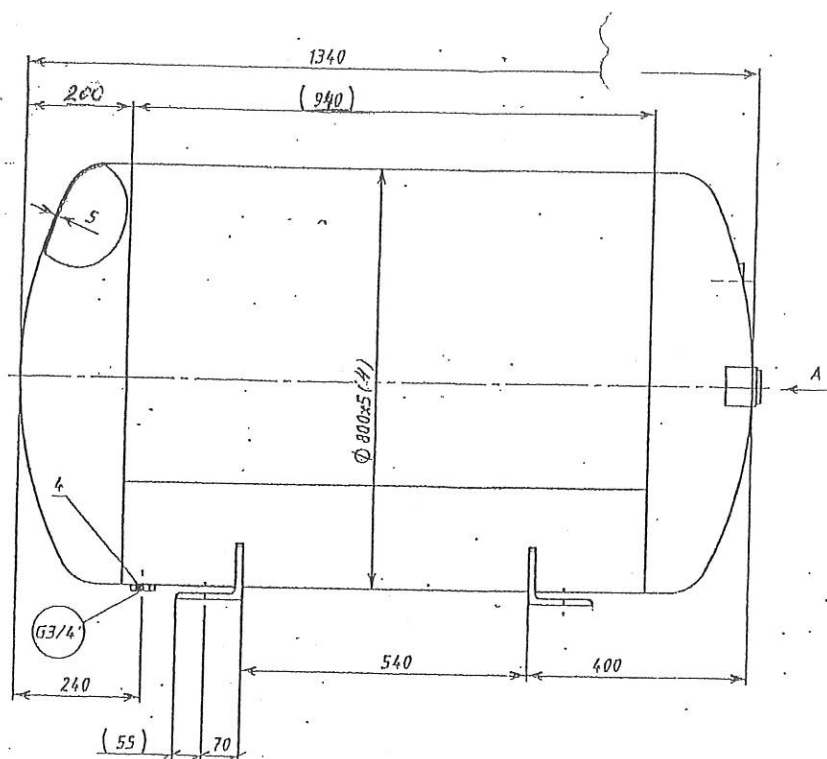
2.Документация представена от Възложителя:

- Чертеж на главен въздушен резервоар – 170 литра
- Чертеж на главен въздушен резервоар – 600 литра

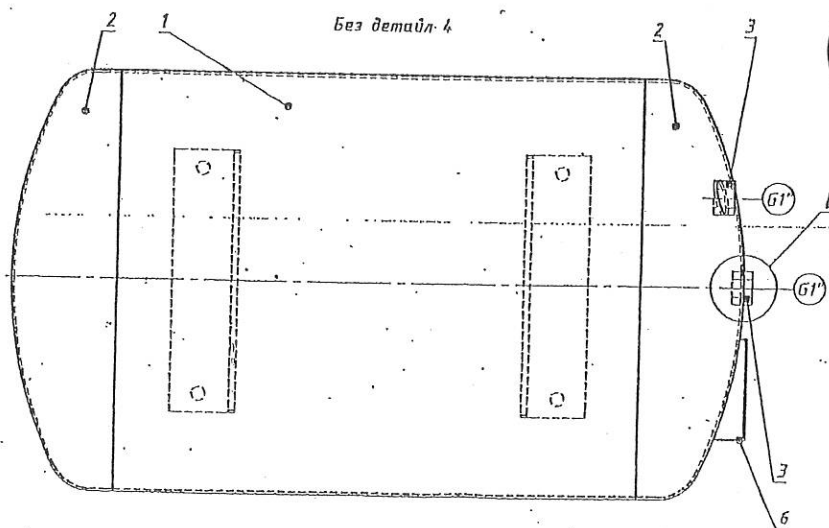
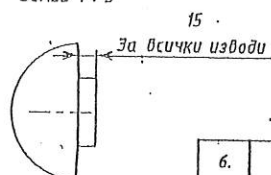
С уважение,

инж. Атанас Кишев.....
Началник Локомотивно депо - Г.Оряховица

Заличено на основание
Регламент 2016/689



DETAIL B
SCALE 1:5



Проект №: 1053-10103
гето съоръжение под налягане / фум. съединява
група работеща при условия на експлоатация
съответстващи на чертежа.

За подробности, виж Доклад за изследване на
проекта №: 1053-10103

София, дата: 05.07.2010
НО за съдове и съоръжения под налягане към
ТКС Регламента България ЕООД

№ 1663

Технически характеристики

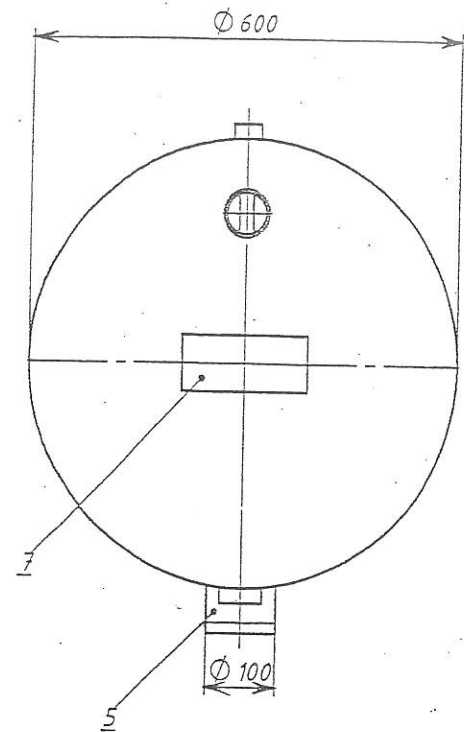
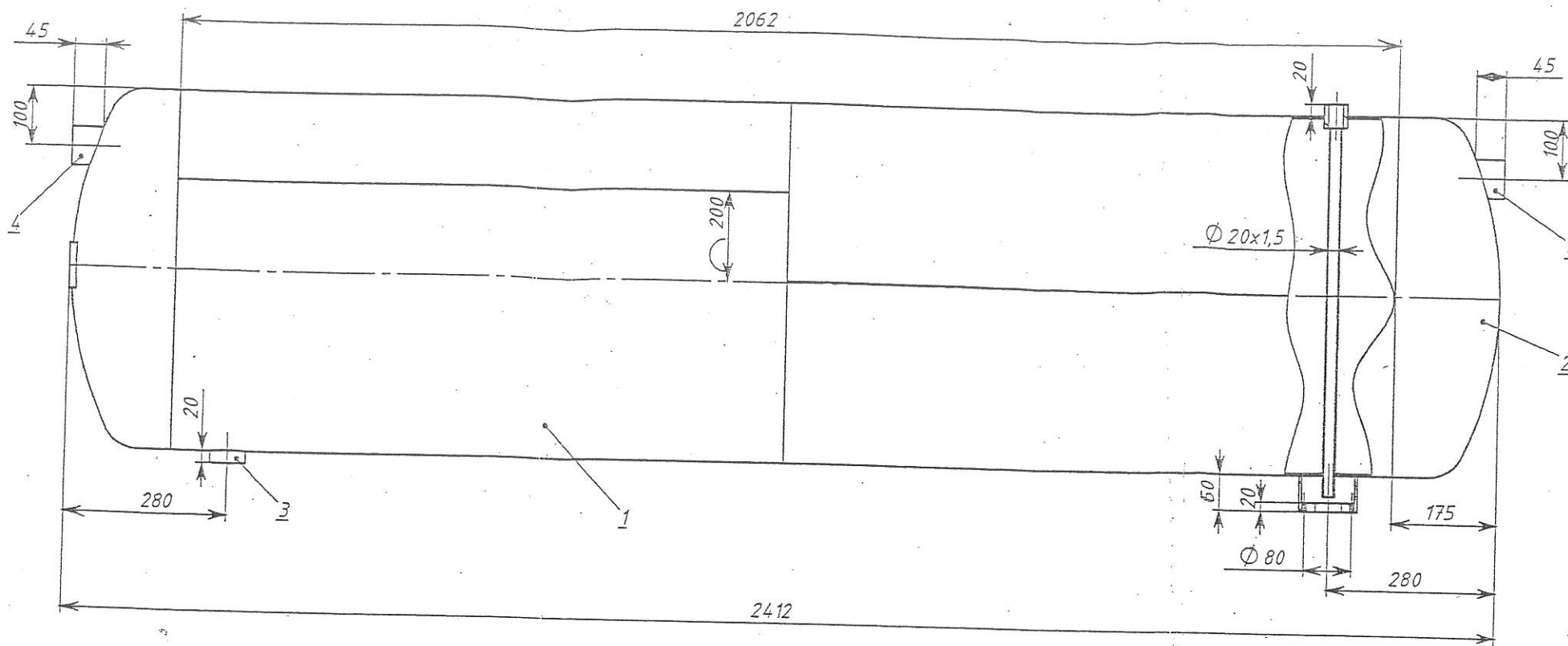
1. Номинална обемност $V=600\text{ l}$
2. Работно налягане $1,0\text{ MPa}$
3. Работна среда - въздух
4. Максимална работна температура $T_{\text{max}}=40^{\circ}\text{C}$
5. Минимална работна температура $T_{\text{min}}=-40^{\circ}\text{C}$

Технически изисквания

1. Материал на основните възли - EN 10025-2S355J2+N
2. Заваряване на надлъжни и радиални шевове
съгласно WPQR N 01 202 BG/V-090209
- извършете съгласно WPQR N 01 202 BG/V-090208
3. Безразрушителен контрол:
- Визуален 100%
- Рентгенография на всички Т шевове
4. Хидравлично изпитване с $P_{\text{пр}}=1,5\text{ MPa}$
5. Външно покритие:
- основно - двуслойно грундиране с грунд алкиден
- довършително - двуслойно боядисване с
автоемайл лак (цвет сив)
6. Съдът се изпълнява съгласно изискванията на
БДС EN 286-3

6.	Табелка фирмена	1	Заниета на подложка
5.	Опора	2	L125x165x12
4.	Муфа	1	Б 3/4" ; $P_r=1,0\text{ MPa}$; $h=15\text{ mm}$; $\Phi 42$
3.	Муфа	2	Б1" ; $P_r=1,0\text{ MPa}$; $h=15\text{ mm}$; $\Phi 49$
2.	Дъно DIN 28011	2	$\Phi 800 \times 5$
1.	Мантел	1	$\delta=5\text{ mm}$ (4)
Поз.	Наименование	Брой	Забележка
		Маса	Чертеш сборен
		1:10	
		Лист	Резервоар напорен за въздух обикновен (за локомотив серия 55); $V=600\text{ l}$; $P_r=1,0\text{ MPa}$
		1/1	
Изп.			ТКС означение: РНВО-600/1,0 БДЖ означение: LDH125-26-03-01/B (Главен въздушен)
Разр.			
Пров.			
Утв.			

№ 3. 2.



Проверка на проект 1853-10103

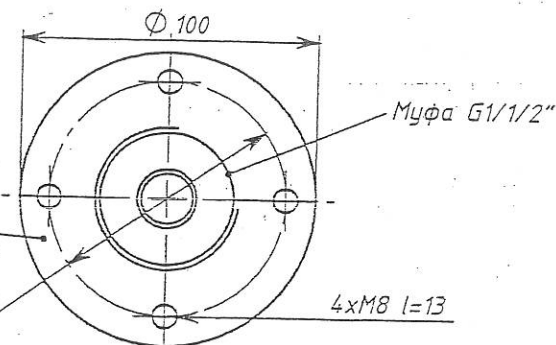
като съоръжение под налягане / ф... надна
група работеща при условия на ек... ика
съответстващи на чертежа.

За подробности виж Доклад за... на
проекта №: 1853-10103

София, дата: 05.07.2010
НО за съдове и съоръжения под налягане към
ТЮФ Рейналанд България ЕООД

НО № 1853

Одобрено на основанието
Регламент
2016/699



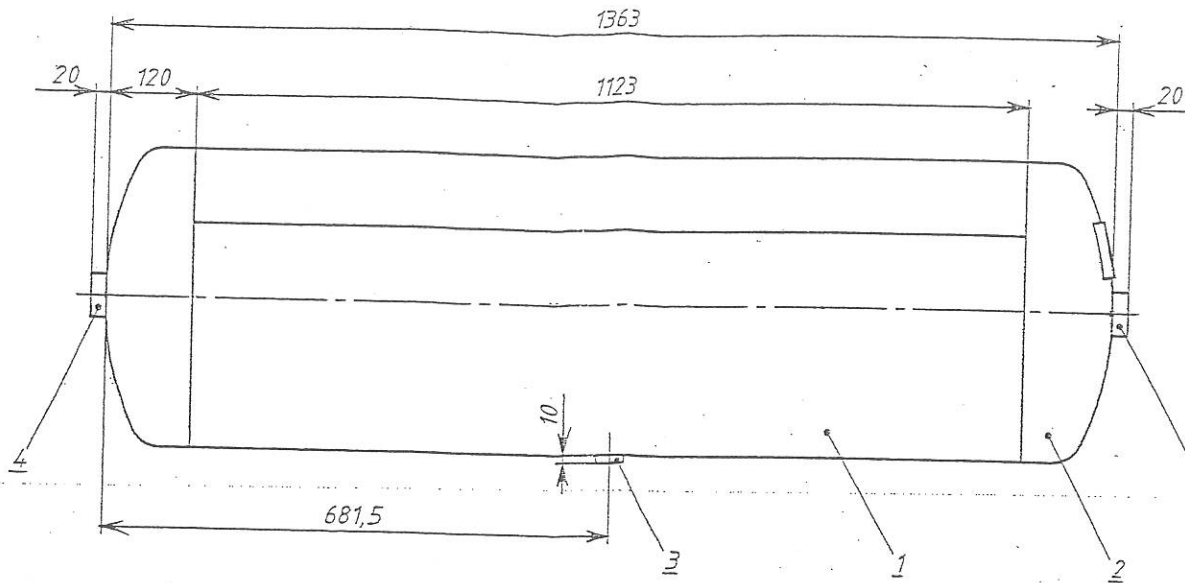
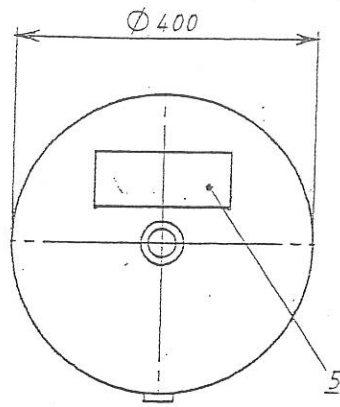
Технически характеристики

1. Номинална вместимост $V=650l$
2. Работно налягане $1,0 MPa$
3. Работна среда - въздух
4. Максимална работна температура $T_{max}=80^{\circ}C$
5. Минимална работна температура $T_{min}=-20^{\circ}C$

Технически изисквания

1. Материал на основните възли - EN 10025-2.S355J2+N
2. Забаряване на надлъжни и обиколни шевове
съгласно WPQR N 01 202 BG/V-090209
- изводите съгласно WPQR N 01 202 BG/V-090208
3. Безразрушителен контрол:
- Визуален 100%
- Рентгенография на всички T шевове
4. Хидравлично изпитване с $P_{пр}=1,5MPa$
5. Външно покритие:
- основно - двуслойно грундиране с грунд алкиден
- допълнително - двуслойно боядисване с автоемайл лак (цвят сив)
6. Съдът се изпълнява съгласно изискванията на БДС EN 286-3.

7.	Табелка фирмена	1	Занитена на подложка
6.	Капачка за нагревател	1	Изнесен елемент
5.	Щуцер	1	$\Phi 100 \times 10 L=50; P_y 1,0 MPa$
4.	Муфа	2	$\Phi 65 M56 \times 2 L=60 h=45; P_y 1,0 MPa$
3.	Муфа	1	$\Phi 40 G3/4" L=40 h=20; P_y 1,0 MPa$
2.	Дъно	2	$\Phi 600 \times 4$
1.	Мантел	1	$\Phi 600 \times 4$
Поз.	Наименование	Брой	Забележка
		Мощащ	Маса
		1:10	
		Лист	
		1/1	
Изм.			
Разр.			
Пров.			
Утв.			
			Резервоар напорен за въздух обикновен (за локомотиви серия 07) $V=650l; P_r=1,0 MPa$
			РНВО-650/1,0



Проверка на проект 1853-10103 -

Ето съпътствие под налягане / функционална група рг боташа при условия на експлоатация съгласно спецификации на чертежа.

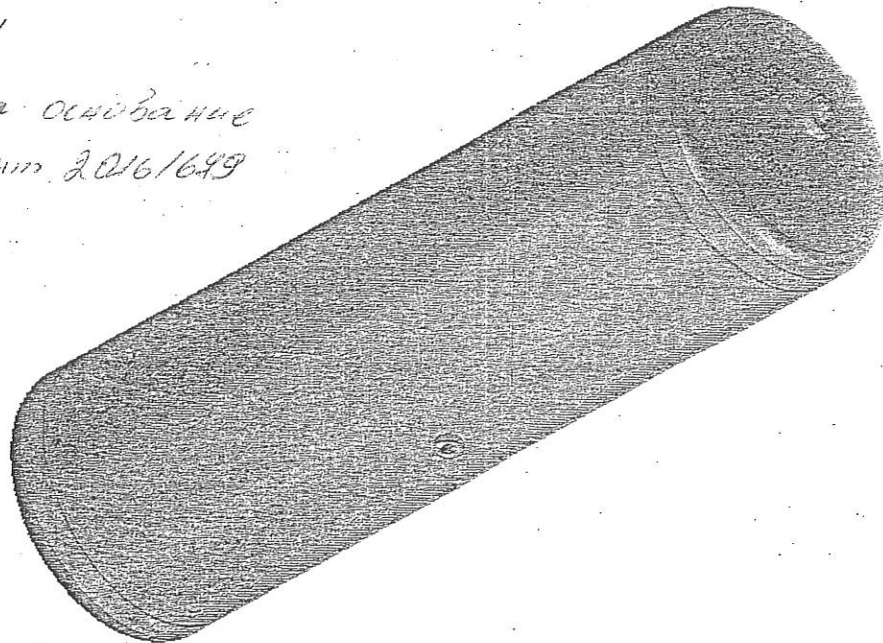
За подробности виж Доклад за изследване на проект № 1853-10103 -

София, дата: 05.07.2010

НО за състояние съпътствие под налягане към ТКОС-Резервоар Български ЕООД

№ 10 № 1853

Заличено на основание Регламент 2016/649



Технически характеристики

1. Номинална вместимост $V=170l$
2. Работно налягане 1,0 МПа
3. Работна среда - въздух
4. Максимална работна температура $T_{max}=80^{\circ}C$
5. Минимална работна температура $T_{min}=-20^{\circ}C$

Технически изисквания

1. Материал на основните възли - EN 10025-2:S355J2+N
2. Заваряване на надлъжни и обиколни шевове съгласно WPQR N 01 202 BG/V-090209 - изводите съгласно WPQR N 01 202 BG/V-090208
3. Безразрушителен контрол:
 - Визуален 100%
 - Рентгенография на всички Т шевове
4. Хидравлично изпитване с $P_{пр}=1,5MPa$
5. Външно покритие:
 - основно - двуслойно грундиране с грунд алкиден
 - довършително - двуслойно боядисване с автоемайл лак (цвет черен)
6. Съдът се изпълнява съгласно изискванията на БДС EN 286-3

5.	Табелка фирмена	1	Занитена на подложка
4.	Муфа	2	$\varnothing 58$ G1/1/4" L=30 h=20; P_y 1,0MPa
3.	Муфа	1	$\varnothing 42$ G3/4" L=20 h=10 ; P_y 1,0MPa
2.	Дъно	2	$\varnothing 400 \times 4$
1.	Мантел	1	$\varnothing 400 \times 4$
Поз.	Наименование	Брой	Забележка
		Мощаџ	Маса
		1:10	82
		Лист	
		1/1	
Изм			
Разр.			
Пров.			
Утв.			
			Резервоар напорен за въздух обикновен (за локомотиви серия 3200) $V=170l$; $P_r=1,0MPa$
			РНВО-170/1,0