



# “БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

ул. “Иван Вазов” № 3, София 1080, България  
факс: (+359 2)9878869  
bdz\_passengers@bdz.bg  
www.bdz.bg

*Заложено на основание  
Регламент 2016/1629*



ОДОБРЯВАМ:

ЛЮБЕН НАНОВ  
УПРАВИТЕЛ НА  
„БДЖ – ПП” ЕООД



ИВАН ВЪЛЧЕВ  
ПРОКУРИСТ НА  
„БДЖ – ПП” ЕООД



## ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

за

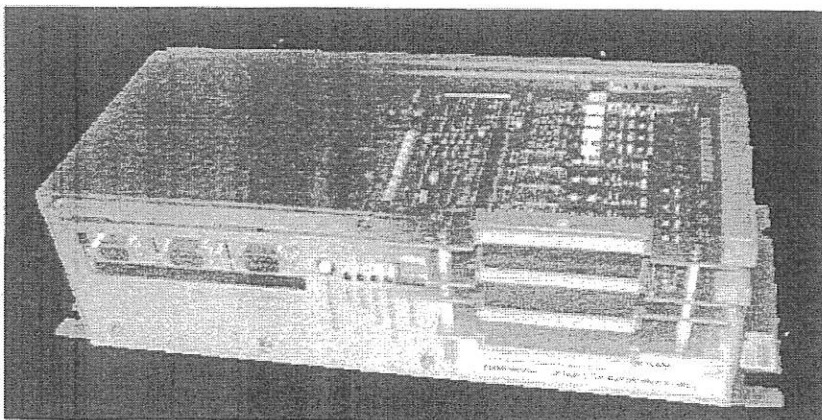
„Доставка на елементи от управлението на страничните врати на спални вагони от серия 7071 за нуждите на „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД”

### I. Изисквания към доставяното изделие:

- **Предназначение** – Контролният блок за управление на вратите /DCU/ представлява микропроцесорно устройство, което управлява задвижващата система на страничната и челна врата.

- **Конструкция** –

Общият вид на контролният модул е показан на фигурата. Данните относно конструкцията, функционалните характеристики и компоненти са съгласно каталог DDEHE 10429E20Q REF. 30 Schlafwagen für BDZ-E3H-E1+KTRE0 на фирмата производител IFE, част от групата KNORR-BREMSE.



Контролен блок тип MDC-24-UIC, каталожен №3ED00921R54 на вратите 1R (1) и 2L (4) е оборудван със следните компоненти:

Логически модул (LOM1)  
Захранващ модул 24V (POM1)  
Модул за разширение UIC (UEM1)

Контролен блок тип MDC-24, каталожен №3ED00921R55 на вратите 1L (2) и 2R (3) е оборудван със следните компоненти:

Логически модул (LOM1)  
Захранващ модул 24V (POM1)

Контролният блок (DCU) е снабден с програмируема логика и необходимите входове и изходи, а също и верига за захранване на електродвигателя (включително защитно реле) за управление на

задвижващия електродвигател на вратата. DCU включва интерфейс с CAN шина, сервисен бутон и сервисен интерфейс RS232. Свързването с електрическата инсталация на вагона е извършено чрез клеми, разположени на механизма на вратата.

Изискваното захранващо напрежение на модулния контролер на вратата е 24VDC с допустимо отклонение от  $\pm 30\%$ . Консумация на електроенергия: 30 - 40 W по време на затваряне и отваряне. 10 - 15 W при стендбай и max. 120 W при пикова стойност за макс. 500ms.

• Софтуер и алгоритъм на работа

Управляващата логика на вратата е свободно програмируема и обработва входните и изходните сигнали от софтуера, съдържащ се в системната памет.

DCU управлява задвижващия електромотор на вратата в посока отваряне или затваряне в съответствие със сигналите от зоната на вратата (напр. гранични изключватели, датчици за позиция и др.), пасажерската зона (бутон за отваряне и др. ...) и сигналите от таблото на машиниета.

Поради възможността за програмиране е възможно да се реализират различни изисквания за управление с един и същ контролен блок, които възникват при различни типове вагони или специални предпочитания на клиента. Съответно, могат да бъдат приложени различни изисквания към управлението единствено с промяната на софтуера.

Софтуерът може да бъде зареден през RS232 интерфейса чрез PC (лаптоп) и АКТУАЛИЗИРАНЕ (UPDATE) на приложния софтуер от IFE.

## II. Изисквания за доставка на изделията.

1. При доставката на изделията, същите да са придружени със следните документи:

- Копие от сертификат за качество, заверен с гриф „Вярно е оригинала“ /декларация за съответствие със стандарт за качество.
- Декларация за съответствие на доставеното изделие с техническите изисквания на Възложителя.
- Информация за изделието- съгласно т.6 от BDS\_EN 60 077
- Да са с маркировка, съгласно т.6.2 от BDS\_EN 60 077 със знака, на производителя.

2. Приемане – приемането на изделията ще се извършва от упълномощени представители на „БДЖ - Пътнически превози“ ЕООД, след предоставяне на документите по т.1.

3. Място за доставка: доставката ще бъде еднократна до посочен склад на получателя (ВД Надежда - гр.София, бул.„Стефансон“№5),

4. Срок на доставка: Доставката на изделията се извършва в срок съгласно офертата на изпълнителя.

III. Гаранционен срок на предлаганите изделия - не по-кратък от 24 (двадесет и четири) месеца от датата на доставка. За дата на доставка се приема датата на подписване на двустранен приемно-предавателен протокол при извършване на доставката.

Съгласувано с:

..... инж. Велик Тонев  
Директор на дирекция „ПЖПС“

*Заличено на основание*

*Регламент 2016/649*

..... (инж. Николай Николов)  
Заместник директор „Вагони“

..... (инж. Пламен Стойков) 09.03.20  
Р-л отдел „Ремонт и експлоатация на вагони“

Изготвил:

..... (инж. Милчо Илиев)  
Р-л направление ремонт в отдел „Ремонт и експлоатация на вагони“