



“БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

ул. “Иван Вазов” № 3, София 1080, България
тел.: (+359 2) 987 88 69
bdz_passengers@bdz
www.bdz.bg



ЗАЛИЧЕНО

на основание Регламент 2016/679

ОДОБРЯВАМ:

ИНЖ. ХРИСТО ИВАНОВ

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗА ДОСТАВКА НА СТАБИЛИЗАТОР ЗА СТРАНИЧНО ВОДЕНЕ ЗА ПЪТНИЧЕСКИ ВАГОНИ

1. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ.

1. Основните изисквания към: габаритните, присъединителните и основните размери, както и конструкцията на стабилизатор за странично надлъжно буксово водене (ферблина) за пътнически вагони, са в съответствие със следните документи:

- Чертеж № 3.860-04.15.01:000 (2) - Приложение №1 и Приложение №1.1 (алтернативен № 458.9.819.12.03.0 - Приложение №1.2);
- Чертеж № 3.790-04.15.01:000 (3) - Приложение №2, Приложение №2.1, Приложение №2.2, Чертеж № 3.790-04.15.01:001 (2) - Приложение №2.3, Чертеж № 3.790-04.15.01:002 (4) - Приложение №2.4, Чертеж № 3.790-04.15.01:003 (4) - Приложение №2.5 и Чертеж № 3.790-04.15.01:004 (5) - Приложение №2.6;
- Чертеж № 8531.04.220 - Приложение №3;
- Схема 2000.0024 - Приложение №4 Чертеж № 8534.04.015.001 - Приложение №4.1, Приложение №4.2, Приложение №4.3, Чертеж № 3814-04.15.01:001 (2) - Приложение №4.4.

2. Спецификация за доставка.

№ по ред	Чертеж №	Поделение бр.		Общ брой
		ВД Надежда	Вд Пловдив	
1	2	3	4	5
1	№ 3.860-04.15.01:000 (2)	20	20	40
2	№ 3.790-04.15.01:000 (3)	40	-	40
3	№ 8531.04.220	24	-	24
4	№ 8534.04.015.001	40	-	40
	Общ брой	124	20	144

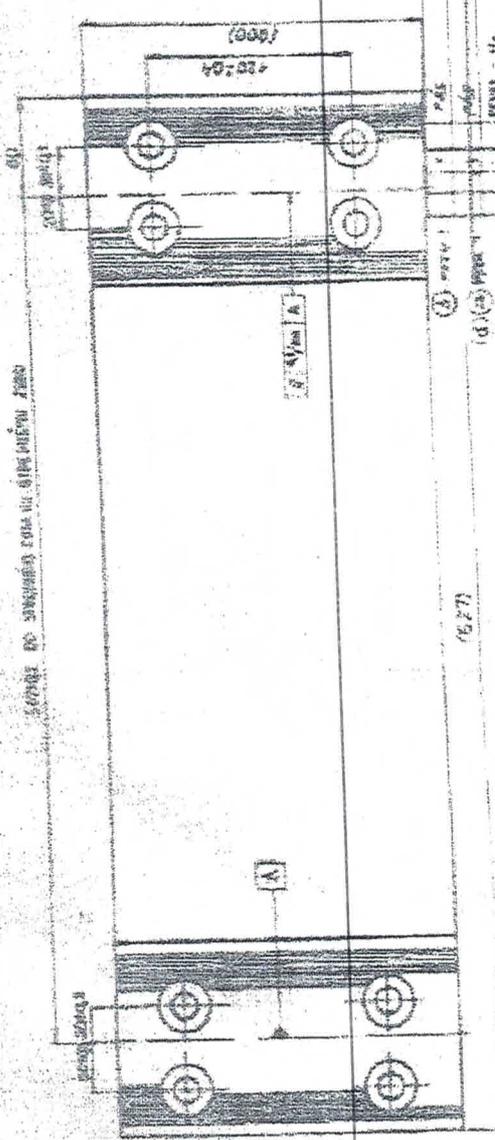
1. Място на доставка.

Позиции 1, 2, 3 и 4 колона 3 общо 124 бр. - доставката се извършва до склад на ВД „Надежда“ на адрес: гр. София, бул. „Стефансон“ № 5;

Позиция 1 колона 4 общо 20 бр. - доставката се извършва до склад на ВД „Пловдив“ на адрес: гр. Пловдив, Южна индустриална зона;

STL 1

8			9			5			4		
KK-LB	00	1 Lstg.-Zeitr.	2 Beleg-Nr.	3 Betriebs-Nr.	4 Datum	5 zu fertigende Menge	6 ME	7 Lstg.-Schl.	8 Austr.-Nr.	9 Ko.-Tr.-Nr.	
K			1/1		26.05.82						
	01	10 gültig von	11	12 Gegenstands-Nr.		13 dargestellt auf		14			
K						3 860.04		15011000		2	
	02	15 Benennung des Gegenstandes									
K											
	03	16 gültig bis	17	18 Artkennzeichen		19 Klassifizierungs-Nr.		20 Ausfall	21 IVG	ex P. Nr. T	24 G. Wirtschaft
K											
	04	25 Lstg.-Zeitr.	26 Ko.-St.	27 Gegenstands-Nr.		28 Menge g	29 ME	30 ME	31 Lager	32	NA 34 35 36
M										1	1
	05	37 Kostenart	38 AG-Nr.	39 Artkennzeichen		40 Menge f	41 ME	42 Menge/R	43	44	45 46 47 48 49
M						3.814.04		1501001		2	3,4
	06	50 Benennung des Gegenstandes									
M											
	07	25 Lstg.-Zeitr.	26 Ko.-St.	27 Gegenstands-Nr.		28 Menge g	29 ME	30 ME	31 Lager	32	NA 34 35 36
M										4	2
	08	37 Kostenart	38 AG-Nr.	39 Artkennzeichen		40 Menge f	41 ME	42 Menge/R	43	44	45 46 47 48 49
M						3.860.04		1501002		4	1,79
	09	50 Benennung des Gegenstandes									
M											
	10	25 Lstg.-Zeitr.	26 Ko.-St.	27 Gegenstands-Nr.		28 Menge g	29 ME	30 ME	31 Lager	32	NA 34 35 36
M										8	3
	11	37 Kostenart	38 AG-Nr.	39 Artkennzeichen		40 Menge f	41 ME	42 Menge/R	43	44	45 46 47 48 49
M						3.790.04		1501004		4	0,087
	12	50 Benennung des Gegenstandes									
M											
	13	25 Lstg.-Zeitr.	26 Ko.-St.	27 Gegenstands-Nr.		28 Menge g	29 ME	30 ME	31 Lager	32	NA 34 35 36
M										1	4
	14	37 Kostenart	38 AG-Nr.	39 Artkennzeichen		40 Menge f	41 ME	42 Menge/R	43	44	45 46 47 48 49
M						0,076				0	
	15	50 Benennung des Gegenstandes									
M											
	16	25 Lstg.-Zeitr.	26 Ko.-St.	27 Gegenstands-Nr.		28 Menge g	29 ME	30 ME	31 Lager	32	NA 34 35 36
M										1	5
	17	37 Kostenart	38 AG-Nr.	39 Artkennzeichen		40 Menge f	41 ME	42 Menge/R	43	44	45 46 47 48 49
M						0,008				0	
	18	50 Benennung des Gegenstandes									
M											
	19	25 Lstg.-Zeitr.	26 Ko.-St.	27 Gegenstands-Nr.		28 Menge g	29 ME	30 ME	31 Lager	32	NA 34 35 36
M										4	6
	20	37 Kostenart	38 AG-Nr.	39 Artkennzeichen		40 Menge f	41 ME	42 Menge/R	43	44	45 46 47 48 49
M						0,005				0	
	21	50 Benennung des Gegenstandes									
M											
	22	25 Lstg.-Zeitr.	26 Ko.-St.	27 Gegenstands-Nr.		28 Menge g	29 ME	30 ME	31 Lager	32	NA 34 35 36
M										1	7
	23	37 Kostenart	38 AG-Nr.	39 Artkennzeichen		40 Menge f	41 ME	42 Menge/R	43	44	45 46 47 48 49
M						0,1				0	
	24	50 Benennung des Gegenstandes									
M											
	25	25 Lstg.-Zeitr.	26 Ko.-St.	27 Gegenstands-Nr.		28 Menge g	29 ME	30 ME	31 Lager	32	NA 34 35 36
M											
	26	37 Kostenart	38 AG-Nr.	39 Artkennzeichen		40 Menge f	41 ME	42 Menge/R	43	44	45 46 47 48 49
M											
	27	50 Benennung des Gegenstandes									
M											
	28	25 Lstg.-Zeitr.	26 Ko.-St.	27 Gegenstands-Nr.		28 Menge g	29 ME	30 ME	31 Lager	32	NA 34 35 36
M											
	29	37 Kostenart	38 AG-Nr.	39 Artkennzeichen		40 Menge f	41 ME	42 Menge/R	43	44	45 46 47 48 49
M											
	30	50 Benennung des Gegenstandes									
M											



120.00

(P. 45)

POZNÁMKY

- 1. Všechny rozměry jsou v mm.
- 2. Pro všechny rozměry platí tolerance dle ČSN 01 01 01.
- 3. Pro všechny rozměry platí tolerance dle ČSN 01 01 01.
- 4. Pro všechny rozměry platí tolerance dle ČSN 01 01 01.
- 5. Pro všechny rozměry platí tolerance dle ČSN 01 01 01.
- 6. Pro všechny rozměry platí tolerance dle ČSN 01 01 01.
- 7. Pro všechny rozměry platí tolerance dle ČSN 01 01 01.
- 8. Pro všechny rozměry platí tolerance dle ČSN 01 01 01.
- 9. Pro všechny rozměry platí tolerance dle ČSN 01 01 01.
- 10. Pro všechny rozměry platí tolerance dle ČSN 01 01 01.

1	120.00	120.00	120.00	120.00
2	120.00	120.00	120.00	120.00
3	120.00	120.00	120.00	120.00
4	120.00	120.00	120.00	120.00

1	120.00	120.00	120.00	120.00
2	120.00	120.00	120.00	120.00
3	120.00	120.00	120.00	120.00
4	120.00	120.00	120.00	120.00

120.00

120.00

120.00

120.00

120.00

120.00

120.00

120.00

120.00

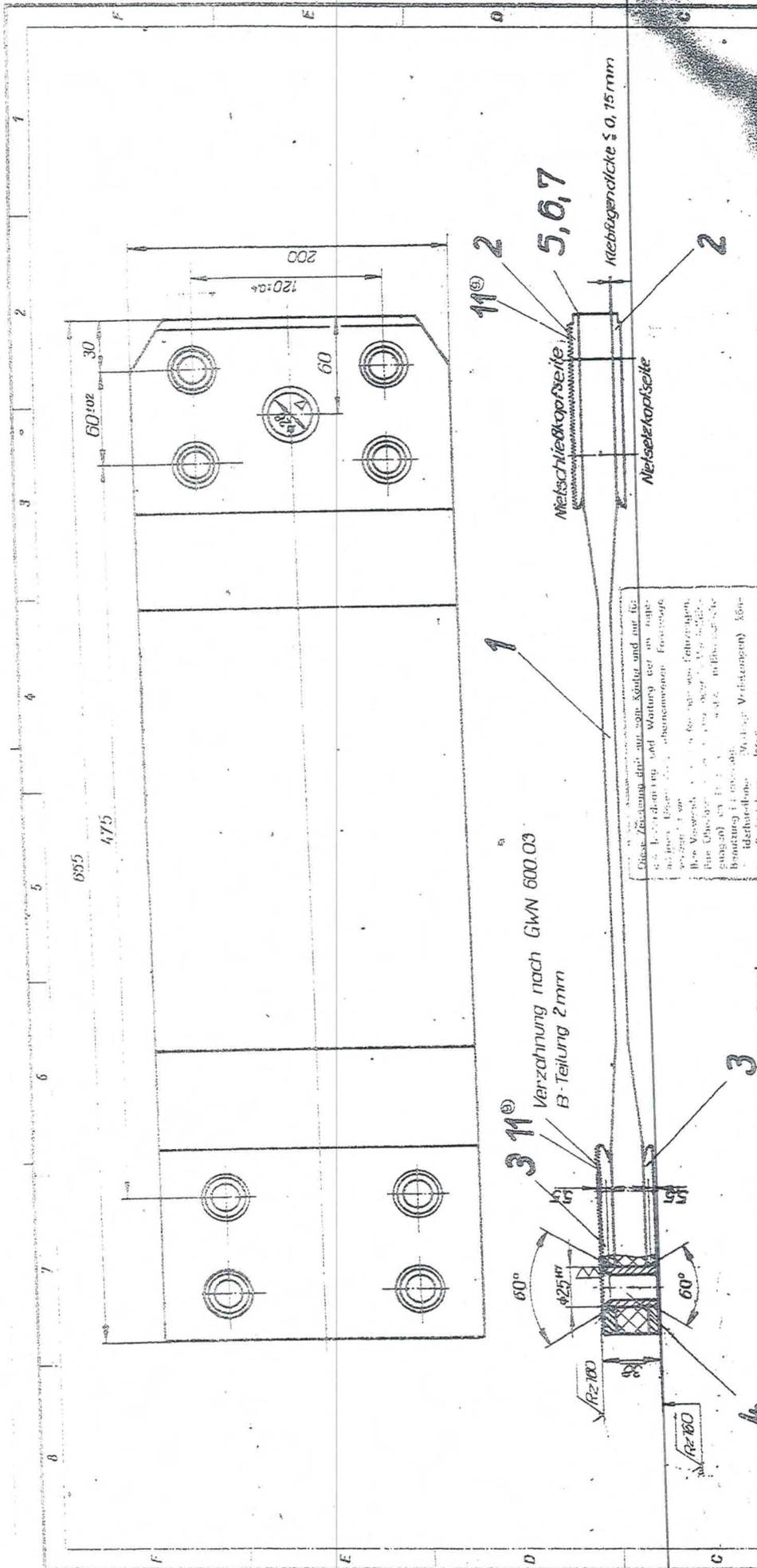
120.00

120.00

120.00

120.00

120.00



Ausführung		Formmasse		Nachmessungen	
Änderung		Hilfszeichnung		Zeilenummer	
10. Teile B9,10 entfallen	11.4.73 abg.				
9. Teil 114, Bemerkung neu	11.4.73 abg.				
8. Pos. 8,9,11 im Bemerkung neu	20.11.71 abg.				
7. Pos. 5a,6 Klebstoff	27.4.71				
6. T.2 geändert	10.7.70				
5. Text Pkt. 4 geändert	23.6.70				
4. Entwurf Text geändert	17.6.68				
3. Teile 2,3,4,5,6,7 geändert	28.2.68				
2. Stückliste geändert	19.12.67				
1. Änderung	21.7.67				
Ausgabe für Nacharbeiten		Gültig ab		Datum	
Bohr.		21.7.67	Jah.	12.11.67	Druck
Gezeichnet		21.7.67	Struktur		
Leiter		9.10.67	Zeichn.		
Geprüft		9.10.67	Stand		
Vorführer		W.V.	TK	1	1
Soll		1	TV	2	2

Zeilenummer		Zeichnungs-Nr.	
651095		3.790-04.15.01:000(13)	
Erstellt für:		Erstellt durch:	
Rühlhub		1:2,5	

VERWEGENBECK GÖTTLICH

Diese Zeichnung darf nur zum Schneiden und zur Fertigung von Teilen und Montage von Werkzeugen verwendet werden. Die Rechte daran sind vorbehalten. Nachdruck ist ohne schriftliche Genehmigung des Verfassers (VdZ) oder des Verlegers (VdV) strafbar.

1. nur scharfe, hochste Bohrer verwenden (Hartmetall)
 2. Lenkerende fest verspannen, so dass Klebverbindung beim Bohren nicht beansprucht wird
 3. mittlere bis hohe Drehzahl für GFK erforderlich
 4. Kühlmittel: Bohrwasser; Fertige Bohrung ausgetrocknet, danach Teil 4 eingepreßt und vernietet.
 Teile 2 und 3 auf 9 mm Dicke abgefräst, danach Verzahnung auf der Nestschleifkopfseite ausgeführt. Die Verzahnung beider Lenkerenden ist gesehen zueinander parallel mit einer zulässigen Toleranzabweichung von 0,1 mm.

4. T11, Elaskan III, K50 durch Streichen mit weichem Pinsel auf die sauberen verzahnten Flächen auftragen. Trockenzeit 3-4 Stunden

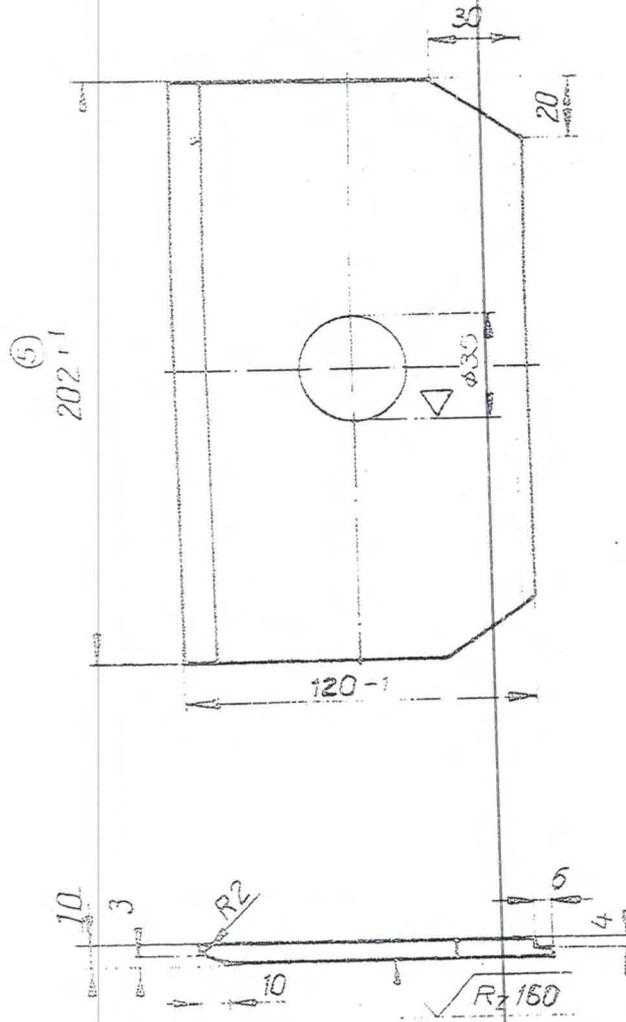
3. Teile 2 und 3 entleert und mit bearbeiteter Seite mit Epoxid EP11 Komp. A u. B (75 u. 6) unter Verwendung einer Zwischenlage Glasfasergewebe K1000/130 geteilt. Bohrungen und Senkungen ausgeführt.

Dabei ist zu beachten:

Zeichliste

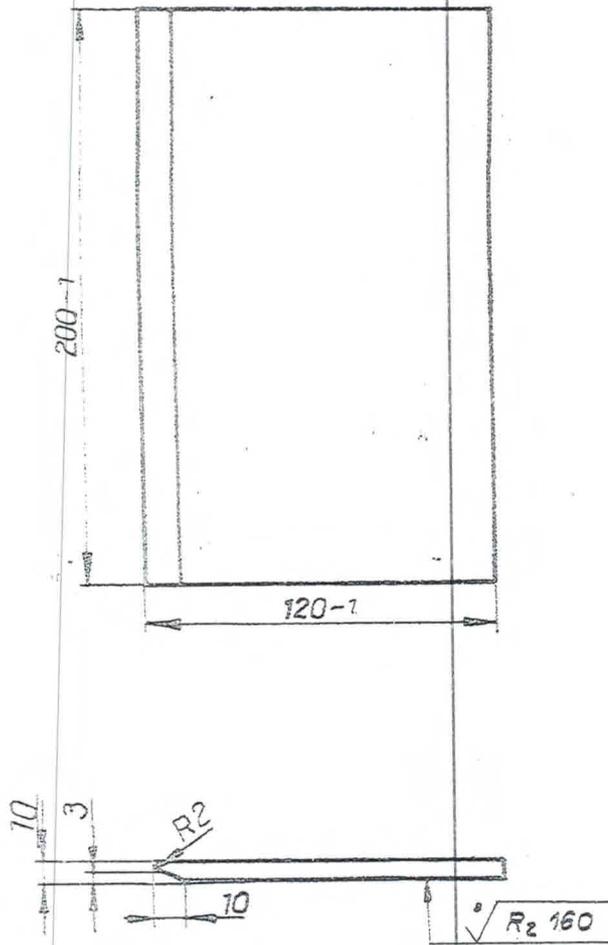
Auftrag		Auftrag	
Los	Loegr.	Los	Loegr.
a		b	
11.11.68 La. 18.11.68 Tig. 22.11.1968 Abg.			
Ausgabe		Blatt	
Blatt		Blattanzahl	
1 851 088 a		3.790-04.15.01:000 (3) 1 1	
1 851 091 a		Bon.	
2 911 005 a		GfK-Achslenker	
2 911 006 a		Nachtrag	
4 0 793 a		Blatt	
4 0 794 a		Teil-Nr.	
795 a			
Zeichn.	3.790-04.15.01:001 (2)	Teil-Nr.	Menge/pr. Drg.
Zeichn.		1	4
Abm.	B. L	F.	St. 1 a 7
TGL	Vered.	Stück	Bon.
Wertst.	GfK	Achslenker	
Zeichn.	3.790-04.15.01:002 (4)		
Zeichn.		2	8
Abm.	Fl. 120 x 12 200		1 1 01 16 7046 62
TGL	7973	Platte	
Wertst.	St. 52-3 7960/9896		
Zeichn.	3.790-04.15.01:003 (4)		
Zeichn.		3	8
Abm.	Fl. 120 x 12 200		1 1 01 16 7046 62
TGL	7973	Platte	
Wertst.	St. 52-3 7960/9896		
Zeichn.	3.790-04.15.01:004 (5)		
Zeichn.		4	32
Abm.	Rd. 30 50		1 1
TGL	7970	Hohlriet	
Wertst.	St. 38b-2 TGL 7960 weichgeglüht		
Zeichn.	3.790-04.15.01:005 (-)		
Zeichn.		5	0,10
Abm.			
TGL		Epasol EP11 Teil A	
Wertst.			
Zeichn.	3.790-04.15.01:006 (-)		
Zeichn.		6	0,10
Abm.			
TGL		Epasol EP11 Teil B	
Wertst.			
Zeichn.	3.790-04.15.01:007 (-)		
Zeichn.		7	16
Abm.	120 200		4 6 52 37 6003 01
TGL		Glasseidengewebe	
Wertst.	K 1800/50	Leinenbindung K 1800/50	
Zeichn.			
Zeichn.			
Abm.			
TGL			
Wertst.			
Zeichn.		Teil-Nr.	Menge/Bauart
Zeichn.			
Abm.	B. L A	F.	St. B.
TGL	Vered.	Stück	Bon.
Wertst.			
Verordner	WII 3 WI- IV 2 TS- TK 1 TI - TII 1 SBI 1	D	N D

Ull



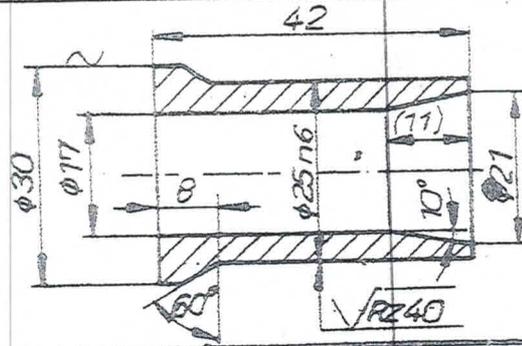
~ ($\sqrt{R_2 150}$)

					Fertigmasse kg/Stück	Rohmasse kg/Stück	Rohabmessungen	
					1,88	2,26	202 g.	
Griechenl.					Halbzeug und Werkstoff			
7.45					Fl. 120x12 TGL 7973 SL52-3 TGL 9896			
0757					Zeichnungs-Nr. DR			
Benennung					Platte			
5	MoB 200-1 in 202+1 geo	17.4.73	Klunkern	0757				
4	Ausparung 4x6mm nachge	10.7.70	Bau	0754				
3	Werkstoff geändert.	7.8.68	Beigel	0753				
2	Dicke geändert	28.2.68	James	0756				
1	-	20.7.67		0755				
Ausgabe	Änderung	Gültig ab	Name	911 006				
Abweichungen zur Maß- ohne Toleranzangabe TGL 2897 grob					911 005			
Bearb.	20.7.67 Kahl	Technol.	22.11.67 Demich	251 005	Zeichnungs-Nr.			
Gezeichnet	20.7.67 Skurav	Schweißst.		851 081	3.790-04.15.01:002(4)			
Leiter	9.10.67 Kahl	Statik		851 088				
Geprüft	9.10.67 Prodore	Stand.	9.10.67 Prodore	Bauer	Ersatz für:			
Verteilt	17.11.67 WIT 3	TK 1 LTT -	LTT 1	Maister	Ersetzt durch			



~ ($\sqrt{R_2 160}$)

					Fertigmasse kg/Stück 1,88	Rohmasse kg/Stück 2,26	Rohabmessungen: 200lg.
					Halbzeug und Werkstoff		TGL 7960
					Fl. 120x12		TGL 7973 SL52-3 TGL 9896
				735	Zeichnungs-Nr. DR		
				0794	Benennung		
3.	Werkstoff geän	7.3.68	Blupl	0793	Platte		
2.	Dicke u. Rohabm. geän	28.2.68	Beug	0756			
1.	—	20.7.67		0755			
Ausgabe	Änderung	Gültig ab	Name	911 006			
Abweichungen für Maße ohne Toleranzangabe		TGL 2897 grob		911 005			
Bearb.	20.7.67	Kall	Technol.	22.11.67	Demuth	851095	Zeichnungs-Nr.
Gezeichnet	20.7.67	Kall	Schweißst.			851 091	3.790-04.15.01:003(4)
Leiter	20.7.67	Skawran	Statik			851 088	
Geprüft	9.10.67	Akadon	Stand.	9.10.67	Akadon	Bauart	Ersatz für:
Verteiler	LIT - LIT 2	TK 1	LTI - LTI 1			Maßstab	Ersetzt durch:



$\sqrt{R_z 160} (\sim \sqrt{R_z 40})$

					Fertigmasse kg/Stück	Rohmasse kg/Stück	Rohabmessungen
					0,087	0,193	50 lg
					Halbzeug und Werkstoff Rd 30 TGL 7970 St 2 Ab-2 TSL 7960 geölt ④ TGL 2890 gr. III		
				Griederl.	Zeichnungs-Nr. DR		
				0795			
				0794			
				0793	Benennung		
				0756	Hohlriet		
				0755			
				911 006			
Ausgabe	Änderung	Gültig ab	Name	911 005	Zeichnungs-Nr.		
Abweichungen für Maße ohne Toleranzangabe TGL 2897 grob				911 005	3.790-04.15.01:004(5)		
Bearb.	21.7.67	Kahl	Technol.	22.11.67	Demuth	851 095	
Gezeichn.	21.7.67	Spezialwerk	Schweißl.			581 091	
Leiter	9.10.67	Kahl	Statik			581 088	
Geprüft	9.10.67	Ascherson	Stand.	9.10.67	Ascherson	Bauart	Ersatz für: Ersetzt durch.
Verteiler	WI - WII	3	TK	1	LT I - LT II	1	
Sbl	1	TS - TV	2		22.11.67	1:1	
					Demuth		
							VEB Waggonbau Görlitz

AA-Nr.: 2000.0024
Version 1.0 / 16.02.2004
Seite 8 von 14

Qualifikation:

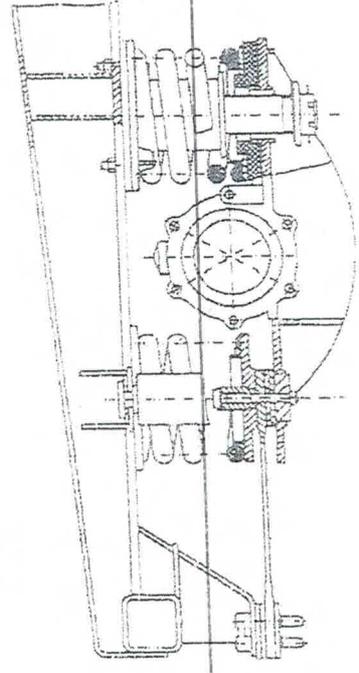
Frisarbeitsen am Drehgestell Sz. 141, 142 (Görlitz Va mod) durchführen

Deutsche Bahn AG

System/Baugruppe: Fahrwerk
Berufsprofil:

Bild 3 Radsatzanlenkung

Kopfstück



Verschraubung

