



“БДЖ – ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ” ЕООД ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

ул. "Ив. Вазов" №3, гр. София 1080
тел. +359 2 932 45 05
факс: +359 2 987 79 83

www.bdz.bg
bdzcargo@bdz.bg

ОДОБРЯВАМ:

информацията е заличена на основание чл.2 от

ЗЗЛД, във връзка с чл.42, ал.5 от ЗОП

УПРАВИТЕЛ НА „БДЖ-ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ“ ЕООД

ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ

**за извършване на среден (заводски) ремонт на товарни вагони тип Uacs
за превоз на цимент**

Настоящите технически изисквания определят техническите условия за извършване на среден (заводски) ремонт на товарни вагони тип Uacs за превоз на цимент.

Средният (заводски) ремонт на вагоните се извършва при спазване на настоящите Технически изисквания и изискванията в следните документи:

1. Правилник за среден ремонт на товарни вагони;
2. Правилник за капитален ремонт на товарни вагони;
3. Правилник за ремонт и изпитване на спирачните системи на подвижния жп състав на БДЖ (ПРИССПС);
4. Инструкция за поддържане и ремонт на талига за товарни вагони БТ-6;
5. Инструкция за колооси на вагоните;
6. Инструкция за вагонни лагери;
7. Инструкция за преглед, ремонт и изпитване на тегличните съоръжения на вагоните.
8. Единен договор за използване на товарните вагони AVV (GCU);

При заводския ремонт на вагоните, ИЗПЪЛНИТЕЛЯ се придържа към конструктивната документация на завода производител и техническите изисквания на “БДЖ – Товарни превози” ЕООД.

1. ОБЩИ ИЗИСКВАНИЯ

1.1. КОЛООСИ

На колоосите, да се извършва пълно освидетелстване и пълна ревизия на буксовите възли, съгласно „Правилник за среден ремонт на товарни вагони“, „Инструкция за колооси на вагоните“ и „Инструкция за вагонни лагери“ на „БДЖ-ТП“ ЕООД. Отпадналите поради установен дефект колооси се заменят с годни такива от „БДЖ-ТП“ ЕООД.

Гаранционен срок на колоосите – 2 години

Гаранционен срок на буксовите възли – 3 години

1.2. ТАЛИГИ

Талигите на вагоните се ремонтират съгласно Правилник за среден ремонт на товарни вагони.

1.5.2.181

След предварително почистване (дробеструене) на талигите се извършва ремонт, съгласно Инструкцията за подържане и ремонт на талига за товарни вагони БТ-6, като допълнително се подменят с нови, отговарящи на актуалните технически изисквания на Възложителя части, както следва:

- Всички обици и цапфи по талигата;
- Всички твърди плъзгалки на талигите;
- Всички притискачи и втулки за притискачи;
- Всички вложки на долните централни лагери;
- Всички манганови планки на буксите и буксовите челюсти.

Гаранционен срок – 2 години.

1.3. РАМА

На рамата, след предварително почистване чрез пясъкоструене, се извършва ремонт, съгласно Правилник за капитален ремонт на товарни вагони.

Гаранционен срок – 4 години.

1.4. ВЪНШНО ОБОРУДВАНЕ

Външното оборудване на вагона се ремонтира съгласно UIC, а именно:

- Сигналните стойки съгласно UIC 532.
- Маневрени стъпала и ръкохватки, разположени съгласно UIC 535-2.
- Фериботни куки, съгласно UIC 535-2.
- Етикетните касети, съгласно UIC 575.

1.5. ТЕГЛИЧНО-ОТБИВАЧНИ СЪОРЪЖЕНИЯ

Ремонтът и изпитанията на тегличните съоръжения се извършват, съгласно Правилник за среден ремонт на товарни вагони и Инструкцията за преглед, ремонт и изпитване на тегличните съоръжения на вагоните, като се подменят с нови всички металогумени пакети.

Ремонтът и изпитанията на отбивачните съоръжения се извършват, съгласно Правилник за среден ремонт на товарни вагони, като се подменят с нови всички металогумени пакети.

За монтираните съоръжения и техните компоненти, да се предоставят на Възложителя документи за съответствие с посочените изисквания и отделни спецификации за доставка на изделията и еластичните системи (техническа документация, включваща чертежи на изделията и еластичните системи, сертификати на използваните материали).

1.6. АВТОМАТИЧНА СПИРАЧКА ТИП KE-GP

Ремонтът и изпитанията се извършват, съгласно Правилник за ремонт и изпитване на спирачните системи на подвижния жп състав на БДЖ, като допълнително се извърши следното:

- На всички въздушни резервоари да се извърши периодичен преглед от представител на дирекция „БТНУК“ към МТИТС.
- Маншетите на спирачните цилиндри трябва да се подменят с нови, отговарящи на техническите условия на Възложителя;
- На всички ремонтирани вагони трябва да има разхлабително устройство и устройство за включване/изолиране на спирачката от двете страни на вагона (на страничните греди на рамата на вагона) по документация, одобрена от „БДЖ-Товарни превози“ ЕООД;

- Табелите на товарообръщателите и ръкохватките трябва да бъдат стандартни и лети;
- При ремонт на ЛСС на талигите и спирачната система към коша на вагона да се извърши:
 - Подмяна на всички втулки и болтове на шарнирните съединения с нови, отговарящи на техническите спецификации на „БДЖ – Товарни превози” ЕООД за изработка и доставка на втулки и болтове за ЛСС;
 - Контрол на всички триъгълни валове и при необходимост да се извърши корекция за осигуряване на размера: 1428-2 мм;
 - На всяка ремонтирана талига (БТ-6) се контролира и нанася в протокол, разстоянието от оста на централния лагер до ухото на вертикалния балансер, свързващ талигата с тегличните щанги към ЛСС на вагона. Разстоянието се измерва при нови колооси и калодки (допрени калодки) и трябва да съответства на размера посочен в конструктивната документация (чертеж № 125 901 06 на ЖПЗ-София) – $993 \pm_{18}^{20}$ мм;
 - При ремонта на ЛСС и приемателните изпитания на спирачката на всеки вагон задължително се контролира резерва на вретеното на регулатора на ЛСС, т.е. разстоянието от контролната резка до края на кожуха на вретеното и следва да е в допустимите граници;
- Челните въздухоспирателни кранове трябва да са с единична ръкохватка, фиксираща се в двете крайни положения “отворено” – “затворено”, чрез външна пружина (в съответствие с разп. № 66-00-VI-26/03.02.2004 г. на Изпълнителния Директор на „БДЖ” ЕАД);
- Всички гумени и металогумени резервни части, трябва да бъдат годни за употреба и с валиден срок на годност, съгласно изискванията на т. 4.2 на ПРИССПС. Всички части с изтекъл срок на годност се заменят с нови, съответстващи на изискванията в ПРИССПС.
- Клиновете за калодки трябва да съответстват на изискванията в техническа спецификация ТО-ТС-03.09.04-2014/01 на „Холдинг БДЖ” ЕАД.

2. БОИ И НАДПИСИ

На вагоните се извършва цялостно боядисване с АЕЛ бои и шаблониране, съгласно чертежи за бои, надписи и знаци, съобразени с изискванията на AVV (GCU) и одобрени от Възложителя.

Преди боядисване на вагоните задължително се извършват следните подготвителни действия: почистване (дробеструене) и грундиране.

Дебелината на покритието трябва да е минимум 80 μ.

3. СПЕЦИФИЧНИ ИЗИСКВАНИЯ

3.1. РЕЗЕРВОАР И ОБОРУДВАНЕ

На вагоните се извършва ревизия и ремонт на резервоарите и прилежащото им оборудване, съгласно правилника за среден ремонт, като аериращите инсталации се ремонтират и възстановяват.

3.2. ИЗПИТАНИЯ

На всички вагони да се извършат периодични прегледи на резервоарите, като съоръжения, работещи временно под налягане от представител на дирекция „БТНУК” към МТИТС.

4. ДРУГИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ РЕМОНТА НА ВАГОНИТЕ

131

информацията е заличена на основание чл.2 от 33ЛД, във връзка с чл.42, ал.5 от ЗОП

- 4.1. Установените като негодни за възстановяване части по време на ремонта, с изключение на рами на талиги и колооси, се осигуряват от Изпълнителя;
- 4.2. Негодни резервни части, подлежащи на възстановяване, бракувани колела и оси (описани пономерно), рами от негодни талиги (описани пономерно), както и колооси с ресурс на колелата, теглично отбивачните съоръжения, подменени по време на ремонта, резервни части и детайли, подменени съгласно настоящите изисквания и всякакъв друг технологичен скрап остават собственост на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ и следва да бъдат върнати на посочено от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ ремонтно поделение.
- 4.3. Отпадналите по време на ремонта части и детайли (годни и негодни) и всякакъв друг технологичен скрап се описват в приемателно – предавателен протокол за всеки вагон поотделно.
- 4.4. За всички резервни части, вложени в ремонта се представят документи доказващи съответствието им с изискванията на Възложителя и посочените стандарти.

5. ГАРАНЦИОНЕН СРОК

ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ дава гаранция на всички извършени ремонтни работи, съгласно настоящите изисквания.

информацията е ~~заличѐна~~ на основание чл.2 от ЗЗЛД, във връзка с чл.42, ал.5 от ЗОП

12/14.2.16