



“БДЖ – ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ” ЕООД ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

ул. “Иван Вазов” № 3, гр. София 1018
факс: +359 2 987 79 83

www.bdz.bg
e-mail: bdzcargo@bdz.bg

ОДОБРЯВАМ:

информацията е заличена на основание чл.2 от

ЗЗЛД, във връзка с чл.42, ал.5 от ЗОП

УПРАВИТЕЛЯ НА „БДЖ-ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ” ЕООД

ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ

за извършване на среден (заводски) ремонт на специализирани товарни вагони
тип Uagpps, без преустройство на покривите им

Настоящите технически изисквания определят техническите условия за извършване на среден (заводски) ремонт на товарни вагони тип Uagpps за превоз на гранулирани товари.

Средният (заводски) ремонт на вагоните се извършва при спазване на настоящите Технически изисквания и изискванията в следните документи:

1. Правилник за среден ремонт на товарни вагони;
2. Правилник за ремонт и изпитване на спирачните системи на подвижния жп състав на БДЖ (ПРИССПС);
3. Инструкция за поддържане и ремонт на талига за товарни вагони БТ-6;
4. Инструкция за колооси на вагоните;
5. Инструкция за вагонни лагери;
6. Инструкция за преглед, ремонт и изпитване на тегличните съоръжения на вагоните.
7. Единен договор за използване на товарните вагони AVV (GCU);

При средния (заводски) ремонт на вагоните, ИЗПЪЛНИТЕЛЯ се придържа към конструктивната документация на завода производител и техническите изисквания на “БДЖ – Товарни превози” ЕООД.

1. ОБЩИ ИЗИСКВАНИЯ

1.1. КОЛООСИ

Всички колооси на ремонтираните вагони трябва да бъдат прекомплектовани с нови колела Ø 920 мм.

Прекомплектовката се извършва по Технически условия на специализирано предприятие – отговарящи на актуалните общи технически условия ОТУ – 4 15/ V, утвърдени от „БДЖ – ТП/ПП” ЕООД.

Съгласно ОТУ – 4 15/ V, на прекомплектовка подлежат колооси с годни оси и негодни колела.

Отпадналите поради брак оси се заменят с годни такива от „БДЖ-ТП” ЕООД.

Новите колела трябва да се произвеждат и доставят по Технически условия на производител – отговарящи на общи технически условия ОТУ – 2 11/ IV, утвърдени от „БДЖ – ТП / ПП” ЕООД.

Гаранционен срок на прекомплектованите колооси:

- На нови колела – 5 години

12.1.4.1

- На колоосите, включително за пресовата сглобка между колелата и оста – 2 години
На колоосите се извършва пълно освидетелстване и пълна ревизия на буксовите възли.
Пълната ревизия и монтажът на буксовите възли да се извършва съгласно Правилник за среден ремонт и товарни вагони и Инструкция за вагонни лагери.

Гаранционен срок на буксовите възли – 3 години

1.2. ТАЛИГИ

Талигите на вагоните се ремонтират съгласно Правилник за среден ремонт на товарни вагони.

След предварително почистване (дробеструене) на талигите се извършва ремонт, съгласно Инструкция за подържане и ремонт на талига за товарни вагони БТ-6, като допълнително се подменят с нови, отговарящи на актуалните технически изисквания на Възложителя части, както следва:

- Всички обици и цапфи по талигата;
- Всички твърди плъзгалки на талигите;
- Всички притискачи и втулки за притискачи;
- Всички вложки на долните централни лагери;
- Всички манганови планки на буксите и буксовите челюсти.

Гаранционен срок – 2 години.

1.3. РАМА

На рамата, след предварително почистване чрез пясъкоструене/ дробеструене, се извършва ремонт, съгласно Правилник за среден ремонт на товарните вагони.

Гаранционен срок – 2 години

1.4. КОШ, ПОКРИВ И ТОВАРО-РАЗТОВАРВАЩА СИСТЕМА

На вагоните се извършва ремонт на кош, покрив и товаро-разтоварваща система за отстраняване на повреди, водещи до увреждане на товара:

- На покрива се извършва ремонт чрез изкърпване;
- Ремонт на люковете за натоварване и заключващите им механизми и възстановяване на липсващите елементи;
- Системите за разтоварване се ремонтират и възстановяват за осигуряване на функционалност по предназначение.
- Влаганите при ремонта гумени уплътнения по системите за натоварване и разтоварване, трябва да бъдат нови и с валиден срок на годност.
- На вагоните да се извърши водна проба (външно обливане/оросяване) на покривите за установяване на липса на течове във вътрешното пространство в присъствието на Представител на Възложителя – Инспектор качество на производствените процеси, приемчик.
- Ремонт на стълби и приспособления, като липсващите елементи се възстановяват.

Гаранционен срок на преустройства покрив: 2 години

1.4. ВЪНШНО ОБОРУДВАНЕ

Външното оборудване на вагона се ремонтира съгласно UIC, а именно:

- Сигналните стойки съгласно UIC 532.
- Маневрени стъпала и ръкохватки съгласно UIC 535-2.
- Фериботни куки съгласно UIC 535-2.

- Етикетните касети съгласно UIC 575.

1.5. ТЕГЛИЧНО-ОТБИВАЧНИ СЪОРЪЖЕНИЯ

Ремонтът и изпитанията на тегличните съоръжения се извършват, съгласно Правилник за среден ремонт на товарни вагони и Инструкция за преглед, ремонт и изпитване на тегличните съоръжения на вагоните, като се подменят с нови всички металогумени пакети.

Ремонтът и изпитанията на отбивачните съоръжения се извършват, съгласно Правилник за среден ремонт на товарни вагони, като се подменят с нови всички металогумени пакети.

За монтираните съоръжения и техните компоненти, да се предоставят на Възложителя документи за съответствие с посочените изисквания и отделни спецификации за доставка на изделията и еластичните системи (техническа документация, включваща чертежи на изделията и еластичните системи, сертификати на използваните материали).

Гаранционен срок – 2 години.

1.6. АВТОМАТИЧНА СПИРАЧКА ТИП KE-GP

Ремонтът и изпитанията се извършват, съгласно Правилник за ремонт и изпитване на спирачните системи на подвижния жп състав на БДЖ, като допълнително се извърши следното:

- На всички въздушни резервоари да се извърши периодичен преглед от представител на дирекция „БТНУК” към МТИТС.
- Маншетите на спирачните цилиндри трябва да се подменят с нови, отговарящи на техническите условия на Възложителя;
- На всички ремонтирани вагони трябва да има разхлабително устройство и устройство за включване/изолиране на спирачката от двете страни на вагона (на страничните греди на рамата на вагона) по документация, одобрена от „БДЖ-Товарни превози” ЕООД;
- Табелите на товарообръщателите и ръкохватките трябва да бъдат стандартни и лети;
- При ремонт на ЛСС на талигите и спирачната система към коша на вагона да се извърши:
 - Подмяна на всички втулки и болтове на шарнирните съединения с нови, отговарящи на техническите спецификации на „БДЖ – Товарни превози” ЕООД за изработка и доставка на втулки и болтове за ЛСС;
 - Контрол на всички триъгълни валове и при необходимост да се извърши корекция за осигуряване на размера: 1428-2 мм;
 - На всяка ремонтирана талига (БТ-6) се контролира и нанася в протокол, разстоянието от оста на централния лагер до ухото на вертикалния балансер, свързващ талигата с тегличните щанги към ЛСС на вагона. Разстоянието се измерва при нови колооси и калодки (допрени калодки) и трябва да съответства на размера посочен в конструктивната документация (чертеж № 125 901 06 на ЖПЗ-София) – $993 \pm \frac{20}{18}$ мм;
 - При ремонта на ЛСС и приемателните изпитания на спирачката на всеки вагон задължително се контролира резерва на вретеното на регулатора на ЛСС, т.е. разстоянието от контролната резка до края на кожуха на вретеното и следва да е в допустимите граници;
- Челните въздухоспирателни кранове трябва да са с единична ръкохватка, фиксираща се в двете крайни положения “отворено” – “затворено”, чрез външна пружина (в съответствие с разп. № 66-00-VI-26/03.02.2004 г. на Изпълнителния Директор на „БДЖ” ЕАД);
- Всички гумени и металогумени резервни части, трябва да бъдат годни за употреба и с валиден срок на годност, съгласно изискванията на т. 4.2 на

информацията е заличена на основание чл.2 от
ЗЗЛД, във връзка с чл.42, ал.5 от ЗОП

ПРИССПС. Всички части с изтекъл срок на годност се заменят с нови, съответстващи на изискванията в ПРИССПС.

- Клиновете за калодки трябва да съответстват на изискванията в техническа спецификация ТО-ТС-03.09.04-2014/01 на „Холдинг БДЖ“ ЕАД.

1.7. БОИ И НАДПИСИ

На вагоните се извършва цялостно боядисване с АЕЛ бои и шаблониране, съгласно чертежи за бои, надписи и знаци, съобразени с изискванията на AVV (GCU) и одобрени от Възложителя.

Преди боядисване на вагоните задължително се извършват следните подготвителни действия: почистване (дробеструене) и грундиране.

Дебелината на покритието трябва да е минимум 80 µm.

2. ДРУГИ ИЗИСКВАНИЯ

- 2.1. Установените като негодни за възстановяване части по време на ремонта, с изключение на рами на талиги, оси за колооси, се осигуряват от Изпълнителя;
- 2.2. Липсващите части се осигуряват от Възложителя;
- 2.3. Негодни резервни части, неподлежащи на възстановяване, бракувани колела и оси (описани пономерно), отпаднали при преокомплектоване на колоосите, рами от негодни талиги (описани пономерно), както и колооси с ресурс на колелата, теглично отбивачните съоръжения, подменени по време на ремонта, резервни части и детайли, подменени съгласно настоящите изисквания и всякакъв друг технологичен скрап остават собственост на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ и следва да бъдат върнати на посочено от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ ремонтно поделение.
- 2.4. Отпадналите по време на ремонта части и детайли (годни и негодни) и всякакъв друг технологичен скрап се описват в приемателно – предавателен протокол за всеки вагон поотделно.
- 2.5. За всички резервни части, вложени в ремонта се представят документи доказващи съответствието им с изискванията на Възложителя и посочените стандарти.

3. ГАРАНЦИОНЕН СРОК

ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ дава гаранция на всички извършени ремонтни работи, съгласно настоящите изисквания.

информацията е заличена на основание чл.2 от
ЗЗЛД, във връзка с чл.42, ал.5 от ЗОП