



“БДЖ – ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ” ЕООД ЦЕНТРАЛНО УПРАВЛЕНИЕ

ул. “Иван Вазов” № 3, гр.София 1018
факс: +359 2 987 79 83

www.bdz.bg
e-mail: bdzcargo@bdz.bg

ОДОБРЯВАМ:

информацията е заличена на основание чл.2 от

ЗЗЛД, във връзка с чл.42, ал.5 от ЗОП

УПРАВИТЕЛ НА „БДЖ-ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ” ЕООД

ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ

за извършване на среден /заводски/ ремонт на 150 броя товарни вагони тип Е (серия 540), с ресурс на колелата

Настоящите технически изисквания определят техническите условия за извършване на среден (заводски) ремонт на товарни вагони тип Е (серия 540).

Средният (заводски) ремонт на вагоните се извършва при спазване на настоящите Технически изисквания и изискванията в следните документи:

1. Правилник за среден ремонт на товарни вагони;
2. Правилник за ремонт и изпитване на спирачните системи на подвижния жп състав на БДЖ (ПРИССПС);
3. Инструкция за поддържане и ремонт на талига за товарни вагони БТ-6;
4. Инструкция за колооси на вагоните;
5. Инструкция за вагонни лагери;
6. Инструкция за преглед, ремонт и изпитване на тегличните съоръжения на вагоните.
7. Единен договор за използване на товарните вагони AVV (GCU);

При средния (заводски) ремонт на вагоните, ИЗПЪЛНИТЕЛЯ се придържа към конструктивната документация на завода производител и техническите изисквания на “БДЖ – Товарни превози” ЕООД.

1. ОБЩИ ИЗИСКВАНИЯ

1.1. КОЛООСИ

На колоосите, да се извършва пълно освидетелстване и пълна ревизия на буксовите възли, съгласно „Правилник за среден ремонт на товарни вагони”, „Инструкция за колооси на вагоните” и „Инструкция за вагонни лагери” на „БДЖ-ТП” ЕООД. Отпадналите поради установен дефект колооси се заменят с годни такива от „БДЖ-ТП” ЕООД.

Гаранционен срок на колоосите – 2 години

Гаранционен срок на буксовите възли – 3 години

1.2. ТАЛИГИ

Талигите на вагоните се ремонтират съгласно Правилник за среден ремонт на товарни вагони. След предварително почистване (дробеструене) на талигите се извършва ремонт, съгласно Инструкция за поддържане и ремонт на талига за товарни вагони БТ-6, като

допълнително се подменят с нови, отговарящи на актуалните технически изисквания на Възложителя части, както следва:

- Всички обици и цапфи по талигата;
- Всички твърди плъзгалки на талигите;
- Всички притискачи и втулки за притискачи;
- Всички вложки на долните централни лагери;
- Всички манганови планки на буксите и буксовите челюсти.

Гаранционен срок – 2 години.

1.3. РАМА, КОШ И ПОД

На рамата, след предварително почистване чрез пясъкоструене/ дробеструене, се извършва ремонт, съгласно Правилник за среден ремонт на товарните вагони.

На коша и пода се извършва ремонт, съгласно Правилник за среден ремонт на товарните вагони, в това число:

- Ремонт и възстановяване на целостта на обшивката на коша.
- Ремонт и възстановяване на целостта на металния под.
- Ремонт на врати, ключалки и осигуряване на тяхната изправност и функционалност.

Гаранционен срок - 2 години

1.4.ВЪНШНО ОБОРУДВАНЕ

Външното оборудване на вагона се ремонтира съгласно UIC, а именно:

- Сигналните стойки съгласно UIC 532.
- Маневрени стъпала и ръкохватки съгласно UIC 535-2.
- Фериботни куки съгласно UIC 535-2.
- Етикетните касети съгласно UIC 575.

1.5. ТЕГЛИЧНО-ОТБИВАЧНИ СЪОРЪЖЕНИЯ

Ремонтът и изпитанията на тегличните съоръжения се извършват, съгласно Правилник за среден ремонт на товарни вагони и Инструкция за преглед, ремонт и изпитване на тегличните съоръжения на вагоните, като се подменят с нови всички металогумени пакети.

Ремонтът и изпитанията на отбивачните съоръжения се извършват, съгласно Правилник за среден ремонт на товарни вагони, като се подменят с нови всички металогумени пакети.

За монтираните съоръжения и техните компоненти, да се предоставят на Възложителя документи за съответствие с посочените изисквания и отделни спецификации за доставка на изделията и еластичните системи (техническа документация, включваща чертежи на изделията и еластичните системи, сертификати на използваните материали).

Гаранционен срок – 2 години.

1.6. АВТОМАТИЧНА СПИРАЧКА ТИП KE-GP

Ремонтът и изпитанията се извършват, съгласно Правилник за ремонт и изпитване на спирачните системи на подвижния жп състав на БДЖ, като допълнително се извърши следното:

- На всички въздушни резервоари да се извърши периодичен преглед от представител на дирекция „БТНУК“ към МТИТС.
- Маншетите на спирачните цилиндри трябва да се подменят с нови, отговарящи на техническите условия на Възложителя;
- На всички ремонтирани вагони трябва да има разхлабително устройство и устройство за включване/изолиране на спирачката от двете страни на вагона (на

информацията е заличена на основание чл.2 от
ЗЗЛД, във връзка с чл.42, ал.5 от ЗОП

страничните греди на рамата на вагона) по документация, одобрена от „БДЖ-Товарни превози“ ЕООД;

- Табелите на товарообръщателите и ръкохватките трябва да бъдат стандартни и лети;
- При ремонт на ЛСС на талигите и спирачната система към коша на вагона да се извърши:
 - Подмяна на всички втулки и болтове на шарнирните съединения с нови, отговарящи на техническите спецификации на „БДЖ – Товарни превози“ ЕООД за изработка и доставка на втулки и болтове за ЛСС;
 - Контрол на всички триъгълни валове и при необходимост да се извърши корекция за осигуряване на размера: 1428-2 мм;
 - На всяка ремонтирана талига (БТ-6) се контролира и нанася в протокол, разстоянието от оста на централния лагер до ухото на вертикалния балансер, свързващ талигата с тегличните щанги към ЛСС на вагона. Разстоянието се измерва при нови колооси и калодки (допрени калодки) и трябва да съответства на размера посочен в конструктивната документация (чертеж № 125 901 06 на ЖПЗ-София) – $993 \pm \frac{20}{18}$ мм;
 - При ремонта на ЛСС и приемателните изпитания на спирачката на всеки вагон задължително се контролира резерва на вретеното на регулатора на ЛСС, т.е. разстоянието от контролната резка до края на кожуха на вретеното и следва да е в допустимите граници;
- Челните въздухоспирателни кранове трябва да са с единична ръкохватка, фиксираща се в двете крайни положения “отворено” – “затворено”, чрез външна пружина (в съответствие с разп. № 66-00-VI-26/03.02.2004 г. на Изпълнителния Директор на „БДЖ“ ЕАД);
- Всички гумени и металогумени резервни части, трябва да бъдат годни за употреба и с валиден срок на годност, съгласно изискванията на т. 4.2 на ПРИССПС. Всички части с изтекъл срок на годност се заменят с нови, съответстващи на изискванията в ПРИССПС.
- Клиновете за калодки трябва да съответстват на изискванията в техническа спецификация ТО-ТС-03.09.04-2014/01 на „Холдинг БДЖ“ ЕАД.

1.7. БОИ И НАДПИСИ

На вагоните се извършва цялостно боядисване с АЕЛ бои и шаблониране, съгласно чертежи за бои, надписи и знаци, съобразени с изискванията на AVV (GCU) и одобрени от Възложителя.

Преди боядисване на вагоните задължително се извършват следните подготвителни действия: почистване (дробеструене) и грундиране.

Дебелината на покритието трябва да е минимум 80 µm.

2. ДРУГИ ИЗИСКВАНИЯ

- 2.1. Установените като негодни за възстановяване части по време на ремонта, с изключение на рами на талиги и колооси, се осигуряват от Изпълнителя;
- 2.2. Липсващите части се осигуряват от Възложителя;
- 2.3. Негодни резервни части, подлежащи на възстановяване, бракувани колела и оси (описани пономерно), рами от негодни талиги (описани пономерно), както и колооси с ресурс на колелата, теглично отбивачните съоръжения, подменени по време на ремонта, резервни части и детайли, подменени съгласно настоящите изисквания и всякакъв друг технологичен скрап остават собственост на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ и следва да бъдат върнати на посочено от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ ремонтно поделение.

информацията е заличена на основание чл.2 от ЗЗЛД, във връзка с чл.42, ал.5 от ЗОП

- 2.4. Отпадналите по време на ремонта части и детайли (годни и негодни) и всякакъв друг технологичен скрап се описват в приемателно – предавателен протокол за всеки вагон поотделно.
- 2.5. За всички резервни части, вложени в ремонта се представят документи доказващи съответствието им с изискванията на Възложителя и посочените стандарти.

3. ГАРАНЦИОНЕН СРОК

ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ дава гаранция на всички извършени ремонтни работи, съгласно настоящите изисквания.

информацията е заличена на основание чл.2 от
ЗЗЛД, във връзка с чл.42, ал.5 от ЗОП