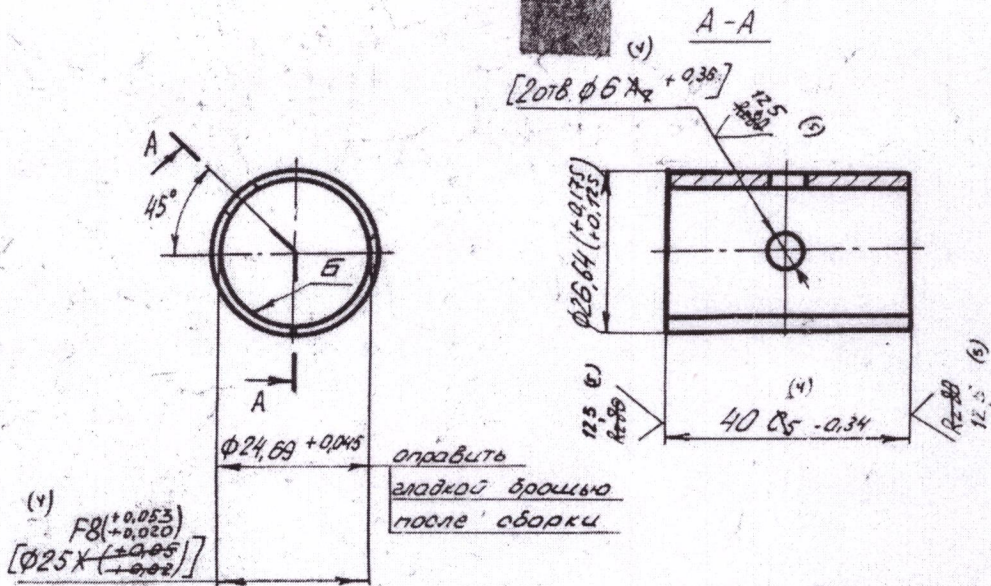


Поз. №52 - втулка ЭК4.03.019-3

Э-610'ЕД'4ХЕ

и. 1464

В(✓)



0223090670

1. Перед запресовкой в шатун втулку проверить в кольцах калибрах. В кольцо-калибр диаметром 26,765 мм втулка не должна проходить от усилия руки. В кольцо-калибр диаметром 26,815 мм втулка должна проходить свободно от усилия руки.
2. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с дет. ЭК4.03.001СБ
3. Конусообразность и эллипсообразность поверхности Б не должна быть более 0,03 мм.

Аннулирован
ГУП «Петербургский метрополитен»
СЛУЖБА ПОДВИЖНОГО СОСТАВА
18.05.2012 Управление

ЕСКД

5	3	ГК-11	Продол 21.03.15
4	3	ГК-23	Продол 06.06.14
3	1	ГК-25	Продол 10.08.10
2	1	ГК-47	Продол 04.09.10
1	1	ГК-10	Продол 04.02.17
Изм. лист		И. Вокун	Подп. Дата
Разраб.		Яврыхинский	16.02.2017
Пров.		Мухеев	26.02.10
Т. контр.		Каширкин	25.03.12
Рук.		Кулагин	16.02.2017
Н. контр.		Федосов	04.02.17
Утв.		Тужилкин	16.02.2017

ЭК4.03.019-3

Втулка

Литера	Масса	М-Б
Б	0,030	1:1
А		
Лист	Листов 1	

лента полутвердая
толщина 1±0,03 мм АУ 512-41
Бр. ОЧС 4-4-2,5 ГОСТ 5017-92

ПТЗ

ОГК

копировал на формате формат 11