

ОДОБРЯВАМ:



ДАТА: 16.08.2019 г.

ИНЖ. ХРИСТО ИВАНОВ *Инж. В. Славов*
 УПРАВИТЕЛ
 НА „БДЖ – ПЪТНИЧЕСКИ ПРЕВОЗИ” ЕООД
16.08.19



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ
 за доставка на аргон

I. ПРИЛОЖЕНИЕ

Газообразният аргон е предназначен за технически цели - аргонно-дъгово заваряване на цветни и легирани метали.

II. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ

- | | |
|--|------------------------|
| 1. Описание – газ без мирис, безцветен, нетоксичен, инертен, незапалим, леко разтворим във вода, лош проводник на топлина и електричество. | |
| 2. Атомна маса / Ar/ - | 39,948 |
| 3. Относителна плътност /въздух = 1/ - | 1,38 kg/m ³ |
| 4. Температура на топене | 83,81 (-189,19) |
| 5. Температура на кипене | 87,81 (-185,70) |
| 6. Съдържание на чистота на аргона, в об.% | ≥ 99,996 |

III. ДРУГИ ИЗИСКВАНИЯ

1. Дейностите по пълнене, транспорт, експлоатация, както и изискванията към техническите средства при осъществяване на доставката (изисквания към бутилки, регистрация и /или/ техническо освидетелстване, периодични прегледи, ревизии и други) се извършват и съблюдават съгласно „Наредба за устройството, безопасната експлоатация и техническия надзор на съоръжения под налягане”.

2. Цветовото обозначение на бутилките трябва да отговаря на БДС EN 1089-3 “Транспортируеми бутилки за газ. Идентификация на бутилки за газ (с изключение на LPG). Цветна маркировка”.

3. Всяка партида от аргон трябва да е съпроводена от документ, издаден от завода-производител, в който се означава:

- наименованието на завода-производител;
- наименование на продукта;
- количеството на продукта;
- номерът на партидата и датата на пълнене;
- резултатите от лабораторните изпитвания;
- номерът на бутилката.