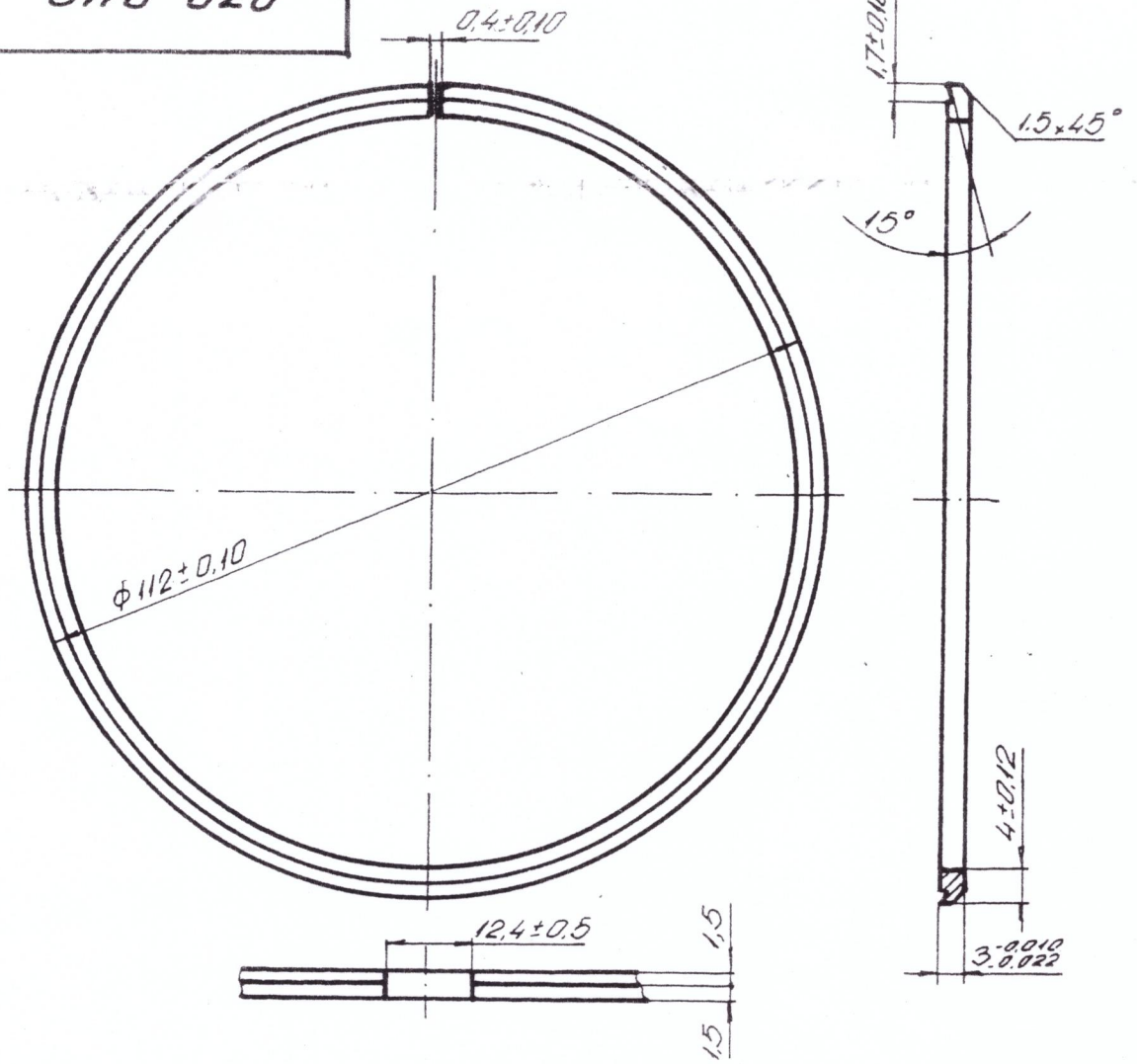


А70-0113



1. Микроструктурата на материала на детайла трябва да отговаря по количество на перлита на клас П96 и по разпределение на графитните включвания Гр.4 по ВДС 6729-73.
В чугуна не се допуска свободен цементит.
2. Термообработка - HRB - 97...104.
3. Разликата в твърдостта измерено на $90^\circ, 150^\circ$ не трябва да бъде по-голяма от 5 единици.
4. На ключа и по външните ръбове не се допускат никакви неравности.
5. Размерът на ключа $12,4 \pm 0,5$ да се получи след окончателната механична и термична обработка.
6. Детайлът да се изработи от чугун със следния химичен състав:
C-2,8...3,0%; Mn-0,45...0,53%; Si-2,25...2,42%; P-0,35...0,70% и S-0,010%.

Инд. и орг. / Подпис, дата / Зам. инв. / Инв. М. Дан. / Подпис, дата

Лок. серия 32⁰⁰

А70-0113

Изм. Бр.	Инд. док.	Подпис	Дата
РАЗР.ОБ.	ДЕСЛИНСКИ	<i>[Signature]</i>	04.91
ПРОВЕР.	КОДЖИВАНОВ	<i>[Signature]</i>	
Т.КОНТР.			
УТВЪРЖ.	МОРИНОВ	<i>[Signature]</i>	
Н.КОНТР.			

Пръстен бутален
МОСЛОСЪОБИРОТЕЛЕН
 /за въздушен компресор/

Стандий	Маса	Мошав
Лист 1	Вс. листа 1	

Лок. дело- Г.Д.