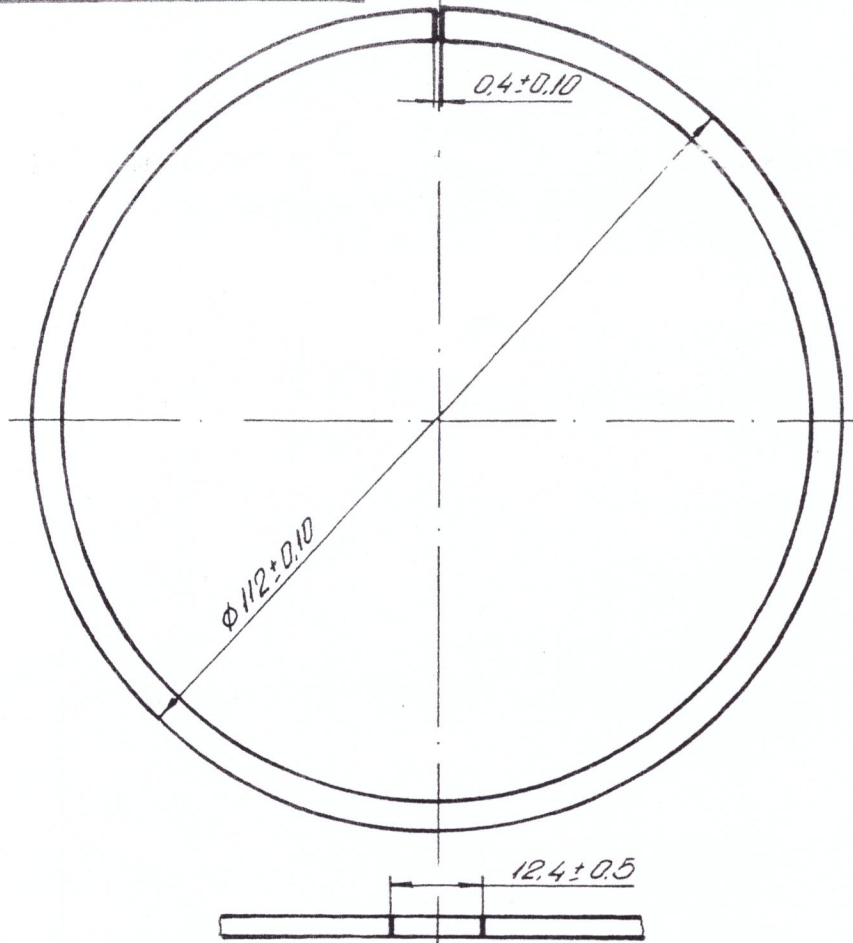


А70-0083

1 ПРИЛОЖЕНИЕ



1. Микроструктурата на материала на детайла трябва да отговаря по количество на перлитта на клас П95 и по разпределение на графитните включения гр. 4 по БДС Б729-73.

В чугуна не се допуска свободен цементит.

2. Тернообработка - HRB - 97... 104.

3. Разликата в твърдостта измерена на 90° , 150° не трябва да бъде по-голяма от 5 единици.

4. На ключо и по външните ръбове не се допускат никакви неравности.

5. Размерът на ключо 12.4 ± 0.5 да се получи след окончателната механична и термична обработка.

6. Детайлът да се изработи от чугун със следния химичен състав: C-2.8... 3.0%; Mn-0.45... 0.53%; Si-2.25... 2.42%; P-0.35... 0.70% и S-0.010%.

Умв. Морие, Подпис, Дата / Умв. Морие, Подпис, Дата / Умв. Морие, Подпис, Дата / Умв. Морие, Подпис, Дата

Лок. серия 32⁰⁰

А70-0083

Умв.	БР.	№ на док.	Подпис	Дата
Разроб.		ФЕВЛИЙСКИ	ММ	04.97
Проверил		ХРАХИВОНОВ		
Т. контр.				
Утвърд.		МОРИНОВ		
Н. контр.				

Пръстен бутален
ногнетотелен
за въздушен компресор

Стандий	Маса	Мащаб
	Б	1:1
Лист 1	Вс. листа 1	
Лок. дело - Г.О.		

КОПИРА

Формат: А4

44