



„БДЖ – ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ“ ЕООД
ПОДЕЛЕНИЕ ЗА ТОВАРНИ ПРЕВОЗИ - ГОРНА ОРЯХОВИЦА

ул. „Цар Освободител“ № 97, гр. Горна Оряховица 5100
тел. и факс: +359 618 608 72

www.bdzcargo.bdz.bg
tp_ptp_go@bdzcargo.bg

заличени на основание чл.1,
ал.1 и ал.3 от ЗЗЛД

ОДОБРЯВАМ:
ИНЖ.АНГЕЛ СТОЯНОВ
ДИРЕКТОР ДИРЕКЦИЯ „ЕКСПЛОАТАЦИЯ“

Приложение №1

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ И ИЗИСКВАНИЯ

за доставка на регистриращи скоростомерни ленти за лентовите тахографи тип RT система “HASLER” от ТПС на „БДЖ-Товарни превози“ ЕООД и според (ТП_ПЛС 412/16).

1. Техническа спецификация:

№	СТРУКТУРНО ЗВЕНО	МЯРКА	Скоростомерна лента за скорост 150 км/ч	Скоростомерна лента за скорост 120 км/ч	ОБЩО:
1.	ЛД – Стара Загора	Бр.	1750	1250	3000
	ЛД- Бургас	Бр.	800	200	1000
	ФД – Димитровград	Бр.	250	250	500
	Общо за ПТП-Пловдив:	Бр.	2800	1750	4550
2.	ЛД-Русе	Бр.	1000	0	1000
	Общо за ПТП-Г.О.:	Бр.	1000	0	1000
3.	ЛД-Дупница	Бр.	300	800	1100
	Общо за ПТП – София:	Бр.	300	800	1100
	ВСИЧКО:		4100	2550	6650

2. Изисквания към хартията:

- Светлосиня, екстра-вискозна, прозрачна, сатинирана.
- Линеализирана, с тъмно сини линии, съгласно “HASLER” DW 6004f-10.90 с полета 4/20/40/5/20/13мм за максимални скорости на регистриране 150км/ч или 120км/ч.
- Устойчива на температура и промяна на размерите (максимална температура 70°C и относителна влажност 65-70%).
- Разтягане – 3,8%.

3. Изисквания към регистриращата лента:

3.1. Доставя се на ролки, изработени от парафинирана хартия със следните параметри:

- Широчина – 102 – 0,5 мм
- Дебелина – 0,0475 +- 0,005мм
- Маса на ролката – 115гр. +- 0,2гр.
- Дължина на лентата в ролката 20м. +- 0,5м.
- Начин на навиване – с напречната страна навътре.
- Да няма свръзки, разкъсвания и недостатъци по повърхността.
- Да има принтирани тъмно сини линии и скали, които се отнасят към две зони на запис разпределени в полета 4/20/40/5/20/13мм за максимална скорост на регистриране 150км/ч или 120км/ч.
- Линиите да имат еднаква ширина.
- Ролките да притежават лепенка с фирмена марка на производителя.
- Ролките да са опаковани по единично с тънка хартия, навити с печатната страна от вътре на лентата, в картонени кутии по 50 ролки, защитени от повреди.
- Срок за съхранение до предаване в експлоатация – 2 години.

3.2. В края на лентата от обратната страна, в зоната между лентата за скорост и ръба на хартията да има двойна линия с дължина 4м /съответстващи на 800км пътна отсечка/ и обща ширина 3мм. Двойната линия да започва на разстояние 21,5мм от ръба и трябва да

свърши на 4мм от същия ръб. Линията да започва на 20-30см преди края на лентата с две ясно черни на цвят линии.

3.3. На горния и долния край на лентата от придвижващия валяк се продупчват точки на разстояние от 2,5мм, които при движение маркират интервал от пътя на 0,5км.

3.4. На регистриращата повърхност да са нанесени полета за регистриране на скоростта от 0 до 150км/ч или 120км/ч.

- Широчина 40+-0,1мм със 16 успоредни линии, като първата, тази на 50км/ч, тази на 100км/ч и последната, са удебелени, добре виждащи се /с дебелина 0,15мм/, по тъмни от другите, а останалите за с дебелина 0,1мм. На всяка от линиите се прави прекъсване и се изписват последователно цифрите 0, 10, 20...120, 150км/ч.

- Текста и цифрите са разместени една от друга по дължината на лентата на 17,5мм.

- Височината на цифрите е 2,5мм, а широчината им е 1,5мм.

- Височината на буквите е 1,5мм, а ширината им да е 1мм.

- Надписите да се повтарят на всеки 300мм по дължината на лентата.

3.5. На регистриращата повърхност да са нанесени полета за регистриране на времето: С 11 успоредни линии, като първата на 0 минути, тази на 5 минути и последната на 10 минути да са удебелени, добре виждащи се /с дебелина 0,15мм/, по тъмни от другите /с дебелина 0,1мм/.

4. Изпитания:

4.1. Дебелина на хартията ($0,054 \pm 0,005$ mm)

- натиск на изпитанието - 10 N/cm²;
- площ – 2 cm²;
- 5 ленти с дължина по 1 m по 3 изпитвания;

4.2. Сила на опън

- най-малко 2,6 KN/m;
- изпитвана дължина - 200 mm;
- широчина на хартията - $102 \pm 0,3$ mm;
- 5 изпитвания от 5 ролки;

4.3. Устойчивост на късане (при блокиране на лентоподаващо устройство):

- най-малко 14 N;
- широчина на хартията – $102 \pm 0,3$ mm;
- 5 изпитвания от 5 ролки

4.4. Качество на записа:

- сила на отпечатъка 25 g;
- добре четливи записи на тъмен фон;
- линията да е ясна и непрекъсната;
- 5 изпитвания от 5 ролки;

4.5. Температурна устойчивост на записа:

- температура на средата (в климатична камера) от 60 до 85°C;
- продължителност на изпитването - 1 h;
- до 60°C - записите да са добре четливи;
- при 80°C - записите са неясни;
- 5 изпитвания от 5 ролки;

4.6. Разширение на лентата при влага:

- влажност на въздуха $83 \pm 2\%$ (в климатична камера);
- температура на средата $20 \pm 1^\circ\text{C}$;
- продължителност на изпитването - 4 h;
- максимално разширение на ширината - 0,6 %

МИНИМАЛНИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ КАНДИДАТИТЕ

1. Кандидатът да представи сертификат БДС EN ISO 9001:2008 г. или еквивалентен, издаден от името на Производителя на продукцията с която участва Кандидатът;

2. Когато Кандидатът не е производител, да представи оригинален документ от производителя, доказващ право на кандидата да предлага и извършва доставки на продукцията му през 2020 г. (оторизационно писмо, пълномощно, дистрибуторски договор и др.);

3. Кандидатът да предостави мости по 5 ролки от всеки тип скоростомерни ленти(120 и 150км/ч), за извършване на технически изпитания в реали експлоатационни условия от Възложителя - „БДЖ - Товарни превози“ ЕООД. След направеното изпитание Възложителят ще излезе със становище.

4. Кандидатът да представи образец на сертификат за качество за скоростомерни ленти (120 и 150км/ч), както и протоколи от проведени изпитания, т. 3 от Техническите изисквания на Възложителя – „БДЖ - Товарни превози“ ЕООД;

5. Кандидатът представя документи за съответствие на предлаганите регистриращи ленти с настоящите технически изисквания: технически условия на производителя (оригинал), протоколи от изпитания, сертификати, анализни свидетелства, издадени от оторизирани институции

6. Начин и срок за изпълнение на поръчката – на една партида, според изискванията на Възложителя. Опаковката трябва да осигурява опазването на скоростомерните ленти от нараняване по време на транспортирането им.

7. Срок на гаранция 24 двадесет и четири месеца след получаването им в склада на Възложителя – „БДЖ-Товарни превози“ ЕООД;

8. Скоростомерните ленти се доставят с транспорт за сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, до склада на Локомотивно депо Русе с адрес: гр. Русе – 7000, обл. Русенска, ул. „Тутракан“ № 2.

и вж. Диан Боев
Директор на
ПТП-Г. Оряховица

ИЗГОТВИЛ: Красимир И.
Ръководител отдел МТ

Съгласувано с:
Инж. Йордан Георгиев
Ръководител отдел „Експлоатация“

Мария Илиева
Гл. експерт „Експлоатация“

заличени на основание чл.1,
ал.1 и ал.3 от ЗЗЛД