

ПРОТОКОЛ № 1

Днес 02.02.2016 г., 10:00 часа в сградата на "БДЖ - Пътнически превози" ЕООД, гр. София, ул. "Иван Вазов" № 3, в изпълнение на Заповед № 61/02.02.2016 г. на Управителя на "БДЖ - Пътнически превози" ЕООД за назначаване на комисия за провеждане на открита процедура по реда на ЗОП за сключване на рамково споразумение с предмет: „Доставка на електрографитни четки за ТПС на „БДЖ -Пътнически превози” ЕООД, необходими за тригодишен период”, открита с Решение № 36/28.12.2015 г. на Управителя на „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД, публикувана в регистъра на АОП под уникален № 01605-2015-0030, се събра на заседание комисия за провеждане на процедурата в състав:

Председател: инж. Христо Нанков – директор „Подвижен железопътен състав”, „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД

Членове:

1. Пламен Богданов – старши юрисконсулт в отдел „Правен”, „БДЖ – Пътнически превози ” ЕООД
2. инж. Иванка Шишева – старши експерт в отдел „Ремонт ТПС”, дирекция “Подвижен жп състав”, „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД
3. инж. Елена Христова – експерт технически в отдел „Ремонт ТПС”, дирекция “Подвижен жп състав”, „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД
4. инж. Красимира Иванова – старши експерт в отдел “Обществени поръчки”, „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД, протоколчик

Председателят и членовете на комисията се явиха в определения ден и час за провеждане заседанието на комисията.

Председателят на комисията представи списъка с участниците и постъпилите оферти за участие, в запечатани, непрозрачни пликове, с видимо ненарушена цялост, с отбелязани входящи номера, дата и час, а именно:

1. „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ – Румъния, 077125 Магуреле/Илфов, ул. „Атомистилор” № 45-49 – вх. № 15/27.01.16 г., 09:50 часа, участва за обособени позиции:
 - Обособена позиция №1 – „Четка за двигател компресор и двигател вентилатор (СМ) за ТПС серия 40,61, с размери 10x20x28 мм”;
 - Обособена позиция №2 – „Четка за вентилатори-спирачни и изправителен мост за ТПС серия 40, с размери 12,5x25x28 мм”;
 - Обособена позиция №3 – „Четка за помощен компресор за ТПС серия 40, с размери 8x12,5x30 мм”;
 - Обособена позиция №4 – „Четка за тягов двигател/ТД/, за ТПС серия 40, с размери 2(11x32x50) мм”;
 - Обособена позиция №5 – „Четка за буксов заземител за ТПС серия 40, с размери 25x40x52 мм”;
 - Обособена позиция №6 – „Четка за тахопреобразовател за скоростомер Hasler (Гебер), за ТПС серия 40, с размер 2x3,85x4,85x24”;
 - Обособена позиция №7 – „Четка за тягов двигател /ТД/ тип LJE-108-2, за ТПС серия 46-200, с размери 2x(8x32x50) мм”;
 - Обособена позиция №8 – „Четка за тягов двигател /ТД/ тип TE 009, за ТПС серия 61, с размери 2x(12,5x32x50) мм;
 - Обособена позиция №9 – „Четка за буксов заземител, за ТПС серия 61, с размери 2(12,5x40x40) мм;

- **Обособена позиция №10** – „Четка за главен генератор и възбудител, за ТПС серия 07, с размери 25x32x64 мм;
- **Обособена позиция №11** – „Четка за тягов двигател /ТД/, за ТПС серия 07, с размери 2x(12,5x40x52) мм;
- **Обособена позиция №12** – „Четка за маслокачваща помпа, за ТПС серия 07, с размери 10x12,5x32 мм;
- **Обособена позиция №13** – „Четка за въздушен компресор, за ТПС серия 07, с размери 16x25x32 мм;
- **Обособена позиция №14** – „Четка за вентилатор отопление кабини, за ТПС серия 07, с размери 8x10x25 мм;
- **Обособена позиция №15** – „Четка за стартер генератор/ДПМ, за ТПС серия 55, с размери 20x20x44 мм”;
- **Обособена позиция №16** – „Четка за стартер генератор, за ТПС серия 55, с размери 20x25x44 мм”;
- **Обособена позиция №17** – „Четка за умформер GAT постоянно V, за ТПС серия 55, с размери 10x20x25 мм”;
- **Обособена позиция №18** – „Четка за помпа предварително мазане, ГКП (дв.комб.пом.), за ТПС серия 55, 77, с размери 10x20x25 мм”;
- **Обособена позиция №19** – „Четка за въздушен компресор, за ТПС серия 55, с размери 16x30x36 мм”;
- **Обособена позиция №20** – „Четка за умформер GAT променливо V, за ТПС серия 55, с размери 8x16x25 мм”;
- **Обособена позиция №21** – „Четка за вентилатор отопление кабини, за ТПС серия 55, 75, 77, с размери 6,5x6,5x25 мм”;
- **Обособена позиция №22** – „Четка за стартер генератор /ДПМ, за ТПС серия 52, с размери 20x25x40 мм”;
- **Обособена позиция №23** – „Четка за Двигател за помпа предварително мазане/маслена помпа, за ТПС серия 52, с размери 8x20x32 мм”;
- **Обособена позиция №24** – „Четка за двигател циркулационна водна помпа, за ТПС серия 52, с размери 8x10x20 мм”;
- **Обособена позиция №25** – „Четка за стартер дизелов двигател, за ТПС серия 10-00, Медно-графитни четки, с размери 12x36x25мм”;
- **Обособена позиция №26** – „Четка за ел. двигател тип GWVZ85110 Умформер, за ТПС серия 75, 77, с размери 7x12x16 мм”;
- **Обособена позиция №27** – „Четка за умфомер, вент. за машинно помещение, за ТПС серия 52,75,77, с размери 8x12x25 мм”;
- **Обособена позиция №28** – „Четка за ел двигател тип AEG TipC1303-вентилатор на котела, за ТПС серия 75, 77, с размери 6x12,5x25 мм”;
- **Обособена позиция №29** – „Четка за ел. двигател тип AEG G1306P задвижващ вентилатор на котела, за ТПС серия 75, 77, с размери 6,5x13x25 мм”;
- **Обособена позиция №30** – „Четка за двигател тип Gsl6sp задвижващ ППМ, за ТПС серия 75, с размери 6,5x16x25 мм”

2. „ЗТВ” АД, Каблешково – 8210 Каблешково, ул. „Черно море” №2 – вх. № 17/01.02.16 г., 09:26 часа, участва за обособени позиции:

- **Обособена позиция №1** – „Четка за двигател компресор и двигател вентилатор (СМ) за ТПС серия 40,61, с размери 10x20x28 мм”;
- **Обособена позиция №2** – „Четка за вентилатори-спирачни и изправителен мост за ТПС серия 40, с размери 12,5x25x28 мм”;
- **Обособена позиция №3** – „Четка за помощен компресор за ТПС серия 40, с размери 8x12,5x30 мм”;
- **Обособена позиция №4** – „Четка за тягов двигател/ТД/, за ТПС серия 40, с размери 2(11x32x50) мм”;

- **Обособена позиция №5** – „Четка за буксов заземител за ТПС серия 40, с размери 25x40x52 мм“;
- **Обособена позиция №6** – „Четка за тахопреобразовател за скоростомер Hasler (Гебер), за ТПС серия 40, с размер 2x3,85x4,85x24“;
- **Обособена позиция №7** – „Четка за тягов двигател /ТД/ тип LJE-108-2, за ТПС серия 46-200, с размери 2x(8x32x50) мм“;
- **Обособена позиция №8** – „Четка за тягов двигател /ТД/ тип TE 009, за ТПС серия 61, с размери 2x(12,5x32x50) мм“;
- **Обособена позиция №9** – „Четка за буксов заземител, за ТПС серия 61, с размери 2(12,5x40x40) мм“;
- **Обособена позиция №10** – „Четка за главен генератор и възбудител, за ТПС серия 07, с размери 25x32x64 мм“;
- **Обособена позиция №11** – „Четка за тягов двигател /ТД/, за ТПС серия 07, с размери 2x(12,5x40x52) мм“;
- **Обособена позиция №12** – „Четка за маслокачваща помпа, за ТПС серия 07, с размери 10x12,5x32 мм“;
- **Обособена позиция №13** – „Четка за въздушен компресор, за ТПС серия 07, с размери 16x25x32 мм“;
- **Обособена позиция №14** – „Четка за вентилатор отопление кабини, за ТПС серия 07, с размери 8x10x25 мм“;
- **Обособена позиция №15** – „Четка за стартер генератор/ДПМ, за ТПС серия 55, с размери 20x20x44 мм“;
- **Обособена позиция №16** – „Четка за стартер генератор, за ТПС серия 55, с размери 20x25x44 мм“;
- **Обособена позиция №17** – „Четка за умформер GAT постоянно V, за ТПС серия 55, с размери 10x20x25 мм“;
- **Обособена позиция №18** – „Четка за помпа предварително мазане, ГКП (дв.комб.пом.), за ТПС серия 55, 77, с размери 10x20x25 мм“;
- **Обособена позиция №19** – „Четка за въздушен компресор, за ТПС серия 55, с размери 16x30x36 мм“;
- **Обособена позиция №20** – „Четка за умформер GAT променливо V, за ТПС серия 55, с размери 8x16x25 мм“;
- **Обособена позиция №21** – „Четка за вентилатор отопление кабини, за ТПС серия 55, 75, 77, с размери 6,5x6,5x25 мм“;
- **Обособена позиция №22** – „Четка за стартер генератор /ДПМ, за ТПС серия 52, с размери 20x25x40 мм“;
- **Обособена позиция №23** – „Четка за Двигател за помпа предварително мазане/маслена помпа, за ТПС серия 52, с размери 8x20x32 мм“;
- **Обособена позиция №24** – „Четка за двигател циркулационна водна помпа, за ТПС серия 52, с размери 8x10x20 мм“;
- **Обособена позиция №25** – „Четка за стартер дизелов двигател, за ТПС серия 10-00, Медно-графитни четки, с размери 12x36x25мм“;
- **Обособена позиция №26** – „Четка за ел. двигател тип GWVZ85110 Умформер, за ТПС серия 75, 77, с размери 7x12x16 мм“;
- **Обособена позиция №27** – „Четка за умфомер, вент. за машинно помещение, за ТПС серия 52,75,77, с размери 8x12x25 мм“;
- **Обособена позиция №28** – „Четка за ел двигател тип AEG TipC1303-вентилатор на котела, за ТПС серия 75, 77, с размери 6x12,5x25 мм“;
- **Обособена позиция №29** – „Четка за ел. двигател тип AEG G1306P задвижващ вентилатор на котела, за ТПС серия 75, 77, с размери 6,5x13x25 мм“;
- **Обособена позиция №30** – „Четка за двигател тип Gsl6sp задвижващ ППМ, за ТПС серия 75, с размери 6,5x16x25 мм“

3. „Риолит” ЕООД, 1231 София, ж.к. „Свобода”, бл. 18, вх. Д – вх. № 18/01.02.16 г., 15: 34 часа, участва за обособени позиции:
- Обособена позиция №1 – „Четка за двигател компресор и двигател вентилатор (СМ) за ТПС серия 40,61, с размери 10x20x28 мм”;
 - Обособена позиция №2 – „Четка за вентилатори-спирачни и изправителен мост за ТПС серия 40, с размери 12,5x25x28 мм”;
 - Обособена позиция №3 – „Четка за помощен компресор за ТПС серия 40, с размери 8x12,5x30 мм”;
 - Обособена позиция №4 – „Четка за тягов двигател/ТД/, за ТПС серия 40, с размери 2(11x32x50) мм”;
 - Обособена позиция №5 – „Четка за буксов заземител за ТПС серия 40, с размери 25x40x52 мм”;
 - Обособена позиция №6 – „Четка за тахопреобразовател за скоростомер Hasler (Гебер), за ТПС серия 40, с размер 2x3,85x4,85x24”;
 - Обособена позиция №7 – „Четка за тягов двигател /ТД/ тип LJE-108-2, за ТПС серия 46-200, с размери 2x(8x32x50) мм”;
 - Обособена позиция №8 – „Четка за тягов двигател /ТД/ тип TE 009, за ТПС серия 61, с размери 2x(12,5x32x50) мм;
 - Обособена позиция №9 – „Четка за буксов заземител, за ТПС серия 61, с размери 2(12,5x40x40) мм;
 - Обособена позиция №10 – „Четка за главен генератор и възбудител, за ТПС серия 07, с размери 25x32x64 мм;
 - Обособена позиция №11 – „Четка за тягов двигател /ТД/, за ТПС серия 07, с размери 2x(12,5x40x52) мм;
 - Обособена позиция №12 – „Четка за маслокачваща помпа, за ТПС серия 07, с размери 10x12,5x32 мм;
 - Обособена позиция №13 – „Четка за въздушен компресор, за ТПС серия 07, с размери 16x25x32 мм;
 - Обособена позиция №14 – „Четка за вентилатор отопление кабини, за ТПС серия 07, с размери 8x10x25 мм;
 - Обособена позиция №15 – „Четка за стартер генератор/ДПМ, за ТПС серия 55, с размери 20x20x44 мм”;
 - Обособена позиция №16 – „Четка за стартер генератор, за ТПС серия 55, с размери 20x25x44 мм”;
 - Обособена позиция №17 – „Четка за умформер GAT постоянно V, за ТПС серия 55, с размери 10x20x25 мм”;
 - Обособена позиция №18 – „Четка за помпа предварително мазане, ГКП (дв.комб.пом.), за ТПС серия 55, 77, с размери 10x20x25 мм”;
 - Обособена позиция №19 – „Четка за въздушен компресор, за ТПС серия 55, с размери 16x30x36 мм”;
 - Обособена позиция №20 – „Четка за умформер GAT променливо V, за ТПС серия 55, с размери 8x16x25 мм”;
 - Обособена позиция №21 – „Четка за вентилатор отопление кабини, за ТПС серия 55, 75, 77, с размери 6,5x6,5x25 мм”;
 - Обособена позиция №22 – „Четка за стартер генератор /ДПМ, за ТПС серия 52, с размери 20x25x40 мм”;
 - Обособена позиция №23 – „Четка за Двигател за помпа предварително мазане/маслена помпа, за ТПС серия 52, с размери 8x20x32 мм”;
 - Обособена позиция №24 – „Четка за двигател циркуляционна водна помпа, за ТПС серия 52, с размери 8x10x20 мм”;
 - Обособена позиция №25 – „Четка за стартер дизелов двигател, за ТПС серия 10-00, Медно-графитни четки, с размери 12x36x25мм”;
 - Обособена позиция №26 – „Четка за ел. двигател тип GWVZ85110 Умформер, за ТПС серия 75, 77, с размери 7x12x16 мм”;

- **Обособена позиция №27** – „Четка за умфомер, вент. за машинно помещение, за ТПС серия 52,75,77, с размери 8x12x25 мм”;
- **Обособена позиция №28** – „Четка за ел двигател тип AEG TipC1303-вентилатор на котела, за ТПС серия 75, 77, с размери 6x12,5x25 мм”;
- **Обособена позиция №29** – „Четка за ел. двигател тип AEG G1306P задвижващ вентилатор на котела, за ТПС серия 75, 77, с размери 6,5x13x25 мм”;
- **Обособена позиция №30** – „Четка за двигател тип Gsl6sp задвижващ ППМ, за ТПС серия 75, с размери 6,5x16x25 мм”

Офертите са подадени в рамките на посочения в обявлението срок за получаване на оферти за участие - 01.02.2015 г. , 16:30 часа.

След запознаване със списъка с участниците председателят и членовете на комисията подписаха декларации по чл. 35, ал. 3 от ЗОП за липса на обстоятелствата по чл. 35, ал.1 от ЗОП и за спазване на изискванията по чл. 35, ал. 2 от ЗОП, които са неразделна част от настоящия протокол.

На заседанието на комисията присъства г-н Атанас Ганчев – упълномощен представител на участника „ЗТВ” АД, с нотариално заверено пълномощно, рег.№ 1257/24.03.2014 г. от нотариус Емилия Бакалова в район Бургас рег.№342. Оригиналното пълномощно е представено на заседанието на комисията, като заверено копие от същото е приложено към настоящия протокол. Присъствието си представителя на участника „ЗТВ” АД удостовери със собственоръчно положен подпис в списъка на лицата присъствали при действията на комисията по чл. 68, ал.3, приложен към настоящия протокол.

Комисията пристъпи към отваряне на пликовете с офертите по реда на тяхното постъпване в деловодството на “БДЖ – Пътнически превози” ЕООД и Комисията констатира следното:

1. Оферта на „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ – вх. № 15/27.01.16 г., 09:50 часа, за обособени позиции от №1 до №30 вкл.

При отварянето на плика с офертата, представена в запечатан непрозрачен плик, комисията констатира наличието на следните отделни запечатани, непрозрачни плика, надписани, както следва:

- 30 броя пликове № 1 - „Документи за подбор”, поотделно за всяка обособена позиция от №1 до №30 вкл.;
- 30 броя пликове № 2 - „Предложение за изпълнение на поръчката”, поотделно за всяка обособена позиция от №1 до №30 вкл.;
- 30 броя пликове № 3 - „Предлагана цена”, поотделно за всяка обособена позиция от №1 до №30 вкл.;

Трима от членове на комисията, в изпълнение на чл. 68, ал. 4 от ЗОП, подписаха пликове №3 с надпис „Предлагана цена” за обособени позиции от №1 до №30 вкл. В изпълнение на чл. 68, ал. 4 от ЗОП, Комисията предложи на присъстващия представител на участника „ЗТВ” АД да подпише пликове № 3 - „Предлагана цена”. Г-н Атанас Ганчев представител на участника „ЗТВ” АД упражни правото си и подписа пликове №3 с надпис „Предлагана цена” за обособени позиции от №1 до №30 вкл.

Комисията отвори пликове №2 с надпис “Предложение за изпълнение на поръчката” за обособени позиции от №1 до №30 вкл. и в изпълнение на чл.68, ал.5 от ЗОП, трима от членовете на комисията подписаха представените в пликовете документи. В изпълнение на чл. 68, ал. 5 от ЗОП, Комисията предложи на присъстващия представител на участника „ЗТВ” АД да подпише представените в пликовете документи. Г-н Атанас Ганчев представител на участника „ЗТВ” АД упражни правото си и подписа представените в пликове №2 с надпис “Предложение за изпълнение на поръчката” за обособени позиции от №1 до №30 вкл. документи.

Комисията отвори плик №1 с надпис „Документи за подбор” за обособена позиция №1 и оповести документите и информацията, които той съдържа, и провери съответствието на наличните в плика документи с приложеният от участника списък. Комисията констатира, че представените в плик №1 - „Документи за подбор” за обособена позиция №1, отговарят на приложеният списък.

Комисията отвори пликове №1 с надпис „Документи за подбор” за обособени позиции от №2 до №30 вкл. и констатира, че представените документи отговарят на приложеният списък.

След извършване на горепосочените действия, г-н Атанас Ганчев упълномощен представител на участника „ЗТВ” АД, напусна доброволно заседанието на Комисията, поради служебна заетост.

Комисията продължи своята работа с отварянето на пликите с постъпилите оферти на останалите участници в процедурата „ЗТВ” АД и „Риолит” ЕООД.

2. Оферта на „ЗТВ” АД – вх. № 17/01.02.16 г., 09:26 часа, за обособени позиции от №1 до №30 вкл.

При отварянето на плика с офертата, представена в запечатан непрозрачен плик, комисията констатира наличието на следните отделни запечатани, непрозрачни плика, надписани, както следва:

- 30 броя пликове № 1 - „Документи за подбор”, поотделно за всяка обособена позиция от №1 до №30 вкл.;
- 30 броя пликове № 2 - „Предложение за изпълнение на поръчката”, поотделно за всяка обособена позиция от №1 до №30 вкл.;
- 30 броя пликове № 3 - „Предлагана цена”, поотделно за всяка обособена позиция от №1 до №30 вкл.;

Трима от членове на комисията, в изпълнение на чл. 68, ал. 4 от ЗОП, подписаха пликове №3 с надпис „Предлагана цена” за обособени позиции от №1 до №30 вкл.

Комисията отвори пликове №2 с надпис „Предложение за изпълнение на поръчката” за обособени позиции от №1 до №30 вкл. и в изпълнение на чл.68, ал.5 от ЗОП, трима от членовете на комисията подписаха представените в пликите документи.

Комисията отвори плик №1 с надпис „Документи за подбор” за обособена позиция №1 и оповести документите и информацията, които той съдържа, и провери съответствието на наличните в плика документи с приложеният от участника списък. Комисията констатира, че представените в плик №1 - „Документи за подбор” за обособена позиция №1, отговарят на приложеният списък.

Комисията отвори пликове №1 с надпис „Документи за подбор” за обособени позиции от №2 до №30 вкл. и констатира, че представените документи отговарят на приложеният списък.

3. Оферта на „Риолит” ЕООД – вх. № 18/01.02.16 г., 15: 34 часа, за обособени позиции от №1 до №30 вкл.

При отварянето на плика с офертата, представена в запечатан непрозрачен плик, комисията констатира наличието на следните отделни запечатани, непрозрачни плика, надписани, както следва:

- 30 броя пликове № 1 - „Документи за подбор”, поотделно за всяка обособена позиция от №1 до №30 вкл.;
- 30 броя пликове № 2 - „Предложение за изпълнение на поръчката”, поотделно за всяка обособена позиция от №1 до №30 вкл.;
- 30 броя пликове № 3 - „Предлагана цена”, поотделно за всяка обособена позиция от №1 до №30 вкл.;

Трима от членове на комисията, в изпълнение на чл. 68, ал. 4 от ЗОП, подписаха пликове №3 с надпис „Предлагана цена” за обособени позиции от №1 до №30 вкл.

Комисията отвори пликове №2 с надпис "Предложение за изпълнение на поръчката" за обособени позиции от №1 до №30 вкл. и в изпълнение на чл.68, ал.5 от ЗОП, трима от членовете на комисията подписаха представените в пликите документи.

Комисията отвори плик №1 с надпис „Документи за подбор“ за обособена позиция №1 и оповести документите и информацията, които той съдържа, и провери съответствието на наличните в плика документи с приложеният от участника списък. Комисията констатира, че представените в плик №1 - „Документи за подбор“ за обособена позиция №1, отговарят на приложеният списък.

Комисията отвори пликове №1 с надпис „Документи за подбор“ за обособени позиции от №2 до №30 вкл. и констатира, че представените документи отговарят на приложеният списък.

Комисията реши на следващото свое заседание, да продължи работата си с подробно разглеждане на документите в пликове № 1 „Документи за подбор“ по обособени позиции на участниците „Шунк Карбон Технолоджи“ СРЛ, „ЗТВ“ АД и „Риолит“ ЕООД.

Настоящият протокол се състои от 7 /седем/ страници и се състави и подписа от членовете на комисията в един екземпляр.

Приложения:

1. Списък на участниците и представените оферти за участие;
2. Списък на лицата присъствали при действията на комисията по чл. 68, ал.3 от ЗОП;
3. 5 /пет/ бр. Декларации по чл. 35, ал. 3 от ЗОП;
4. 1 /един/ брой пълномощно.

ПРЕДСЕДАТЕЛ:

/инж. Хр. Нанков /

ЧЛЕНОВЕ:

1.
/ Пч. Богданов /

2.
/ инж. Ив. Шишчева /

3.
/инж. Ел. Христова/

4.
/ инж. Кр. Иванова /