

ПРОТОКОЛ № 1

Днес 19.04.2016 г., 10:00 часа в сградата на „БДЖ-Товарни превози“ ЕООД, гр. София, ул. „Иван Вазов“ № 3, в изпълнение на заповед № 166/19.04.2016 год. на управителя на „БДЖ – Товарни превози“ ЕООД, за провеждане на открита процедура по реда на Закона за обществените поръчки /ЗОП/ за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на черни метали за „БДЖ - Товарни превози“ ЕООД, за период от една година”, публикувана в регистъра на АОП под уникален № 01558-2016-0004, се събра назначената комисия в състав:

Председател: Марио Балашев – Главен експерт, ПООПКИД в отдел „ОПП“ при „БДЖ – Товарни превози“ ЕООД;

Основни членове:

1. Тодорка Арнаудова – Старши юрисконсулт в отдел „Правен“ при „БДЖ – Товарни превози“ ЕООД;

2. инж. Божидар Минев – Главен експерт в отдел „Ремонт на локомотиви“, дирекция „Ремонт на локомотиви и товарни вагони“ при „БДЖ – Товарни превози“ ЕООД;

3. инж. Евелина Младенова - Старши експерт, ремонт на товарни вагони в отдел „Ремонт на товарни вагони“, дирекция „Ремонт на локомотиви и товарни вагони“ при „БДЖ – Товарни превози“ ЕООД;

4. Мартина Георгиева – Старши експерт ППОП в отдел „ОПП“ при „БДЖ – Товарни превози“ ЕООД, длъжностно лице, натоварено с функциите по изготвянето на протоколите от работата на комисията;

Настоящата процедура се провежда в изпълнение на Решение № 6/21.03.2016г. на Управителя на „БДЖ-Товарни превози“ ЕООД за откриване на открита процедура с предмет: „Доставка на черни метали за „БДЖ -Товарни превози" ЕООД, за период от една година”, като предметът на обществената поръчка е разделен на 12 обособени позиции, както следва:

- Обособена позиция № 1 – Арматурна стомана, тел термично обработена - БДС 4758-2008;

- Обособена позиция № 2 – Кръгла стомана прът - БДС EN 10060:2005 и калибрована БДС EN 10278:2000;

- Обособена позиция № 3 – Плоски стоманени пръти - БДС EN 10058:2005;

- Обособена позиция № 4 – Ъглови профили от стомана – БДС EN 10056-1:1999;

- Обособена позиция № 5 – „П” профил, студено огънат - ГОСТ 8240-97;

- Обособена позиция № 6 – Шестостенна стомана на пръти - БДС EN 10061:2005;

- Обособена позиция № 7 – Стомана квадратна - БДС EN 10059;

- Обособена позиция № 8 – Листова стомана - БДС EN 10051:1997;

- Обособена позиция № 9 – Тръби стоманени, безшевни горещовалцовани БДС 6007-80, студеновалцовани БДС 6057-81, водо- и газопроводни БДС 738-85;

- Обособена позиция № 10 – Тръби стоманени безшевни БДС EN 10 220:2004;

- Обособена позиция № 11 – Кухи пръти за обработване с металорежещи машини БДС EN 10294-1:2005;

- Обособена позиция № 12 – Продукт от тел БДС 10 244:-5:2003.

Председателят на комисията представи списък на участниците и постъпилите оферти в запечатани непрозрачни пликове, с видимо ненарушена цялост, с отбелязани входящи номера, дата и час, а именно:

1. „МАЙКРОМЕТ” ООД, ГР. БЕЛЯНЕ – ОФЕРТА С ВХ. № 20/15.04.2016 ГОД., 15:05 ЧАСА;

2. „ТИСЕНКРУП МАТИРИАЛС БЪЛГАРИЯ” ООД, ГР. СОФИЯ – ОФЕРТА С ВХ. № 21/18.04.2016 Г., 09:11 ЧАСА;

3. „МАЯК М” АД, ГР. БУРГАС - ОФЕРТА С ВХ. № 22/18.04.2016 Г., 15:46 ЧАСА.

Председателят и членовете на комисията подписаха декларации за липса на обстоятелствата по чл. 35, ал. 3 от ЗОП във връзка с чл. 35, ал. 1 и ал. 2 от ЗОП, които са приложени към настоящия протокол.

На заседанието на комисията за извършване на действията по чл. 68, ал. 3 от ЗОП присъстваха упълномощени представители на следния участник: „Тисенкруп Матириалс България” ООД, който се представлява от Анелия Любенова Иванова и Зоя Иванова Симеонова с нотариално заверено пълномощно рег. № 5030/17.02.2016 г. по описа на Румен Димитров – нотариус в район РС-София с рег. № 274 на Нотариалната камара.

Комисията пристъпи към отваряне на офертите по реда на тяхното постъпване в деловодството на “БДЖ-Товарни превози” ЕООД.

Председателят на комисията уведоми представителите на участника „Тисенкруп Матириалс България” ООД за възможността съгласно чл. 68, ал.4 и 5 на ЗОП да подпишат плик № 3 и документите в плик №2 на останалите участници. Упълномощените представители на участника „Тисенкруп Матириалс България” ООД заявиха, че с оглед спазването на изискването на чл. 68, ал.4 на ЗОП, се съгласяват да подпишат пликове №3 на останалите участници, но отказват да подпишат документите, съдържащи се в пликове №2 на останалите участници.

Хронологията на завеждане на офертите в деловодството е както следва:

1. „МАЙКРОМЕТ” ООД, ГР. БЕЛЯНЕ – ОФЕРТА С ВХ. № 20/15.04.2016 ГОД., 15:05 ЧАСА;

Председателят на комисията, отвори плика с офертата и комисията констатира, че участникът е представил оферта за следните обособени позиции:

обособена позиция № 2 – Кръгла стомана прът - БДС EN 10060:2005 и калибрована БДС EN 10278:2000 и

обособена позиция № 6 – Шестостенна стомана на пръти - БДС EN 10061:2005

- Плик № 1 - „Документи за подбор”;

- 2 отделни броя Плик № 2 - „Предложение за изпълнение на поръчката” за обособена позиция № 2 – Кръгла стомана прът - БДС EN 10060:2005 и калибрована БДС EN 10278:2000 и обособена позиция № 6 – Шестостенна стомана на пръти - БДС EN 10061:2005;

- 2 отделни броя Плик № 3 - „Предлагана цена” за обособена позиция № 2 – Кръгла стомана прът - БДС EN 10060:2005 и калибрована БДС EN 10278:2000 и обособена позиция № 6 – Шестостенна стомана на пръти - БДС EN 10061:2005 ;

В изпълнение на чл. 68, ал. 4 от ЗОП, трима от членовете на Комисията – Марио Балашев, Тодорка Арнаудова и Мартина Георгиева, и упълномощения представител на „Тисенкруп Матириалс България” ООД – г-жа Анелия Любенова Иванова подписаха Пликове № 3 - „Предлагана цена” за обособена позиция № 2 – Кръгла стомана прът - БДС EN 10060:2005 и калибрована БДС EN 10278:2000 и обособена позиция № 6 – Шестостенна стомана на пръти - БДС EN 10061:2005

В изпълнение на чл. 68, ал. 5 от ЗОП, председателят на комисията отвори Плик № 2 - „Предложение за изпълнение на поръчката” за обособена позиция № 2 – Кръгла стомана прът - БДС EN 10060:2005 и калибрована БДС EN 10278:2000. Трима от членовете на Комисията – Марио Балашев, Тодорка Арнаудова и Мартина Георгиева, подписаха съдържащите се в плик № 2 документи. Председателят на комисията отвори Плик № 2 - „Предложение за изпълнение на поръчката” за обособена позиция № 6 – Шестостенна стомана на пръти - БДС EN 10061:2005 Трима от членовете на Комисията – инж. Евелина Младенова, Тодорка Арнаудова и Мартина Георгиева, подписаха съдържащите се в плик № 2 документи.

Председателят на комисията отвори плик № 1 с надпис „Документи за подбор”. Г-жа Тодорка Арнаудова оповести документите, които той съдържа, и провери съответствието на наличните в плика документи с приложения от участника списък на документите. Комисията

констатира, че от представените документи в плик № 1 с надпис „Документи за подбор”, отговарят на приложения списък.

2. „ТИСЕНКРУП МАТИРИАЛС БЪЛГАРИЯ” ООД, ГР. СОФИЯ – ОФЕРТА С ВХ. № 21/18.04.2016 Г., 09:11 ЧАСА;

Председателят на комисията, отвори плика с офертата и комисията констатира, че участникът е представил оферта за следните обособени позиции:

обособена позиция № 2 – Кръгла стомана прът - БДС EN 10060:2005 и калибрована БДС EN 10278:2000,

обособена позиция № 4 – Ъглови профили от стомана – БДС EN 10056-1:1999,

обособена позиция № 5 – „П” профил, студено огънат - ГОСТ 8240-97 и

обособена позиция № 8 – Листова стомана - БДС EN 10051:1997

- Плик № 1 - „Документи за подбор”;

- 4 броя отделни Плик № 2 - „Предложение за изпълнение на поръчката” за обособена позиция № 2 – Кръгла стомана прът - БДС EN 10060:2005 и калибрована БДС EN 10278:2000, обособена позиция № 4 – Ъглови профили от стомана – БДС EN 10056-1:1999, обособена позиция № 5 – „П” профил, студено огънат - ГОСТ 8240-97 и обособена позиция № 8 – Листова стомана - БДС EN 10051:1997;

- 4 броя отделни Плик № 3 - „Предлагана цена” за обособена позиция № 2 – Кръгла стомана прът - БДС EN 10060:2005 и калибрована БДС EN 10278:2000, обособена позиция № 4 – Ъглови профили от стомана – БДС EN 10056-1:1999, обособена позиция № 5 – „П” профил, студено огънат - ГОСТ 8240-97 и обособена позиция № 8 – Листова стомана - БДС EN 10051:1997;

В изпълнение на чл. 68, ал. 4 от ЗОП, трима от членовете на Комисията – инж. Евелина Младенова, Тодорка Арнаудова и Мартина Георгиева подписаха Пликове № 3 - „Предлагана цена” за обособена позиция № 2 – Кръгла стомана прът - БДС EN 10060:2005 и калибрована БДС EN 10278:2000, обособена позиция № 4 – Ъглови профили от стомана – БДС EN 10056-1:1999, обособена позиция № 5 – „П” профил, студено огънат - ГОСТ 8240-97 и обособена позиция № 8 – Листова стомана - БДС EN 10051:1997.

В изпълнение на чл. 68, ал. 5 от ЗОП, председателят на комисията отвори Пликове № 2 - „Предложение за изпълнение на поръчката” за обособена позиция № 2 – Кръгла стомана прът - БДС EN 10060:2005 и калибрована БДС EN 10278:2000, обособена позиция № 4 – Ъглови профили от стомана – БДС EN 10056-1:1999, обособена позиция № 5 – „П” профил, студено огънат - ГОСТ 8240-97 и обособена позиция № 8 – Листова стомана - БДС EN 10051:1997. Трима от членовете на Комисията – инж. Евелина Младенова, Тодорка Арнаудова и Мартина Георгиева, подписаха съдържащите се в пликове № 2 документи.

Председателят на комисията отвори плик № 1 с надпис „Документи за подбор”. Г-жа Тодорка Арнаудова оповести документите, които той съдържа и провери съответствието на наличните в плика документи с приложения от участника списък на документите. Комисията констатира, че от представените документи в плик №1 с надпис „Документи за подбор”, отговарят на приложения списък.

3. „МАЯК М” АД, ГР. БУРГАС - ОФЕРТА С ВХ. № 22/18.04.2016 Г., 15:46 ЧАСА;

Председателят на комисията, отвори плика с офертата и комисията констатира, че участникът е представил оферта за следните обособени позиции:

обособена позиция № 1 – Арматурна стомана, тел термично обработена - БДС 4758-2008,

обособена позиция № 2 – Кръгла стомана прът - БДС EN 10060:2005 и калибрована БДС EN 10278:2000,

обособена позиция № 4 – Ъглови профили от стомана – БДС EN 10056-1:1999,

обособена позиция № 5 – „П” профил, студено огънат - ГОСТ 8240-97,

обособена позиция № 6 – Шестостенна стомана на пръти - БДС EN 10061:2005,

обособена позиция № 8 – Листова стомана - БДС EN 10051:1997,
обособена позиция № 9 - Тръби стоманени, безшевни горещовалцовани БДС 6007-80,
студеновалцовани БДС 6057-81, водо- и газопроводни БДС 738-85 и
обособена позиция № 12 - Продукт от тел БДС 10 244:-5:2003

- Плик № 1 - „Документи за подбор”;

- 8 броя отделни Плик № 2 - „Предложение за изпълнение на поръчката” за обособена позиция № 1 – Арматурна стомана, тел термично обработена - БДС 4758-2008, обособена позиция № 2 – Кръгла стомана прът - БДС EN 10060:2005 и калибрована БДС EN 10278:2000, обособена позиция № 4 – Ъглови профили от стомана – БДС EN 10056-1:1999, обособена позиция № 5 – „П” профил, студено огънат - ГОСТ 8240-97, обособена позиция № 6 – Шестостенна стомана на пръти - БДС EN 10061:2005, обособена позиция № 8 – Листова стомана - БДС EN 10051:1997, обособена позиция № 9 - Тръби стоманени, безшевни горещовалцовани БДС 6007-80, студеновалцовани БДС 6057-81, водо- и газопроводни БДС 738-85 и обособена позиция № 12 - Продукт от тел БДС 10 244:-5:2003;
- 8 броя отделни Плик № 3 - „Предлагана цена” за обособена позиция № 1 – Арматурна стомана, тел термично обработена - БДС 4758-2008, обособена позиция № 2 – Кръгла стомана прът - БДС EN 10060:2005 и калибрована БДС EN 10278:2000, обособена позиция № 4 – Ъглови профили от стомана – БДС EN 10056-1:1999, обособена позиция № 5 – „П” профил, студено огънат - ГОСТ 8240-97, обособена позиция № 6 – Шестостенна стомана на пръти - БДС EN 10061:2005, обособена позиция № 8 – Листова стомана - БДС EN 10051:1997, обособена позиция № 9 - Тръби стоманени, безшевни горещовалцовани БДС 6007-80, студеновалцовани БДС 6057-81, водо- и газопроводни БДС 738-85 и обособена позиция № 12 - Продукт от тел БДС 10 244:-5:2003;

В изпълнение на чл. 68, ал. 4 от ЗОП, трима от членовете на Комисията – инж. Евелина Младенова, Тодорка Арнаудова и Мартина Георгиева, и упълномощения представител на „Тисенкруп Материалс България” ООД – г-жа Анелия Любенова Иванова подписаха Пликове № 3 - „Предлагана цена” за обособена позиция № 1 – Арматурна стомана, тел термично обработена - БДС 4758-2008, обособена позиция № 2 – Кръгла стомана прът - БДС EN 10060:2005 и калибрована БДС EN 10278:2000, обособена позиция № 4 – Ъглови профили от стомана – БДС EN 10056-1:1999, обособена позиция № 5 – „П” профил, студено огънат - ГОСТ 8240-97, обособена позиция № 6 – Шестостенна стомана на пръти - БДС EN 10061:2005, обособена позиция № 8 – Листова стомана - БДС EN 10051:1997, обособена позиция № 9 - Тръби стоманени, безшевни горещовалцовани БДС 6007-80, студеновалцовани БДС 6057-81, водо- и газопроводни БДС 738-85 и обособена позиция № 12 - Продукт от тел БДС 10 244:-5:2003.

В изпълнение на чл. 68, ал. 5 от ЗОП, председателят на комисията отвори Пликове № 2 - „Предложение за изпълнение на поръчката” за обособена позиция № 1 – Арматурна стомана, тел термично обработена - БДС 4758-2008, обособена позиция № 2 – Кръгла стомана прът - БДС EN 10060:2005 и калибрована БДС EN 10278:2000, обособена позиция № 4 – Ъглови профили от стомана – БДС EN 10056-1:1999, обособена позиция № 5 – „П” профил, студено огънат - ГОСТ 8240-97, обособена позиция № 6 – Шестостенна стомана на пръти - БДС EN 10061:2005, обособена позиция № 8 – Листова стомана - БДС EN 10051:1997, обособена позиция № 9 - Тръби стоманени, безшевни горещовалцовани БДС 6007-80, студеновалцовани БДС 6057-81, водо- и газопроводни БДС 738-85 и обособена позиция № 12 - Продукт от тел БДС 10 244:-5:2003. Трима от членовете на Комисията – инж. Евелина Младенова, Тодорка Арнаудова и Мартина Георгиева, подписаха съдържащите се в пликите № 2 документи.

Председателят на комисията отвори плик № 1 с надпис „Документи за подбор”. Г-жа Тодорка Арнаудова оповести документите, които той съдържа, и провери съответствието на наличните в плика документи с приложения от участника списък на документите. Комисията констатира, че от представените документи в плик № 1 с надпис „Документи за подбор”, отговарят на приложения списък.

С тези действия приключи публичната част от заседанието на комисията и присъстващите външни лица напуснаха заседанието.

Комисията продължи своята работа на закрито заседание, като пристъпи към подробно разглеждане на представените документи към офертите за участие, с оглед преценка дали отговарят на изискванията на ЗОП и тези на Възложителя по реда на постъпване в деловодството на дружеството.

ПРОВЕРКА НА СЪОТВЕТСТВИЕТО НА ДОКУМЕНТИТЕ В ПЛИК № 1

1. „МАЙКРОМЕТ” ООД, ГР. БЕЛЯНЕ – ОФЕРТА С ВХ. № 20/15.04.2016 ГОД., 15:05 ЧАСА;

При подробно разглеждане на представените от участника документи и след като ги сравни с приложения списък, комисията констатира следното:

Участникът е представил всички документи, които Възложителя е посочил, съобразени с изискванията на Закона за обществени поръчки (ЗОП).

2. „ТИСЕНКРУП МАТИРИАЛС БЪЛГАРИЯ” ООД, ГР. СОФИЯ – ОФЕРТА С ВХ. № 21/18.04.2016 Г., 09:11 ЧАСА;

При подробно разглеждане на представените от участника документи и след като ги сравни с приложения списък, комисията констатира следното:

В представените в плик № 1 с надпис „Документи за подбор” документи липсват следните документи:

- заверено от участника копие от удостоверение за регистрация по ЗДДС /идентификационен № по ДДС/, както е посочено в т.7, III.2.1 „Изисквания към кандидатите или участниците, включително за вписването им в професионални или търговски регистри” от обявлението за обществената поръчка, в раздел III. „Юридическа, икономическа, финансова и техническа информация”;
- оригинал или нотариално заверен препис, издаден от производителя, доказващ правото на участника да предлага и извършва доставка на предлаганите черни метали през 2016г./оторизационно писмо, пълномощно, дистрибуторски договор и др./, както е посочено в т.4, III.2.1 „Изисквания към кандидатите или участниците, включително за вписването им в професионални или търговски регистри” от обявлението за обществената поръчка, в раздел III. „Юридическа, икономическа, финансова и техническа информация”. Участникът е представил заверено копие с „Вярно с оригинала” на оторизационно писмо от Mescier Dis Ticaret Ltd, с което се дава разрешение на „ТИСЕНКРУП МАТИРИАЛС БЪЛГАРИЯ” ООД да предоставя продукцията им ;
- доказателства за извършените доставки под формата на удостоверение, издадено от получателя или от компетентен орган, или чрез посочване на публичен регистър, в който е публикувана информация за доставката - минимум две доставки сходни или еднакви с предмета на поръчката, както е посочено в т.1, III.2.3 „Технически възможности” от обявлението за обществената поръчка, в раздел III. „Юридическа, икономическа, финансова и техническа информация”. Участникът е представил удостоверение за добро изпълнение издадено на дружеството „Тисенкруп Юпитер Стомана” ООД от „Контур Глобал Марица Изток 3” АД, без да е представен документ, удостоверяващ връзката между двете дружества.

С оглед гореизложеното и на основание чл.68, ал.9 от ЗОП, комисията определя в срок **5 работни дни** от получаването на настоящия протокол, участникът да представи горепосочените документи.

Участникът да представи изисканите документи, представени в запечатан непрозрачен плик с надпис: „Допълнително представени документи във връзка с оферта за участие № в

открита процедура по реда на Закона за обществените поръчки /ЗОП/ за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на черни метали за „БДЖ - Товарни превози” ЕООД, за период от една година” с отбелязване на обособените позиции, за които участва.

3. „МАЯК М” АД, ГР. БУРГАС - ОФЕРТА С ВХ. № 22/18.04.2016 Г., 15:46 ЧАСА.

При подробно разглеждане на представените от участника документи и след като ги сравни с приложения списък, комисията констатира следното:

Участникът е представил всички документи, които Възложителя е посочил, съобразени с изискванията на Закона за обществени поръчки (ЗОП).

С оглед гореизложеното и на основание разпоредбата на чл. 68, ал. 8 и ал. 9 от ЗОП комисията уведомява участниците за направените констатации от извършената проверката относно наличието и редовността на представените с офертите за участие от участниците документи, както и за определения срок **от 5 /пет/ работни дни**, считано от датата на получаване на настоящия протокол за представяне на посочените в него документи и отстраняване на констатираните нередовности.

След изтичане на срока за получаване на изисканите от участниците документи, комисията ще продължи своята работа.

Настоящият протокол се състои от 6 /шест/ страници и е изготвен в един екземпляр.

Приложения:

1. Списък на участниците в процедурата;
2. 5 (пет) броя декларации по чл. 35, ал. 3 от ЗОП;
3. Списък на присъствалите на публичната част от заседанието на комисията представители на участниците;
4. Пълномощно на упълномощените представители на участника „Тисенкруп Материалс България” ООД.

Председател:

/Марио Балашев/

членове:

1.
/Тодорка Арнаудова/

2.
/инж. Божидар Минев/

2.
/инж. Евелина Младенова/

4.
/Мартина Георгиева/

Подписите в настоящият документ са заличени на основание чл.2, ал.2, т.5 от Закона за защита на лични данни във връзка с чл.22б, ал.3 от Закона за обществените поръчки