

ПРОТОКОЛ № 2

Днес 09.02.2016 г., 13:30 часа в сградата на "БДЖ - Пътнически превози" ЕООД, гр. София, ул. "Иван Вазов" № 3, в изпълнение на Заповед № 61/02.02.2016 г. на Управителя на "БДЖ - Пътнически превози" ЕООД за назначаване на комисия за провеждане на открита процедура по реда на ЗОП за сключване на рамково споразумение с предмет: „Доставка на електрографитни четки за ТПС на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД, необходими за тригодишен период”, открита с Решение № 36/28.12.2015 г. на Управителя на „БДЖ - Пътнически превози“ ЕООД, публикувана в регистъра на АОП под уникален № 01605-2015-0030, се събра на заседание комисия за провеждане на процедурата в състав:

Председател: инж. Христо Нанков – директор „Подвижен железопътен състав”, „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД

Членове:

1. Пламен Богданов – старши юриконсулт в отдел „Правен”, „БДЖ – Пътнически превози ” ЕООД
2. инж. Иванка Шишева – старши експерт в отдел „Ремонт ТПС”, дирекция “Подвижен жп състав”, „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД
3. инж. Елена Христова – експерт технически в отдел „Ремонт ТПС”, дирекция “Подвижен жп състав”, „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД
4. инж. Красимира Иванова – старши експерт в отдел “Обществени поръчки”, „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД, протоколчик

Председателят и членовете на комисията се явиха в определения ден и час за провеждане на заседанието на комисията.

РАЗГЛЕЖДАНЕ НА ДОКУМЕНТИТЕ НА УЧАСТНИЦИТЕ ПРЕДСТАВЕНИ В ПЛИК № 1 „ДОКУМЕНТИ ЗА ПОДБОР” ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ С КРИТЕРИИТЕ ЗА ПОДБОР :

Комисията продължи с подробно разглеждане на представените от участниците „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ, „ЗТВ” АД и „Риолит” ЕООД, документи в плик № 1 „Документи за подбор” по обособени позиции.

1. Оферта на „Шунк Карбон Технолоджи” СРЛ – вх. № 15/27.01.16 г., 09:50 часа, за обособени позиции от №1 до №30 вкл.

При подробното разглеждане на представените документи в плик № 1 „Документи за подбор” за съответствие с критериите за подбор, Комисията констатира следното:

1. В т.6. Гаранции от представената „Техническа спецификация Въгленографитни електрически четки за електрически машини S.T. 3/2008” е посочено „Гаранционният срок за скрити дефекти на материала на четките и на тяхното изпълнение е 6 месеца от датата на монтиране на въгленографитните четки, но не повече от 12 месеца от датата на доставка”

Изискването на Възложителя съгласно т.6 от Технически изисквания за доставка на електрографитни четки за тягов подвижен състав на „БДЖ – ПП” ЕООД, част от документацията за участие, е „Гаранционен срок – не по малък от 2 години от момента на получаване на четките”.

2. Представен е образец на протокол от завода производител за тестване на електрографитните четки, съгласно процедурите, регламентирани от ИЕС 60413, ИЕС 60773 и ИЕС 60136, с всички изискани от Възложителя показатели за материала и четките, без посочени стойности.

Изискването на Възложителя посочено в раздел III.2.3), т.5, т.6 и т.7 от Обявлението и раздел В, II.1, т.10.5, т.10.6 и т.10.7 от условия за участие в откритата процедура за сключване на рамково споразумение по ЗОП и указания за подготовка на офертата е да се представят:

- Образец на протокол /или друг документ/, издаден от завода-производител за извършени изпитания съгласно процедурата, регламентирана от ИЕС 60413-72 за следните

физически качества на материала: твърдост, плътност, якост на огъване, специфично електрическо съпротивление, пепелно съдържание;

- Образец на протокол /или друг документ/, издаден от завода-производител, удостоверяващ гарантираната сила на изтръгване на изводите на четката, съгласно процедурата, регламентирана от IEC 60413-72.

- Образец на протокол /или друг документ/, издаден от завода-производител, удостоверяващ следните експлоатационни показатели на електрографитни четки:

- а) пад на напрежение, коефициент на триене и износване, съгласно методиката регламентирана от IEC 60773-83;

- б) преходно съпротивление между четката и извода, съгласно процедурата, регламентирана от IEC 60136-83 - Положение С.

С оглед гореизложеното и на основание чл. 68, ал. 9 от ЗОП, в срок от 5 /пет/ работни дни, считано от получаване на настоящия протокол, участникът следва да представи допълнително следните документи и информация:

1. Техническа спецификация Въгленографитни електрически четки за електрически машини S.T. 3/2008, в която Гаранционния срок да е в съответствие с Изискването на Възложителя или документ удостоверяващ, че в представената Техническа спецификация Въгленографитни електрически четки за електрически машини S.T. 3/2008, гаранционният срок ще бъде в съответствие с изискванията на Възложителя и се посочи конкретен гаранционен срок.

2. Образци на протоколи/или други документи, издадени от завода-производител за изпитване на електрографитни четки, съгласно процедурите, регламентирани от IEC 60413, IEC 60773 и IEC 60136, с вписани конкретни стойности от проведени изпитания и данни за физическите показатели на предлаганите материали.

Всички документи, следва да бъдат на български език, или ако са на чужд език да са придружени с превод на български език, съгласно раздел В, т. IV.4. от условия за участие в открита процедура по ЗОП за сключване на рамково споразумение по ЗОП и указания за подготовка на офертата.

2. Оферта на „ЗТВ” АД – вх. № 17/01.02.16 г., 09:26 часа, за обособени позиции от №1 до №30 вкл.

При подробното разглеждане на представените документи в пликове № 1 „Документи за подбор” за съответствие с критериите за подбор, Комисията констатира следното:

1. В представената декларация по чл.47, ал.9 от ЗОП, подписана от Никола Хавсалиев, в качеството си на Изпълнителен директор на „ЗТВ” АД, в т.4 са изброени всички възможни обстоятелства посочени в приложеният образец Приложение №1/Образец 2/ от документацията за участие, без да е удостоверено конкретно обстоятелство отнасящо се до участника, както е указано в образца на декларацията.

2. Не са представени Технически изисквания за доставка на електрографитни четки на производителя, разработени на база Техническите изисквания за доставка на електрографитни четки за тягов подвижен състав на Възложителя, заверени за производство през 2016/2018 г., от производителя със свеж подпис и печат.

Изискването на Възложителя съгласно раздел III.2.3) т.2 от Обявлението и раздел В, II т.10.2 от условия за участие в откритата процедура за сключване на рамково споразумение по ЗОП и указания за подготовка на офертата, участникът трябва да представи „Технически изисквания за доставка на електрографитни четки на производителя, разработени на база Техническите изисквания за доставка на електрографитни четки за тягов подвижен състав на Възложителя, заверени за производство през 2016/2018 г., от производителя със свеж подпис и печат”

С оглед гореизложеното и на основание чл. 68, ал. 9 от ЗОП, в срок от 5 /пет/ работни дни, считано от получаване на настоящия протокол, участникът следва да представи допълнително следните документи и информация:

1. Декларация по чл.47, ал.9 от ЗОП, съгласно приложеният образец Приложение №1/Образец 2/ от документацията за участие .

2. Технически изисквания за доставка на електрографитни четки на производителя, разработени на база Техническите изисквания за доставка на електрографитни четки за тягов подвижен състав на Възложителя, заверени за производство през 2016/2018 г., от производителя със свеж подпис и печат.

3. Оферта на „Риолит” ЕООД – вх. № 18/01.02.16 г., 15:34 часа, за обособени позиции от №1 до №30 вкл.

При подробното разглеждане на представените документи в пликове № 1 „Документи за подбор” за съответствие с критериите за подбор, Комисията констатира, че участникът е представил всички документи, които съгласно изискванията на Възложителя от документацията за участие, е следвало да бъдат представени в пликове № 1 „Документи за подбор”.

Комисията разгледа подробно представените документи, като провери за съответствието им с изискванията за подбор, и не констатира пропуски или несъответствия в представените от участника документи и констатира, че участникът отговаря на изискванията на ЗОП и на предварително обявените условия на Възложителя за изпълнение на обществената поръчката и критериите за подбор.

Допълнително изискваните документи следва да бъдат представени в запечатан непрозрачен плик от участника или от упълномощен от него представител лично или по пощата с препоръчано писмо с обратна разписка.

На плика да бъде отбелязана следната информация:

- Участник:, адрес, телефон и факс за кореспонденция;

- Текст: Допълнително представяне на документи в открита процедура по реда на ЗОП за сключване на рамково споразумение с предмет: „Доставка на електрографитни четки за ТПС на „БДЖ -Пътнически превози” ЕООД, необходими за тригодишен период”- Номерът на придружителното писмо, с което е предоставен настоящия протокол.

Пликът с допълнителните документи се представя от участника или упълномощен негов представител в Деловодството на „БДЖ-Пътнически превози” ЕООД на адрес: гр. София 1080, ул. ”Иван Вазов” № 3, **в срок от 5 /пет/ работни дни от получаване на настоящия протокол**, всеки делничен ден от 8:00 ч. до 16:30 ч.

На основание чл. 68, ал.8 от ЗОП, комисията изпраща копие от протокола на всички участници в процедурата в деня на публикуването му в ”Профила на купувача” на Възложителя.

Комисията ще проведе следващото свое заседание, след изтичане на срока за получаване на допълнително изискваните документи.

Настоящият протокол се състои от 3 /три/ страници и се състави и подписа от членовете на комисията в един екземпляр.

ПРЕДСЕДАТЕЛ:

/инж. Хр. Нанков /

ЧЛЕНОВЕ:

1. ... / Пл. Богданов /

2. ... / инж. Ив. Шидева /

3. ... /инж. Ел. Христова/

4. ... / инж. Кр. Иванова /