

УТВЪРЖДАВАМ:

инж. Любомир Илиев

Управител на "БДЖ-Товарни превози" ЕООД

По реди подадената една оферта
Да се разгледа възможността
та се прекрати

.....
/дата на утвърждаване на настоящия протокол/

ПРОТОКОЛ № 2

на основание чл. 97, ал. 4 от Правилника за прилагане на Закона за обществените поръчки /ПЗЗОП/

Днес 09.03.2018 г., 10:00 часа в сградата на „БДЖ-Товарни превози“ ЕООД, гр. София, ул. „Иван Вазов“ № 3, изпълнение на заповед № 01-01-69/14.02.2018 г. на Управителя на „БДЖ – Товарни превози“ ЕООД, за разглеждане и оценка на офертите на участниците в обществена поръчка с предмет „Доставка на електроди и плътни телове за заваряване в защитена газова среда за обезпечаване необходимостта на вагоноремонтните цехове и локомотивните депа за едногодишен период“, делима на 7 обособени позиции обявена по реда на Глава двадесет и шеста от Закона за обществени поръчки (ЗОП) обява за обществена поръчка на стойност по чл. 20, ал. 3 от ЗОП, публикувана в профила на купувача с рег. № 01-21-2/29.01.2018 год., Информация за публикувана в профила на купувача обява за обществена поръчка с рег. № 01-21-2-1/29.01.2018г., с ID № 9072542 в Регистъра за обществените поръчки на Агенцията по обществените поръчки и Информация за удължаване на първоначалния срок за получаване на оферти с рег. № 01-21-2-4/09.02.2018г., с ID № 9072872 в Регистъра за обществени поръчки на Агенцията по обществени поръчки, се събра назначената комисия в състав:

Председател:
в отдел „Обществени поръчки и проекти“ при „БДЖ - Товарни превози“ ЕООД;

.....

- основни членове:

1.
превози“ ЕООД;

.....
в отдел „Правен“ на „БДЖ-Товарни

2.
Дирекция „Ремонт на локомотиви и товарни вагони“ при „БДЖ-Товарни превози“ ЕООД.

.....
в отдел „Ремонт на товарни вагони“,

В изпълнение на протокол № 1/14.02.2018г., комисията предостави на участниците възможност в срок от 5 /пет/ работни дни от получаването на протокола да представят допълнителни документи към подадените си оферти за участие.

Използван бе еднакъв способ на изпращане на протокол № 1/14.02.2018г., съдържащ констатациите от работата ѝ на електроните пощи, посочени в офертите на участниците, както следва:

- писмо с рег. № 01-21-2-5/28.02.2018г. до „ИТТ БЪЛГАРИЯ“ ЕООД, изпратено на 28.02.2018г. на e-mail: sales@mail.itt.bg;

- писмо с рег. № 01-21-2-6/28.02.2018г. до „ЕВРОМАРКЕТ - БРД” ООД, изпратено на 28.02.2018г. на e-mail: office@euromarket.bg;

Протокол № 1/14.02.2018г. от работата на комисията е публикуван на 28.02.2018г. на „Профила на купувача” на „БДЖ - Товарни превози” ЕООД в раздела на поръчката - <http://bdzcargo.bdz.bg/bg/obiavi-za-obshtestveni-poruchki/dostavka-na-elektrodi-i-plutni-telove-za-zavariavane.html>.

В деловодството на „БДЖ-Товарни превози” ЕООД са постъпили запечатани, непрозрачни опаковки от следните участници в обществена поръчка, чрез събиране на оферти с обява по реда на Глава двадесет и шеста от Закона за обществени поръчки (ЗОП) с предмет: „Доставка на електроди и плътни телове за заваряване в защитена газова среда за обезпечаване необходимостта на вагоноремонтните цехове и локомотивните депа за едногодишен период”, делима на 7 обособени позиции, както следва:

1. „ИТТ БЪЛГАРИЯ” ЕООД, ГР. СТАРА ЗАГОРА – ДОПЪЛНИТЕЛНО ПРЕДСТАВЕНИ ДОКУМЕНТИ С ВХ. № 01-21-2-7/07.03.2018г., 09:47 часа;

2. „ЕВРОМАРКЕТ - БРД” ООД, ГР. СОФИЯ – ДОПЪЛНИТЕЛНО ПРЕДСТАВЕНИ ДОКУМЕНТИ С ВХ. № 01-21-2-8/07.03.2018г., 10:00 часа.

Комисията пристъпи към разглеждане на допълнително подадените от участниците документи, изискани на основание чл. 54, ал. 9 от ППЗОП с протокол № 1/14.02.2018г. от работата на комисията.

I. РАЗГЛЕЖДАНЕ НА ДОПЪЛНИТЕЛНО ПРЕДСТАВЕНИТЕ ОТ УЧАСТНИЦИТЕ ДОКУМЕНТИ.

1. „ИТТ БЪЛГАРИЯ” ЕООД, ГР. СТАРА ЗАГОРА – ДОПЪЛНИТЕЛНО ПРЕДСТАВЕНИ ДОКУМЕНТИ С ВХ. № 01-21-2-7/07.03.2018г., 09:47 часа

Участникът е представил непрозрачна опаковка с надпис: „Допълнително представени документи във връзка с оферта с вх. № 01-21-2-2/08.02.2018г. за участие в обществена поръчка, чрез събиране на оферти с обява по реда на Глава двадесет и шеста от Закона за обществени поръчки (ЗОП) с предмет „Доставка на електроди и плътни телове за заваряване в защитена газова среда за обезпечаване необходимостта на вагоноремонтните цехове и локомотивните депа за едногодишен период”, делима на 7 обособени позиции съдържаща следните документи:

А/ Техническо предложение – Образец № 8 с включена информация за параметри на предлаганите изделия - електроди с размери Ø 2,50 x 350, съгласно Техническа спецификация за обособена позиция № 1 «Електроди с рутилова обмазка за заваряване на нисковъглеродни и ниско легирани стомани».

Б/ Техническо предложение – Образец № 8 с включена информация за параметри на предлаганите изделия - електроди с размери Ø 2,50 x 350, съгласно Техническа спецификация за обособена позиция №2 «Електроди с базична обмазка за заваряване на въглеродни и ниско легирани стомани».

В/Коректно попълнена декларация по чл. 3, т. 8 и чл. 4 от Закона за икономическите и финансовите отношения с дружествата, регистрирани в юрисдикции с

преференциален данъчен режим, контролираните от тях лица и техните действителни собственици (ЗИФОДРЮПДРКТЛТДС).

Г/ Протокол от изпитване „вид 2.2”, съгласно т.3.2 от БДС EN 10204 /или еквивалент/ за всички предлагани от участника видове изделия, придружени с превод на български език.

След като се запозна с допълнително представените документи, комисията счита, че представените от участника документи са в пълен обем съгласно изискванията на Възложителя, посочени в обявата за събиране на оферти и документацията към нея. Предвид гореизложеното комисията счита, че участникът „ИТТ БЪЛГАРИЯ” ЕООД, ГР. СТАРА ЗАГОРА отговаря на предварително обявените от Възложителя условия, съдържащи се в обявата за участие и участникът следва да бъде допуснат до разглеждане на техническото му предложение за **обособени позиции №1 и 2.**

2. „ЕВРОМАРКЕТ - БРД” ООД, ГР. СОФИЯ – ДОПЪЛНИТЕЛНО ПРЕДСТАВЕНИ ДОКУМЕНТИ С ВХ. № 01-21-2-8/07.03.2018г., 10:00 часа.

Участникът е представил непрозрачна опаковка с надпис: „Допълнително представени документи във връзка с оферта с вх. № 01-21-2-3/08.02.2018 г. за участие в обществена поръчка, чрез събиране на оферти с обява по реда на Глава двадесет и шеста от Закона за обществени поръчки (ЗОП) с предмет „Доставка на електроди и плътни телове за заваряване в защитена газова среда за обезпечаване необходимостта на вагоноремонтните цехове и локомотивните депа за едногодишен период”, делима на 7 обособени позиции, съдържаща следните документи:

А/ Спецификации на предлаганите електроди и телове за заваряване, изготвена от участника, с посочени стандарти, геометрични размери, количества и вместимост на опаковката, за всяко едно от изделията по обособените позиции, за които участва.

Б/ Протоколи от изпитване, съгласно БДС EN 10204, вид „2.2”. за всяко едно от предлагани от него изделия, за всяка една от обособените позиции за които участва. Протоколите от изпитване са на чужд език и същите се придружават с превод на български език.

След като се запозна с допълнително представените документи, комисията констатира следното:

- за обособена позиция № 1 «Електроди с рутилова обmazка за заваряване на нисковъглеродни и ниско легирани стомани»

Участникът е представил Спецификация за обособена позиция № 1 «Електроди с рутилова обmazка за заваряване на нисковъглеродни и ниско легирани стомани», за електроди с размери Ø 2,50 x 350, Ø 3,25 x 350 и Ø 4,00 x 350 и за същите електроди е приложил и Протоколи от изпитване, съгласно БДС EN 10204, вид „2.2”. Изискванията на Възложителя за размери по отношение на електродите от тази обособена позиция са Ø 2,50 x 350, Ø 3,20 x 350 и Ø 4,00 x 350. С оглед констатираното несъответствие между представената Спецификация от участника и изискванията на Възложителя, комисията счита че представените документи не отговарят на предварително обявените от Възложителя условия.

- за обособена позиция № 2 «Електроди с базична обmazка за заваряване на въглеродни и ниско легирани стомани»

Участникът е представил Спецификация за обособена позиция № 2 «Електроди с базична обmazка за заваряване на въглеродни и ниско легирани стомани», за електроди с размери Ø 2,50 x 350, Ø 3,25 x 350 и Ø 4,00 x 350 и за същите електроди е приложил и

Протоколи от изпитване, съгласно БДС EN 10204, вид „2.2”. Изискванията на Възложителя за размери по отношение на електродите от тази обособена позиция са \emptyset 2,50 x 350, \emptyset 3,20 x 350 и \emptyset 4,00 x 350. С оглед констатираното несъответствие между представената Спецификация от участника и изискванията на Възложителя, комисията счита че представените документи **не отговарят** на предварително обявените от Възложителя условия.

- за обособена позиция № 3 «Електроди за неръждаеми и високолегирани стомани»

Участникът е представил Спецификация за обособена позиция № 3 «Електроди за неръждаеми и високолегирани стомани», за електроди по стандарт БДС EN ISO 3581 E 18 8 Mп В 32 с размери \emptyset 3,20 x 350, като е приложил и Протокол от изпитване, съгласно БДС EN 10204, вид „2.2” за изделие по EN ISO 3581 E 18 8 Mп В 22 с размери \emptyset 3,25x 350. Изискванията на Възложителя за електродите от тази обособена позиция са по стандарт БДС EN ISO 3581 E 18 8 Mп R 32 с размери \emptyset 3,20 x 350. С оглед констатираното несъответствие между представените Спецификация от участника и Протокол от изпитване, съгласно БДС EN 10204, вид „2.2” за електродите от тази обособена позиция, и изискванията на Възложителя, комисията счита че представените документи **не отговарят** на предварително обявените от Възложителя условия.

- за обособена позиция № 4 «Електроди за наваряване на детайли изложени на силно износване»

Участникът е представил Спецификация за обособена позиция № 4 «Електроди за наваряване на детайли изложени на силно износване», за електроди по с размери \emptyset 3,20 x 350, като е приложил и Протокол от изпитване, съгласно БДС EN 10204, вид „2.2” за изделие по с размери \emptyset 3,25x 350. Изискванията на Възложителя за електродите от тази обособена позиция са за размери \emptyset 3,20 x 450. С оглед констатираното несъответствие между представените Спецификация от участника и Протокол от изпитване, съгласно БДС EN 10204, вид „2.2” за електродите от тази обособена позиция, и изискванията на Възложителя, комисията счита че представените документи **не отговарят** на предварително обявените от Възложителя условия.

- за обособена позиция № 5 «Електроди за рязане»

Участникът е представил Спецификация за обособена позиция № 5 «Електроди за рязане», за електроди по с размери \emptyset 3,20 x 350 и \emptyset 4,00 x 350, като е приложил и каталожни данни за електроди с размери \emptyset 3,25 x 350 и \emptyset 4,00 x 350. За същите електроди участникът **не е представил Протокол от изпитване**, съгласно БДС EN 10204, вид „2.2”. Изискванията на Възложителя за електродите от тази обособена позиция са за размери \emptyset 3,20 x 350 и \emptyset 4,00 x 350. С оглед констатираното несъответствие между представените Спецификация от участника и изискванията на Възложителя, и липсата на Протокол от изпитване, съгласно БДС EN 10204, вид „2.2” за електродите от тази обособена позиция, комисията счита че представените документи **не отговарят** на предварително обявените от Възложителя условия.

Въз основа на гореизложеното и на основание чл. 107, т. 2, б „а” от ЗОП, във връзка с чл. 195 от ЗОП, комисията реши да предложи на Възложителя, участникът да не бъде допуснат до по-нататъшно участие в обществена поръчка с предмет: „Доставка на електроди и плътни телове за заваряване в защитена газова среда за обезпечаване необходимостта на вагоноремонтните цехове и локомотивните депа за едногодишен период”, делима на 7 обособени позиции, за обособени позиции № 1, 2, 3, 4 и 5 поради това, че подадената от него оферта за същите позиции не отговаря на предварително обявените от Възложителя условия и същият да бъде отстранен.

- за обособена позиция № 6 «Плътни телове за заваряване в защитена газова среда»

Участникът е представил Спецификация за обособена позиция № 6 «Плътни телове за заваряване в защитена газова среда» на предлаганите изделия, с посочени стандарти, геометрични размери, количества и вместимост на опаковката и Протокол от изпитване, съгласно БДС EN 10204, вид „2.2”. за същите изделия. Протоколите от изпитване са на чужд език и същите се придружават с превод на български език.

След като се запозна с допълнително представените документи, комисията счита, че представените от участника документи са в пълен обем съгласно изискванията на Възложителя, посочени в обявата за събиране на оферти и документацията към нея. Предвид гореизложеното комисията счита, че участникът „ЕВРОМАРКЕТ - БРД” ООД отговаря на предварително обявените от Възложителя условия, съдържащи се в обявата за участие за обособена позиция № 6 «Плътни телове за заваряване в защитена газова среда».

II. РАЗГЛЕЖДАНЕ НА ТЕХНИЧЕСКОТО ПРЕДЛОЖЕНИЕ НА ДОПУСНАТИТЕ ДО ТОЗИ ЕТАП УЧАСТНИЦИ.

1. „ИТТ БЪЛГАРИЯ” ЕООД, гр. Стара Загора – ОФЕРТА С ВХ. № 01-21-2-2/08.02.2018г., 09:48 часа, за обособени позиции №№ 1 и 2;

Комисията установи, че участникът е представил техническо предложение, съгласно приложения към обявата образец на техническо предложение – Приложение № 8, подписано от упълномощения представител Недялка Станкова, пълномощник на Любен Москов, Управител на „ИТТ БЪЛГАРИЯ” ЕООД, с представено нотариално заверено копие на пълномощно с рег. № 4708 / 16.11.2017г., заверено от Стефан Желев – помощник нотариус на Нотариус Динко Господинов в район РС Стара Загора с рег. № 403 на Нотариална камера.

Във основа на гореизложеното, комисията допуска до етап разглеждане на ценовото предложение на участника „ИТТ БЪЛГАРИЯ” ЕООД за обособени позиции № 1 и 2.

2. „ЕВРОМАРКЕТ - БРД” ООД, гр. София – ОФЕРТА С ВХ. № 01-21-2-3/08.02.2018г., 14:52 часа, за обособени позиции №№ 1,2,3,4,5 и 6.

Комисията установи, че участникът е представил техническо предложение, съгласно приложения към обявата образец на техническо предложение – Приложение № 8, подписано от представляващия участника „ЕВРОМАРКЕТ - БРД” ООД – Димитър Илчев.

Във основа на гореизложеното, комисията допуска до етап разглеждане на ценовото предложение на участника „ЕВРОМАРКЕТ - БРД” ООД за обособена позиция №6.

III. РЕЗУЛТАТИ ОТ РАЗГЛЕЖДАНЕТО И ОЦЕНЯВАНЕТО НА ЦЕНОВОТО ПРЕДЛОЖЕНИЕ НА ДОПУСНАТИТЕ УЧАСТНИЦИ.

1. „ИТТ БЪЛГАРИЯ” ЕООД, гр. Стара Загора – ОФЕРТА С ВХ. № 01-21-2-2/08.02.2018г., 09:48 часа, за обособени позиции № 1 и 2;

Комисията установи, че участникът е представил ценово предложение, съгласно приложения към обявата образец на ценово предложение – Приложение № 9, подписано

от упълномощения представител Недялка Станкова, пълномощник на Любен Москов, Управител на „ИТТ БЪЛГАРИЯ“ ЕООД, с представено нотариално заверено копие на пълномощно с рег. № 4708 / 16.11.2017г., заверено от Стефан Желев – помощник нотариус на Нотариус Динко Господинов в район РС Стара Загора с рег. № 403 на Нотариална камера.

В ценовото предложение на участника не са допуснати аритметични и технически грешки.

Общата стойност, предложена от участника за настоящата обществена е както следва:

- **Обща стойност за обособена позиция № 1 „Доставка на електроди с рутилова обmazка за заваряване на нисковъглеродни и нисколегирани стомани” е 12 185,30 лева /дванадесет хиляди сто осемдесет и пет лева и тридесет стотинки/ без ДДС;**
- **Обща стойност за обособена позиция № 2 „Доставка на електроди с базична обmazка за заваряване на въглеродни и нисколегирани стомани” е 7 254,80 лева /седем хиляди двеста петдесет четири лева и осемдесет стотинки/ без ДДС;**

Предложената от участника „ИТТ БЪЛГАРИЯ“ ЕООД обща стойност за изпълнение на обособени позиции № 1 и 2 от поръчката не превишава прогнозната им стойност, посочена в обявата за участие, както и общата прогнозна стойност на поръчката.

С оглед на това, че офертата и ценовото предложение на „ИТТ БЪЛГАРИЯ“ ЕООД отговарят на изискванията на ЗОП и на предварително обявените от възложителя условия, съдържащи се в обявата за участие, участникът може да бъде допуснат до етап класиране.

2. „ЕВРОМАРКЕТ - БРД” ООД, гр. София – ОФЕРТА С ВХ. № 01-21-2-3/08.02.2018г., 14:52 часа, за обособена позиция № 6.

Комисията установи, че участникът е представил ценово предложение, съгласно приложения към обявата образец на ценово предложение – Приложение № 9, подписано от представляващия участника „ЕВРОМАРКЕТ - БРД” ООД – Димитър Илчев.

В ценовото предложение на участника не са допуснати аритметични и технически грешки.

Общата стойност, предложена от участника за настоящата обществена е както следва:

- **Обща стойност за обособена позиция № 6 „Доставка на плътни телове за заваряване в защитена газова среда” е 141,00 /сто четиридесет и един/ лева без ДДС;**

Предложената от участника „ЕВРОМАРКЕТ - БРД” ООД ЕООД обща стойност за изпълнение на обособена позиция № 6 от поръчката не превишава прогнозната ѝ стойност, посочена в обявата за участие, както и общата прогнозна стойност на поръчката.

С оглед на това, че офертата и ценовото предложение на „ЕВРОМАРКЕТ - БРД” ООД отговарят на изискванията на ЗОП и на предварително обявените от възложителя условия, съдържащи се в обявата за участие, участникът може да бъде допуснат до етап класиране.

IV. КЛАСИРАНЕ НА УЧАСТНИЦИТЕ, ЧИИТО ОФЕРТИ СА ДОПУСНАТИ ДО РАЗГЛЕЖДАНЕ И ОЦЕНЯВАНЕ.

С оглед на гореизложеното, комисията извърши следното класиране по определения от Възложителя критерий „най-ниска цена“ на допуснатите участници в обществената поръчка с предмет: „Доставка на електроди и плътни телове за заваряване в защитена газова среда за обезпечаване необходимостта на вагоноремонтните цехове и локомотивните депа за едногодишен период“, делима на 7 обособени позиции, както следва:

1. За обособена позиция № 1 „Доставка на електроди с рутилова обмазка за заваряване на нисковъглеродни и нисколегирани стомани”

- първо място: „ИТТ БЪЛГАРИЯ” ЕООД, с предложена обща стойност за изпълнение на обособената позиция в размер на 12 185,30 лева /дванадесет хиляди сто осемдесет и пет лева и тридесет стотинки/ без ДДС;

2. За обособена позиция № 2 „Доставка на електроди с базична обмазка за заваряване на въглеродни и нисколегирани стомани”

- първо място: „ИТТ БЪЛГАРИЯ” ЕООД, с предложена обща стойност за изпълнение на обособената позиция в размер на 7 254,80 лева /седем хиляди двеста петдесет четири лева и осемдесет стотинки/ без ДДС.

3. За обособена позиция №6 „Доставка на плътни телове за заваряване в защитена газова среда”

- първо място: „ЕВРОМАРКЕТ - БРД” ООД, с предложена обща стойност за изпълнение на обособената позиция в размер на 141,00 /сто четиридесет и един/ лева без ДДС.

V. ПРЕДЛОЖЕНИЯ НА КОМИСИЯТА

1. Въз основа на извършеното класиране, комисията предлага на Възложителя да определи за изпълнител на обществената поръчка чрез събиране на оферти с обява по реда на Глава двадесет и шеста от Закона за обществени поръчки (ЗОП) с предмет: „Доставка на електроди и плътни телове за заваряване в защитена газова среда за обезпечаване необходимостта на вагоноремонтните цехове и локомотивните депа за едногодишен период”, делима на 7 обособени позиции, класираните на първо място участници:

- „ИТТ БЪЛГАРИЯ” ЕООД – за обособени позиции №1 и 2;
- „ЕВРОМАРКЕТ - БРД” ООД – за обособена позиция № 6.

2. С оглед констатациите, отразени в настоящия протокол и протокол № 1 от 14.02.2018г., комисията предлага на Възложителя:

2.1. На основание чл. 107, т. 2, б „а” от ЗОП, във връзка с чл. 195 от ЗОП, Възложителя да отстрани от участие в обществената поръчка участникът

„ЕВРОМАРКЕТ - БРД” ООД – за обособени позиции № 1, 2, 3, 4 и 5, поради това, че офертата му не отговаря на предварително обявените от Възложителя условия.

2.2. На основание чл. 110, ал. 1, т.2 от ЗОП Възложителя да прекрати обществената поръчка с предмет „Доставка на електроди и плътни телове за заваряване в защитена газова среда за обезпечаване необходимостта на вагоноремонтните цехове и локомотивните депа за едногодишен период”, делима на 7 обособени позиции за обособени позиции № 3, 4 и 5 поради това, че единствената подадена оферта за тези позиции е неподходяща.

2.3. На основание чл. 110, ал. 1, т.1 от ЗОП Възложителя да прекрати обществената поръчка с предмет „Доставка на електроди и плътни телове за заваряване в защитена газова среда за обезпечаване необходимостта на вагоноремонтните цехове и локомотивните депа за едногодишен период”, делима на 7 обособени позиции за обособена позиция № 7 поради това, че не е подадена нито една оферта.

С извършване на горепосочените действия, назначената със Заповед № 01-01-69/14.02.2018 г. на Управителя на „БДЖ – Товарни превози” ЕООД комисия приключи своята работа, като на основание чл. 97, ал. 4 от ППЗОП, представя на Възложителя настоящият протокол за утвърждаване, ведно с всички документи, събрани в хода на провеждане на обществената поръчка. В един и същи ден протоколът ще бъде изпратен на участниците и публикуван на профила на купувача.

Настоящият протокол се състои от 8 /осем/ страници и е изготвен в един екземпляр.

Дата на представяне на протокола за утвърждаване 22.03.2018г.

Приложения:

1. Протокол № 1/14.02.2018г. от работата на комисията;
2. Копие на ценово предложение на участника „ИТТ БЪЛГАРИЯ” ЕООД;
3. Копие на ценово предложение на участника „ЕВРОМАРКЕТ - БРД” ООД.

Председател: //

1..

2..

3..

Подписите в настоящият документ са заличени на основание чл.2, ал.2, т.5 от Закона за защита на лични данни във връзка с чл.42, ал.5 от Закона за обществените поръчки.