

ПРОТОКОЛ № 3

Днес, 15.07.2015 г. от 15:00 часа, в сградата на „БДЖ - Пътнически превози“ ЕООД, гр. София 1080, ул. „Иван Вазов“ № 3, в изпълнение на Заповед № 288/26.05.2015г. на Управителя на „БДЖ - Пътнически превози“ ЕООД за назначаване на комисия за провеждане на процедура на договаряне с обявление по Закона за обществените поръчки (ЗОП) с предмет: „Доставка на теглично-отбивачни съоръжения и части за тях за пътнически вагони и локомотиви, собственост на „БДЖ - Пътнически превози“ ЕООД“, открита с Решение № 6/22.04.2015г. на Управителя на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД, с уникален № в регистъра на АОП 01605-2015-0005, се събра на закрито заседание комисия в състав:

Председател: инж. Николай Ангелов – ръководител отдел „Ремонт на пътнически вагони“, дирекция „ПЖПС“, „БДЖ - Пътнически превози“ ЕООД

Членове:

1. Пламен Богданов – старши юрисконсулт в отдел „Правен“, „БДЖ - Пътнически превози“ ЕООД
2. инж. Красимир Стоянов – ръководител сектор „Нормативни документи и планиране“, отдел „Ремонт на пътнически вагони“, дирекция „ПЖПС“, „БДЖ - Пътнически превози“ ЕООД
3. инж. Елена Христова – експерт, логистика в отдел „Ремонт ТПС“, дирекция „ПЖПС“, „БДЖ - Пътнически превози“ ЕООД
4. инж. Веса Трифонова – старши експерт в отдел „Обществени поръчки“ при „БДЖ - Пътнически превози“ ЕООД, протоколчик.

Резервният член инж. Красимир Стоянов – ръководител сектор „Нормативни документи и планиране“, отдел „Ремонт на пътнически вагони“, дирекция „ПЖПС“, „БДЖ - Пътнически превози“ ЕООД взе участие в заседанието на комисията на мястото на основният член инж. Стефан Костов – ръководител сектор „Планиране и контрол на ремонта на мотрисните влакове“, отдел „Ремонт ТПС“, дирекция „ПЖПС“, „БДЖ - Пътнически превози“ ЕООД, който не взе участие в заседанието на комисията поради служебна заетост.

В Протокол № 2 от 02.06.2015 г. са описани изчерпателно констатациите на комисията по отношение на представените от кандидата документи в заявлението.

На основание чл. 68, ал. 8 от ЗОП Протокол № 2 от 02.06.2015 г., отразяващ работата на Комисията съгласно чл.68, ал. 7 от ЗОП, е изпратен на кандидата в процедурата по пощата с обратна разписка на 29.06.2015 г. Писмото е получено от адресата „ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99“ АД на 30.06.2014 г. видно от полученото известие за доставяне.

На основание на чл. 68, ал. 9 от ЗОП, в срок 5 работни дни от получаване на Протокол № 2 от 02.06.2015 г., т.е. в срок до 07.07.2015 г. кандидатът „ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99“ АД следва да представи описаните в протокола документи и изисканите от тях на основание чл. 68, ал.9 за обособени позиции №№ 1, 3, 4 и 5 и чл.68, ал.9 и ал. 11, т. 2, б.”а“ за обособени позиции №№ 2, 6 и 8 от ЗОП документи и разяснения в деловодството на „БДЖ-Пътнически превози“ ЕООД.

Комисията констатира, че в определения срок са получени допълнително изисканите документи и разяснения към от единствения кандидат „ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99“ АД в процедурата, а именно:

- „ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99“ АД – уведомен с писмо изх. № 03-37-28/29.06.2015 г. и краен срок за получаване на допълнителни документи – 07.07.2015 г., 16:30 часа; подадени са допълнителни документи с вх. № 28/07.07.2015 г., 16:28 часа.

Комисията продължи работата си с подробно разглеждане на допълнително представените документи и разяснения от кандидата "ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99" АД за съответствие с критериите за подбор на кандидатите и установи следното:

1. ДОПЪЛНИТЕЛНО ПРЕДСТАВЕНИ ДОКУМЕНТИ ОТ "ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99" АД за Обособени позиции № 1, 2, 3, 4, 5, 6 и 8 с вх. № 28/07.07.2015 г., 16:28 часа.

Кандидатът е представил следните документи по обособени позиции:

- за Обособена позиция № 1 - „Доставка на винтов спряг – 120 броя”

Представен е протокол от „вид 2.2” само на половината от едно от изпитанията от таблица Е.2 от EN 15666 – изпитване на опън с половината от мин. разрешаващо усилие.

Необходимо е да се представят протоколи от „вид 2.2” за следните изпитания:

1. За всички елементи.

- Състояние и външен вид;
- Измервания.

2. За винтове, хамути, подвески и съединителен болт.

- Химичен анализ;
- Макрографско изпитване;
- Изпитване на опън на проби от елементите в доставно състояние (без подвеските);
- Ударна жилавост с V разрез (изпитване на 2 проби, взети от елементите);
- Бринел (якостно изпитване).

3. За гайки.

- Химичен анализ;
- Макрографско изпитване;
- Изпитване на опън на проби от елементите в доставно състояние (без подвеските);
- Ударна жилавост с V разрез (изпитване на 2 проби, взети от елементите);
- Бринел – твърдост на повърхността;
- Бринел – твърдост на основата.

4. За окомплектован винтов спряг.

- Изпитване на опън с мин. разрешаващо усилие;

5. За подвески.

- Изпитване на скъсване

С оглед гореизложеното и на основание чл. 68, ал. 9 от ЗОП, в срок от 5 /пет/ работни дни, считано от получаване на настоящия протокол, кандидатът следва да представи допълнително следното:

- Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно Раздел III.2.3) "Технически възможности", т.1.2. за обособена позиция №1 „Доставка на винтов спряг – 120 броя” от обявлението, които да съдържат включително изпитанията посочени по-горе в констатациите по т.1, т.2, т.3, т.4 и т.5 за обособена позиция №1, както следва:

1. За всички елементи.

- Състояние и външен вид;
- Измервания.

2. За винтове, хамути, подвески и съединителен болт.

- Химичен анализ;
- Макрографско изпитване;
- Изпитване на опън на проби от елементите в доставно състояние (без подвеските);
- Ударна жилавост с V разрез (изпитване на 2 проби, взети от елементите);
- Бринел (якостно изпитване).

3. За гайки.

- Химичен анализ;
- Макрографско изпитване;
- Изпитване на опън на проби от елементите в доставно състояние (без подвеските);
- Ударна жилавост с V разрез (изпитване на 2 проби, взети от елементите);
- Бринел – твърдост на повърхността;
- Бринел – твърдост на основата.

4. За окомплектован винтов спръг.

- Изпитване на опън с мин. разрешаващо усилие;

5. За подвески.

- Изпитване на скъсване.

- за Обособена позиция № 2 - „Доставка на кука теглична – 160 броя”

Представен е протокол от „вид 2.2” само на проверка на външен вид и размери съгласно таблица D.1 от EN 15666.

Необходимо е да се представят протоколи от „вид 2.2” за следните изпитания:

- Изпитване за свойствата на материала;
- Химически състав;
- Макроскопично и макрографско изпитване;
- Изпитване на опън на една проба от елемента в доставно състояние;
- Ударна жилавост с U разрез;
- Твърдост;
- Изпитване на опън.

Да се уточни материала т.к. S355J2 посочен в протокола, а в чертежа в заявлението е 43Cr4+QT, за който комисията е установила, че не присъства в EN 10083-3:2006 и C55+QT.

С оглед гореизложеното и на основание чл. 68, ал. 9 и ал.11, т.2, б.”а” от ЗОП, в срок от 5 /пет/ работни дни, считано от получаване на настоящия протокол, кандидатът следва да представи допълнително следното:

- Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно Раздел III.2.3) ”Технически възможности”, т. 2.2. за обособена позиция № 2 „Доставка на кука теглична – 160 броя” от обявлението, които да съдържат включително следните допълнителни изпитания:

- Изпитване за свойствата на материала;
- Химически състав;
- Макроскопично и макрографско изпитване;
- Изпитване на опън на една проба от елемента в доставно състояние;
- Ударна жилавост с U разрез;
- Твърдост;
- Изпитване на опън.

- Разяснение за механичните качества на посочения материал за изработване на теглични куки за ПЖПС (S355J2) за преценка на съответствието с техническите изисквания на възложителя - Техническа спецификация за доставка на теглични куки за ПЖПС ТО-ТС-03.05.02.02-2014/01.

- за Обособена позиция № 3 - „Доставка на металогумен пакет за буфер Ø134,5 – 668 броя”

Не са представени допълнително изискваните документи с Протокол №2/02.06.2015 г.:

- Заверено копие на оторизационно писмо, дистрибуторски договор или друг документ от производителя „Проект – ВС” ЕООД, удостоверяващи права за представителство и търговия на територията на цялата страна на кандидата, съгласно раздел III.2) ”Условия за участие”, т.2, б.”в” от обявлението.

- Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно т.1.1. от раздел II “Изисквания за компетентността на производителя и/или доставчика” на Техническа спецификация за доставка на еластични системи за буфер с ход 110 мм за ПЖПС ТО-ТС-03.05.01.03.01-2014/01 на Възложителя и съгласно Раздел III.2.3) ”Технически възможности”, т.3.2. за обособена позиция №3 „Доставка на металогумен пакет за буфер Ø134,5 – 668 броя” от обявлението.

- Документ от производителя за внедрена система за управление на качеството в съответствие с фамилия стандарти ISO 9000 или еквивалент.

Предвид горното, предлаганият от кандидата **металогумен пакет за буфер Ø134,5** не отговаря на техническите изисквания на Възложителя, посочени в Техническата спецификация за доставка на еластични системи за буфер с ход 110 мм за ПЖПС ТО-ТС-03.05.01.03.01-2014/01, / Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно Раздел III.2.3) ”Технически възможности”, т.3.2. за обособена позиция №3 „Доставка на металогумен пакет за буфер Ø134,5 – 668 броя” от обявлението/.

По изложените съображения комисията счита, че на основание чл. 69, ал. 1, т.1 и т. 3 във вр. с чл. 54, ал. 1 от ЗОП, следва да предложи кандидата “ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99” АД за отстраняване от процедурата за обособена позиция №3 - „Доставка на металогумен пакет за буфер Ø134,5 – 668 броя”.

-за Обособена позиция №4 -„Доставка на металогумен пакет за буфер Ø165 – 228 броя”

Не са представени допълнително изискваните документи с Протокол №2/02.06.2015 г.:

- Заверено копие на оторизационно писмо, дистрибуторски договор или друг документ от производителя „Проект – ВС” ЕООД, удостоверяващи права за представителство и търговия на територията на цялата страна на кандидата, съгласно раздел III.2) ”Условия за участие”, т.2, б.”в” от обявлението.

- Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно т.1.1. от раздел II “Изисквания за компетентността на производителя и/или доставчика” на Техническа спецификация за доставка на еластични системи за буфер с ход 110 мм за ПЖПС ТО-ТС-03.05.01.03.01-2014/01 на Възложителя, съгласно Раздел III.2.3) ”Технически възможности”, т.3.2. за обособена позиция №4 „Доставка на металогумен пакет за буфер Ø165 – 228 броя” от обявлението.

- Документ от производителя за внедрена система за управление на качеството в съответствие с фамилия стандарти ISO 9000 или еквивалент.

Предвид горното, предлаганият от кандидата **металогумен пакет за буфер Ø165** не отговаря на техническите изисквания на Възложителя, посочени в Техническата спецификация за доставка на еластични системи за буфер с ход 110 мм за ПЖПС ТО-ТС-03.05.01.03.01-2014/01, / Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно Раздел III.2.3) ”Технически възможности”, т.3.2. за обособена позиция №4 „Доставка на металогумен пакет за буфер Ø165 – 228 броя” от обявлението /.

По изложените съображения комисията счита, че на основание чл. 69, ал. 1, т.1 и т. 3 във вр. с чл. 54, ал. 1 от ЗОП, следва да предложи кандидата **“ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99” АД** за отстраняване от процедурата за обособена позиция №4 - „Доставка на металогумен пакет за буфер Ø165 – 228 броя”.

-за Обособена позиция №5 - „Доставка на пакет металогумен теглично съоръжение – 160 броя”

Не са представени допълнително изисканите документи с Протокол №2/02.06.2015 г.:

- Заверено копие на оторизационно писмо, дистрибуторски договор или друг документ от производителя „Проект – ВС” ЕООД, удостоверяващи права за представителство и търговия на територията на цялата страна на кандидата, съгласно раздел III.2) “Условия за участие”, т.2, б.”в” от обявлението.

- Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно т.1.1. от раздел II “Изисквания за компетентността на производителя и/или доставчика” на Техническа спецификация за доставка на еластични системи за тегличен апарат за ПЖПС ТО-ТС-03.05.02.01.01-2014/01 на Възложителя, съгласно Раздел III.2.3) “Технически възможности”, т.4.2. за обособена позиция №5 „Доставка на пакет металогумен теглично съоръжение – 160 броя” от обявлението.

- Документ от производителя за внедрена система за управление на качеството в съответствие с фамилия стандарти ISO 9000 или еквивалент.

Предвид горното, предлаганият от кандидата **пакет металогумен теглично съоръжение** не отговаря на техническите изисквания на Възложителя, посочени в Техническата спецификация за доставка на еластични системи за тегличен апарат за ПЖПС ТО-ТС-03.05.02.01.01-2014/01, / Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно Раздел III.2.3) “Технически възможности”, т.4.2. за обособена позиция №5 „Доставка на пакет металогумен теглично съоръжение – 160 броя” от обявлението/.

По изложените съображения комисията счита, че на основание чл. 69, ал. 1, т.1 и т. 3 във вр. с чл. 54, ал. 1 от ЗОП, следва да предложи кандидата **“ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99” АД** за отстраняване от процедурата за обособена позиция №5 - „Доставка на пакет металогумен теглично съоръжение – 160 броя”.

- за Обособена позиция №6 - „Доставка на прът тегличен L 360 mm с гайка – 90 броя”

Представени са протоколи от „вид 2.2”, но за материал 42CrMo4, а в чертежа е 41Cr4+Qt.

Необходимо е да се представят протоколи от „вид 2.2” за следните изпитания:

- Макроскопично и макрографско изпитване.

С оглед гореизложеното и на основание чл. 68, ал. 9 и ал.11, т.2, б.”а” от ЗОП, в срок от 5 /пет/ работни дни, считано от получаване на настоящия протокол, кандидатът следва да представи допълнително следното:

- Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно Раздел VI.3) “Допълнителна информация (когато е приложимо) – Допълнение към раздел III.2.3. “Технически възможности” Изискуеми документи и информация”, т.5.2. за обособена позиция №6 „Доставка на прът тегличен L 360 mm с гайка – 90 броя” от обявлението включително за следните изпитания: Макроскопично и макрографско изпитване.

- Разяснение относно представените протоколи от „вид 2.2” за материал 42CrMo4, а в чертежа към заявлението е посочен материал 41Cr4+Qt.

- за Обособена позиция №8 - „Доставка на прът тегличен L 452 mm с гайка – 110 броя”

Представен е протокол от „вид 2.2” само за едно от изпитанията от таблица Е.2 от EN 15666 – изпитване на опън с половината от мин. разрешаващо усилие.

Необходимо е да се представят протоколи от „вид 2.2” за следните изпитания:

- Изпитване за свойствата на материала;
- Химически състав;
- Макроскопично и макрографско изпитване;
- Изпитване на опън на една проба от елемента в доставно състояние;
- Ударна жилавост с U разрез;
- Твърдост;

С оглед гореизложеното и на основание чл. 68, ал. 9 от ЗОП, в срок от 5 /пет/ работни дни, считано от получаване на настоящия протокол, кандидатът следва да представи допълнително следното:

- Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно Раздел VI.3) ”Допълнителна информация (когато е приложимо) – Допълнение към раздел III.2.3. ”Технически възможности” Изискуеми документи и информация”, т.5.2. за обособена позиция №8 „Доставка на прът тегличен L 452 mm с гайка – 110 броя” от обявлението включително за следните изпитания:

- Изпитване за свойствата на материала;
- Химически състав;
- Макроскопично и макрографско изпитване;
- Изпитване на опън на една проба от елемента в доставно състояние;
- Ударна жилавост с U разрез;
- Твърдост;

Допълнително изисканите документи следва да бъдат представени в запечатан непрозрачен плик от участника или от упълномощен от него представител лично или по пощата с препоръчано писмо с обратна разписка.

На плика да бъде отбелязана следната информация:

- Участник:, адрес , телефон и факс за кореспонденция;
- Текст: Допълнително представяне на документи в процедура на договаряне с обявление за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на теглично-отбивачни съоръжения и части за тях за пътнически вагони и локомотиви, собственост на „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД” за обособени позиции №№..... /Кандидатът посочва обособената/ните позиция/и, за която/ито участва, като изписва номера на обособената/ните позиция/и, наименованието ѝ/им, както следва:

- Обособена позиция №1 - „Доставка на винтов спряг – 120 броя”;
- Обособена позиция №2 - „Доставка на кука теглична – 160 броя”;
- Обособена позиция №6 - „Доставка на прът тегличен L 360 mm с гайка – 90 броя”;
- Обособена позиция №8 - „Доставка на прът тегличен L 452 mm с гайка – 110 броя ”/.

- Номера на придружителното писмо, с което е предоставен настоящия протокол.

Пликът с допълнителните документи се представя в Деловодството на „БДЖ-Пътнически превози” ЕООД на адрес: гр. София 1080, ул. ”Иван Вазов” № 3, в срок от 5 /пет/ работни дни

от получаване на настоящия протокол, всеки делничен ден от 8:00 ч. до 16:30 ч. или се изпраща по пощата с препоръчано писмо с обратна разписка на същия адрес.

На основание чл. 68, ал. 8 от ЗОП, комисията изпраща копие от протокола на кандидата в процедурата.

Настоящият протокол се състои от 7 /седем/ страници и се изготви и подписа в един екземпляр, който ще се съхранява към документацията по процедурата.

Приложение:

1. Декларация по чл.35, ал. 3 от ЗОП – 1 брой.

ПРЕДСЕДАТЕЛ НА КОМИСИЯТА: инж. Николай Ангелов /

ЧЛЕНОВЕ:

1..... / Пламен Богданов /

2..... / инж. Красимир Стоянов /

3..... / инж. Елена Христова /

4..... / инж. Веса Трифонова /