

ПРОТОКОЛ № 4

Днес, 05.11.2015 г. от 13:30 часа, в сградата на “БДЖ - Пътнически превози” ЕООД, гр. София 1080, ул. “Иван Вазов” № 3, в изпълнение на Заповед № 288/26.05.2015г. на Управителя на „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД, изменена със Заповеди № 506/31.08.2015г. и № 649/30.10.2015г. за назначаване на комисия за провеждане на процедура на договаряне с обявление по Закона за обществените поръчки (ЗОП) с предмет: „Доставка на теглично-отбивачни съоръжения и части за тях за пътнически вагони и локомотиви, собственост на „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД”, открита с Решение № 6/22.04.2015г. на Управителя на „БДЖ-Пътнически превози” ЕООД, с уникален № в регистъра на АОП 01605-2015-0005, се събра на закрито заседание комисия в състав:

Председател: инж. Николай Ангелов – ръководител отдел „Ремонт на пътнически вагони”, дирекция “ПЖПС”, „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД

Членове:

1. Пламен Богданов – старши юрисконсулт в отдел „Правен”, „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД
2. инж. Красимир Стоянов – ръководител сектор „Нормативни документи и планиране”, отдел „Ремонт на пътнически вагони”, дирекция “ПЖПС”, „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД
3. инж. Елена Христова – експерт, логистика в отдел „Ремонт ТПС”, дирекция “ПЖПС”, „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД
4. инж. Веса Трифонова – старши експерт в отдел „Обществени поръчки” при „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД, протоколчик.

Резервният член инж. Красимир Стоянов – ръководител сектор „Нормативни документи и планиране”, отдел „Ремонт на пътнически вагони”, дирекция “ПЖПС”, „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД взе участие в заседанието на комисията на мястото на основният член инж. Стефан Костов – ръководител сектор „Планиране и контрол на ремонта на мотрисните влакове”, отдел „Ремонт ТПС”, дирекция “ПЖПС”, „БДЖ - Пътнически превози” ЕООД, който не взе участие в заседанието на комисията поради платен годишен отпуск.

В Протокол № 3 от 15.07.2015 г. са описани изчерпателно констатациите на комисията по отношение на представените от кандидата документи в заявлението.

На основание чл. 68, ал. 8 от ЗОП Протокол № 3 от 15.07.2015 г., отразяващ работата на Комисията съгласно чл.68, ал. 7 от ЗОП, е предаден на кандидата в процедурата лично на 20.08.2015г.

С писмо вх.№ 03-37-28/27.08.2015г. кандидатът “ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99” АД е изискал удължаване на срока за представяне на описаните в протокола документи предвид обстоятелството, че не разполага със собствена оторизирана лаборатория, като искането е удовлетворено и крайния срок за получаване на допълнителните документи е 28.09.2015г., 16:30 часа.

С писмо вх.№ 35-00-800/01.10.2015г. кандидатът “ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99” АД отново е изискал удължаване на срока за представяне на описаните в протокола документи поради технически затруднения с оторизирана лаборатория, като искането е удовлетворено. Крайният срок за получаване на допълнителните документи е 02.11.2015г., 16:30 часа.

Комисията констатира, че в определения срок са получени допълнително изисканите документи и разяснения от единствения кандидат “ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99” АД в процедурата.

Комисията продължи работата си с подробно разглеждане на допълнително представените документи и разяснения от кандидата "ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99" АД за съответствие с критериите за подбор на кандидатите и установи следното:

1. ДОПЪЛНИТЕЛНО ПРЕДСТАВЕНИ ДОКУМЕНТИ ОТ "ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99" АД за Обособени позиции № 1, 2, 6 и 8 с вх. № 35-00-800/27.10.2015 г.

Кандидатът е представил следните документи по обособени позиции:

- за Обособена позиция № 1 - „Доставка на винтов спръг – 120 броя”

Кандидатът е представил допълнително следното:

- Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно Раздел III.2.3) "Технически възможности", т.1.2. за обособена позиция №1 „Доставка на винтов спръг – 120 броя” от обявлението, които съдържат резултати от изпитанията, посочени в констатациите на Протокол №3/15.05.2015г. по т.1, т.2, т.3, т.4 и т.5 за обособена позиция №1, както следва:

1. За винтове, хамути, подвески и съединителен болт.

- Химичен анализ;
- Макрографско изпитване;
- Изпитване на опън на проби от елементите в доставно състояние (без подвеските);
- Ударна жилавост с V разрез (изпитване на 2 проби, взети от елементите);
- Бринел (якостно изпитване).

2. За гайки.

- Химичен анализ;
- Макрографско изпитване;
- Изпитване на опън на проби от елементите в доставно състояние (без подвеските);
- Ударна жилавост с V разрез (изпитване на 2 проби, взети от елементите);
- Бринел – твърдост на повърхността;
- Бринел – твърдост на основата.

Кандидатът не е представил изисканите допълнителни документи с Протокол №3/15.05.2015г. за обособена позиция №1, именно:

1. За всички елементи.

- Състояние и външен вид;
- Измервания.

2. За окомплектован винтов спръг.

- Изпитване на опън с мин. разрушаващо усилие;

3. За подвески.

- Изпитване на скъсване.

- за Обособена позиция № 2 - „Доставка на кука теглична – 160 броя”

Кандидатът е представил допълнително изисканите документи с Протокол №3/15.05.2015г. за обособена позиция №2 в определения срок.

Комисията констатира, че кандидатът отговаря на изискванията на Възложителя за подбор и допуска до по-нататъшно участие в процедурата кандидата "ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99" АД за обособена позиция №2.

- за Обособена позиция №6 - „Доставка на прът тегличен L 360 mm с гайка – 90 броя”

Кандидатът е представил допълнително изисканите документи с Протокол №3/15.05.2015г. за обособена позиция №2 в определения срок.

Комисията констатира, че кандидатът отговаря на изискванията на Възложителя за подбор и допуска до по-нататъшно участие в процедурата кандидата "ВАГОНОРЕМОНТЕН ЗАВОД-99" АД за обособена позиция №6.

- за Обособена позиция №8 - „Доставка на прът тегличен L 452 mm с гайка – 110 броя”

Кандидатът е представил допълнително изискваните документи с Протокол №3/15.05.2015г. за тегличен прът L 460 mm с гайка, който не е предмет на поръчката.

С оглед гореизложеното и на основание чл. 68, ал. 9 от ЗОП, в срок от 5 /пет/ работни дни, считано от получаване на настоящия протокол, кандидатът следва да представи допълнително следното:

- за Обособена позиция №1 - „Доставка на винтов спряг – 120 броя”

1. За всички елементи.

- Състояние и външен вид;
- Измервания.

2. За окомплектован винтов спряг.

- Изпитване на опън с мин. разрушаващо усилие;

3. За подвески.

- Изпитване на скъсване.

- за Обособена позиция №8 - „Доставка на прът тегличен L 452 mm с гайка – 110 броя”

- Протоколи от проведени изпитания „вид 2.2” или еквивалент, съгласно Раздел VI.3) ”Допълнителна информация (когато е приложимо) – Допълнение към раздел III.2.3.”Технически възможности” Изискуеми документи и информация”, т.5.2. за обособена позиция №8 „Доставка на прът тегличен L 452 mm с гайка – 110 броя” от обявлението включително за следните изпитания:

- Изпитване за свойствата на материала;
- Химически състав;
- Макроскопично и макрографско изпитване;
- Изпитване на опън на една проба от елемента в доставно състояние;
- Ударна жилавост с U разрез;
- Твърдост;

Допълнително изискваните документи следва да бъдат представени в запечатан непрозрачен плик от участника или от упълномощен от него представител лично или по пощата с препоръчано писмо с обратна разписка.

На плика да бъде отбелязана следната информация:

- Участник:, адрес , телефон и факс за кореспонденция;
- Текст: Допълнително представяне на документи в процедура на договаряне с обявление за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на теглично-отбивачни съоръжения и части за тях за пътнически вагони и локомотиви, собственост на „БДЖ – Пътнически превози” ЕООД” за обособени позиции №№..... /Кандидатът посочва обособената/ните позиция/и, за която/ито участва, като изписва номера на обособената/ните позиция/и, наименованието ѝ/им, както следва:
 - Обособена позиция №1 - „Доставка на винтов спряг – 120 броя”;

-Обособена позиция №8 - „ Доставка на прът тегличен L 452 mm с гайка – 110 броя ”/.

- Номера на придружителното писмо, с което е предоставен настоящия протокол.
- На вниманието на Комисията за провеждане на обществената поръчка.

Пликът с допълнителните документи се представя в Деловодството на „БДЖ-Пътнически превози” ЕООД на адрес: гр. София 1080, ул. ”Иван Вазов” № 3, в срок от 5 /пет/ работни дни от получаване на настоящия протокол, всеки делничен ден от 8:00 ч. до 16:30 ч. или се изпраща по пощата с препоръчано писмо с обратна разписка на същия адрес.

На основание чл. 68, ал. 8 от ЗОП, комисията изпраща копие от протокола на кандидата в процедурата.

Настоящият протокол се състои от 4 /четири/ страници и се изготви и подписа в един екземпляр, който ще се съхранява към документацията по процедурата.

ПРЕДСЕДАТЕЛ НА КОМИСИЯТА:

..... / инж. Николай Ангелов /

ЧЛЕНОВЕ:

1..... / Пламен Богданов /

2..... / инж. Красимир Стоянов /

3... / инж. Елена Христова /

4..... / инж. Веса Трифонова /